

中国专利分类公报

发明专利权授予 2003

纸张、印刷、装帧 分册（二）

知识产权出版社

知识产权出版社编辑、出版

地址：100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号

网址：www.cnipr.com

电话（传真）：(010)82000890

知识产权出版社电子制印中心印制

统一书号：17242-10234

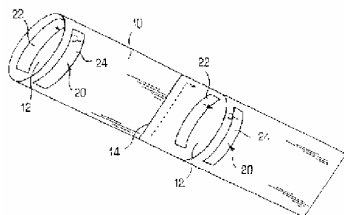
编号：11SD-0302

公开（公告）日：2003. 5. 7——2003. 8. 27

名称 制备带有横向封闭型条的包装袋串的方法和
设备及其制品

公开(公告)号 1107587
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B31B1/90 B31B1/94
 申请(专利)号 99808469.7
 申请日 1999.7.9
 优先权 1998.7.10 FR 98/08884
 国际申请 PCT/FR99/01678 1999.7.9
 国际公布 W000/02722 法 2000.1.20
 申请(专利权)人 弗莱克斯科—法国(公司)
 地址 法国埃农维尔
 发明(设计)人 亨丽·G·布瓦
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务
 所 代理人 孙征

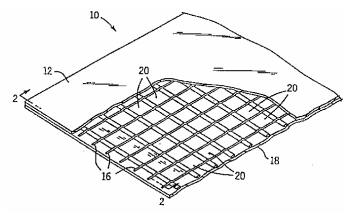
摘要 本发明涉及一种制备一带有横向封闭型条(20)的包装袋串的方法,该方法包括下述步骤:依次将封闭装置部分(20)横向放置在一用于形成所述包装袋壁的薄膜(10)上,其中各个装置部分(20)均包括两个互补的封闭型条(22, 24),并将所述两个互补封闭型条(22, 24)的支撑板(21, 23)分别固定到所述包装袋的壁上,并且同时注意在薄膜上依次成形横向开口(12),以便为所述的两个型条(22, 24)之间提供通道。本发明还涉及一种用于执行所述方法的设备和由此而制得的包装袋串。



名称 弹性层压件的高强度贯通粘合方法
 公开(公告)号 1107588
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B32B5/26 B32B7/12 D04H13/00
 B29C65/00

申请(专利)号 00804088.5
 申请日 2000.1.17
 优先权 1999.1.29 US 09/240,738
 国际申请 PCT/US00/00905 2000.1.17
 国际公布 W000/44556 英 2000.8.3
 申请(专利权)人 阿托芬德利公司
 地址 美国威斯康星州
 发明(设计)人 鲁塞尔·P·斯塔克齐尼斯基
 专利代理机构 永新专利商标代理有限公司
 代理人 刘兴鹏

摘要 本发明涉及一种高强度贯通粘合方法。在一优选的实施例中,该结构是一种无纺织物三层结构,该结构具有无纺材料外层(12、18)以及具有多个贯通开口(20)的内部弹性层(16)。在生产过程中,贯通粘合粘接剂(如耐油的聚丁烯基热熔粘接剂)的液滴被涂布到至少一无纺织物上。然后使内部弹性织物和两个外部无纺织物对准并将它们送进压缩间隙。该压缩间隙将这些织物压在一起,以使两个外部无纺织物通过内部弹性织物中的开口相互紧密接触。在所得到的三层织物中,即使在内部弹性织物和任一外部无纺织物之间的直接粘合失效,内部的弹性织物层也能被



机械地固定在所述三层结构中。优选的是,贯通粘合粘接剂的液滴仅被涂布在织物中要求提高强度以确保成品的牢固性和耐久性的区域中,如成品三层件产品的纵向边缘附近。

名称 双轴取向聚酯膜
 公开(公告)号 1107589
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B32B27/36 B29C55/12 C08J5/18
 //B29K67:00, B29L7:00, 9:00

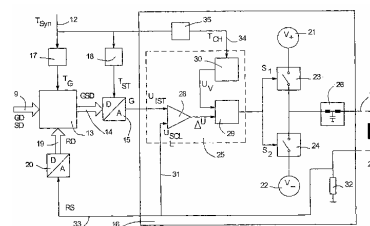
申请(专利)号 98802279.6
 申请日 1998.6.12
 优先权 1997.10.3 JP 271343/1997
 1998.2.16 JP 33059/1998
 国际申请 PCT/JP98/02590 1998.6.12
 国际公布 W099/17931 日 1999.4.15
 申请(专利权)人 东丽株式会社
 地址 日本东京都
 发明(设计)人 冈崎严 中森由佳里 中岛彰二 洼田
 启

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
 代理人 刘元金 杨丽琴
 摘要 本发明提供双轴取向聚酯膜,其特征在于它具有至少1层主要由聚对苯二甲酸丙二醇酯形成的膜层的聚酯膜,而且,80℃下30分钟的热收缩率为0.8%以下。该膜具有优异的耐磨性,作为磁记录的介质特别有用。

名称 信号处理的方法
 公开(公告)号 1107590
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B41C1/045

申请(专利)号 98805732.8
 申请日 1998.5.27
 优先权 1997.6.2 DE 19722996.4
 国际申请 PCT/DE98/01443 1998.5.27
 国际公布 W098/55304 德 1998.12.10
 申请(专利权)人 海尔雕刻系统有限责任公司
 地址 联邦德国基尔
 发明(设计)人 B·吕布克 C·维歇林 A·亚赫特
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
 代理人 马铁良 张志醒

摘要 本发明涉及在一个电子雕刻机中信号处理的方法和电路装置,在该雕刻机中借助于一个通过雕刻控制信号(G)控制的雕刻部件的雕刻刀在一个打印圆筒上刻入一系列的在凹板印刷网格中布置的杯突。在一个数字信号处理器(13)中,从函数值数据中,从该函数值数据中计算用于产生凹板印刷网格的周期性的网格信号,从用于切割深度校正的校正数据中,从用于校准“亮度”(白色)和“深度”(黑色)的数字调整参数中和从控制数据(SD)中确定一个转移函数。通过控制数据(SD)可以改变转移函数的传输系数和/或转移函数。然后在数字信号处理器(13)中雕刻数据(GD)按照转移函数转化为雕刻控制数据(GSD),该雕刻数据代表在“黑色”和“白色”之间的要雕刻的色调值。数/模转换雕刻控制数据(GSD),并且在一个开关电流放大器(16)中放大模拟的雕刻控制信号(G)并供给雕刻部件。



发明专利权授予

名称 层压带和被层压带、以及向被层压带粘贴层压带的方法及其装置

公开(公告)号 1107591

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B41J2/01 B32B31/08

申请(专利)号 98102485.8

申请日 1998.6.3

优先权 1997.6.3 JP 160549/1997

申请(专利权)人 精工爱普生株式会社

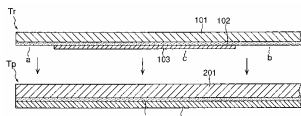
地址 日本东京都

发明(设计)人 及川英毅

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 温大鹏

摘要 一种层压带,具有用于粘帖在被层压带的记录面上的黏着层,与被层压带具有大致相同的宽度。在该层压带抽出侧的前端部形成粘帖在被层压带的抽出前端部上的初期粘帖部,和具有规定长度且与初期粘帖部的后端相连、同时允许层压带相对于被层压带横向移动的非粘帖部。此外,以另外一种形式提供了被层压带,该被层压带在抽出侧的前端部具有被层压带抽出侧的前端部粘帖的初期被粘帖部,和具有规定长度且与该初期被粘帖部后端相连、同时允许被层压带相对于层压带横向移动的不接受粘帖部分。同时还提供了层压带和被层压带的初期粘帖方法及装置。



名称 喷墨头的芯片制造方法

公开(公告)号 1107592

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B41J2/16

申请(专利)号 00100965.6

申请日 2000.1.12

申请(专利权)人 威硕科技股份有限公司

地址 台湾省新竹市

发明(设计)人 林振华 康宏州 吴志成

专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

代理人 陶风波

摘要 一种喷墨头的芯片制造方法,包括下列步骤:提供一芯片,该芯片上设有多个喷墨元件;在芯片上形成感光保护层;在感光保护层上方提供光掩模图案,以光蚀刻方式在感光保护层上形成供墨通道预定区;将芯片进行喷砂打洞,使芯片形成贯穿芯片的供墨通道;再将感光保护层去除。这样,可将感光保护层上的供墨通道预定区精密地对准在芯片上,使芯片上的供墨通道的制作更为精确及迅速。



名称 墨盒和一种使用该墨盒的打印装置

公开(公告)号 1107593

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B41J2/175 B41J27/00

申请(专利)号 97120522.1

申请日 1997.8.2

优先权 1996.8.2 JP 220656/1996

1996.8.13 JP 231504/1996

1996.8.28 JP 247294/1996

申请(专利权)人 精工爱普生株式会社

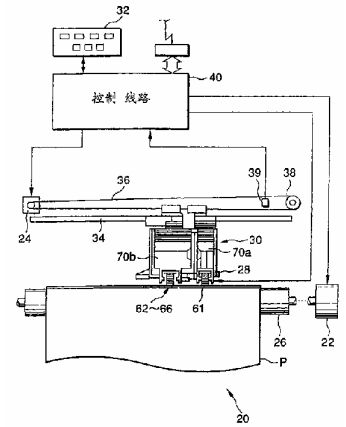
地址 日本东京都

发明(设计)人 嶋田和充 小林隆男 宫泽久

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 叶恺东 王忠忠

摘要 一个墨盒70的多个油墨腔室102中的一个腔室具有一个较大的体积。在这个油墨腔室中装有明度值最大的彩色油墨。对于装在该墨盒的油墨腔室中的浅色和深色的青色油墨以及浅色和深色的品红色油墨的墨量vc1、vc2、vm1和vm2与装在该墨盒的油墨腔室中的明度值最大的彩色油墨或黄色油墨的墨量vy之间的关系式如下: $vy < vc1 + vc2$ 和 $vy < vm1 + vm2$, $vc1 < vy < vc1 + vc2$ 和 $vm1 < vy < vm1 + vm2$ 。



名称 喷墨打印装置和打印方法

公开(公告)号 1107594

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B41J2/21

申请(专利)号 98111650.7

申请日 1998.12.25

优先权 1997.12.26 JP 361459/1997

1997.12.26 JP 361460/1997

1998.12.22 JP 364570/1998

申请(专利权)人 佳能株式会社

地址 日本东京

发明(设计)人 小板桥规文

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 李勇

摘要 打印时,使用一种染料墨水和一种颜料墨水,并另外使用一种使这些墨水不溶解的处理液,两种墨水由颜料墨水和染料墨水组成。在将颜料墨水施加到打印介质上后,施加染料墨水以覆盖颜料墨水。在打印介质上将这些墨水混合后,然后施加使墨水不溶解的处理液。作为选择,可以使用混合墨水,混合墨水由不要求分散剂的颜料墨水和染料墨水构成。在将此混合墨水施加到打印介质上后,施加使墨水不溶解的处理液。因此,可以解决由颜料墨水和染料墨水或混合墨水与处理液反应所引起的“裂纹”、“浸出”、“溢出”或降低OD值等问题,从而获得高质量的打印。

