

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12783—2000

---

## 橡胶塑料机械产品型号编制方法

Editorial nominating method for the model designation  
of rubber and plastics machinery

2000-09-26 发布

2001-04-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

# 目 次

|                                |    |
|--------------------------------|----|
| 前言 .....                       | Ⅲ  |
| 1 范围 .....                     | 1  |
| 2 产品型号的编制 .....                | 1  |
| 3 产品型号的构成及其内容 .....            | 1  |
| 4 橡胶机械产品型号(表 1) .....          | 2  |
| 5 塑料机械产品型号(表 2) .....          | 12 |
| 附录 A(提示的附录) 橡胶机械产品型号编制示例 ..... | 19 |
| 附录 B(提示的附录) 塑料机械产品型号编制示例 ..... | 20 |

## 前 言

本标准是对原 GB/T 12783—1991《橡胶塑料机械产品型号编制方法》的修订。

本版本的修订内容如下：

——对产品型号的格式做了必要的修改。

——对橡胶机械产品型号(表 1)和塑料机械产品型号(表 2)的内容,做了必要的补充和修改。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 12783—1991。

本标准的附录 A 和附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国原化学工业部提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:北京橡胶工业研究设计院、大连塑料机械研究所。

本标准主要起草人:何万庆、李香兰、林长吉。

本标准首次发布日期为 1991 年 3 月 26 日。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会负责解释。

橡胶塑料机械产品型号编制方法

代替 GB/T 12783—1991

Editorial nominating method for the model designation of rubber and plastics machinery

1 范围

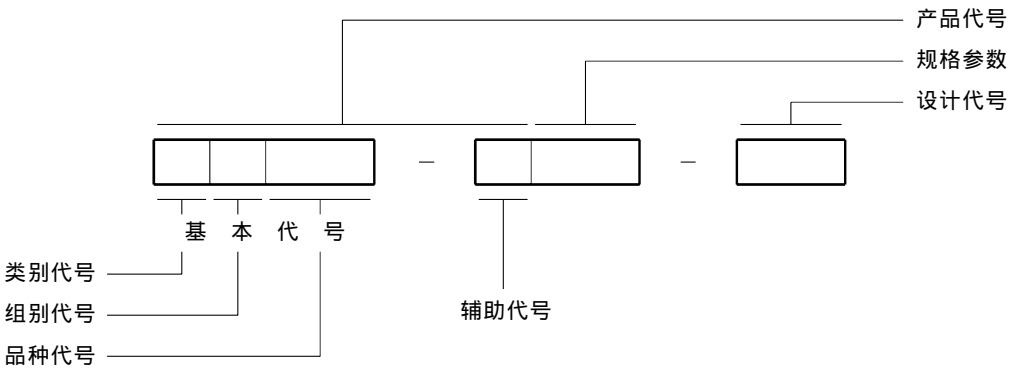
本标准规定了橡胶塑料机械产品型号编制的基本原则、要求和方法。本标准适用于橡胶塑料机械产品型号的编制。

2 产品型号的编制

- 2.1 产品型号的编制应以简明、不重复为基本原则。
2.2 产品型号采用大写印刷体汉语拼音字母,以及国际通用符号和阿拉伯数字表示。
2.3 汉语拼音字母的选用按产品分类中有代表意义的汉字,取其拼音的第一个字母;如有重复,取拼音的第二个字母;再有重复,可选用其他字母。

3 产品型号的构成及其内容

- 3.1 产品型号由产品代号、规格参数(代号)、设计代号三部分组成。
3.2 产品型号的格式:



3.3 产品代号由基本代号和辅助代号组成,均用汉语拼音字母表示。基本代号与辅助代号之间用短横线“-”隔开。

3.3.1 基本代号由类别代号、组别代号、品种代号三个小节顺序组成。基本品种不标注品种代号。橡胶机械的品种代号均以二个以下字母表示,塑料机械的品种代号以三个以下的字母组成。

3.3.2 橡胶机械的辅助代号用于表示联动装置(代号为 F)、生产线(代号为 X)、机组(代号为 Z),在必要时用于表示结构型式。

塑料机械的辅助代号用于表示辅机(代号为 F)、机组(代号为 Z)、附机(代号为 U)。主机不标注辅助代号。

3.3.3 橡胶机械的产品代号按第4章的规定(见表1)。塑料机械的产品代号按第5章的规定(见表2)。

3.4 规格参数的表示方法及计量单位分别按表1、表2的规定。

凡规格参数未作规定的产品,如确有需要表示时,应在该产品的标准中说明。

3.5 设计代号在必要时使用,可以用于表示制造单位的代号或产品设计的顺序代号,也可以是两者的组合代号。使用设计代号时,在规格参数与设计代号之间加短横线“-”隔开。当设计代号仅以一个字母表示时允许在规格参数与设计代号之间不加短横线。设计代号在使用字母时,一般不使用I和O,以免与数字混淆。

