

中国专利分类公报

发明专利权授予 2003

纸张、印刷、装帧 分册（一）

知识产权出版社

知识产权出版社编辑、出版

地址：100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号

网址：www.cnipr.com

电话（传真）：(010)82000890

知识产权出版社电子制印中心印制

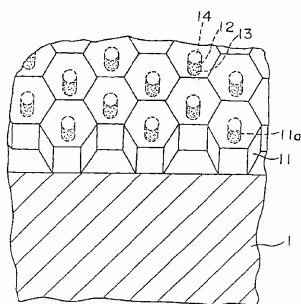
统一书号：17242-10234

编号：11SD-0301

公开（公告）日：2003. 1. 1——2003. 4. 30

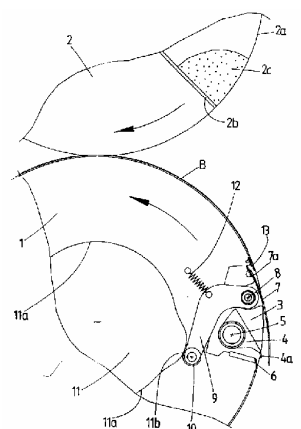
名称 铝装饰板及其制造方法
 公开(公告)号 1097510
 公开(公告)日 2003.1.1
 分类号 B32B15/20
 申请(专利)号 94106821.8
 申请日 1994.6.24
 优先权 1994.2.28 JP 6-29984
 申请(专利权)人 三菱电机株式会社
 地址 日本东京都
 发明(设计)人 丰田修 牧野克己
 专利代理机构 上海专利商标事务所
 代理人 刘立平

摘要 本发明的铝装饰板系在板材 1 之表面上形成钝化铝层 11 之后,使升华型着色材料(12)从复印膜复印至钝化铝层 11 上,在将升华型着色材料 12 装入钝化铝层 11 的多个空穴 11a 中的同时,将透光性发色材料 13 装入穴 11a 内,使升华型着色材料 12 发色,然后封口穴 11a。采用本发明的铝装饰板及其制法,可简化加工工序,缩短制造周期,并从而降低制造成本,提高颜色再现性。



名称 单张纸印刷机的压印滚筒
 公开(公告)号 1097511
 公开(公告)日 2003.1.1
 分类号 B41F21/10
 申请(专利)号 97192386.8
 申请日 1997.2.18
 优先权 1996.2.19 CH 429/1996
 国际申请 PCT/CH97/00061 1997.2.18
 国际公布 W097/29912 德 1997.8.21
 申请(专利权)人 吉奥里大街公司
 地址 瑞士洛桑
 发明(设计)人 约翰尼斯·乔治·谢德
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 易咏梅

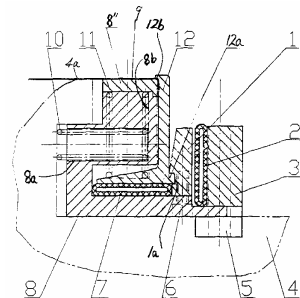
摘要 本发明涉及一种旨在用于一种单张纸印刷机的压印滚筒(1),它具有至少一个滚筒凹坑(3),叼纸牙(4)以这样一种方式布置在凹坑中,即当关闭时,它们不越过压印滚筒(1)的周边区域的包围面突出。滚筒凹坑(3)设有盖子(7),该盖子可以用控制单元(9, 10, 11, 12)调节并基本上经常处于关闭位置,在此位置,当所述凹坑(3)经过压印线时,盖子完全盖住滚筒凹坑(3)。因此,压印滚筒在印刷图像的滚筒上以一个连续的、封闭的周边表面滚动。在纸张被递送给压印滚筒(1)和离开压印滚筒的区域上将盖子(7)(最好在滚筒旋转时用一个固定的凸轮(11)控制)打开至这样一个程度,以使叼纸牙(4)可以移至其打开位置,以拾取



或松开纸张。

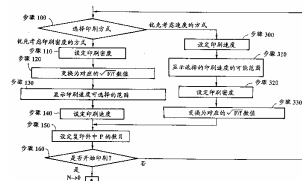
名称 一种印版的压紧和张紧装置
 公开(公告)号 1097512
 公开(公告)日 2003.1.1
 分类号 B41F27/12
 申请(专利)号 96106323.8
 申请日 1996.6.17
 优先权 1996.5.30 CN 96209596.6
 申请(专利权)人 北人印刷机械股份有限公司
 地址 100022 北京市朝阳区广渠南路 44 号
 发明(设计)人 李小富 丁生景 郭宁军
 专利代理机构 北京隆天律诚知识产权代理有限公司
 代理人 杜根源

摘要 本发明涉及一种印刷机印版的压紧和张紧装置,它由可摆动的 V 型上压条 12、可滑动的下夹块 8 及印版滚筒 4 组成, V 型上压条 12 以下夹块 8 上一点为支点摆动,在压紧弹簧 11、张紧弹簧 10 的预紧力和压紧气囊 7、张紧气囊 2 的作用下自动压紧和张紧印版 9,所述弹簧的作用力与所述气囊充气后膨胀力方向相反,且气囊充气膨胀力大于所述弹簧的预紧力。采用上述结构,使得自动压紧和张装印版的装置结构比较紧凑,便于安装、维修,且元件较少,成本降低。



名称 用于在模版印刷中控制印刷密度的方法和装置
 公开(公告)号 1097513
 公开(公告)日 2003.1.1
 分类号 B41L13/00 B41L13/04
 申请(专利)号 98119000.6
 申请日 1998.9.30
 优先权 1997.9.30 JP 281195/1997
 申请(专利权)人 理想科学工业株式会社
 地址 日本东京
 发明(设计)人 中村康男
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 杜日新

摘要 在模版印刷中,其中一多孔的模版原片围绕印刷转鼓的圆周表面卷绕,油墨提供到转鼓上,在转鼓旋转时,通过将印刷用纸压到印制转鼓上,油墨由印制转鼓经过多孔的模版原片转印到印刷用纸;提供一种用于控制印刷密度的方法,其包括由根据如下方程确定的范围内选择的 D 的一个特定数值来控制转印到印刷用纸上的油墨的数量,该方程为: $D = \frac{F}{f}$, 其中 F 是将印刷纸压到转鼓上的加压力的范围, f 是转鼓的旋转速度的可能范围。还提供一种用于模版印刷的印刷密度控制装置和一计算机程序存储媒体。



名称 印刷生产方法
 公开(公告)号 1097514
 公开(公告)日 2003.1.1

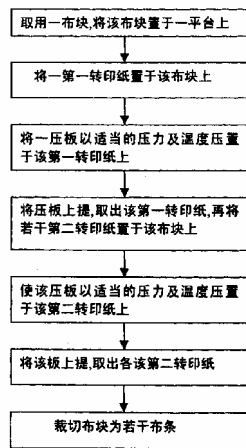
发明专利权授予

分类号 B41M1/02 B41L43/02 B42C19/00
申请(专利)号 00105895.9
申请日 2000.4.19
申请(专利权)人 孟繁顺
地址 116023 辽宁省大连市沙河口区中山路507号大连云峰技术开发公司
发明(设计)人 孟繁顺
专利代理机构 北京双收专利事务所
代理人 吴忠仁

摘要 一种印刷生产方法,按全部单版页码顺序将其分成二部分,各部分从页码两端向中间分组,再将两部分对称的各组合为一大组,排版印刷,折叠成比成品书籍大四倍的开本并配页,将每两小组书帖合成一大组,沿与书帖宽边相平行的轴线从中间切开,再将各大组书帖中最上面的一页的页码不是书籍首尾页的一垛书帖的下面的一半书帖垛取出平放在另外一半书帖垛的上面,刷胶、拆本,即得到正反四本书。该方法使装订效率提高42~77%。

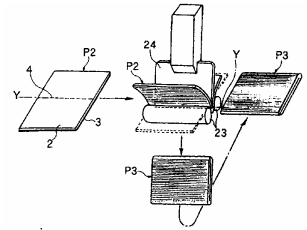
名称 具层次感图案的鞋材制法
公开(公告)号 1097515
公开(公告)日 2003.1.1
分类号 B41M5/03 B44C1/16
申请(专利)号 00105735.9
申请日 2000.4.4
申请(专利权)人 大升化工股份有限公司
地址 台湾省台中县后里乡三丰路445之1号
发明(设计)人 张恒台
专利代理机构 中科专利商标代理有限责任公司
代理人 汤保平

摘要 一种具层次感图案的鞋材制法,是先取用一布块,将布块置于平台上,再将若干第一转印纸置于布块上,第一转印纸上设有呈深浅层次变化的颜色,取用一压板,以适当的压力及温度压制于第一转印纸上,复将压板上提,并取出第一转印纸,再将第二转印纸置于布块上,第二转印纸上设有与第一转印纸不同的单一颜色,再将压板压制于第二转印纸上,复将压板上提,并取下第二转印纸,再将布块裁切为多数布条,即成具层次感图案的鞋材,可作为鞋子的饰条。



名称 护照制作方法
公开(公告)号 1097516
公开(公告)日 2003.1.1
分类号 B42C19/00 B42D15/10
申请(专利)号 97122541.9
申请日 1997.11.12
优先权 1997.8.4 JP 209327/1997
申请(专利权)人 宇野忠男
地址 日本神奈川县
发明(设计)人 宇野忠男
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 郑修哲

摘要 本发明提供了一种包括下述三个步骤的护照制作方法:第一记录步骤,在护照装订流水线的入口处,从护照装订流水线信息存根上读取肉眼可读的个人信息,并且将其同样的内容记录到个人信息页上;护照装订成册步骤,包括将个人信息页和签证页等装订在一起的这一步;第二记录步骤,在护照装订成册这一步骤进行之后,从个人信息页上读取肉眼可读的个人信息,并且以机器可读的个人信息形式记录在该个人信息页上。



名称 磁性显示用分散组合物
公开(公告)号 1097517
公开(公告)日 2003.1.1
分类号 B43L1/00 G09F9/00
申请(专利)号 97114198.3
申请日 1997.12.11
优先权 1996.12.11 JP 359306/1996
申请(专利权)人 株式会社派拉特
地址 日本东京
发明(设计)人 田崎博司 小松崎明広 野嶋照明
专利代理机构 上海专利商标事务所
代理人 章鸣玉

摘要 本发明提供了防止静电影响的磁性显示用分散组合物。这种磁性显示用分散组合物由10-30重量%的粒径为10-150 μm 的磁性粒子、0.01-0.5重量%的防带电剂、1-10重量%的有机增稠剂、0.1-10重量%的着色材料以及作为重量其余部分的有机类分散介质组成。

