

中国专利分类公报

发明专利权授予 2003

搬运、包装、贮藏 分册（二）

知识产权出版社

知识产权出版社编辑、出版

地址：100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号

网址：www.cnipr.com

电话（传真）：(010)82000890

知识产权出版社电子制印中心印制

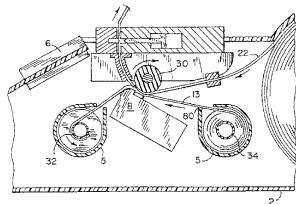
统一书号：17242-10234

编号：15SD-0302

公开（公告）日：2003. 5. 7——2003. 8. 27

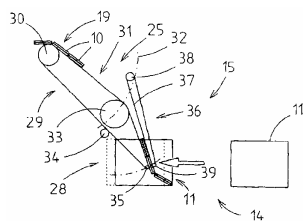
名称 使带保持张紧的方法和装置
 公开(公告)号 1107597
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B41J33/40 B41J29/38 B65C11/02
 申请(专利)号 99803480.0
 申请日 1999.2.10
 优先权 1998.3.2 US 09/033,342
 国际申请 PCT/US99/02915 1999.2.10
 国际公布 W099/44835 英 1999.9.10
 申请(专利权)人 勃来迪环球股份有限公司
 地址 美国威斯康星州
 发明(设计)人 R·L·尚克 B·A·班德霍尔兹
 专利代理机构 上海专利商标事务所
 代理人 张兰英

摘要 一双向手持标签打印机(10)具有一新颖标签媒质(22)和油墨带传动机构。在标签媒质和油墨带(13)的传动机构中引入一时延,以在标签媒质和油墨带经过打印头之前预先张紧油墨带。当驱动电动机(72)反向时,主动辊(30)短暂地停止,而卷绕油墨带的传动心轴沿所需方向张紧油墨带(13)。



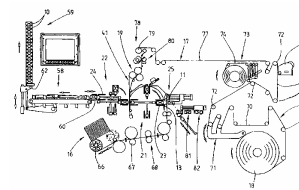
名称 填装纸板箱的方法和设备
 公开(公告)号 1107616
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65B5/10 B65B25/14
 申请(专利)号 99803294.8
 申请日 1999.2.19
 优先权 1998.2.24 DE 19807469.7
 国际申请 PCT/EP99/01079 1999.2.19
 国际公布 W099/43550 英 1999.9.2
 申请(专利权)人 福克有限公司
 地址 德国弗尔登
 发明(设计)人 海因兹·福克 雨果·穆特彻尔
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 张祖昌

摘要 用于将一组小包装件如袋子(10)-填装组(19)-插入顶部敞开的纸板箱(11)的设备。袋子(10)的填装组(19)相应于纸板箱(11)的一层(20)。一种特殊的填装输送器(25)将填装组(19)送入纸板箱(11)中,并将袋子一个接一个地放下,形成一层(20)。



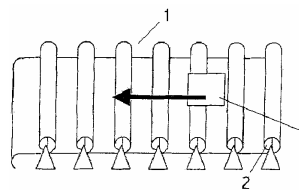
名称 用于生产包装件的设备
 公开(公告)号 1107617
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65B11/58
 申请(专利)号 98109697.2
 申请日 1998.4.23
 优先权 1997.4.23 DE 19716930.9
 申请(专利权)人 福克有限公司
 地址 联邦德国费尔登
 发明(设计)人 海茵茨·福克 托马斯·黑弗克
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 张祖昌
 摘要 在各包括一个包装件组(11),特别是包括烟包(12)的大包装件(10)的生产中,不同的包装纸的种类不得不加以考虑。为此,设置两个折迭转台(21, 22)用于不同的包装材料,即一个折迭转台(21)用于纸板坯料(13)和一个折迭转台(22)用于纸或者薄膜制成的坯料(20)。两个折迭转台(21, 22)水平对正,一个在另一个旁边。各折迭转台(21, 22)设有四个槽,其各转过三个操作位置。



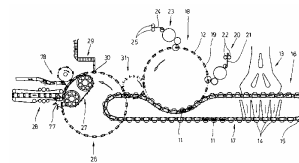
名称 板材自动包装线
 公开(公告)号 1107618
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65B35/22 B65B53/02
 申请(专利)号 99119003.3
 申请日 1999.9.3
 申请(专利权)人 北新建材(集团)有限公司
 地址 100096 北京市德外西三旗东黄土店
 发明(设计)人 韩修智 胡平 孙晓东 刘青
 专利代理机构 北京元中专利事务所
 代理人 张聚增

摘要 本发明涉及的是一种板材自动包装线,所述的包装线包括采用板材的方向校正装置对方向进行校正、并用叠合装置将单块的板材叠合成二块、采用叠加装置将板材叠加至指定数量、用机械手将板材移送至半成型的纸箱中、用装箱成箱装置将板材包装好、并用塑封装置对箱体进行塑封,最后进入烘箱对塑封材料进行热收缩;本发明的优点是设备的机构简单、维修方便成本低、自动化程度高、成本低、效益好。



名称 包装机运行方法及包装机
 公开(公告)号 1107619
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65B57/00
 申请(专利)号 97125510.5
 申请日 1997.12.15
 优先权 1996.12.16 DE 19652210.2
 申请(专利权)人 福克有限公司
 地址 联邦德国费尔登
 发明(设计)人 汉斯·福克 赫尔曼·马尔曼
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 张祖昌

摘要 在制造香烟盒(10)的包装机中,为了改变盒子的类型,但例如也由于加工转换的终结,运行中断常常不可避免。在运行中断时,包装机被排空。为达到此目的,一些部件与组件彼此协作并被控制,使得“排空”运行阶段开始后,最后一个盒内物体尤其是一个香烟组(11),要被确定,并通过包装机而被完全转移掉。当该香烟组(11)通过了各个单个部件之后,这些部件尤其是锡箔供应组件(20),供纸组件(23)以及烘干盘(26)区域内的完税封条供应附件



发明专利权授予

(29)要关闭掉。当包装机重新启动时,又采取与关闭这些组件有关的类似工序。

名称 卷烟盒的制造方法

公开(公告)号 1107620

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B65B61/02

申请(专利)号 98119588.1

申请日 1998.9.25

优先权 1997.9.25 DE 19742536.4

申请(专利权)人 福克有限公司

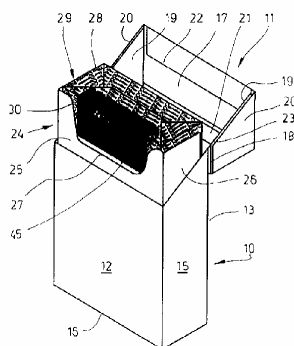
地址 联邦德国费尔登

发明(设计)人 海因茨·福克 赫尔穆特·德因森

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 张祖昌

摘要 本发明涉及卷烟组的卷烟盒,卷烟组被内包装(28)包围,并装在外盒,特别是翻盖式盒或软包式盒中。激光打印法用来向卷烟盒施加信息文本,特别是所谓的健康警告。为此目的,在别处准备的打印区被施加在内包装(28)的(可看见的部分或在翻盖式盒或软包式盒的外侧面上,并在包装机的区域中由激光打印组件施加有关的文本。



名称 一种封装容器及其制造方法

公开(公告)号 1107621

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B65D8/22 B29C49/04

//B65D3/10

申请(专利)号 97181589.5

申请日 1997.11.28

优先权 1997.1.29 SE 9700259-6

国际申请 PCT/SE97/01997 1997.11.28

国际公布 W098/32666 英 1998.7.30

申请(专利权)人 利乐拉瓦尔集团及财务有限公司

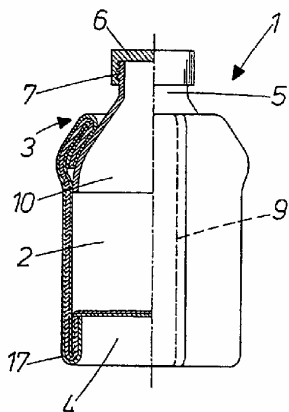
地址 瑞士普利

发明(设计)人 G·赫尔莫德松

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 周备麟

摘要 本发明涉及一种封装容器及一种用于液体物品的封装容器的制造方法。封装容器具有由腹板形多层材料制成的套筒形壳体(2),该壳体(2)在一端连接于底部(4)并且在另一端连接于由吹塑的热塑性塑料所制成的顶部(3)。壳体(2)通过将多层材料卷绕形成套筒形式并且通过将材料边缘以不透液体的方式与沿套筒纵向延伸的接缝实现密封来形成的,通过将热塑性塑料挤塑形成软管(15),使该软管(15)吹塑成连续的顶



部并将该连续的顶部彼此分离开且连接于套筒来制造所述顶部(3)。

名称 一种瓦楞纸托盘

公开(公告)号 1107622

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B65D19/34

申请(专利)号 99116874.7

申请日 1999.9.13

申请(专利权)人 胜柏(苏州)包装技术开发有限公司

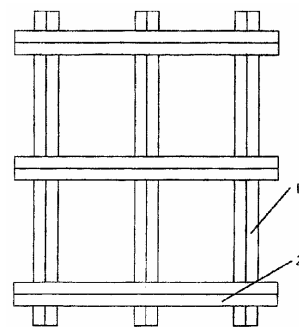
地址 215004 江苏省苏州市金门路新园路5号

发明(设计)人 倪颂周 卢凤斌 陈学曾

专利代理机构 苏州创元专利事务所有限公司

代理人 范晴

摘要 本发明公开了一种瓦楞纸托盘,该托盘包括互相垂直固定的若干个纵梁和横梁,所述纵梁和横梁均由瓦楞纸板折叠而成,其截面均为等腰梯形,纵梁的上半部设有下凹口,横梁的下半部设有上凹口,纵梁与横梁固定时,纵梁在下,横梁在上,下凹口与上凹口对应嵌合连接,纵梁和横梁均在底部设有凹槽;该托盘除具有瓦楞纸托盘的优点外,更具有更高的强度和更好的刚性,而且还设有自锁定机构,确保托盘在搬运过程中始终不会脱开。



