

中国专利分类公报

发明专利权授予 2003

冶金分册（一）

知识产权出版社

知识产权出版社编辑、出版

地址：100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号

网址：www.cnipr.com

电话（传真）：(010)82000890

知识产权出版社电子制印中心印制

统一书号：17242-10234

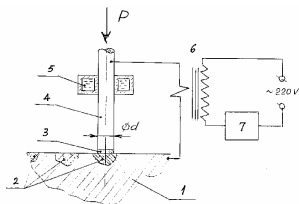
编号：24SD-0301

公开（公告）日：2003. 1. 1——2003. 6. 25

名称 钢或铸铁件表面的淬火方法及装置
 公开(公告)号 1097636
 公开(公告)日 2003.1.1
 分类号 C21D1/09
 申请(专利)号 98113024.0
 申请日 1998.11.24
 申请(专利权)人 西北工业大学 连申科
 地址 710072 陕西省西安市友谊西路127号
 发明(设计)人 连申科 乔生儒 吕宝桐 杨思乾 白世鸿

专利代理机构 西北工业大学专利中心
 代理人 王鲜凯

摘要 本发明涉及一种零件表面的淬火方法,主要用于钢或铸铁零件的表面淬火。用电极将脉冲电能供给欲淬火的微区,将零件表面微区加热至奥氏体化温度 A_{c3} 以上,随后将热量传导至零件内部使该微区自然冷却,其特征在于:使电极与加工零件紧密牢固的接触,在电极端部涂有调节接触的电极与零件之间电阻的灭弧涂层,在电极的工作区域设计一个使零件表面具有相同冷却条件的水冷系统。本发明的优点在于,可增加淬火层深度,保持零件表面光洁度,并使零件表面具有相同冷却条件,从而提高零件表面淬火的质量。本发明提出的方法及装置,在国内外具有良好的应用前景和相当范围的应用市场。

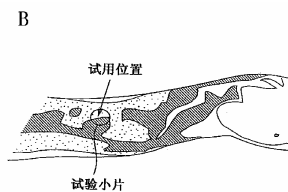


名称 从碱性氰化液中萃取金的方法
 公开(公告)号 1097637
 公开(公告)日 2003.1.1
 分类号 C22B3/38 C22B11/08
 //C22B11:00
 申请(专利)号 96117348.3
 申请日 1996.12.25
 申请(专利权)人 贵研铂业股份有限公司
 地址 650221 云南省昆明市二环路核桃箐
 发明(设计)人 陈景 朱利亚 潘学军 金娅秋
 专利代理机构 昆明正原专利代理有限责任公司
 代理人 周一康

摘要 从碱性氰化液中萃取金的方法。金以氰化亚金配合物形式存在,溶液PH值9-12,温度10-50℃,向水相溶液中加入表面活性剂做添加剂,用含磷类萃取剂如磷酸三丁酯或亚砷类萃取剂如二异辛基亚砷的磺化煤油溶液或正烷烃溶液中任选一种做萃取剂,一级萃取率>96%。

名称 随身携带的装饰品及其用的银合金
 公开(公告)号 1097638
 公开(公告)日 2003.1.1
 分类号 C22C5/06
 申请(专利)号 99807682.1
 申请日 1999.6.24
 优先权 1998.11.4 JP 313277/1998
 国际申请 PCT/JP99/03387 1999.6.24
 国际公布 W000/26423 日 2000.5.11
 申请(专利权)人 株式会社日本锗研究所
 地址 日本静冈县
 发明(设计)人 藤安洋 石垣新一郎 西泽广保
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 陈昕
 摘要 本发明的随身携带的装饰品,是由含有1~9重量%锗、相对锗的重量比为2~20%的钢,和余量银的银合金制成的。用这种银合金可以提供类似白金光亮的光泽,以及同时能实现因远红外效果产生的保健和治疗作用的装饰品。



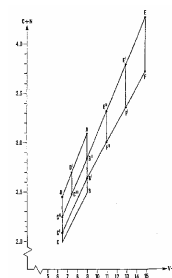
名称 钛基复合材料、其制备方法以及发动机阀门
 公开(公告)号 1097639
 公开(公告)日 2003.1.1
 分类号 C22C14/00 C22C1/04 C22C1/10
 C22F1/18 F01L3/02
 申请(专利)号 99808859.5
 申请日 1999.7.19
 优先权 1998.7.21 JP 205526/1998
 国际申请 PCT/JP99/03885 1999.7.19
 国际公布 W000/05425 日 2000.2.3
 申请(专利权)人 株式会社丰田中央研究所 丰田自动车株式会社

地址 日本爱知县
 发明(设计)人 古田忠彦 斋藤卓 高宫博之 山口登士也

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 段承恩
 摘要 一种钛基复合材料,其包括以钛(Ti)合金为主要组元的基体,以及分散所述基体中的钛的化合物粒子和/或稀土元素的化合物粒子,其特征在于所述基体含有3.0-7.0重量%的铝(Al),2.0-6.0重量%的锡(Sn),2.0-6.0重量%的锆(Zr),0.1-0.4重量%的硅(Si)和0.1-0.5重量%的氧(O),所述钛的化合物粒子含量为1-10体积%,所述稀土元素的化合物粒子含量为3体积%或更低。具有上述组成的钛基复合材料是一种耐热性,热加工性,比强度等均很优异的钛基材料。

名称 钢质材料及其制造方法
 公开(公告)号 1097640
 公开(公告)日 2003.1.1
 分类号 C22C38/24
 申请(专利)号 99804307.9
 申请日 1999.3.2
 优先权 1998.3.23 SE 9800954-1
 国际申请 PCT/SE99/00295 1999.3.2
 国际公布 W099/49093 英 1999.9.30
 申请(专利权)人 尤迪霍尔姆工具公司
 地址 瑞典哈格福什
 发明(设计)人 奥德·桑德伯格
 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
 代理人 张平元

摘要 用非粉末合金法生产的钢质材料,该方法包括用具有以下化学成分的保金构成的熔体生产锭和铸件(%重量):C:2.0-4.3%,Si:0.1-2.0%,Mn:0.1-2.0%,Cr:5.6-8.5%,Ni:最多1.0%,Mo:1.7-3%,其中Mo可被双倍量的W部分或完



发明专利权授予

全地取代, Nb: 最多 2.0%、V: 6.5-15%, 其中的 V 可被双倍量的 Nb 至最多 2% 的 Nb 部分取代, N: 0.3%, 其中一方面的 C 和 N 含量和另一方面的 V 和任何可能存在的 Nb 含量相互平衡, 从而使所述元素含量落在该图中的坐标系中的 A、B''、E、F、B'、B、C、D、A 区域内, 其中所述各点的 V+2Nb/C+N 坐标为: A: 9/3.1、B'' : 9/2.85、E: 15/4.3、F: 15/3.75、B' : 9/2.65、B: 9/2.5、C' : 6.5/2.0、D: 6.5/2.45。

名称 用于热加工工具的钢质材料

公开(公告)号 1097641

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 C22C38/24

申请(专利)号 99804470.9

申请日 1999.2.18

优先权 1998.3.27 SE 9801044-0

国际申请 PCT/SE99/00217 1999.2.18

国际公布 W099/50468 英 1999.10.7

申请(专利权)人 尤迪霍尔姆工具公司

地址 瑞典哈格福什

发明(设计)人 奥德·桑德伯格 本特·克拉伦夫乔德

专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

代理人 张平元

摘要 用于热加工工具的钢质材料的合金成份主要由(%重量): 0.3-0.4C, 0.2-0.8Mn, 4-6Cr, 1.8-3Mo, 0.4-0.8V, 余量的金属和非金属杂质组成, 所述非金属杂质包括 Si、N、P、S, 它们的含量不超过下列的最大值: 最多 0.25Si, 最多 0.010N, 最多 10ppmO 及最多 0.010P。

名称 焊接性、切削性和热处理性好的工具钢及其制成的金属模

公开(公告)号 1097642

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 C22C38/26

申请(专利)号 99124819.8

申请日 1999.11.18

优先权 1999.7.30 JP 216227/1999

申请(专利权)人 日立金属株式会社

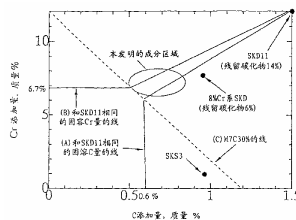
地址 日本东京都

发明(设计)人 久保田邦亲 山冈美树 阿部行雄 田村庸 加田善裕

专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

代理人 范明娥

摘要 本发明提供了具有良好切削性和热处理特性的工具钢。该工具钢以重量%计, 满足下列关系式, 即 $(Cr+5.9 \times C)$ 值是 9.1 以上、12.5 以下, 并且 $(Cr-4.2 \times C)$ 是 5 以下, $(Cr-6.3 \times C)$ 是 2.2 以上。



还含有 Si: 0.1-0.6%, Mn: 0.1-1.2%, Mo 或 W 中的 1 种或 2 种 $(Mo+1/2W)$: 0.6-1.25%, V: 0.5% 以下, 另外还含有 S: 0.12% 以下, Ca: 100ppm 以下, 余量由 Fe 和不可避免的杂质构成。将这些本发明的工具钢调质成 HRC55 以上的硬度, 进行切削加工, 制成金属模。

名称 制备用于金属热处理的保护气体和反应气体的方法

公开(公告)号 1098121

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B01J19/14 C21D1/74

申请(专利)号 97103488.5

申请日 1997.3.18

优先权 1996.3.19 DE 19610722.9

申请(专利权)人 梅塞尔·格里斯海姆有限公司

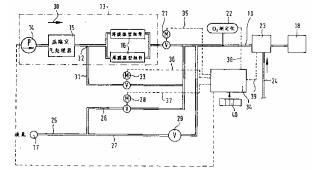
地址 德国法兰克福

发明(设计)人 延斯·米尔欣卡

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 郑修哲

摘要 制备用于金属热处理的保护气体或反应气体的方法, 包括把氧沾污的氮气和碳氢化合物作为气流供入吸热的催化反应器, 探测出氮中的含氧量, 并作为实际值提供给控制装置。为了以降低的制造成本制得要求的保护气体或反应气体的成分, 至少氮或氧作为测到的实际值的函数计量进入气流中。



名称 用工业垃圾生产耐火材料模具的方法

公开(公告)号 1098129

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B09B5/00 C21C5/52 B03C1/02

申请(专利)号 99115782.6

申请日 1999.5.26

申请(专利权)人 雷积寿 张艇 顾延慰 雷宏琴

地址 710048 陕西省西安市咸宁西路 3 号 501 室

发明(设计)人 雷积寿 张艇 顾延卫 雷宏琴 雷宏洲 杨怀珍 冯亚斌

专利代理机构 西安通大专利代理有限责任公司

代理人 陈翠兰

摘要 用工业垃圾生产耐火材料模具的方法, 利用有关工业生产中无法回收的金属磨屑垃圾, 先经 300°C~1300°C 处理, 去除 SiO₂ 等非铁磁杂质, 然后利用中频感应电炉或电渣炉进行熔化, 做成毛坯, 再经 800°C~1300°C 热处理成所需的模具。利用本方法制出的模具, 具有成本低、寿命长、产品质量好、产量高、不掉块脱落等特点。

名称 圆颗粒钢水保温剂及其制造方法

公开(公告)号 1098130

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B22D7/10 C21C7/076 B01J19/16