名称 点线式打印机

公开(公告)号 1107595

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B41J2/31

申请(专利)号 98103505.1

申请日 1998.7.4

优先权 1997.7.4 JP 179784/1997

1998.4.30 JP 121014/1998

申请(专利权)人 日立工机株式会社

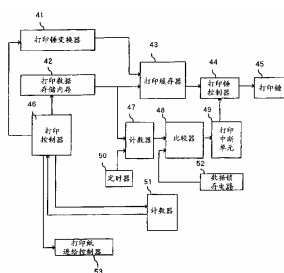
地址 日本东京都

发明(设计)人 岩间正美 铃木稔之

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 傅康 陈景峻

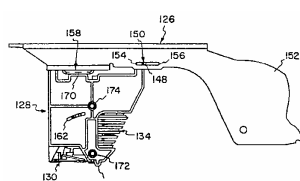
摘要 为了减小使用打印锤打印过程中速度和效率的损失, 并达到其最高性能, 点线式打印机根据每个打印锤的驱动次数和期望驱动次数, 改变用于打印的打印锤。



名称 热印头组件及其使用方法

公开(公告)号 1107596
公开(公告)日 2003. 5. 7
分类号 B41J25/34 B41J29/00 B41J2/32
申请(专利)号 98802381. 4
申请日 1998. 2. 6
优先权 1997. 2. 10 US 08/797, 872
国际申请 PCT/US98/02733 1998. 2. 6
国际公布 W098/34792 英 1998. 8. 13
申请(专利权)人 咨询卡有限公司
地址 美国明尼苏达州
发明(设计)人 G·E·F·帕韦尔卡
专利代理机构 上海专利商标事务所
代理人 任永武

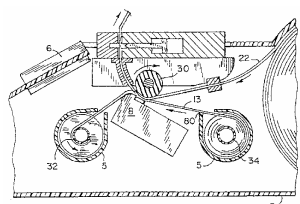
摘要 本发明涉及一种用于热印机的热印组件(128, 130, 134)。该热印组件(128, 130, 134, 132)包括一支架(128), 该支架具有将支架(128)可拆地固定于印机的固定结构(126)。支架(128)的尺寸和形状制成可接纳任何制造商所提供的各种不同尺寸和几何结构的印头(130)。具体的一个印头(130)与一固定存储器源一起安装于支架(128)上。该固定存储器源含有具体印头的操作特性值。印机(120)可以使用这些操作值来进行相对于具体印头(130)而定制的调节。



名称 使带保持张紧的方法和装置

公开(公告)号 1107597
公开(公告)日 2003. 5. 7
分类号 B41J33/40 B41J29/38 B65C11/02
申请(专利)号 99803480. 0
申请日 1999. 2. 10
优先权 1998. 3. 2 US 09/033, 342
国际申请 PCT/US99/02915 1999. 2. 10
国际公布 W099/44835 英 1999. 9. 10
申请(专利权)人 勃来迪环球股份有限公司
地址 美国威斯康星州
发明(设计)人 R·L·尚克 B·A·班德霍尔兹
专利代理机构 上海专利商标事务所
代理人 张兰英

摘要 一双向手持标签打印机(10)具有一新颖标签媒质(22)和油墨带传动机构。在标签媒质和油墨带(13)的传动机构中引入一时延, 以在标签媒质和油墨带经过打印头之前预先张紧油墨带。当驱动电动机(72)反向时, 主动辊(30)短暂地停

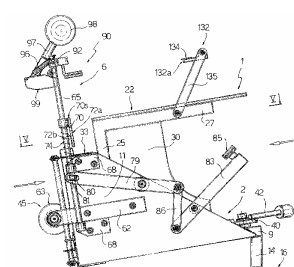


止, 而卷绕油墨带的传动心轴沿所需方向张紧油墨带(13)。

名称 装订装置和装订方法

公开(公告)号 1107598
公开(公告)日 2003. 5. 7
分类号 B42B5/10
申请(专利)号 99812656. X
申请日 1999. 10. 25
优先权 1998. 10. 26 IT MI98A002293
 1999. 2. 19 IT T099A000133
国际申请 PCT/IT99/00340 1999. 10. 25
国际公布 W000/24592 英 2000. 5. 4
申请(专利权)人 普里马有限公司
地址 意大利米兰
发明(设计)人 弗朗切斯科·雷博拉 马塞洛·韦基
专利代理机构 北京三友知识产权代理有限公司
代理人 马娅佳 穆魁良

摘要 一种装订装置, 其支架(2)容置有纸摺, 该纸摺上设有沿纸摺的直边排列的通孔(133)。该支架支撑装订元件, 该装订元件包括有平面页片矩形元件(100), 该平面页片矩形元件(100)沿着其上的一边(100a)设有复数个呈梳状设置的舌片和一闭合元件, 该闭合元件沿着边(100a)延伸。该装订装置设有一折弯壁(70)相对于该纸摺运动, 用于将从纸摺中伸出的舌片部分折弯在平面底部元件上, 该平面底部元件构成相同纸摺的第一面。一压制元件(90)进一步折弯闭合元件(110)将闭合元件(110)置于被折弯的舌片上和平面底部元件上, 从而形成一装订册。



名称 对透明物体内部进行着色并形成彩色图案的方法

公开(公告)号 1107659
公开(公告)日 2003. 5. 7
分类号 C03C23/00 B44C5/08 B44F1/02
申请(专利)号 00127613. 1
申请日 2000. 11. 30
申请(专利权)人 中国科学院上海光学精密机械研究所
地址 201800 上海市 800-211 邮政信箱
发明(设计)人 邱建荣
专利代理机构 上海智信专利代理有限公司
代理人 李兰英

摘要 一种对透明物体内部进行着色并形成彩色图案的方法, 选用脉冲宽度小于10ps的超短脉冲激光束聚焦于色心吸收在可见光区域内的光学玻璃, 或者是掺杂有三价稀土离子的透明介质内部进行着色和构成彩色立体图案。控制发射激光束的能量密度大于透明物体的多光子反应阈值, 小于透明物体的破坏阈值。使其激光束在透明物体内部的焦点是着色点而不是在先技术中所描述的炸裂点。所以用本发明的方法在透明物体内部雕刻成的是彩色的立体图案。

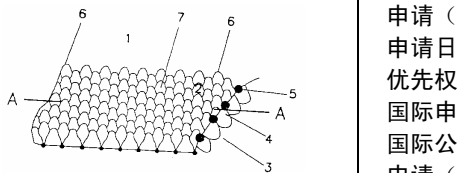
名称 三维结构平的纤维组织及其制造方法

公开(公告)号 1107754
公开(公告)日 2003. 5. 7
分类号 D04H13/00 B32B5/26
申请(专利)号 99815459. 8

发明专利权授予

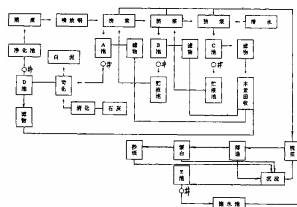
申请日 1999.10.29
优先权 1999.1.8 DE 19900424.2
国际申请 PCT/EP99/08225 1999.10.29
国际公布 W000/40793 德 2000.7.13
申请(专利权)人 卡尔·弗罗伊登伯格公司
地址 德国魏恩海姆
发明(设计)人 迪特尔·格勒茨施 格哈德·绍特
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 张兆东

摘要 本发明涉及一种三维结构平的纤维组织,它由垂直于二维平面交替存在的长丝层和与之面状或点状热固定连接密实的短纤维层组成,其中,网眼大的长丝层表现为一种疏松结构、格栅或网格。按本发明,在短纤维层上有重复的皱褶状或波纹状隆凸。按本发明的制造方法,层合塑料的所有层在一个温度下共同经受一次收缩过程,此温度处于疏松结构的材料的软化温度范围与熔化温度范围之间。



名称 物化同步法造纸污水循环处理工艺及其设备
公开(公告)号 1107763
公开(公告)日 2003.5.7
分类号 D21C11/04
申请(专利)号 00116025.7
申请日 2000.9.8
申请(专利权)人 徐宗谦 刘长泰
地址 453500 河南省原阳县原延路2号
发明(设计)人 徐宗谦 刘长泰 刘校军 王海
专利代理机构 郑州科维专利代理有限公司
代理人 张凤姣

摘要 本发明公开了一种物化同步法造纸污水循环处理工艺及其设备,它是将造纸工艺流程中的挤浆分多段挤浆,在末段挤浆工序中加入清水,在挤浆工序和洗浆工序中利用由过滤池与无渗漏并密封连通组成的池—井筛滤系统高度差所形成的压力对浆液进行抽滤,滤液循环使用,设备投次少,运行费用低,节省水资源、杜绝污水排出造成环境污染,副产物和墙地砖原料,整个系统为盈利系统,造纸厂乐于采用。



名称 防伪线的改进的制备方法
公开(公告)号 1107764
公开(公告)日 2003.5.7
分类号 D21H15/00 D21H21/54
申请(专利)号 99803609.9
申请日 1999.2.26
优先权 1998.3.2 KR 1998/6706
国际申请 PCT/KR99/00089 1999.2.26
国际公布 W099/45199 英 1999.9.10
申请(专利权)人 韩国造币公社
地址 韩国大田广域市
发明(设计)人 金钟珪 朴容焕
专利代理机构 永新专利商标代理有限公司
代理人 甘玲
摘要 本发明提供了一种制备具有增强安全特性的防伪线的方法,其包括:在一透明薄膜表面的选定部分上涂敷一层水溶性油墨层;在薄膜表面包括水溶性油墨层表面沉积一层金属层;用水洗涤该沉积了金属的薄膜以除掉水溶性油墨层上沉积的金属层。

名称 防伪线及其制备方法
公开(公告)号 1107765
公开(公告)日 2003.5.7
分类号 D21H15/04 D21H21/42 B44F1/12
申请(专利)号 99803665.X
申请日 1999.2.26
优先权 1998.3.2 KR 6705/1998
国际申请 PCT/KR99/00087 1999.2.26
国际公布 W099/45200 英 1999.9.10
申请(专利权)人 韩国造币公社
地址 韩国大田广域市
发明(设计)人 金钟珪 朴容焕
专利代理机构 永新专利商标代理有限公司
代理人 甘玲

摘要 本发明提供了一种制备具有增强防伪特性的防伪线的方法,其包括如下步骤: i)用5-30旦的纤维编成细绳; ii)用染料或颜料将细绳染色; iii)烘干染色的细绳; iv)将烘干的细绳切短以得到短纤维形式的防伪线。

