

# 中国专利分类公报

发明专利权授予 2003

无机材料 分册（一）

知识产权出版社

---

知识产权出版社编辑、出版

地址：100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号

网址：[www.cnipr.com](http://www.cnipr.com)

电话（传真）：(010)82000890

知识产权出版社电子制印中心印制

统一书号：17242-10234

编号：18SD-0301

公开（公告）日：2003. 1. 1——2003. 12. 31

名称 配筋砌体微沫自膨胀型灌注砂浆及其制造方法和使用方法

公开(公告)号 1097567

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 C04B22/08 B28B1/50 B28B23/02

申请(专利)号 00101523.0

申请日 2000.1.8

申请(专利权)人 宁夏大学

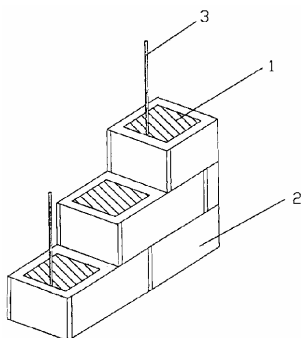
地址 750021 宁夏回族自治区银川市新市区宁夏大学北校区土木系

发明(设计)人 张长领

专利代理机构 宁夏专利服务中心

代理人 马小明

摘要 本发明提供一种配筋砌体微沫自膨胀型灌注砂浆及其制造方法和使用方法,它是利用普通砂浆,在其中加入由氧化铝、石灰石、硫酸钙、明矾石、氢氧化钙、磷酸盐构成的自膨胀剂,生成的砂浆用较简单的方法就可灌注完成,而不影响工程质量,消除了一般砂浆和易性不好、强度低等缺点,具有自膨胀性强,受力性能好的优点,可有效提高砌体与钢筋的粘结力及抗裂、抗渗、保温性能。



名称 用胶凝材料改质原状磷石膏代替天然石膏作水泥缓凝剂

公开(公告)号 1097568

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 C04B22/16 C04B22/14 C04B18/04 //C04B103:22

申请(专利)号 00104259.9

申请日 2000.5.13

申请(专利权)人 吴帆

地址 224001 江苏省盐城市东仓路2号天辰公司1号楼207室

发明(设计)人 吴帆

摘要 本发明所属化工领域涉及磷石膏与胶凝材料混合改质原状磷石膏代替天然二水石膏作水泥生产用缓凝剂的方法即:用气硬性胶凝材料石灰乳和水硬性胶凝材料通用水泥通过混合搅拌使其进行中和反应、水化反应、固化反应,经自然状态养护形成的改质混合物(粉粒状)或挤压成人工矿石直接用于水泥生产代替天然二水石膏作缓凝剂,并能提高水泥的28天耐压强度。本发明因地制宜,变废为宝,有效地综合利用废渣彻底解决了磷石膏对生态环境污染问题,创造了良好的社会效益和经济效益。

名称 夜光或荧光人造石

公开(公告)号 1097569

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 C04B26/02 C08J5/00 C04B14/02 C04B14/06 C04B14/22

申请(专利)号 97194722.8

申请日 1997.2.17

国际申请 PCT/JP97/00417 1997.2.17

国际公布 W098/35919 日 1998.8.20

申请(专利权)人 株式会社多佩尔

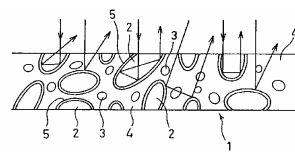
地址 日本东京都

发明(设计)人 酒井三枝子

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 杨宏军

摘要 提供了一种夜光或荧光人造石,其特征在于在含有树脂的人造石组合物中,以人造石总量5~65重量%的比例,混合配入表面上烧结有蓄光性或紫外线发光性夜光或荧光物质,或者常温下覆盖有所说物质的透明性无机骨料。



名称 夜光或荧光人造石组合物

公开(公告)号 1097570

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 C04B26/02 C08J5/00 C04B14/02 C04B14/06 C04B14/22

申请(专利)号 97195372.4

申请日 1997.3.5

国际申请 PCT/JP97/00681 1997.3.5

国际公布 W098/39268 日 1998.9.11

申请(专利权)人 株式会社多佩尔

地址 日本东京都

发明(设计)人 酒井三枝子

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 杨宏军

摘要 提供了一种夜光性或荧光性人造石组合物,其中的树脂含量为11重量%以下,粒度10~70目的无机细粒成分重量(W<sub>1</sub>)中有0.3~1.0W<sub>1</sub>透明性无机细粒成分,在粒度100目以下无机微粒成分重量(W<sub>2</sub>)和粒度100目以下的夜光性或荧光性成分的重量(W<sub>3</sub>)之间,存在以下关系:W<sub>1</sub>:(W<sub>2</sub>+W<sub>3</sub>)=1:2~5:1W<sub>2</sub>:W<sub>3</sub>=1:2~10:1。

名称 人造石成形体

公开(公告)号 1097571

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 C04B26/02 E01F9/04

申请(专利)号 97195376.7

申请日 1997.3.5

国际申请 PCT/JP97/00680 1997.3.5

国际公布 W098/39267 日 1998.9.11

申请(专利权)人 株式会社多佩尔

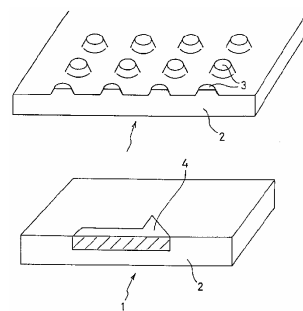
地址 日本东京都

发明(设计)人 酒井三枝子

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 杨宏军

摘要 提供了一种人造石成形体(1),其中在基板(2)的平面部位整体有作为图形或图案的凸起部位(3)或埋入沟槽(4),是一种由无机骨料和树脂主成分组成的人造石成形体(1),其特征在于所说的凸起部位(3)或埋入沟槽部位(4)中至少一部分是夜光性或荧光性发光部分;这种发光部分中,作为至少一部分无机骨料,含有蓄光性或伴随吸收紫外线发光的夜光性或荧光性物质和透明性无机骨料,或者含有表面上烧结了所说的夜光性或荧光



## 发明专利权授予

性物质的透明性无机骨料。

名称 人造石材

公开(公告)号 1097572

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 C04B26/02 B32B27/02

申请(专利)号 97196183.2

申请日 1997.4.4

国际申请 PCT/JP97/01169 1997.4.4

国际公布 W098/45220 日 1998.10.15

申请(专利权)人 株式会社多佩尔

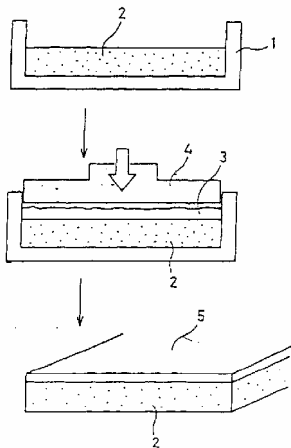
地址 日本东京都

发明(设计)人 酒井三枝子

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 杨宏军

摘要 以低成本提供了既有深邃色调和光泽,又有发光性的人造石材。该人造石材是将具有下述组成的人造石混合物浇铸在事先固化的固化体构件中成形为一体而制成的。所说的人造石混合物由占制品总重 89 重量%以上的无机微粒成分和无机细粒成分以及 11 重量%以下的树脂成分组成,其中无机微粒成分的粒度为 5~70 目,无机细粒成分的粒度为 100 目以下。



名称 陶瓷蜂窝体的烧制方法

公开(公告)号 1097573

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 C04B33/32 C04B35/195

申请(专利)号 98810949.2

申请日 1998.11.19

优先权 1997.12.2 US 60/067,158

国际申请 PCT/US98/24941 1998.11.19

国际公布 W099/28268 英 1999.6.10

申请(专利权)人 康宁股份有限公司

地址 美国纽约州

发明(设计)人 T·G·乔治乌

专利代理机构 上海专利商标事务所

代理人 沙永生

摘要 一种烧制含有含碳物质(如有机粘合剂)的堇青石陶瓷蜂窝结构体生坯的方法,它包括两步过程。第一步是在烧制气氛中将蜂窝结构体生坯以一定时间加热到一定温度,足以开始并充分释放含碳物质,同时将富含 CO<sub>2</sub> 的气氛引入所述的烧制气氛中。一旦含碳物质充分释放后,第二步是进一步在足以开始并将陶瓷蜂窝结构体生坯充分转变为烧制蜂窝体的温度,常规烧制足够的时间。

名称 高炉重矿渣砼路面

公开(公告)号 1097663

公开(公告)日 2003.1.1

分类号 E01C7/14 C04B28/02

申请(专利)号 98108167.3

申请日 1998.4.29

申请(专利权)人 石振声 张 仪

地址 045000 山西省阳泉市西河滩养护处宿舍

发明(设计)人 石振声 张 仪

专利代理机构 山西太原科卫专利事务所

代理人 王金锁

摘要 本发明涉及一种高炉重矿渣砼路面。它是以矿渣、矿粉取代水泥砼路面使用的粗细骨料碎石、黄砂。这种路面使用的混凝土配合比(重量比)为: 452#普通硅酸盐水泥:高炉重矿渣矿粉:高炉重矿渣矿渣:水= 1:1.64~3:3.32~6:0.7-1, 这种路面不但抗折、抗压、抗冻、耐磨性好而且成本低廉。可节约水泥 15-20%, 降低工程造价 15-20%。

名称 条状连接立体造型工艺陶瓷及其制法

公开(公告)号 1098169

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 B44C3/04 C04B33/00

申请(专利)号 00105244.6

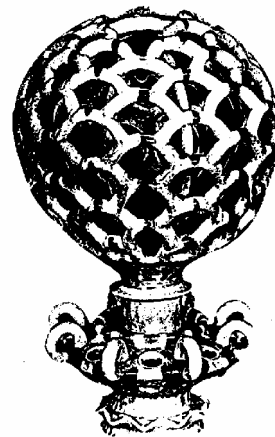
申请日 2000.4.22

申请(专利权)人 邢良坤

地址 116013 辽宁省大连市中山区秀月街挺进巷 13 号

发明(设计)人 邢良坤

摘要 一种条状造型工艺陶瓷,是用泥条以并接或对接的方式相连接制坯,然后经干燥、素烧、挂釉、烧制而成。泥条连接方法是火焰烤泥条表面使其增加硬度保持形状,在需连接处刷水、捏接、烘烤成形。泥条连接时可是直、曲、半圆、弧、圈形。造型可以是空心球、鼎、类球体等。以并接为主烧制成的多层套球为其代表作,新颖、美观,具有较高的艺术价值。