申请(专利)号 00110748.8

申请日 2000.8.1

申请(专利权)人 郭玉华

地址 110142 辽宁省沈阳市于洪区翟家乡政府

发明(设计)人 郭玉华 邵秋艳

专利代理机构 鞍山钢都专利事务所

代理人 孙莉娟

摘要 本发明涉及一种用于钢包、以炭化稻壳为基料的圆颗粒钢水保温剂及其制造方法, 其特点是以粉煤灰、膨胀石墨或蛭石、石灰、白云石灰为填料(石灰、白云石灰还起胶凝作用), 各组份按一定比例配料加水混合、搅拌, 成型、干燥、筛分成 0.2-1.2mm 粒度的圆颗粒, 包装后为成品, 其为形状合理、重量轻、不沾包、不污染环境、铺展性



好、保温效果好、成本低的圆颗粒钢水保温剂。

名称 具有优异低温韧性的超高强度奥氏体时效钢

公开(公告)号 1098358

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 C21D8/00

申请(专利)号 98812446.7

申请日 1998.6.18

优先权 1997.12.19 US 60/068,252

国际申请 PCT/US98/12705 1998.6.18

国际公布 W099/32670 英 1999.7.1

申请(专利权)人 埃克森美孚上游研究公司

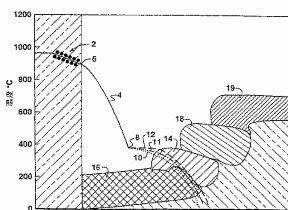
地址 美国德克萨斯

发明(设计)人 具滋荣 N·R·V·班加鲁 G·A·沃根

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 段承恩

摘要 在基板板以及焊接时的热影响区(HAZ)处的低温韧性优异的超高强度、可焊接、低合金钢具有高于830MPa(120ksi)的抗拉强度,并且具有包含奥氏体薄膜层和细晶粒的马氏体/下贝氏体板条的显微层状组织,所述钢的制备过程为:加热含有铁以及特定重量百分比的添加元素的钢坯,所述添加元素为碳,锰,镍,氮,铜,铬,钼,硅,铌,钒,钛,铝,以及硼中的一些或全部;在奥氏体可发生再结晶的温度范围内,采用一个或多个道次,将所述钢坯轧制成板材;在低于奥氏体再结晶温度但高于Ar₃转变点的温度下,采用一个或多个道次对所述板材进行终轧;将所述终轧板材淬火至一适当淬火终止温度(QST);停止所述淬火;或者在空冷前在QST点基本等温保持所述板材一段时间,或者对所述板材进行缓慢冷却,或者只是简单地将所述板材空冷至室温。



名称 具有优异的低温韧性的超高强度双相钢及其制造方法

公开(公告)号 1098359

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 C21D8/02 C22C38/08

申请(专利)号 98812426.2

申请日 1998.6.18

优先权 1997.12.19 US 60/068,816

国际申请 PCT/US98/12701 1998.6.18

国际公布 W099/32671 英 1999.7.1

申请(专利权)人 埃克森美孚上游研究公司

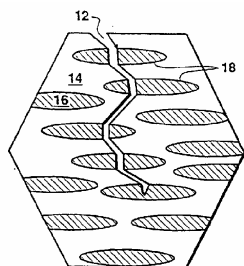
地址 美国德克萨斯

发明(设计)人 具滋荣 N·R·V·班加鲁

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 段承恩

摘要 一种焊接时在基板板和热影响区(HAZ)处具有优异的低温韧性的超高强度、可焊接、低合金钢,具有高于830MPa(120Ksi)的抗拉强度以及含有铁素体相(14)和以细晶粒的板条马氏体和细晶粒的下贝氏



体(16)为主的第二相的显微组织,所述钢板的生产过程为:将含有铁以及添加元素碳、锰、镍、氮、铜、铬、钼、硅、铌、钒、钛、铝和硼中的一些或全部的钢坯加热;在奥氏体可发生再结晶的温度范围,采用一个或多个道次,将所述钢坯轧制成钢板;在低于奥氏体再结晶温度但高于Ar₃转变点的温度范围,采用一个或多个道次,进一步轧制所述钢板;在Ar₃转变点和Ar₁转变点之间终轧所述钢板;将所述终轧后的钢板淬火至一个适当的淬火终止温度(QST);停止所述淬火。

名称 智能谐波振动消除应力方法及及设备

公开(公告)号 1098360

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 C21D10/00 C22F3/00

申请(专利)号 99112933.4

申请日 1999.5.14

申请(专利权)人 黑龙江省海伦振动时效设备厂

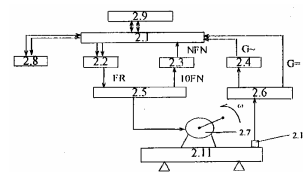
地址 152300 黑龙江省海伦市光华路280号

发明(设计)人 高金泰 杨国栋 崔文华 刘彦斌

专利代理机构 绥化市广辉专利事务所

代理人 陈雅平

摘要 一种智能谐波振动消除应力方法及设备,该方法是实现一种根据谐波迭加原则,选择一组最佳的频率组合,对工件进行振动处理,在工件中传播一系列方向不同的高频谐波的振动方法“谐波法”。采用的设备中包含微机信息处理系统,高精度调速系统,振动加速度测量系统,以及整周期采样自动跟踪电路,高阶随动低通滤波器和微机信息处理系统中的高速微处理器构成频谱分析器。确保采样频率的自动跟踪,消除混迭干扰。通过微机信息处理系统执行软件程序,实现“谐波法”振动时效消除金属工件应力,并显示相应的数据及绘制出相关的工艺参数曲线。



名称 一种从氟碳铈矿浸出液中萃取分离铈、钍的工艺

公开(公告)号 1098361

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 C22B3/38 C22B3/28

//C22B59:00

申请(专利)号 98122348.6

申请日 1998.11.13

申请(专利权)人 中国科学院长春应用化学研究所

地址 130022 吉林省长春市人民大街159号

发明(设计)人 李德谦 陆军 魏正贵 王忠怀 孟淑兰 马根祥

专利代理机构 长春科宇专利代理有限责任公司

代理人 曹桂珍

摘要 本发明是一种从氟碳铈矿浸出液中萃取分离铈、钍的工艺,以含氟的稀土硫酸溶液为原料,用三烷基膦氧化物和伯胺类萃取剂(如N1923)二种萃取分离钍和铈(IV),实现钍、铈与三价稀土的萃取分离。在萃取、反萃过程中不乳化,不沉淀,可使95%以上的铈(IV)、99%的钍得到回收,得到2~4N(N:nine)的CeO₂, ThO₂/CeO₂<0.01%, ThO₂/REO<1×10⁻⁵,可使总稀土的回收率比原硫酸复盐沉淀工艺提高10%以上,工艺流程简单,收率高,特别是钍得到回收,是一个安全、洁净的工艺流程。

名称 一种新型的铜基合金及其工艺

公开(公告)号 1098362

发明专利权授予

公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C22C9/00
申请(专利)号 98112673.1
申请日 1998.10.9
申请(专利权)人 陈丕文
地址 412002 湖南省株洲董家墩中华一村 12 栋 501
发明(设计)人 陈丕文
专利代理机构 湖南省国防科学技术工业办公室专利中心
代理人 赵承玉 游舜华
摘要 一种铜基合金,其成分为铬 0.20-0.80%, 锆 0.06-0.28%, 硼 0.02-0.15%, 铈和稀土(铈)各含 0.02-0.08%, 其余为铜;经本发明提供的工艺处理后,其导电率达 45MS/m, 常温硬度 HRB 达 84-92、软化温度大于 620℃;该铜合金批量生产成品率高,适合于用来作为轻合金板、钢板、镀层钢板、不锈钢板和钛合金板的电阻焊电极材料;可取代并优于铬铜、铬铝镁铜、铬钴铜及含有害元素的镉铜、镀锌铜(低镀铜合金)等电阻焊电极材料。

名称 一种镍微合金化的钛铝金属间化合物合金
公开(公告)号 1098363
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C22C14/00
申请(专利)号 99107441.6
申请日 1999.5.19
申请(专利权)人 冶金工业部钢铁研究总院
地址 100081 北京市学院南路 76 号
发明(设计)人 张继 张志宏 苏曦 马万青
张建伟 邹敦叙 李世琼 仲增墉
专利代理机构 北京科大华谊专利代理事务所
代理人 刘波

摘要 一种镍微合金化的钛铝金属间化合物合金,属于高温结构材料领域,特点是:具体化学成分(原子百分比)为 Al45.0~48.0; Cr1~3; V0~3; Nb0~3; Ni0.2~0.8; 余为 Ti, 本发明通过镍微合金化促使铸造钛铝合金粗大的层片组织转变为晶粒细小等轴的近 γ 组织,进而或将其热处理为铸造钛铝合金综合力学性能优异的细小全层片组织;或以其作为热加工的预备组织提高变形钛铝合金的热加工性能,改善变形钛铝合金组织的均匀性。

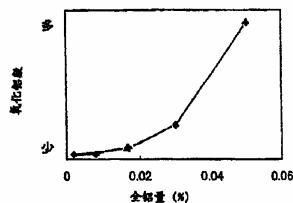
名称 微碳纯净铬铁及其生产方法
公开(公告)号 1098364
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C22C27/06 C22C1/02
申请(专利)号 99104586.6
申请日 1999.4.23
申请(专利权)人 王健民 腾明
地址 730059 甘肃省兰州市七里河区西果园十五里铺
发明(设计)人 王健民 腾明
专利代理机构 甘肃省专利服务中心
代理人 吕晓蕾
摘要 一种微碳纯净铬铁及其生产方法,它属于一种金属合金以及该合金的冶炼方法,其特征在于铬铁合金的铬含量大于或等于 85%,而碳含量则小于或等于 0.04%。所述的合金是经过磨粉、硝酸浸泡、部分焙烧、干燥、混合焙烧和未焙烧的料粉、真空降碳、脱气等工艺进行冶炼的。本发明工艺简单,能源消耗低、环保效果好,合金中各种夹杂物的含量非常低,且铬的含量提高到 85%以上,使得最终的铬铁合金具有较高的品质。利用本发明可生产出高品质的不锈钢、精密合金和其它特种钢。

名称 稀土金属丝
公开(公告)号 1098365
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C22C35/00 C21C7/04 C22C28/00
申请(专利)号 00115903.8
申请日 2000.7.17
申请(专利权)人 左生华
地址 431800 湖北省京山县新市镇文峰西路 12 号
发明(设计)人 左生华
专利代理机构 湖北武汉永嘉专利代理有限公司
代理人 张安国

摘要 本发明提供了一种高纯度、高塑性和强度的稀土金属丝。由于该稀土金属丝中的在 20%-30% (体积)浓度的盐酸中不溶的夹杂物含量在 0.2% (重量)以下而达到上述性能。所述的夹杂物是由稀土金属,特别是镧、铈、镨、钕的三价氧化物和钙的硅铝酸盐类物质构成的。

名称 运用薄壁式拉深罐用的树脂包覆钢板及其使用的钢板
公开(公告)号 1098366
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C22C38/00 C22C38/06
申请(专利)号 99806640.0
申请日 1999.5.27
优先权 1998.5.29 JP 164471/1998
国际申请 PCT/JP99/02794 1999.5.27
国际公布 W099/63124 日 1999.12.9
申请(专利权)人 东洋钢板股份有限公司
地址 日本东京都
发明(设计)人 佐藤台三 西山茂嘉
专利代理机构 北京集佳专利商标事务所
代理人 王学强