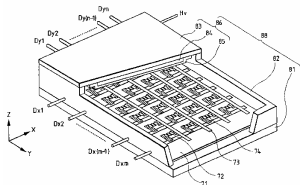
名称 纸张的施胶
公开(公告)号 1107766
公开(公告)日 2003.5.7
分类号 D21H17/71
//D21H17:07,17:09,17:16,17:17,17:24,17:42,17:68
申请(专利)号 98802329.6
申请日 1998.2.3
优先权 1997.2.5 EP 97850017.1
1997.2.5 EP 97850016.3
1997.12.30 SE 9704931—6
国际申请 PCT/SE98/00192 1998.2.3
国际公布 W098/33979 英 1998.8.6
申请(专利权)人 阿克佐诺贝尔公司
地址 荷兰阿纳姆
发明(设计)人 S·弗罗里奇 E·林德格兰 R·希卡尔

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 黄泽雄
摘要 本发明涉及含有纤维素活性胶料和由分子量小于10,000的低分子量阳离子有机化合物和阴离子稳定剂构成的分散剂体系的水性分散体,其制备和在造纸上的用途。本发明进一步涉及含有纤维素活性胶料、分子量小于10,000的低分子量阳离子有机化合物和阴离子稳定剂的基本无水的组合物,其制备和在纤维素活性胶料水性分散体制备中的用途。用于本发明的适宜的阴离子稳定剂包括起稳定剂作用和/或能有效地同阳离子化合物配合稳定水相中的胶料的阴离子化合物,也包括已知可用于施胶分散体制备的阴离子化合物。优选阴离子化合物是水溶性或水分散性的。阴离子稳定剂可以从有机或无机化合物中选择,可以来自天然或合成途径。

名称 生产电子源基片以及带有该基片的图像形成设备的方法
公开(公告)号 1107883
公开(公告)日 2003.5.7

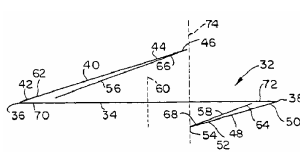
分类号 G03F7/00 H01J9/02 B41M1/10
 申请(专利)号 95121855.7
 申请日 1995.11.24
 优先权 1994.11.25 JP 291310/1994
 申请(专利权)人 佳能株式会社
 地址 日本东京都
 发明(设计)人 柳泽芳浩 金子哲也
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 李强

摘要 公开了一个生产电子源基片的方法,该基片包括许多电子发射装置,每个电子发射装置都包括一对相对的电极,许多电子发射装置安排在基片上。此方法包括的步骤有:具有对应电极图案的凹进部分的照相凹版的制备,凹陷的部分的深度范围为 $4\mu\text{m}$ 至 $15\mu\text{m}$,用油墨填充凹陷部分,把膜压在照相凹版上以至于油墨从凹陷部分内转移到膜上,以及使膜与基片相接触以至于油墨从膜上转移到基片上,因而在其上形成电极图案。



名称 改进的有吸收力的折叠纸产品和折叠方法
公开(公告)号 1108136
公开(公告)日 2003.5.14
分类号 A47K10/24 B32B3/04
申请(专利)号 96192311.3
申请日 1996.2.23
优先权 1995.3.2 US 08/397,398
国际申请 PCT/US96/02456 1996.2.23
国际公布 W096/26664 英 1996.9.6
申请(专利权)人 金伯利-克拉克环球有限公司
地址 美国威斯康星州
发明(设计)人 W·J·麦科内尔 J·A·包恩德
专利代理机构 北京三友知识产权代理有限公司
代理人 黄健

摘要 一种改进的有吸收力的折叠纸产品(32),包括一个第一中心片(34);一个第二片(40),与所述第一片成为一体,并且折叠在所述第一片(34)的第一侧上;一个第三片(48),与所述第一片(34)成为一体,并且折叠在所述第一片(34)的第二侧上;一个第四片(56),与所述第二片(40)成为一体,并且折叠位于所述第一片(34)与第二片(40)之间;一个第五片(58),与所述第三片(48)成为一体,并且折叠位于所述第一片(34)与第三片(48)之间。改进的产品(32)的优点在包括考虑空间时具有最佳的重量,不暴露边(62,64),能够在重力供给排出装置中以四种可能的取向进行工作,并且保证在抓取位置具有双层的强度。还公开了排出和使用的方法。

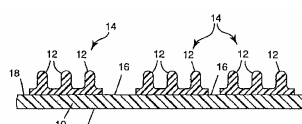


名称 具有金属泡沫芯的半成品的制造方法
公开(公告)号 1108213
公开(公告)日 2003.5.14
分类号 B22F3/11 B41F13/08
申请(专利)号 98810893.3
申请日 1998.11.3
优先权 1997.11.7 DE 19749228.2
国际申请 PCT/DE98/03200 1998.11.3

国际公布 W099/24195 德 1999.5.20
申请(专利权)人 柯尼格及包尔公开股份有限公司
地址 德国维尔茨堡
发明(设计)人 艾哈德·赫伯特·格勒克纳
专利代理机构 中科专利商标代理有限责任公司
代理人 刘晓峰
摘要 本发明提出了一种用于由一管状体和一金属泡沫芯制造半成品的的方法。

名称 具有离散的柱杆区的卷材
公开(公告)号 1108233
公开(公告)日 2003.5.14
分类号 B32B3/10
申请(专利)号 00805756.7
申请日 2000.1.20
优先权 1999.2.25 US 09/257,447
国际申请 PCT/US00/01334 2000.1.20
国际公布 W000/50229 英 2000.8.31
申请(专利权)人 3M创新有限公司
地址 美国明尼苏达州
发明(设计)人 S·J·图曼 D·L·塞德尔
专利代理机构 上海专利商标事务所
代理人 朱黎明

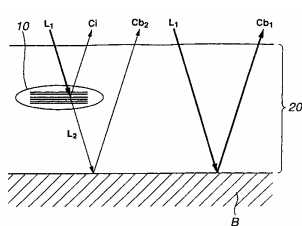
摘要 公开了一种卷材(10),它包括至少在其第一表面(18)上相互隔开的多个离散区或小区(14),以及这种卷材的制造方法。许多柱杆(12)伸出各个小区(14)。在某些实例中,构造卷材(10)的至少一部分以与所述许多柱杆(12)啮合。卷材(10)可包括透气(微孔)和/或弹性材料。卷材(10)的制造方法包括提供卷材(10)和离散量的聚合物材料。将聚合物材料融合在卷材(10)上并且在各个离散量的聚合物材料中形成许多柱杆(12),形成紧固件小区或区域(14)。不连续的紧固件小区(14)可作为钩-圈可再紧固机械紧固件的阳部件。



名称 涂层结构
公开(公告)号 1108234
公开(公告)日 2003.5.14
分类号 B32B7/02 B32B27/00
申请(专利)号 00106724.9
申请日 2000.2.22
优先权 1999.12.3 JP 344228/1999
申请(专利权)人 日产自动车株式会社
 田中贵金属工业株式会社 帝人株式会社

地址 日本神奈川县
发明(设计)人 佐田利彦 山中雅彦 田畑洋 熊泽金也
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 段承恩

摘要 一种涂层结构,包括颜色基底,置于该颜色基底之上的第一涂覆层和包含于第一涂覆层中的透明亮泽构件,每一亮泽构件都包括至少两种其折射率不同的聚合物交替叠层,而且还控制来自由交替叠层产生



发明专利权授予

的反射和干涉作用的干涉光和除该干涉光之外的透射光。该涂层结构形成有着色机制，可产生：至少一种由亮泽构件产生的入射光谱的反射和干涉而得的干涉色；第一物体色，得自该光谱与该颜色基底的直接作用；第二物体色，得自该光谱透射过亮泽构件后与该颜色基底的作用，三种颜色的混合而产生一种随着角度变化的色调。

名称 对印版滚筒的涂敷液供给装置

公开(公告)号 1108235

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B41F7/32

申请(专利)号 00100020.9

申请日 2000.1.4

优先权 1999.5.18 JP 137006/1999

申请(专利权)人 富士机械工业株式会社

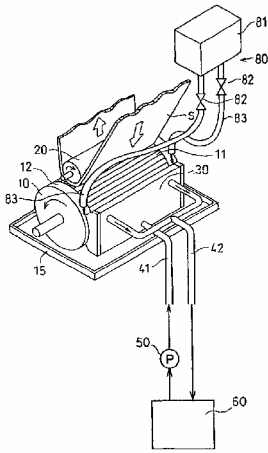
地址 日本广岛县

发明(设计)人 富永保昌 矶崎彻 水野孝洋

专利代理机构 中科专利商标代理有限责任公司

代理人 汪惠民

摘要 一种对印版滚筒的涂敷液供给装置，通过在该滑接部分滴下涂敷液的溶剂成分，减低该滑接部分的摩擦，同时，在该滑接部分中能防止由于涂敷液的溶剂成分挥发及溶质成分的固化的密封性能的降低。该装置能抑制向印版滚筒 10 的版面 11 上供给涂敷液的腔室 30 的两侧与印版滚筒 10 的两侧的滑接部分的摩擦声的发生，同时，防止该滑接部分密封性能的下降，并能谋求延长侧板的寿命。



名称 配页装置

公开(公告)号 1108236

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B41F13/54

申请(专利)号 00121495.0

申请日 2000.7.26

优先权 1999.7.26 JP P11-210871

1999.7.26 JP P11-210904

1999.12.28 JP P11-375834

申请(专利权)人 理想科学工业株式会社

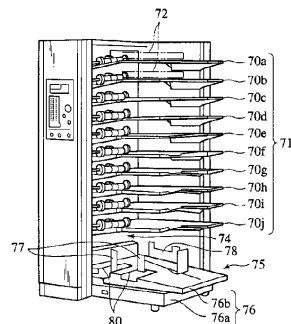
地址 日本国东京都

发明(设计)人 竹野满 高桥靖宏

专利代理机构 北京银龙专利代理有限公司

代理人 臧建明

摘要 本发明配页装置包括若干纸张送入盘；纸张送入部，配页和输送部，送出部，堆叠部，该部有纸张送出盘和侧止挡栅，该部还有分拣单元。分拣单元有纸张送出翼，在等待位置与干涉位置之间移动，在等待位置，不干涉配页好的纸张，在干涉位置，干涉纸张。