名称 高硅氧玻璃耐火制品的制备工艺

公开(公告)号 1098219

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 C03B19/02

申请(专利)号 00111493.X

申请日 2000.1.25

申请(专利权)人 华东理工大学

地址 200237 上海市梅陇路 130 号

发明(设计)人 胡一宸 蔡美蝶 颜维生 王中俭  
陆剑英 丰美珍 王 淙

专利代理机构 上海顺华专利代理有限责任公司

代理人 李鸿儒

摘要 本发明提供了一种高硅氧玻璃耐火制品的制备工艺,该工艺采用特殊的陶瓷注浆成型加工工艺,可以用于制备以高硅氧多孔玻璃为材料的大型、异形、高精耐火制品,尤其是高硅氧玻璃料碗的制备。所说的方法所制备的制品性能优异,完全能满足工艺的需要。

名称 金属长丝束构成的薄纺织物及其制备方法和用途以及含该织物的隔离片

公开(公告)号 1098220

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 C03B23/023 D03D15/00 D03D15/12

D04B1/00 D04B1/10

申请(专利)号 96197090.1  
 申请日 1996.8.22  
 优先权 1995.8.23 BE 9500705  
 国际申请 PCT/EP96/03695 1996.8.22  
 国际公布 W097/08108 英 1997.3.6  
 申请(专利权)人 贝克特股份有限公司  
 地址 比利时兹维尾夫吉姆  
 发明(设计)人 P·万迪维尔德 W·万斯逊恩兰特  
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所  
 代理人 任宗华  
 摘要 本发明涉及包含由集束拉伸制得的金属长丝束的纺织织物,该织物片材中的长丝束是由基本上呈平行排列的长丝构成的,以及此织物的厚度优选小于1毫米。该织物是由许多拉伸的复合金属丝经加工而成的,其中嵌在复合基体中的金属长丝束通过机织、针织或编织而形成织物,随后,从织物中除去复合基体。织物中除金属长丝束外,也可包含未加捻的金属丝。

名称 细长棒状光学透镜的制备方法  
 公开(公告)号 1098221  
 公开(公告)日 2003.1.8  
 分类号 C03B37/02 C03B25/00 G02B3/00  
 申请(专利)号 00113990.8  
 申请日 2000.11.23  
 申请(专利权)人 中国科学院西安光学精密机械研究所  
 地址 710068 陕西省西安市友谊西路234号  
 发明(设计)人 李育林 霍军民 胡炳儒 张汉民  
 专利代理机构 西安通大专利代理有限责任公司  
 代理人 陈翠兰  
 摘要 一种细长棒状光学透镜的制备方法,将光学玻璃用光纤拉丝机拉成直径略大于光学透镜直径的玻璃棒,经氢氟酸腐蚀成毛玻璃后切割成光学透镜毛坯料,经过退火处理,安装在特制的夹具上在磨床上进行粗磨、细磨、抛光达到成品要求。本发明与传统的工艺相比,节约原料60%以上,产品的成品率达90%以上,具有产品精度高、质量好、成品率高、成本低、工艺简单、便于操作等优点,可用于医用内窥镜和工业内窥镜等光学透镜的制备。

名称 紫外和红外辐射吸收玻璃  
 公开(公告)号 1098222  
 公开(公告)日 2003.1.8  
 分类号 C03C4/08 C03C3/076  
 申请(专利)号 97113482.0  
 申请日 1997.5.27  
 优先权 1996.5.28 JP 133264/1996  
 1996.8.6 JP 206700/1996  
 申请(专利权)人 日本板硝子株式会社  
 地址 日本大阪府  
 发明(设计)人 长嶋廉仁 黑田勇  
 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所  
 代理人 范明娥  
 摘要 本发明公开了适用于如汽车的车辆或建筑物的窗玻璃的绿色的紫外和红外辐射吸收玻璃。该玻璃以%重量计包括:主要玻璃组份包括65-80%SiO<sub>2</sub>、0-5%Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、0-10%MgO、5-15%CaO、10-18%Na<sub>2</sub>O、0-5%K<sub>2</sub>O、5-15%MgO+CaO、10-20%Na<sub>2</sub>O+K<sub>2</sub>O、0-5%B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>;和染色组份含有0.40-0.70以Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>计的氧化铁(T-Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)、1.4-1.7%CeO<sub>2</sub>,和0-0.5%TiO<sub>2</sub>,其中27-40%重量的以Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>计的T-Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>是FeO。

名称 矿物纤维  
 公开(公告)号 1098223  
 公开(公告)日 2003.1.8  
 分类号 C03C13/00 C03C13/06  
 申请(专利)号 97192297.7  
 申请日 1997.2.14  
 优先权 1996.2.16 FI 960705  
 国际申请 PCT/FI97/00096 1997.2.14  
 国际公布 W097/30002 英 1997.8.21  
 申请(专利权)人 帕罗克集团公司  
 地址 芬兰万塔  
 发明(设计)人 迈克尔·佩兰德尔 简·哈卡拉  
 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所  
 代理人 张平元  
 摘要 本发明涉及抗高温的低铁矿物纤维。该种矿物纤维具有下列组分,以重量百分比表示:SiO<sub>2</sub> 35-45, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 18-25, TiO<sub>2</sub> 0-3, MgO 12-20, CaO 10-20, Na<sub>2</sub>O+K<sub>2</sub>O 0-3, 铁(Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+FeO) 0-3, B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 0-3, P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 0-4, 其它 0-3, 其中FeO+MgO≥15%(重量)。

名称 用于增强聚合物材料的涂胶玻璃纤维  
 公开(公告)号 1098224  
 公开(公告)日 2003.1.8  
 分类号 C03C25/02 C08J5/08  
 申请(专利)号 97192685.9  
 申请日 1997.10.29  
 优先权 1996.10.29 FR 96/13174  
 国际申请 PCT/FR97/01938 1997.10.29  
 国际公布 W098/18737 法 1998.5.7  
 申请(专利权)人 法国韦特罗特克斯有限公司  
 地址 法国香伯里  
 发明(设计)人 M·戈蒂尔  
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司  
 代理人 邵红 吴大建  
 摘要 本发明涉及用胶料组合物涂覆的玻璃纤维。所述胶料组合物,特别是由含水溶液得到的胶料组合物,含有至少一种低分子量的聚乙酸乙烯酯A,与至少一种热自交联的聚乙酸乙烯酯共聚物B的组合作为粘结成膜剂,A/B重量比高于或等于1。

名称 管桩水泥的制作方法  
 公开(公告)号 1098225  
 公开(公告)日 2003.1.8  
 分类号 C04B7/02  
 申请(专利)号 98122869.0  
 申请日 1998.12.21  
 申请(专利权)人 蒋元海  
 地址 215008 江苏省苏州市新庄新村23幢东603室  
 发明(设计)人 蒋元海  
 专利代理机构 苏州创元专利事务所有限公司  
 代理人 孙仿卫  
 摘要 本发明涉及一种管桩水泥的制作方法,其配料包括高硅质材料25%~45%;石膏1%~8%;硅酸盐水泥熟料58%~79%;石灰石0-5%;以上配料比为重量百分比,其中高硅质材料要求二氧化硅含量大于85%,将上述的配料在水泥磨中混磨至细度为比表面积大于每公斤300平方米时即可确定这种水泥已经合成。它具有强度高、成本低的优点。

名称 一种快速固化的木质水泥刨花板及其制作方法

## 发明专利权授予

公开(公告)号 1098226  
公开(公告)日 2003.1.8  
分类号 C04B18/26 C04B28/24 C04B24/28  
B28B3/00

申请(专利)号 00116538.0

申请日 2000.6.15

申请(专利权)人 浙江林学院

地址 311300 浙江省临安市衣锦街252号

发明(设计)人 叶良明 马灵飞 鲍滨福 俞友明  
余学军 韩红

专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公司

代理人 韩小燕

**摘要** 本发明涉及快速固化的木质水泥刨花板,它含有(重量百分比)刨花15~17%、水泥43~54%、硅酸钠3.5~8%、水余量,上述混合物料中还可添加增强剂0~8%,本发明的制备方法是:1)混合物料经铺装成板坯,板坯在运输中经预压并切割成规格尺寸;2)送入热压机热压,其热压温度85~110℃,热压压力2.8~3.2Mpa,热压时间11~25分钟;3)板卸出压机后在温度80~100℃、相对湿度75~100%的条件下直接封闭蒸养8~24小时,也可以是自然养护加水养护8~24天。

名称 多功能混凝土防水剂

公开(公告)号 1098227

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 C04B24/40 C04B22/14  
//C04B103:65

申请(专利)号 00110107.2

申请日 2000.2.15

申请(专利权)人 韩永谦 叶明

地址 110141 辽宁省沈阳市于洪区黄海路36号

发明(设计)人 韩永谦 叶明

专利代理机构 沈阳智龙专利事务所

代理人 常玉枝

**摘要** 本发明公开一种建材上用的多功能混凝土防水剂,它含有的组分为(按重量百分比):有机硅20~35%;减水剂0~20%;木质素磺酸钠或木质素磺酸钙5~15%;柠檬酸0.5~1.5%;硫酸铝或硝酸铝3~10%;水45~60%。该剂是集高效防水、减水、泵送于一体的并具有微膨胀多功能的液态防水剂,它可满足大流态防水混凝土的泵送施工技术要求。

名称 多功能膨胀珍珠岩吸声板及其制造方法

公开(公告)号 1098228

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 C04B28/26 C04B14/18 B28B3/00  
E04B1/86  
//(C04B111:52)

申请(专利)号 99124971.2

申请日 1999.12.23

申请(专利权)人 崔申

地址 068450 河北省围场满族蒙古族自治县围场镇党校前街东196号

发明(设计)人 崔申

**摘要** 本发明涉及一种多功能膨胀珍珠岩吸声板及其制造方法,它是把0.4m<sup>3</sup>的膨胀珍珠岩分选,加入0.5kg精细石灰、35kg水玻璃、0.5kg有机硅憎水剂,经5~25Mpa压强压制成型,经室内40~150℃温度烘干而成。本产品功能齐全、美观、成品率高达99%达到国家施工标准要求。

名称 一种浮晶砖的生产工艺

公开(公告)号 1098229

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 C04B33/34 B44D5/00

申请(专利)号 00109796.2

申请日 2000.7.10

申请(专利权)人 吴锦强

地址 广东省顺德市乐从镇荷村工业区荣高陶瓷有限公司

发明(设计)人 吴锦强

专利代理机构 佛山市永裕信专利代理有限公司

代理人 朱永忠

**摘要** 本发明涉及一种浮晶砖的生产工艺,它是采用常规墙地砖生产方法配合常规干法施釉技术,利用无色透明熔块或有色透明熔块或乳浊熔块及其相互组合的颗粒直接堆填于印有不同图案、花色的墙地砖半成品砖坯上,入窑一次烧成,形成晶莹、亮丽、立体感强的独特艺术效果。本方法具有生产工艺简单实用、可连续机械化生产且生产效率高等优点。