摘要 本发明提供用于具有优异的加工性、抗孔蚀性、抗腐蚀性的薄壁式拉深罐的树脂包覆钢板及其使用的钢板。尤其是提供碳酸饮料、咖啡、茶饮料、果汁饮料罐等所使用的容器用的优异材料。本发明的运用薄壁式拉深罐的树脂包覆钢板所使用的原板及包覆钢板,其特征为: C: 0.037-0.08%、Si \leq 0.05%、Mn \leq 0.9%、P \leq 0.04%、S \leq 0.04%、Al \leq 0.03%、N \leq 0.0035%、其余为 Fe 及不可避免的杂质所构成,包覆树脂前的原板的平均结晶粒径为 8 μ m 以下,平均表面粗糙度(Re)为 0.5 μ m 以下,最大表面粗糙度(Rmax)为 5 μ m 以下。



名称 用于彩色显象管的荫栅材料,其生产方法及荫栅和显象管
公开(公告)号 1098367
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C22C38/00 C21D9/46 H04N9/26
申请(专利)号 99810339.X
申请日 1999.8.31
优先权 1998.9.1 JP 261038/1998
国际申请 PCT/JP99/04707 1999.8.31
国际公布 W000/12772 日 2000.3.9
申请(专利权)人 东洋钢板株式会社
地址 日本东京

发明(设计)人 井出恒幸 冈山浩直 重政进 田原泰夫

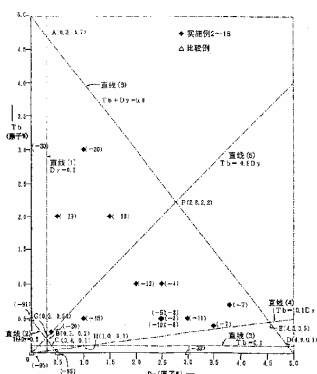
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 龙传红

摘要 一种用于彩色显象管的,具有优良屈服强度和抗高温蠕变强度及优良磁性的荫栅材料。用于彩色显象管的,在热轧过程中几乎不开裂的荫栅材料,其生产方法、荫栅及包括此荫栅的彩色显象管。该方法包括冷轧加了0.01-1.75%(重量)Ni的,含0.05-2.5%(重量)Cu或含0.05-2.5%(重量)Cu和0.001-0.4(重量)P的低碳合金钢板,再使该材料于300-700℃沉积,或在冷轧后使该材料经受500-800℃的退火,然后经受二次冷轧及使该材料沉淀。

名称 耐热性优良的永磁体合金及其制造方法
公开(公告)号 1098368
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C22C38/10 C22C1/04 B22F9/04 H01F1/04

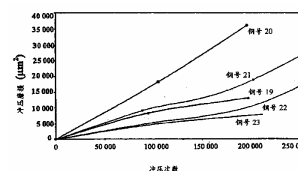
申请(专利)号 99801229.7
申请日 1999.7.28
优先权 1998.7.29 JP 227522/1998
国际申请 PCT/JP99/04048 1999.7.28
国际公布 W000/06792 日 2000.2.10
申请(专利权)人 同和矿业株式会社
地址 日本东京
发明(设计)人 鎌田雅美 尾岛道夫 佐藤祐一
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 龙传红

摘要 一种具有优良耐热性的永磁体合金,其组成为:C:0.1~15原子%,B:0.5~15原子%(C和B之和为2~30原子%),Co:0~40原子%(不含0%),Dy+Tb:0.5~5原子%,R:8~20原子%(R表示由Nd、Pr、Ce、La、Y、Gd、Ho、Er和Tm所组成的组中选择的至少1种元素),其余为Fe和不可避免的杂质。



名称 冷加工用铜
公开(公告)号 1098369
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C22C38/24
申请(专利)号 99804471.7
申请日 1999.3.8
优先权 1998.3.27 SE 9801045-7
国际申请 PCT/SE99/00346 1999.3.8
国际公布 W099/50469 英 1999.10.7
申请(专利权)人 尤迪霍尔姆工具公司
地址 瑞典哈格福什
发明(设计)人 奥德·桑德伯格 博吉·约翰森
专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
代理人 张平元

摘要 冷加工用铜有以下化学成份(%重量):0.82-0.97C,痕量-最多1.10Si,痕量-最多0.62Mn,至少7.6但小于8.0Cr,2.30-2.70Mo,0.35-0.55V及余量的Fe及来自炼钢时的残余元素形态存在的,含量正常的不可避免的杂质。



名称 耐磨钢和由耐磨钢制成的织机零件
公开(公告)号 1098370
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C22C38/28
申请(专利)号 99124991.7
申请日 1999.12.24
优先权 1998.12.24 JP 366296/1998
1998.12.24 JP 366297/1998
申请(专利权)人 日新制钢株式会社
地址 日本国东京都
发明(设计)人 伊东建次郎 末次辉彦 森川广 山内隆

专利代理机构 北京三幸商标专利事务所
代理人 刘激扬
摘要 一种新的钢材,它由8.0重量%~35.0重量%的Cr,0.05重量%~1.20重量%的C,0.05重量%~3.0重量%的Ti、Nb、Zr、V和W中的至少一种元素,其余基本上为Fe组成。该钢的结构中,分布在钢材基体中的Ti、Nb、Zr、V和/或W的碳化物沉积物的总量,调整至0.1重量%或更多。利用碳化物沉积物的分布,该钢具有非常好的耐磨性。由这种钢制成的织机零件可以使用较长时期。

名称 稀土铁基高温形状记忆合金及其熔炼工艺
公开(公告)号 1098371
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C22C38/38
申请(专利)号 99116931.X
申请日 1999.9.30
申请(专利权)人 上海交通大学
地址 200030上海市华山路1954号
发明(设计)人 江伯鸿 漆璿
专利代理机构 上海交达专利事务所
代理人 王锡麟 马伟敏

摘要 本发明是一种稀土铁基高温形状记忆合金,含有Mn、Si、和Fe等主要合金元素,配方组分重量百分比为:Mn:15~35, Si:2~8, Cr:2~8, 稀土0.05~0.3, 余量为Fe,当Mn先确定后,根据所确定的Mn值,在Si的选用范围内确定相应的Si值。熔炼工艺如下:采用真空或非真空中频感应电炉熔炼,铸锭经1000~1250℃均匀化处理6~8小时,800~1200℃热加工。本发明形状记忆效应达60%以上,机械加工性能良好,成本明显低于其他含Ni形状记忆合金。

名称 奥氏体不锈钢,特别是用于制造钢丝的奥氏体不锈钢
公开(公告)号 1098372
公开(公告)日 2003.1.8
分类号 C22C38/40 C22C38/58
申请(专利)号 99105980.8
申请日 1999.3.18
优先权 1998.3.18 FR 9803263

发明专利权授予

申请(专利权)人 尤吉纳-萨瓦依安费公司
地址 法国于日讷
发明(设计)人 E·哈维特
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 段承恩

摘要 可用于拉拔至直径 $<0.3\text{mm}$ 的钢丝及生产承受疲劳的部件的领域中的,用于生产钢丝的奥氏体不锈钢,其特征为该钢成份如下(%重量): $5\times 10^{-3}\% \leq C \leq 200\times 10^{-3}\%$ 、 $5\times 10^{-3}\% \leq N \leq 400\times 10^{-3}\%$ 、 $0.2\% \leq Mn \leq 10\%$ 、 $12\% \leq Cr \leq 23\%$ 、 $0.1\% \leq Ni \leq 17\%$ 、 $0.1\% \leq Si \leq 2\%$;控制其中的残余元素以获得玻璃混合物态的,重量百分比如下的氧化物夹杂物: $40\% \leq SiO_2 \leq 60\%$ 、 $5\% \leq MnO \leq 50\%$ 、 $1\% \leq CaO \leq 30\%$ 、 $0\% \leq MgO \leq 4\%$ 、 $5\% \leq Al_2O_3 \leq 25\%$ 、 $0\% \leq Cr_2O_3 \leq 4\%$ 、 $0\% \leq TiO_2 \leq 4\%$ 。

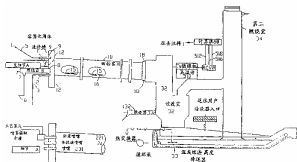
名称 处理电解熔融铝得到的废电解槽系列物的方法和废物管理设施

公开(公告)号 1098717
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 A62D3/00 C01F1/00 B65G53/40
C21B11/06 C21B7/16 C04B30/00
C01D7/00

申请(专利)号 94191000.8
申请日 1994.6.28
优先权 1993.6.29 US 08/084,896
国际申请 PCT/US94/07281 1994.6.28
国际公布 W095/01208 英 1995.1.12
申请(专利权)人 美国铝公司

地址 美国宾夕法尼亚
发明(设计)人 H·J·西特 R·L·拜尔斯
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 陈季壮

摘要 处置废电解槽系列物用的工业废物管理设施,包括用于装由入口(12)到出口的回转窑(10)的整个长度内废电解槽系列物的熔池(15)的并流燃气回转窑(10)、用于接收来自回转窑出料端的灰激冷器和冷却器(33)、第二燃烧室(34)和特来自回转窑的出料气引导向第二燃烧室的下流过渡室(32)。投料器(2,4)将废电解槽系列物加入并分布在回转入口端。出料挡料圈(118)提供熔料预定平均深度。



名称 铝-镁焊料合金、其制造方法和建造焊接结构的方法

公开(公告)号 1098743
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 B23K35/28 C22C21/06
申请(专利)号 98809697.8

申请日 1998.10.1
优先权 1997.10.3 EP 97203026.6
国际申请 PCT/EP98/06250 1998.10.1
国际公布 W099/17903 英 1999.4.15

申请(专利权)人 荷高文斯铝轧制品有限公司
地址 德国科布伦茨
发明(设计)人 A·J·P·哈兹勒 D·萨姆帕斯
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 段承恩

摘要 本发明涉及一种铝基焊料合金,其成分(wt.%)如下: Mg5.0~6.5, Mn0.4~1.2, Zn0.4~<2.0, Zr0.05~0.3, Cr最大0.3, Ti最大0.2, Fe最大0.5, Si最大0.5, Cu最大0.25,余量为铝和不可避免的杂质。本发明还涉及该铝基焊丝的制造方法和焊接结构的建造方法。

名称 含砷含硫难浸金矿的强化碱浸提金工艺

公开(公告)号 1098933
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 C22B3/12

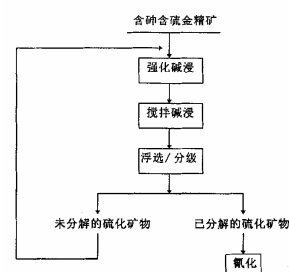
//C22B11:00

申请(专利)号 98113812.8
申请日 1998.3.5

申请(专利权)人 中国科学院金属研究所
地址 110015 辽宁省沈阳市沈河区文化路72号
发明(设计)人 吴敏杰 孟宇群 宿少玲 张佩璜
专利代理机构 沈阳科苑专利代理有限责任公司
代理人 张晨