#### 4 橡胶机械产品型号(表1)

表1 橡胶机械产品型号

| 类别  | 组别   | 品 种         |      | 产品代号 |            | 规格参数       | 备 注                    |                                   |
|---|--|-------------|------|------|------------|------------|------------------------|-----------------------------------|
|   |  | 产品名称        | 代号   | 基本代号 | 辅助代号       |            |                        |                                   |
| 橡<br>胶<br>通<br>用<br>机<br>械<br><br>X<br>(<br>橡 | 切<br>胶<br>机<br>械<br>Q<br>(<br>切                | 立式切胶机       | L(立) | XQL  |            | 总压力(kN)    |                        |                                   |
|   |  | 卧式切胶机       | W(卧) | XQW  |            |            |                        |                                   |
|   |  | 切胶条机        | T(条) | XQT  |            | 胶片最大宽度(mm) |                        |                                   |
|   | 胶<br>浆<br>搅<br>拌<br>机<br>械<br>B<br>(<br>拌      | 立式胶浆搅拌机     | L(立) | XBL  |            | 工作容积(L)    |                        |                                   |
|   |  | 卧式胶浆搅拌机     | W(卧) | XBW  |            |            |                        |                                   |
|   |  |             |      |      |            |            |                        |                                   |
|   | 密<br>闭<br>式<br>炼<br>胶<br>机<br>械<br>M<br>(<br>密 | 椭圆形转子密闭式炼胶机 |      |      | XM         |            | 总容积(L)×转子转速<br>(r/min) | 双速的转速以“低速×高速”表示,无级调速的转速以“低速~高速”表示 |
|   |  | 圆柱形转子密闭式炼胶机 | Y(圆) | XMY  |            |            |                        | 加压式炼胶机组别代号,以N表示                   |
|   |  | 橡胶加压式捏炼机    |      |      | XN         |            |                        |                                   |
|   | 开<br>放<br>式<br>炼<br>胶<br>机<br>械<br>K<br>(<br>开 | 开放式炼胶机      |      |      | XK         |            | 前辊筒直径(mm)              |                                   |
|   |  | 压片机         | Y(压) | XKY  |            |            |                        |                                   |
|   |  | 热炼机         | R(热) | XKR  |            |            |                        |                                   |
|   |  | 破胶机         | P(破) | XKP  |            |            |                        |                                   |
|   |  | 粗碎机         | C(粗) | XKC  |            |            |                        |                                   |
| 粉碎机   |  | F(粉)        | XKF  |      |            |            |                        |                                   |
| 洗胶机   |  | X(洗)        | XKX  |      |            |            |                        |                                   |
| 精炼机   |  | J(精)        | XKJ  |      |            |            |                        |                                   |
| 胶<br>片<br>冷<br>却<br>装<br>置<br>P<br>(<br>片     | 悬挂式胶片冷却装置                                      | G(挂)        | XPG  |      | 胶片最大宽度(mm) |            |                        |                                   |
|   |  |             |      |      |            |            |                        |                                   |

表 1(续)

| 类别          | 组别          | 品 种         |      | 产品代号 |             | 规格参数       | 备 注                          |           |
|-------------|-------------|-------------|------|------|-------------|------------|------------------------------|-----------|
|             |             | 产品名称        | 代号   | 基本代号 | 辅助代号        |            |                              |           |
| 橡胶通用机械 X(橡) | 浸胶机械 I(浸)   | 帘布浸胶机       | L(帘) | XIL  |             | 最大浸布宽度(mm) |                              |           |
|             |             | 帆布浸胶机       | F(帆) | XIF  |             |            |                              |           |
|             |             | 浸胶热伸张生产线    | R(热) | XIR  | X           |            |                              |           |
|             |             |             |      |      |             |            |                              |           |
|             | 橡胶压延机械 Y(压) | 橡胶压延机       |      |      | XY          |            | 辊筒数量、辊筒排列型式、辊面宽度(mm)         |           |
|             |             | 钢丝帘布压延机     | G(钢) | XYG  |             |            |                              |           |
|             |             | 橡胶压型压延机     | X(型) | XYX  |             |            |                              |           |
|             |             | 压延联动装置      |      |      | XY          | F          | 配套使用的压延机辊筒数量、辊筒排列型式、辊面宽度(mm) |           |
|             |             | 钢丝帘布压延联动装置  | G(钢) | XYG  |             | F          |                              |           |
|             |             | 贴隔离胶联动装置    | T(贴) | XYT  |             | F          |                              |           |
|             |             | 压延生产线       |      |      | XY          | X          |                              |           |
|             |             | 钢丝帘布压延生产线   | G(钢) | XYG  |             | X          |                              |           |
|             |             | 贴隔离胶生产线     | T(贴) | XYT  |             | X          |                              |           |
|             | 压延法内衬层生产线   | N(内)        | XYN  |      | X           |            |                              |           |
|             | 橡胶挤出机械 J(挤) | 橡胶挤出机       |      |      | XJ          |            | 螺杆直径(mm)                     | 热喂料       |
|             |             | 橡胶冷喂料挤出机    | W(喂) | XJW  |             |            | 螺杆直径(mm)×长径比                 |           |
|             |             | 销钉冷喂料挤出机    | D(钉) | XJD  |             |            |                              |           |
|             |             | 排气冷喂料挤出机    | P(排) | XJP  |             |            |                              |           |
|             |             | 销钉传递式冷喂料挤出机 | C(传) | XJC  |             |            |                              |           |
|             |             | 橡胶螺杆塑炼机     | S(塑) | XJS  |             |            | 螺杆直径(mm)                     |           |
|             |             | 橡胶螺杆混炼机     | H(混) | XJH  |             |            |                              |           |
|             |             | 造粒机         | Z(造) | XJZ  |             |            |                              |           |
|             |             | 滤胶机         | L(滤) | XJL  |             |            |                              |           |
|             |             | 单螺杆挤出压片机    | Y(压) | XJY  |             |            | 螺杆大端直径(mm)×螺杆小端直径(mm)        | 等径螺杆以直径表示 |
|             |             | 双螺杆挤出压片机    | Y(压) | XJY  | S           |            |                              |           |
|             |             | 复合挤出机       | F(复) | XJF  |             |            | 螺杆直径(mm)×螺杆直径(mm)            |           |
| 挤出法内衬层生产线   | N(内)        | XJN         |      | X    | 最大内衬层宽度(mm) |            |                              |           |
| 裁断机械 C(裁)   | 卧式裁断机       |             |      | XC   |             | 最大胶布宽度(mm) |                              |           |
|             | 立式裁断机       | L(立)        | XCL  |      |             |            |                              |           |
|             | 高台式裁断机      | T(台)        | XCT  |      |             |            |                              |           |
|             | 定角裁断机       | D(定)        | XCD  |      |             |            |                              |           |
|             | 纵向裁断机       | Z(纵)        | XCZ  |      |             |            |                              |           |

表 1(续)