名称 用于冶金容器内砌衬的耐火砖

公开(公告)号 1098230

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 C04B35/00

申请(专利)号 94106453.0

申请日 1994.6.15

优先权 1993.6.21 DE G9309212.1

申请(专利权)人 里弗拉蒂克尼克控股两合公司

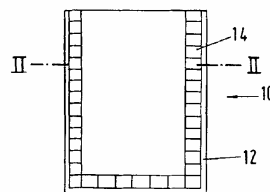
地址 联邦德国伊斯马宁

发明(设计)人 托马斯·瓦尔德豪斯 安德烈亚斯·梅尔

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 卢宁

**摘要** 耐火砖,尤其是具有石墨附加成分或类似物的用于尤其是冶金容器的内砌衬砖,如用于转炉,钢水包等圆形或椭圆横截面的容器,该砖基本为长方体,设有两个相互对立的界面,



在砌入时每个界面与相邻耐火砖的面对界面形成接触,两个界面上设有彼此互补的形状连接型件,这两个界面的每个上设有至少两个凸块或凹槽,砌入后从朝向容器内部的砖表面看,这些凸块或凹槽彼此以相对的距离基本上平行该砖表面地一个接一个地延伸在整个界面上。

名称 促进赛隆陶瓷烧结致密化的方法

公开(公告)号 1098231

公开(公告)日 2003.1.8

分类号 C04B35/584 C04B35/591

申请(专利)号 00115004.9

申请日 2000.3.21

申请(专利权)人 中国科学院上海硅酸盐研究所

地址 200050 上海市定西路1295号

发明(设计)人 张宝林 庄汉锐 李文兰

专利代理机构 上海智信专利代理有限公司

代理人 潘振苏

**摘要** 本发明涉及在赛隆(sialon)样品表面涂附一层浆料,促进赛隆陶瓷烧结致密化的方法。浆料由Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>、AlN或Si,及YAM(2Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)、YAG(3Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·5Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)、Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、Y<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、SiO<sub>2</sub>或C粉末,及PVB(聚乙烯醇缩丁醛),及一种或多种无水的

酸(磷酸、硼酸、硅酸、醋酸及草酸),或这些酸的至少含有一个酸根的无机或有机衍生物,加入无水酒精混合而成。涂附浆料的赛隆样品经烧结后其气孔率明显下降。

名称 一次性热处理成膜制备锆钛酸铅厚膜的方法  
公开(公告)号 1098232  
公开(公告)日 2003.1.8  
分类号 C04B35/622 H01B3/12 H01L41/00  
H03H3/02  
申请(专利)号 00119749.5  
申请日 2000.8.24  
申请(专利权)人 中国科学院上海硅酸盐研究所  
地址 200050 上海市定西路 1295 号  
发明(设计)人 蒲兴华 罗维根 丁爱丽 仇萍荪  
何夕云

专利代理机构 上海智信专利代理有限公司

代理人 潘振苏

摘要 本发明涉及一次性热处理成膜制备锆钛酸铅(PZT)厚膜的方法,属于锆钛酸铅系陶瓷领域。前驱液以醋酸铅、锆和钛的醇盐为原料,以醋酸和水或乙二醇甲醚、甲醇为溶剂,按  $Pb:Zr:Ti=1:X:1-X$ ,  $0.1 \leq X \leq 0.9$  配比,采用一步法一次性热处理成膜技术。与传统采用的技术相比具有明显的优点:大大简化了热处理工艺过程,单层膜制备时间不到 20 分钟,单层膜厚度大于 0.6 微米。用此技术制备的 PZT 压电铁电厚膜性能良好。

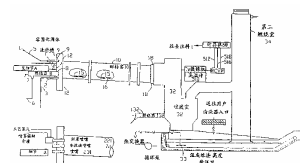
名称 进行井眼构筑、修补或者废弃操作的方法  
公开(公告)号 1098404  
公开(公告)日 2003.1.8  
分类号 E21B33/13 E21B33/138 C04B24/42  
C04B41/64  
申请(专利)号 99803335.9  
申请日 1999.2.24  
优先权 1998.2.26 EP 98301423.4  
国际申请 PCT/EP99/01281 1999.2.24  
国际公布 W099/43923 英 1999.9.2  
申请(专利权)人 国际壳牌研究有限公司  
地址 荷兰海牙  
发明(设计)人 M·G·R·伯斯玛 E·K·科奈里森  
P·W·爱德华斯 P·T·M·莱吉林克  
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所  
代理人 黄泽雄

摘要 使用加成-固化硅氧烷配方进行矿井构筑、修补和/或废弃操作的方法,特别是用于一种在井眼中或在井眼穿过的一层或多层地层中形成永久性塞子的方法,其在所说的一层或多层地层中或在所说的井眼中在所需的位置放入水泥和加成-固化硅氧烷配方的混合物,或者在现有的非气密的塞子顶部放入加成-固化硅氧烷配方,并使该硅氧烷配方凝固,从而产生一个气密的塞子。

名称 处理电解熔融铝得到的废电解槽系列物的方法和废物管理设施  
公开(公告)号 1098717  
公开(公告)日 2003.1.15  
分类号 A62D3/00 C01F1/00 B65G53/40  
C21B11/06 C21B7/16 C04B30/00  
C01D7/00  
申请(专利)号 94191000.8  
申请日 1994.6.28

优先权 1993.6.29 US 08/084,896  
国际申请 PCT/US94/07281 1994.6.28  
国际公布 W095/01208 英 1995.1.12  
申请(专利权)人 美国铝公司  
地址 美国宾夕法尼亚  
发明(设计)人 H·J·西特 R·L·拜尔斯  
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所  
代理人 陈季壮

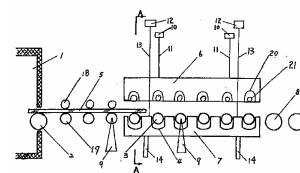
摘要 处置废电解槽系列物用的工业废物管理设施,包括用于装由入口(12)到出口的回转窑(10)的整个长度内废电解槽系列物的熔池(15)的并流燃气回转窑(10)、用于接收来自回转窑出料端的灰渣冷却器和冷却器(33)、第二燃烧室(34)和特来自回转窑的出料气引导向第二燃烧室的下流过渡室(32)。投料器(2,4)将废电解槽系列物加入并分布在回转窑入口端。出料挡料圈(118)提供熔料预定平均深度。



名称 曲面钢化玻璃水平生产方法  
公开(公告)号 1098818  
公开(公告)日 2003.1.15  
分类号 C03B27/044  
申请(专利)号 99103522.4  
申请日 1999.4.2

申请(专利权)人 颜运生  
地址 066001 河北省秦皇岛市海港区交建里  
发明(设计)人 颜运生  
专利代理机构 北京宏名扬专利事务所  
代理人 王新捷

摘要 本发明涉及曲面钢化玻璃的生产方法。特别涉及水平辊道式玻璃钢化的方法,通过玻璃钢化过程中在出炉段和成型冷却段使用一种可调整轴向弧度的软轴辊道(径向可转动,轴向可由直线形变成弯形的柔性辊道,以下简称软辊)和可调整弧度形状的条状组合栅(以下简称组合栅),来使玻璃弯曲、钢化,钢化时软辊摆动,使玻璃受风均匀。利用本发明加工 5 毫米玻璃时,弯曲半径可达 1 米左右,加工尺寸可达  $1.2 \times 2$  平方米,产品达到国标的前提下吹风压力可较以往装置减少 10~20%,生产不同弯曲弧度的钢化玻璃时调节使用方便。

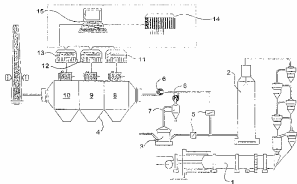


名称 水泥生产设备及其废气温度的控制方法  
公开(公告)号 1098819  
公开(公告)日 2003.1.15  
分类号 C04B7/36 C04B7/44  
申请(专利)号 97195645.6  
申请日 1997.6.17

优先权 1996.6.18 DK 0679/1996  
国际申请 PCT/DK97/00262 1997.6.17  
国际公布 W097/48652 英 1997.12.24  
申请(专利权)人 FLS 公司  
地址 丹麦瓦尔比  
发明(设计)人 维克多·雷耶斯  
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所  
代理人 孙征

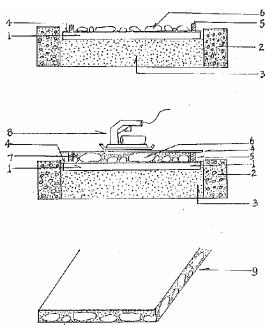
## 发明专利权授予

**摘要** 本发明涉及一种用于调节一水泥生产设备的废气温度的方法,该水泥生产设备包括一干燥器1,一废气调节装置2,一碾磨机3和一静电除尘器4,来自干燥器的废气通过调节装置,并从此处或经过碾磨机,或直接被输送到静电除尘器,在静电除尘器之前,在废气的流动通道中进行废气温度的测量,根据此测量结果,如果测量到的温度过高,则在调节装置中向废气提供水,以冷却废气。本发明还涉及一种水泥生产设备。



**名称** 合成石材的制造方法  
**公开(公告)号** 1098820  
**公开(公告)日** 2003.1.15  
**分类号** C04B14/04 C04B26/18 B28B1/00  
**申请(专利)号** 00122026.8  
**申请日** 2000.7.23  
**申请(专利权)人** 骆荣泰 杨杰  
**地址** 400021 重庆市江北区大石坝9村50—11  
**发明(设计)人** 骆荣泰 杨杰

**摘要** 本发明公开了合成石材的一种制造工艺,属建筑材料领域。它根据混凝土构件的生产原理,将合成石混合物浇铸在置于玻璃板上的模具内,直接成形为平板。该平板含石料直径最大达12厘米。克服了生产同类产品必须先浇铸立方料再锯切成平板造成的投资大、损耗大、工艺复杂的缺点。该工艺能制造各种合成石板材,台面板等。利用了废弃荒料、碎石块,投入小,成本低,工艺简洁。产品规格可随意调节,是一种质优价廉的新型建筑装饰材料。



**名称** 一种矿业废渣空心砖的制造方法  
**公开(公告)号** 1098821  
**公开(公告)日** 2003.1.15  
**分类号** C04B18/12 C04B18/14 B28B3/20  
**申请(专利)号** 99100725.5  
**申请日** 1999.2.11  
**申请(专利权)人** 东北大学钎具开发研究中心  
马钢(集团)控股有限公司姑山矿业公司

**地址** 110006 辽宁省沈阳市和平区文化路11巷3号东大138信箱  
**发明(设计)人** 宋守志 袁家华 邢军  
**专利代理机构** 北京万科园专利事务所有限责任公司  
**代理人** 张亚军 曹诗健  
**摘要** 本发明是一种矿业废渣空心砖的制造方法,其特点是选用粉细砂、亚粘土、铁尾矿和闪长岩等矿业废渣为制砖原料,通过配料、陈化、真空挤压成型、干燥和焙烧等步骤制得空心砖。本发明方法制得的空心砖原料来源广泛,产品质量优越,成本低廉,更为重要的是充分利用矿业废渣二次资源,在减少环境污染、禁止粘土制砖、大力发展空心砖和推广绿色节能住宅等四个方面符合国内外产业政策,具有重要的社会效益和经济效益。