摘要 一种含砷含硫难浸金矿的强化碱浸提金工艺,它包括难浸金矿的预处理、浮选或分级及氧化浸出三大过程,难浸金矿的预处理过程依下述步骤进行:(1)强化碱浸:整个过程在塔式磨浸机内完成,碱浸剂为NaOH或CaO,其加入量为5~200Kg/t矿,通入空气

或富氧空气,磨矿浓度40~60%,常温(反应自放热温度),常压下进行,将矿石超细磨至80%~20 μm ;(2)搅拌碱浸:上述步骤的合格产品进入搅拌浸出槽,矿浆浓度15~50%,搅拌线速度4~10m/S,通入空气,搅拌时间3~24小时。本工艺可在常温常压下进行,流程简单,易于操作,投资少,运行费用低,环境污染少,且金浸出率高。



名称 一种锌铝合金制备工艺

公开(公告)号 1098934
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 C22C18/04 C22C1/02 C22F1/16

申请(专利)号 98124025.9
申请日 1998.12.25

申请(专利权)人 西南交通大学
地址 610031 四川省成都市
发明(设计)人 张喜燕 易锦 贺毅
专利代理机构 成都博通专利事务所
代理人 陈坚

摘要 本发明提供了一种锌铝合金制备工艺属材料制作工艺技术领域。通过合金化和热处理工艺,改善了现有锌铝合金材料机械性能和耐磨性能,提高了合金材料阻尼性能,且可用铸造工艺直接成型各种复杂构件。采用合金化及特殊的热处理工艺制备高阻尼减振锌铝合金,减振性能 Q^{-1} 值达到 17.1×10^{-2} 。主要用于电力、电子、家电、通用机械以及仪表等领域作耐磨件和减震件使用。

名称 交流等离子熔融还原直接冶炼微碳铁合金的方法和装置

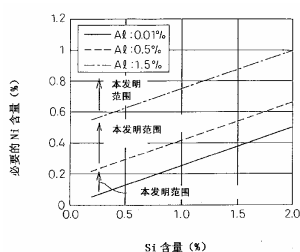
公开(公告)号 1098935
公开(公告)日 2003.1.15
分类号 C22C33/04

申请(专利)号 99120078.0
 申请日 1999.11.24
 申请(专利权)人 武汉科技大学
 地址 430081 湖北省武汉市青山区任家路
 发明(设计)人 罗廷和 李松辉 曾小宁 王铁
 摘要 一种采用交流等离子熔融还原铬、钨、钼精矿直接冶炼微碳铁合金的方法和装置。冶炼装置为三相交流小孔石墨电极等离子炉,注入Ar气或焦炉煤气以作为载气体,其中一根电极兼作加料极,将铬精矿粉、或钼精矿粉、或钨精矿粉、硅铁粉、石灰和萤石等经电极中心孔喷入熔池。被还原的Cr, W和Mo等金属溶入被熔化的定量废钢屑或铁屑中,达到铁合金所需的合金目标值。整个熔融还原及铁合金化过程速度快、收得率高、成本低。

名称 镀层附着性能及压力成形性能优异的高强度镀锌钢板、高强度合金化镀锌钢板及其制造工艺
 公开(公告)号 1098936
 公开(公告)日 2003.1.15
 分类号 C22C38/00 C22C38/06 C21D9/46
 申请(专利)号 99808884.6
 申请日 1999.12.2
 优先权 1999.2.22 JP 43319/1999
 1999.5.21 JP 141423/1999
 1999.7.30 JP 217987/1999

国际申请 PCT/JP99/06774 1999.12.2
 国际公布 W000/50658 日 2000.8.31
 申请(专利权)人 新日本制铁株式会社
 地址 日本东京
 发明(设计)人 高田良久 末广正芳
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 段承恩

摘要 本发明涉及具有优良的适于压力成形的拉拔性能和镀层附着性能的高强度热浸镀锌钢板和经镀层扩散退火处理的热浸镀锌钢板,它们可用于汽车、建筑、电器的部件等,本发明还涉及制造该钢板的方法。按本发明的实施方案,该钢板含(%重量):C:0.05-0.2%,Si:0.2-2.0%,Mn:0.2-2.5%,Al:0.01-1.5%,Ni:0.2-5.0%,P:<0.03%,S:<0.02%,Si和Al之间的关系为 $0.4(\%) \leq Si + 0.8Al(\%) \leq 2.0(\%)$,及和余量的Fe及不可避免的杂质,以及2-20%(体积)的残余奥氏体,在该钢板0.5μm的表面层中,Ni和Si、Al间的关系为 $Ni(\%) \geq 1/4Si + 1/3Al(\%)$,该钢板具有含Al:≤1%、余量的Zn及不可避免杂质的Zn镀层。



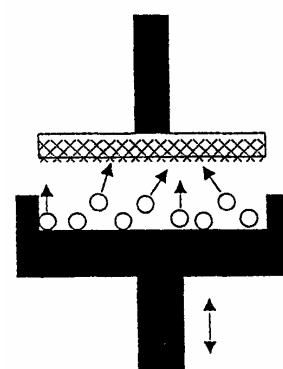
名称 一种钢材
 公开(公告)号 1098937
 公开(公告)日 2003.1.15
 分类号 C22C38/48
 申请(专利)号 99114406.6
 申请日 1999.8.26
 申请(专利权)人 陆挺
 地址 226143 江苏省海门市国强镇金轮集团
 发明(设计)人 陆挺
 专利代理机构 南通市科伟专利事务所

代理人 葛雷
 摘要 本发明公开了一种钢材,由C、Mn、Si、S、P、Cu、V、Nb、Cr、Ni、Re、Fe等元素组成。本发明产品使用范围广,加工性能好,具有较高的强度和耐磨性能。

名称 一种金属材料表面纳米层的制备方法
 公开(公告)号 1099467
 公开(公告)日 2003.1.22
 分类号 C21D7/06
 申请(专利)号 99122670.4
 申请日 1999.12.24

申请(专利权)人 中国科学院金属研究所
 地址 110015 辽宁省沈阳市沈河区文化路72号
 发明(设计)人 卢柯 吕坚
 专利代理机构 沈阳科苑专利代理有限责任公司
 代理人 张晨

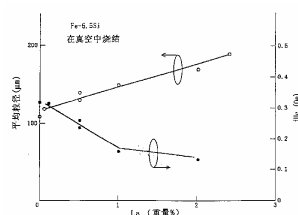
摘要 一种金属材料表面纳米层的制备方法,其特征在于:以直径小于15mm的刚性丸粒撞击金属材料的表面,平均单个丸粒瞬时撞击材料表面的能量为 $10^{-4} \sim 10^3$ J。本发明生产设备投资少,操作简单,工业上易于实现,并且生成的纳米层不宜脱落,从而使得全面提高工程金属材料的性能成为可能。



名称 高硅钢的制造方法和硅钢
 公开(公告)号 1099468
 公开(公告)日 2003.1.22
 分类号 C21D8/12 C22C38/00 C22C33/02
 C22C33/04
 申请(专利)号 99801041.3
 申请日 1999.5.28
 优先权 1998.5.29 JP 165981/1998
 1998.5.29 JP 165982/1998
 1998.6.26 JP 196545/1998
 1998.11.10 JP 319525/1998

国际申请 PCT/JP99/02860 1999.5.28
 国际公布 W099/63120 日 1999.12.9
 申请(专利权)人 住友特殊金属株式会社
 地址 日本大阪
 发明(设计)人 山下治 横田显 能见正夫
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 龙传红

摘要 通过轧制硅含量在3wt%以上的硅钢板制备森达斯特铁硅铝磁性合金钢薄板的方法及所述的合金钢薄板,包括:作为初始原料,使用平均晶粒粒径为300μm以下板状烧结合或急冷钢板,或者使用将纯Fe粉末和Fe-Si粉末以一定比例配合的混合粉而制成的板状烧结合,使烧结合中残存富Fe相。在过去,轧制这类高硅钢板和森达斯特铁硅铝磁性钢板认为是不可能的。还公开了一种事先添加非磁性金属元素如Ti的



发明专利权授予

方法, 这导致富铁相和富硅相易于固溶, 而且能够促进晶粒成长, 从而提供具有优异磁性能的硅钢薄板。公开了一种制备具有优异磁性能的森达斯特铁硅铝磁性合金钢薄板的方法, 包括在该硅钢板的两面沉积铝并进行热处理, 由此使铝扩散浸透到该薄板的内部, 并增大晶粒直径。

名称 可锻材料用铝合金的制法及由其制得的汽车等用的可锻铝合金

公开(公告)号 1099469

公开(公告)日 2003.1.22

分类号 C22C1/02

申请(专利)号 99800479.0

申请日 1999.4.6

优先权 1998.4.8 JP 112727/1998

1998.4.8 JP 112728/1998

国际申请 PCT/JP99/01823 1999.4.6

国际公布 W099/53110 日 1999.10.21

申请(专利权)人 本田技研工业株式会社

地址 日本东京都

发明(设计)人 大山耕史 户次洋一郎 林 登

专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

代理人 范明娥

摘要 本发明涉及汽车用铝合金的制造方法, 其中包括: 在铝合金铸件废料中加入可锻铝合金废料或纯铝锭; 熔化混合物以稀释杂质; 并按照需要调整合金成分。按照本发明方法, 可使含有大量杂质的、迄今难以回收再用于其它产品的铝合金铸件废料转变为铝合金材料, 该铝合金材料可作为高级材料用的可锻材料。

名称 铁变性的锡黄铜

公开(公告)号 1099470

公开(公告)日 2003.1.22

分类号 C22C9/02

申请(专利)号 99807725.9

申请日 1999.5.12

优先权 1998.6.23 US 09/103,681

国际申请 PCT/US99/10399 1999.5.12

国际公布 W099/67433 英 1999.12.29

申请(专利权)人 奥林公司

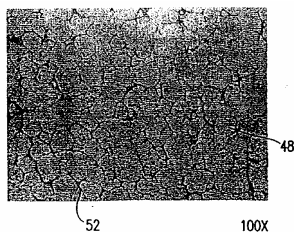
地址 美国康涅狄格

发明(设计)人 D·R·布劳尔

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 段承恩

摘要 提供一种其晶粒组织通过添加可控量的锌和铁得到细化的锡黄铜合金。含有1-4重量%锡、0.8-4%的铁, 从能有效加强铁引发的细化晶粒能力的量至35%的锌以及余者为铜和不可避免的杂质的直接冷硬铸造合金可以很容易进行热加工。所述锌的添加还可提高合金的强度并且改善与轧制带材的纵轴相垂直的“良好方式”弯曲成形性。某些这种晶粒细化的黄铜合金可用作半固态成形的原料。



名称 具有优越耐磨性的碳氮化物型陶瓷切削工具

公开(公告)号 1099471

公开(公告)日 2003.1.22

分类号 C22C29/02 B23P15/28

申请(专利)号 96121487.2

申请日 1996.11.27

优先权 1995.11.27 JP 307155/1995

1996.5.9 JP 114765/1996

1996.5.13 JP 117466/1996

1996.6.11 JP 148875/1996

申请(专利权)人 三菱麻铁里亚尔株式会社

地址 日本东京都

发明(设计)人 高冈秀充

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 罗才希

摘要 本发明提供了一种由具有优越耐磨性的碳氮化物型陶瓷构成的切削工具, 其特征在于其显微组织包含其晶粒以漆树实的形状生长的均质的(Ti、W、Nb/Ta)CN相和作为均质的(Ti、W、Nb/Ta)CN相晶粒之间的分散相存在的粘结剂相。按照本发明生产的陶瓷工具, 与常规陶瓷工具相比, 呈现出除普通切削外, 甚至在高速切削时的优越的长期耐磨性, 因此可充分地满足与切削加工相关的, 节约劳动力、节能、工厂系统自动化的需求。