名称 磁力书写板
公开(公告)号 1097518
公开(公告)日 2003.1.1
分类号 B43L1/12
申请(专利)号 99127346.X
申请日 1999.12.29
申请(专利权)人 全利五金塑胶玩具有限公司
地址 香港九龙官塘巧明街106号冠力工业大厦11字1105-1106室
发明(设计)人 陶世高
专利代理机构 中原信达知识产权代理有限责任公司
代理人 王达佐 王维玉

摘要 本发明公开一种磁力书写板,包括密封在前后PVC片的网状PVC格,该PVC格中密封有乳液,形成乳液点阵,乳液中有铁粉,其特征是:所述乳液的成分和重量百分比为:液体石蜡80%-95%、二氧化硅2%-10%、二氧化钛2%-10%、荧光增白剂0.05%-0.2%;粘接剂成分和重量百分比为:环氧树脂60%-70%、聚酰胺树脂40%-30%。上述所有配方无毒,制成的书写板线条流畅、黑白分明。

名称 一种工艺品书画的制造方法
公开(公告)号 1097519
公开(公告)日 2003.1.1
分类号 B44C1/22 B44C1/26
申请(专利)号 00113728.X
申请日 2000.2.3
申请(专利权)人 罗云亭
地址 710003 陕西省西安市莲湖区青年路76号陕西省机

械厅家属院

发明(设计)人 罗云亭

摘要 本发明属于一种工艺品书画的制造方法,特别是一种石料工艺品书画的制造方法。其特征是:先将需制造的书、画印制或画在石板上,再用机械将书、画刻在石板上,然后再将配好色的天然矿石粉根据书、画的需要配成不同的色彩,最后和水搅拌后填充在凹槽的不同部位。当书画凹槽全部填平后,放置到填料与石板全部凝固在一起后用机械磨平抛光。这种工艺品书画给人一种天然一体的感觉,可长年保存,不宜脱落。

名称 磁性压花密封品

公开(公告)号 1097520

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 B44C5/06

申请(专利)号 98810661.2

申请日 1998.9.17

优先权 1997.9.17 JP 252550/1997

国际申请 PCT/JP98/04190 1998.9.17

国际公布 W099/14063 日 1999.3.25

申请(专利权)人 株式会社多佩尔

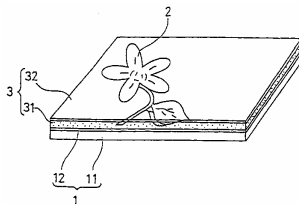
地址 日本东京都

发明(设计)人 酒井三枝子

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 杨宏军

摘要 本发明涉及一种磁性压花密封体,它是在薄板状磁铁基板(1)的一个侧面上通过熔融粘接等方式将干燥压花(2)密封固定而成为薄板体(3)并使该薄板体(3)与磁铁基板(1)一体化而形成的,借助这种磁性贴附作用可以提高对配设位置的选择、变更、压花种类的改变等的自由度,同时能够实施再利用。



名称 书画复膜装裱、揭裱工艺方法

公开(公告)号 1097521

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 B44C7/02

申请(专利)号 00135000.5

申请日 2000.12.15

申请(专利权)人 魏振兴

地址 030002 山西省农业厅办公室

发明(设计)人 魏振兴

专利代理机构 山西五维专利事务所(有限公司)

代理人 李毅

摘要 一种书画复膜装裱、揭裱工艺方法,其中的复膜装裱由托制镶料,托心、方心、下料、镶活、齐边、回边、复膜和装天地杆工序组成,复膜揭裱是对书画表面复膜层进行加热,使其收缩与书画分离,从而除去复膜层。使用本发明装裱的书画作品,克服了传统装裱技术容易受潮、变形、变色、霉变、风化的缺点,污损时也容易清洁,裱成的作品更加美观,而且大大延长了书画作品的寿命,应用复膜装裱工艺,比传统装裱技术工艺简化、成本降低,而且大量节约了装裱时间,复膜揭裱工艺也比传统揭裱技术程序简化、易于操作。本发明装裱的书画作品不仅美观、结实、便于收藏,而且保持了传统装裱书画的风格。

名称 转盘式涂料调色机

公开(公告)号 1097522

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 B44D3/08

申请(专利)号 99810608.9

申请日 1999.8.31

优先权 1998.9.2 FI 981878

国际申请 PCT/FI99/00709 1999.8.31

国际公布 W000/13918 英 2000.3.16

申请(专利权)人 科罗布有限公司 塔皮奥·塞潘恩

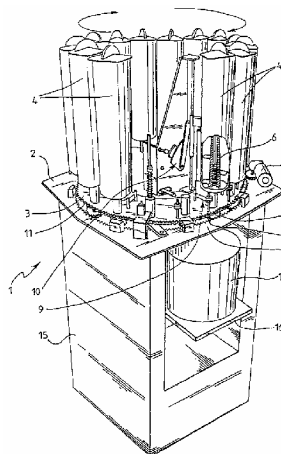
地址 芬兰乌尔维拉

发明(设计)人 塔皮奥·塞潘恩

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 王景林

摘要 本发明涉及一种转盘式涂料调色机,该转盘式涂料调色机包括:机架(1);转盘式底座(3),它旋转式安装在机架的上部(2)中;一些用于调色涂料的容器(4),它们呈圆形安装在转盘底座上;用于使转盘底座(3)旋转的装置(5);用于使浆料容器中的浆料混合的装置,该装置包括每个浆料容器内部的混合机(6)和可旋转部件(7),该可旋转部件(7)连接到混合机上并位于每个容器的下面;和用于使连接到混合机上的可旋转部件旋转的装置(8)。为了降低制造机器的成本,转盘底座(3)和用于使连接到混合机(6)上的可旋转部件(7)旋转的装置(8)通过从整块板切割它们形成,该整块板的中部形成转盘底座(3),而剩下的外面部分形成用于旋转上述可旋转部件的装置(8)。



名称 涂料调色机

公开(公告)号 1097523

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 B44D3/08

申请(专利)号 99810609.7

申请日 1999.8.31

优先权 1998.9.2 FI 981880

国际申请 PCT/FI99/00711 1999.8.31

国际公布 W000/13920 英 2000.3.16

申请(专利权)人 科罗布有限公司 塔皮奥·塞潘恩

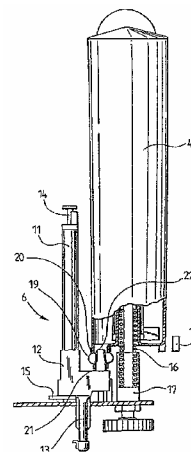
地址 芬兰乌尔维拉

发明(设计)人 塔皮奥·塞潘恩

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 王景林

摘要 本发明涉及涂料调色机,它包括若干供调色浆料用的容器(4)和浆料加料装置(6),上述容器的高度依赖于它们装有调色浆料的量,而浆料加料装置(6)与供调色浆料用的容器相互作用,加料装置包括定向阀(12),连接到定向阀上的泵(11)和加料嘴(13),及在定向阀和供调色浆料用容器之间的挠性连接件(19),该连接件使供调色浆料用的容器能垂直运动,并在其抽吸状态期间使调色浆料能从供调色浆料用的容器经由定

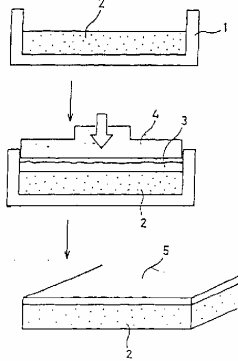


发明专利权授予

向阀流到加料泵。为了避免以前使用困难的软管连接,供调色浆料用的容器(4)出口(20)和定向阀(12)的入口(21)二者都连接到一挠性连接件(19)上,它们基本上是其中一个放在另一个的顶部上,挠性连接件由可伸缩的接合(19)形成。

名称 人造石材
公开(公告)号 1097572
公开(公告)日 2003.1.1
分类号 C04B26/02 B32B27/02
申请(专利)号 97196183.2
申请日 1997.4.4
国际申请 PCT/JP97/01169 1997.4.4
国际公布 W098/45220 日 1998.10.15
申请(专利权)人 株式会社多佩尔
地址 日本东京都
发明(设计)人 酒井三枝子
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 杨宏军

摘要 以低成本提供了既有深蓝色调和光泽,又有发光性的人造石材。该人造石材是将具有下述组成的人造石混合物浇铸在事先固化的固化体构件中成形为一体而制成的。所说的人造石混合物由占制品总重89重量%以上的无机微粒成分和无机细粒成分以及11重量%以下的树脂成分组成,其中无机微粒成分的粒度为5~70目,无机细粒成分的粒度为100目以下。



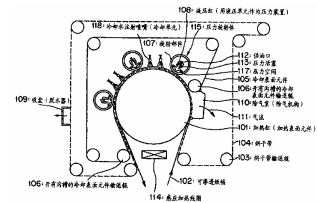
名称 热塑性弹性体粉末及其制备的模塑制品和多层叠层材料
公开(公告)号 1097611
公开(公告)日 2003.1.1
分类号 C08L23/16 B29C41/18 B32B27/32
申请(专利)号 97113091.4
申请日 1997.5.10
优先权 1996.5.10 JP 116294/1996
申请(专利权)人 住友化学工业株式会社
地址 日本大阪府
发明(设计)人 杉本博之 中辻淑裕
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
代理人 张元忠
摘要 一种热塑性弹性体粉末,它包含含有乙烯- α -烯烃共聚物橡胶和聚烯烃树脂的热塑性弹性体组合物或其交联产物,其球状对比平均直径大于0.7mm和不大于一.2mm,堆积比重不小于0.38。根据本发明,通过粉末模塑方法由热塑性弹性体粉末制得模塑制品具有复杂形状而没有产生针眼和不充满。

名称 纸絮及其在绿化和建筑领域的应用
公开(公告)号 1097656
公开(公告)日 2003.1.1
分类号 D21B1/08 A01C1/00 E04B1/62
申请(专利)号 99121130.8
申请日 1999.10.1
申请(专利权)人 王清刚
地址 150090 黑龙江省哈尔滨市南岗区嵩山小区203别墅

发明(设计)人 王清刚
专利代理机构 哈尔滨东方专利事务所
代理人 陈晓光
摘要 纸絮及其在绿化和建筑领域的应用。现有的废旧纸制品,仅用于返回造纸厂制浆,我们进行绿化时,对于条件不好的地方,很难将种子圈定住也很难得到种子必需的营养条件。本发明的产品是将废旧纸制品经粉碎和碾磨制成的含有多糖纤维的絮状物,以纸絮做为种子的载体架和/或养料应用于绿化领域,在播种时为种子提供生长架和养份、水份。以纸絮作为阻燃材料和/或保温材料应用于建筑领域。