名称 具有易开启结构的袋子

公开(公告)号 1107623

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B65D33/18

申请(专利)号 99810519.8

申请日 1999.7.8

优先权 1998.7.8 GB 9814778.8

1998.7.8 GB 9814771.3

1999.6.4 GB 9912972.8

国际申请 PCT/GB99/02049 1999.7.8

国际公布 W000/02782 英 2000.1.20

申请(专利权)人 弗莱西克坡尔包装有限公司

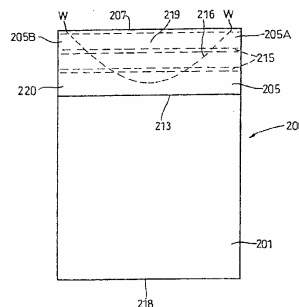
地址 英国兰开夏郡

发明(设计)人 I·J·史密斯 J·J·D·格利菲丝

专利代理机构 上海专利商标事务所

代理人 吴明华

摘要 一种塑料袋,它具有被封闭片盖住的一个口部。为了打开袋子,可以揭开封闭片,而不损坏形成有该口部的袋子的壁。封闭片通过可剥离的粘合剂较佳地连接于袋子,并较佳地具有脆弱线,可沿着脆弱线将封闭片撕开。袋子的变型具有一个基部,该基部具有使袋子稳定站立的一个平坦区域。



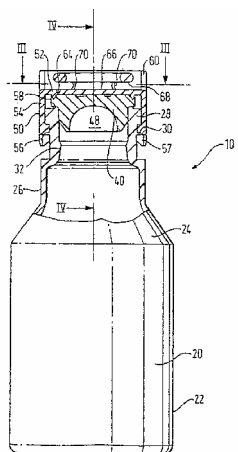
名称 包装件

公开(公告)号 1107624

公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65D41/28 B65D41/58 B65D51/00
 A61J1/00

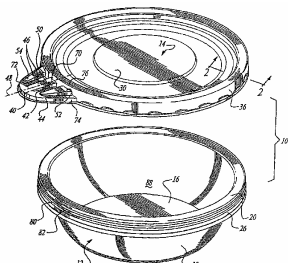
申请(专利)号 99801141.X
 申请日 1999.7.14
 优先权 1998.7.14 GB 9815291.1
 国际申请 PCT/GB99/02264 1999.7.14
 国际公布 W000/03920 英 2000.1.27
 申请(专利权)人 奈科姆成像有限公司
 地址 挪威奥斯陆
 发明(设计)人 马丁·蒙蒂格·布朗内
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 孙征

摘要 本发明涉及一种包装件(10),包括一塑料瓶(20),一可拆卸插入瓶嘴内的瓶塞(40)和一塑料盖(50)。该塑料盖包括一覆盖在瓶塞上的护盖部件(52),而且还包括一可除去的区域(66),以将瓶塞的上表面露出,从而可通过针头或类似物将其刺穿。可除去的区域设置有拉环(68),以通过从护盖部件(52)的边缘向上凸出的环形壁(60)防止其意外动作。



名称 具有压合的可有选择地打开的盖的容器
 公开(公告)号 1107625
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65D43/10 B65D41/16
 申请(专利)号 99808881.1
 申请日 1999.6.11
 优先权 1998.6.25 US 09/104,508
 国际申请 PCT/US99/12952 1999.6.11
 国际公布 W099/67147 英 1999.12.29
 申请(专利权)人 S·C·约翰逊家贮公司
 地址 美国威斯康辛
 发明(设计)人 杰弗里·J·泽特尔 丹尼尔·C·威尔森
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 张金熹

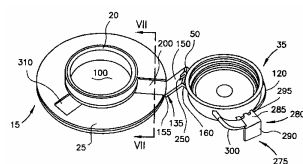
摘要 一种弹性的可用于微波中的容器(10)包括一个盆(12)和一个可有选择地打开的压合盖(14)。盖包括多个压合在从盆向外延伸的一对环形法兰(80、82)上的凸起件(84),由此可以听到证实盖已装好的“卡搭”声。



名称 构成一个整体的盖子及构造该整体式盖子的方法
 公开(公告)号 1107626
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65D47/10
 申请(专利)号 97195559.X
 申请日 1997.4.22
 优先权 1996.4.25 US 08/648,806

国际申请 PCT/US97/06983 1997.4.22
 国际公布 W097/39960 英 1997.10.30
 申请(专利权)人 利乐拉瓦尔集团及财务有限公司
 地址 瑞士普利
 发明(设计)人 J·莫加尔德
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
 代理人 曾祥凌 章社杲

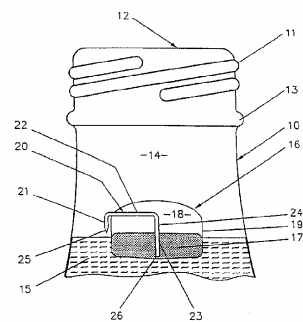
摘要 一个容器的盖子(10),它设有一个带有凸缘(25)的开口(15)、一个盖帽(35)和一个铰链(135)。铰链(135)借助第一铰接头(155)和第二铰接头(50)而与开口(15)和盖帽(35)相连。铰链(135)能绕第一铰接头(155)折叠,由此使铰链(135)的一部分(150)与凸缘(25)重叠并结合在其上。凸缘(25)可以设有一个切口(200),其能容纳铰链(135)的上述部分(150)。当把铰链(135)的上述部分(150)重叠在凸缘(25)上时,第二接头(50)能使盖帽(35)盖紧开口(15)或从开口移开。铰链(135)的上述部分(150)是用能量辐射结合到凸缘(25)上,与此同时将凸缘(25)与容器的热塑表面相结合。一个盗用显示结构(275)使盖帽(35)连接到凸缘(25)上。



名称 能单独盛装流动物并在需要时允许流动物混合的容器
 公开(公告)号 1107627
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65D71/00 B65D81/32
 申请(专利)号 98807268.8
 申请日 1998.6.9
 优先权 1997.6.11 AU P07259
 1997.8.14 AU P08538
 1997.12.5 AU PP0772

国际申请 PCT/AU98/00429 1998.6.9
 国际公布 W098/56678 英 1998.12.17
 申请(专利权)人 卡尔顿联合酿酒有限公司
 地址 澳大利亚维多利亚
 发明(设计)人 唐·B·霍索恩
 专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
 代理人 李晓舒

摘要 本发明提供了一种在混合第一流动物(15)和第二流动物(17)前单独盛装第一流动物(15)和第二流动物(17)的容器(10),其包括:(i)第一腔(13),装有第一流动物,其上部空间(14)含有压强高于或等于大气压的气体;(ii)第二腔(16),装有第二流动物,第二流动物含有气体,或者,第二腔上部空间(18)含有压强高于大气压的气体;(iii)降低第一腔压力的装置;(iv)在第一、第二腔间传输气体的装置(20);(v)第一腔中气体的压力降低时使第二流动物流入第一流动物的装置。

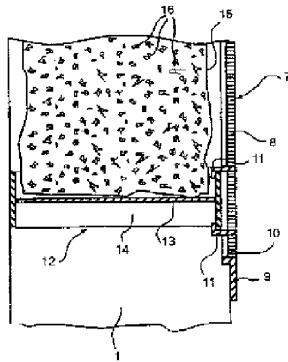


名称 吸湿器
 公开(公告)号 1107628
 公开(公告)日 2003.5.7

发明专利权授予

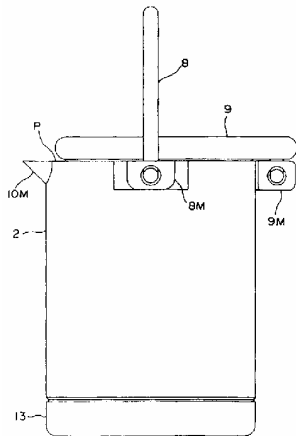
分类号 B65D81/26
 申请(专利)号 99806679.6
 申请日 1999.4.23
 优先权 1998.5.27 SE 9801866—6
 国际申请 PCT/SE99/00659 1999.4.23
 国际公布 W099/61345 英 1999.12.2
 申请(专利权)人 博古斯塔夫松
 地址 瑞典哈尔姆斯塔德
 发明(设计)人 博古斯塔夫松
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 郑修哲

摘要 一种包括一个塑料管(1)的吸湿器,该吸湿器由柔性塑料板制成,并在其纵向分为一个装有吸湿剂(16)的上室和一个液体收集下室,上述下室与上述上室相通,上述塑料管(1)在与上述上室齐平的地方具有一个开口,一个具有一丝网部分(8)的丝网元件(7)连接在塑料管(1)上,以此方式使上述丝网部分(8)布置在上述开口(6)的前面。塑料管的下端闭合,因而能在下室内收集液体。上述的吸湿剂(16)包含在一个过滤管(15)内,上述过滤管是由可渗透空气和液体的过滤材料制成,并安置在上室内大致在上述开口前方的位置。



名称 金属制真空双重壁容器及其制法
 公开(公告)号 1107629
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65D81/38 A47J41/02
 申请(专利)号 99105016.9
 申请日 1999.4.23
 优先权 1998.4.23 JP 113824/1998
 1998.12.18 JP 361662/1998
 申请(专利权)人 日本酸素株式会社
 地址 日本东京都
 发明(设计)人 松山真 樋田章司
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
 代理人 赵辛 温大鹏

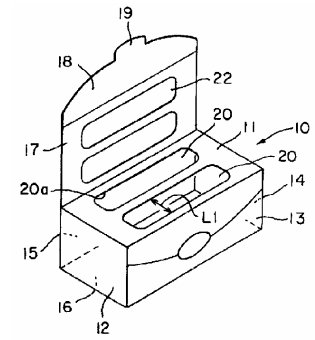
摘要 一种金属制真空双重壁容器,把一端开口的金属制有底内容器容纳在比该内容器稍大一些的金属制有底外容器内并保持两者有一定空隙,将它们的开口部重合并焊接成一体构成双重壁容器,对该双重壁容器的上述空隙抽真空制成金属制真空双重壁的容器本体,把拎手部件,盖部件转动轴支承部件或注水嘴等应该附设的必要之金属制部件设置在上述内外容器的开口部的重合部上。