名称 高强度加磷钢及其制造方法

公开(公告)号 1099472

公开(公告)日 2003.1.22

分类号 C22C38/00 C21D8/00

申请(专利)号 99118334.7

申请日 1999.8.31

优先权 1998.8.31 JP 260957/1998

申请(专利权)人 科学技术厅金属材料技术研究所所长代表的日本国

科学技术振兴事业团

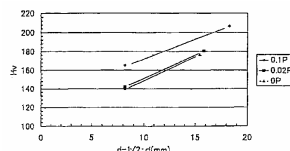
地址 日本茨城县

发明(设计)人 花村年裕 中嶋宏 鸟塚史朗

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 隗永良

摘要 克服了P脆性问题, 实现了存在P的高强度钢。其平均铁素体粒径 $3\mu\text{m}$ 以下, 是含有0.04-0.1质量%的P的碳素钢, 以1nm覆盖晶界场合的体积率计, 晶界P偏析量为0.3以下。



名称 氧化物分散钢及其制造方法

公开(公告)号 1099473

公开(公告)日 2003.1.22

分类号 C22C38/00 C22C33/00

申请(专利)号 99118370.3

申请日 1999.9.1

优先权 1998.9.2 JP 248483/1998

申请(专利权)人 科学技术厅金属材料技术研究所所长代表的日本国

三菱重工业株式会社

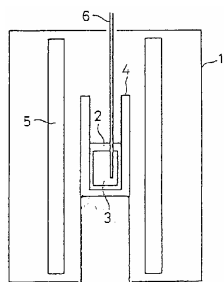
地址 日本茨城县

发明(设计)人 中嶋宏 鸟塚史朗 津崎兼彰

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 段承恩

摘要 本发明的目的是要抑制在 γ 区域的温度下加热时 γ 粒子的生长。采用的方法是使氧化物按照粒径在 $1\mu\text{m}$ 以下, 粒子间距在 $6\mu\text{m}$ 以下的条件微细而均匀地分散于碳钢中。



名称 铁损低、耐应变特性和实机特性优良的晶粒取向电磁钢板及其制造方法

公开(公告)号 1099474
公开(公告)日 2003.1.22
分类号 C22C38/02 C21D8/12
申请(专利)号 97126080.X
申请日 1997.10.21
优先权 1996.10.21 JP 278135/1996
 1997.8.18 JP 235497/1997
 1997.8.18 JP 235498/1997

申请(专利权)人 川崎制铁株式会社
地址 日本兵库县
发明(设计)人 小松原道郎 高宫俊人 千田邦浩
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
代理人 温大鹏

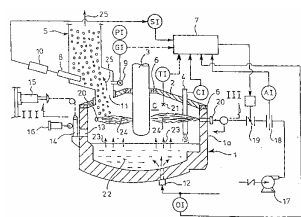
摘要 一种耐应变特性和实机特性优良的晶粒取向电磁钢板及其制造方法, 将热轧钢板根据需要施行热轧板退火后, 设置最终冷轧的压下率为 80-95%, 进行一次或在中间进行中间退火的两次以上的冷轧而达到最终板厚, 然后进行一次再结晶退火, 接着在施行最终成品退火而二次再结晶后的钢板表面上, 在 0.1-4.5 毫米大小的区域点状地施加应变, 然后在 700°C 以上的温度下退火, 产生 3 毫米以下大小的微细晶粒。

名称 电弧熔化炉

公开(公告)号 1099573
公开(公告)日 2003.1.22
分类号 F27B3/28 C21C5/52
申请(专利)号 94190280.3
申请日 1994.4.14
优先权 1993.9.30 JP 244839/1993
 1993.12.22 JP 324158/1993

国际申请 PCT/JP94/00619 1994.4.14
国际公布 W095/09336 日 1995.4.6
申请(专利权)人 石川岛播磨重工业株式会社
地址 日本东京
发明(设计)人 大串正树 竹内修 山村郁夫
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
代理人 傅康 叶恺东

摘要 一种电弧熔化炉, 其中炉体具有电极, 利用电弧热熔化废铁; 空气吹入口将空气吹入到炉体内; 碳吹入量指示器测量炉体内的碳的量; 废铁装入量指示器测量装入到炉体内的废铁的量; 吹入氧气量指示器测量吹入到炉体内的氧气的量; 运算器根据碳吹入量指示器、废铁装入量指示器和吹入氧气量指



示器的测量值计算使炉体内的一氧化碳完全燃烧所需要的空气量, 并据此控制空气控制阀的开度, 从而控制炉体内的燃烧温度和废铁预热装置内的温度。

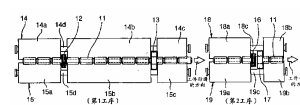
名称 中空圆筒状工件的热处理方法

公开(公告)号 1100151
公开(公告)日 2003.1.29
分类号 C21D9/08
申请(专利)号 99101603.3
申请日 1999.1.28
优先权 1998.1.29 JP 16492/1998
 1998.12.24 JP 367639/1998
 1999.1.6 JP 001010/1999

申请(专利权)人 托比工业株式会社
地址 日本东京都
发明(设计)人 吉田功 后藤喜美夫 竹野裕之 中岛正弘

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 陈健

摘要 本发明提供一种能连续处理的中空圆筒状工件的热处理方法。它在第 1 工序一边将工件 11 无间隔地连续横向送进、一边只从工件的外周面侧感应加热工件的整个壁厚; 在工件 11 从加热部 12 移动到隔开的冷却部 13 的这段时间里使工件的温度均匀, 在工件的温度下降到 Ar_3 之前开始冷却, 沿整个壁厚使工件淬火硬化。在第 2 工序, 一边将工件 11 连续地横向送进, 一边只从外周面侧只感应加热外周部, 在这之后, 紧接着只从外周面侧冷却工件 11, 使工件的外周部和内周部具有有效硬度以上的硬度, 使工件的壁厚芯部具有有效硬度以下的硬度。



名称 铜合金及其制造方法

公开(公告)号 1100152
公开(公告)日 2003.1.29
分类号 C22C9/04 C22F1/08
申请(专利)号 97197771.2
申请日 1997.9.8
优先权 1996.9.9 JP 237591/1996
 1996.11.1 JP 291775/1996
 1997.1.13 JP 4027/1997
 1997.2.17 JP 31849/1997
 1997.3.26 JP 74111/1997
 1997.5.20 JP 167833/1997
 1997.5.20 JP 167834/1997
 1997.5.20 JP 167835/1997
 1997.5.20 JP 167836/1997
 1997.5.20 JP 167837/1997

国际申请 PCT/JP97/03152 1997.9.8
国际公布 W098/10106 日 1998.3.12
申请(专利权)人 东陶机器株式会社
地址 日本福冈县
发明(设计)人 中村克昭 芦江伸之 松原隆二 滨崎正直

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 段承恩

摘要 本发明目的载于提供一种机械强度、切削性、热加工时延展性和耐腐蚀性均优良的金属材料。本发明的黄铜分为: “ $\alpha+\gamma$ 型”、“ $\alpha+\beta+\gamma$ 型”、“ α +常规 β 型”和 “ $\alpha+$

发明专利权授予

强化 β 型”四类。 $\alpha+\gamma$ 型黄铜常温下是 $\alpha+\gamma$ ，其 α 相面积比为97~90%。 $\alpha+\beta+\gamma$ 型黄铜常温下是 $\alpha+\beta+\gamma$ ，其 β 相和 γ 相各自的面积比为3~30%。在这两类中， γ 相含有8重量%以上Sn。 α +常规 β 型黄铜常温下是 $\alpha+\beta$ ，其 β 相面积比为20%以上。 α +强化 β 型黄铜常温下是 $\alpha+\beta$ ，其 β 相面积比为15%以上，在 β 相中含有1.5重量%以上Sn。全部类型的黄铜，于再结晶温度区是 $\alpha+\beta$ ，其 β 相面积比为30~80%。 α 和 β 的平均晶粒直径为15 μm 以下，优选10 μm 以下 γ 晶粒的平均短径为8 μm 以下，优选5 μm 以下。 $\alpha+\gamma$ 和 $\alpha+\beta+\gamma$ 型黄铜的表观Zn含量为37~46重量%，全体的Sn含量为0.9~7重量%。其他两类黄铜的表观Zn含量为37~44重量%。

名称 两相铝化钛合金

公开(公告)号 1100153

公开(公告)日 2003.1.29

分类号 C22C14/00

申请(专利)号 99803452.5

申请日 1999.2.2

优先权 1998.2.2 US 09/017,483

1998.10.16 US 09/174,103

国际申请 PCT/US99/02212 1999.2.2

国际公布 W099/51787 英 1999.10.14

申请(专利权)人 克里萨里斯技术公司

地址 美国弗吉尼亚州

发明(设计)人 S·C·德威 C·T·刘

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 段承恩

摘要 一种具有含少量聚集体间组织的层状显微组织的两相铝化钛合金。该合金可含位于聚集组织边界处的细小颗粒，如硼化物颗粒和/或晶界等轴组织。该合金可含合金添加剂如， ≤ 10 原子%的W、Nb和/或Mo。该合金可不含Cr、V、Mn、Cu和/或Ni，而可含(原子%)45~55%的Ti、40~50%的Al、1~5%的Nb、0.3~2%的W、最多1%的Mo和0.1~0.3%的B。该合金可含(%重量)57~60%的Ti、30~32%的Al、4~9%的Nb、最多2%的Mo、2~8%的W和0.02~0.08%的B。

名称 储氢合金/碳纳米管复合储氢材料

公开(公告)号 1100154

公开(公告)日 2003.1.29

分类号 C22C19/03

申请(专利)号 00100505.7

申请日 2000.1.20

申请(专利权)人 南开大学

地址 300071 天津市卫津路94号

发明(设计)人 高学平 秦学 吴锋 叶世海

专利代理机构 天津市学苑有限责任专利代理事务所

代理人 解松凡

摘要 本发明涉及复合储氢材料，特别是储氢合金/碳纳米管复合储氢材料的制造，它包括储氢合金和碳纳米管，其中储氢合金的重量含量范围为1~90%，采用催化裂解或机械复合方法制备；所述的储氢合金是稀土镍系 AB_3 型、钴基或钛基或稀土镍基Laves相系 AB_2 型、钛镍系或钛铁系 AB 型、镁基合金 A_2B 型、或者非晶合金的任一种或两种以上的二元或多元储氢合金；本发明提供了一种新型高容量复合储氢材料，其性能稳定，应用广泛。