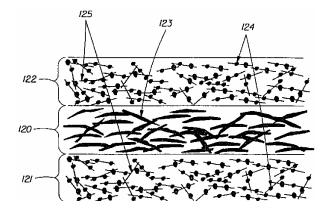
名称 用于可渗透纸幅的连续型烘干装置
公开(公告)号 1097657
公开(公告)日 2003.1.1
分类号 D21F5/02
申请(专利)号 99104020.1
申请日 1999.3.16
优先权 1998.4.10 JP 99209/1998
申请(专利权)人 三菱重工业株式会社
地址 日本东京都
发明(设计)人 星要之介 真田晃 铃木节夫
专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
代理人 王景刚

摘要 用于可渗透纸幅的连续型烘干装置,包括:沿烘干线移动的可渗透纸幅;加热缸,和所述纸幅的外周面接触,并对它加热;烘干带,用于接触并支承和所述烘干缸脱离接触的纸幅表面,而且随纸幅移动同步旋转;压力旋转体,它靠近所述加热缸外周面布置,并位于所述烘干带外侧;其中,所述压力旋转体由旋转部件和压力装置构成,所述旋转部件用于旋转并接触所述烘干带外表面,所述压力装置用于将所述旋转部件压向所述加热缸。



名称 具有偏向的表面特性的柔软的加填料的薄页纸
公开(公告)号 1097658
公开(公告)日 2003.1.1
分类号 D21H27/40 D21H17/68
申请(专利)号 96199542.4
申请日 1996.10.10
优先权 1995.11.7 US 08/553,167
国际申请 PCT/US96/16300 1996.10.10
国际公布 W097/17494 英 1997.5.15
申请(专利权)人 纸科学与技术研究院
地址 美国佐治亚州
发明(设计)人 肯尼思·D·文森 罗伯特·M·鲍登
霍华德·T·迪森 戴维·J·洛伦茨
查尔斯·W·尼尔 保罗·T·韦斯曼
专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
代理人 巫肖南

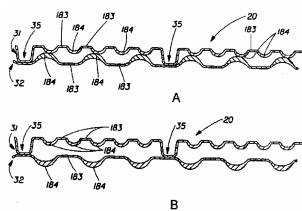
摘要 公开了用于制造柔软、吸收性卫生用品诸如浴巾纸、面巾纸、和吸收性纸巾中的柔软、坚韧和低掉毛的薄页纸幅。该薄页纸包括纤维例如木浆和非纤维素、水不溶性的颗粒填料例如



高岭粘土并具有偏向的表面特性。

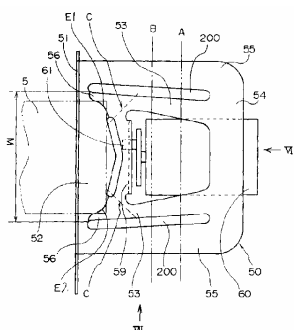
名称 多层薄页纸制品
 公开(公告)号 1097659
 公开(公告)日 2003.1.1
 分类号 D21H27/40 B32B29/00
 //D21H27:02
 申请(专利)号 97195966.8
 申请日 1997.5.8
 优先权 1996.5.23 US 08/652,863
 国际申请 PCT/US97/07873 1997.5.8
 国际公布 W097/44527 英 1997.11.27
 申请(专利权)人 普罗克特和甘保尔公司
 地址 美国俄亥俄州辛辛那提
 发明(设计)人 史蒂文·L·巴恩霍尔茨
 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
 代理人 李晓舒

摘要 本发明公开了一种多层薄页纸制品。多层薄页纸制品的各层具有不同外观特性值。在一个实施例中,多层薄页纸制品由具有不同厚度和宏观密度的两层构成。在另一个实施例中,多层薄页纸制品由三层构成,三层中包括设在两个较大组织结构层之间的相对非组织层。



名称 切刀及切刀制造方法与带端整形切断装置
 公开(公告)号 1098147
 公开(公告)日 2003.1.8
 分类号 B26D1/38 B26D3/10 B41J11/70
 B26D1/00
 申请(专利)号 96102805.X
 申请日 1996.3.29
 优先权 1995.3.31 JP 100554/1995
 1996.2.20 JP 056759/1996
 申请(专利权)人 精工爱普森株式会社 株式会社金吉姆
 地址 日本东京
 发明(设计)人 上条纪幸
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 何腾云

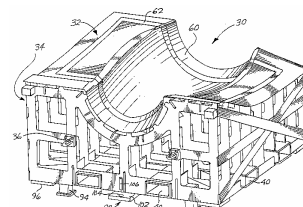
摘要 为切断带条等叠层片或使该切断部分形状变化而进行切R或倒角等加工的切刀结构与该切刀的制造方法以及带端的整形切断装置。由板金属材料制成,通过连结部使固定刃、可动刃成一体,固定刃上的固定切断刃与可动刃上的可动切断刃间存在间隙,当固定切断刃和可动切断刃间有发断抗力作用时,在连装置上作用着拉伸力,在固定刃上作用着压缩力,由于连结装置有抗拉伸力的强度,固定刃易获得抗压曲力的强度,故固定切断刃与可动切断刃间的间隙不变化。



名称 两用敷层工具
 公开(公告)号 1098152

公开(公告)日 2003.1.8
 分类号 B29C70/54 B29C37/02 B32B1/04
 申请(专利)号 97110333.X
 申请日 1997.4.8
 优先权 1996.4.8 US 08/629120
 申请(专利权)人 波音公司
 地址 美国西雅图
 发明(设计)人 德怀特·L·恩格沃尔
 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
 代理人 巫肖南

摘要 一种制作层叠粘接和固化的复合工件的方法,包括在一个工具的表面上上的槽中填充自结皮的发泡材料,覆盖一层衬板。对工具进行加热使发泡材料固化,填充该槽,并在发泡材料上形成坚硬和平滑的皮层,与所述工具的表面相齐平。在工具的表面上层叠多层材料,以便形成工具侧皮层,再形成其他部件。将粘合/树脂复合材料涂覆在皮层上,以便通过粘接/固化,形成一种由所述皮层和部件构成的坚固整体性组件。



名称 制备层压制品的方法,该方法生产的层压制品及该层压制品在鞋类生产中的应用

公开(公告)号 1098154
 公开(公告)日 2003.1.8
 分类号 B32B7/12 B29C45/14 C09J151/06
 申请(专利)号 96199185.2
 申请日 1996.12.18
 优先权 1995.12.21 US 08/576,716
 国际申请 PCT/US96/20269 1996.12.18
 国际公布 W097/22471 英 1997.6.26
 申请(专利权)人 陶氏化学公司
 地址 美国密执根
 发明(设计)人 A·W·迈克伦纳根 L·B·M·范德卡
 尔瑟德 A·巴蒂斯迪尼
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 黄淑辉

摘要 一种制备包括第一基材(I)和第二基材(II)层压制品的方法,所述第二基材包括乙烯或丙烯聚合物并借助聚合物粘合剂与第一基材粘合,其中方法包括如下步骤:A)将包括有机溶剂和在其上接枝不饱和和羧酸或其酸酐、酯、酰胺、酰亚胺或金属盐的乙烯或丙烯聚合物的底漆涂于第一基材上,和B)将乙烯或丙烯聚合物和非必要的添加剂注塑到涂有底漆的基材(I)上。

名称 复合隔挡膜及其生产方法

公开(公告)号 1098155
 公开(公告)日 2003.1.8
 分类号 B32B9/00
 申请(专利)号 96190293.0
 申请日 1996.4.11
 优先权 1995.4.11 JP 111297/1995
 国际申请 PCT/JP96/00990 1996.4.11
 国际公布 W096/32253 日 1996.10.17
 申请(专利权)人 大赛璐化学工业株式会社
 地址 日本大阪
 发明(设计)人 村井孝明 三宅竜太

发明专利权授予

专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

代理人 巫肖南

摘要 在基膜至少一面上陆续的覆盖以含有(A)一种含氯树脂(如氯乙烯-醋酸乙烯共聚物)、(B)一种聚异氰酸酯化合物及(C)一种玻璃转化温度-10℃至20℃及对聚异氰酸酯化合物基本无反应活性的饱和聚酯树脂的打底涂层,和诸如氧化硅的无机层。成分(C)包括有非结晶饱和聚酯,各含羟值0至15mgKOH/g或酸值0至10mgKOH/g。打底涂层可包含有约10至500份(重)成分(B)及1至50份(重)成分(C),相对于100份(重)成分(A)。这种复合膜防止了甚至当它处于像蒸锅处理那样苛刻条件下复合膜粘结性及抗透气性恶化的问题。

名称 塑料复合板材组合物及其制造塑料复合板材的方法

公开(公告)号 1098156

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B32B27/04 B32B21/02

申请(专利)号 98122121.1

申请日 1998.12.3

申请(专利权)人 中国石化齐鲁石油化工有限公司

地址 255408 山东省淄博市临淄区124信箱

发明(设计)人 王剑 常旭生 刘震延
燕 栾 翔 黄艳霞

摘要 本发明涉及一种塑料复合板材。其特点是以热塑性塑料特别是聚烯烃为主要组分,配合以有机填料(尤指木粉和废纸粉)和一种高分子热熔粘合剂等,经共混挤出压延,制备出高强度板材,由于在挤出过程中高分子热熔粘合剂较好地渗入到木粉颗粒的空隙中,可使木粉和热塑性塑料紧密结合成一体,大幅度提高了复合板材的强度,且配方中可加入阻燃剂使该板材具有阻燃性能,这种热塑性复合板材易于加工,可广泛用于制造汽车门板、顶棚、仪表板和包装、建筑材料等。

名称 布状完全可生物降解的和/或可堆肥化处理的复合材料及其制造方法

公开(公告)号 1098157

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B32B27/12 B32B31/00

申请(专利)号 98803666.5

申请日 1998.3.2

优先权 1997.3.27 US 08/826,007

国际申请 PCT/US98/04012 1998.3.2

国际公布 W098/43810 英 1998.10.8

申请(专利权)人 克洛佩塑料产品公司 纤维网法国公司

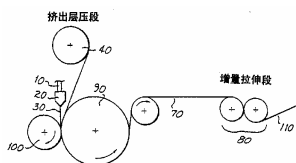
地址 美国俄亥俄州

发明(设计)人 吴百淙 菲利普·埃雷

专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 甘玲

摘要 完全可生物降解和/或可堆肥化的膜(30)和完全可生物降解和/或可堆肥化的无纺布物的一种完全可生物降解和/或可堆肥化的软布状复合材料(110)及其制造方法。完全可生物降解和/或可堆肥化的无纺布纤维网(40)和完全可生物降解和/或可堆肥化的膜(30)被层压在一起。层压件以增量方式由拉伸机(80)拉伸生产出完全可生物降解和/或可堆肥化的复合材料(110),它比当可生物降解和/或可堆肥化无纺布网粘结于可生物降解和/或可堆肥化膜时