名称 液体容器

公开(公告)号 1108237

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B41J2/175

申请(专利)号 00105317.5

申请日 1996.4.17

优先权 1995.4.17 JP 090895/1995

1995.6.8 JP 141947/1995

1996.1.29 JP 012876/1996

1996.4.8 JP 085251/1996

申请(专利权)人 佳能株式会社

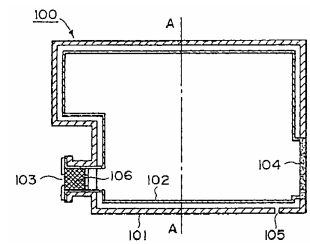
地址 日本东京

发明(设计)人 佐佐木敏明 须釜定之 冈田英生

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 马江立

摘要 一种液体容器，包括：一个基本呈棱柱状的外壁，它带有一个通气孔部分，并具有由三个表面构成的一个拐角；一个内壁，它的外表面等于或者相似于所述外壁的内表面，并且所述内壁具有与所述外壁拐角相应的一个拐角，所述内壁限定一个用来盛装液体的液体容纳部分，并进一步具有一个液体供应部分，以便从所述液体容纳部分向外供应液体；其特征为，所述内壁的厚度从棱柱状表面的中间位置到所述拐角逐渐减少，并且所述外壁和所述内壁彼此分离。



名称 向墨盒填充墨水的方法及设备

公开(公告)号 1108238

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B41J2/175

申请(专利)号 00800292.4

申请日 2000.3.27

优先权 1999.3.29 JP 86360/1999

国际申请 PCT/JP00/01846 2000.3.27

国际公布 W000/58100 日 2000.10.5

申请(专利权)人 精工爱普生株式会社

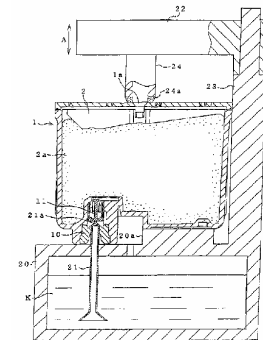
地址 日本国东京都

发明(设计)人 品田聪 中村雄一 小池尚志 须田幸治

专利代理机构 北京三幸商标专利事务所

代理人 刘激扬

摘要 一种向墨盒中填充墨水的方法，步骤包括：对含有浸渍墨水用多孔元件的墨盒腔体进行抽真空；将填墨设备的填墨管插入供墨口推动受弹簧顶压的阀体，打开供墨通道，使储墨箱通过填墨管和供墨通道与墨盒腔体连通；将墨水经填墨管与供墨通道填充到墨盒腔体中。

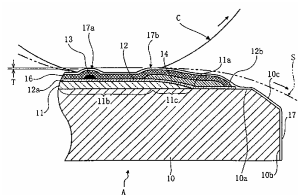


名称 热敏打印头及其制造方法

公开(公告)号 1108239

公开(公告)日 2003.5.14
 分类号 B41J2/335
 申请(专利)号 00800177.4
 申请日 2000.2.2
 优先权 1999.2.18 JP 39577/1999
 国际申请 PCT/JP00/00579 2000.2.2
 国际公布 W000/48839 日 2000.8.24
 申请(专利权)人 罗姆股份有限公司
 地址 日本京都府
 发明(设计)人 山出琢巳 林浩昭 佐古照久
 专利代理机构 中科专利商标代理有限责任公司
 代理人 黄永奎

摘要 热敏打印头包括具有上面以及侧面的绝缘性基板和在该基板上形成的蓄热用釉层。在该釉层上形成发热电阻。热敏打印头进一步包括公共电极以及多个个别电极。公共电极包括连接在发热电阻上多个锯齿和连接在这些锯齿上的连接部。在连接部上形成有辅助电极层。发热电阻和辅助电极层由外盖层所覆盖,该外盖层由保护层所覆盖。公共电极的连接部与釉层以及上述基板的上面的两方直接接触。



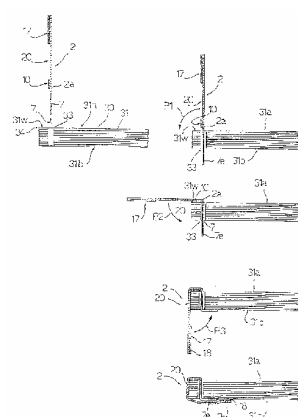
名称 喷墨记录片材和用于生产该片材的涂料配方
 公开(公告)号 1108240
 公开(公告)日 2003.5.14
 分类号 B41M5/00 D21H19/62
 申请(专利)号 98116039.5
 申请日 1998.7.15
 优先权 1998.1.13 JP 16413/1998
 1998.1.13 JP 16414/1998
 1998.1.13 JP 16415/1998
 申请(专利权)人 大日精化工业株式会社 浮间合成株式会社
 地址 日本东京都
 发明(设计)人 花田和行 梅津基昭 高桥贤一 鸟井克俊

专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
 代理人 黄益芬
摘要 本发明涉及一种喷墨记录片材,在其基材片料的至少一面上设置至少一层油墨接受层。构成油墨接受层的树脂组分包括在其分子中含可水解甲硅烷基的亲水树脂,在其分子中含可水解甲硅烷基和叔氨基的亲水树脂,或在其分子中含可水解甲硅烷基、叔氨基和聚硅氧烷链段的亲水树脂。本发明还公开了适合在生产喷墨记录片材中使用的涂料配方。

名称 装订成摺纸张的装置及所装订成的纸摺
 公开(公告)号 1108241
 公开(公告)日 2003.5.14
 分类号 B42B5/10 B42D1/00
 申请(专利)号 99815367.2
 申请日 1999.12.27
 优先权 1998.12.30 IT T098A001112
 国际申请 PCT/IT99/00421 1999.12.27
 国际公布 W000/40426 英 2000.7.13
 申请(专利权)人 普里马有限公司
 地址 意大利米兰
 发明(设计)人 弗朗西斯科·里博拉

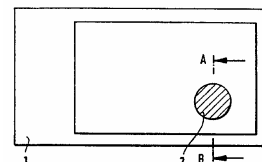
专利代理机构 北京三友知识产权代理有限公司
 代理人 马娅佳 穆魁良

摘要 一种装订装置,其中,一可弯曲的矩形条带元件(2)具有众多的以梳状方式排列的舌状物(7),以及用粘结剂(12,18)覆盖并分别沿第一和第二主侧外部边缘(2a,2b)延伸的第一和第二部分(10,17)。舌状物(7)可以插入设在成摺设置的纸张的对应的孔内,使第一部分(10)位于纸摺的第一端部纸张的一外部边缘上;条带元件(2)可以被弯折,以使第二部分(17)重叠在从纸摺的一第二端部纸张突出的舌状物上;第二部分(17)被牢固地粘接到第二端部纸张上,从而装订成纸摺。



名称 数据载体
 公开(公告)号 1108242
 公开(公告)日 2003.5.14
 分类号 B42D15/00 B42D15/10
 申请(专利)号 99811575.4
 申请日 1999.9.29
 优先权 1998.10.2 DE 19845552.6
 国际申请 PCT/EP99/07215 1999.9.29
 国际公布 W000/20225 德 2000.4.13
 申请(专利权)人 德国捷德有限公司
 地址 德国慕尼黑
 发明(设计)人 卡尔海因茨·迈耶 罗杰·亚当齐克
 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
 代理人 肖 鹂

摘要 本发明公开了在指定区域中以压印为特征的数据载体,诸如证券、钞票、身份证等,至少部分压印为倾斜平面。



名称 集邮册内页及其制造方法
 公开(公告)号 1108243
 公开(公告)日 2003.5.14
 分类号 B42F5/02
 申请(专利)号 01136122.0
 申请日 2001.10.11
 申请(专利权)人 北京林海集邮用品公司
 地址 100054 北京市宣武区右安门内大街8号
 发明(设计)人 刘祥
 专利代理机构 北京纪凯知识产权代理有限公司
 代理人 关 畅

摘要 本发明的名称为集邮册内页的制造方法。目的是提供一种耐磨、防潮、防霉、不易变形的集邮册内页的制造方法。为实现上述目的,本发明采取以下技术方案:一种生产集邮册内页的方法,包括以下步骤:1)将聚丙烯粒料在190-300℃条件下压制成内页坯料;2)丙烯粒料在190-300℃条件下压制成邮票护片坯料;3)在160-170℃,5-7帕的条件下,将邮票护片坯料压制到内页坯料上,得到集邮册内页。用本发明方法生产的集邮册内页装订成的集邮册具有耐磨、防潮、防霉、抗折等特性,具有目前常用集邮册不可比拟的优越性。

名称 一种用可塑材料制作及复制图案的方法

公开(公告)号 1108244

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B44C3/04

申请(专利)号 99127045.2

申请日 1999.12.29

申请(专利权)人 张国良 陆敏 陆熔

地址 200122 上海市崂山东路 645 弄 22 号 401 室

发明(设计)人 陆熔

专利代理机构 上海专利商标事务所

代理人 左一平

摘要 本发明涉及一种用可塑材料制作及复制图案的方法,它包括以下工艺步骤:首先将所要制作及复制的图案原件通过扫描输入电脑,由电脑分析该图案的像素组成及像素的排列方式;然后用可塑材料按电脑分析的像素组成制成所需像素块,再按电脑提供的排列方式把这些像素块拼装成所需复制的图案;最后将图案压小、切片,得到多个图案完全相同的薄片。与相应技术相比,本发明可制作及复制构图复杂的图案,且还原度高。



名称 拉伸充填微孔膜及其制造方法

公开(公告)号 1108336

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 C08J5/18 B32B27/12 C08K13/02

申请(专利)号 98805723.9

申请日 1998.3.27

优先权 1997.4.2 US 60/041,888

1998.3.10 US 09/037,345

国际申请 PCT/US98/06173 1998.3.27

国际公布 W098/44025 英 1998.10.8

申请(专利权)人 金伯利-克拉克环球有限公司

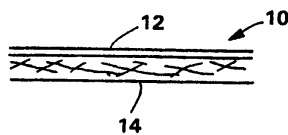
地址 美国威斯康星州

发明(设计)人 S·R·施托普埃尔 R·L·雅各布斯

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 崔幼平 杨松龄

摘要 一种通过挤压制备出可透气的微孔膜,此膜包括约 30-70%重量的热塑性聚合物;约 30-70%重量的平均粒度小于约 10 微米的填料;及约 100-1000PPM 的单官能受阻酚例如 α 生育酚,然后将此充填膜沿至少一个方向充分地拉伸成使其中形成细孔的网络并具有超过 $300\text{g}/\text{m}^2/24$ 小时的水蒸汽透过率。



名称 一种防火包及其制造方法

公开(公告)号 1108352

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 C09K21/02 B32B5/14

申请(专利)号 97103272.6

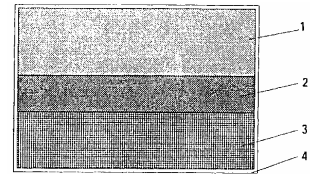
申请日 1997.5.8

申请(专利权)人 中国科学技术大学

地址 230026 安徽省合肥市金寨路 96 号

发明(设计)人 胡源 范维澄 王清安 霍然

摘要 本发明用于阻止火蔓延的防火包,特征在于阻燃耐火材料采用含有以矿渣棉和/或岩棉层组成的低温层、主要以无机粘结剂和无机阻燃材料组成的无机



膨胀层和由硅酸铝纤维组成的高温层三层结构;根据所需尺寸切割成块状,置于阻燃包装袋内构成;制造工艺简单,设备少,原材料易得;产品可用于电缆、电线管、煤气管、瓦斯管、风管穿过的孔洞等场所作为防火封堵材料,阻燃效果好,耐火时间长,装拆方便且可重复使用。