名称 高导热低膨胀复合材料及其制备工艺

公开(公告)号 1100155

公开(公告)日 2003.1.29

分类号 C22C29/12 C22C32/00 C22C1/04

C04B35/495 C04B35/628 B22F1/02

申请(专利)号 00111439.5

申请日 2000.1.13

申请(专利权)人 上海交通大学

地址 200030 上海市华山路1954号

发明(设计)人 孔向阳 曾振鹏 吴建生

专利代理机构 上海交达专利事务所

代理人 毛翠莹

摘要 一种高导热低膨胀复合材料及其制备工艺，以高导热特性铜Cu与负膨胀特性钨酸锆 $\alpha\text{-ZrW}_2\text{O}_8$ 为组元的复合材料，采用化学镀工艺，在 $\alpha\text{-ZrW}_2\text{O}_8$ 粉体表面包覆铜层，掺杂微量超细石墨C粉，球磨混合过筛后采用冷等静压成型，再采用微波烧结工艺，获得致密的Cu/ZrW₂O₈复合材料。本发明工艺简单合理，制得的复合材料有较高的致密度和较好的热稳定性，可以用作超大规模集成电路以及电子器件基片材料。

名称 刹车毂材料

公开(公告)号 1100156

公开(公告)日 2003.1.29

分类号 C22C37/04 F16D69/02

申请(专利)号 99101407.3

申请日 1999.1.25

申请(专利权)人 吉林工业大学

地址 130025 吉林省长春市人民大街142号

发明(设计)人 姜启川 赵玉谦 赵宇光 刘长锁

金胜灿

专利代理机构 长春吉大专利代理有限责任公司

代理人 朱世林 胡景阳

摘要 本发明涉及一种刹车毂材料，特别是9吨以上重型载重车使用的铸铁刹车毂材料。本发明改变了一直认为刹车毂失效的主要方式是磨损的传统观念，发现了其失效主要方式是冷热疲劳引起的开裂。因此，以铁素体基体球铁或蠕铁取代珠光体基体灰铸铁制造刹车毂，使其强韧性、抗冷热疲劳性及使用寿命等明显提高。

名称 高效电机铁芯用系列电工钢

公开(公告)号 1100157

公开(公告)日 2003.1.29

分类号 C22C38/04 C22C38/60 C21D8/12

申请(专利)号 00115993.3

申请日 2000.8.31

申请(专利权)人 武汉钢铁(集团)公司

地址 430081 湖北省武汉市青山区厂前

发明(设计)人 张新仁 谢晓心 李炳南 熊梅

专利代理机构 湖北武汉永嘉专利代理有限公司

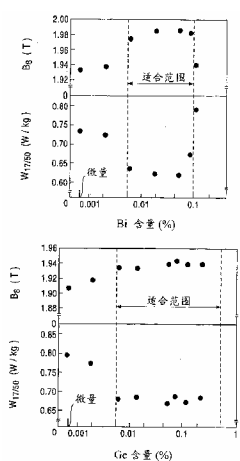
代理人 江钊芳

摘要 本发明涉及一种高效电机铁芯用系列电工钢，具体说是一种极高磁感低铁损冷轧无取向系列电工钢成分及生产方法。通过调整主合金元素含量，降低气体夹杂，添加偏析元素，采用低温热轧、一次法冷轧、干气或增湿气氛成品退火，使0.50mm产品 $P_{1.5}$ 为2.30~10.00W/kg，而 B_{5000} 达1.73~1.82T，比普通冷轧无取向硅钢对应牌号分别高0.10T以上，最适宜作各类高效率电机铁芯，亦适宜作普通电机铁芯，可提高电机效率、改善运行指标、实现节能降耗。

名称 极低铁损的高磁通密度的取向性电磁钢板及其制造方法

公开(公告)号 1100158
 公开(公告)日 2003.1.29
 分类号 C22C38/04 C21D8/12
 申请(专利)号 99107006.2
 申请日 1999.5.21
 优先权 1998.5.21 JP 139416/1998
 1998.5.26 JP 144233/1998
 申请(专利权)人 川崎制铁株式会社
 地址 日本兵库县
 发明(设计)人 小松原道郎 田村和章 黑泽光正
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
 代理人 赵辛 温大鹏

摘要 一种制造低铁损的高磁通密度电磁钢板的方法:添加具有不仅促进作为抑制剂的BN的析出,还促进制造过程中的氮化硅的析出,并且改善即将供给二次再结晶退火的钢板的一次再结晶织构的效果的元素,将织构改善处理与一次再结晶和冷轧组合。具体来说,在钢中添加Bi与适合的一次再结晶退火条件进行组合,或在钢中添加Ge与适合的一次轧制机退火条件和温轧进行组合是有效的。



名称 抗二氧化碳及海水腐蚀油套管用低合金钢
 公开(公告)号 1100159
 公开(公告)日 2003.1.29
 分类号 C22C38/22
 申请(专利)号 00125882.6
 申请日 2000.10.30
 申请(专利权)人 宝山钢铁股份有限公司
 地址 201900 上海市宝山区富锦路果园
 发明(设计)人 张忠铎 郭金宝
摘要 本发明是一种抗二氧化碳及海水腐蚀油套管用低合金钢。按重量百分比计,其化学成份配比为:0.01~0.20%C, 0.10~1.0%Si, 0.10~2.0%Mn, 0.5~5.0%Cr, 0.01~1.0%Mo, 0.05~2.0%Cu, 0.005~0.25%稀土;其余为Fe和不可避免的杂质。本发明提供的油套管钢材为低碳低合金钢,成本较低,能为油田所接受;耐腐蚀性得到大幅度提高,在Cl⁻含量超过10%的复合CO₂腐蚀介质情况下,也没有局部腐蚀发生。

名称 一种高强高温恒弹性合金及其制造方法
 公开(公告)号 1100160
 公开(公告)日 2003.1.29
 分类号 C22C38/52
 申请(专利)号 00134565.6
 申请日 2000.12.12
 申请(专利权)人 钢铁研究总院
 地址 100081 北京市学院南路76号
 发明(设计)人 韩光炜 冯涤 邓波
 专利代理机构 北京科大华谊专利代理事务所
 代理人 金向荣
摘要 本发明属于金属功能结构材料领域。特别适用于使用

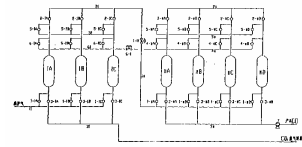
温度范围比较宽同时要求合金具有高的强度、硬度和在此温度范围内具有低的弹性模量温度系数的仪表用合金材料。所发明合金的成份为Ni 30-45%,Co 5-20%,Nb 2-6%,Ti 0.5-3%,Cr 0.5-5%,Si ≤ 0.5%,C ≤ 0.1%,其余为Fe。为使该合金得到更好的性能,需要进行锻、轧和退火热处理,该方法的特征是在进行980℃-1040℃的固溶热处理,和620℃-720℃的时效热处理。本发明钢与现有技术相比较具有温度使用范围宽综合性能好等特点。

名称 铬钨硫化物减摩铸钢
 公开(公告)号 1100161
 公开(公告)日 2003.1.29
 分类号 C22C38/60
 申请(专利)号 00114501.0
 申请日 2000.4.14
 申请(专利权)人 徐泽儒
 地址 455004 河南省安阳钢铁公司老干部处
 发明(设计)人 徐泽儒
 专利代理机构 郑州科维专利代理有限公司
 代理人 聂孟民

摘要 本发明是一种金属基自润滑复合材料铬钨硫化物减摩铸钢,是在钢液中加入铬铁、钨铁及硫化铁,高温下形成Cr₃S₄、WS₂、FeS 固体润滑剂的铁基自润滑复合减摩铸钢,化学组分是:0.30%-0.95%C, 0.45%-0.75%Si, 0.35%-0.50%Mn, 2.10%-5.00%Cr, 2.50%-4.00%W, 3.10%-4.50%S, 0-3.00%Ni, ≤0.05%P, 0-3.00%Co; 余量为铁;经冶炼铸造成型铸件,退火热处理机械加工后用于摩擦偶合件,具有良好的减摩、耐磨、耐高温、抗冲击性能,较低的生产成本,用于替代昂贵的铜合金及滚动轴承等部件,延长使用寿命1-3倍,有较好的经济效益和社会效益。

名称 从高炉气中提浓一氧化碳的变压吸附法
 公开(公告)号 1100588
 公开(公告)日 2003.2.5
 分类号 B01D53/047 C01B31/18 C21B5/06
 申请(专利)号 97107736.3
 申请日 1997.10.24
 申请(专利权)人 化学工业部西南化工研究设计院
 地址 610225 四川省成都市外南机场路445信箱
 发明(设计)人 古共伟 陈健 唐莉
 专利代理机构 成都立信专利事务所有限公司
 代理人 黄首一

摘要 本发明涉及从气体混合物中,特别是从高炉气中分离浓缩一氧化碳的二段法变压吸附工艺。旨在解决从高炉气中提取作燃料的CO的问题。本变压吸附法经第一段工序各吸附床循环经历含吸附、均压降、逆放、冲洗、均压升、最终升压的步骤,吸留而去除混合气中吸附性强于一氧化碳的组份后,再经第二段工序各吸附床循环经历含吸附、均压降、顺放、抽空、均压升、最终升压的步骤,去除吸附性弱于一氧化碳的组份,吸留而浓缩一氧化碳。

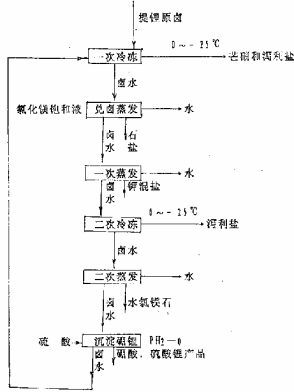


名称 自卤水中同时沉淀硼锂的方法
 公开(公告)号 1100722
 公开(公告)日 2003.2.5
 分类号 C01D15/06 C01B35/10 C22B26/12
 申请(专利)号 98119028.6

发明专利权授予

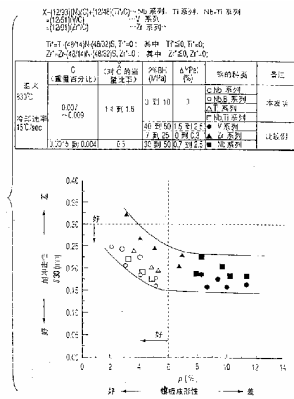
申请日 1998.9.25
 申请(专利权)人 青海省柴达木综合地质勘查大队
 地址 816000 青海省格尔木市昆仑路2号
 发明(设计)人 魏新俊 王永浩 保守君
 专利代理机构 青海省专利服务中心
 代理人 范远明 陈文福

摘要 本发明属于盐化工工业技术领域,特别涉及一种从卤水中提取硼锂的方法,工艺流程为一次冷冻、兑卤蒸发、一次蒸发、二次冷冻、二次蒸发、沉淀硼锂;工艺条件为一次冷冻和二次冷冻的冷冻温度为0~-25℃,兑卤蒸发的兑卤比体积比为1.0:0-1.5,一次蒸发除水析出钾混盐、光卤石,到水氯镁石饱和并停止蒸发,二次蒸发到锂含量重量比为0.6-1.0%时停止蒸发,沉淀硼锂用过量硫酸沉淀硼锂。该方法较现工艺硼锂的收率更高,无环境污染,实用性强等优点。



名称 耐自然时效和镀板性能优异的冷轧钢板的制造方法
 公开(公告)号 1100885
 公开(公告)日 2003.2.5
 分类号 C21D8/04 C22C38/14 C21D9/48
 申请(专利)号 99800632.7
 申请日 1999.4.22
 优先权 1998.4.27 JP 116787/1998
 国际申请 PCT/JP99/02152 1999.4.22
 国际公布 W099/55922 英 1999.11.4
 申请(专利权)人 日本钢管株式会社
 地址 日本东京都
 发明(设计)人 北野总人 藤田毅 井上正 日朝道人
 专利代理机构 中科专利商标代理有限责任公司
 代理人 张祥龄