名称 薄型物品用容器
 公开(公告)号 1107630

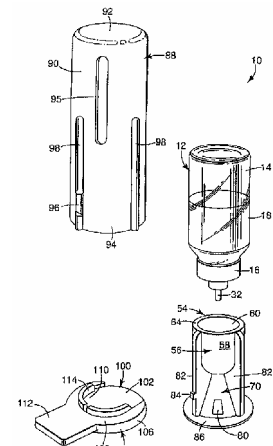
公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65D83/08 A45D33/34
 申请(专利)号 99111847.2
 申请日 1999.7.30
 优先权 1998.7.30 JP 216141/1998
 1999.3.15 JP 69280/1999
 申请(专利权)人 丝花公司 大日本印刷株式会社
 地址 日本爱媛县
 发明(设计)人 热田靖 林正保 土村健治
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
 代理人 张天安 温大鹏

摘要 一种薄型物品用容器,可从收存有众多薄型物品的容器中可靠地将物品一片一片地取出。在具备上板 11、4 块侧板 12、13、14、15 和底板 16 的容器 10 中,沿纵向排列收存有众多化妆用粉扑 2。粉扑 2 以 2 列收存,在上板 11 上形成与 2 列的粉扑 2 对应的 2 个取出口 20。取出口 20 的宽度 L_1 小于粉扑 2 的宽度 L_2 。在捏住粉扑 2 向外拉的情况下,邻接的粉扑 2 挂在取出口 20 的周缘 20a 上而留在容器 10 内,可只将被捏住的粉扑 2 取出。



名称 用于对宿主喷涂制剂的喷射器系统
 公开(公告)号 1107631
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65D83/14 A61M35/00
 申请(专利)号 99809876.0
 申请日 1999.7.27
 优先权 1998.8.20 US 09/137,378
 国际申请 PCT/US99/16948 1999.7.27
 国际公布 W000/10889 英 2000.3.2
 申请(专利权)人 3M 创新有限公司
 地址 美国明尼苏达州
 发明(设计)人 C·M·阿尔塞娜特 J·A·威尔逊
 专利代理机构 上海专利商标事务所
 代理人 王宏祥

摘要 一种喷射器系统,用于从一压力药水瓶分配限定容积的制剂。该系统在基座部分的插座中容纳有药水瓶,该基座部分还包括一分配部分(例如一漏斗),通过该分配部分可喷涂制剂。该系统包括一套筒,它套于至少药水瓶上,并可由使用者泵压以可控制地将制剂从药水瓶喷涂到宿主动物上。例如,在一较佳的操作模式中,使用者将该系统放置于宿主上的所需治疗点,然后将套筒向下推或拉。这就驱动了药水瓶上的阀机构而将一定量的制剂通过分配部分喷涂到宿主身上。



名称 用于固定盘形元件的带有径向可偏转卡爪端的

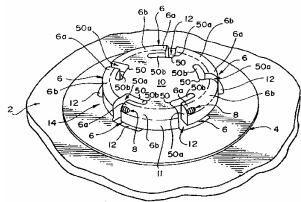
瓣状体

公开(公告)号 1107632
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65D85/57
 申请(专利)号 98814383.6
 申请日 1998.11.13
 国际申请 PCT/US98/23249 1998.11.13
 国际公布 W000/29308 英 2000.5.25
 申请(专利权)人 韦斯瓦科公司
 地址 美国纽约州

发明(设计)人 D·L·博洛格尼尔 小 G·F·鲁佛
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 郑建晖 黄力行

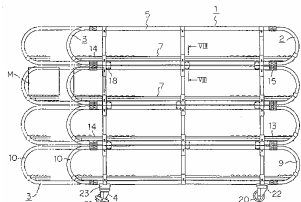
摘要 本发明涉及一种用于固定至少一个具有一中心孔的盘形元件的改进瓣状体,所述瓣状体包括:一个凸出的圆形毂部,所述圆形毂部具有一个圆柱形侧壁,所述毂部(14)从一个平面基体(2)向上突出;至少一个与所述毂部一体形成并且沿着所述毂部的周边延伸的弹性的、弧形的且周向延伸的卡爪(6),每一个卡爪的一端与所述毂部是一体的,其另一端是自由的;至少一个限定在所述基体中的孔(12),所述孔的数量与所述卡爪的数量相同,每一个卡爪的自由端(6a)悬于一个相应的所述孔上方,以便当所述盘被插入到所述毂部上时能够使所述自由端基本上以弧形形式向内自由地偏转;以及一个在每一个卡爪的自由端上的径向延伸突起,所述突起向外延伸过所述毂部的外径。



名称 流动货架
 公开(公告)号 1107633
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65G1/10 A47B57/00
 申请(专利)号 97114955.0
 申请日 1997.6.19
 申请(专利权)人 矢崎化工株式会社
 地址 日本静冈县

发明(设计)人 宫下宗晴 志村益男
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
 代理人 杨松龄

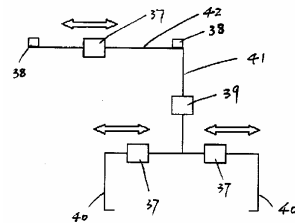
摘要 本发明提供一种能有效地活用空间、而且能提高作业效率的流动货架。它包括将多个能分离地叠积的货架组件(1),而且在最下一级的货架组件两侧框架的下部安装着赋予流动倾斜角的脚(4);上述货架组件是用多个横条(6)连接在呈横长的矩形的两侧框架(5)的底部间、将带有多个转轮的货架导轨(7)架设在各个横条上而构成的。



名称 轻质板材自动包装设备用机械手
 公开(公告)号 1107634
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65G61/00 B65B35/16
 申请(专利)号 99119002.5
 申请日 1999.9.3
 申请(专利权)人 北新建材(集团)有限公司
 地址 100096 北京市德外西三旗东黄土店

发明(设计)人 韩修智 胡平 鲍国明 孙晓东
 专利代理机构 北京元中专利事务所
 代理人 张聚增

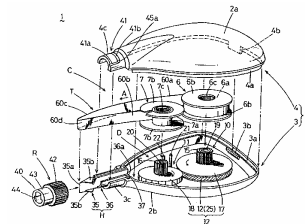
摘要 本发明涉及的是一种轻质板材自动包装设备用机械手,所述的机械手包括提升臂和曲臂,采用本设计所述的机械手,可以很容易地将轻质板材移送至半成型的纸箱中;本设计的优点是机构简单、维修方便、成本低。



名称 涂改工具
 公开(公告)号 1107635
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B65H37/04
 申请(专利)号 94115328.2
 申请日 1994.9.20
 优先权 1993.9.22 JP 259320/1993

申请(专利权)人 粒状胶工业株式会社
 地址 日本大阪府
 发明(设计)人 小山格平
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 陈永红

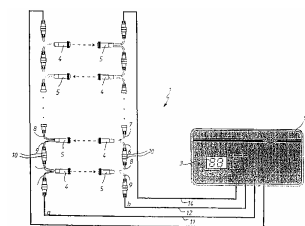
摘要 本发明的涂改工具能够象一种书写工具那样使用,并能够更换涂改色带。通过将涂改头置于更换涂改色带位置,可以通过一个加压部件将涂改色带处于平行于色带在释放卷轴和缠绕卷轴上的姿势。另一方面,当涂改头部处于应用位置时,涂膜转移色带由加压部件引导,其姿势基本上平行于外壳的手持表面。因此,通过如同握住一个书写工具那样握住外壳,就可以将涂改色带紧紧地压在纸张或类似物表面上。



名称 人员输送设备的恢复开关设备
 公开(公告)号 1107636
 公开(公告)日 2003.5.7
 分类号 B66B29/00 G01V8/20
 申请(专利)号 96198133.4
 申请日 1996.11.6
 优先权 1995.11.7 DE 19541410.1

国际申请 PCT/EP96/04839 1996.11.6
 国际公布 W097/17278 德 1997.5.15
 申请(专利权)人 科尼公司
 地址 芬兰海文卡
 发明(设计)人 汉斯·W·比舍尔 克里斯提安·马莱茨克
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 孙征

摘要 本发明涉及一种用于人员输送设备的恢复开关设备,它包括多个由发射机(4)和接收机(5)构成的光控开关设备,光控开关设备的信号输入至少一个电子分析器(2),后者将人员输送设备在操纵紧急停车



发明专利权授予

按钮后自动恢复到运行准备就绪状态。各个发射机(4)和接收机(5)组合成一个光控开关设备链,其中,发射机(4)和接收机(5)相隔规定距离地互相对置。在人员输送设备的每一侧交替设置发射机(4)和接收机(5)或接收机(5)和发射机(4)。在人员输送设备每一侧的各发射机(4)和接收机(5)的接线,没有通过插头插孔连接器(10)与设在相对侧的接收机(5)和发射机(4)互相连接。

名称 鼓轮的功率传动和轴承配置

公开(公告)号 1107637

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B66D1/14 B66D1/30

申请(专利)号 98812955.0

申请日 1999.11.3

优先权 1998.11.5 FI 982400

国际申请 PCT/FI99/00918 1999.11.3

国际公布 W000/27741 英 2000.5.18

申请(专利权)人 KCI 国际有限公司

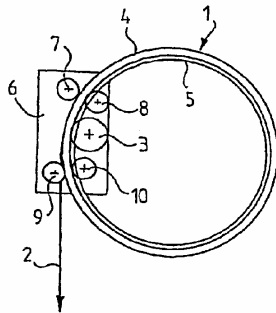
地址 芬兰许温凯

发明(设计)人 卡里·托米恩

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 王以平

摘要 本发明涉及一种鼓轮的功率传动以及轴承配置,鼓轮(1)有一根绳子(2),绳子在切线方向上对鼓轮的外围施力,该配置包括将轴承(7到10)中的鼓轮装配到一个框架结构(6)中以及用于旋转鼓轮的驱动配置,该驱动配置包括至少一个与鼓轮表面驱动啮合的组件(3)。为了简化结构并去除作用于鼓轮的弯曲力矩,鼓轮轴承配置包括一些装置(7到10),用于承载鼓轮并使鼓轮表面(1)直接从鼓轮表面的外表面和内表面(4、5)支持到框架结构(6),从鼓轮端部看去,从鼓轮放下绳子的点位于轴承区域内。