名称 含纤维素的浆粕及其形成的模制品

公开(公告)号 1108401

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 D01F2/00 C08J5/18 D21C9/00

D01D5/098 D01D5/18

//C08L1:02

申请(专利)号 99804076.2

申请日 1999.3.3

优先权 1998.3.16 US 09/039,737

1998.11.3 US 09/185,423

1999.2.24 US 09/256,197

国际申请 PCT/US99/04729 1999.3.3

国际公布 W099/47733 英 1999.9.23

申请(专利权)人 韦尔蒙洋公司

地址 美国华盛顿

发明(设计)人 罗梦奎 文森

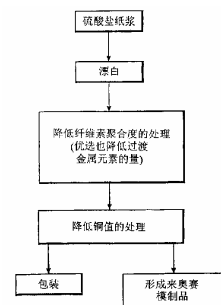
特·A·罗斯里

专利代理机构 中原信达知识产权

代理有限责任公司

代理人 王维玉 丁业平

摘要 本发明提供一种半纤维素含量高、木质素含量低并包括低平均聚合度(D.P.)纤维素的浆粕及其模制品。



名称 织物和接缝构造

公开(公告)号 1108405

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 D03D3/04 D21F1/00 D03D15/00

申请(专利)号 99807218.4

申请日 1999.4.9

优先权 1998.4.9 GB 9807704.3

国际申请 PCT/GB99/00930 1999.4.9

国际公布 W099/53125 英 1999.10.21

申请(专利权)人 沃伊思工厂海登海姆股份有限两合公司

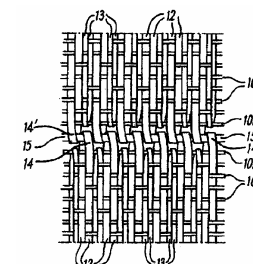
地址 德国海登海姆

发明(设计)人 D·里格利

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 崔幼平 章社杲

摘要 一种织造织物,其包括横跨机器方向的纬纱(10)和交织的经纱矩阵,该经纱在机器方向上以较窄的纱线(11)和较宽的纱线(12)交替织造。窄纱线(11)绕各最后的纬纱(10a)形成环路并回织,而宽纱线(12)延伸以形成交替安排的环路(14)而与枢轴线(15)接合。



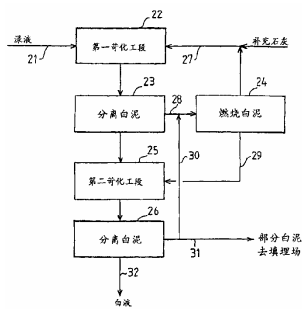
名称 一种从铝箔衬纸下脚料中分离纤维和铝箔的方法
 公开(公告)号 1108411
 公开(公告)日 2003.5.14
 分类号 D21B1/08 C22B7/00
 申请(专利)号 00111323.2
 申请日 2000.9.7
 申请(专利权)人 段瑞朋
 地址 261021 山东省潍坊市潍城区北宫西街 277 号福利制品厂
 发明(设计)人 段瑞朋
 专利代理机构 潍坊众智专利事务所
 代理人 杜希现

摘要 本发明涉及用水从铝箔衬纸下脚料中分离纤维和铝箔的方法,依次包括以下的步骤:a、将铝箔衬纸下脚料放入湍流状态的水中,使铝箔衬纸离解,形成混合浆液;b、将混合浆液加水稀释,成为稀混合浆液;c、将稀混合浆液形成旋流,从中分离出铝箔,剩余的浆液为稀浆液;d、将稀浆液过滤、辊压,除去多余水分,制得良浆。该方法不缩短纤维长度,能制取良浆,无粉尘污染,有利于环境保护,对铝箔的回收率高、铝箔纯度高、颗粒均匀。

名称 从石灰和白泥中分离杂质的方法以及两步法苛化含有杂质如硅的绿液的方法
 公开(公告)号 1108412
 公开(公告)日 2003.5.14
 分类号 D21C11/04 C01F11/18 C01F11/16
 申请(专利)号 96196746.3
 申请日 1996.7.10
 优先权 1995.7.11 FI 953402
 1996.5.31 FI 962289

国际申请 PCT/FI96/00406 1996.7.10
 国际公布 W097/03245 英 1997.1.30
 申请(专利权)人 安德里兹公司
 地址 芬兰赫尔辛基
 发明(设计)人 H·恩达尔 J·雅蒂 K·思伦
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
 代理人 卢新华 王其灏

摘要 一种从纸浆厂的化学回收系统中产生的石灰或碳酸钙或白泥中分离杂质的方法,该方法使白泥或石灰溶解在含有碳酸盐或碳酸氢盐的溶液中,以便溶解杂质。随后使白泥与含有溶解杂质的溶液相分离。一种用两步法苛化含有杂质如硅的绿液的方法。在第一苛化工段,用一定量的石灰苛化绿液,使杂质基本上留在液体中。从液体中除去该工段产生的石灰,在第二苛化工段,将苛化过程所需的剩余的石灰加到该液体中,由此使杂质与产生的白泥一起沉淀,从该过程排放至少一部分富含杂质的白泥。



名称 一种纸张涂层组合物
 公开(公告)号 1108413
 公开(公告)日 2003.5.14
 分类号 D21H19/62
 申请(专利)号 98117625.9

申请日 1998.8.24
 优先权 1997.8.26 JP 229264/1997
 申请(专利权)人 住友化学工业株式会社
 地址 日本国大阪府
 发明(设计)人 河村晃 长谷川俊之 谷河显
 专利代理机构 中科专利商标代理有限责任公司
 代理人 林道濂

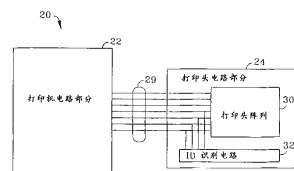
摘要 一种纸张涂层组合物,它包括:(I)一种颜料,(II)一种含水粘合剂和(III)一种通过一杂环胺(a)与一在分子中至少有两个缩水甘油基团的缩水甘油化合物(b)进行反应而取得的交联胺化合物,以及一种配制该纸张涂层组合物的方法。

名称 片状壁面装饰材料
 公开(公告)号 1108426
 公开(公告)日 2003.5.14
 分类号 E04F13/14 E04F15/02 B32B13/08
 申请(专利)号 99123535.5
 申请日 1999.11.11
 优先权 1999.6.4 JP 157221/1999
 申请(专利权)人 菊水化学工业株式会社
 地址 日本爱知县
 发明(设计)人 山内秀树 小林玲一 仓知和纪
 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
 代理人 范明娥

摘要 本发明公开一种可呈现天然石状外观的片状壁面装饰材料。它由以天然石或人工骨料作为骨料成分,以透明的合成树脂作为粘合材料成分所构成的基块所组成的装饰材料部分和选自无纺布、玻璃布、合成纸等的基体材料所构成的基体所组成。在壁面的饰面上可形成各种富有变化的图案构思。

名称 带有编程的晶体管阵列的喷墨打印头识别电路
 公开(公告)号 1108586
 公开(公告)日 2003.5.14
 分类号 G06K15/02 B41J2/01
 申请(专利)号 96122803.2
 申请日 1996.9.26
 优先权 1995.9.27 US 534676
 申请(专利权)人 莱克斯马克国际公司
 地址 美国康涅狄格
 发明(设计)人 布鲁斯·D·吉布森 乔治·K·帕里什
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 杨晓光

摘要 一种向喷墨打印机的电路部分提供打印头识别信息的喷墨打印头识别系统,包括集成到打印头芯片上的一个或多个可编程漏极的晶体管。使用现有的连接打印机电路部分和打印头电路部分的地址线串行读出每个编程的晶体管的数字内容。通过按组合方式向两个地址线提供上拉电压同时下拉一个地址线上的电压,打印机电路就可以读出每一位。如果读出的晶体管的漏极编程为一导电短路线,则晶体管导通,上拉地址线之一上的电压电平不会达到逻辑高。如果漏极编程为一不导电的间隙,晶体管不导通,在两个上拉地址线上的电压电平都达到逻辑高。



名称 一种生产人造假山盆景的方法
 公开(公告)号 1108908

发明专利权授予

公开(公告)日 2003.5.21
分类号 B29C39/00 A01G9/00 B44C5/06
A41G1/00

申请(专利)号 99104365.0
申请日 1999.4.13
申请(专利权)人 刘道全
地址 400025 重庆市江北区溉澜溪正街 56 号
发明(设计)人 刘道全

摘要 本发明属于成型技术,特别涉及一种生产人造假山盆景的方法。将选中的假山盆景首先将表面清理干净后,多次喷涂天然乳胶(加硫磺、防老剂等配合助剂)至 2~3mm,经 130℃ 高温约半小时硫化制成软模,再用石膏、水泥和水的混合物制成多块外模,干燥后脱模,然后用此模具将制作假山的材料浇铸成型,即成为所需人造假山,再经过养护,使其表面长出青苔植物。此方法可以使盆景降低成本,大批生产。

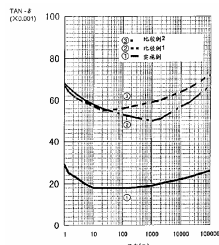
名称 热压缓冲垫橡胶及制造,热压缓冲垫和印刷电路板的制造

公开(公告)号 1108910
公开(公告)日 2003.5.21
分类号 B29C43/02 B29C43/32 B32B25/04
//B29L31:34

申请(专利)号 99110779.9
申请日 1999.8.5
优先权 1998.8.6 JP 223162/1998
申请(专利权)人 山内株式会社

地址 日本大阪府
发明(设计)人 田中敦雄 吉田晃
专利代理机构 上海专利商标事务所
代理人 林蕴和

摘要 当温度条件设定为热压的压制温度,和频率条件设定为相应于热压的一个压制周期的时间时,根据动态粘弹性测量橡胶的损耗角正切($\tan \delta$)最大为 0.04 或更小。这样的橡胶可用作热压缓冲垫(3)。



名称 包括一层使用了聚酯多元醇的阻挡层的阻挡隔膜

公开(公告)号 1108916
公开(公告)日 2003.5.21
分类号 B29D9/00 B32B27/08 A43B5/00
//B29K79:00

申请(专利)号 00126086.3
申请日 1996.5.29
优先权 1995.6.7 US 475,275
申请(专利权)人 耐克国际有限公司 四元塑料有限公司
地址 美国俄勒冈州

