

ICS 83.160.99
G 41

中华人民共和国国家标准

GB/T 2980—2001
eqv ISO 4250-1:1996

目 次

前言	I
ISO 前言	II
1 范围	1
2 引用标准	1
3 使用类型	1
4 轮胎规格表示与最大负荷标记	1
5 要求	2
6 轮辋	2
7 内胎与垫带	2
附录 A(提示的附录) 工程机械轮胎花纹分类	22
附录 B(提示的附录) 工程机械轮胎设计花纹深度	23

前 言

本标准等效采用了国际标准 ISO 4250-1:1996《工程机械轮胎规格与尺寸》;ISO 4250-2:1995《工程机械轮胎负荷与气压》。同时参考了美国轮胎轮辋协会 1999 年标准年鉴。

本标准与前版标准 GB/T 2980—1991 的主要差异:

- 增加了子午线结构轮胎规格,增加了 65 系列设计花纹深度。
- 补充了斜交轮胎部分规格;删去了不适合列入本标准的少量轮胎规格。
- 轮胎负荷和气压只规定了最大负荷和最高气压。
- 取消新胎充气后断面宽度和外直径偏差的规定。
- 取消表格中“标准轮辋”、“允许轮辋”称谓,以“测量轮辋宽度代号”、“允许使用轮辋”替代。
- 增加了第 7 章内胎与垫带。
- 参照 ISO 标准,编入“使用类型”内容,代替原版 GB/T 2980—1991 中的“分类”部分。

本标准与国际标准的主要差异:

- 适当调整编写格式,将 ISO 中轮胎规格与允许使用轮辋对照表并入轮胎规格尺寸表中。
- ISO 标准没有的 70 系列轮胎规格,本标准参照原版 GB/T 2980—1991 标准予以增加。
- 删去 ISO 标准中少量的规格。
- 增加了设计花纹深度。

本标准的附录 A 和附录 B 是提示的附录。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 2980—1991。

本标准由国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:贵州轮胎股份有限公司、河南轮胎股份有限公司。

本标准主要起草人:李文班、杨世春、苏平芝、冉波。

本标准于 1982 年 3 月首次发布,1991 年 5 月第一次修订。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是世界范围的国际标准化团体(ISO 成员团体)的联合组织。制定国际标准的工作通常是由 ISO 的技术委员会执行的。对已经建立技术委员会的某专业感兴趣的各成员团体都有权派代表参加该技术委员会。与 ISO 有联系的国际组织、官方和非官方组织,也可以参加此项工作。在电工技术标准化的各方面,ISO 与国际电工委员会(IEC)紧密地协同工作。

技术委员会正式通过的国际标准草案,都要发送给成员团体循环投票表决。发布出版的国际标准至少需要 75%的成员团体表决通过。

ISO 4250 国际标准是由 ISO/TC 31/SC6 轮胎轮辋和气门嘴技术委员会工程轮胎与轮辋分技术委员会制定的。

本版为第 3 版,取消和替代了第 2 版(ISO 4250:1994)并对技术内容进行了修订。

ISO 4250 的总标题为工程轮胎与轮辋,由下列几个部分构成:

- 第一部分:轮胎规格与尺寸
- 第二部分:负荷与充气压力
- 第三部分:轮辋

中华人民共和国国家标准

工程机械轮胎规格、尺寸、气压与负荷

Designation, dimensions, inflation pressure and load
for earth-mover tyres

GB/T 2980—2001
equiv ISO 4250-1:1996
ISO 4250-2:1995

代替 GB/T 2980—1991

1 范围

本标准规定了工程机械轮胎的规格、尺寸、气压与负荷、花纹分类及设计花纹深度。

本标准适用于重型自卸车、装载机、挖掘机、平地机、铲运机、推土机、起重机和压路机等工程机械用充气轮胎。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1190—2001 工程机械轮胎技术要求