名称 从容器上取下盖的及在容器上制出孔眼的工具和方法

公开(公告)号 1107638

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B67B7/12 B67B7/44 B67B7/48

申请(专利)号 98812720.2

申请日 1998.11.20

优先权 1997.11.21 US 60/066,351

国际申请 PCT/US98/24801 1998.11.20

国际公布 W099/26877 英 1999.6.3

申请(专利权)人 戴维·M·埃维金

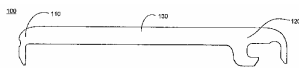
地址 美国加利福尼亚州

发明(设计)人 戴维·M·埃维金 史蒂文·P·弗卢尔

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 张兆东

摘要 一种用来开启容器并减少容器废料的方法和工具。该工具包括一个开盖装置和一个刺穿装置。开盖装置使盖容易从容器上取下而不会损坏盖或容器。刺穿装置能在容器的沟槽上制出一个或多个孔眼使被截集在容器沟槽内的液体能流回到容器内。



名称 自动饮料系统及其杯输送器和杯储存和分配组件

公开(公告)号 1107639

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B67D1/00 B65G17/32 B65G59/10

G07F13/10 B65G47/22

申请(专利)号 98812562.5

申请日 1998.12.22

优先权 1997.12.22 US 08/996,237

国际申请 PCT/US98/27311 1998.12.22

国际公布 W099/32392 英 1999.7.1

申请(专利权)人 饭店技术公司

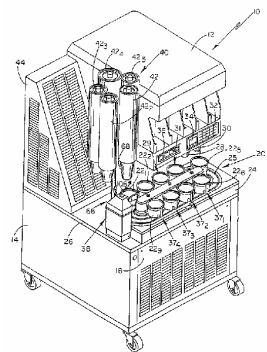
地址 美国伊利诺斯

发明(设计)人 道格拉斯·P·古莱 劳伦斯·B·齐泽尔

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 张祖昌

摘要 一种根据从远程销售点装置或当地键板输入的一个或多个饮料指令制备和供应后混合饮料的自动系统包括:一个将冰和选择的后混合饮料分配到杯中的后混合饮料准备组件;一个长圆形旋转木马式输送器组件,该组件包括多个向上敞口的杯座,杯座由电机驱动的带驱动而在一个杯分配站、一个冰分配站、一个饮料分配站和多个拾取站下经过;



一个杯储存和分配器组件,其包括一个可双向转动的转台,在转台上装有多个装着饮料杯叠的不同尺寸的供杯管;以及一个在竖直方向气动的杯夹持器/拔取器机构,其具有一对气动夹臂,夹臂用于从一选择的供杯管取出一个杯并将取出的杯放入一个空杯座,然后在输送器上送过分配站,然后送至拾取站,由侍者手工取出。

名称 燃料分配系统

公开(公告)号 1107640

公开(公告)日 2003.5.7

分类号 B67D5/04 B67D5/64

申请(专利)号 98812946.9

申请日 1998.11.11

优先权 1997.11.14 AU PP0407

国际申请 PCT/GB98/03374 1998.11.11

国际公布 W099/25644 英 1999.5.27

申请(专利权)人 英国石油国际有限公司

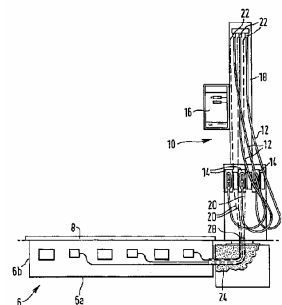
地址 英国英格兰

发明(设计)人 J·G·怀特

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 曾祥凌 章社杲

摘要 一种汽车燃料用的分配系统,所述系统包括一个箱体(6),其安装在地内并包含一个燃料计量表(2)及相关的阀(4),该计量表由一燃料管线连接到燃料罐上,所述分配系统还包括支承一分配软管(12)的地上结构(10),箱体内的表和相关的阀连接到该分配软



发明专利权授予

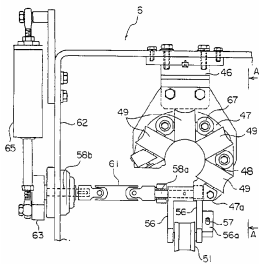
地址 日本国德岛县

发明(设计)人 藤本明正 山本英仁 岩野文幸 植田道雄

专利代理机构 北京三幸商标专利事务所

代理人 刘激扬

摘要 本发明涉及一种具有管形成器的包装容器制造机械。成形压辊中的一部分压辊用作受压辊(51),上述受压辊(51)和加压辊(52)在相对的位置以夹持传送过程中的管状条带的方式设置,在受压辊(51)中设有止动件(57),该止动件由螺栓部件构成,该螺栓部件设置于支撑受压辊的旋转轴用的支架(56)中的凸部(56a)上,止动件(57)通过它与压辊支撑板(47)的接触面(47a),可对受压辊(51)中借助驱动缸(65)产生的朝向加压辊的推力进行限制。



名称 包装成组产品,特别是包装成组烟盒的方法和设备

公开(公告)号 1108255

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B65B11/42

申请(专利)号 98104488.3

申请日 1998.2.19

优先权 1997.2.20 IT 000077A/1997

申请(专利权)人 G·D·公司

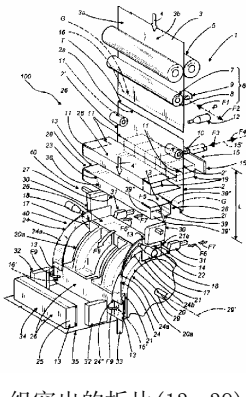
地址 意大利博洛尼亚

发明(设计)人 西尔瓦诺·博里亚尼

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 张金熹

摘要 为了把成组产品(19)完全包装在具有两端面(25)的平行六面体外形的包装盒(23)中,展开包装材料(3),并沿着横向切割线(T)周期性地把它分割成具有横向边(2i, 2s)的单块板料(2),采用第一涂胶器(12)对其中一条边涂以胶粘材料(16),胶沿着平行于切割线(T)的横向边(G)分布;然后板料包在相关的成组产品(19)上,其两边(2i, 2s)连在一起,形成一个带着开口端(28)的管状包装盒(23),开口端(28)具有一组突出的折片(13, 39)。包装盒(23)及其里面的产品均被传送到一个折叠装置(40)中,在那里采用第二涂胶器(18),至少对两个端折片(13, 39)之一涂上另外的胶粘材料(16'),随后展开折片(13, 39)来封闭端面(25)。



名称 板材自动包装线

公开(公告)号 1108256

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B65B35/22 B65B53/02

申请(专利)号 99119045.9

申请日 1999.9.9

申请(专利权)人 北新建材(集团)有限公司

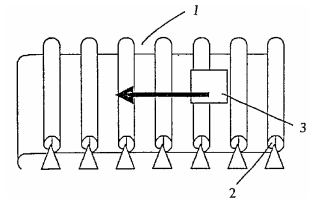
地址 100096 北京市德外西三旗东黄土店

发明(设计)人 韩修智 胡平 刘青 鲍国明

专利代理机构 北京元中专利事务所

代理人 张聚增

摘要 本发明涉及的是一种板材自动包装线,所述的包装线包括将单块的板材叠合成二块、采用堆垛装置将板材堆垛至指定数量、然后对齐套箱、塑封,最后进入烘箱对塑封材料进行热收缩;本发明的优点是设备的机构简单、维修方便成本低、自动化程度高、成本低、效益好。



名称 两种配套物品的包装

公开(公告)号 1108257

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B65D5/50 B65D5/52 B65D5/42

申请(专利)号 00802828.1

申请日 2000.1.18

优先权 1999.1.18 NL 1011061

国际申请 PCT/NL00/00034 2000.1.18

国际公布 W000/41939 英 2000.7.20

申请(专利权)人 LM 爱立信电话有限公司

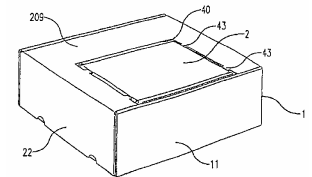
地址 瑞典斯德哥尔摩

发明(设计)人 鲁本·萨尔瓦多·范德霍斯特

专利代理机构 中原信达知识产权代理有限责任公司

代理人 顾红霞 朱登河

摘要 一种至少两种配套物品的包装,包括一个箱形体(1),它带有一个大体多边形的底(10),几个直立的侧壁(11, 12)和一个盖(20),后者在关闭状态时封闭整体。箱形体包围一个内空间(30),其中能够容纳物品。根据本发明,内空间预定仅容纳所述两种物品的第一种,它是作为标准供应的物品。并且箱形体设有一个从外面能够接触的容纳第二种物品的凹槽,第二种物品是后来精确确定的任选的物品。



名称 固定捆包货物包装的方法和紧固捆包货物包装的紧固装置

公开(公告)号 1108258

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B65D65/46 B65D67/02

//B65D67/02

申请(专利)号 98803754.8

申请日 1998.3.26

优先权 1997.4.1 SE 9701189-4

国际申请 PCT/SE98/00558 1998.3.26

国际公布 W098/43877 英 1998.10.8

申请(专利权)人 瑞典商顺理智公司

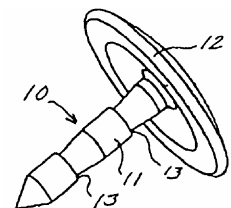
地址 瑞典圣兹瓦尔

发明(设计)人 T·J·伦德贝里

专利代理机构 上海专利商标事务所

代理人 张兰英

摘要 一种诸如纸浆草捆、再生用纸或类似材料的捆包包装,系通过将紧固钉(10)形式的紧固装置穿过包装物压入捆包而固定。在连续的捆包处理过程中溶解捆包之前,紧固钉(10)将永久地留在捆包中上。紧固钉(10)



适当地包括一与包装物的外表面邻接的头部(12)，紧固钉由在连续的捆包处理过程中将会溶解的材料制成。

名称 手袋通用周转包装箱

公开(公告)号 1108259

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B65D77/04 B65D5/36

申请(专利)号 99119367.9

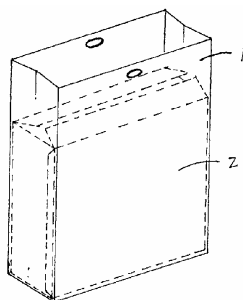
申请日 1999.9.13

申请(专利权)人 田国

地址 101100北京市通州区后南仓12楼123号

发明(设计)人 田国

摘要 一种手袋通用周转包装箱，其特征为：包括一手袋和一瓦楞板箱，手袋套在瓦楞板箱外，手袋上印有专用商品图文；瓦楞板箱的箱板对接处3和4没有装钉和粘接，箱板上不印刷专用商品图文。商品取净后，包装箱从手袋中取出，不用破坏箱板即可轻易展成一个平面，便于码垛，便于周转使用，尤其是同规格不同厂家的商品包装箱，如易拉罐箱，由于箱板上没有专用商品图文，所以可以通用。这样，包装箱的寿命便延长了几倍，企业降了成本，同时节省了许多回收处理废包装的人力、能源，利于环保！消费者整箱购买将得到一个优质的手袋，不仅促进销售、减少薄小塑料袋的使用，还增加了无数的流动广告。