| 类别               | 组别              | 品 种             |            | 产品代号 |                      | 规格参数                                  | 备 注  |  |
|------------------|-----------------|-----------------|------------|------|----------------------|---------------------------------------|--|--|
|                  |                 | 产品名称            | 代号         | 基本代号 | 辅助代号                 |                                       |  |  |
| 橡胶通用机械 X<br>(橡)  | 裁断机械 C<br>(裁)   | 综合裁断机           | H(合)       | XCH  |                      | 最大胶布宽度(mm)                            |  |  |
|                  |                 | 钢丝帘布裁断机         | G(钢)       | XCG  |                      |                                       | 裁刀形式使用辅助代号,圆盘式以 P 表示,铡刀式以 Z 表示                         |  |
|                  |                 | 钢丝胎体帘布裁断机       | G(钢)       | XCG  | T                    |                                       |  |  |
|                  |                 | 钢丝带束层裁断机        | G(钢)       | XCG  | D                    |                                       |  |  |
|                  |                 | 钢丝带束层挤出裁断生产线    | G(钢)       | XCG  | X                    |                                       |  |  |
|                  | 一般硫化机械 L<br>(硫) | 卧式硫化罐           |            | XL   |                      | 罐体内径(m)×筒体长度(m)                       | 仅用于制品、胶鞋等的硫化。间接蒸汽加热使用辅助代号,以 J 表示                       |  |
|                  |                 | 立式硫化罐           | L(立)       | XLL  |                      |                                       |  |  |
|                  |                 | 平板硫化机           | B(板)       | XLB  |                      | 热板宽度(mm)×热板长度(mm)×层数                  | 仅用于模型制品硫化。单层不注层数。加热方式使用辅助代号,电加热以 D 表示,油加热以 Y 表示,蒸汽加热不注 |  |
|                  |                 | 自动开模式平板硫化机      | BZ<br>(板自) | XLBZ |                      |                                       |  |  |
|                  |                 | 抽真空式平板硫化机       | BK<br>(板空) | XLBK |                      |                                       |  |  |
|                  |                 | 发泡式平板硫化机        | F(发)       | XLF  |                      |                                       |  |  |
|                  | 鼓式硫化机           | G(鼓)            | XLG        |      | 硫化鼓直径(mm)×最大制品宽度(mm) | 仅用于板状橡胶制品硫化                           |  |  |
|                  | 橡胶注射机 Z<br>(注)  | 卧式橡胶注射机         |            | XZ   |                      | 注射容积(cm <sup>3</sup> )×总压力(kN)        |  |  |
|                  |                 | 立式橡胶注射机         | L(立)       | XZL  |                      |                                       |  |  |
|                  |                 | 角式橡胶注射机         | J(角)       | XZJ  |                      |                                       |  |  |
|                  |                 | 多模橡胶注射机         | D(多)       | XZD  |                      | 注射容积(cm <sup>3</sup> )×总压力(kN)×合模装置数量 |  |  |
|                  | 轮胎生产机械 L<br>(轮) | 胎面生产机械 M<br>(面) | 胎面挤出联动装置   |      | LM                   | F                                     | 最大胎面宽度(mm)   |  |
|                  |                 |                 | 胎面挤出生产线    |      | LM                   | X                                     |  |  |
|                  |                 |                 | 胎面磨毛机      | M(磨) | LMM                  |                                       |  |  |
| 胎面压头机            |                 |                 | Y(压)       | LMY  |                      |                                       |  |  |
| 胎面挤出缠卷机          |                 |                 | C(缠)       | LMC  |                      | 最大轮胎规格                                | 包括翻胎使用   |  |
| 贴合机 T<br>(贴)     |                 | 帘布筒贴合机          |            | LT   |                      | 最大贴合宽度(mm)                            |  |  |
|                  |                 | 皮带式帘布筒贴合机       | D(带)       | LTD  |                      |                                       |  |  |
|                  |                 | 鼓式帘布筒贴合机        | G(鼓)       | LTG  |                      |                                       |  |  |
| 钢丝圈生产机械 G<br>(钢) |                 | 钢丝圈卷成机          |            | LG   |                      | 最小钢丝圈规格<br>最大钢丝圈规格                    |  |  |
|                  |                 | 钢丝圈挤出卷成生产线      |            | LG   | X                    |                                       |  |  |
|                  |                 | 六角形钢丝圈缠卷机       | L(六)       | LGL  |                      |                                       |  |  |
|                  | 六角形钢丝圈挤出缠卷生产线   | L(六)            | LGL        | X    |                      |                                       |  |  |
|                  | 圆断面钢丝圈缠绕机       | Y(圆)            | LGY        |      |                      |                                       |  |  |

表 1(续)

| 类别          | 组别           | 品 种         |      | 产品代号 |         | 规格参数                               | 备 注   |
|-------------|--------------|-------------|------|------|---------|------------------------------------|---|
|             |              | 产品名称        | 代号   | 基本代号 | 辅助代号    |                                    |   |
| 轮胎生产机械 L(轮) | 钢丝圈生产机械 G(钢) | 钢丝圈包布机      | B(包) | LGB  |         | 按系列顺序代号(阿拉伯数字)表示                   |   |
|             |              | 钢丝圈螺旋包布机    | B(包) | LGB  | L       |                                    |   |
|             |              | 上三角胶机       | J(角) | LGJ  |         |                                    | 卧式使用辅助代号以 W 表示  |
|             | 成型机械 C(成)    | 斜交轮胎成型机     | X(斜) | LCX  |         | 按系列顺序代号(阿拉伯数字)表示                   | 压辊包边式<br>层贴法使用辅助代号以 C 表示  |
|             |              | 斜交轮胎成型机     | X(斜) | LCX  | J       | 成型轮胎的最小胎圈规格最大胎圈规格                  | 指形正包胶囊反包式使用辅助代号以 J 表示   |
|             |              | 子午线轮胎第一段成型机 | Y(一) | LCY  |         |                                    |   |
|             |              | 子午线轮胎第二段成型机 | E(二) | LCE  |         |                                    |   |
|             |              | 子午线轮胎一次法成型机 | Z(子) | LCZ  |         |                                    |   |
|             |              | 实芯轮胎成型机     | S(实) | LCS  |         |                                    |   |
|             |              | 胎坯刺孔机       | C(刺) | LCC  |         |                                    |   |
|             | 定型机械 D(定)    | 空气定型机       |      | LD   |         | 按系列顺序代号(阿拉伯数字)表示                   |   |
|             |              | 胶囊定型装置      | N(囊) | LDN  |         | 成型胶囊的最小胎圈规格最大胎圈规格                  |   |
|             | 内胎生产机械 N(内)  | 内胎挤出联动装置    |      | LN   | F       | 最大内胎平叠宽度<br>(mm)                   | 包括力车胎使用   |
|             |              | 内胎挤出生产线     |      | LN   | X       |                                    |   |
|             |              | 内胎接头机       | J(接) | LNJ  |         | 最大接头平叠宽度<br>(mm)                   |   |
|             | 硫化机械 L(硫)    | 轮胎定型硫化机     |      | LL   |         | 蒸汽室内径或热板护罩内径(mm)×一个模型的合模力(kN)×模型数量 | 胶囊脱出轮胎的形式使用辅助代号,胶囊全翻降式以 A 表示,胶囊拉直升式以 B 表示,胶囊半翻升式以 C 表示,胶囊半翻降式以 R 表示 |
|             |              | 液压式轮胎定型硫化机  | Y(液) | LLY  |         |                                    |   |
|             |              | 轮胎硫化罐       | G(罐) | LLG  |         | 筒体内径(m)×使用高度(m)×总压力(kN)            |   |
|             |              | 内胎硫化机       | N(内) | LLN  |         | 连杆内侧间距(mm)                         |   |
|             |              | 垫带硫化机       | D(带) | LLD  |         |                                    |   |
|             |              | 实芯胎硫化机      | S(实) | LLS  |         | 最大轮胎规格                             |   |
| 液压胶囊硫化机     |              | A(囊)        | LLA  |      | 总压力(kN) |                                    |   |
|             |              |             |      |      |         |                                    |   |