所生产的复合材料要更软一些。本发明的软布状特征是多应用所需要的,其中包括尿布,裤子,外科长上衣,床单,服饰,医用产品等。

名称 高强聚乙烯醇纤维制备热塑性非金属防弹复合材料的的方法

公开(公告)号 1098158

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B32B27/12

申请(专利)号 99114765.0

申请日 1999.4.1

申请(专利权)人 四川大学

地址 610065 四川省成都市磨子桥

发明(设计)人 徐僖 徐闻 周国泰 施楣梧
黄平 张建春 范英 杨廷欣
王彤 许瑞

专利代理机构 成都科海专利事务有限责任公司

代理人 邓继轩

摘要 一种高强聚乙烯醇(PVA)纤维制备热塑性非金属防弹复合材料的方法。将高强PVA纤维制成无纬布和平纹布两种形式,选择PE、PU、EVA、PVB等热塑性树脂,与芳族聚酰胺纤维复合组成不同的结构,于130-190℃、10-30分钟压制成型压防弹板。面积为15×15cm²,面密度为9.3kg/m²的靶板,全PVA纤维复合材料,可防弹速380m/s;芳族聚酰胺纤维用量不超过30%,可防弹速420m/s;芳族聚酰胺纤维用量不超过50%,可防弹速460m/s,使用五四手枪,51式铅芯弹,5米距离射击。

名称 网板印刷模版的制作方法及其适用此方法的装置

公开(公告)号 1098159

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B41C1/14 B41N1/24

申请(专利)号 98101018.0

申请日 1998.3.16

优先权 1997.8.18 EP 97114203.9

申请(专利权)人 库夫施泰因模板技术股份公司

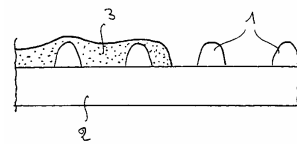
地址 奥地利库夫施泰因

发明(设计)人 汉内斯·菲舍尔

专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 刘兴鹏

摘要 在网板印刷模版的制作中,覆盖层(3)按要求的印刷图案只涂抹在精细网格网板(1)的某些区域上。这时,为涂抹覆盖层(3),网板(1)在其背侧被支承(2)所封闭,这样,覆盖液体通体网板(1)的排出就被阻止,从而导致质量上乘的图案。



名称 用于卷筒纸轮转印刷机的印刷组件

公开(公告)号 1098160

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B41F7/00 B41F13/12

申请(专利)号 98124754.7

申请日 1998.11.16

优先权 1997.11.26 US 08/979108

申请(专利权)人 海德堡印刷机械股份公司

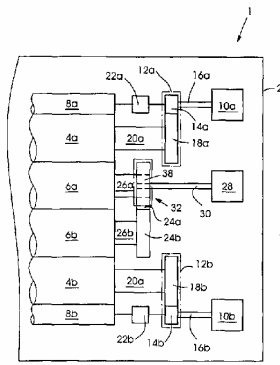
地址 联邦德国海德堡

发明(设计)人 约翰·谢里登·理查德

专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 刘兴鹏

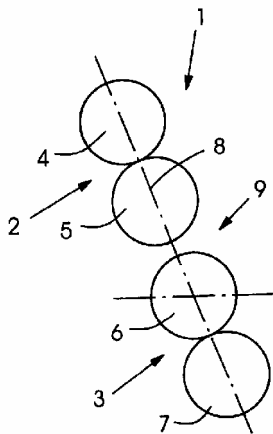
摘要 用于卷筒纸轮转印刷机的印刷组件, 该组件包括: 一个第一印版滚筒及与其相关联的第一蒙皮滚筒; 一个第二印版滚筒及与其相关联的第二蒙皮滚筒; 所述第二蒙皮滚筒与所述第一蒙皮滚筒进行滚动接触, 并与所述第一蒙皮滚筒在机械上进行耦合; 一台第一驱动马达, 用于单独驱动所述第一印版滚筒; 一台第二驱动马达, 用于单独驱动所述第二印版滚筒; 和一台第三驱动马达, 用于驱动所述第一和第二蒙皮滚筒。



名称 在轮转印刷机的印刷机组中调整印刷机组滚筒的装置

公开(公告)号 1098161
公开(公告)日 2003. 1. 8
分类号 B41F13/00 B41F13/14
申请(专利)号 99107269. 3
申请日 1999. 5. 13
优先权 1998. 5. 13 FR 9806017
申请(专利权)人 海德堡印刷机械股份公司
地址 联邦德国海德堡
发明(设计)人 塞尔日·德弗朗斯 弗兰克·罗兰
专利代理机构 永新专利商标代理有限公司
代理人 刘兴鹏

摘要 本发明涉及一个在印刷带状承印材料的轮转印刷机中使印刷机组滚筒靠置和分离开的装置, 其中, 一个印刷机组滚筒被固定地安装在轮转印刷机的一个印刷机组中, 借助用于该印刷单元(1)之印版滚筒(4、7)的调整单元(16、17)和一个与之无关的用于传输滚筒(5、6)之一的偏心调整单元, 该印刷机组滚筒(4、5; 6、7)可分别地在上边和下边的印刷机组(2、3)中形成接触, 同时, 传输滚筒(5、6)不接触。

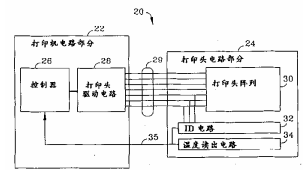


名称 带有串行输出的动态移位寄存器的喷墨打印头识别电路

公开(公告)号 1098162
公开(公告)日 2003. 1. 8
分类号 B41J2/01 G06K19/07 G06K15/02
申请(专利)号 96122802. 4
申请日 1996. 9. 26
优先权 1995. 9. 27 US 534674
申请(专利权)人 莱克斯马克国际公司
地址 美国康涅狄格
发明(设计)人 乔治·K·帕里什 劳伦斯·R·斯图尔德

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 李德山

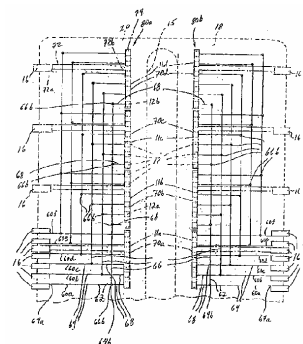
摘要 一种喷墨打印头识别系统, 用于向喷墨打印机的电路部分提供打印头识别信息, 包括集成到打印头芯片的一个或多个并行输入串行输出的动态移位寄存器, 该芯片具有多个连接打印机电路部分和打印头电路部分的地址线。用单个数字位给每个移位寄存器编程和编码。在一个实施例中, 在单个芯片地址线上由多个移位寄存器接收的电压脉冲(负载信号)给每个编码的寄存器的输入端加上寄存器自己的编码位。两个地址线为每个寄存器提供相继的顺序的时钟信号, 以便把编码的信息串行移动到一个输出器件, 打印机电路部分在这里读出打印头识别信息。



名称 一种加热芯片及其喷墨打印头

公开(公告)号 1098163
公开(公告)日 2003. 1. 8
分类号 B41J2/14
申请(专利)号 98103368. 7
申请日 1998. 7. 3
优先权 1997. 7. 3 US 887583
申请(专利权)人 莱克斯马克国际公司
地址 美国肯塔基州
发明(设计)人 阿肖克·穆尔蒂 史蒂文·R·坎普林
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 刘志平

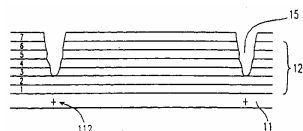
摘要 一种打印头, 包括一个具有多个喷口的板, 以及一个与该板连接的加热芯片, 墨滴通过这些喷口喷出。该加热芯片包括至少一个配置在加热芯片的主体上的加热元件。该主体部分包括至少一个第一导线和至少一个第二导线, 用于向加热元件提供电流。第一导线位于一个第一平面内, 而第二导线位于一个与第一平面垂直分隔开来的第二平面内。加热元件位于第一和第二导线之间并沿着一个第一轴线具有一个基本恒定的横截面积, 该第一轴线与电流方向基本平行。



名称 喷嘴头墨水舱厚膜曝光对位的方法

公开(公告)号 1098164
公开(公告)日 2003. 1. 8
分类号 B41J2/16
申请(专利)号 98107151. 1
申请日 1998. 3. 4
申请(专利权)人 大霸电子股份有限公司
地址 台湾省台北市土城市自强街 29 号
发明(设计)人 莫自治 邱茂展
专利代理机构 上海专利商标事务所
代理人 潘帼萍

摘要 本发明涉及一种喷嘴头墨水舱厚膜曝光对位的方法, 使喷嘴片上的数喷嘴口与光罩上的数图案对



发明专利权授予

齐, 每个喷嘴口定义在二喷嘴对位标记间, 喷嘴片上设有一厚膜, 光罩上的数图案定义在二图案对位标记之间, 其特点是: 光罩上数个图案是喷嘴头墨水舱的图案; 还包括下列步骤: 在喷嘴片上选择二喷嘴对位标记, 将该二喷嘴对位标记上局部区域的厚膜, 以一化学药剂挖空; 叠上该光罩; 在二喷嘴对位标记与其相对应的二图案对位标记对齐时, 完成对位。

名称 媒体处理装置

公开(公告)号 1098165

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B41J11/48 B65H9/00 G11B15/18

申请(专利)号 99107150.6

申请日 1999.6.3

优先权 1998.6.12 JP 164053/1998

申请(专利权)人 株式会社日立制作所

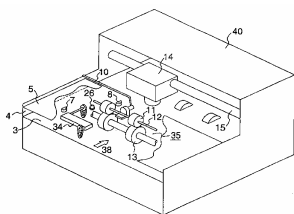
地址 日本东京

发明(设计)人 井上正志 上石忠宽 前川秀树

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 王以平

摘要 一种媒体处理装置, 其中横传感器 7 一检测到媒体被以倾斜的状态放进, 辊子抬起机构 35 就解除按压辊 11 的夹持力, 靠媒体移位机构 34 的两个以上的转动辊 1、2 使媒体向基准导轨 4 一侧移近后, 恢复按压辊 11 的夹持力, 把媒体运送到打印头 14 所在的位置。



名称 印制设备用的自动进纸装置

公开(公告)号 1098166

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B41J13/076 B65H3/06 B41J13/00

申请(专利)号 96120850.3

申请日 1996.11.25

优先权 1995.11.24 KR 35419/95-U

申请(专利权)人 三星电子株式会社 莱克斯马克国际公司

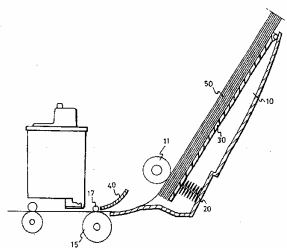
地址 韩国京畿道

发明(设计)人 朴辰昊

专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 王琼

摘要 一种自动进纸机构, 其中, 锁动齿轮和进纸辊传动齿轮集成一体并与第三惰轮同轴安装。锁动齿轮和进料辊传动齿轮有一个凹槽, 以安装和固定带有两个折边的弹性环。弹性环的折边可与翼片上的突出物选择接触。根据齿轮组中齿轮的旋转方向, 从电机至进纸辊的动力传递可借助销动销的作用断续进行, 因而控制印制运行的进纸。