商品取净后，包装箱从手袋中取出，不用破坏箱板即可轻易展成一个平面，便于码垛，便于周转使用，尤其是同规格不同厂家的商品包装箱，如易拉罐箱，由于箱板上没有专用商品图文，所以可以通用。这样，包装箱的寿命便延长了几倍，企业降了成本，同时节省了许多回收处理废包装的人力、能源，利于环保！消费者整箱购买将得到一个优质的手袋，不仅促进销售、减少薄小塑料袋的使用，还增加了无数的流动广告。

名称 模制的产品减振装置

公开(公告)号 1108260

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B65D81/05

申请(专利)号 00808506.4

申请日 2000.4.6

优先权 1999.4.6 US 09/286,843

国际申请 PCT/CA00/00390 2000.4.6

国际公布 W000/59804 英 2000.10.12

申请(专利权)人 福里斯特·史密斯

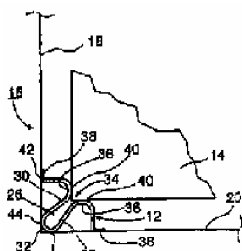
地址 加拿大安大略省

发明(设计)人 福里斯特·史密斯

专利代理机构 北京纪凯知识产权代理有限公司

代理人 程伟

摘要 一种整体产品减振装置(12、50、80、90、110、150)，用于支撑外包装箱(16)之中的振动敏感产品(14)，并且由可模制的弹性塑料材料制成。该装置包括一个支撑部件(26、26a、34、110、152)，它有第一封闭端(32、32a、154)和第二敞开端(38、38a、56、160)，敞开端有一个弯曲隆起，至少形成在支撑部件的第一侧，并终止在远离敞开端的弯曲隆起的端部的在包装箱接触边。弯曲隆起的部分有产品支撑面(40、40a、44、44a、162)，和弯曲隆起的另一部分，它向外弯曲，并且离开所述支撑部件。靠近支撑部件的封闭端可以有包装箱接触表面。



弯曲隆起的部分有产品支撑面(40、40a、44、44a、162)，和弯曲隆起的另一部分，它向外弯曲，并且离开所述支撑部件。靠近支撑部件的封闭端可以有包装箱接触表面。

名称 自加热或自冷却式容器

公开(公告)号 1108261

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B65D81/34 A47J36/28

申请(专利)号 00804254.3

申请日 2000.2.28

优先权 1999.2.26 GB 9904357.2

国际申请 PCT/GB00/00700 2000.2.28

国际公布 W000/50315 英 2000.8.31

申请(专利权)人 热学发展有限公司

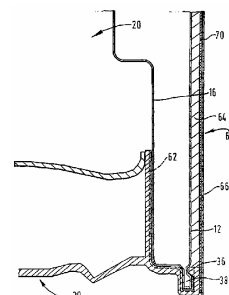
地址 英国萨默塞特郡

发明(设计)人 马修·约翰·瑟尔 罗伯特·尼尔·理查森

专利代理机构 中原信达知识产权代理有限责任公司

代理人 朱登河 顾红霞

摘要 一种自加热式容器(10)，具有用于盛放东西的内腔(22)和用于放置加热装置的外腔(20)，加热装置由需要加热时就混合在一起的第一和第二化学反应材料构成。当加热装置将化学反应材料混合在一起时，就发生放热反应，从而产生蒸气，例如水蒸气和热气。蒸气经设置在腔盖(30)上的槽(62)而强制流入到腔盖(30)外部。在容器(10)周围邻近腔盖(30)设有套(60)，从而使流出的蒸气被约束在套(60)和容器(10)之间流动。因此，使用者就可免于与热蒸气和空气接触，且容器所产生的蒸气可促进加热过程。最好，套(60)由吸附材料例如纸板制成，以便于吸收任何的凝结物，吸附材料由不可渗透的塑料材料包围，从而将使用者与反应热隔离开。



名称 长枝花的包装物

公开(公告)号 1108262

公开(公告)日 2003.5.14

分类号 B65D85/50

申请(专利)号 00807986.2

申请日 2000.5.26

优先权 1999.5.27 NL 1012164

国际申请 PCT/NL00/00367 2000.5.26

国际公布 W000/73171 英 2000.12.7

申请(专利权)人 帕戈特合伙国际公司

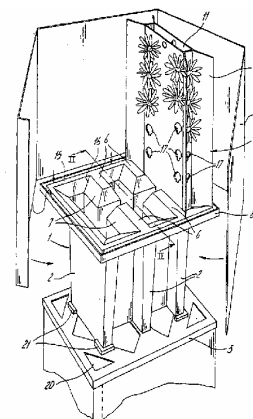
地址 荷兰丁特尔奥德

发明(设计)人 约安内斯·卡罗厄斯·安东尼厄斯·海尔

专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

代理人 刘兴鹏

摘要 一种用于少叶或无叶的长枝花，尤其是大丁草、花烛属植物和白星海芋等的包装物，包括：至少一个或多个由软性材料或刚性材料制成的花瓶(2)；定位上述花瓶(2)的装置；一个或多个具有若干排开口(7)的陈列管(3)，以便允许被装填的花的茎干而不是花本身穿过这些开口；用于以如下方式将陈列管(3)定位在花瓶(2)上方的装置，即使得已经通过上述开口插入陈列管(3)的花枝能伸进花瓶中；一个管状



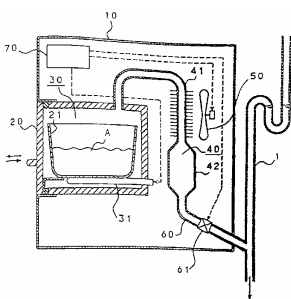
花枝能伸进花瓶中；一个管状

发明专利权授予

保护套管(4)和用于将该保护套管(4)定位在陈列管周围的装置。保护套管(4)最好也具有一个安装在该保护套管上并包括通风口的盖子(5)。

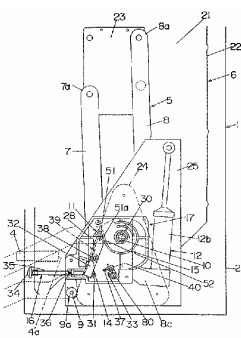
名称 厨房垃圾处理机
公开(公告)号 1108263
公开(公告)日 2003.5.14
分类号 B65F1/00 B09B3/00
申请(专利)号 98122511.X
申请日 1998.11.19
优先权 1997.11.19 JP 336311/1997
1997.12.9 JP 361804/1997
申请(专利权)人 百乐满工业株式会社
地址 日本爱知县
发明(设计)人 小林敏宏 昆野贵裕
专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
代理人 杨 梧

摘要 一种厨房垃圾处理机。当开始干燥处理时,打开开闭阀同时由加热器加热处理槽。处理槽及加热室内的温度上升,处理槽内的生活垃圾水分开始蒸发。在水蒸汽充满加热室及凝结室的时刻,关闭开闭阀使其密闭,风扇动作使凝结室内的水蒸汽冷却、凝结。加热室产生的水蒸汽流入凝结室,加热室内也成为负压使沸点下降,从而在低温下就能使水分蒸发。生活垃圾产生的臭味成分几乎都溶入凝结水中,在干燥处理中或干燥处理后排入排水管。



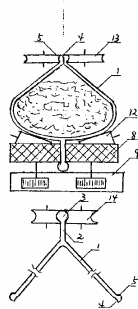
名称 升降式存放装置
公开(公告)号 1108264
公开(公告)日 2003.5.14
分类号 B65G1/10
申请(专利)号 99121802.7
申请日 1999.10.15
优先权 1999.5.7 JP 127677/1999
1999.6.25 JP 180896/1999
1999.7.27 JP 212869/1999
1999.7.27 JP 212886/1999
1999.8.26 JP 240491/1999
申请(专利权)人 松下电工株式会社
地址 日本大阪府
发明(设计)人 北地范行 井上高策 山田昌司
专利代理机构 中科专利商标代理有限责任公司
代理人 汪惠民

摘要 一种升降式存放装置,其外壳(2)的前面设置转动自如的门(3),门(3)的铰链(4)分别安装在外壳(2)侧面(2a)的上下两侧;在前连杆(7)和后连杆(8)的各下端固定的轴(9、10),分别支撑在外壳(2)的侧面(2a);前连杆(7)的下端轴承部(9a)设置在门(3)下侧铰链(4)的安装部位后端的后面位置上;固定在后连杆(8)下端的轴(10)上,设置了把存放



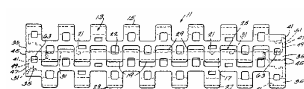
架(6)从外壳(2)往前下方转动拉下来时,起阻尼作用的螺旋弹簧(11)和另一个缓冲装置(12)。

名称 “T”形带式输送机
公开(公告)号 1108265
公开(公告)日 2003.5.14
分类号 B65G15/08
申请(专利)号 98104711.4
申请日 1998.1.22
申请(专利权)人 刘林书
地址 230001 安徽省合肥市宣城路19号煤科总院合肥所
发明(设计)人 刘林书
摘要 本发明涉及一种“T”形带式输送机,包括一条环形的“T”形截面的异形输送带及其传输系统。它适合封闭或不封闭的在倾角0-90°范围内输送散装物料。它可以多点驱动和在垂直、水平两个平面内作曲率半径很小的弯曲,还可彻底避免输送带跑偏和防止打滑,并能双向运行。



名称 带有压合式铰链销保持塞头的输送机
公开(公告)号 1108266
公开(公告)日 2003.5.14
分类号 B65G17/38
申请(专利)号 98123543.3
申请日 1998.10.27
优先权 1997.10.27 US 08/958115
申请(专利权)人 雷克斯诺德公司
地址 美国威斯康星
发明(设计)人 詹姆斯·C·斯蒂尼基 保罗·克费尔
专利代理机构 中原信达知识产权代理有限责任公司
代理人 秦开宗