GB 7036.1—1997 充气轮胎内胎 第1部分 汽车轮胎内胎

3 使用类型

3.1 第一类:重型自卸车和铲运机轮胎,用于运输作业,通常在不平整的路面上以中等速度行驶,最高速度为 65 km/h,单程不超过 4 km。

3.2 第二类:平地机轮胎,用于修筑或养护道路,作业时轮胎负荷较稳定,工作周期内速度较慢,最高速度为 40 km/h。

3.3 第三类:装载机和推土机等轮胎,主要用于短距离装运,作业速度慢、运输距离短,最高速度 10 km/h,单程不超过 75 m。

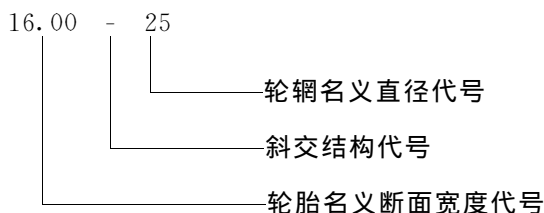
3.4 第四类:压路机轮胎,用于压平或压实路面、场地和跑道,行程短速度低,最高速度为 10 km/h。

4 轮胎规格表示与最大负荷标记

4.1 轮胎规格表示示例

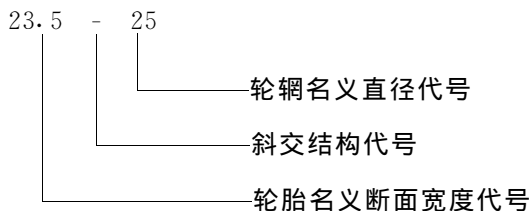
4.1.1 窄基轮胎

示例:



4.1.2 宽基轮胎

示例：



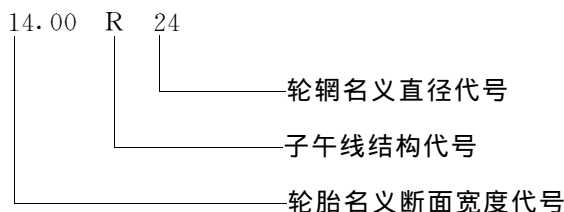
4.1.3 低断面轮胎

示例：



4.1.4 子午线结构轮胎

示例：



4.2 最大负荷标记

用轮胎强度来表示轮胎在规定使用条件下所能承受的最大推荐负荷。

斜交轮胎的强度用层级(或“PR”)表示,例如:16 层级(或 16 PR);子午线轮胎的强度用 1、2 或 3 颗星(★)表示。

5 要求

5.1 凡按本标准设计生产的轮胎,其要求、试验方法、检验规则、标志和包装应符合 GB/T 1190 的规定。

5.2 轮胎规格、测量轮辋宽度代号、允许使用轮辋和尺寸应符合表 1~表 5 的规定。

5.3 轮胎层级、气压与负荷应符合表 6~表 20 的规定。

5.4 用于工业车辆上的工程机械轮胎负荷应符合表 21 的规定。

6 轮辋

6.1 测量轮胎尺寸所需的“测量轮辋宽度代号”应符合表 1~表 5 的规定。

6.2 后缀语“TG”,表示轮胎是安装在轮辋直径代号为“24”且直径规定为 614.4 mm 的半深槽轮辋上。

6.3 凡是“允许使用轮辋”在 2 种及其以上,涉及有关轮辋设计及其轮廓尺寸问题,应咨询轮胎或轮辋制造厂。

7 内胎与垫带

7.1 凡是外胎需要配备内胎,其内胎的要求、试验方法、检验规则、标志和包装应符合 GB 7036.1 的规定。

7.2 凡是外胎需要配备垫带,其垫带的要求、试验方法、检验规则、标志和包装应符合 GB/T 1190 的规定,垫带的规格尺寸应咨询轮胎生产厂家。

表 1 窄基轮胎

轮胎规格 ¹⁾	测量轮辋 宽度代号	允许使用轮辋 ²⁾	新轮胎设计尺寸 ³⁾		轮胎最大使用尺寸 ⁴⁾	
			mm		mm	
			断面宽度	外直径 ⁵⁾	最大总宽度	最大外直径 ⁵⁾
12.00-20	8.50	<u>8.5</u> , 8.50 V, 8.5V5°	315	1 145	340	1 185
12.00-24	8.50	<u>8.5</u> , 8.50 V, 8.5 V5°	315	1 245	340	1 285
12.00-25	8.50	8.50/1.3	315	1 245	340	1 285
13.00-24	10.00	10.00 W, <u>10.00</u>	350	1 300	380	1 340
13.00-25	10.00	10.00/1.5	350	1 300	380	1 340
14.00-20	10.00	10.00 W, <u>10.0</u>	375	1 265	405	1 310
14.00-24	10.00	10.00 W, <u>10.0</u>	375	1 370	405	1 415
14.00-25	10.00	10.00/1.5	375	1 370	405	1 415
16.00-20	11.25	11.25/2.0	430	1 390	480	1 460
16.00-21	11.25	11.25/2.0	430	1 390	480	1 460
16.00-24	11.25	11.25/2.0	430	1 490	480	1 560
16.00-25	11.25	11.25/2.0	430	1 490	480	1 560
18.00-24	13.00	13.00/2.5	495	1 615	550	1 690
18.00-25	13.00	13.00/2.5	495	1 615	550	1 690
18.00-33	13.00	13.00/2.5	495	1 820	550	1 895
18.00-49	13.00	13.00/2.75	495	2 225	550	2 305
21.00-24	15.00	15.00/3.0	575	1 750	635	1 840
21.00-25	15.00	15.00/3.0	575	1 750	635	1 840
21.00-35	15.00	15.00/3.0	575	2 005	635	2 090
21.00-49	15.00	15.00/3.0	575	2 360	635	2 450
24.00-25	17.00	17.00/3.5	650	1 875	725	1 975
24.00-29	17.00	17.00/3.5	650	1 975	725	2 075
24.00-35	17.00	17.00/3.5	650	2 130	725	2 225
24.00-43	17.00	17.00/3.5	650	2 330	725	2 430
24.00-49	17.00	17.00/3.5	650	2 485	725	2 585
27.00-33	22.00	22.00/4.0	760	2 240	845	2 355
27.00-49	19.50	19.50/4.0	735	2 650	815	2 760
30.00-33	22.00	22.00/4.5	820	2 390	910	2 510
30.00-51	22.00	22.00/4.5	820	2 850	910	2 970
33.00-51	24.00	24.00/5.0	895	2 995	990	3 130
36.00-51	26.00	26.00/5.0	990	3 165	1 095	3 315
40.00-57	29.00	29.00/6.0	1 095	3 525	1 215	3 690

1) 子午线轮胎规格用“R”替换“-”。

2) 具有 2 种及其以上者, 有下划线的允许使用轮辋为标准轮辋; 仅有一种者, 即为标准轮辋。

3) 表中所列的新轮胎设计尺寸仅适用于轮胎设计。

4) 使用尺寸是指胀大的最大尺寸, 用于机械制造设计轮胎间隙。

$$\text{最大总宽度} = [\text{新轮胎设计断面宽度 (S. W.)}] \times (1+d)$$

当 S. W. < 380 mm 时, $d=0.08$;

≥ 380 mm 时, $d=0.11$ 。

$$\text{最大外直径} = (\text{新轮胎设计外直径} - \text{轮辋直径}) \times (1+d) + \text{轮辋直径}$$

当 S. W. < 380 mm 时, $d=0.06$;

≥ 380 mm 时, $d=0.08$ 。

计算值修约规则: 5 mm。

5) 各数据是指普通花纹深度轮胎, 机械制造厂应注意到可以采用带有深花纹的轮胎并相应地增大外直径; 外直径增大值 = $2.5 \times (\text{加深花纹深度} - \text{普通花纹深度})$