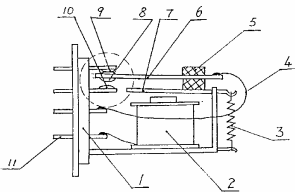
摘要 本发明提供一种制造表面性能优良、耐自然时效优良和镀板耐冲击性能优良的冷轧钢板和热镀锌钢板的方法,其适用于用作车辆外部镀板的钢板的制造。该方法包括如下步骤:制备一种钢,其包含重量比为0.005-0.012%的C、重量比为0.01-0.4%的Si、重量比为0.15-1.0%的Mn、重量比为0.01-0.08%的P、重量比至多为0.02%的S、重量比为0.01-0.1%的溶解Al、重量比至多为0.004%的N以及从包含重量比为0.01-0.2%的Nb和重量比为0.04-0.1%的Ti的组中选择的至少一种元素,并满足条件 $1.2 \leq (12/93)(Nb\%/C\%) + (12/48)(Ti^*\%/C\%) < 2.5$, 对钢进行热轧和冷轧,在满足公式 $Ac3 \geq T(°C) \geq 157 \log(X) + 737$ 的 $T(°C)$ 下均热冷轧钢板,及在均热步骤后以 $R(°C/sec) \leq -35 + 162/X$ 的冷却速率冷却钢板。 $Ti^*(\%) = Ti\% - (48/14)N\% - (48/32)S\%$ 。当在上述等式中的 Ti^* 不



大于0时, Ti^* 被认为0。
 名称 银重稀土金属氧化物电工触点材料及其制备工艺
 公开(公告)号 1100886
 公开(公告)日 2003.2.5
 分类号 C22C5/06 C22C1/05 H01H1/02
 申请(专利)号 99115496.7
 申请日 1999.7.26
 申请(专利权)人 中国人民解放军国防科学技术大学
 佛山精密电工合金有限公司
 地址 410073 湖南省长沙市砚瓦池正街47号
 发明(设计)人 堵永国 张为军 王乃千 胡君遂
 专利代理机构 湖南兆弘专利事务所
 代理人 赵洪

摘要 一种银重稀土金属氧化物电工触点材料,由银、重稀土金属氧化物按一定冶金工艺制备所得,重稀土金属氧化物含量为5-18%(重量比),余量为银。其制备工艺是采用化学沉淀法或超声化学包覆法,获得银与稀土金属氧化物复合粉末。将银、稀土金属氧化物复合粉末压制成型、烧结,锻压或挤压、复锻、拉丝,成材,最终制成触头或触点产品。本发明材料成份设计合理,原材料为我国富有资源,工艺简单可行,成本较低,适于工业规模生产。

名称 一种液态合金的溶制方法
 公开(公告)号 1100887
 公开(公告)日 2003.2.5
 分类号 C22C7/00 H01H1/08
 申请(专利)号 99114881.9
 申请日 1999.5.24
 申请(专利权)人 毛朝弟
 地址 610106 四川省成都市龙泉驿区十陵镇204工厂
 发明(设计)人 毛朝弟
摘要 一种液态合金的溶制方法,属于合金的溶制与继电器电触头的技术领域,本发明采用了汞、锡和铅按一定比例,在两次溶合的方式下溶制成液态合金,并将其镀在继电器的电触头上,形成无接阻电触头,解决了现有技术中由于金属电触头在接触过程中产生的接阻问题,由于本发明所构成的电触头能充分焊合,没有接阻,不会发热,也没有触波,可广泛用于各种继电器和其他电触头上。



名称 一种合成锆镍合金粉末的方法
 公开(公告)号 1100888
 公开(公告)日 2003.2.5
 分类号 C22C19/00 C22C1/04 B22F9/04
 申请(专利)号 00136151.1
 申请日 2000.12.26
 申请(专利权)人 西北有色金属研究院
 地址 710016 陕西省西安市51号信箱
 发明(设计)人 吴引江 兰涛 汤慧萍 淡萍
 专利代理机构 中国有色金属工业专利中心
 代理人 李迎春 王连发

摘要 一种合成锆镍合金粉末的方法,特别适用于矿山开采和火炮、导弹等的导火线、电子产品中的吸气剂和储氢材料的Zr30Ni70合金粉末的合成过程。其特征在于把Zr粉和Ni粉按比例配料,再加入10-30%的Zr30Ni70合金粉末作稀释

剂,经混均,在 $10\text{kg}/\text{cm}^2$ 压力下压制成坯,在保护气氛下燃烧合成制取合金粉末。其粉末的氧及杂质低,稳定性好、合金化程度高,大部分指标优于雾化法,比雾化粉法的加工成本大大降低,具有很高的实用性。

名称 采用包含铝合金的钎接金属片制造钎焊组件的方法和铝合金的用途

公开(公告)号 1100889

公开(公告)日 2003.2.5

分类号 C22C21/00 C22C21/16 C22F1/04
C22F1/057

申请(专利)号 99805505.0

申请日 1999.3.18

优先权 1998.4.29 EP 98201393.0
1998.7.21 EP 98202448.1

国际申请 PCT/EP99/01825 1999.3.18

国际公布 W099/55925 英 1999.11.4

申请(专利权)人 克里斯铝轧制品有限公司

地址 德国科布伦茨

发明(设计)人 T·J·互尔德 N·D·A·库艾基

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 段承恩

摘要 片、板或挤压件形式的铝合金,其具有以下组成(重量%): $\text{Si}<0.5$; $\text{Mn}0.7\text{--}1.5$; Mg 最高 0.8; $\text{Cu}0.5\text{--}1.5$; $\text{Fe}<0.4$; $\text{Cr}<0.30$; $\text{Ti}<0.30$; $\text{V}<0.30$; $\text{Zr}<0.30$; 其它元素中每种 <0.05 ; 总量 <0.15 ; 余者为铝,而且,所述铝合金以时效态提供。

名称 高温高强度奥氏体抗氧化腐蚀高温合金

公开(公告)号 1100890

公开(公告)日 2003.2.5

分类号 C22C30/00 C22C19/05 C22C38/50

申请(专利)号 99126359.6

申请日 1999.12.17

申请(专利权)人 黄进峰

地址 100084 北京市海淀区清华园清华大学 7 公寓 206

发明(设计)人 黄进峰 尹述炎

专利代理机构 北京清亦华专利事务所

代理人 罗文群

摘要 本发明涉及一种 Fe-Ni-Cr-Al 系高铝高强度奥氏体抗氧化腐蚀高温合金,由 Ni34~46, Cr15~23, Al2.5~8, 强化元素 0.2~5 和至少一种附加元素构成。强化元素为 Co、Mo、W 和 Nb, 可一种或几种同时加入,附加合金元素及其重量百分数组成为 C 0~0.3, Si 0~2.5, Ti 0~2.5, Y 0~0.5, B 0~0.2, RE 0~0.6, 其余为 Fe。本发明的合金能在高达 1200~1310℃ 高温下长期使用,最高使用温度为 1360℃,同时还具有很高的强度。

名称 制造金属复合材料的方法

公开(公告)号 1100891

公开(公告)日 2003.2.5

分类号 C22C38/00

申请(专利)号 98125870.0

申请日 1998.12.22

优先权 1997.12.22 SE 9704847-4

申请(专利权)人 桑德维克公司

地址 瑞典桑德维克

发明(设计)人 马茨·瓦尔登斯特伦 罗尔夫·斯文松

专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 甘玲

摘要 根据本发明的方法,至少一种包含有机基团的铁族金属的一种或多种盐被溶解在至少一种极性溶剂和配合物中,该配合物可与至少一种包含有 OH 或 NR_3 (其中 R=H 或烷基)官能团的配合物形成体相结合。此外,至少一种铁族金属的至少一种不溶性、还原性的盐被悬浮在该溶液中。硬质组份粉和选用的可溶性碳源被添加到该溶液中。溶剂被蒸发,制得的粉体在惰性和/或还原气氛中受到热处理。结果,制得一种粉状混合物,在添加压合剂后,按照标准操作,被压紧和烧结,成为在粘结相中包含有硬质组份的材料体。

名称 用于金属带锯的锯刃材料及由其制造的金属带锯

公开(公告)号 1100892

公开(公告)日 2003.2.5

分类号 C22C38/24 C22C38/30 B23D61/12

申请(专利)号 99117522.0

申请日 1999.8.10

优先权 1999.1.28 JP 19747/1999

申请(专利权)人 日立金属株式会社

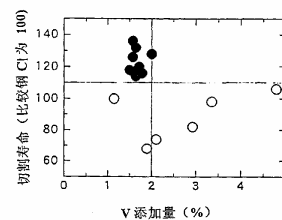
地址 日本东京

发明(设计)人 福元志保

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 段承恩

摘要 公开一种用于切割难切割材料,如 SKD11、不锈钢等的金属带锯,其特征是很少产生刃口崩落及改善耐磨性,结果具有很长的使用寿命。用于金属带锯的锯刃材料包括含 2% (重量) 或更少的钒(V)的高速钢,该高速钢中,按在金相组织中观察的,具有大直径 $3\mu\text{m}$ 或更大的碳化物晶粒占 3% (面积) 或更多。



名称 一种反萃钴的方法

公开(公告)号 1101475

公开(公告)日 2003.2.12

分类号 C22B3/26 C01G51/00

//C22B23:00

申请(专利)号 96100369.3

申请日 1996.1.16

申请(专利权)人 中国科学院化工冶金研究所

地址 100080 北京市海淀区中关村北二条一号

发明(设计)人 邓彤

专利代理机构 上海智信专利代理有限公司

代理人 李柏

摘要 本发明提供一种从有机相回收钴的经济、简便、有效的新方法。用氨-碳酸铵水溶液与负载钴的有机相混合而反萃其中的钴,钴可直接以沉淀形式反萃,也可反萃至水相加热蒸出氨和二氧化碳而沉淀出钴化合物。回收的钴化合物沉淀可煅烧成氧化钴产品,或者用氢还原法制成金属钴粉或电沉积法生产阴极钴。

名称 萃取分离生产高纯氧化镨的工艺

公开(公告)号 1101476

公开(公告)日 2003.2.12

分类号 C22B3/40

//C22B59:00

申请(专利)号 98100226.9

发明专利权授予

申请日 1998.1.13

申请(专利权)人 北京大学

地址 100871 北京市海淀区中关村北京大学

发明(设计)人 廖春生 严纯华 贾江涛 李标国

专利代理机构 北京华一君联专利事务所

代理人 周政

摘要 本发明以2-乙基己基磷酸单2-乙基己基酯为萃取剂,胺类萃取剂为添加剂,在盐酸介质中采用一步法从铈、镱、镨富集物或粗氧化镨,连续分离生产高纯氧化镨产品。克服了2-乙基己基磷酸单2-乙基己基酯生产体系中平衡时间长、有机相反萃再生困难的缺点,同时保留该体系的分离系数大、萃取容量高、料液要求低等优点。设备简单、生产连续、处理量大、易于操作、试剂单耗小、便于同现有稀土工艺流程衔接。