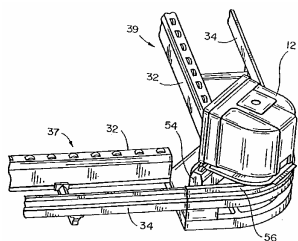
摘要 一种输送机,它有一预定的运行方向,它包括:在垂直于输送机预定运行方向延伸的连接模块,该模块有许多耳朵,其中一个处于外侧的耳朵上有一个在垂直于输送机运行方向上延伸的孔,并有一对互相平行的夹紧表面,在沿着输送机运行方向上形成夹紧部分,以及用弹性材料制成的塞头,该塞头有一个在上述孔中延伸的圆筒形部分,和平行于上述外侧表面向内延伸的隔开距离的表面,以形成与外侧耳子的夹紧部分弹性啮合的缺口。



名称 带有集成的运输架和引导机的运输系统
公开(公告)号 1108267
公开(公告)日 2003.5.14
分类号 B65G37/00
申请(专利)号 00801556.2
申请日 2000.8.1
优先权 1999.8.2 US 09/365,457
国际申请 PCT/US00/20954 2000.8.1
国际公布 W001/09016 英 2001.2.8
申请(专利权)人 阿赛斯特技术公司
地址 美国加利福尼亚州
发明(设计)人 理查德·H·古尔德 安东尼·C·博纳拉
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

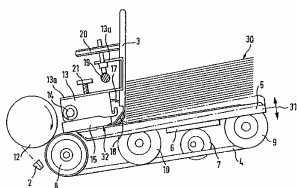
代理人 孙 征

摘要 本发明提供了一种用于运送物品的运输系统。运输系统包括一个具有一引导机的传送机系统。本发明还提供了一种沿传送机运送物品和引导物品行进的方法。传送机系统包括一个驱动轨道和一个支撑运输架的支撑轨道。一个用于引导运输架的引导机组件沿传送机系统定位。



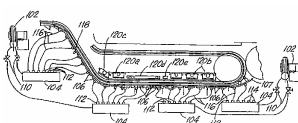
名称 点拣一叠纸页状数据载体的装置和方法
公开(公告)号 1108268
公开(公告)日 2003. 5. 14
分类号 B65H3/34 B65H3/52
申请(专利)号 99806150. 6
申请日 1999. 5. 11
优先权 1998. 5. 15 DE 19821871. 0
国际申请 PCT/EP99/03238 1999. 5. 11
国际公布 W099/59906 德 1999. 11. 25
申请(专利权)人 德国捷德有限公司
地址 德国慕尼黑
发明(设计)人 欧文·德默勒
专利代理机构 北京市柳沈律师事务所
代理人 魏晓刚

摘要 提出一种用于点拣纸页状数据载体的装置, 其中有待点拣的纸叠(30)位于一台座(5)之上, 后者可以以定时方式相对于一给进器(4)运动, 以致各个数据载体在一点拣间隙的方向上被移动, 间隙的宽度是可以由一同步于台座(5)的定时运动的挡持装置(13)使之变动的。这种装置能够在保证高度功能安全性的同时, 甚至在不同纸质质量的情况下也可达到高处理量。



名称 非接触式纸张处理系统及其使用方法
公开(公告)号 1108269
公开(公告)日 2003. 5. 14
分类号 B65H29/32
申请(专利)号 99801279. 3
申请日 1999. 8. 5
优先权 1998. 8. 5 US 09/129, 557
国际申请 PCT/US99/17215 1999. 8. 5
国际公布 W000/07918 英 2000. 2. 17
申请(专利权)人 鲍德温图表系统股份有限公司
地址 美国康涅狄格州
发明(设计)人 约翰·D·罗斯比 托马斯·P·加兰
专利代理机构 上海专利商标事务所
代理人 吴明华

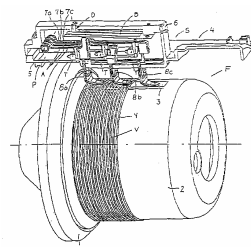
摘要 一非接触式纸张处理系统(100)具有控制气流进入一歧管(104)的一第一阀门(110)和控制气流从歧管进入一空气盘(106)的一第二阀门(112)。具有诺文氏管(202)的一非接触板(107)罩住该空气盘。在另一实施例中, 该系统具有扩散空气盘中气流的一扩散器(302a)。使用一非接触式纸张处理系统的一种方



法包括调节第一和第二阀门(112、114), 以设定分别流至该系统的第一和第二区域的气流, 以及调节第三阀门(110), 以设定流至第一和第二阀门的气流。

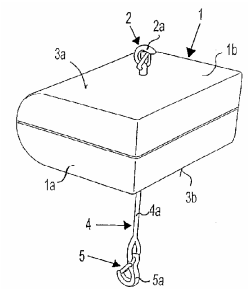
名称 导纱装置
公开(公告)号 1108270
公开(公告)日 2003. 5. 14
分类号 B65H51/22
申请(专利)号 98812318. 5
申请日 1998. 12. 17
优先权 1997. 12. 17 DE 19756243. 4
国际申请 PCT/EP98/08301 1998. 12. 17
国际公布 W099/31308 英 1999. 6. 24
申请(专利权)人 IROPA 股份公司
地址 瑞士巴尔
发明(设计)人 帕特里克·约纳斯·芒努松
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 孙 征

摘要 导纱装置(F)具有一个用于储纱(V)的固定的储纱筒(2), 储纱由相邻的纱线(Y)线圈构成, 一个在传感器的壳体(6)中, 设置于储纱筒外侧的传感器装置(S), 该传感器装置具有至少一个可移动的感触器臂(A), 后者从其支承件(5)延伸出一个感触器脚(8a-8c), 一直延伸到沿储纱筒线圈的位移路径中, 并可从其原来位置被线圈位移, 一弹簧组件(B)向着原来位置推动感触器臂, 一个为感触器臂的位置产生信号的扫描装置(T)。弹簧组件(B)和扫描装置(T)与感触器臂部(7a-7c)位于支承件(5)的同一侧, 感触器带有感触器脚(8a-8c)。安装空间减少了, 即使当保证数个传感器功能时, 也能获得特别紧凑的传感器装置, 其通用于不同类型的导纱装置。



名称 具有壳体的绞车
公开(公告)号 1108271
公开(公告)日 2003. 5. 14
分类号 B66D3/26 B66D3/22 A61G7/10
申请(专利)号 99812961. 5
申请日 1999. 10. 28
优先权 1998. 10. 30 DE 19851708. 4
 1999. 4. 1 DE 19916413. 4
国际申请 PCT/DE99/03508 1999. 10. 28
国际公布 W000/26133 德 2000. 5. 11
申请(专利权)人 阿泰克斯曼内斯曼股份公司
地址 德国杜塞尔多夫
发明(设计)人 乌多·格瑟姆斯基 朱里亚诺·珀西克
专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 张兆东

摘要 本发明涉及具有壳体的绞车, 其中设有一电机、一传动装置和一牵引件卷筒。为了提供一种节省成本的、由一个人可搬运的并且可通用的特别是也用于住宅内的平坦的绞车, 作为解决方案建议, 箱式的、在大小和形状上按照手提箱式构成的壳体(1)在其一个平坦外表面(3a)



发明专利权授予

具有一挂钩(2)而在其对面的另一外表面(3b)具有一开口(3c)用以通过牵引件(4)并且借助于按照提手式的承载件可由一个人搬运,并且电机(6)、传动装置(7)和牵引件卷筒(8)位于一共同的平面内。一优选的进一步的解决方案设置成使电机(102)经由带传动(110)连接于构成为自锁的蜗杆传动的传动装置(104)。

名称 具有横行系统的叉车
公开(公告)号 1108272
公开(公告)日 2003.5.14
分类号 B66F9/075 B62D7/14
申请(专利)号 00800932.5
申请日 2000.5.8
优先权 1999.5.21 JP 140877/1999
1999.6.15 JP 167576/1999
1999.7.8 JP 193812/1999
1999.8.31 JP 244172/1999

国际申请 PCT/JP00/02948 2000.5.8
国际公布 W000/71459 日 2000.11.30

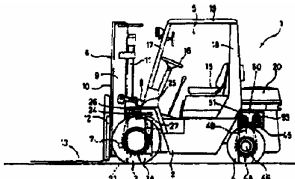
申请(专利权)人 TCM公司

地址 日本大阪

发明(设计)人 延命寺义之 西川豪 加茂祐介

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 何腾云

摘要 通常行走的场合,当使转向盘(16)左右回转,由奥比托罗鲁(58)使换向用缸(51)作动时,两后轮横行用缸(53)为规定的非作动姿势,起到连杆状的作用,所以,可相应于转向盘的操纵可使后车轮(4)换向,进行旋转。当使换向用缸作动到极限时,将左右的后车轮换向到其后端侧相互接近地倾斜的状态,可进行原地回转。使前轮回转装置(30)和后轮回转装置(50)作动,绕纵轴心(27,49)使前车轮(3)和后车轮回转,进行90度换向(正横向换向)。此时,在后轮回转装置中,在换向用缸处于中立状的位置的状态下,使后轮横行用缸(53)作动,进行后车轮的90度换向。在将前车轮和后车轮换向成正横向后,由行走驱动装置(21)朝正反方向驱动前车轮,从而可朝左右使叉车进行横行行走。在4轮车型的条件下,可确实地进行通常行走时和横行行走时的换向,而且不需进行复杂的电气控制。



名称 生产可生物降解产品的方法

公开(公告)号 1108339
公开(公告)日 2003.5.14
分类号 C08L3/02 B65D65/46
申请(专利)号 98807013.8
申请日 1998.7.8

优先权 1997.7.9 NL 1006518
国际申请 PCT/NL98/00392 1998.7.8
国际公布 W099/02598 英 1999.1.21
申请(专利权)人 波塔托帕克有限公司