表 2 半深槽轮辋上使用的窄基轮胎

轮胎规格 ¹⁾	测量轮辋宽度代号	允许使用轮辋 ²⁾	新轮胎设计尺寸 ³⁾		轮胎最大使用尺寸 ⁴⁾	
			mm		mm	
			断面宽度	外直径 ⁵⁾	最大总宽度	最大外直径 ⁵⁾
10.00-24 TG	8.00	8.00 TG	280	1 150	305	1 185
12.00-24 TG	8.00	8.00 TG	310	1 225	335	1 265
13.00-24 TG	8.00	8.00 TG, 10.00 VA	330	1 280	360	1 320
14.00-24 TG	8.00	8.00 TG, 10.00 VA	360	1 350	390	1 390
16.00-24 TG	10.00	10.00 VA	425	1 460	475	1 525

1) 子午线轮胎规格用“R”替换“-”，安装在半深槽轮辋上的轮胎用“TG”作标记。

2) 具有 2 种及其以上者，有下划线的允许使用轮辋为标准轮辋；仅有一种者，即为标准轮辋。

3) 表中所列的新轮胎设计尺寸仅适用于轮胎设计。

4) 轮胎最大使用尺寸是指胀大的最大尺寸，用于机械制造设计轮胎间隙。

最大总宽度 = [新轮胎设计断面宽度(S. W.)] × (1+d)

当 S. W. < 380 mm 时, d = 0.08;

≥ 380 mm 时, d = 0.11。

最大外直径 = (新轮胎设计外直径 - 轮辋直径) × (1+d) + 轮辋直径

当 S. W. < 380 mm 时, d = 0.06;

≥ 380 mm 时, d = 0.08。

计算值修约规则: 5 mm。

5) 各数据是指普通花纹深度轮胎，机械制造厂应注意到可以采用带有深花纹的轮胎并相应地增大外直径。

表 3 压路机轮胎

轮胎规格 ¹⁾	测量轮辋宽度代号	允许使用轮辋 ²⁾	新轮胎设计尺寸 ³⁾		轮胎最大使用尺寸 ⁴⁾	
			mm		mm	
			断面宽度	外直径	最大总宽度	最大外直径
7.50-15	6.00	6.0, 6.00 GS, 6.5	215	785	230	805
7.50-16	6.00	6.0, 6.00 GS	215	810	230	830
8.25-15	6.50	6.0, 6.5, 7.0, 6.50 T	235	845	255	875
8.25-20	6.50	6.0, 6.5, 7.0, 6.50 T	235	970	255	1 000
9.00-20	7.00	6.5, 7.0, 7.00 T, 7.5	255	1 015	280	1 045
10.00-20	7.50	7.5, 8.0, 7.0	275	1 050	300	1 080
11.00-20	8.00	7.5, 8.0, 8.00 V, 8.5, 9.0	290	1 080	315	1 115
12.00-16	8.50	8.50 V, 8.5	315	1 020	340	1 060
12.00-20	8.50	8.50 V, 8.5	315	1 120	340	1 160
13.00-24	10.00	9.0, 9.00 V, 10.00 W	350	1 275	380	1 315
14.00-24	10.00	10.0, 10.00 W	375	1 340	405	1 380
11/80-20	8.00	8.00	280	920	305	980
13/80-20	9.00	9.0, 10.0	325	1 045	350	1 080
17/80-24	10.00	10.0, 10.00 W	415	1 340	455	1 405

1) 子午线轮胎规格用“R”替换“-”。

2) 具有 2 种及其以上者，有下划线的允许使用轮辋为标准轮辋；仅有一种者，即为标准轮辋。

3) 表中所列的新轮胎设计尺寸仅适用于轮胎设计。

4) 使用尺寸是指胀大的最大尺寸，用于机械制造设计轮胎间隙。

最大总宽度 = [新轮胎设计断面宽度(S. W.)] × (1+d)