表 1(续)

| 类别           | 组别           | 品 种         |      | 产品代号 |            | 规格参数                  | 备 注   |
|--------------|--------------|-------------|------|------|------------|-----------------------|---|
|              |              | 产品名称        | 代号   | 基本代号 | 辅助代号       |                       |   |
| 力车胎生产机械 C(成) | 成型机械 C(成)    | 软边力车胎成型机    | R(软) | CCR  |            | 成型力车胎的最小胎圈规格最大胎圈规格    | 弹簧反包使用辅助代号以 T 表示                                  |
|              |              | 硬边力车胎包贴法成型机 | Y(硬) | CCY  |            |                       |   |
|              |              | 摩托车胎成型机     | M(摩) | LCM  |            | 成型摩托车胎的最小胎圈规格最大胎圈规格   |   |
|              | 硫化机械 L(硫)    | 力车胎硫化机      |      | CL   |            | 总压力(kN)×层数            | 单层不注层数<br>电动式使用辅助代号以 D 表示,气动式以 Q 表示,液<br>压式以 Y 表示 |
|              |              | 力车胎隔膜硫化机    | M(膜) | CLM  |            |                       |   |
|              |              | 力车内胎硫化机     | N(内) | CLN  |            | 总压力(kN)               |   |
| 轮胎翻修机械 F(翻)  | 扩胎机械 K(扩)    | 扩胎机         |      | FK   |            | 轮胎胎圈规格                |   |
|              |              | 局部扩胎机       | J(局) | FKJ  |            |                       |   |
|              |              |             |      |      |            |                       |   |
|              | 衬垫加工机械 C(衬)  | 胎圈切割机       | Q(圈) | FCQ  |            | 最大轮胎胎圈规格              |   |
|              |              | 衬垫片割机       | P(片) | FCP  |            | 圆刀直径(mm)              |   |
|              |              | 衬垫磨毛机       | M(磨) | FCM  |            | 辊面宽度(mm)              |   |
|              | 磨胎机械 M(磨)    | 磨胎机         |      | FM   |            | 轮胎胎圈规格                |   |
|              |              | 仿形磨胎机       | F(仿) | FMF  |            |                       |   |
|              |              | 轮胎削磨机       | X(削) | FMX  |            |                       |   |
|              |              | 轮胎削磨贴合机     | T(贴) | FMT  |            |                       |   |
| 喷浆机械 P(喷)    | 环形预硫化胎面打磨涂浆机 | H(环)        | FPH  |      | 胎面最大宽度(mm) |                       |   |
|              |              |             |      |      |            |                       |   |
| 贴合机械 T(贴)    | 胎面压合机        | Y(压)        | FTY  |      | 轮胎规格       |                       |   |
|              |              |             |      |      |            |                       |   |
| 轮胎翻修机械 F(翻)  | 硫化机械 L(硫)    | 翻胎硫化机       |      | FL   |            | 外模内径(mm)              | 启闭方式使用辅助代号,半<br>自动式以 B 表示,气动式以<br>Q 表示,液压式以 Y 表示  |
|              |              | 局部翻胎硫化机     | J(局) | FLJ  |            | 轮胎规格                  |   |
|              |              | 胶囊翻胎硫化机     | A(囊) | FLA  |            |                       |   |
|              |              | 条形预硫化胎面硫化机  | T(条) | FLT  |            | 热板宽度(mm)×热板<br>长度(mm) |   |
|              |              | 环形预硫化胎面硫化机  | H(环) | FLH  |            | 胎面最大直径(mm)            |   |
|              |              | 包封套硫化机      | B(包) | FLB  |            | 包封套最大直径(mm)           |   |

表 1(续)

| 类别            | 组别          | 品 种        |      | 产品代号 |                 | 规格参数                   | 备 注                       |
|---------------|-------------|------------|------|------|-----------------|------------------------|---------------------------|
|               |             | 产品名称       | 代号   | 基本代号 | 辅助代号            |                        |                           |
| 胶管生产机械<br>(管) | 成型机械<br>(成) | 单面胶管成型机    | B(布) | GCB  |                 | 最大胶管直径(mm)×<br>胶管长度(m) | 双面使用辅助代号以 S 表示            |
|               |             | 双面胶管成型机    | B(布) | GCB  | S               |                        |                           |
|               |             | 夹布胶管成型生产线  | B(布) | GCB  | X               | 最大胶管直径(mm)             |                           |
|               |             | 吸引胶管成型机    | X(吸) | GCX  |                 | 最大胶管直径(mm)×<br>胶管长度(m) |                           |
|               |             | 吸引胶管解绳机    | X(吸) | GCX  | S               |                        | 解绳机使用辅助代号以 S 表示           |
|               |             | 吸引胶管解水布机   | X(吸) | GCX  | B               |                        | 解水布机使用辅助代号以 B 表示          |
|               |             | 吸引胶管脱铁芯机   | X(吸) | GCX  | T               |                        | 脱铁芯机使用辅助代号以 T 表示          |
|               |             | 吸引胶管成型机组   | X(吸) | GCX  | Z               |                        |                           |
|               | 缠绕机械<br>(绕) | 盘式纤维线胶管缠绕机 | X(纤) | GRX  | P               | 每盘的锭子数×盘数              | 盘式使用辅助代号以 P 表示            |
|               |             | 鼓式纤维线胶管缠绕机 | X(纤) | GRX  | G               | 每鼓的锭子数×鼓数              | 鼓式使用辅助代号以 G 表示            |
|               |             | 盘式钢丝胶管缠绕机  | G(钢) | GRG  | P               | 每盘的锭子数×盘数              | 盘式使用辅助代号以 P 表示            |
|               |             | 鼓式钢丝胶管缠绕机  | G(钢) | GRG  | G               | 每鼓的锭子数×鼓数              | 鼓式使用辅助代号以 G 表示            |
|               | 编织机械<br>(编) | 卧式纤维线胶管编织机 | X(纤) | GBX  |                 | 锭子数                    | 立式使用辅助代号以 L 表示            |
|               |             | 立式纤维线胶管编织机 | X(纤) | GBX  | L               |                        |                           |
|               |             | 卧式钢丝胶管编织机  | G(钢) | GBG  |                 |                        | 无盘式使用辅助代号以 W 表示,过线式以 G 表示 |
|               |             | 立式钢丝胶管编织机  | G(钢) | GBG  | L               |                        |                           |
|               |             | 纤维线编织胶管生产线 | X(纤) | GBX  | X               | 胶管直径(mm)               |                           |
|               |             | 钢丝编织胶管生产线  | G(钢) | GBG  | X               |                        |                           |
|               | 合股机械<br>(合) | 纤维线合股机     | X(纤) | GHX  |                 | 最大合股数×工位数              |                           |
|               |             | 钢丝线合股机     | G(钢) | GHG  |                 |                        |                           |
|               |             |            |      |      |                 |                        |                           |
| 硫化机械<br>(硫)   | 胶管硫化罐       |            | GL   |      | 罐体内径(m)×筒体长度(m) |                        |                           |
|               |             |            |      |      |                 |                        |                           |
| 胶带生产机械<br>(带) | 浸胶机械<br>(浸) | 线绳浸胶机      | X(线) | DIX  |                 | 线绳根数                   |                           |
|               |             |            |      |      |                 |                        |                           |