地址 英国伦敦

发明(设计)人 M·C·纽弗森

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 郭建新

摘要 本发明涉及一种生产例如只打算用于暂时盛食物的可生物降解产品的方法,或者生产例如盛快餐的容器、盛热饮料或冷饮料的杯等这类物品的方法,所述产品是在加压和加

热条件下在模子中,基于其组成包括得自可食禾谷类作物的含直链淀粉的谷粉、木粉、天然蜡和水的原料生产的。该方法的特征在于,所述原料的组成基本上由包括大致下列组分的湿粒化物构成:50~250重量份谷粉,10~85重量份木粉,2~30重量份天然蜡和50~250重量份水。

名称 信件供给器

公开(公告)号 1108881
公开(公告)日 2003.5.21
分类号 B07C1/04 B65H1/06
申请(专利)号 98108745.0

申请日 1998.5.7

优先权 1997.5.7 US 852371

申请(专利权)人 莱克斯马克国际公司

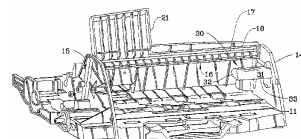
地址 美国肯塔基州

发明(设计)人 弗赖德伯特·R·贝克尔

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 刘志平

摘要 信件供给器,包括:

支撑信件堆的底板,用于供给来自信件堆的最低点的信件,第一和第二平行侧壁从底板向上延伸并与其垂直,各侧壁有从底板向外延伸的齿条;在侧壁之间延伸的轴,其有第一端和第二端;一安装在轴的第一端并与轴一起转动的第一齿轮,第一齿轮与第一平行侧壁的齿条啮合;一安装在轴的第二端并与轴一起转动的第二齿轮,第二齿轮与第二平行侧壁的齿条啮合;一移动式装载装置通过延伸穿过该装置的轴支撑在第一和第二侧壁之间,允许装载装置相对于轴转动,用于在支撑在底板上的信件堆的顶部进行加载;在移动式装载装置在信件堆的顶部的任何位置,轴使装载装置与底板保持平行,同时装载装置能绕轴自由转动。



名称 传送香烟层的装置

公开(公告)号 1108954
公开(公告)日 2003.5.21
分类号 B65B19/10
申请(专利)号 98104094.2

申请日 1998.2.4

优先权 1997.1.31 DE 19703493.4

申请(专利权)人 托帕克包装技术有限公司

地址 联邦德国施瓦岑贝格

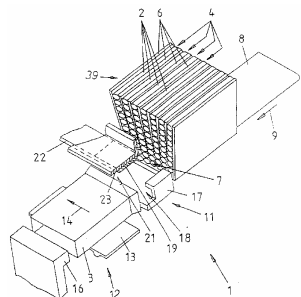
发明(设计)人 H·梅斯

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 崔幼平 章社杲

摘要 本发明介绍了一种

装置,它借助于滑板(8)把香烟或者类似的烟草业物品,沿香烟的轴成方向,从第一位置沿移动轨道(11),传送到第二个位置(3)。穿过卡嘴(17)的移动轨道(11),被提供了封堵工具(21),用于阻止已被高速地传送到第二个位置的香烟,朝第一个位置反向移动。一种被设计在卡嘴(17)的上导向平面(19)内、横向延伸的阶梯(21),带有起阻挡平面作用的端面(22),用作封堵工具。封堵工具的优点在于,被推进到包装机腔式传动带(12)的容器盒(3)内的香烟,不会再向后移动



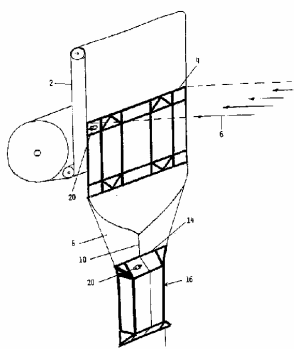
到卡嘴(17)内。因此就避免了当腔式传动带继续移动时,对香烟的损伤与破坏。

名称 用挠性膜制造尺寸及结构稳定的物体的方法和所制成的物体

公开(公告)号 1108955
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B65B43/08 B31B49/00
 申请(专利)号 98804194.4
 申请日 1998.4.15
 优先权 1997.4.17 IT VE97A000013
 1997.6.25 IT VE97A000025
 国际申请 PCT/EP98/02210 1998.4.15
 国际公布 W098/47766 英 1998.10.29
 申请(专利权)人 十集团的集团十责任有限公司
 BP 欧洲包装有限公司

地址 意大利威尼斯
 发明(设计)人 乔治·特拉尼 玛丽恩·施特纳
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 张祖昌

摘要 用挠性膜制造尺寸和结构稳定的物体,特别是一次性容器的方法,其特征在于:制备挠性膜,至少在制成的物体需要基本为刚性的那些区域,膜与一种结构可转变的物质及其至少一种被动活化剂相结合,用按照这种方式制备的膜成形所述物体;在成形所述物体的任何一个阶段中向所述活化剂供应能量,以便使所述物质发生结构转变并使所述区域从挠性改变为基本是刚性的。

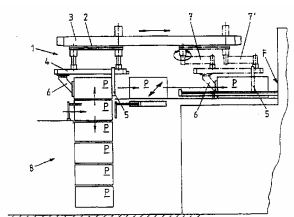


名称 将包装外壳供入用于在多层复合包装内灌装液态食品的分装机内的设备

公开(公告)号 1108956
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B65B43/12 B65B41/02 B65G47/28
 申请(专利)号 97180404.4
 申请日 1997.11.3
 优先权 1996.11.5 DE 19645596.0
 国际申请 PCT/EP97/06062 1997.11.3
 国际公布 W098/19914 德 1998.5.14
 申请(专利权)人 SIG 孔比布劳克两合公司
 地址 联邦德国林尼希
 发明(设计)人 延斯·鲍尔 约尔格·伯杰 托马斯·伯默

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 张兆东

摘要 本发明涉及一种将包装外壳供入用于在多层复合包装内灌装液态食品的分装机内的设备,其中,分装机有多条平行延伸的灌装线(F),这种设备减轻操作人员的负担并可可靠地保证半自动或甚至全自动



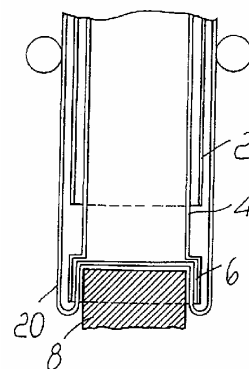
地供入包装外壳的堆叠。这是借助于机构手(1)达到的,它每次抓取包装外壳的一个堆叠(P)并转移到一条规定的灌装线(F)上,其中,机械手(1)可在水平面内平行和垂直于灌装线(F)移动并具有用于抓取和转移堆叠(P)的机构。

名称 用柔性材料制成管形包装件的方法和装置

公开(公告)号 1108957
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B65B61/24 B65D33/02
 申请(专利)号 99800876.1
 申请日 1999.5.28
 优先权 1998.6.4 IT VE98A000023
 国际申请 PCT/EP99/03709 1999.5.28
 国际公布 W099/62769 英 1999.12.9
 申请(专利权)人 BP 欧罗派克股份公司
 地址 意大利维琴察

发明(设计)人 S·维索纳 G·特拉尼 M·斯特纳
 专利代理机构 上海专利商标事务所
 代理人 闻卿

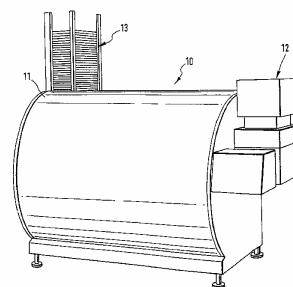
摘要 本文揭示了一种用柔性材料制成管形包装件(容器)(16)的方法,其特征在于,将一环形部分向内推入,从而在一管形包装件的至少一封端(17)形成一种U形的设置,所述环形部分的至少一部分于其面对面部分处热封于所述包装件的其余部分。本文还揭示了一种用来实施所述方法的装置,以及一种采用所述方法和装置而获得的包装件。



名称 机器壳体

公开(公告)号 1108958
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B65B65/00 G10K11/16
 申请(专利)号 99803466.5
 申请日 1999.12.28
 优先权 1998.12.30 DE 19860765.2
 国际申请 PCT/DE99/04110 1999.12.28
 国际公布 W000/40466 德 2000.7.13
 申请(专利权)人 罗伯特·博施有限公司
 地址 德国斯图加特
 发明(设计)人 瓦尔特·迪特里希 埃伯哈德·克里格
 专利代理机构 永新专利商标代理有限公司
 代理人 曾立

摘要 提出了一种机壳(11; 11a),特别是用于包装机(10)的机壳,在其侧壁(20; 20a)中,构造了至少一个防护板(25; 62, 63)的导向器(21, 22; 60, 61)。至少一个防护板(25; 62, 63)借助于辊(54; 76, 77, 82)支承于导向器(21, 22; 60, 61)中。最基本的是,防护板(25; 62, 63)在导向器(21, 22; 60, 61)中可这样移动,使得机壳(11; 11a)中的区域(18; 18a)成为能够自由进



发明专利权授予

入的,其中,打开机壳(11; 11a)时,包装机(10; 10a)不再需要额外的空间。

名称 用于光盘的贴标签装置

公开(公告)号 1108959

公开(公告)日 2003.5.21

分类号 B65C9/26 B65C1/02

申请(专利)号 97180760.4

申请日 1997.12.17

优先权 1996.12.18 GB 9626248.0

国际申请 PCT/GB97/03463 1997.12.17

国际公布 W098/26986 英 1998.6.25

申请(专利权)人 洛基山贸易有限公司

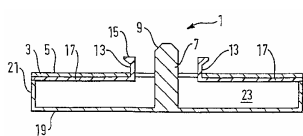
地址 英国伦敦

发明(设计)人 霍华德·米勒

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 孙征

摘要 本发明涉及一种用于向一盘贴标签的装置,此装置包括一最好为板形用于在其上表面支承标签的支撑件,此板具有一中心



孔,通过孔伸出一例如为杆形的盘定位件和最好为安装在弹性臂杆上的形如多个支承的支撑件。支撑适于在从上面的压力作用下从支承向上伸过孔以与标签间隔开的关系支撑盘并保持标签以与盘同心对中的关系通过其中心孔的第一位置向支承在板的上表面之下缩回以使盘降至标签上的第二位置移动,从而标签粘在盘上并不再由支承支持。解除向下的压力使贴有标签的盘上弹从装置上脱开,使支承位于其第一位置准备用于重复使用。