当 S. W. < 380 mm 时, d = 0.08;

≥ 380 mm 时, d = 0.11。

最大外直径 = (新轮胎设计外直径 - 轮辋直径) × (1+d) + 轮辋直径

当 S. W. < 380 mm 时, d = 0.06;

≥ 380 mm 时, d = 0.08。

计算值修约规则: 5 mm。

表 4 宽基轮胎

轮胎规格 ¹⁾	测量轮辋 宽度代号	允许使用轮辋 ²⁾	新轮胎设计尺寸 ³⁾		轮胎最大使用尺寸 ⁴⁾	
			mm		mm	
			断面宽度	外直径 ⁵⁾	最大总宽度	最大外直径 ⁵⁾
15.5-25	12.00	12.00/1.3	395	1 275	435	1 325
17.5-25	14.00	<u>14.00/1.5</u> ,14.00/1.3	445	1 350	490	1 405
20.5-25	17.00	<u>17.00/2.0</u> ,17.00/1.7	520	1 490	575	1 560
23.5-25	19.50	19.50/2.5	595	1 615	660	1 695
26.5-25	22.00	22.00/3.0	675	1 750	745	1 840
26.5-29	22.00	22.00/3.0	675	1 850	745	1 940
29.5-25	25.00	25.00/3.5	750	1 875	830	1 970
29.5-29	25.00	25.00/3.5	750	1 975	830	2 070
29.5-35	25.00	25.00/3.5	750	2 130	830	2 225
33.25-29	27.00	27.00/3.5	845	2 090	935	2 195
33.25-35	27.00	27.00/3.5	845	2 240	935	2 350
33.5-33	28.00	28.00/4.0	850	2 240	940	2 350
33.5-39	28.00	28.00/4.0	850	2 395	940	2 505
37.25-35	31.00	31.00/4.0	945	2 390	1 050	2 510
37.5-33	32.00	32.00/4.5	955	2 390	1 060	2 510
37.5-39	32.00	32.00/4.5	955	2 540	1 060	2 665
37.5-51	32.00	32.00/4.5	955	2 845	1 060	2 970
10.5/75-39	32.00	32.00/4.5	1 030	2 580	1 140	2 705

1) 子午线轮胎规格用“R”替换“-”。

2) 具有 2 种及其以上者,有下划线的允许使用轮辋为标准轮辋;仅有一种者,即为标准轮辋。

3) 表中所列的新轮胎设计尺寸仅适用于轮胎设计。

4) 使用尺寸是指胀大的最大尺寸,用于机械制造设计轮胎间隙。

$$\text{最大总宽度} = [\text{新轮胎设计断面宽度 (S. W.)}] \times (1+d)$$

当 S. W. < 380 mm 时, $d=0.08$;

≥ 380 mm 时, $d=0.11$ 。

$$\text{最大外直径} = (\text{新轮胎设计外直径} - \text{轮辋直径}) \times (1+d) + \text{轮辋直径}$$

当 S. W. < 380 mm 时, $d=0.06$;

≥ 380 mm 时, $d=0.08$ 。

计算值修约规则:5 mm。

5) 各数据是指普通花纹深度轮胎,机械制造厂应注意到可以采用带有深花纹的轮胎并相应地增大外直径;外直径增大值 = $2.5 \times (\text{加深花纹深度} - \text{普通花纹深度})$

表 5 低断面轮胎

轮胎规格 ¹⁾	测量轮辋宽度代号	允许使用轮辋 ²⁾	新轮胎设计尺寸 ³⁾		轮胎最大使用尺寸 ⁴⁾	
			mm		mm	
			断面宽度	外直径 ⁵⁾	最大总宽度	最大外直径 ⁵⁾
65 系列						
25/65-25	20.00	19.50/2.0, <u>20.00/2.0</u>	635	1 485	705	1 555
30/65-25	24.00	24.00/3.0	760	1 655	845	1 740
30/65-29	24.00	24.00/3.0	760	1 760	845	1 840
35/65-33	28.00	28.00/3.5	890	2 030	985	2 125
40/65-39	32.00	32.00/4.0	1 015	2 350	1 125	2 460
45/65-45	36.00	36.00/4.5	1 140	2 675	1 265	2 795
50/65-51	40.00	40.00/4.5	1 270	2 995	1 410	3 130
70 系列 ¹⁾						
16/70-20	13.00	13(SDC)	410	1 075	455	1 120
16/70-24				1 175		1 220
22/70-24	16.00	16.00 T(SDC)	545	1 390	605	1 450