**名称** 向含绿土混凝土中添加氧化烯基超塑化剂的混合材和方法

**公开(公告)号** 1098822  
**公开(公告)日** 2003.1.15  
**分类号** C04B24/12  
**申请(专利)号** 98808461.9  
**申请日** 1998.6.19  
**优先权** 1997.6.25 US 60/050,697  
**国际申请** PCT/US98/12876 1998.6.19  
**国际公布** W098/58887 英 1998.12.30  
**申请(专利权)人** 格雷斯科  
**地址** 美国纽约州  
**发明(设计)人** L·A·雅蒂尼 H·科雅塔  
**专利代理机构** 中国专利代理(香港)有限公司  
**代理人** 卢新华 王其灏

**摘要** 在含水水泥组合物的制备方法中,所述水泥组合物含有增塑剂,例如含E0/PO聚合物增塑剂或含E0/PO梳型高聚物增塑剂,并且进一步含有粘土,例如绿土,该粘土遇水发生膨胀,所述方法包括提供一种有效改变粘土活性的添加剂,由此降低粘土吸收增塑剂的能力。在本发明的示例性方法中,增塑剂是E0/PO(例如氧化烯)增塑剂,优选E0/PO梳型高聚物,可含有无机阳离子、有机阳离子、能被粘土吸收的极性有机分子的粘土活性改性剂、粘土分散剂(例如多磷酸盐)、或它们的混合物。对于含阳离子或极性有机分子的粘土活性改性剂,优选在向粘土中加水之前,向粘土中加入这些添加剂。对于粘土分散剂和一些有机阳离子例如季胺(具有强的与粘土发生阳离子交换的亲合力),可在向粘土中加水前后或加水期间,向粘土中加入这些添加剂。

**名称** 基于微原纤和矿物颗粒的组合物、其制备和应用  
**公开(公告)号** 1098823  
**公开(公告)日** 2003.1.15  
**分类号** C04B30/02 C08K13/04 C08K7/04  
//(C04B30/02,14:02,14:38)(C04B30/02,14:02,18:24)(C08K13/04,3:00,7:00)

**申请(专利)号** 99802884.3  
**申请日** 1999.2.4  
**优先权** 1998.2.11 FR 98/01805  
**国际申请** PCT/FR99/00240 1999.2.4  
**国际公布** W099/41210 法 1999.8.19  
**申请(专利权)人** 罗狄亚化学公司  
**地址** 法国库伯瓦  
**发明(设计)人** F·阿米克 Y·博玛尔  
**专利代理机构** 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所  
**代理人** 刘金辉

**摘要** 本发明涉及一种干燥形式的组合物,包括平均直径低于0.8微米的微原纤和至少一种矿物颗粒。还涉及一种制备所述组合物的方法,其特征在于制备一种包含微原纤和矿物颗粒的悬浮液,然后将其干燥。最后,本发明涉及该组合物在包含(共)聚合物的组合物中的应用,所述(共)聚合物包括弹性体、热塑性聚合物、其合金和混合物。

**名称** 陶瓷蜂窝体的烧制方法  
**公开(公告)号** 1098824  
**公开(公告)日** 2003.1.15  
**分类号** C04B33/32 C04B35/195  
**申请(专利)号** 98809798.2  
**申请日** 1998.9.10  
**优先权** 1997.10.3 US 60/061,262

国际申请 PCT/US98/19008 1998. 9. 10

国际公布 W099/18047 英 1999. 4. 15

申请(专利权)人 康宁股份有限公司

地址 美国纽约州

发明(设计)人 T·C·乔治乌 A·施密特

专利代理机构 上海专利商标事务所

代理人 沙永生

**摘要** 一种制造堇青石陶瓷蜂窝结构体的方法,包括如下步骤:配制包含高岭土、滑石、氧化铝和其它堇青石形成材料的混合物批料,该批料中各种原料的含量是有效量,从而能产生主要结晶相为堇青石的烧制蜂窝体;将该批料与有效量的载体和成形助剂均匀混合,上述的成形助剂能使批料具有可塑性并使形成的生坯具有一定强度;用挤压法将该批料成形为蜂窝结构体生坯,然后干燥和烧制蜂窝结构体生坯。蜂窝结构体生坯的烧制通过如下四步加热法进行:(1)将生坯加热到约为750-850℃的第一温度;(2)加热到约为1250-1350℃的第二温度;(3)最后加热到至少为1390℃的第三温度;(4)在至少1390℃至1420℃的温度保温约12-20小时。在一个实施方式中,在第一温度以上的各个烧制温度保持O<sub>2</sub>含量不超过6%的氧化性烧制气氛。或者在第一温度以上的各个烧制温度保持CO含量不超过3%的还原性烧制气氛(与氧化性相反)。

名称 陶瓷基板的流延法制备工艺

公开(公告)号 1098825

公开(公告)日 2003. 1. 15

分类号 C04B35/00

申请(专利)号 98103410. 1

申请日 1998. 7. 24

申请(专利权)人 清华大学

地址 100084 北京市海淀区清华园

发明(设计)人 周和平 吴音 陈浩

专利代理机构 北京清亦华专利事务所

代理人 罗文群

**摘要** 本发明涉及一种陶瓷基板的流延法制备工艺,采用无毒的二甲苯/无水乙醇作为混合溶剂,聚乙烯醇缩丁醛(PVB)作为粘结剂,邻苯二甲酸二丁脂(DBP)和聚乙二醇(PEG)作为增塑剂,鱼油、油酸或三油酸甘油酯(GTO)作为分散剂,磷酸三丁脂、有机硅油或醇类混合物作为除泡剂等。制成流延浆料后再制成流延坯片,经干燥、排胶、烧结制成陶瓷基片。用本发明的工艺,制成的流延浆料无毒,成本低。制成的流延坯具有高的柔韧性和耐久性。

名称 钛酸钡纳米材料的制备方法

公开(公告)号 1098826

公开(公告)日 2003. 1. 15

分类号 C04B35/468

申请(专利)号 98113027. 5

申请日 1998. 11. 26

申请(专利权)人 郭水虎

地址 755000 陕西省蒲城县城关镇北关昌宁小区西24号或25号

发明(设计)人 郭水虎

**摘要** 本发明提供了一种钛酸钡纳米材料的制备方法。该发明的目的是解决现有技术原料成本高,反应速度慢,生产周期长,对生成物不好控制,杂质多的问题。其技术方案是,采用快速沉淀法,依次包括如下步骤:先配制0.2M的可溶性钡离子盐溶液备用,再将与钡离子盐等摩尔的偏钛酸与强氧化剂以1:5~30的摩尔比混合,然后调节溶液pH值

在10~14之间,加入已备好的钡离子盐溶液进行反应,待反应结束后进行后处理得到成品。该方法适于工业化大批量生产,可大幅度降低生产成本,提高生产效率,以满足市场对钛酸钡纳米材料的需求。

名称 夹层玻璃用胶片

公开(公告)号 1098892

公开(公告)日 2003. 1. 15

分类号 C08L23/08 C08J5/18 C03C27/06  
B32B17/10

申请(专利)号 99121275. 4

申请日 1999. 11. 4

申请(专利权)人 中国耀华玻璃集团公司

地址 066003 河北省秦皇岛市海港区西港路

发明(设计)人 张为民 付秀君 张欣 张国武

专利代理机构 秦皇岛市维信专利事务所

代理人 戴辉

**摘要** 本发明介绍了一种夹层玻璃用胶片。它是由乙烯-醋酸乙烯共聚物100重量份,聚乙烯醇缩丁醛1~50重量份,硅烷偶联剂0.05~5重量份,成核剂0.02~2重量份构成的混合物,经100~200℃塑炼后加工而成的。该胶片合片温度低,不必使用高压釜,与有机树脂板有较强的粘接性。常温下贮存无自粘现象。用其制造的夹层玻璃具有良好的粘接强度、透明性、抗冲击性、耐气候性、耐湿性等。不仅用于制造普通夹层玻璃,而且适合于制造装饰夹层玻璃和无溅射防弹玻璃等。

名称 含有电弧炉灰的粘结性危险废弃物组合物的缓冲化

公开(公告)号 1099301

公开(公告)日 2003. 1. 22

分类号 A62D3/00 B09B3/00 C04B7/28

申请(专利)号 95196984. 6

申请日 1995. 12. 20

优先权 1994. 12. 21 US 08/360, 281

国际申请 PCT/US95/16428 1995. 12. 20

国际公布 W096/19263 英 1996. 6. 27

申请(专利权)人 俄亥俄州环境安全服务公司

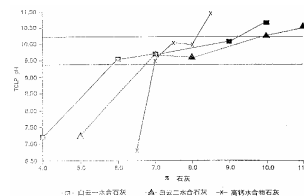
地址 美国俄亥俄州

发明(设计)人 查尔斯·L·史密斯

专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 过晓东

**摘要** 用于含有电弧炉灰和水的粘结性危险废弃物组合物的缓冲剂,包括白云石灰,即白云生石灰、白云一水合石灰或白云二水合石灰。白云石灰的作用是作为危险废弃物组合物的缓冲剂,其使废弃物组合物的pH值保持在目标范围内,重金属的溶解度在该pH内最小。这些重金属包括铅、锌和镉等,如此重金属的溶解度最小时的pH范围是约8.5-11.5,优选为9.4-10.2。另外,白云石灰基本上不溶于水,这样,缓冲剂不会浸出或扩散至废弃物组合物之外。



名称 自动穿线和卷绕的光纤双主轴卷绕器

公开(公告)号 1099387

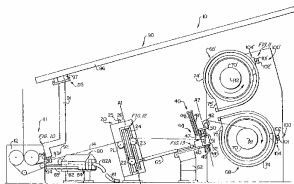
公开(公告)日 2003. 1. 22

分类号 C03B37/12

## 发明专利权授予

申请(专利)号 98105861.2  
申请日 1998.3.25  
优先权 1997.3.25 US 60/041371  
申请(专利权)人 康宁股份有限公司  
地址 美国纽约州  
发明(设计)人 克里斯托弗·J·培根  
专利代理机构 上海专利商标事务所  
代理人 张兰英

**摘要** 一种穿线设备,用来把供应装置不断供应的纤维卷绕在卷筒上。它包括:一与供应装置相邻的捕集装置,它通过把纤维从供应装置驱入捕集装置来捕集纤维并对在供应装置与捕集装置之间的纤维提供张力;一定位装置,用一接触部接触在供应装置与捕集装置之间的纤维,该接触部使纤维不断地被捕集在捕集装置中并从一邻近供应装置和捕集装置的位置移到一邻近卷筒的位置,使纤维至少移到一个穿线位置;一自动把纤维穿到卷筒上的穿线装置。