名称 提供良好产品排出的多层塑料容器

公开(公告)号 1108960

公开(公告)日 2003.5.21

分类号 B65D1/02 B65D23/02

申请(专利)号 98804742.X

申请日 1998.3.24

优先权 1997.3.31 US 08/829,277

1997.3.31 WO PCT/US97/05138

国际申请 PCT/IB98/00442 1998.3.24

国际公布 W098/43881 英 1998.10.8

申请(专利权)人 普罗克特和甘保尔公司

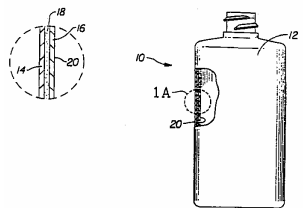
地址 美国俄亥俄州

发明(设计)人 R·E·希尔德伯兰德四世

专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

代理人 黄淑辉

摘要 公开了多层塑料容器(10),显著增强了产品的排除并减少了挂在容器中的产品的残留量,尤其是粘性产品,包括水包油乳液、油包水乳液、聚合物凝胶、泡沫、表面活性剂混合物、



分散体、胶态分散体、悬浮液、聚合物溶液、聚合物熔融物,以及产品如调味番茄酱、芥末、糖浆等等。在特别优选的实施方案中,通过吹塑挤出型坯,制成塑料容器,挤出型坯具有聚烯烃外层(14)、中间粘合层(18)和由如乙二醇改性聚对苯二甲酸乙二酯的聚酯材料构成的产品接触内层(16)。在另一个特别优选的实施方案中,通过挤出吹塑四层型坯,制成

塑料容器,四层型坯具有聚烯烃外层、中间粘合层和聚酯内层,以及由从制成容器中除去的溢料中回收的这三层的混合物构成的碎片或回用料层。

名称 用折迭元件保持的可按压打开的阀

公开(公告)号 1108961

公开(公告)日 2003.5.21

分类号 B65D5/72 B65D39/00 B65D43/16

申请(专利)号 99806994.9

申请日 1999.5.4

优先权 1998.6.3 US 09/089,573

国际申请 PCT/US99/09713 1999.5.4

国际公布 W099/62774 英 1999.12.9

申请(专利权)人 西奎斯特封闭件外国公司

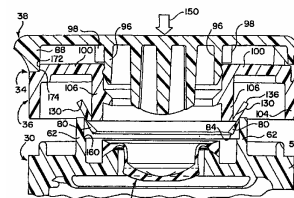
地址 美国伊利诺伊州

发明(设计)人 R·D·罗尔 小 M·R·达拉斯

专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 崔幼平 章社呆

摘要 一个系统,用于保持一个排出阀(32),它有一个圆周安装凸缘(78),可操作该排出阀从容器(22)内部排出物质。该系统包括一个从容器(22)中伸出的本体(30)。本体(30)具有一个座



(68),用于接合阀安装凸缘(78)的一部分。本体(30)有一个弹性铰链(82)和一个突起(80),该突起(1)从铰链(82)伸出,(2)有一个邻接面(84)。该系统包括一个保持器(34),用于安装到本体(30)上。保持器34有一个座(122),用于接合阀安装凸缘(78)的一部分。保持器(34)有一个弹性铰链(132)和一个接合元件(130),该接合元件(1)从保持器铰链(132)伸出,(2)有一个邻接面(136)。铰链(82,132)在突起(80)和接合元件(130)移动彼此超过时适应突起(80)和接合元件(130)的弯曲并当在本体(30)和保持器(34)之间实现相对运动时建立突起邻接面(84)与接合元件邻接面(136)的邻接接合,以便在本体座(68)和保持器座(122)之间夹紧阀安装凸缘(78)。

名称 纵向抗压强度改进了的角柱/边缘保护器—异型板

公开(公告)号 1108962

公开(公告)日 2003.5.21

分类号 B65D59/00 B65D25/20 B65D90/00

申请(专利)号 98102776.8

申请日 1998.7.7

优先权 1997.7.11 US 890740

申请(专利权)人 伊利诺斯工具工程有限公司

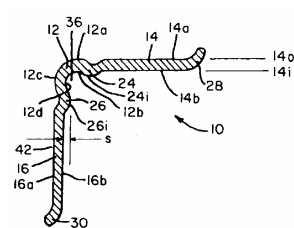
地址 美国伊利诺斯州

发明(设计)人 道格拉斯A·戈斯霍恩 迈克尔D·勒舍恩

专利代理机构 中原信达知识产权代理有限责任公司

代理人 谷美琪

摘要 一种角柱/边缘保护器结构,包括一个顶点部分、彼此略成直角配置的一对侧臂、和凹/凸形的转折段,该段连在侧臂与顶点部分之间,使之成一体。当角柱结构用在堆垛的包装箱、集装箱、夹板装载货物

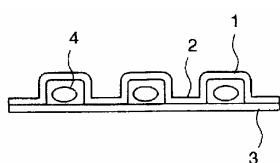


上时,该段可提高角柱结构轴向或纵向抗压性能。该段还使侧臂外表面和内表面部分与顶点部分外表面和内表面部分同

在一个平面内,使物件在货物存放和贮藏设施内装得更紧凑。该段可使侧臂在包扎带压力下作弹性运动,有利于分布捆扎力。

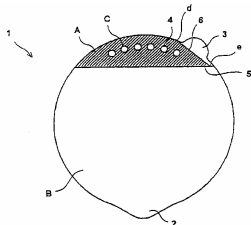
名称 挤压包装用的保护层
 公开(公告)号 1108963
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B65D65/38 C08K3/00 C08L27/06
 申请(专利)号 97199099.9
 申请日 1997.10.22
 优先权 1996.10.25 JP 283703/1996
 1997.4.28 JP 110887/1997
 国际申请 PCT/JP97/03820 1997.10.22
 国际公布 W098/18692 英 1998.5.7
 申请(专利权)人 住友电木株式会社
 地址 日本东京
 发明(设计)人 前田繁
 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
 代理人 陈季壮

摘要 本发明提供用于挤压包装的保护层,此保护层在用后不需要与基材分离,用后的再循环和处置很方便,有利于环境保护,并且具有优秀的穿透性。这种用于挤压包装的保护层的厚度为0.01-1毫米,包括每100重量份的聚氯乙烯基含5-250重量份的无机填料的树脂组合物,保护层的抗断裂强度为0.01-5千克/厘米²。



名称 食品容器用盖件
 公开(公告)号 1108964
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B65D81/34 B65D77/30
 申请(专利)号 99811371.9
 申请日 1999.9.29
 优先权 1998.9.30 JP 278288/1998
 1998.12.21 JP 362413/1998
 1999.2.10 JP 32685/1999
 国际申请 PCT/JP99/05309 1999.9.29
 国际公布 W000/18657 日 2000.4.6
 申请(专利权)人 日清食品株式会社
 地址 日本大阪府大阪市
 发明(设计)人 泽田清志 吉村光生 河合广文
 专利代理机构 上海专利商标事务所
 代理人 侯佳猷

摘要 一种具有与食品容器的容器本体的开口部大致相同的外形、且与其贴合的盖件(1),盖件(1)包括:用于将盖件(1)从容器本体撕下的第一翼片(2),用于将盖件的表面薄片撕下而对开水排出口进行开口的第二翼片(3),形成开水排出口的第一切口(4),划分易剥离区域A与非剥离区域B的第二切口(5),以及从与第二切口(5)分开的第二翼片(3)的安装端d至与第二切口(5)的交叉位置e的第三切口(6)。



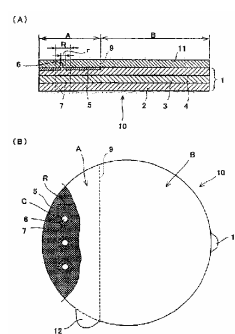
名称 经改良的食品容器用盖材
 公开(公告)号 1108965

公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B65D81/34 B65D77/30
 申请(专利)号 99814276.X
 申请日 1999.12.9
 优先权 1998.12.9 JP 349680/1998
 1999.1.11 JP 4469/1999
 1999.1.13 JP 6296/1999
 1999.1.14 JP 7481/1999
 1999.1.14 JP 7482/1999
 1999.1.27 JP 18528/1999
 1999.2.10 JP 32685/1999

国际申请 PCT/JP99/06890 1999.12.9
 国际公布 W000/34149 日 2000.6.15
 申请(专利权)人 日清食品株式会社
 地址 日本大阪府大阪市
 发明(设计)人 泽田清志 吉村光生 河合广文 高木高志

专利代理机构 上海专利商标事务所
 代理人 方晓虹

摘要 一种在复合片1上层叠表面片11的层叠结构的盖材10,包括:在复合片1与表面片11之间涂覆剥离剂后形成易剥离层5的易剥离区域A、设置在易剥离区域A内并在该部位形成排水口的开口区域C、以及与易剥离区域A相邻设置的非剥离区域B,还包括:在复合片1的剖面垂直方向切设并在开口区域形成排水口的第1剥离线7、以及在表面片11的垂直剖面方向切设的用于分离易剥离区域A的表面片的第2剥离线9,在由第1剥离线7围成的排水口部分,在小于该排水口面积的范围内,复合片1与表面片11之间不设剥离剂而相互粘接。



名称 用于药品配剂的方法和装置
 公开(公告)号 1108966
 公开(公告)日 2003.5.21
 分类号 B65D83/04

申请(专利)号 98812884.5
 申请日 1998.10.6
 优先权 1997.11.4 SE 9704024-0
 国际申请 PCT/SE98/01800 1998.10.6
 国际公布 W099/23014 英 1999.5.14
 申请(专利权)人 申西多斯有限公司
 地址 瑞典乌普萨拉
 发明(设计)人 C·尼斯特伦 S·M·阿奎洛尼乌斯
 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
 代理人 肖春京 章社杲

摘要 本发明涉及一种将药品按剂量配送给顾客的方法和装置。根据本发明,药品以许多小单元、分剂量被进给,每个单元都包含一预定等量的活性药物成分,而且与一预定的活性药物成分总剂量相等的多个单元被取出并分配给顾客。根据本发明用于实施该方法的装置包括用于计算和供给多个单元、分剂量并用于将这些单元输送到分配装置(9)的装置(4,11,12),这些单元与活性药物成分的预定剂量相等,分配装置(9)