名称 记录媒体和使用该记录媒体的记录方法

公开(公告)号 1098167

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B41M5/00

申请(专利)号 98106926.6

申请日 1998.2.18

优先权 1997.2.18 JP 033815/1997

1997.2.19 JP 049580/1997

1997.4.10 JP 106869/1997

1997.4.18 JP 101760/1997

申请(专利权)人 佳能株式会社

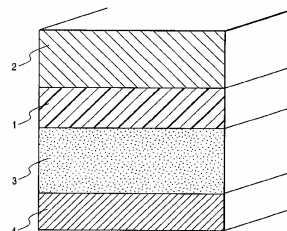
地址 日本东京都

发明(设计)人 细井信幸 石崎明美 小俣亚子 帘田胜俊

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 王永刚

摘要 本发明提供一种由一基片和一层含有在上面形成的水合氧化铝的吸墨层构成的记录媒体, 其中该水合氧化铝在吸墨层中是以无取向存在的, 并且当将一束电子束发射到吸墨层的一个横断面上, 在衍射图样中的衍射波动强度 δ 不超过 5%。



名称 集物簿页

公开(公告)号 1098168

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B42F5/00

申请(专利)号 97181457.0

申请日 1997.11.4

优先权 1997.1.24 DE 19702474.2

国际申请 PCT/DE97/02547 1997.11.4

国际公布 W098/32614 德 1998.7.30

申请(专利权)人 霍森有限公司

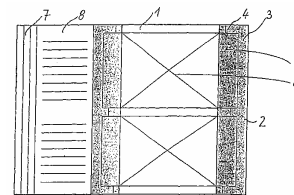
地址 联邦德国奥斯道夫

发明(设计)人 C·弗里德里希森

专利代理机构 上海专利商标事务所

代理人 任永武

摘要 现有集物簿页由透明薄膜构成, 上面分别熔接薄膜压条, 这是一种技术难度较大的工艺。护照式样的其它集物簿页的缺点在于, 必须先冲压出图片切口, 这是一种技术相当复杂的工艺, 并会造成大量无法使用的纸板废料。集物簿页应该具有简单和省材的设计, 生产技术简单, 并允许全部采用纸板。集物簿页具有至少一对平行压条(5), 它们沿压条(5)纵向方向接合于基底(1), 并在它们的彼此相对边上具有一未接合区域。这些纵向接合部之间的距离略大于小于待保持物品(6)的一个方向上的尺寸。按照本发明, 压条(5)具有与基底(1)纵向边相同的长度。这样, 集物簿页可以以连续工艺生产。该集物簿页最好由相同材料(纸板或塑料薄膜)制成, 它适用于所有类型的平面物品收集簿。



名称 条状连接立体造型工艺陶瓷及其制法

公开(公告)号 1098169

公开(公告)日 2003.1.8

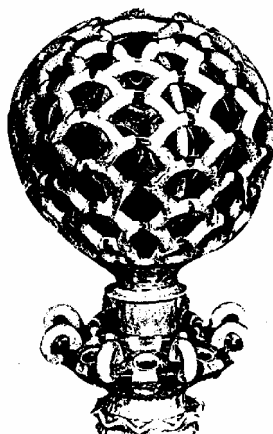
分类号 B44C3/04 C04B33/00

申请(专利)号 00105244.6

申请日 2000.4.22

申请(专利权)人 邢良坤
地址 116013 辽宁省大连市中山区秀月街挺进巷13号
发明(设计)人 邢良坤

摘要 一种条状造型工艺陶瓷,是用泥条以并接或对接的方式相连接制坯,然后经干燥、素烧、挂釉、烧制而成。泥条连接方法是火焰烤泥条表面使其增加硬度保持形状,在需连接处刷水、捏接、烘烤成形。泥条连接时可是直、曲、半圆、弧、圈形。造型可以是空心球、鼎、类球体等。以并接为主烧制成的多层套球为其代表作,新颖、美观,具有较高的艺术价值。



名称 一种浮晶砖的生产工艺
公开(公告)号 1098229
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C04B33/34 B44D5/00
申请(专利)号 00109796.2
申请日 2000.7.10
申请(专利权)人 吴锦强
地址 广东省顺德市乐从镇荷村工业区荣高陶瓷有限公司

发明(设计)人 吴锦强
专利代理机构 佛山市永裕信专利代理有限公司
代理人 朱永忠
摘要 本发明涉及一种浮晶砖的生产工艺,它是采用常规墙地砖生产方法配合常规干法施釉技术,利用无色透明熔块或有色透明熔块或乳浊熔块及其相互组合的颗粒直接堆填于印有不同图案、花色的墙地砖半成品砖坯上,入窑一次烧成,形成晶莹、亮丽、立体感强的独特艺术效果。本方法具有生产工艺简单实用、可连续机械化生产且生产效率高等优点。

名称 涂布纸涂料用粘合剂及其制备方法
公开(公告)号 1098325
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C09J133/02 C09J175/04 D21H19/62
申请(专利)号 99112595.9
申请日 1999.12.7
申请(专利权)人 山东轻工业学院
地址 250100 山东省济南市黄台北路23号
发明(设计)人 王世泰 崔月芝 赵传山 段洪东
张庆思 武玉民 刘磊力 田燕
专利代理机构 济南三达专利事务所

代理人 孙君
摘要 本发明涉及涂布纸涂料用粘合剂及其制备方法,属于化工粘合剂技术领域。有机硅改性丙烯酸酯乳液 L_1 重量百分比40~60%,聚氨酯水分散体 L_2 重量百分比40~60%,所述 L_1 中聚合物分子含醛或酮羰基活性基团, L_2 中聚合物分子含酰肼基活性基团。本发明的粘合剂是含有聚氨酯、丙烯酸酯、有机硅成份的乳液,光泽度、平滑度、印刷表面强度及油墨吸收性等方面综合性能优于现有公开报道。

名称 利用低压汽爆秸秆类植物制纸浆的无污染方法
公开(公告)号 1098389

公开(公告)日 2003.1.8
分类号 D21B1/36
申请(专利)号 99111449.3
申请日 1999.8.13
申请(专利权)人 中国科学院化工冶金研究所
地址 100080 北京市海淀区中关村北二条1号
发明(设计)人 陈洪章 刘健 李佐虎
专利代理机构 上海智信专利代理有限公司
代理人 李柏

摘要 本发明属于造纸制浆领域,特别涉及利用低压汽爆秸秆类植物制纸浆的无污染方法。其特征在于将已粗切为20—30毫米长的秸秆类植物装入汽爆罐中,以喷雾方式加入相对于原料干重约34%的水,于1.2—1.7MPa的压力下处理约10分钟后,瞬间减压释放,即得汽爆秸秆类植物;所得汽爆秸秆类植物用5倍的水抽提3次,直到以传统工艺得到抄纸。所得纸浆性能优良,其避免了由于造纸生产给环境造成的污染和秸秆资源浪费等缺点。

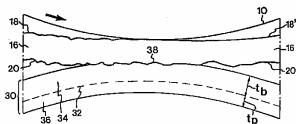
名称 由含纤维素的材料制备纸浆的方法
公开(公告)号 1098390
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 D21C3/04 C08H5/02
申请(专利)号 96193631.2
申请日 1996.5.2
优先权 1995.5.3 DE 19516151.3
国际申请 PCT/EP96/01823 1996.5.2
国际公布 W096/35013 德 1996.11.7
申请(专利权)人 天然制浆股份公司
地址 联邦德国温嫩登
发明(设计)人 斯文·西格勒
专利代理机构 永新专利商标代理有限公司
代理人 过晓东

摘要 1、本发明涉及由含纤维素的材料制备纸浆的方法,其中,在所述材料中添加作为溶剂的甲酸,然后大约在溶剂的沸点温度下回流蒸煮。一年生植物、阔叶木或针叶木作为含纤维素的材料。在本发明方法的变化形式中,含纤维素的材料在回流下略微温热,然后缓慢地而且是基本上没有外加能量引入下,以恒定的加料率添加预先精确量的过氧化氢。此形式的方法可在降低蒸煮温度下重复进行。如此制得的纸浆优选用于制备纸浆,特别是用于制造纸或纸板。2、根据本发明还涉及再利用由含纤维素的材料溶出的木质素,其中,在分离纸浆后,通过在水中的沉淀从溶剂中分离该木质素。如此得到的木质素可作为新型的建筑材料、填料或作为制造芳香物质的起始物。

名称 研光机
公开(公告)号 1098391
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 D21G1/00//F16G1/14
申请(专利)号 95193594.1
申请日 1995.5.26
优先权 1994.6.15 SE 9402094—8
国际申请 PCT/SE95/00597 1995.5.26
国际公布 W095/34715 英 1995.12.21
申请(专利权)人 奥尔巴尼—诺蒂斯卡费尔特公司
地址 瑞典哈尔姆斯塔德
发明(设计)人 布—克丽丝特·奥贝里
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 郑修哲

发明专利权授予

摘要 本发明涉及一种用于造纸或制板作业的研光机,这种研光机至少具有:一个压隙;一环形研光带(30),研光带具有一芯体(32)、一粘结在芯体(32)上的可压缩弹性材料;和一卷纸或卷纸板(16),此卷料与皮带(30)一起穿过压隙而可在制造作业中提前取得完全的或基本上完全的脱水。研光带(30)在其厚度方向上在芯体(32)贴近卷料(16)的一侧(34)具有第一硬度,在芯体(32)的另一侧(36)具有高于第一硬度的硬度。第一硬度在相对于卷料(16)的选择上使研光带(30)与卷料(16)接触的表面(38)在压隙(14)内可具有与卷料(16)表面上不平度(20)相适配的形状。



名称 耐热纤维片材
公开(公告)号 1098392
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 D21H13/26 D21H13/20 D21H13/24
H05K1/03 C08J5/06
申请(专利)号 98801126.3
申请日 1998.5.28
优先权 1997.6.10 JP 152360/1997
国际申请 PCT/JP98/02352 1998.5.28
国际公布 W098/56987 日 1998.12.17
申请(专利权)人 帝人株式会社
地址 日本大阪府大阪市
发明(设计)人 村山定光 松井亨景
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
代理人 孟八一 杨九昌

摘要 本发明公开了一种主要由耐热有机高分子量聚合物人造短纤维和耐热有机高分子量聚合物纤维条组成的耐热纤维纸,其中短纤维含量占该纸总重的40-97(重量)%,纤维条占该纸总重的3-60(重量)%,而且该纤维条可部分软化和/或熔化以用作粘合剂。该纸在高湿度下具有优异的耐热性、热尺寸稳定性、叠层间剥离强度、绝缘电阻,以及其它性能。此外,它虽然体密度高,但具有良好的树脂浸渍性能,因此尤其适用作电绝缘材料的基质和电路板层压件的基质。