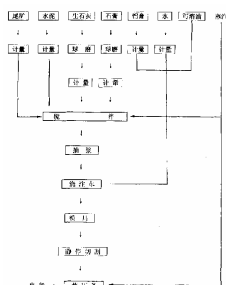


名称 具有负向反常色散的光学玻璃  
公开(公告)号 1099388  
公开(公告)日 2003.1.22  
分类号 C03C3/062 C03C4/04  
申请(专利)号 98105841.8  
申请日 1998.2.10  
申请(专利权)人 株式会社小原  
地址 日本神奈川县  
发明(设计)人 中原宗雄 森下道子  
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司  
代理人 杨九昌

**摘要** 一种光学玻璃,它具有光学常数:反射系数为 1.55-不足 1.69,阿贝值( $v_d$ )为 25-不足 48.6,并具有较大的负向反常色散,其基本不含铅和砷化合物,作为必要成分,它包括(重量百分数):10-不足 40%SiO<sub>2</sub>, 12.5-35%B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 3-20%ZrO<sub>2</sub>, 和 6-30%Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>。

名称 工业脱硫铅锌尾矿加气混凝土及其生产工艺  
公开(公告)号 1099389  
公开(公告)日 2003.1.22  
分类号 C04B18/12 C04B38/02 C04B28/18  
申请(专利)号 00106316.2  
申请日 2000.3.31  
申请(专利权)人 成县加气混凝土制品厂  
地址 742500 甘肃省成县人民政府区划办  
发明(设计)人 赵俊平 赵俊辉  
专利代理机构 甘肃省专利服务中心  
代理人 田玉兰

**摘要** 一种工业脱硫铅锌尾矿加气混凝土及其生产工艺,将脱硫铅锌尾矿、生石灰、石膏、水泥、铝膏、可溶油等原料球磨后分别加入注水搅拌池中混合,再抽入加气车浆料搅拌罐中进行二道搅拌,加入铝膏和可溶油混合均匀,浇注入模具发气、静停开模、切割、进釜蒸养、出釜自然养护即得成品。该加气混凝土的强度、



抗冻性、稳定性等指标都达到国家标准,不具天然放射性核素,既解决了铅锌尾矿堆放污染问题,同时又降低了加气混凝土的生产成本。

名称 砂浆活化剂  
公开(公告)号 1099390  
公开(公告)日 2003.1.22  
分类号 C04B22/00 C04B24/18 C04B24/24  
申请(专利)号 97107214.0  
申请日 1997.11.27  
申请(专利权)人 王品伦 王品荣  
地址 210032 江苏省南京市浦口南京大桥汽车厂  
发明(设计)人 王品伦  
专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任公司  
代理人 奚胜元

**摘要** 本发明砂浆活化剂涉及的是一种化工、建材、道路、桥涵、机场等范畴的水泥外加剂及其制作砂浆活化剂新方法。特别适用于建筑砂浆、公路、桥涵砂浆、干砂浆系列制品及混凝土、水泥制品等以及以粉煤灰为辅助材料的制品。砂浆活化剂由一定配比的碱木素、煤矸石粉或赤泥、粉煤灰、助剂组成。砂浆活化剂原料配比为:碱木素 5~10%、煤矸石粉或赤泥 60~70%、粉煤灰 5~15%、助剂 15~25%,以上为重量百分比。制作工艺方法为将以上原料称量好分别送入混合筒中加热至 60℃~80℃,立即输入强制搅拌机搅拌均匀,下料包装。

名称 植物纤维水泥复合板热压生产方法  
公开(公告)号 1099391  
公开(公告)日 2003.1.22  
分类号 C04B28/04 C04B16/02  
申请(专利)号 99100196.6  
申请日 1999.1.19  
申请(专利权)人 邹菁  
地址 241000 安徽省芜湖市利民路三村烟厂宿舍二区三栋 1 单元 101 室  
发明(设计)人 邹菁  
专利代理机构 中国兵器工业集团公司专利中心  
代理人 刘东升

**摘要** 本发明属于建筑材料领域,涉及对植物纤维水泥复合板生产方法的改进。本发明在中国专利 92104346.5 所述的制板原料的基础上,增加碳酸钙或者碳酸氢钠、水玻璃、氟硅酸钠等原材料,经过三次搅拌混合制板原料,经热压制板和增湿处理等技术措施,使用生产人造板材的普通热压机实现短周期生产植物纤维水泥复合板,使压制时间由 6~8 小时缩短到十几分钟。可大量节省设备投资,降低产品成本,提高产品质量。

名称 模场直径纤维转换器、局部变化光波导折射率的方法以及制备光波导预制件的方法  
公开(公告)号 1099602  
公开(公告)日 2003.1.22  
分类号 G02B6/14 C03B37/018  
申请(专利)号 97192436.8  
申请日 1997.9.3  
优先权 1996.12.20 RU 96124037  
1997.3.14 RU 97103937  
1997.6.5 RU 97109601  
国际申请 PCT/RU97/00278 1997.9.3  
国际公布 W098/28643 俄 1998.7.2

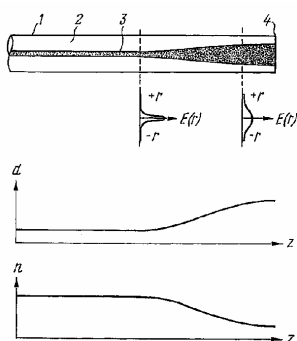
申请(专利权)人 俄罗斯科学院普通物理研究所纤维光学科技中心

地址 俄罗斯联邦斯科

发明(设计)人 E·M·迪亚诺夫

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所代理人 孙爱

**摘要** 本发明涉及光纤领域并且可简化光波导的制备技术以及基于该技术的装置如光学分离器、长周期光栅、分散补偿器。在用化学等离子体方法制备光波导(1)的预制件时,送入到基套管(24)中的分子气态试剂被混合成在每一个硅原子上有少于5个原子的氧并且在每1000个氧原子上有超过一个原子以上的氮。通过加热光波导(1)段而局部改变折射率。这使得包含在芯料(3)中的成分局部热扩散到皮料(2)中或相反。光波导(1)通过电弧(10)的电流或红外激光器(15)的辐射(16)而加热。芯料(3)以0.01-5原子%的浓度掺氮。在该模场直径纤维转换器中,芯料(3)的直径沿光波导(1)的长度变化,向着其端部(4)增加。



名称 光学放大纤维及其制造过程

公开(公告)号 1099603

公开(公告)日 2003.1.22

分类号 G02B6/22 C03B37/018 C23C16/30

申请(专利)号 97113916.4

申请日 1997.6.20

优先权 1996.12.27 JP 350156/1996

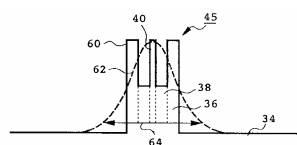
申请(专利权)人 富士通株式会社

地址 日本神奈川县

发明(设计)人 冈村浩司 武田惠子

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所代理人 张祖昌

**摘要** 一种光学放大纤维,它包括包层、位于包层内并含有Ge的第一纤芯、位于第一纤芯内并含有Er和Al的第二纤芯、以及位于第二纤芯内并含有Ge的第三纤芯。第二纤芯具有高于包层折射率的折射率,第一和第三纤芯具有的折射率各自都高于第二纤芯的折射率。由于具有高折射率的第三纤芯位于中央部分,因此能使模式场直径变小并由此改善泵浦光转换为信号光的效率。另外,由于第二纤芯含有Al作为放大带宽扩展元素,因此可保证足够宽的放大带宽。



名称 一种具有输送光学预制棒的自动开闭门系统的光纤石墨炉

公开(公告)号 1100012

公开(公告)日 2003.1.29

分类号 C03B37/027

申请(专利)号 98119458.3

申请日 1998.10.7

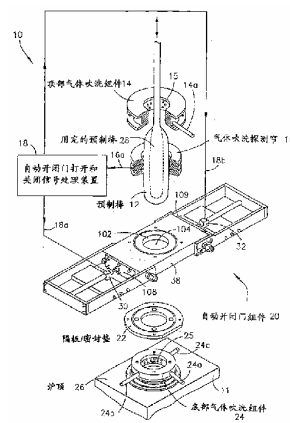
优先权 1998.7.7 US 111234

申请(专利权)人 阿尔卡塔尔公司

地址 法国巴黎

发明(设计)人 丹尼尔·D·乌姆 罗伯特·A·斯本瑟  
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所  
代理人 蒋世迅

**摘要** 本发明的特征在于为光纤炉设置一个出入口。该出入口包括气体压力发生和探测装置以及自动开闭门组件。气体压力发生和探测装置对探测到的正在插入光纤炉的新预制棒周围的气体压力作出响应,给出自动开闭门打开信号,还对探测到的正在移出光纤炉的用完的预制棒周围向外逸出的吹洗气体压力作出响应,给出自动开闭门关闭信号。自动开闭门组件响应自动开闭门打开或关闭信号,打开或关闭自动开闭门组件,以便让预制棒进出光纤炉。



名称 高强、耐热玻璃及生产方法

公开(公告)号 1100013

公开(公告)日 2003.1.29

分类号 C03C3/04 C03B5/04 C03B25/00

申请(专利)号 00110753.4

申请日 2000.8.2

申请(专利权)人 肖焕文

地址 116021 辽宁省大连市沙河口区中山路380号—5—1

发明(设计)人 肖焕文

专利代理机构 长春市同创专利事务所

代理人 赵建惠

**摘要** 本发明涉及对一种建筑材料玻璃的改进。以硅石粉、纯碱、氢氧化铝、硝酸钠、硼砂、氧化锌、氟硅酸钠、白砒、锰粉和水晶石粉为原料,以一定的比例混合,在1800-2000℃池炉中,熔融12小时,在控制或压制成平板玻璃的同时,覆一层1mm厚SEC树脂膜后,再经400℃退火,自然冷却至常温。本发明提供的高强、耐热玻璃的组份含量,经一次熔融控制或压制而成,工艺简单。本发明提供的高强、耐热玻璃,可广泛应用于高层建筑、车船门窗、防震、防爆、防弹或隔热透明隔断等方面的需要。

名称 一种铅卤磷酸盐玻璃

公开(公告)号 1100014

公开(公告)日 2003.1.29

分类号 C03C3/16

申请(专利)号 98112958.7

申请日 1998.9.2

申请(专利权)人 西北工业大学

地址 710072 陕西省西安市友谊西路127号

发明(设计)人 周万城 赵宏生 朱冬梅

专利代理机构 西北工业大学专利中心

代理人 黄毅新

**摘要** 本发明涉及一组高密度低熔融温度的铅卤磷酸盐玻璃。这种玻璃具有高的密度、低的熔融温度、好的透光性能和化学稳定性,这些性能使得它们适用于作为掺杂有机闪烁激活剂和其它有机物的基质材料。以摩尔百分数表示,玻璃的成分在以下范围: PbO: 0~20, PbF<sub>2</sub>: 0~40, PbBr<sub>2</sub>: 0~63, PbCl<sub>2</sub>: 0~60, P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>: 20~50。