表 1(续)

| 类别   | 组别                                | 品 种         |      | 产品代号 |                           | 规格参数                     | 备 注                 |
|--|-----------------------------------|-------------|------|------|---------------------------|--------------------------|---------------------|
|  |                                   | 产品名称        | 代号   | 基本代号 | 辅助代号                      |                          |                     |
| 胶<br>带<br>生<br>产<br>机<br>械<br><br>D<br>(带) | 包<br>布<br>机<br>械<br>B<br>(包)      | V 带包布机      | V    | DBV  |                           | 最大内周长度(mm)×<br>工位数       | 单工位不注工位数            |
|  |                                   | 双工位 V 带包布机  | V    | DBV  |                           |                          |                     |
|  |                                   | 四工位 V 带包布机  | V    | DBV  |                           |                          |                     |
|  | 切<br>割<br>机<br>械<br>Q<br>(切)      | 带芯压缩层切边机    | X(芯) | DQX  |                           | 最大内周长度(mm)               |                     |
|  |                                   | V 带切割机      | V    | DQV  |                           |                          |                     |
|  |                                   | 齿形 V 带切齿机   | C(齿) | DQC  |                           |                          |                     |
|  | 带<br>芯<br>成<br>型<br>机<br>X<br>(芯) | 绳芯 V 带带芯成型机 | X(芯) | DXX  |                           | 最大内周长度(mm)               | 双工位使用辅助代号,以 S<br>表示 |
|  |                                   | 帘布 V 带带芯成型机 | L(帘) | DXL  |                           |                          |                     |
|  |                                   | 汽车 V 带带芯成型机 | Q(汽) | DXQ  |                           |                          |                     |
|  | 成<br>型<br>机<br>械<br>C<br>(成)      | 输送带成型机      | S(输) | DCS  |                           | 最大成型宽度(mm)               |                     |
|  |                                   | 传动带成型机      | C(传) | DCC  |                           |                          |                     |
|  |                                   | 叠层传动带成型机    | C(传) | DCC  | D                         |                          |                     |
|  |                                   | 钢丝绳输送带生产线   | G(钢) | DCG  | X                         | 最大输送带宽度(mm)              |                     |
|  |                                   | V 带成型机      | V    | DCV  |                           | 最大内周长度(mm)               | 双鼓式使用辅助代号以 S 表示     |
|  |                                   | 汽车 V 带成型机   | Q(汽) | DCQ  |                           |                          |                     |
|  | 伸<br>长<br>机<br>械<br>S<br>(伸)      | V 带伸长机      | V    | DSV  |                           | 最大内周长度(mm)               |                     |
|  |                                   |             |      |      |                           |                          |                     |
|  | 缠<br>水<br>布<br>机<br>A<br>(缠)      | V 带缠水布机     | V    | DAV  |                           | 最大圆模直径(mm)               |                     |
|  |                                   |             |      |      |                           |                          |                     |
|  | 硫<br>化<br>机<br>械<br>L<br>(硫)      | 平带平板硫化机组    | B(平) | DLB  | Z                         | 热板宽度(mm)×热板<br>长度(mm)×层数 |                     |
|  |                                   | 平带颚式平板硫化机   | B(平) | DLB  | E                         | 热板宽度(mm)×热板<br>长度(mm)    | 颚式使用辅助代号以 E 表示      |
|  |                                   | V 带平板硫化机    | V    | DLV  |                           |                          |                     |
|  |                                   | V 带颚式平板硫化机  | V    | DLV  | E                         |                          | 颚式使用辅助代号以 E 表示      |
| 汽车 V 带硫化机                                  |                                   | Q(汽)        | DLQ  |      | 热板直径(mm)                  |                          |                     |
| V 带鼓式硫化机                                   |                                   | G(鼓)        | DLG  |      | 硫化鼓直径(mm)×硫<br>化鼓辊面宽度(mm) |                          |                     |
|  | 胶套硫化罐                             | T(套)        | DLT  |      | 罐体内径(mm)×筒体<br>长度(mm)     | 罐盖平移式开启使用代号<br>以 P 表示    |                     |