名称 为制造耐溶剂性和尺寸稳定性得到改善的层压板所用的芳族聚酰胺纸

公开(公告)号 1098393
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 D21H13/26 D21H25/04
申请(专利)号 98807237.8
申请日 1998.7.20
优先权 1997.7.22 US 08/898728
国际申请 PCT/US98/14934 1998.7.20
国际公布 W099/05360 英 1999.2.4
申请(专利权)人 纳幕尔杜邦公司
地址 美国特拉华州
发明(设计)人 B·基拉约格鲁 D·J·鲍威尔
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
代理人 王景朝 钟守期

摘要 增强含有聚(对-亚苯基对苯二酰胺)短纤维、聚(间-亚苯基间苯二酰胺)沉析纤维和石英纤维的芳族聚酰胺纸耐溶剂性,并增强由该纸制成的层压板尺寸稳定性的方法。

名称 用由直链和支链脂肪酸制得的2-氧杂环丁酮施胶剂施胶的纸张

公开(公告)号 1098394
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 D21H17/17
申请(专利)号 98803299.6
申请日 1998.3.11
优先权 1997.3.14 FI 971084
国际申请 PCT/FI98/00212 1998.3.11
国际公布 W098/41686 英 1998.9.24
申请(专利权)人 雷西欧联合化学股份公司
地址 芬兰雷西欧
发明(设计)人 奥洛夫·马尔姆斯特罗姆 马库·纳米尼恩
莱加·萨沃莱尼恩 阿里·泰乔 克莱斯·泽特尔

专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
代理人 巫肖南
摘要 本发明涉及一种包含作为填料的沉淀碳酸钙的纸张的制备方法。根据本发明,通过使用2-氧杂环丁酮施胶剂,有益地改善了所述纸张的喷墨打印适印性,所述施胶剂由一种或多种主链带6-22个彼此通过饱和键连接的碳原子的非支链和支链的脂肪酸制得。

名称 一种新型造纸施胶沉淀剂及其制造方法

公开(公告)号 1098395
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 D21H21/16//D21H17:66
申请(专利)号 99117410.0
申请日 1999.11.30
申请(专利权)人 黄善文 李培君 马万信
地址 400021 重庆市江北区化工村27号附7号化工研究院
发明(设计)人 黄善文 李培君 马万信
专利代理机构 重庆市恒信专利代理有限公司
代理人 刘小红

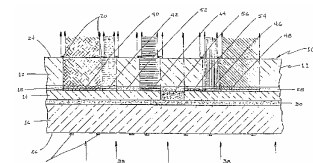
摘要 本发明涉及的新型造纸施胶沉淀剂由包括有铝、铝的氧化物、无机酸铝的盐类及它的化合物A,与碱金属及其化合物或氧化物B聚合,再与含硅化合物C聚合而成以下通式的聚合物: $[Al_2Si(OH)_n(SO_3)_{5-n}xH_2O]_m$ 式中: $1 \leq n \leq 5$; $m \leq 10$ 。本发明能提高造纸纸质,通过电中和架桥作用,絮凝快、紧密,使胶料沉淀时间大大缩短,同时具有助留作用,适用性强,对造纸设备没有腐蚀,在酸性和中性施胶中均可使用。

名称 制造证券纸的方法

公开(公告)号 1098396
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 D21H27/36 B41M3/14
申请(专利)号 99120714.9
申请日 1994.2.22
优先权 1993.6.8 YU P-400/1993
1993.10.19 US 08/136,315
申请(专利权)人 东姆塔公司 德拉吉沙·安德里克
地址 加拿大安大略省
发明(设计)人 德拉吉沙·安德里克 波里斯拉夫·施托扬 诺维克

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 罗才希
摘要 提供一种制造证券纸的方法,包括下列步骤:设计彩色装帧设计(graphic design);将所述装帧设计印在树脂基材片



上,成为透明的彩色图象;和将树脂基材片放在两纸张之间用粘合剂进行层合。

名称 全自动多工位纤维料发泡成型机

公开(公告)号 1098397

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 D21J3/00 A47G19/03

申请(专利)号 98113639.7

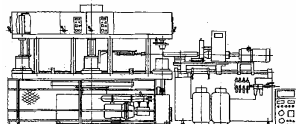
申请日 1998.7.17

申请(专利权)人 张威

地址 430071 湖北省武汉市武昌区东湖路89号水果湖中学

发明(设计)人 张威 曹成德

摘要 本发明涉及一种全自动多工位纤维料发泡成型机,是用于制作可降解植物纤维为主要原料的饭盒等餐具及发泡包装品的成型机。它包括机身、旋转工作台、液压控制的模具、传动系统、产品顶出装置、自动控制系统、计量送料装置和控温冷却系统。本发明自动化程度高、效率高、所生产的发泡物品产品质量好、产品成本低、是消除“白色污染”的高新技术的自动化生产设备。



名称 用于数字控制系统信号输入和/或输出的系统

公开(公告)号 1098489

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 G06F11/00 G06F11/30 G06F13/10
B41F33/00

申请(专利)号 91104033.1

申请日 1987.12.10

优先权 1986.12.12 DE P3642500.1

申请(专利权)人 海德堡印刷机械股份公司

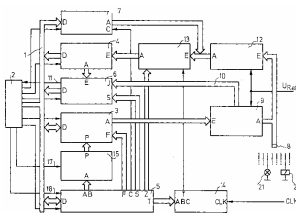
地址 联邦德国海德堡

发明(设计)人 安东·罗弟 迪特尔·豪克 卡尔一海因茨·玛依 汉斯·穆勒

专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 张维东

摘要 用于数字控制系统信号与一些外围设备之间的输入和/或输出的系统,特别适用于印刷机械,在系统中,上述外围设备经过一个总线系统,输出寄存器和末级连接于一个控制单元,输出寄存器的内容和末级的输出信号是可以分别询问的。用于询问输出信号设置的输入寄存器,也可以用作外围设备输出信号的输入电路。



名称 制造一次性吸湿用品的方法

公开(公告)号 1098674

公开(公告)日 2003.1.15

分类号 A61F13/15 A61F13/515 B32B31/04

申请(专利)号 95196687.1

申请日 1995.10.19

优先权 1994.10.20 EP 94203040.4

国际申请 PCT/US95/13654 1995.10.19

国际公布 W096/12461 英 1996.5.2

申请(专利权)人 普罗克特和甘保尔公司

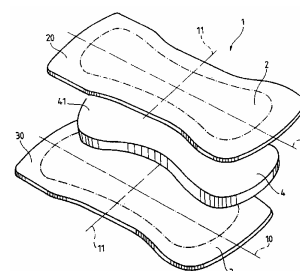
地址 美国俄亥俄州辛辛那提

发明(设计)人 拉尔夫·盖利希

专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

代理人 马涛

摘要 本发明涉及一种连接构成一次性吸湿用品的料片的方法。特别是将以连续工艺制造出的婴儿尿布、失禁病人用品和卫生巾通过低温焊接使这些需要料片连接处的料片有效地连接在一起。利用低温焊接代替传统的粘接剂固定材料的技术,其优点是只要焊料冷却到其固化温度以下就具有非粘性表面。这是很理想的,因为不会使发粘表面与一次性吸湿用品的使用者的皮肤相接触,或者也不会在制造这些用品的过程中引起粘接剂堆积在机器零件上。



名称 两层或多层网材的压花和层压装置

公开(公告)号 1098767

公开(公告)日 2003.1.15

分类号 B31F1/07

申请(专利)号 98805639.9

申请日 1998.5.26

优先权 1997.5.30 IT FI97A000128

国际申请 PCT/IT98/00134 1998.5.26

国际公布 W098/53985 英 1998.12.3

申请(专利权)人 法比奥·泼尼股份公司

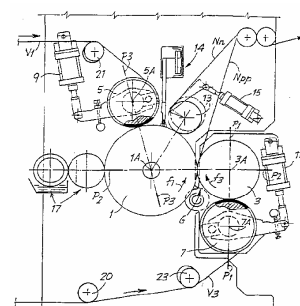
地址 意大利卢卡

发明(设计)人 古列尔莫·比亚焦提

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 孙征

摘要 压花和层压装置,包括:在辊上对称地设置了凸纹(1P, 3P)的压花辊筒(1, 3);一对压辊(5, 7),分别与压花辊筒配合作用;与压花辊筒之一相联系的上胶装置(17);在压花辊筒(1, 3)之间的轧点(G)下游的层压辊(13),其与跟所述上胶装置(17)相联系的压花辊筒(1)配合工作。与层压辊(13)相关的压花辊筒(1)的直径大于另一压花辊筒(3)的直径。



名称 装入船舶支承结构中具有改进型拐角结构的防渗及热绝缘槽

公开(公告)号 1098768

公开(公告)日 2003.1.15

分类号 B32B3/12 B63B3/56

申请(专利)号 99110418.8

申请日 1999.7.9

优先权 1998.7.10 FR 9808895

申请(专利权)人 气体运输技术公司

地址 法国特拉普

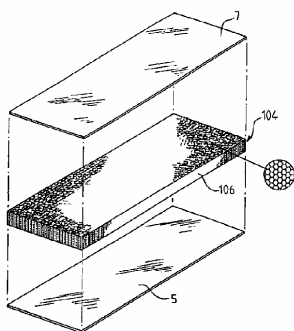
发明(设计)人 雅克·德莱姆 皮埃尔·吉恩

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 王彦斌

发明专利权授予

摘要 装入在船舶支承结构中的防渗及热绝缘槽,包括两块顺序防渗隔板,其与两块热绝缘隔板相交错,辅助绝缘隔板包括若干基本为平行六面体的部件(104),每一部件由具有能提供高机械强度的多孔蜂窝状结构的组合件(106)构成,每一组合件夹在两层层压板层之间,它们分别形成辅助绝缘隔板一个部件的底部(5)与蒙皮(7),所述层由它们的内表面粘结至中央组合件,并通过它们的外表面用于分别构成与支承结构(1、2)及与辅助防渗隔板的连接。