1) 子午线轮胎规格用“R”替换“-”。

2) 具有 2 种及其以上者,有下划线的允许使用轮辋为标准轮辋;仅有一种者,即为标准轮辋。

3) 表中所列的新轮胎设计尺寸仅适用于轮胎设计。

4) 使用尺寸是指胀大的最大尺寸,用于机械制造设计轮胎间隙。

最大总宽度 = [新轮胎设计断面宽度(S. W.)] × (1 + d)

当 S. W. < 380 mm 时, d = 0.08;

≥ 380 mm 时, d = 0.11。

最大外直径 = (新轮胎设计外直径 - 轮辋直径) × (1 + d) + 轮辋直径

当 S. W. < 380 mm 时, d = 0.06;

≥ 380 mm 时, d = 0.08。

计算值修约规则: 5 mm。

5) 各数据是指普通花纹深度轮胎,机械制造厂应注意到可以采用带有深花纹的轮胎并相应地增大外直径:外直径增大值 = 2.5 × (加深花纹深度 - 普通花纹深度)

采用说明:

1) ISO 4250-1:1996 无此系列规格。

表 6 窄基斜交轮胎

速度 10 km/h

轮胎规格	层级	负荷 ¹⁾ /kg	充气压力/kPa
12.00-20	14	5 000	600
	16	5 450	700
12.00-24 12.00-25	8	4 000	325
	14	5 600	575
	16	6 150	675
	18	6 500	750
	20	6 900	825
13.00-24 13.00-25	8	4 375	300
	12	5 600	450
	18	7 100	675
	20	7 500	750
14.00-20 ¹⁾	16	6 550	550
	20	7 550	700
14.00-24 14.00-25	8	4 875	275
	10	5 600	350
	12	6 300	425
	16	7 300	550
	20	8 500	700
	24	9 500	850
16.00-24 16.00-25	28	10 000	925
	12	7 100	325
	16	8 250	425
	20	9 750	550
	24	10 600	650
	28	11 500	750
18.00-24 18.00-25	32	12 500	875
	36	13 600	975
	12	8 250	275
	16	10 000	375
	20	11 500	475
	24	12 500	550
	28	13 600	650
18.00-33	32	15 000	750
	36	16 000	850
	40	17 000	950
	28	13 000	650
18.00-49	32	17 500	750
	36	18 500	850
	24	18 500	550
18.00-49	28	20 000	650
	32	21 800	750

采用说明:

1] ISO 4250-2:1995 无此规格的负荷与气压。

表 6 (完)

速度 10 km/h

轮胎规格	层级	负荷 ¹⁾ /kg	充气压力/kPa
21.00-24 21.00-25	16	11 800	325
	20	13 200	400
	24	15 000	500
	28	16 500	575
21.00-35	28	19 500	575
	32	21 200	650
	36	23 000	750
	40	24 300	825
	44	25 000	900
21.00-49	28	23 600	575
	32	25 000	650
	36	27 200	750
	40	29 000	825
	44	30 700	900
24.00-25	24	18 000	425
	30	20 000	525
24.00-29	24	19 000	425
	30	21 800	525
24.00-35	36	26 500	650
	42	29 000	750
	48	31 500	850
	54	34 500	975
24.00-43	36	30 000	650
	42	32 500	750
	48	34 500	850
24.00-49	36	32 500	650
	42	34 500	750
	48	37 500	850
27.00-49	36	36 500	575
	42	40 000	675
	48	43 700	775
30.00-51	40	45 000	575
	46	48 700	650
	52	53 000	750
33.00-51	42	51 500	550
	50	56 000	650
	58	61 500	750
36.00-51	42	58 000	500
	50	65 000	600
	58	71 000	675
40.00-57	52	80 000	550
	60	87 500	650
	68	92 500	725