表 1(续)

| 类别          | 组别          | 品 种      |      | 产品代号 |                       | 规格参数       | 备 注                             |
|-------------|-------------|----------|------|------|-----------------------|------------|---------------------------------|
|             |             | 产品名称     | 代号   | 基本代号 | 辅助代号                  |            |                                 |
| 胶带生产机械 D(带) | 打磨机械 M(磨)   | V 带测长打磨机 | V    | DMV  |                       |            |                                 |
|             |             | 多楔带打磨机   | D(多) | DMD  |                       |            |                                 |
|             |             |          |      |      |                       |            |                                 |
| 胶鞋生产机械 E(鞋) | 部件准备机械 B(部) | 合布机      | H(合) | EBH  |                       | 最大合布宽度(mm) |                                 |
|             |             | 外底冲切机    | W(外) | EBW  |                       | 每分钟冲切次数    | 结构形式使用辅助代号, 顎式以 E 表示, 曲柄式以 Q 表示 |
|             |             | 海绵中底冲切机  | Z(中) | EBZ  |                       |            |                                 |
|             |             | 冲裁机      | C(冲) | EBC  |                       |            |                                 |
|             | 喷浆机械 P(喷)   | 上眼机      | Y(眼) | EBY  |                       |            |                                 |
|             |             | 静电喷浆装置   | D(电) | EPD  |                       | 挂杆数量       |                                 |
|             |             | 棉毛布刮浆机   | G(刮) | EPG  |                       |            |                                 |
|             | 成型机械 C(成)   | 胶鞋压合刮浆机  | Y(压) | ECY  |                       | 压合段数       |                                 |
|             |             | 前绷帮机     | Q(前) | ECQ  |                       |            |                                 |
|             |             | 中绷帮机     | Z(中) | ECZ  |                       |            |                                 |
|             |             | 后绷帮机     | H(后) | ECH  |                       |            |                                 |
| 胶鞋模压机       |             | M(模)     | ECM  |      |                       |            |                                 |
| 浸渍机械 I(浸)   | 避孕套浸渍生产线    | B(避)     | RIB  | X    |                       |            |                                 |
|             | 气球浸渍生产线     | Q(球)     | RIQ  | X    |                       |            |                                 |
|             | 手套浸渍生产线     | S(手)     | RIS  | X    |                       |            |                                 |
| 干燥机械 G(干)   | 六角转鼓干燥机     | L(六)     | RGL  |      | 干燥鼓长度(mm)×转鼓转速(r/min) |            |                                 |
|             |             |          |      |      |                       |            |                                 |
|             |             |          |      |      |                       |            |                                 |
| 压出机械 Y(压)   | 胶乳胶丝压出生产线   | S(丝)     | RYS  |      | 压出头数                  |            |                                 |
|             |             |          |      |      |                       |            |                                 |
|             |             |          |      |      |                       |            |                                 |
| 打泡机械 D(打)   | 连续打泡机       | L(连)     | RDL  |      |                       |            |                                 |
|             |             |          |      |      |                       |            |                                 |

表 1(续)

| 类别            | 组别         | 品 种    |      | 产品代号 |      | 规格参数                | 备 注                 |
|---------------|------------|--------|------|------|------|---------------------|---------------------|
|               |            | 产品名称   | 代号   | 基本代号 | 辅助代号 |                     |                     |
| 胶乳制品生产机械 R(乳) | 海绵硫化机 H(海) | 海绵硫化机  |      | RH   |      |                     |                     |
|               |            |        |      |      |      |                     |                     |
|               | 切割机械 Q(切)  | 胶圈切割机  | Q(圈) | RQQ  |      | 每分钟切割次数             |                     |
|               |            | 海绵切割机  | H(海) | RQH  |      |                     |                     |
|               | 检查机械 J(检)  | 避孕套电检机 | B(避) | RJB  |      | 模型数量                |                     |
|               |            |        |      |      |      |                     |                     |
|               | 包装机械 B(包)  | 避孕套包装机 | B(避) | RBB  |      | 每分钟包装数量             |                     |
| 手套包装机         |            | S(手)   | RBS  |      |      |                     |                     |
|               |            |        |      |      |      |                     |                     |
| 再生胶机械 Z(再)    | 洗涤机 X(洗)   | 清洗罐    | G(罐) | ZXG  |      | 罐体内径(m)×筒体长度(m)     |                     |
|               |            | 废胶洗涤机  | J(胶) | ZXJ  |      | 筒体大端直径(mm)×筒体长度(mm) |                     |
|               | 切割机械 Q(切)  | 废胶切割机  | J(胶) | ZQJ  |      |                     |                     |
|               |            | 废胎切割机  | T(胎) | ZQT  |      |                     |                     |
|               |            | 齿盘破碎机  | C(齿) | ZQC  |      | 齿盘直径(mm)            |                     |
|               | 粉碎机械 F(粉)  | 常温粉碎机  | C(常) | ZFC  |      |                     |                     |
|               |            | 低温粉碎机  | D(低) | ZFD  |      |                     |                     |
| Z(再)          | 脱硫机械 T(脱)  | 脱硫罐    | G(罐) | ZTG  |      | 罐体内径(m)×筒体长度(m)     | 水油法                 |
|               |            | 动态脱硫罐  | D(动) | ZTD  |      |                     | 罐体转动卸料式使用辅助代号以 Z 表示 |
|               | 脱水机械 S(水)  | 螺杆脱硫机  | L(螺) | ZTL  |      | 螺杆直径(mm)            |                     |
|               |            | 螺杆脱水机  | L(螺) | ZSL  |      | 螺杆直径(mm)            |                     |
|               |            |        |      |      |      |                     |                     |

表 1(续)