名称 用聚合物膜和无纺布或纺织品膜条状层压的产品,装置和方法

公开(公告)号 1098769

公开(公告)日 2003.1.15

分类号 B32B3/14 B65H23/035 B65H23/32
B65H35/02 B29C53/04

申请(专利)号 96198167.9

申请日 1996.10.22

优先权 1995.10.23 US 08/547,059
1996.10.9 US 08/722,286

国际申请 PCT/US96/17165 1996.10.22

国际公布 W097/15442 英 1997.5.1

申请(专利权)人 克洛佩塑料产品公司

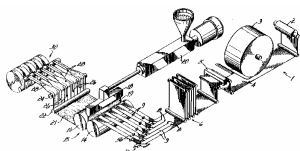
地址 美国俄亥俄州

发明(设计)人 罗伯特·M·摩特莱特

专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 刘兴鹏

摘要 一种用于将一片聚合物膜(19)层压到一片重量轻的织品膜材料(4)上产品、装置和方法。进入的材料薄层(4)被割开成窄织品膜(9),窄织品膜可以通过折叠导轨(13)折叠,并且通过使用转向棒(12)和导轨(56)被间隔开。随后窄织品膜(9)进入模压加工或层压工位(15)。层压方法为将具有不同宽度的两个薄层结合,使得这种方法能生产不同最终产品的原料。折叠的织品膜(9)与聚合物(19)形成的压层在被储存卷绕轮(30)上之前,可以被割开和/或由折叠状态被打开。



名称 可横向拉伸的非织造层合物

公开(公告)号 1098770

公开(公告)日 2003.1.15

分类号 B32B5/04 B32B5/24 D04H13/00

申请(专利)号 96192379.2

申请日 1996.1.11

优先权 1995.1.11 US 08/371,333

国际申请 PCT/US96/00428 1996.1.11

国际公布 W096/21562 英 1996.7.18

申请(专利权)人 金伯利-克拉克环球有限公司

地址 美国威斯康星州

发明(设计)人 S·E·肖韦尔

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 刘元金 杨九昌

摘要 提供一种具有横向可拉伸性的非织造布层合物。该层

合物由至少3层构成。外层是由卷曲或可卷曲纤维构成的纺粘非织造纤维网。内层是弹性体聚合物层,后者本身可由一个或多个较薄的层组成。这些层优选的制法是,将它们顺序地沉积到移动的成形金属网上并采用除水力缠结以外的方法将它们粘合在一起,成为层合物。

名称 多层膨胀片

公开(公告)号 1098771

公开(公告)日 2003.1.15

分类号 B32B7/00 F01N3/02

申请(专利)号 98802249.4

申请日 1998.1.28

优先权 1997.2.6 US 08/796,827
1997.12.15 US 08/990,961

国际申请 PCT/US98/01055 1998.1.28

国际公布 W098/35144 英 1998.8.13

申请(专利权)人 美国3M公司

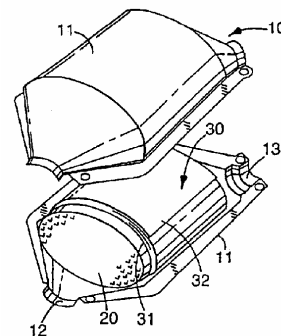
地址 美国明尼苏达州

发明(设计)人 R·L·兰格 S·M·萨诺克柯

专利代理机构 上海专利商标事务所

代理人 白益华

摘要 一种适用于固定污染控制装置(20)或作为挡火物的多层膨胀垫或片(30)。本发明多层膨胀片包括不可模制挠性非膨胀层和含膨胀材料的不可模制挠性膨胀层。各层无需辅助结合手段就形成单一片材。此垫子包含高比例的含细粒的无机纤维和少量无细粒的无机纤维以及膨胀材料。另一方面,本发明多层膨胀片包括含第一膨胀材料的第一不可模制膨胀层和含第二膨胀材料的第二不可模制膨胀层,第一和第二膨胀材料不相同,这两层无需辅助结合手段就形成单一片材。本发明还提供一种污染控制装置,它包括放置在整块物和外壳之间的本发明多层片。



名称 吸收电磁波的复合材料

公开(公告)号 1098772

公开(公告)日 2003.1.15

分类号 B32B15/04 H05B6/64

申请(专利)号 96192872.7

申请日 1996.2.26

优先权 1995.3.29 US 08/412,966

国际申请 PCT/US96/02789 1996.2.26

国际公布 W096/31091 英 1996.10.3

申请(专利权)人 美国3M公司

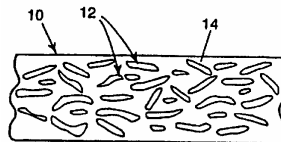
地址 美国明尼苏达州

发明(设计)人 C·L·布鲁佐内 C·D·霍伊尔

专利代理机构 上海专利商标事务所

代理人 刘立平

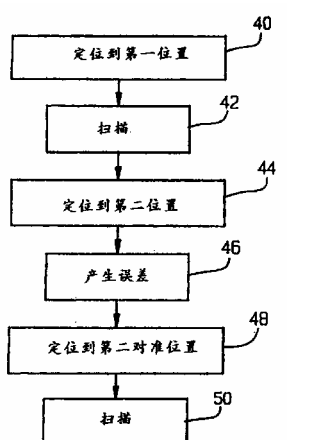
摘要 一种吸收电磁波的复合材料(10),包括粘结材料(14)及大量的分散于该粘结材料之中的多层片状粉末(12)。该多层片状粉末包括至少一种单组双层配合片状粉末,该双层配合片状粉末



由一薄膜电介质层(18)和与其邻接的薄膜晶体铁磁性金属层组成(16)。该多层片状粉末最好以对于复合材料为约0.1-10% (体积)的含量范围存在。该复合材料可用于吸收其频率在5-6000MHz的电磁波,生成热。

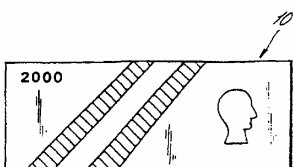
名称 用喷墨打印机打印时抑制伪错打印形成的方法
 公开(公告)号 1098773
 公开(公告)日 2003.1.15
 分类号 B41J2/21 B41J11/42
 申请(专利)号 98105579.6
 申请日 1998.3.13
 优先权 1997.3.14 US 818055
 申请(专利权)人 莱克斯马克国际公司
 地址 美国肯塔基州
 发明(设计)人 约翰·P·博拉西
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 刘志平

摘要 用喷墨机中打印头于打印介质上打印的方法,此方法包括下述步骤:用上述打印头中油墨射出孔的第一可寻址组于第一位置处在打印介质上打字;在打印介质输送系统存在调合误差的情况下,用打印介质输送系统将打印介质反向移动一段与打印介质输送系统调合误差相关的预定距离;用打印介质输送系统将打印介质沿前向推进;用上述打印头中油墨射出孔的第二可寻址组于第二位置处在再定位的打印介质上打印,所述油墨射出孔的第二可寻址组与上述油墨射出孔的第一可寻址组不同。



名称 证卷纸的生产方法和检验方法
 公开(公告)号 1098774
 公开(公告)日 2003.1.15
 分类号 B42D15/00
 申请(专利)号 98805798.0
 申请日 1998.6.3
 优先权 1997.6.3 GB 9711469.8
 国际申请 PCT/GB98/01614 1998.6.3
 国际公布 W098/55333 英 1998.12.10
 申请(专利权)人 德拉鲁国际有限公司
 地址 英国汉普郡
 发明(设计)人 M·R·M·奈特 D·H·里德
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 陈季壮

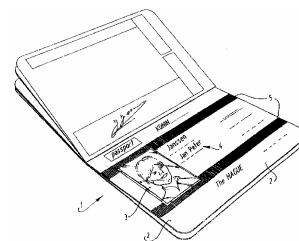
摘要 本发明涉及防伪制品例如支票保付卡、身份证等以及例如包括钞票、支票等的证券纸。本发明还涉及防伪制品的生产方法和检验该防伪制品真实性的方法。本发明包括一种防伪制品,该防伪制品具有第一和第二表面和防伪丝纹,该防伪丝纹具有位于第一和第二表面之间的第一部分和暴露在第二表面上提供的窗口处的第二部分,且该防伪丝纹包括具备至少一种能验证该防伪制品真实性的



非公众防伪特征的手段,当该防伪丝纹仅暴露在可见光谱的电磁辐射下时,不可目视检测,其中,第一表面上的窗口处防伪丝纹的第二部分的暴露,提供了易于访问的防伪丝纹的部分,从而可增强非公众防伪特征的探测,其中暴露在第二表面上的窗口处的防伪丝纹的所有部分具有无光泽的非反射外观且在颜色上与第一表面上窗口周围的部分非常相配,因此,当在可见光谱的反射光下观察第一表面时,该防伪丝纹的暴露部分是不醒目的且在可见光谱的反射光下不会形成防伪制品显露的明显视觉特征。

名称 由不能恢复的可畸变削弱图案制成的防伪证件
 公开(公告)号 1098775
 公开(公告)日 2003.1.15
 分类号 B42D15/10
 申请(专利)号 98802658.9
 申请日 1998.2.18
 优先权 1997.2.19 NL 1005313
 国际申请 PCT/NL98/00099 1998.2.18
 国际公布 W098/36916 英 1998.8.27
 申请(专利权)人 工业自动化仪表有限公司
 地址 荷兰费尔德霍芬
 发明(设计)人 约翰尼斯·伊格内修斯·马丽
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 张金熹

摘要 本发明涉及了一种防伪证件,它包括一个载体以及至少一个设置在载体上的标记,其中至少在标记的部分表面上,或者至少沿着标记的边缘,在载体中设置了一个削弱的图案,在标记被去除时,会使图案产生永久和容易看得见的畸变。如果去除已粘贴的护照像片或薄膜,造假者将不可挽回地使削弱图案产生畸变,这将永久和明显地弄乱了图案的规则性,从而易于断定上述证件已经受到了伪造。



名称 一种古建筑及仿古建筑装饰装修工艺
 公开(公告)号 1098776
 公开(公告)日 2003.1.15
 分类号 B44D3/00 E04C1/00
 申请(专利)号 98117582.1
 申请日 1998.8.26
 申请(专利权)人 秦为国
 地址 100054 北京市丰台区右外东庄20楼312号
 发明(设计)人 秦为国 金洪戈
 专利代理机构 北京科龙环宇专利事务所
 代理人 孙皓晨 韩小雷

摘要 本发明为一种古建筑及仿古建筑的装饰装修工艺,其特征是包括制作彩绘图案、修整彩绘图案、存贮彩绘图案、设计选择彩绘图案、打印出彩绘图案、或烫金或覆膜,再实地粘贴即可。本工艺利用计算机技术,解决了现有技术中的弊端,表现在:彩绘图案的艺术质量提高、实现了彩绘图案内容和表现形式的梦幻组合、不再受画工的个人技巧能力所局限、彩绘数据文件可以无限制重复使用、完整保存、不褪色、不失真、不受画法技巧限制、采用的颜料色彩鲜艳、变化丰富、防紫外线、寿命在5年以上、其他材料包括壁纸纸基、化纤、织锦、胶等,均为现代装饰材料,防水、防霉、防虫蛀、覆膜阻燃,成本低廉,彩绘实现了多品种、小批量、