## 发明专利权授予

名称 中低辐射系数的涂覆的玻璃制品及其制备方法  
公开(公告)号 1100015  
公开(公告)日 2003.1.29  
分类号 C03C17/23 C03C17/34  
申请(专利)号 94106207.4  
申请日 1994.6.2  
优先权 1993.6.4 US 072792  
申请(专利权)人 PPG工业俄亥俄公司  
地址 美国俄亥俄  
发明(设计)人 G·A·纽曼 R·L·斯图尔特一戴维斯

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所  
代理人 陈季壮  
摘要 涂覆的制品及其制备方法,其中利用两层中间层降低了由于透明基材的折光指数和金属氧化物层的折光指数的不同造成的虹彩。两层中间层中第一层紧贴于基材,其折光指数比基材的要高,但低于第二层的,且第二层的折光指数高于第一层的折光指数,但低于金属氧化物层的折光指数。

名称 提高白水泥熟料白度的方法  
公开(公告)号 1100016  
公开(公告)日 2003.1.29  
分类号 C04B7/47 C04B22/06  
申请(专利)号 99106856.4  
申请日 1999.5.14  
申请(专利权)人 方文兵  
地址 831100 新疆维吾尔自治区昌吉市新疆昌隆白水泥有限公司  
发明(设计)人 方文兵  
专利代理机构 新疆专利服务中心  
代理人 汤建武

摘要 一种提高白水泥熟料白度的方法,其是将高温白水泥熟料用氢氧化钙混浊液进行处理;而处理方法有以下二种,其一是将大量的氢氧化钙混浊液喷到高温白水泥熟料上。其二是将高温白水泥熟料投入到氢氧化钙混浊液中,使白水泥熟料冷却到不高于100℃为止。本发明具有方法简单、容易操作,利用本发明可进一步提高白水泥熟料的白度,使所制成的白水泥的白度也有了进一步提高,但却不影响白水泥熟料及其水泥的性能。

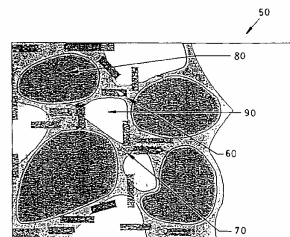
名称 一种常温制造建材用的固化剂  
公开(公告)号 1100017  
公开(公告)日 2003.1.29  
分类号 C04B22/00 C04B22/16  
申请(专利)号 00111386.0  
申请日 2000.9.21  
申请(专利权)人 王恕昌  
地址 266003 山东省青岛市鱼山路26号二楼6户  
发明(设计)人 王恕昌 薛玉萍 王爱群  
专利代理机构 青岛海昊专利事务所  
代理人 崔清晨

摘要 一种常温制造建材用的固化剂,其特征是由6个组分组成,它们的重量百分数分别为活性氧化镁35-62,氯化镁30-55,可塑性物料2-12,水5-22,改性剂SW0.08-0.7、改性剂CW0.2-0.7。本发明的固化剂,大大提高了产品强度和湿强度大大提高了废弃物的填加量,降低了产品成本,消除了返卤泛霜的缺点,生产工艺简单,免烧节能,造价低,强度高。

名称 公路路基材料及公路路基铺筑方法  
公开(公告)号 1100018  
公开(公告)日 2003.1.29  
分类号 C04B22/00 E01C3/04  
申请(专利)号 00129824.0  
申请日 2000.10.27  
申请(专利权)人 李天德  
地址 200023 上海市中山南一路904号1702室  
发明(设计)人 李天德  
摘要 本发明公开一种公路路基材料,它包括:(1)砂、土、碎石或它们两种或两种以上的混合物55-80(重)%,(2)轻烧镁9-30(重)%,(3)卤片10-25(重)%,(4)改性剂0.55-1.35(重)%。本发明还公开一种铺筑公路路基的方法。采用本发明的公路路基铺筑方法铺筑的公路路基材料中含有氯氧镁胶凝材料,路基料在固化后成为一个整体,不会在承重后产生局部变形,使公路路面高低不平;此外,该材料中含有防水剂和减水剂等材料,路基料固化后含水率和吸水率很底,抗冻融性高,即使在夏冬高低温度变化很大的情况下,也不会产生“返浆”现象,路面不会裂损。

名称 具有改进弹性和渗透性的混凝土组合物  
公开(公告)号 1100019  
公开(公告)日 2003.1.29  
分类号 C04B28/04 C04B16/04  
//C04B111:50  
申请(专利)号 98108813.9  
申请日 1998.4.18  
优先权 1997.4.18 KR 14547/1997  
申请(专利权)人 金绿相  
地址 韩国京畿道  
发明(设计)人 金绿相 金成秀  
专利代理机构 北京市柳沈律师事务所  
代理人 范明娥

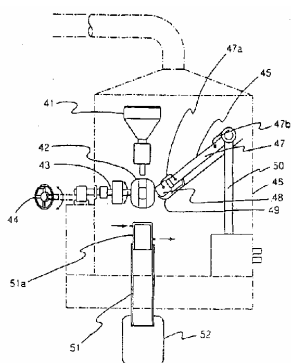
摘要 本发明公开了具有提高弹性和渗透性的混凝土组合物,其韧性和耐久性都很好。本发明的混凝土组合物含有碎成预定大小的骨料;与骨料混合的水泥浆,以提供骨料间粘合力;防止水泥浆与骨料分离的增塑剂;与水泥浆混合的弹性材料,以使水泥浆在骨料周围固化后使混凝土具有所需的弹性。此外,本发明的混凝土组合物还包括使混凝土着色的着色材料以使混凝土与周围协调一致。



名称 将火葬的灰烬制成结晶体的方法与装置  
公开(公告)号 1100020  
公开(公告)日 2003.1.29  
分类号 C04B30/00 B44C3/00  
申请(专利)号 99803546.7  
申请日 1999.6.8  
优先权 1998.6.10 KR 1998/22252  
1998.11.18 KR 1998/49410  
1999.5.14 KR 1999/17268  
国际申请 PCT/KR99/00281 1999.6.8  
国际公布 W099/64369 英 1999.12.16  
申请(专利权)人 金相国 金俊源  
地址 韩国汉城

发明(设计)人 金相国 金俊源  
 专利代理机构 隆天国际专利商标代理有限公司  
 代理人 郑霞 杨淑媛

**摘要** 本发明涉及一种利用瓦斯熔炉、电动熔炉与高频熔炉,将骨灰粉末制作成结晶体的装置。一种将骨灰粉末制作成结晶体的方法包括:将骨灰粉末与一种矿物混合物混合在一起,捏合该混合物,加热并熔化该经捏合过的物质,将熔化后的物质制成粒状的结晶体,对制成的结晶体进行一道加热处理。另一种将骨灰粉末制作成结晶体的方法包括:将骨灰粉末放入一坩锅中,于1500℃~3000℃下加热并熔化坩锅中的粉末,再将熔化的物质由坩锅的出料孔倒入一个倾斜的通道,当冷却的物质滚过该通道时,在空气中就会形成一具有粒状外形的结晶体,然后再对骨灰容器进行一道冷却处理。



名称 陶瓷泥浆组合物及其制造方法  
 公开(公告)号 1100021  
 公开(公告)日 2003.1.29  
 分类号 C04B35/468 C04B35/491 C04B35/634  
 C04B35/632  
 申请(专利)号 95195837.2  
 申请日 1995.8.26  
 优先权 1994.9.1 US 08/299,690  
 国际申请 PCT/US95/10848 1995.8.26  
 国际公布 W096/06811 英 1996.3.7  
 申请(专利权)人 卡伯特公司  
 地址 美国马萨诸塞州  
 发明(设计)人 J·H·阿代尔 S·A·科斯坦蒂诺  
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司  
 代理人 魏金玺 谭明胜

**摘要** 陶瓷粉料的均匀悬浮液及其制造方法。悬浮液是这样制备的,在水性载体流体中混合细碎的陶瓷粉料以及分散剂,和当形成泥浆时还有有机粘合剂。陶瓷粉料的平均粒径约0.5μm或以下,在悬浮液中存在的加料量按在悬浮液中总固体的体积计高达30%。钝化剂在载体流体中的存在量按对悬浮液和泥浆存在的陶瓷粉料的重量计为0.5~5%。分散剂加入后,悬浮液具有低于230达因/cm<sup>2</sup>的Bingham屈服点和低于3000cps的表现粘度。由泥浆制成的未烧层显示孔径低于0.5μm。

名称 钨青铜结构偏铈酸铅高温陶瓷的制备工艺  
 公开(公告)号 1100022  
 公开(公告)日 2003.1.29  
 分类号 C04B35/495 C04B35/497 H01L41/187  
 申请(专利)号 00127914.9  
 申请日 2000.12.15  
 申请(专利权)人 上海联能科技有限公司  
 地址 200233上海市虹漕路37号  
 发明(设计)人 李承恩 秦俊侠 李广成 李明祥  
 倪焕尧  
 专利代理机构 上海东亚专利代理有限公司  
 代理人 黄桂娟  
**摘要** 本发明钨青铜结构偏铈酸铅高温陶瓷的制备工艺涉及

高温压电陶瓷,包括采用纳米原料,压块与粉末复合以及高低温相结合的粉料合成工艺,改进球磨条件和多次混合现细磨、严格控制烧结温度、缩短保温时间以及适当的快冷速度、冷加工精度与增大极化功率等。采用本发明的技术可使陶瓷粉料的制备量提高到10公斤,并提高了陶瓷元件的体密度、绝缘电阻、压电性能及一致性等,同时也提高了产品的成品率,且技术简便、易于掌握。

名称 高导热低膨胀复合材料及其制备工艺  
 公开(公告)号 1100155  
 公开(公告)日 2003.1.29  
 分类号 C22C29/12 C22C32/00 C22C1/04  
 C04B35/495 C04B35/628 B22F1/02  
 申请(专利)号 00111439.5  
 申请日 2000.1.13  
 申请(专利权)人 上海交通大学  
 地址 200030上海市华山路1954号  
 发明(设计)人 孔向阳 曾振鹏 吴建生  
 专利代理机构 上海交达专利事务所  
 代理人 毛翠莹

**摘要** 一种高导热低膨胀复合材料及其制备工艺,以高导热特性铜Cu与负膨胀特性钨酸锆 $\alpha$ -ZrW<sub>2</sub>O<sub>8</sub>为组元的复合材料,采用化学镀工艺,在 $\alpha$ -ZrW<sub>2</sub>O<sub>8</sub>粉体表面包覆铜层,掺杂微量超细石墨C粉,球磨混合过筛后采用冷等静压成型,再采用微波烧结工艺,获得致密的Cu/ZrW<sub>2</sub>O<sub>8</sub>复合材料。本发明工艺简单合理,制得的复合材料有较高的致密度和较好的热稳定性,可以用作超大规模集成电路以及电子器件基片材料。

名称 耐碱性玄武岩连续纤维的制造方法  
 公开(公告)号 1100166  
 公开(公告)日 2003.1.29  
 分类号 D01F9/08 C03B37/00  
 申请(专利)号 00110460.8  
 申请日 2000.5.26  
 申请(专利权)人 营口市建筑材料科学研究所  
 地址 115000辽宁省营口市站前区南平里22号  
 发明(设计)人 刘荣宝 李洪安 杨成莉 于忠生