发明(设计)人 H·W·邦科 D·戈德瓦泽
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 黄淑辉

摘要 本发明涉及一种包括一阻挡层的阻挡隔膜,该阻挡层包括由聚酯多元醇形成的一种或多种热塑性聚氨酯。特别是,隔膜包括一个含有由一种或多种聚酯多元醇型热塑性聚氨酯和一种或多种乙烯与乙醇的共聚物组成的掺合物的阻挡层。该阻挡隔膜有广泛应用且既可用于作单层也可用作多层压制品。

名称 非弹性片层的可沿横向伸缩的窄缩层压件

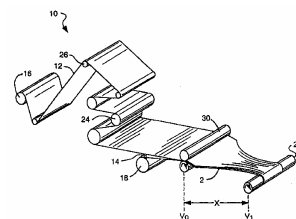
公开(公告)号 1108920
公开(公告)日 2003.5.21
分类号 B32B5/04 B32B5/26 B29C55/02
B29C55/08 B32B3/30 B29C55/00
B29C55/18 A61F13/15 A41D13/00

申请(专利)号 99814942.X
申请日 1999.12.21
优先权 1998.12.23 US 60/113,737
1999.12.6 US 09/455,513

国际申请 PCT/US99/30729 1999.12.21
国际公布 W000/38913 英 2000.7.6
申请(专利权)人 金伯利-克拉克环球有限公司
地址 美国威斯康星州

发明(设计)人 M·T·莫尔曼 R·J·施瓦茨
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
代理人 蔡民军 杨松龄

摘要 本发明针对窄缩的层压件及其制造方法。这种窄缩的层压件是由至少一层非弹性的可窄缩材料叠置到确定出纵向与横向尺寸的至少一层非弹性膜上组成的片层形成,其中此层压件至少在一个尺寸方向上可伸缩而不会显著降低上述膜层的透气性和/或液体阻挡性。这种层压件的可伸缩性则例如此膜层纵向中有条纹式皱折的结果。这样能使此窄缩的层压件沿横向有一定程度的伸缩性,此层压件是这样形成的:首先部分地拉伸此非弹性膜层,接附上非弹性可窄缩层而形成一层压件,然后拉伸此层压件使之窄缩,再将上述膜伸展至其所需的全伸展构型。



名称 分层复合材料及其作为硬币的用途

公开(公告)号 1108921
公开(公告)日 2003.5.21
分类号 B32B15/01 A44C21/00
申请(专利)号 97198706.8

申请日 1997.11.10
优先权 1996.11.12 DE 19646657.1
国际申请 PCT/EP97/06234 1997.11.10
国际公布 W098/21028 德 1998.5.22
申请(专利权)人 蒂森克鲁普德国联合金属制造有限公司
地址 联邦德国韦尔多尔

发明(设计)人 A·科尔伯-泰利普斯 U·休伯纳
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 黄泽雄

摘要 公开了一种层状复合材料,它包含一种由铁素体铬钢制成的核心层,在其两侧镀以一种包含 16.0 重量%铬、10.0 重量%镍和 3.5-4.5 重量%铜以及可选的其它元素,余量的基本上为铁的钢,还涉及它在制作硬币、纪念币和筹码及相关物品中的用途。

名称 纸层压金属板及其应用

公开(公告)号 1108922
公开(公告)日 2003.5.21
分类号 B32B15/12
申请(专利)号 98801041.0

申请日 1998.5.21
优先权 1997.7.24 JP 198624/1997

1997. 7. 24 JP 198625/1997

1998. 3. 13 JP 63751/1998

1998. 3. 13 JP 63752/1998

国际申请 PCT/JP98/02252 1998. 5. 21

国际公布 W099/04969 日 1999. 2. 4

申请(专利权)人 株式会社神户制钢所
三井物产钢铁建材株式会社

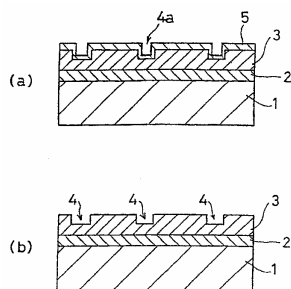
地址 日本兵库县

发明(设计)人 中元忠繁 中村秀树 城井岳志 岸田登

专利代理机构 中科专利商标代理有限公司

代理人 黄永奎

摘要 本发明的纸层压金属板,至少在金属板的一面通过粘合剂层或粘接剂层至少层压一张纸,同时在纸层压面的最表层形成保护层。不用水浸湿,也可以防止纸龟裂来进行加工,并可长期保持纸所持有的图案性。另外,具有金属的充分强度和加工性,还由于具有金属所没有的优良的图案性,可以作为一种新型的材料,适用于各个领域。



名称 金属化用双轴取向聚丙烯薄膜、金属化双轴取向聚丙烯薄膜及使用它的叠层体

公开(公告)号 1108923

公开(公告)日 2003. 5. 21

分类号 B32B27/32

申请(专利)号 98126279.1

申请日 1998. 12. 25

优先权 1997. 12. 26 JP 358954/1997

1998. 1. 9 JP 3227/1998

申请(专利权)人 东丽株式会社

地址 日本东京都

发明(设计)人 永井逸夫 田中茂

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 邵红 杨丽琴

摘要 本发明涉及在由等规聚丙烯构成基层的至少1个面上,叠层伴随结晶熔融吸热的主峰在155~163℃、结晶熔融热量是20~90J/g的聚丙烯系树脂构成的表层,且该表层是润湿张力是33~55mN/m的金属化用双轴取向聚丙烯薄膜、在该金属化用双轴取向聚丙烯薄膜表层上,叠层了金属薄膜的金属化双轴取向聚丙烯薄膜及使用该金属化双轴取向聚丙烯薄膜的叠层体,对于金属化用双轴取向聚丙烯薄膜,提供了既改善金属化时的金属膜和薄膜基材的粘结性,又光泽性优良的金属化薄膜,对于金属化双轴取向聚丙烯薄膜,可作成既由于具有优良的气体屏蔽性、刚性和耐热性,而使加工后的气体屏蔽性优良,内面的粘结性和热封性优良,又没有脱模等缺点的薄膜。

名称 绝热材料及其生产方法

公开(公告)号 1108924

公开(公告)日 2003. 5. 21

分类号 B32B31/04 B32B3/00

申请(专利)号 94108534.1

申请日 1994. 7. 18

优先权 1993. 7. 19 JP 200284/1993

1993. 8. 16 JP 223850/1993

申请(专利权)人 三井武田化学株式会社

地址 日本东京都

发明(设计)人 渔士弘人 冈村正纪

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 吴大建 田舍人

摘要 本发明的绝热体包括封入阻气性材料并抽空热成型的开孔硬聚氨酯泡沫芯材料。本发明发法包括加热开孔硬聚氨酯泡沫至一定温度,使该温度不低于其弹性储能模量开始增加的温度,并将该热成型聚氨酯泡沫封入阻气性材料中,并将外壳内部抽空。本发明的绝热体是高度热绝缘性的,可方便地用于不规则表面。

名称 用于印刷纸张或织物的模板的制造方法

公开(公告)号 1108925

公开(公告)日 2003. 5. 21

分类号 B41C1/04 B41C1/14 G06F13/36

申请(专利)号 96120318.8

申请日 1996. 10. 14

优先权 1995. 10. 13 EP 95116195.9

申请(专利权)人 库夫曼模板技术股份公司

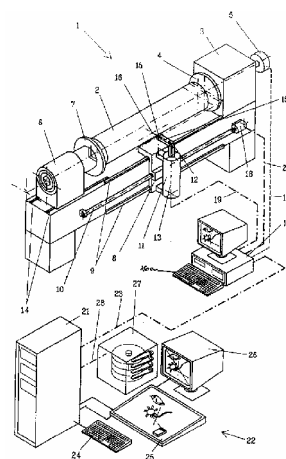
地址 奥地利库夫曼

发明(设计)人 汉内斯·菲舍尔

专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 何培硕

摘要 一种生产可回转的夹紧模板(2)的方法。利用一个雕刻机(1)在该模板(2)的表面上作出一个图案。该雕刻机(1)的雕刻头(8,11)可以相对于该模板(2)运动,控制计算机(16)按照一个预先确定的二进制数码序列接通和断开该雕刻头。该二进制数码序列由从一个颜色文件取出的一个字节序列生成。该颜色文件存储在一个服务器(21)中。该服务器(21)将该颜色文件送往控制计算机(16)生成赋予这个模板(2)的二进制数码序列。



名称 印刷胶辊的生产工艺

公开(公告)号 1108926

公开(公告)日 2003. 5. 21

分类号 B41F13/08 B41F13/193

申请(专利)号 97122132.4

申请日 1997. 11. 24

申请(专利权)人 河北省冀州市胶辊厂

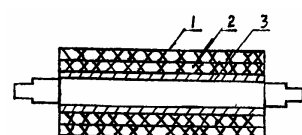
地址 053200 河北省冀州市迎宾大街85号

发明(设计)人 张有力 李国水 孙红良

专利代理机构 石家庄新世纪专利事务有限公司

代理人 曲家彬

摘要 本发明涉及一种印刷胶辊的生产工艺,其采用两次成型法,即首先将里胶丁腈26包在铁芯上,然后用布和缠绳将其缠好,在硫化罐中用硫磺进行硫化,硫化后再按要求磨好,在表面刷上



发明专利权授予

粘合剂凯姆洛克, 将外胶丁腈 26 包在里胶上, 然后再次用布包好胶面, 用缠绳缠好后再进行二次硫化, 硫化后冷却到室温拆包布进行粗、精车磨制成, 采用本发明工艺生产的印刷胶辊使用寿命长、弹性高、耐磨耐油、传墨性能好、印刷网点清且质优价廉。

名称 记录头的驱动方法

公开(公告)号 1108927

公开(公告)日 2003.5.21

分类号 B41J2/01 B41J2/21

申请(专利)号 99102440.0

申请日 1999.2.26

优先权 1998.2.26 JP 045793/1998

申请(专利权)人 东芝泰格有限公司

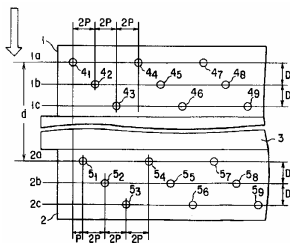
地址 日本东京都

发明(设计)人 久保田敦

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 范本国

摘要 本发明使将喷墨口在主扫描方向上按间距 2P 配置、同时将各喷墨口分割为喷墨口 3 组并在副扫描方向上偏差另一间距而配置的一个喷墨头和将喷墨口在主扫描方向上按间距 2P 配置、同时将各喷墨口分割为喷墨口 3 组并在副扫描方向上偏差间距 D 而配置的另一喷墨头的喷墨口在主扫描方向上相互偏差间距 P 固定在基板上, 设喷墨口的副扫描方向的距离为 d, 在距离 d 与 3D 的整数倍纸差的偏差量超过 D/2 时, 就改变各组喷墨头的喷墨时刻, 将偏差量修正为小于 D/2。