1) 静态时的负荷调节: 负荷 $\times 1.60$ 。

表 7 窄基斜交轮胎

速度 50 km/h

轮胎规格	层级	负荷 ¹⁾ /kg	充气压力/kPa
12.00-20	14	2 800	425
12.00-24 12.00-25	8	2 175	225
	14	3 000	375
	16	3 250	450
	18	3 550	500
	20	3 750	550
13.00-24 13.00-25	8	2 350	200
	12	3 000	300
	18	3 875	450
	20	4 000	500
14.00-20 ²⁾	22	4 250	550
	16	3 800	425
14.00-24 14.00-25	20	4 350	525
	8	2 575	175
	10	3 000	225
	12	3 350	275
	16	4 000	375
	20	4 625	475
	24	5 150	575
16.00-20 ¹⁾ 16.00-21 ¹⁾	28	5 600	650
	16	4 350	325
16.00-24 16.00-25	20	5 100	425
	12	3 875	225
	16	4 875	325
	20	5 450	400
	24	6 000	475
	28	6 700	575
	32	7 300	650
18.00-24 18.00-25	36	7 750	725
	12	4 750	200
	16	5 600	275
	20	6 500	350
	24	7 300	425
	28	8 000	500
	32	8 750	575
18.00-33	36	9 250	625
	40	9 750	700
	28	9 250	500
21.00-24 21.00-25	32	10 000	575
	36	10 600	625
	16	6 900	250
	20	7 750	300
21.00-25	24	8 750	375
	28	9 500	425

采用说明：

1] ISO 4250-2:1995 无此规格的负荷与气压。

表 7 (完)

速度 50 km/h

轮胎规格	层级	负荷 ¹⁾ /kg	充气压力/kPa
21.00-35	28	11 200	425
	32	12 100	500
	36	12 800	550
	40	14 000	625
	44	14 500	675
21.00-49	28	13 600	425
	32	15 000	500
	36	15 500	550
	40	17 000	625
	44	17 500	675
24.00-25	24	10 300	325
	30	11 800	400
24.00-29	24	11 200	325
	30	12 500	400
24.00-35	36	15 500	475
	42	16 500	550
	48	18 500	650
	54	19 500	725
24.00-43	36	17 000	475
	42	19 000	575
	48	20 600	650
24.00-49	36	18 500	475
	42	20 000	500
	48	21 800	650
27.00-33	24	13 200	275
	30	15 500	350
	36	16 500	400
27.00-49	36	21 200	425
	42	23 000	500
	48	25 000	575
30.00-33	28	16 000	275
	34	18 500	350
	40	21 200	425
30.00-51	40	25 700	425
	46	29 000	500
	52	30 000	550
33.00-51	42	30 000	425
	50	33 500	500
	58	35 500	575
36.00-51	42	34 500	375
	50	37 500	450
	58	41 200	525
40.00-57	52	46 200	425
	60	50 000	475
	68	54 500	550

1) 最高速度 65 km/h 的负荷调节: 负荷 \times 0.85; 最高速度 15 km/h 的负荷调节: 负荷 \times 1.12。

表 8 半深槽轮辋窄基斜交轮胎

速度 10 km/h

轮胎规格 ¹⁾	层级	负荷/kg	充气压力/kPa
12.00-24 TG	10	4 500	400
	12	5 150	500
13.00-24 TG	8	4 375	300
	10	5 000	375
	12	5 600	450
	14	6 150	525
	16	6 500	600
14.00-24 TG	8	4 875	275
	10	5 600	350
	12	6 300	425
	16	7 300	550
16.00-24 TG	12	7 100	325
	16	8 250	425