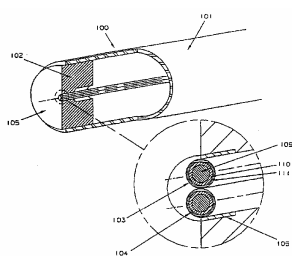
**摘要** 耐碱性玄武岩连续纤维及其制造方法,涉及无机非金属材料耐碱纤维的研制开发领域。其制造方法包括原料自备、熔制、拉丝和退并纺四个工序组成。产品原料有玄武岩粉、萤石粉和锆英石粉,按重量百分比混合。熔制工艺包括熔融、澄清、作业及漏板成型。本发明生产工艺简单,原料来源丰富,制造成本低,产品具有优良的物理化学性能,可替代抗碱玻璃纤维及其他纤维,还可做为防火、保温、绝缘等材料,用途极为广泛。

名称 防漏液的分光仪用光学探针及形成方法  
 公开(公告)号 1100276  
 公开(公告)日 2003.1.29  
 分类号 G02B6/42 G02B6/38 C03C27/02  
 G01J3/02  
 申请(专利)号 96195519.8  
 申请日 1996.5.11  
 优先权 1995.5.25 US 08/450,597  
 国际申请 PCT/US96/06528 1996.5.11  
 国际公布 W096/37794 英 1996.11.28  
 申请(专利权)人 伊斯曼化学公司  
 地址 美国田纳西州  
 发明(设计)人 N·L·布查南 D·C·阿尔斯梅耶尔

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 王勇 张志醒

**摘要** 本申请公开了一种采用熔融金属焊接技术的牢固的方法制造的光谱探测装置,用于拉曼、近红外、荧光、紫外或可见光光谱段。公开的方法和装置提供的光学探针易于制造,且能够经受恶劣的环境条件而不受损坏并得出有用的频谱结果。在本发明的优选实施例中,光学探针(100)包括一个由末端(102)封住一端部的腔体(101)。两根光纤(103和104),一个作为激励通道,从光源向待分析的组合物辐射,另一个包括一个会聚通道,从被照射的组合物向位于远距离的探测装置传递辐射,它们从末端的端面(105)延伸通过腔体的全长。在末端(102)的端面(105)上形成一个空腔(106),填充以熔融的金属焊料,冷却时固化成焊料塞。该塞包括在探针末端的端面加固和密封光纤端部的设施。



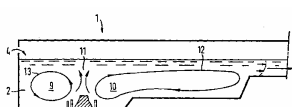
**名称** 用于熔化可玻璃化的材料的装置及其用途和操作方法

公开(公告)号 1100726  
公开(公告)日 2003.2.5  
分类号 C03B5/04

申请(专利)号 96112116.5  
申请日 1996.8.2  
优先权 1995.8.3 FR 9509484  
申请(专利权)人 圣戈班玻璃制造公司  
地址 法国库伯瓦·阿尔萨斯大道18号  
发明(设计)人 R·莫罗  
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 吴大建

**摘要** 本发明的主题是用于熔化可玻璃化材料的窑炉(1),其包括用于熔化和澄清玻璃的室(2),该室在上游配备至少一个用于喂入可玻璃化材料的装置(4),下游通向用来引导熔融态玻璃直到成型区域的一个或一系列室(6-7-8)。它配备有用于控制熔融态玻璃料流的对流的横向炉坎(14)形式的第一装置,该装置确定了“上游”区域(3)和“下游”区域(5)的界限。与这个炉坎协同作用的用于控制“上游”区域中对流的辅助装置最低限度地包括位于靠近炉坎并在炉坎上游的浸没式“上游”加热装置(15)以便防止已经达到所说的“下游”区域的熔融态玻璃返回到所说的“上游”区域。本发另一个主题是这种窑炉的用途及其操作方法。



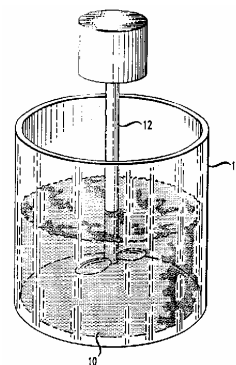
**名称** 透明石英玻璃产品的制备

公开(公告)号 1100727  
公开(公告)日 2003.2.5  
分类号 C03B20/00 C03B19/00 C03B37/023  
C03B37/014

申请(专利)号 93116220.3  
申请日 1993.8.13  
优先权 1992.8.14 US 07/930125  
申请(专利权)人 美国电话电报公司  
地址 美国纽约  
发明(设计)人 小戴维·维尔弗雷德·约汉逊  
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 陆立英

**摘要** 包括制备无空隙、高纯度石英玻璃的大玻璃体的低成本制备方法,它借助于胶体二氧化硅颗粒的水溶胶的凝胶作用,随后干燥和烧结这种凝胶。在干燥的凝胶中无裂纹是由于所含有的聚合物材料润湿所说颗粒的结果。该聚合物材料通过热分解来去除,该热分解取决于在烧结过程中所达到的温度。

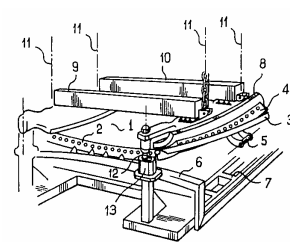


**名称** 用于弯曲玻璃板的方法和设备

公开(公告)号 1100728  
公开(公告)日 2003.2.5  
分类号 C03B23/023 C03B23/025  
申请(专利)号 94108658.5  
申请日 1994.8.30  
优先权 1993.8.31 FR 9310396  
申请(专利权)人 圣戈班玻璃制造公司  
地址 法国库伯瓦  
发明(设计)人 C·迪德罗特  
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 王兆先 林长安

**摘要** 本发明涉及一种弯曲玻璃板的方法。该方法包括至少分两个阶段来弯曲单块或多块玻璃板,第一阶段包括重力的作用导致一个成为最后形状的坯体,而最后的阶段包括重力作用与至少一个外加的机械力的作用同时或非同时相组合导致成为最后的形状。本发明还提出一种设备。

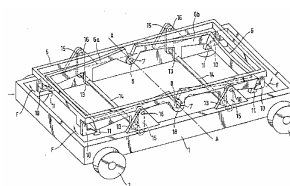


**名称** 弯化玻璃板的方法和装置

公开(公告)号 1100729  
公开(公告)日 2003.2.5  
分类号 C03B23/025  
申请(专利)号 95119138.1  
申请日 1995.10.3  
优先权 1994.10.4 FR 9411837  
申请(专利权)人 圣戈班玻璃制造公司  
地址 法国库伯瓦  
发明(设计)人 M·穆勒 K·J·奥尔费什  
专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 林长安

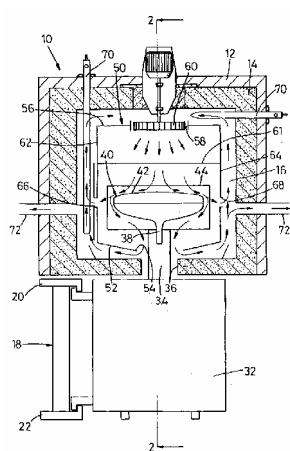
**摘要** 在框架上对至少一块玻璃板进行重力弯化的方法和装置,所述的方法包括至少两个重力弯化阶段,玻璃板在第一阶段沿第一周边线支承在周边上,在第二阶段沿第二周边线支承在周边上,从一条周边线过渡到另一条周边线。通过与一块或若干块玻璃板相接触的第二周边线的反作用,随时控制施加在所述一块或若干块玻璃板与所述第二周边线相接触的部分上的力的作用,从而实现从第一



周边线过渡到第二周边线。

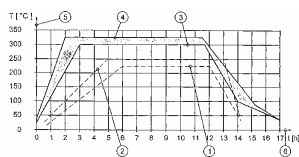
名称 玻璃制品用炉  
 公开(公告)号 1100730  
 公开(公告)日 2003.2.5  
 分类号 C03B25/06  
 申请(专利)号 96195332.2  
 申请日 1996.5.15  
 优先权 1995.5.18 GB 9510049.1  
 国际申请 PCT/GB96/01168 1996.5.15  
 国际公布 W096/36571 英 1996.11.21  
 申请(专利权)人 斯坦·阿特金森·斯托迪有限公司  
 地址 英国西米德兰斯  
 发明(设计)人 C·C·慕顿  
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司  
 代理人 周备麟 林长安

摘要 通常用来处理大型“扁平屏幕”及其它阴极射线管的排气炉,它具有隧道结构(10)且带有轨道(18),载运管(40)的车(32)通过该轨道且同时由管颈的连接件(34)将管抽空。通过折流装置(50)进行加热处理,此折流装置使热空气绕管外部循环,并且有进口孔(58)使热空气流经此孔冲击到各管的大面积面板(42)上,还具有与管面板侧边和管颈(38)相邻的出口孔(54,66)以使此气流从折流装置处流出。



名称 制造平或弯曲的玻璃板的方法以及由此制得的玻璃  
 公开(公告)号 1100731  
 公开(公告)日 2003.2.5  
 分类号 C03B27/012  
 //C03C21/00  
 申请(专利)号 95190619.4  
 申请日 1995.6.23  
 优先权 1994.7.8 CH 2184/94—4  
 国际申请 PCT/CH95/00140 1995.6.23  
 国际公布 W096/01792 德 1996.1.25  
 申请(专利权)人 维特罗技术圣戈班(国际)公司  
 地址 瑞士瓦尔茨维尔  
 发明(设计)人 H·塞德尔 C·施马尔特  
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司  
 代理人 赵辛 蔡民军

摘要 为了提高玻璃板的抗弯拉强度将玻璃板预加热或化学应力。为了能减少玻璃的自发裂纹,将加有预应力的玻璃板紧接着进行热处理。按本发明的方法,此玻璃板至少加两次预应力和再作一次热处理。在这种情况下,至少此第二次的热处理是在比迄今一般采用的更高的温度下进行的。经过处理的玻璃板具有提高了的抗弯拉强度,并降低了产生自发裂纹的趋势。



名称 用于信息存储媒体的玻璃陶瓷基片  
 公开(公告)号 1100732  
 公开(公告)日 2003.2.5  
 分类号 C03C3/076 C04B35/10  
 申请(专利)号 99104086.4  
 申请日 1999.3.23  
 优先权 1998.3.23 JP 94020/1998  
 1998.4.20 JP 125316/1998  
 1998.12.10 JP 351682/1998  
 申请(专利权)人 株式会社小原  
 地址 日本神奈川县  
 发明(设计)人 后藤直雪 石冈顺子 川嶋康之  
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司  
 代理人 卢新华 王其灏