名称 用于列印装置的喷墨头及其制造方法

公开(公告)号 1108928

公开(公告)日 2003.5.21

分类号 B41J2/16 B41J2/14

申请(专利)号 00100209.0

申请日 2000.1.7

申请(专利权)人 威硕科技股份有限公司

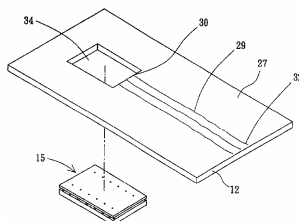
地址 台湾省新竹市八德路 23 号

发明(设计)人 康宏洲 林振华 吴志成

专利代理机构 北京康信知识产权代理有限责任公司

代理人 余刚

摘要 本发明用于列印装置的喷墨头及其制造方法, 其包括有一形成有多个喷嘴元件的基板, 于该基板上形成一第一感光薄膜, 再于该第一感光薄膜上定义出多个墨水槽图案; 一正光阻形式的第二感光薄膜设于第一感光薄膜上, 于该第二感光薄膜上定义出多个喷孔, 蚀刻该第二感光薄膜上喷孔图案及第一感光薄膜上墨水槽图案, 以形成多个喷孔及墨水槽, 一讯号传输装置连接于该基板上, 用于将讯号传递至多个喷嘴元件上。



名称 具有确证标识的接收器

公开(公告)号 1108929

公开(公告)日 2003.5.21

分类号 B41J2/315 B41M3/14

申请(专利)号 99120849.8

申请日 1999.9.30

优先权 1998.10.2 US 09/165066

申请(专利权)人 伊斯曼柯达公司

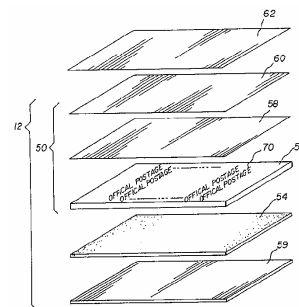
地址 美国纽约州

发明(设计)人 G·R·帕兹—普贾特 D·L·帕顿

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 王岳 叶恺东

摘要 一种在接收器上形成确证的用户可视图象的方法, 其中接收器上易于被转移诸如邮票的一系列可视图象, 方法包括步骤: 提供一个接收器; 和在一系列图象转移到接收器上之前先在接收器上形成确证的用户可视标识。



名称 热敏式打印头及其制造方法

公开(公告)号 1108930

公开(公告)日 2003.5.21

分类号 B41J2/335

申请(专利)号 98811515.8

申请日 1998.11.24

优先权 1997.11.26 JP 324230/1997

国际申请 PCT/JP98/05282 1998.11.24

国际公布 W099/26787 日 1999.6.3

申请(专利权)人 罗姆股份有限公司

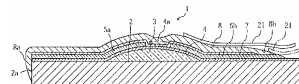
地址 日本国京都府

发明(设计)人 山出琢己 林浩昭 横山荣二

专利代理机构 中科专利商标代理有限责任公司

代理人 汪惠民

摘要 一种热敏式打印头, 在被设定为长形的基板 2 表面的靠近宽度方向一侧的部位上呈排列状地形成了许多个发热元件 4a, 同时, 在所述基板 2 表面的靠近宽度方向一侧的部位上还形成了保护膜, 以使其覆盖这些发热元件 4a; 所述保护膜 8 是从基板 2 的靠近宽度方向一侧的部位到侧面 2a 被连续地形成的, 同时, 所述保护膜 8 的所述基板 2 的靠近宽度方向另一侧的端部 8 被设定成了锥形。



名称 记录媒体, 使用它的成像方法, 以及其制备方法

公开(公告)号 1108931

公开(公告)日 2003.5.21

分类号 B41M5/00

申请(专利)号 98120397.3

申请日 1998.9.24

优先权 1997.9.24 JP 258534/1997

申请(专利权)人 佳能株式会社

地址 日本东京都

发明(设计)人 稻本忠喜 细井信幸 新庄健司

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

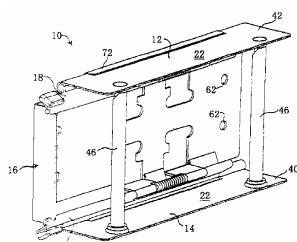
代理人 刘金辉

摘要 本发明提供一种在基底的至少一个表面上带有油墨接收层的记录媒体, 其中所述油墨接收层是由多孔层组成的,

所述多孔层包含颜料颗粒和相互熔化的热塑性树脂颗粒，所述多孔层的多孔性足以吸收喷墨记录中使用的液体油墨，并且所述基底由与所述油墨接收层中的热塑性树脂颗粒相互熔合的耐水热塑性树脂构成。

名称 销轴装订组件
 公开(公告)号 1108932
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B42F3/04 B42F13/00 B42F13/32
 申请(专利)号 99126523.8
 申请日 1999.12.22
 优先权 1998.12.22 US 09/217,930
 申请(专利权)人 利高文具制造厂有限公司
 地址 香港新界
 发明(设计)人 宋军明
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 刘志平

摘要 装订装置，包括：一底板元件；一纸页夹持装置，其有至少一个销轴；所述纸页夹持装置和所述底板元件中的一个包括一接合杆；所述纸页夹持装置和所述底板元件中的剩余的一个包括一卡锁元件，用于将所述纸页夹持装置固定在所述底板元件上，所述卡锁元件可绕一大致平行于所述接合杆的轴线转动，从一所述纸页夹持装置被固定于所述底板元件的夹持位置转动到一所述纸页夹持装置可从所述底板元件上取下的释放位置。



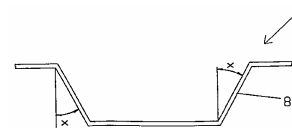
名称 金属平面装饰艺术照片和字画的制作工艺
 公开(公告)号 1108933
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B44C1/22 G03F7/00
 申请(专利)号 97111889.2
 申请日 1997.7.3
 申请(专利权)人 郭庆泽
 地址 110015 辽宁省沈阳市文化东路 89 号沈阳黄金学院经济系
 发明(设计)人 郭庆泽
 专利代理机构 沈阳科苑专利代理有限责任公司
 代理人 张扬生

摘要 本发明涉及金属平面装饰艺术照片和字画的制作工艺，它包括(一)成像及制版：经数字摄影、电脑加工成点阵式图像，制作丝网印刷版，将图像印在金属板上；(二)金属板刻蚀：将印有油墨图像的金属板浸入腐蚀液中腐蚀，除去油墨得到清晰凹凸图像；(三)电镀处理：将有凹凸图像的金属板表面镀上金、银或金铜、金钴合金等镀膜即成，它具有不失真，永不退色，永不变形，华贵高雅，长期保存等特点。如因故失去光泽或镀层损坏，可重新电镀，恢复原来色泽。

名称 一种在墙面底涂层上制出装饰图案的方法
 公开(公告)号 1108934
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B44C1/24 B44F9/04 B28B7/00
 E04F21/04
 申请(专利)号 99806623.0
 申请日 1999.4.28
 优先权 1998.4.28 FR 98/05331

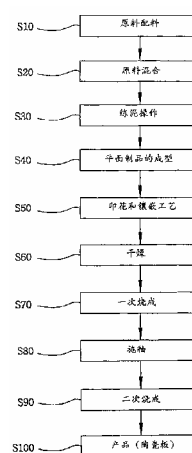
国际申请 PCT/FR99/01009 1999.4.28
 国际公布 W099/55987 法 1999.11.4
 申请(专利权)人 克洛德·苏龙
 地址 法国日安
 发明(设计)人 克洛德·苏龙
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 孙征

摘要 本发明涉及一种在墙面底涂层上制出装饰图案的方法。该方法的特征在于其包括这样的步骤：第一步，在需要涂抹的墙面(2)上沉积一个涂料层(1)；第二步，在几乎刚刚涂上的、仍具有粘塑性的涂料层(1)上立即制出图案。



名称 用于制造用作终饰建筑材料的陶瓷板的方法
 公开(公告)号 1108935
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B44F9/04
 申请(专利)号 00126302.1
 申请日 2000.8.28
 优先权 1999.8.27 KR 35770/1999
 申请(专利权)人 韩国民艺株式会社
 地址 韩国京畿道
 发明(设计)人 吴世阳
 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
 代理人 陶凤波

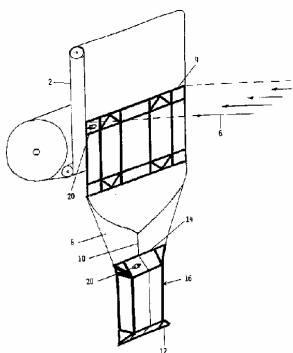
摘要 一种用于制造用作终饰建筑材料的陶瓷板的方法包括：配料；将配好的原料与水混合；练泥去除气泡；成型为平面制品；雕刻成型的制品并填充以独特颜色的镶嵌材料；将制品干燥；抛光镶嵌表面露出镶嵌的图案；在 800~900℃ 温度下一次烧成以制备一次陶瓷板；涂敷釉混合物并且干燥；以及在 1250~1350℃ 的温度二次烧成得到最终的陶瓷板。这样，可以替代昂贵的进口大理石和低质量釉面砖以获得经济效益的创造性文化的产品。



名称 用挠性膜制造尺寸及结构稳定的物体的方法和所制成的物体
 公开(公告)号 1108955
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B65B43/08 B31B49/00
 申请(专利)号 98804194.4
 申请日 1998.4.15
 优先权 1997.4.17 IT VE97A000013
 1997.6.25 IT VE97A000025
 国际申请 PCT/EP98/02210 1998.4.15
 国际公布 W098/47766 英 1998.10.29
 申请(专利权)人 十集团的集团十责任有限公司
 BP 欧洲包装有限公司
 地址 意大利威尼斯
 发明(设计)人 乔治·特拉尼 玛丽恩·施特纳

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 张祖昌

摘要 用挠性膜制造尺寸和结构稳定的物体,特别是
一次性容器的方法,其特征
在于:制备挠性膜,至少在
制成的物体需要基本为刚
性的那些区域,膜与一种结
构可转变的物质及其至少
一种被动活化剂相结合,用
按照这种方式制备的膜成
形所述物体;在成形所述物
体的任何一个阶段中向所
述活化剂供应能量,以便使
所述物质发生结构转变并使
所述区域从挠性改变为基本
是刚性的。