| 类别                   | 组别                 | 品 种         |            | 产品代号 |            | 规格参数                                      | 备 注              |
|----------------------|--------------------|-------------|------------|------|------------|---|------------------|
|                      |                    | 产品名称        | 代号         | 基本代号 | 辅助代号       |   |                  |
| 其他机械<br>Q<br>(其)     | 切割机械<br>Q<br>(切)   | 胶丝切割机       | S(丝)       | QQS  |            |   |                  |
|                      |                    | 瓶塞冲切机       | P(瓶)       | QQP  |            |   |                  |
|                      |                    | 密封圈修边机      | M(密)       | QQM  |            |   |                  |
|                      |                    | 胶坯挤切机       | J(挤)       | QQJ  |            | 机筒直径(mm)                                  |                  |
|                      | 整理机械<br>E<br>(理)   | 垫布整理机       | D(垫)       | QED  |            | 垫布最大宽度(mm)                                |                  |
|                      |                    |             |            |      |            |   |                  |
|                      | 涂胶机械<br>T<br>(涂)   | 涂胶机         |            | QT   |            | 布料最大宽度(mm)                                |                  |
|                      |                    |             |            |      |            |   |                  |
|                      | 成型机械<br>C<br>(成)   | 胶球缠绕成型机     | Q(球)       | QCQ  |            |   |                  |
|                      |                    | 胶球包皮机       | B(包)       | QCB  |            |   |                  |
|                      |                    |             |            |      |            |   |                  |
|                      | 硫化机械<br>L<br>(硫)   | 胶布连续硫化装置    | B(布)       | QLB  |            | 胶布最大宽度(mm)                                |                  |
| 制品连续硫化装置             |                    | L(连)        | QLL        |      |            | 加热方式使用辅助代号,盐浴式以 Y 表示;热空气式以 R 表示;微波式以 W 表示 |                  |
| 胶片生产线                |                    | P(片)        | QLP        | X    | 胶片最大宽度(mm) | 挤出法连续硫化                                   |                  |
| 胶球硫化机                |                    | Q(球)        | QLQ        |      |            |   |                  |
| 球胆硫化机                |                    | D(胆)        | QLD        |      |            |   |                  |
| 橡胶制品检验机械<br>Y<br>(验) | 轮胎检验机械<br>L<br>(轮) | 轮胎静负荷试验机    | F(负)       | YLF  |            |   |                  |
|                      |                    | 轮胎强度与脱圈试验机  | T(脱)       | YLT  |            |   |                  |
|                      |                    | 轮胎耐久性试验机    | N(耐)       | YLN  |            |   |                  |
|                      |                    | 轮胎高速/耐久性试验机 | SN<br>(速耐) | YLSN |            |   |                  |
|                      |                    | 轮胎高速试验机     | S(速)       | YLS  |            |   |                  |
|                      |                    | 轮胎力和力矩试验机   | L(力)       | YLL  |            |   |                  |
|                      |                    | 轮胎动平衡试验机    | H(衡)       | YLH  | D          |   | 动平衡使用辅助代号,以 D 表示 |
|                      |                    | 轮胎静平衡试验机    | H(衡)       | YLH  | J          |   | 静平衡使用辅助代号,以 J 表示 |
|                      |                    | 轮胎滚动阻力试验机   | G(滚)       | YLG  |            |   |                  |
|                      |                    | 轮胎均匀性试验机    | J(均)       | YLJ  |            |   |                  |
|                      |                    | 轮胎 X 射线检验机  | X          | YLX  |            |   |                  |
|                      |                    | 轮胎偏心度试验机    | P(偏)       | YLP  |            |   |                  |
| 轮胎水压爆破试验机            | Y(压)               | YLY         |            |      |            |   |                  |

表 1(完)

| 类别                   | 组别          | 品 种     |      | 产品代号 |      | 规格参数 | 备 注 |
|----------------------|-------------|---------|------|------|------|------|-----|
|                      |             | 产品名称    | 代号   | 基本代号 | 辅助代号 |      |     |
| 橡胶制品<br>检验机械<br>Y(验) | 力车胎检验机械C(车) | 力车胎试验机  |      | YC   |      |      |     |
|                      |             |         |      |      |      |      |     |
|                      | 胶管检验机械G(检)  | 胶管耐压试验机 | Y(压) | YGY  |      |      |     |
|                      |             | 胶管脉冲试验机 | M(脉) | YGM  |      |      |     |
|                      |             | 胶管屈挠试验机 | Q(屈) | YGQ  |      |      |     |
|                      |             | 胶管弯曲试验机 | W(弯) | YGW  |      |      |     |
|                      | 胶带试验机D(带)   | V带试验机   | V    | YDV  |      |      |     |
|                      |             | 汽车V带试验机 | Q(汽) | YDQ  |      |      |     |
|                      | 海绵疲劳试验机H(海) | 海绵疲劳试验机 | P(疲) | YHP  |      |      |     |
|                      |             |         |      |      |      |      |     |
|                      | 制品试验机Z(制)   | 油封试验机   | Y(油) | YZY  |      |      |     |
|                      |             |         |      |      |      |      |     |

## 5 塑料机械产品型号(表 2)

表 2 塑料机械产品型号

| 类别       | 组别      | 品 种      |      | 产品代号 |      | 规格参数                 | 备 注                                  |
|----------|---------|----------|------|------|------|----------------------|--------------------------------------|
|          |         | 产品名称     | 代号   | 基本代号 | 辅助代号 |                      |                                      |
| 塑料机械S(塑) | 捏合机N(捏) | 塑料捏合机    |      | SN   |      | 总容积(L)               |                                      |
|          |         | 塑料加压式捏炼机 |      | SN   |      | 密炼总容积(L)×转子转速(r/min) | 规格参数中注以转子转速,区别于捏合机                   |
|          | 混合机H(混) | 塑料混合机    |      | SH   |      | 总容积(L)×搅拌桨转速(r/min)  | 双速混合机的转速以“低速×高速”表示。无级调速混合机以“低速~高速”表示 |
|          |         | 塑料热炼混合机  | R(热) | SHR  |      |                      |                                      |
|          |         | 塑料冷却混合机  | L(冷) | SHL  |      |                      |                                      |

表 2(续)