名称 一种块体非晶态合金的制备方法

公开(公告)号 1101477

公开(公告)日 2003.2.12

分类号 C22C1/00 C22C45/00 B22D23/00

申请(专利)号 99122647.X

申请日 1999.12.17

申请(专利权)人 中国科学院金属研究所

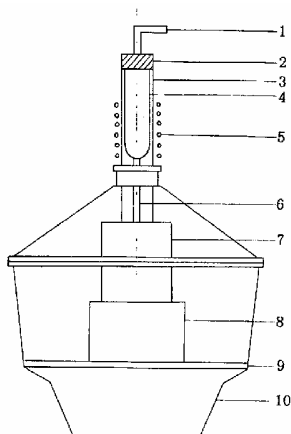
地址 110015 辽宁省沈阳市沈河区文化路72号

发明(设计)人 徐民 孙文声 张风军 全明秀

专利代理机构 沈阳科苑专利代理有限责任公司

代理人 张晨

摘要 一种块体非晶态合金的制备方法,其特征在于:将母合金置于石英套筒内的石英喷嘴中;抽石英喷嘴和玻璃真空体内的真空,充入高纯氩气,反复抽真空、充氩气2~3遍后,保持真空体内的负压为0.1~1.3Pa;通过高频感应线圈将母合金加热熔化;给石英喷嘴瞬时通入 $1.2 \times 10^5 \sim 1.4 \times 10^5$ Pa压力的高纯氩气,将母合金熔体高速瞬时铸入铜模中。本发明可以有效地提高非晶形成能力。



名称 一种泡沫金属制造方法

公开(公告)号 1101478

公开(公告)日 2003.2.12

分类号 C22C1/08 B22D25/04

申请(专利)号 00127500.3

申请日 2000.11.23

申请(专利权)人 李道韞

地址 201300 上海市南汇县惠南镇听潮五村47栋100号101室

发明(设计)人 李道韞 赵庭良

专利代理机构 上海正旦专利代理有限公司

代理人 陆飞

摘要 本发明是一种泡沫金属制造方法。具体步骤包括多孔材料预制、金属熔化处理、加压复合成型、机械加工定形、后处理等。由本方法制得的泡沫金属不仅在孔隙均匀性、孔径可调节性、孔隙的贯通性及工艺简便性方面明显优于熔体发泡法,而且有效地克服了原渗流法成型性差,质量不稳定,

易产生白斑等问题,可广泛用于过滤、分离、吸声、阻燃及催化等领域。

名称 耐热合金丝

公开(公告)号 1101479

公开(公告)日 2003.2.12

分类号 C22C19/05

申请(专利)号 00803210.6

申请日 2000.1.24

优先权 1999.1.28 JP 20743/1999

国际申请 PCT/JP00/00329 2000.1.24

国际公布 W000/44950 日 2000.8.3

申请(专利权)人 住友电气工业株式会社

地址 日本大阪府

发明(设计)人 泉田宽 河部望 松本断 山尾宪人

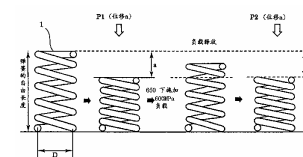
专利代理机构 北京市柳沈律师事务所

代理人 范明娥

摘要 一种Ni基或Ni-Co

基的耐热合金丝,600~700°C下具有极好的抗弹力减弱性,这种优良抗弹力减弱性最适于作弹簧材料。耐热合金丝含有

(a)0.01~0.40%重量C、5.0~25.0%重量Cr和0.2~8.0%重量Al,(b)至少选自以下的1种成分:1.0~18.0%重量Mo、0.5~15.0%重量W、0.5~5.0%重量Nb、1.0~10.0%重量Ta、0.1~5.0%重量Ti和0.001~0.05%重量B,和(c)至少选自以下1种成分:3.0~20.0%重量Fe和1.0~30.0%重量Co,和(d)其余成分为Ni和不可避免的杂质。该合金丝具有:(a)拉伸强度为1400~1800N/mm²,(b)以横截面计,平均晶粒直径为5~50μm,和(c)以横截面计,平均晶粒纵横比(长轴/短轴比)为1.2~10。



名称 吸氢合金及吸氢合金电极

公开(公告)号 1101480

公开(公告)日 2003.2.12

分类号 C22C27/00 C22F1/18 H01M4/00

申请(专利)号 99107521.8

申请日 1999.4.30

优先权 1998.4.30 JP 120638/1998

申请(专利权)人 丰田自动车株式会社

地址 日本爱知县

发明(设计)人 毛利敏洋 射场英纪

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 王其灏

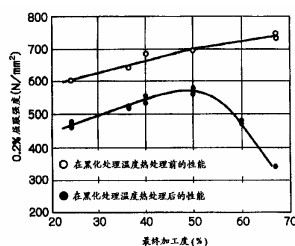
摘要 为提供一种具有BCC(体心立方结构)结晶结构的吸氢合金,特别是用于具有优越放电容量和耐久性(周期特性)的镍-氢化物电池的吸氢合金,所述吸氢合金具有以通式Ti(100-a-b-c-d)Cr_aV_bNi_cX_d表示的成分,其中X是至少一通选自Y(钇)、镧系元素、Pd和Pt的元素,a、b、c和d代表原子百分数,而且8≤a≤50、30<b≤60、5≤c≤15、2≤d≤10及40≤a+b+c+d≤90,其中主相的结晶结构为BCC结构,而且该合金含有用于取代V的Mo和W中的至少一种及选自Y(钇)、镧系元素、Pd和Pt中的至少一种元素,并且其结晶结构经热处理被转变为BCC结构。

名称 张力荫罩用铁-镍基合金及使用该合金的张力荫罩和彩色显像管

公开(公告)号 1101481

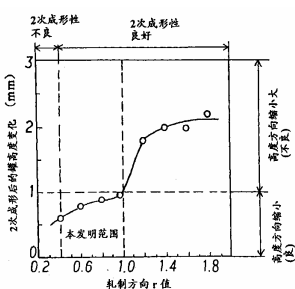
公开(公告)日 2003.2.12
 分类号 C22C38/00 C22C38/08 H01J9/14
 H01J29/07
 申请(专利)号 99814547.5
 申请日 1999.10.21
 优先权 1998.12.15 JP 356219/1998
 国际申请 PCT/JP99/05802 1999.10.21
 国际公布 W000/36172 日 2000.6.22
 申请(专利权)人 日矿金属株式会社
 地址 日本东京都
 发明(设计)人 和源哲男 结城典夫 泷千博
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
 代理人 魏金玺 杨丽琴

摘要 为了提高通过腐蚀形成圆点状或者缝隙状的阴极射线透过孔后,不进行冲压成形,而施加张力的荫罩(7)的蠕变性能,使含有Ni30重量%~50重量%、余量为Fe和不可避免的杂质组成的Fe-N合金的最终调质状态是30%以上57%以下的冷加工。



名称 罐用钢板及其制造方法
 公开(公告)号 1101482
 公开(公告)日 2003.2.12
 分类号 C22C38/04 C22C38/14 C21D8/02
 C21D9/46
 申请(专利)号 99800472.3
 申请日 1999.4.7
 优先权 1998.4.8 JP 96481/1998
 1998.10.8 JP 286430/1998
 国际申请 PCT/JP99/01843 1999.4.7
 国际公布 W099/53113 日 1999.10.21
 申请(专利权)人 川崎制铁株式会社
 地址 日本兵库县神户市
 发明(设计)人 登坂章男 荒谷昌利 古君修 久久湊英雄

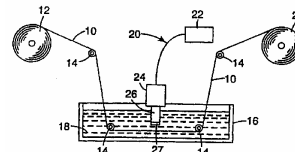
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
 代理人 邵红 杨丽琴
摘要 本发明提供表面性状良好,具有能适应于复杂罐成形的加工性。加工后外观特性高合格率的罐用钢板及其制造方法。本发明的具体构成为:将以重量%计含C: 0.005以上~0.1%、Mn: 0.05%~1.0%的组成的板坯,以精轧温度800~1000℃进行热轧,在500~750℃下卷取,冷轧后,于再结晶温度以上800℃以下连续退火,然后在500℃以上~600℃施加1小时以上的装箱退火。优选以铁素体作为主相、以体积比计含有粒径0.5~3μm的珠光体晶粒为0.1~1%的平均晶粒粒径作为10μm以下的组织。另外,为得到良好的表面性状,优选含Ti: 0.015%~0.10%、Al: 0.001~0.01%、Ca和REM的1种或2种合计0.0005~0.01%,将S-5×((32/40)Ca+(32/140)REM)规定为0.0014%以下较佳。



名称 纤维增强的铝基质复合材料
 公开(公告)号 1101483
 公开(公告)日 2003.2.12
 分类号 C22C49/06 H01B1/02
 申请(专利)号 96194957.0
 申请日 1996.5.21
 优先权 1995.6.21 US 08/492,960
 国际申请 PCT/US96/07286 1996.5.21
 国际公布 W097/00976 英 1997.1.9
 申请(专利权)人 美国3M公司
 地址 美国明尼苏达州
 发明(设计)人 C·麦克劳夫 A·莫腾森 P·S·沃纳

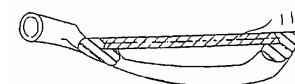
专利代理机构 上海专利商标事务所
 代理人 白益华

摘要 一种金属基质复合材料,它是将许多根多晶 α -Al₂O₃纤维包封在基本上纯铝或含铜多达2%的铝合金基质中形成的,其特点是强度高,重量轻,特别适于种种工业用途,包括高压电力传输。



名称 超弹性记忆合金高尔夫球头及其制作方法
 公开(公告)号 1101710
 公开(公告)日 2003.2.19
 分类号 A63B53/04 C22C19/03
 申请(专利)号 98110815.6
 申请日 1998.4.30
 申请(专利权)人 许树恩 叶明堂 戴云城
 地址 台湾省台北市文山区兴德路66巷103号
 发明(设计)人 许树恩 叶明堂 戴云城
 专利代理机构 上海世贸专利代理有限责任公司
 代理人 李浩东

摘要 一种超弹性记忆合金高尔夫球头及其制作方法,该球头之沟槽内镶嵌一由镍钛形状记忆合金加入适量的铜、钒、铁、铬、钴等元素经加工与热处理所制成超弹性击球面板;制作方法包括以下步骤:加工与热处理制成镍钛基形状记忆合金铸锭型态;在800℃左右进行热轧处理以成型出板材,再行冷轧及热机处理,调整出超弹性;冷却至变态点温度附近,施以压型与冲剪;置入事先经铣削加工过的球头沟槽内,待温度升至室温后,镶嵌在沟槽上而完成制品。本发明之优点:可增加飞行的距离,增加球头本身的甜蜜圈及缩小飞球的散落范围,用相同的击球力道可有不同的击球距离,有强烈的减震效果。



名称 用于冶金粉末组合物的润滑剂
 公开(公告)号 1101736
 公开(公告)日 2003.2.19
 分类号 B22F1/00 B22F3/00 C22C33/02
 申请(专利)号 98811297.3
 申请日 1998.12.1
 优先权 1997.12.2 SE 9704494-5
 国际申请 PCT/SE98/02179 1998.12.1
 国际公布 W099/28067 英 1999.6.10
 申请(专利权)人 赫加奈斯公司
 地址 瑞典赫加奈斯