发明专利权授予

零库存的自动化生产,产品使用方便,工期大大缩短,因而也促使彩绘工程成本下降。

名称 使用粘合性聚乙烯组合物的多层层压薄膜
公开(公告)号 1098891
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 C08L23/06 B32B27/00 C08J5/18
申请(专利)号 97101029.3
申请日 1997.1.10
优先权 1996.1.11 JP 3388/1996
申请(专利权)人 三井化学株式会社
地址 日本东京
发明(设计)人 田中晴彦 河内秀史 稻叶雅
专利代理机构 上海专利商标事务所
代理人 林蕴和

摘要 本发明公开了一种特别的粘合性聚乙烯组合物及其组成,并公开一种多层层压薄膜的组成。该组合物对乙烯高聚物、聚酰胺树脂和乙烯/乙烯醇共聚物具有优良的粘合强度,并具有高热合强度和耐热性。以乙烯高聚物层、该粘合性聚乙烯组合物的粘合层、和/或聚酰胺树脂层、和/或乙烯/乙烯醇共聚物层或聚酰胺树脂与乙烯/乙烯醇共聚物的混合物层构成的多层层压薄膜具有优良的强度、耐热性、气体阻隔性和热收缩性。该薄膜适合作收缩薄膜。

名称 夹层玻璃用胶片
公开(公告)号 1098892
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 C08L23/08 C08J5/18 C03C27/06
B32B17/10
申请(专利)号 99121275.4
申请日 1999.11.4
申请(专利权)人 中国耀华玻璃集团公司
地址 066003 河北省秦皇岛市海港区西港路
发明(设计)人 张为民 付秀君 张欣 张国武
专利代理机构 秦皇岛市维信专利事务所
代理人 戴辉

摘要 本发明介绍了一种夹层玻璃用胶片。它是由乙烯-醋酸乙烯共聚物 100 重量份,聚乙烯醇缩丁醛 1~50 重量份,硅烷偶联剂 0.05~5 重量份,成核剂 0.02~2 重量份构成的混合物,经 100~200℃塑炼后加工而成的。该胶片合片温度低,不必使用高压釜,与有机树脂板有较强的粘接性。常温下贮存无自粘现象。用其制造的夹层玻璃具有良好的粘接强度、透明性、抗冲击性、耐气候性、耐湿性等。不仅用于制造普通夹层玻璃,而且适合于制造装饰夹层玻璃和无溅射防弹玻璃等。

名称 制造溶纺纤维素纤维的方法,由其制得的溶纺纤维素纤维和含它的纸张和水力缠结的织物
公开(公告)号 1098939
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 D01F2/00 D21H13/08 D04H1/42
申请(专利)号 95193763.4
申请日 1995.6.19
优先权 1994.6.22 GB 9412500.2
国际申请 PCT/GB95/01439 1995.6.19
国际公布 W095/35399 英 1995.12.28
申请(专利权)人 考脱沃兹纤维(控股)有限公司
地址 英国伦敦
发明(设计)人 J·M·甘农 I·格雷夫森

专利代理机构 上海专利商标事务所
代理人 林蕴和

摘要 将溶纺纤维素纤维进行处理,使其聚合度减少约 200 或更多个单元,可提高其原纤化倾向。合适的处理方法包括剧烈的漂白,例如将含 0.1-10%(重量)次氯酸钠(以有效氯计)的水溶液加到纤维上,随后汽蒸。纤维可以湿态或预先干燥过的形式被处理。由本发明方法处理的纤维可用于如制造纸张和水力缠结的织物。原纤化倾向提高的纤维在粉碎试验中可藉 30,000-150,000 次的粉碎机转数被打浆成加拿大标准排水度为 400,又可藉 50,000-200,000 次的粉碎机转数被打浆成加拿大标准排水度 200。

名称 高气密多孔纸的制造方法,高气密多孔纸及非水

电池
公开(公告)号 1098947
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 D21F1/00 D21F5/00 D21D1/00
D21H27/08 D21H27/12
申请(专利)号 97126484.8
申请日 1997.11.11
优先权 1996.11.11 JP 315609/1996
1997.1.31 JP 32961/1997

申请(专利权)人 日本高度纸工业株式会社
地址 日本高知县
发明(设计)人 沟渊泰司 秦泉寺辉幸
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 刘金辉

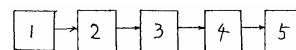
摘要 用具有超强耐热性和化学耐性的纤维素可制成带有微孔、紧密、高气密度的纸张。该纸张是通过用纤维直径等于或小于 1 μm 的细小纤维素制成湿纸幅,然后干燥湿纸幅,同时保留湿纸幅中的空隙制得的。由所述纸张制得的隔膜可用于非水电池或者电解电容器。具体而言,将其纤维被打浆成 JIS-CSF 值等于或小于 200ml 的纤维素或者其纤维被打浆成修改的 CSF 值等于或小于 700ml 的纤维素用作细小纤维素。

名称 一种抗菌纸及其造纸工艺

公开(公告)号 1098948
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 D21H21/36 D21H23/02
//D21H11:00

申请(专利)号 99113875.9
申请日 1999.7.14
申请(专利权)人 方力平
地址 311400 浙江省富阳市铁路疗养院家属区
发明(设计)人 方力平
专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公司
代理人 翁霁明

摘要 一种抗菌纸及造纸工艺,它是将抗菌剂按纸张的不同需要,配置成一定 ppm/吨干纸浓度的抗菌剂溶液,然后加入到造纸工艺过程中的至少一个工序的浆液或成型纸中,制成内含有 300-2000ppm/吨干纸抗菌剂的抗菌纸,从而使本发明具有制造工艺简单,制造成本低,抗菌纸的使用范围广,使用效果好,为加工其它纸制品提供了方便,能满足各个领域对抗菌纸的需求等特点。



名称 纸和纸板的制造
公开(公告)号 1098949
公开(公告)日 2003.1.15

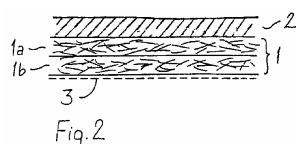
分类号 D21H23/76
//D21H17:29, 17:45, 17:55, 17:56,
17:68, 21:28, 21:30
申请(专利)号 97180080.4
申请日 1997.11.27
优先权 1996.11.28 GB 9624832.3
国际申请 PCT/GB97/03269 1997.11.27
国际公布 W098/23815 英 1998.6.4
申请(专利权)人 希巴特殊化学水处理有限公司 CD
M 公司

地址 英国西约克郡
发明(设计)人 P—O·艾利克森 I·艾利克森
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 黄泽雄

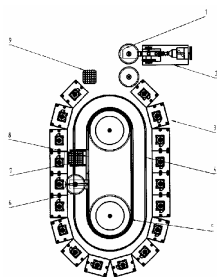
摘要 纸和纸板是按如下步骤制造的:将阳离子聚合物助留剂加入到纤维素悬浮体中,剪切悬浮体以分解所得的絮凝物,通过在阴离子染料,颜料或光学增白剂存在下加入膨润土或其它阴离子架桥促凝剂的水性组合物来凝结悬浮体,由凝结的悬浮体制成纸。

名称 用于涂布塑料的壁纸的原纸以及塑料涂布的壁纸
公开(公告)号 1098950
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 D21H27/38 D21H27/20
申请(专利)号 98102999.X
申请日 1998.6.16
优先权 1997.6.16 FI 972540
申请(专利权)人 梅特萨—塞拉公司
地址 芬兰埃斯波
发明(设计)人 O·哈拉诺雅 P·赫林
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
代理人 钟守期

摘要 本发明涉及一种用于涂布 PVC 基塑料的壁纸的原纸(1),所述原纸由纤维材料制成。所述原纸至少由两个纤维层(1a, 1b)组成。



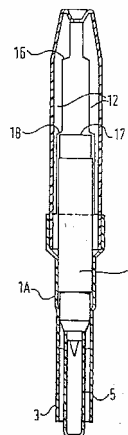
名称 模塑制品自动生产机械
公开(公告)号 1098951
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 D21J3/00
申请(专利)号 99116388.5
申请日 1999.3.22
申请(专利权)人 吕启晟
地址 430071 湖北省武汉市水果湖中学
发明(设计)人 吕启晟 王 鸿
摘要 一种模塑制品自动生产机械,它由布局呈开口环状或扁环状的若干成型单元组成的,傍成型系统循环运行的制品收集系统和喂料系统、轨道系统和分料系统构成。适用于由泥状物料或可流化物经模塑(模腔内融流并固化)为制品的制造过程。



名称 液体分配装置的改进
公开(公告)号 1099320

公开(公告)日 2003.1.22
分类号 B05B7/24 B43K8/00
申请(专利)号 99804520.9
申请日 1999.5.12
优先权 1998.5.19 GB 9810699.0
国际申请 PCT/GB99/01504 1999.5.12
国际公布 W099/59727 英 1999.11.25
申请(专利权)人 特伦斯·威廉·博尔顿
地址 英国东萨塞克斯
发明(设计)人 特伦斯·威廉·博尔顿
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 黄必青

摘要 本发明涉及一种液体分配装置,它包括一个管状外套,外套在一端具有一个笔嘴和一个细长笔帽,在另一端具有一个喷嘴,该喷嘴具有一个孔,与一个膨胀室相通,膨胀室由从所述孔收敛的边加以限定。一个液体源包括一个细长笔杆和一个有吸收力的笔尖(例如毡头笔),液体源定位在外套中,笔杆的侧表面与外套的内壁表面隔开,其间限定一个气流通道。第一和第二止动件配置在外套内,细长笔杆的一个表面可以支承在第一止动件上,使液体源的笔尖定位在喷嘴的孔中或接近该孔,细长笔杆的后端可以支承在第二止动件上,使液体源的笔尖以较密封的方式定位在细长笔帽的一端上。笔帽的另一端加以封闭。这样,液体源可以选择地进行定位,或者使笔尖定位在外套喷嘴中或接近所述喷嘴,或者当分配装置不使用时,使笔尖有效地密封在细长笔帽中。



名称 敷设胶粘系统的装置和方法
公开(公告)号 1099322
公开(公告)日 2003.1.22
分类号 B05C3/06 B05C5/02 B32B7/14
C09J5/04
申请(专利)号 99807744.5
申请日 1999.6.16
优先权 1998.6.22 SE 9802222—1
1998.6.22 SE 9802224—7
1998.6.22 SE 9802223—9
1998.7.1 US 60/091,442
1998.7.1 US 60/091,438
1998.7.1 US 60/091,440
1998.10.16 SE 9803549—6
1998.10.16 SE 9803551—2
1998.10.16 SE 9803550—4

国际申请 PCT/SE99/01083 1999.6.16
国际公布 W099/67027 英 1999.12.29
申请(专利权)人 阿克佐诺贝尔公司
地址 荷兰阿纳姆
发明(设计)人 伦纳特·维斯特伦德
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 王景林
摘要 一种用于敷设胶粘系统的装置,该胶粘系统至少包括两种组分,例如包括树脂组分和硬化剂组分,该