名称 多元共聚丙烯酸酯胶粘剂及制备和在聚酰亚胺覆铝板上的应用

公开(公告)号 1109085
公开(公告)日 2003.5.21
分类号 C09J133/08 B32B7/12 B32B15/08
申请(专利)号 00114627.0
申请日 2000.6.13
申请(专利权)人 湖北省化学研究所
地址 430074 湖北省武汉市洪山区关山路30号
发明(设计)人 范和平 陈宗元 李文民
专利代理机构 湖北武汉永嘉专利代理有限公司
代理人 张安国 彭友华

摘要 一种多元共聚丙烯酸酯胶粘剂及制备和其在聚酰亚胺覆铝板上的应用,该胶粘剂包含多元丙烯酸酯共聚单体、交联改性单体、有机溶剂和反应引发剂组份,在配方中选用两种或两种以上的交联单体参与共聚。胶粘剂的制备是将选定的共聚单体、交联单体、有机溶剂和引发剂按比例加入反应器中混合、加热搅拌反应聚合。此胶粘剂用于聚酰亚胺薄膜和铝箔的粘接,制成的柔性印刷电路基材—聚酰亚胺覆铝板的剥离强度高、耐锡焊性好,并且有较好的综合性能。

名称 一种处理含芳族聚合物的碱性溶液的方法

公开(公告)号 1109157
公开(公告)日 2003.5.21
分类号 D21C11/00 C08H5/02
申请(专利)号 98803527.8
申请日 1998.3.20
优先权 1997.3.20 CH 672/1997
国际申请 PCT/IB98/00512 1998.3.20
国际公布 W098/42912 德 1998.10.1
申请(专利权)人 格兰尼特股份公司
地址 瑞士劳森尼
发明(设计)人 A·阿巴切利 F·多彭贝格
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
代理人 马崇德 罗才希

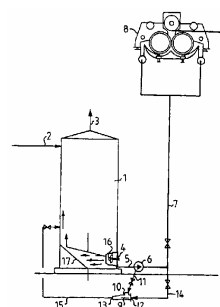
摘要 本发明提出一种可靠且高纯度地分离芳族聚合物的方法,这些聚合物,正如特别是在来自纤维素生产的废水中所见到的,可用酸化来加以沉淀。为了获得好的分离性能特别是借助过滤的分离性能,建议通过在相对低的温度,一般为15~60℃下减小pH值来进行沉淀且所得分散体随后被再加热,直至变成可过滤的形式,一般在50~95℃之间。这样用例如过滤法分离出的产物可冲洗,并可在高温特别是高至

110℃下干燥而不变黑。

名称 泵送介质的方法和装置

公开(公告)号 1109158
公开(公告)日 2003.5.21
分类号 D21D5/26 F04D7/04 F04D9/06 //B01D19/00
申请(专利)号 97193367.7
申请日 1997.3.7
优先权 1996.3.27 SE 9601213-3
国际申请 PCT/SE97/00393 1997.3.7
国际公布 W097/36044 英 1997.10.2
申请(专利权)人 瑞典商顺智公司
地址 瑞典圣兹瓦尔
发明(设计)人 谢尔·福斯隆德 莱奥·科特卡尼密
专利代理机构 上海专利商标事务所
代理人 张民华

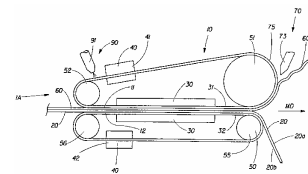
摘要 一种与用一离心泵(6, 21, 29)泵送来自一容器(1, 19)的介质相关联的、为一种内含气体的流体介质脱气用的方法和装置,该方法与装置适用于气体分离,其中的气体是由吸入作用从一喷射器(9, 23, 30)被抽吸的。



名称 缩短的纤维素结构的制备方法和装置

公开(公告)号 1109159
公开(公告)日 2003.5.21
分类号 D21F11/14 D21F5/00
申请(专利)号 98813637.6
申请日 1998.12.14
优先权 1997.12.19 US 08/994,927
国际申请 PCT/US98/26459 1998.12.14
国际公布 W099/32716 英 1999.7.1
申请(专利权)人 宝洁公司
地址 美国俄亥俄州辛辛那提
发明(设计)人 卡罗尔·A·麦克劳克林
专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
代理人 李晓舒

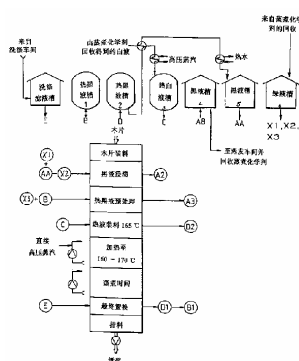
摘要 本发明披露了一种制备缩短纸幅的方法和装置。设置在液体可渗透造纸织物(20)上的湿纸幅(60)在两个平行且相对的第一和第二压榨表面(11, 12)



之间进行压榨;第一压榨表面(11)接触纸幅(60),而第二压榨表面(12)接触织物(20)。在连续方法中,压榨表面,纸幅以及织物(20)在机器方向运行。在压力下,至少纸幅的选定部分将变得致密化并粘附至能用起皱粘合剂(91)进行处理的第一压榨表面(11)上。对所述第一表面(11)进行加热,以便在两表面之间产生温度差。温度差将使包含在纸幅(60)中的水份从纸幅中流入织物(20)中,借此使纸幅干燥。在纸幅从压力中释放之后,通过起皱或通过纸幅传递至更慢运行的引纸织物上而使纸幅缩短。利用刮刀刀片(73)进行起皱操作,所述刮刀与其中粘附有纸幅的起皱表面并置。可以使起皱粘合剂根据预定的图案沉积至起皱表面上。起皱表面可以是第一压榨表面。在缩短处理之后,纸幅可以选择性地进行压光。

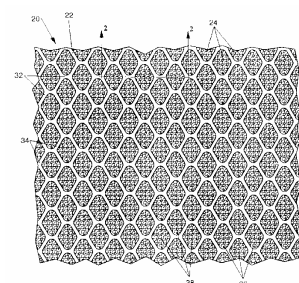
名称 改进的硫酸盐浆的间歇制备方法
 公开(公告)号 1109160
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 D21H11/04 D21H11/06 D21C3/02
 D21C3/26
 申请(专利)号 97113050.7
 申请日 1997.5.29
 优先权 1996.5.30 FI 962260
 申请(专利权)人 麦特索纸业波里有限公司
 地址 芬兰波里
 发明(设计)人 P·蒂卡 M·斯韦德曼
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 全菁

摘要 本发明披露了一种改进的硫酸盐浆的间歇制备方法,其中,在浸渍和/或预处理段中引入一部分绿液或其衍生物。该衍生物可以是绿液中碳酸盐结晶得到的母液。本方法有助于在最终的蒸煮段中使用温和的条件并缩短蒸煮周期,而且还能得到更高的纸浆质量,高的生产量,并且还能很好地维持纸浆厂中化学剂的平衡。



名称 化学增强的、多密度的纸张结构及其制备方法
 公开(公告)号 1109161
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 D21H19/72 D21H27/02
 //D21H21/14,23/56
 申请(专利)号 97196745.8
 申请日 1997.6.13
 优先权 1996.6.14 US 08/663,500
 国际申请 PCT/US97/10177 1997.6.13
 国际公布 W097/47809 英 1997.12.18
 申请(专利权)人 普罗克特和甘保尔公司
 地址 美国俄亥俄州辛辛那提
 发明(设计)人 保罗·D·特罗克汉 迪安·V·费恩
 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
 代理人 巫肖南

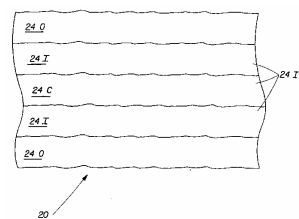
摘要 本发明披露了一种化学增强的纸张结构(20),该结构带有不连续图案的化学组合物。所述纸张结构(20)包含纤维素基材(22)如薄页纸。所述基材有相对高密度(34)和相对低密度(38)区。化学组合物(24)可包括化学柔软组分或表面活性的组分,并且优选施加至基材的低密度区域(38)。优选的是,低密度区域(38)是不连续的区域(36),结果是,基本连续的高密度网(32)存在于低密度区域(36,38)之间。本发明的纸张结构适用于浴巾纸或擦面纸。优选由装置(50)中的溶液(40),将添加剂(24)施加至纸张(22)上,所述装置(50)至少包含两个可轴向旋转的辊,即支承辊(56)和任选的递纸辊(54),以及计量凹印辊



(52),纸张(22)通过辊子间所形成的间隙(60),以及非强制性的压区(58)。

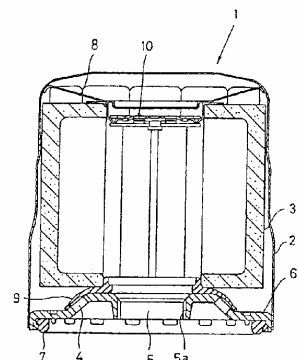
名称 功能特性得以改善的层状薄页纸
 公开(公告)号 1109162
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 D21H27/38 B32B29/00
 //D21H13:08,15:04
 申请(专利)号 97199670.9
 申请日 1997.10.3
 优先权 1996.10.24 US 08/738,949
 国际申请 PCT/US97/17796 1997.10.3
 国际公布 W098/17864 英 1998.4.30
 申请(专利权)人 普罗克特和甘保尔公司
 地址 美国俄亥俄州辛辛那提
 发明(设计)人 迪安·V·费恩 保罗·D·特罗克汉
 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
 代理人 李晓舒

摘要 一种多层纸产品,该纸产品具有多个单个层,使之对使用者来说具有柔软触感,具有一定强度,并且具有膨松度。可增加膨松度的合适的纤维可以是合成纤维、弱粘合纤维、卷曲纤维以及与颗粒状填充物结合的纤维。本发明公开的优选的实施例中具有五个层。



名称 滤芯的制备方法
 公开(公告)号 1109163
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 D21J5/00 B01D39/18
 申请(专利)号 00121355.5
 申请日 1996.7.29
 优先权 1995.7.28 JP 193818/1995
 1996.6.3 JP 139814/1996
 申请(专利权)人 株式会社电装
 地址 日本爱知县
 发明(设计)人 杉浦正人 村濑敏彦 佐南容久 高原敏广
 专利代理机构 永新专利商标代理有限公司
 代理人 甘玲

摘要 一种制造用于滤油器的滤芯的方法,所述的滤芯包括直径至少为5微米的主纤维和直径小于5微米的微细纤维。所述微细纤维的充填密度为0.005-0.02克/厘米³。通过抽吸开孔将含有所述的纤维的浆液抽吸到一个抽吸单元中并形成模制体。所述的滤芯具有这样的密度梯度,即内圆周上微细纤维的密度比外圆周上的微细纤维的密度更高。在所述的抽吸步骤之后,将模制体和内模一起移出以进行随后的脱水和加热步骤。在这些处理过程中,内模保留在模制体内。



名称 激光打印机