| 类别         | 组别           | 品 种         |        | 产品代号 |           | 规格参数               | 备 注                                  |                   |
|------------|--------------|-------------|--------|------|-----------|--------------------|--------------------------------------|-------------------|
|            |              | 产品名称        | 代号     | 基本代号 | 辅助代号      |                    |                                      |                   |
| 塑料机械 S (塑) | 密闭式炼塑机 M (密) | 密闭式炼塑机      |        | SM   |           | 总容积(L)×转子转速(r/min) | 双速密炼机的转速以“低速×高速”表示。无级调速密炼机以“低速~高速”表示 |                   |
|            | 开放式炼塑机 K (开) | 开放式炼塑机      |        | SK   |           | 前辊直径(mm)           |                                      |                   |
|            | 压延成型机械 Y (压) | 塑料压延机       |        |      | SY        |                    | 辊筒数、排列型式和辊面宽度(mm)                    | 同径辊压延机为基本型不标注品种代号 |
|            |              | 塑料异径辊压延机    | Y(异)   |      | SY Y      |                    |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延膜辅机     | M(膜)   |      | SYM       | F                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延钙塑膜辅机   | GM(钙膜) |      | SYGM      | F                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延拉伸拉幅膜辅机 | LM(拉膜) |      | SYLM      | F                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延人造革辅机   | RG(人革) |      | SYRG      | F                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延硬片辅机    | YP(硬片) |      | SYYP      | F                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延钙塑片辅机   | GP(钙片) |      | SYGP      | F                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延透明片辅机   | TP(透片) |      | SYTP      | F                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延壁纸辅机    | B(壁)   |      | SYB       | F                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延复合膜辅机   | FM(复膜) |      | SYFM      | F                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延膜机组     | M(膜)   |      | SYM       | Z                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延钙塑膜机组   | GM(钙膜) |      | SYGM      | Z                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延拉伸拉幅膜机组 | LM(拉膜) |      | SYLM      | Z                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延人造革机组   | RG(人革) |      | SYRG      | Z                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延硬片机组    | YP(硬片) |      | SYYP      | Z                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延钙塑片机组   | GP(钙片) |      | SYGP      | Z                  |                                      |                   |
|            |              | 塑料压延透明片机组   | TP(透片) |      | SYTP      | Z                  |                                      |                   |
| 塑料压延壁纸机组   | B(壁)         |             | SYB    | Z    |           |                    |                                      |                   |
| 塑料压延复合膜机组  | FM(复膜)       |             | SYFM   | Z    |           |                    |                                      |                   |
| 塑料机械 S (塑) | 挤出成型机械 J (挤) | 塑料挤出机       |        | SJ   |           | 螺杆直径(mm)×长径比       | 20:1 的长径比可不标注                        |                   |
|            |              | 塑料排气挤出机     | P(排)   | SJP  |           |                    |                                      |                   |
|            |              | 塑料喂料挤出机     | W(喂)   | SJW  |           |                    |                                      |                   |
|            | 塑料鞋用挤出机      | E(鞋)        | SJE    |      | 工位数×挤出装置数 | 挤出装置数为 1 不标注       |                                      |                   |

表 2(续)

| 类别   | 组别   | 品 种           |        | 产品代号 |      | 规格参数                                | 备 注          |
|--|--|---------------|--------|------|------|-------------------------------------|--------------|
|  |  | 产品名称          | 代号     | 基本代号 | 辅助代号 |                                     |              |
| 塑料<br>挤出<br>成型<br>机械<br>S<br>(塑)<br>J<br>(挤) | 挤<br>出<br>成<br>型<br>机<br>械<br>S<br>(塑)<br>J<br>(挤) | 双螺杆塑料挤出机      | S(双)   | SJS  |      | 螺杆直径(mm)×长径比                        | 20:1的长径比可不标注 |
|  |  | 锥形双螺杆塑料挤出机    | SZ(双锥) | SJSZ |      | 小头螺杆直径(mm)                          |              |
|  |  | 双螺杆混炼挤出机      | SH(双混) | SJSH |      | 螺杆直径(mm)×长径比                        |              |
|  |  | 多螺杆塑料挤出机      |        | SJ   |      | 主螺杆直径(mm)×螺<br>杆数                   |              |
|  |  | 电磁动态塑化挤出机     | DD(电动) | SJDD |      | 转子直径(mm)                            |              |
|  |  | 塑料挤出吹塑薄膜辅机    | M(膜)   | SJM  | F    | 牵引辊筒工作面长度<br>(mm)                   |              |
|  |  | 塑料挤出平吹薄膜辅机    | PM(平膜) | SJPM | F    |                                     |              |
|  |  | 塑料挤出下吹薄膜辅机    | XM(下膜) | SJXM | F    |                                     |              |
|  |  | 塑料共挤出吹塑复合膜辅机  | GM(共膜) | SJGM | F    | 牵引辊筒工作面长度<br>(mm)×复膜层数              |              |
|  |  | 塑料挤出复合膜辅机     | FM(复膜) | SJFM | F    |                                     |              |
|  |  | 塑料挤出吹塑拉伸拉幅膜辅机 | LM(拉膜) | SJLM | F    | 成膜宽度(mm)                            |              |
|  |  | 塑料挤出双吹薄膜辅机    | HM(双膜) | SJHM | F    | 牵引辊筒工作面长度<br>(mm)×牵引辊筒工作<br>面长度(mm) |              |
|  |  | 塑料挤出板辅机       | B(板)   | SJB  | F    | 最大板宽(mm)                            |              |
|  |  | 塑料挤出低发泡板辅机    | FB(发板) | SJFB | F    |                                     |              |
|  |  | 塑料挤出瓦楞板辅机     | LB(楞板) | SJLB | F    |                                     |              |
|  |  | 塑料挤出硬管辅机      | G(管)   | SJG  | F    | 最大管径(mm)                            |              |
|  |  | 塑料挤出软管辅机      | RG(软管) | SJRG | F    |                                     |              |
|  |  | 塑料挤出波纹管辅机     | BG(波管) | SJBG | F    |                                     |              |
|  |  | 塑料挤出缠绕管辅机     | CG(缠管) | SJCG | F    | 最大管外径(mm)                           |              |
|  |  | 塑料挤出铝塑复合管辅机   | LG(铝管) | SJLG | F    |                                     |              |
|  |  | 塑料挤出铜塑复合管辅机   | TG(铜管) | SJTG | F    |                                     |              |
|  |  | 塑料挤出网辅机       | W(网)   | SJW  | F    | 模口直径(mm)                            |              |
|  |  | 塑料挤出平网辅机      | PW(平网) | SJPW | F    | 模唇宽度(mm)                            |              |
|  |  | 塑料挤出发泡网辅机     | FW(发网) | SJFW | F    | 模口直径(mm)                            |              |
|  |  | 塑料挤出异型材辅机     | Y(异)   | SJY  | F    | 型材宽(mm)×高(mm)                       |              |
|  |  | 塑料挤出造粒辅机      | L(粒)   | SJL  | F    | 主机螺杆直径(mm)                          |              |
|  |  | 塑料挤出拉丝辅机      | LS(拉丝) | SJLS | F    | 丝根数×最大拉伸倍数                          |              |
|  |  | 塑料挤出平膜扁丝辅机    | MS(膜丝) | SJMS | F    | 模唇长(mm)×拉伸倍<br>数                    |              |
|  |  | 塑料挤出吹塑撕裂膜辅机   | CS(吹撕) | SJCS | F    | 丝根数×最大拉伸倍数                          |              |
|  |  | 塑料挤出打包带辅机     | A(带)   | SJA  | F    | 带宽度(mm)                             |              |
|  |  | 塑料挤出电缆包复辅机    | N(电)   | SJN  | F    | 最大外径(mm)                            |              |