1) TG 标记用于安装在半深槽轮辋上的轮胎。

表 9 平地机、筑路机斜交轮胎

速度 40 km/h

轮胎规格 ¹⁾	层级	负荷/kg	充气压力/kPa
10.00-24 TG	8	1 700	250
12.00-24 TG	6	1 600	150
	8	1 900	225
	12	2 425	325
13.00-24 TG	8	2 060	200
	10	2 360	250
	12	2 725	300
	14	3 000	350
14.00-24 TG	8	2 500	175
	10	2 800	225
	12	3 075	275
	14	3 450	325
	16	3 650	375
16.00-24 TG	12	3 650	225
	14	4 000	275
	16	4 500	325
18.00-25	12	4 125	200
	16	5 000	275
15.5-25	8	1 950	150
	10	2 175	175
	12	2 650	225
17.5-25	8	2 125	125
	12	2 900	200
	14	3 000	225
	16	3 350	275
	20	3 650	325
20.5-25	12	3 550	175
	16	4 000	225
	20	4 500	275

表 9 (完)

速度 40 km/h

轮胎规格 ¹⁾	层级	负荷/kg	充气压力/kPa
23.5-25	12	4 000	150
	16	4 750	200
	20	5 450	250
25/65-25	12	3 350	125
	16	4 125	175

1) TG 标记用于安装在半深槽轮辋上的轮胎。

表 10 压路机斜交轮胎

速度 10 km/h

轮胎规格	层级	负荷/kg	充气压力/kPa
7.50-15	6	1 850	400
	12	2 650	750
7.50-16	6	1 900	400
8.25-20	10	3 250	600
	12	3 650	725
	14	3 875	800
9.00-20	10	3 650	525
	12	4 000	625
	14	4 375	725
	16	4 750	825
11.00-20	12	4 750	550
	14	5 150	650
	16	5 450	725
	18	6 000	825
	20	6 300	925
	22	6 700	1 025
12.00-16	10	4 125	450
12.00-20	14	5 600	600
13.00-24	18	8 000	700

表 11 宽基斜交轮胎

速度 10 km/h

轮胎规格	层级	负荷 ¹⁾ /kg	充气压力/kPa
15.5-25	8	4 250	250
	10	4 875	325
	12	5 600	400
17.5-25	8	4 750	225
	12	6 150	350
	16	7 300	475
	20	8 250	575
20.5-25	12	6 700	250
	16	8 250	350
	20	9 500	450
	24	10 300	525
	28	11 500	625

表 11 (续)

速度 10 km/h

轮胎规格	层级	负荷 ¹⁾ /kg	充气压力/kPa
23.5-25	12	8 000	225
	16	9 500	300
	20	10 900	375
	24	12 500	475
	28	13 600	550
26.5-25	16	11 500	275
	20	13 200	350
	24	14 000	400
	28	15 500	475
	32	17 000	550
26.5-29	18	12 900	300
	22	14 500	375
	26	16 000	450
	30	17 500	525
29.5-25	16	12 900	250
	22	15 000	325
	28	17 500	425
29.5-29	16	14 000	250
	22	16 000	325
	28	19 000	425
	34	21 200	525
	40	23 600	625
29.5-35	22	17 500	325
	28	20 600	425
	34	13 000	525
33.25-29	26	20 600	350
	32	23 600	450
	38	25 700	525
33.25-35	26	22 400	350
	32	25 700	450
	38	28 000	550
33.5-33	26	22 400	350
	32	25 700	425
	38	29 000	525
33.5-39	26	24 300	360
	32	27 200	425
	38	30 700	525
37.25-35	30	28 000	375
	36	30 700	450
	42	33 500	525
37.5-33	30	28 000	375
	36	31 500	450
	42	34 500	525
37.5-39	28	29 000	350
	36	33 500	450
	44	37 500	550