摘要 本发明提供一种在斜坡载荷系统的信息存储装置中适用的信息存储媒体的玻璃陶瓷基片。该玻璃陶瓷基片的杨氏模量(Gpa)/比重为 37 或以上,以及包含按氧化物计为 0-10% (重量)的 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>。该玻璃陶瓷基片具有作为主要结晶相的焦硅酸锂(Li<sub>2</sub>O·2SiO<sub>2</sub>)和 α-石英(α-SiO<sub>2</sub>),在-50℃~+70℃的温度范围内的热膨胀系数为 65×10<sup>-7</sup>/℃-130×10<sup>-7</sup>/℃,以及其表面粗糙度(Ra)(算术平均粗糙度)为 9 埃或以下。

名称 磁信息记录介质的玻璃—陶瓷基底  
 公开(公告)号 1100733  
 公开(公告)日 2003.2.5  
 分类号 C03C3/076  
 申请(专利)号 99105838.0  
 申请日 1999.3.3  
 优先权 1998.3.3 JP 67741/1998  
 1998.12.8 JP 348527/1998  
 申请(专利权)人 株式会社小原  
 地址 日本神奈川县  
 发明(设计)人 后藤直雪 中岛耕介  
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司  
 代理人 王其灏

摘要 一种用于磁信息记录介质的玻璃陶瓷基底,作为主晶相或各晶相,其包含一个或多个选自 β-石英(β-SiO<sub>2</sub>), β-石英固溶体(β-SiO<sub>2</sub>固溶体), β-锂辉石(β-Li<sub>2</sub>O·Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·4SiO<sub>2</sub>), β-锂辉石固溶体(β-Li<sub>2</sub>O·Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·4SO<sub>2</sub>固溶体), β-锂霞石(β-Li<sub>2</sub>O·Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·2SiO<sub>2</sub>,一部分能够被 MgO 和/或 ZnO 代替的 Li<sub>2</sub>O)以及 β-锂霞石固溶体(β-Li<sub>2</sub>O·Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>·2SiO<sub>2</sub>固溶体,一部分能够被 MgO 和/或 ZnO 代替的 Li<sub>2</sub>O)的晶相。此外,作为主晶相或各晶相,该玻璃陶瓷包含锌光晶石(ZnAl<sub>2</sub>O<sub>4</sub>)和/或锌光晶石固溶体(ZnAl<sub>2</sub>O<sub>4</sub>固溶体)。该玻璃陶瓷基底具有高的抗热特性和能够按照垂直磁性记录取得高记录密度的超级平坦表面。

名称 等离子体显示屏基板玻璃  
 公开(公告)号 1100734  
 公开(公告)日 2003.2.5  
 分类号 C03C3/097 C03C3/078 C03B18/02  
 G09F13/22  
 申请(专利)号 99126878.4  
 申请日 1999.12.23  
 申请(专利权)人 洛阳玻璃股份有限公司  
 地址 471000 河南省洛阳市西工区唐宫路  
 发明(设计)人 王自强 姜宏 郎明渠 波



**摘要** 本发明提供了一种适于色差小、孔径角大的折射率分布型光学元件的芯/包层结构的玻璃组合物。棒状透镜的芯用玻璃组合物主要成分为  $18 < \text{Li}_2\text{O} \leq 30$  (摩尔%, 下同),  $0 \leq \text{Na}_2\text{O} \leq 12$ ,  $0 \leq \text{PbO} \leq 5$ ,  $8 \leq \text{MgO} \leq 18$ ,  $0.5 \leq \text{BaO} \leq 5$ ,  $1 \leq \text{TiO}_2 \leq 10$ ,  $40 \leq \text{SiO}_2 \leq 65$ , 但是,  $18 \leq (\text{Li}_2\text{O} + \text{Na}_2\text{O}) \leq 30$ ,  $50 \leq (\text{SiO}_2 + \text{TiO}_2) \leq 66$ ,  $8 \leq (\text{MgO} + \text{PbO}) \leq 22$ , 棒状透镜的包层用玻璃组合物的主要成分为  $18 \leq \text{R}_2\text{O} \leq 30$  ( $\text{R}_2\text{O} = \text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$ ),  $0 \leq \text{PbO} \leq 5$ ,  $8 \leq \text{MgO} \leq 18$ ,  $0.5 \leq \text{BaO} \leq 5$ ,  $1 \leq \text{TiO}_2 \leq 10$ ,  $40 \leq \text{SiO}_2 \leq 65$ , 但是,  $50 \leq (\text{SiO}_2 + \text{TiO}_2) \leq 66$ ,  $8 \leq (\text{MgO} + \text{PbO}) \leq 22$ 。

名称 耐高温灯泡玻璃及其应用

公开(公告)号 1101347

公开(公告)日 2003.2.12

分类号 C03C3/091

申请(专利)号 98124567.6

申请日 1998.10.27

优先权 1997.10.27 DE 19747355.5

申请(专利权)人 肖特玻璃制造厂

地址 联邦德国美因茨

发明(设计)人 K·瑙曼 F·奥特 O·贝克尔

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 钟守期

**摘要** 本发明涉及一种用于含钼元件和灯泡温度大于  $650^\circ\text{C}$  的灯泡的含碱土金属的铝硅酸盐玻璃,它具有以下组成(重量%、以氧化物为基准):  $\text{SiO}_2 > 58-62$ ;  $\text{Al}_2\text{O}_3 15-17.5$ ;  $\text{B}_2\text{O}_3 0.2-0.7$ ;  $\text{MgO} 0-1$ ;  $\text{CaO} 5.5-14$ ;  $\text{SrO} 0-8$ ;  $\text{BaO} 6-10$ ;  $\text{ZrO}_2 0.05-1.0$ ;  $\text{CeO}_2 0-0.3$ ;  $\text{TiO}_2 0-0.5$ ;  $\text{Br} 0-0.6$ ; 其中,  $\Sigma \text{RO} 21-24$ ;  $(\text{MgO} + \text{CaO} + \text{SrO}) / \text{BaO} 1.45-1.75$ ; 并且碱金属的含量  $< 0.03$  重量%, 而水的含量  $< 0.02$  重量%。

名称 含有氧化锆和氧化锂的具有高化学稳定性和低粘度的硼硅酸盐玻璃

公开(公告)号 1101348

公开(公告)日 2003.2.12

分类号 C03C3/093

申请(专利)号 96113360.0

申请日 1996.9.30

优先权 1995.9.30 DE 19536708.1

申请(专利权)人 肖特压延玻璃有限公司

地址 联邦德国贝罗伊思

发明(设计)人 E·瓦特克 A·坎姆弗 P·布里斯

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 吴大建

**摘要** 本发明涉及一种硼硅酸盐玻璃,它具有高化学稳定性和低粘度,含有氧化锆和氧化锂,该玻璃具有一级抗水解性—根据 DIN ISO 719、一级耐酸性—根据 DIN 121 16、一级抗苛性碱性—根据 DIN ISO 659, 低的工作点  $V_A$  为  $1180-1230^\circ\text{C}$  并且线性热膨胀系数  $\alpha_{20/300} = 4.9 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$ , 具有下列组成(重量百分比, 基于氧化物):  $\text{SiO}_2 73.0-75.0$ ,  $\text{B}_2\text{O}_3 7.0-10.0$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3 5.0-7.0$ ,  $\text{ZrO}_2 1.0-3.0$ ,  $\text{Li}_2\text{O} 0.5-1.5$ ,  $\text{Na}_2\text{O} 0-10.0$ ,  $\text{K}_2\text{O} 0-10.0$ ,  $\text{MgO} 0-3.0$ ,  $\text{CaO} 0-3.0$ ,  $\text{BaO} 0-3.0$ ,  $\text{SrO} 0-3.0$ ,  $\text{ZnO} 0-3.0$ , 其  $\text{SiO}_2/\text{B}_2\text{O}_3$  大于或等于 7.5,  $\Sigma \text{SiO}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{ZrO}_2 80.0-83.0$ ,  $\Sigma \text{MgO} + \text{CaO} + \text{BaO} + \text{SrO} + \text{ZnO}$  小于或等于 3.0 以及氟化物 0-3。该玻璃特别适用于用作通用的主要医药包装材料,如安瓿玻璃。

名称 稀土黄绿色长余辉玻璃的制备方法

公开(公告)号 1101349

公开(公告)日 2003.2.12

分类号 C03C4/00 C03C3/15 C03C6/00  
C03C1/00

申请(专利)号 00128255.7

申请日 2000.12.14

申请(专利权)人 中国科学院长春应用化学研究所

地址 130022 吉林省长春市人民大街 159 号

发明(设计)人 苏 锵 李成宇 吕玉华

专利代理机构 长春科宇专利代理有限责任公司

代理人 曹桂珍

**摘要** 本发明提供一种稀土黄绿色长余辉玻璃的制造方法,该方法选择氧化锶,三氧化二铝,三氧化二硼为玻璃基质,加入助熔剂和掺杂稀土,经研磨混匀后,恒温处理得到稀土黄绿色长余辉玻璃。该玻璃在日光下照射半小时后,余辉可长达 24 小时。

名称 一种带有可编码层的玻璃制品

公开(公告)号 1101350

公开(公告)日 2003.2.12

分类号 C03C17/04

//G09F3/02

申请(专利)号 97190881.8

申请日 1997.6.12

优先权 1996.7.11 EP 96201954.3

国际申请 PCT/IB97/00679 1997.6.12

国际公布 W098/02390 英 1998.1.22

申请(专利权)人 皇家飞利浦电子有限公司

地址 荷兰艾恩德霍芬

发明(设计)人 R·J·L·范库伊克 J·波斯曼

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 崔幼平 林长安

**摘要** 本发明涉及一种在玻璃物品及在结果产品上设置一种可编码层的方法。这种通过在热玻璃上提供一种含有玻璃料,色素和粘合剂的胶质而形成。结果,玻璃料融化,导致色素粘结在玻璃物品上。用于涂敷可涂敷胶质的粘合剂从混合物中消失。

名称 在玻璃基体上形成银涂层的方法

公开(公告)号 1101351

公开(公告)日 2003.2.12

分类号 C03C17/10 C03C17/22 G02B5/08

申请(专利)号 95105378.7

申请日 1995.5.11

优先权 1994.5.12 GB 9409538.7

申请(专利权)人 格拉沃贝尔公司

地址 比利时布鲁塞尔

发明(设计)人 P·拉罗彻 P·博兰格 C·道比

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 徐汝巽

**摘要** 本发明描述了在玻璃基体表面上形成银涂层的方法,该方法包括:活化步骤,在该步骤中所述的表面与一种活化溶液接触;敏化步骤,在该步骤中所述的表面与一种敏化熔液接触;和随后的涂银步骤。在该步骤中所述的表面与含有一种银源的银溶液接触。该方法的特征在于所述的活化溶液包括至少 Bi(III)、Cr(II)、Au(III)、In(III)、Ni(II)、Pd(II)、Pt(II)、Rh(III)、Ru(III)、Ti(III)、V(III)和 Zn(II)中的一种离子。

名称 铜锡氧化物薄膜溶胶—凝胶制备方法