

# 中华人民共和国交通行业标准

**JT** 410—1999

---

## 交通行政执法人员执法标志

**Symbol of execute law for administrative  
executive of communications**

1999-10-21 发布

1999-12-31 实施

---

中华人民共和国交通部 发布

中 华 人 民 共 和 国  
交 通 行 业 标 准  
交 通 行 政 执 法 人 员 执 法 标 志  
JT 410—1999

\*

人民交通出版社出版发行  
(100013 北京和平里东街 10 号)  
各地新华书店经销  
北京交通印务实业公司印刷  
版权专有 不得翻印

\*

开本: 880 × 1230 1/16 印张: 字数: 千  
199 年 月 第 1 版  
199 年 月 第 1 版 第 1 次印刷  
印数: 1—200 册 定价: 5.00 元  
统一书号:

# 目 次

前言	
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 产品分类 .....	1
4 产品结构尺寸及图案和颜色 .....	2
5 技术要求 .....	8
6 试验方法 .....	13
7 检验规则 .....	14
8 包装、标志、运输与贮存 .....	14

# 前 言

根据中华人民共和国《行政处罚法》、《公路法》等有关法规的规定,为了规范交通行政执法人员执法标志,树立交通行政执法队伍的良好形象,特制定本标准。

本标准由中华人民共和国交通部体改法规司提出并归口。

本标准起草单位:交通部标准计量研究所。

本标准主要起草人:李立贤、郭茂威、李宝全、薛孝众。

# 中华人民共和国交通行业标准

## 交通行政执法人员执法标志

**Symbol of execute law for administrative  
executive of communications**

**JT 410—1999**

### 1 范围

本标准规定了交通行政执法人员执法标志(包括帽徽、肩章和臂章)的产品结构尺寸及图案和颜色、技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输与贮存。

本标准适用于公路、水运行政执法人员执法标志的生产与验收。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB/ T 2060—1989 黄铜带

GB/ T 3920—1983 纺织品耐磨擦色牢度试验方法

GB/ T 3921—1983 纺织品耐洗色牢度试验方法

GB 4425—1984 铅黄铜棒

GB/ \* 5927—1986 轻工产品金属镀层的厚度测试方法 计时液流法

GB/ \* 5938—1986 轻工产品金属镀层和化学覆盖层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法

GB/ T 6543—1986 瓦楞纸箱

GB/ T 8427—1987 纺织品耐光色牢度试验方法 氙弧

GB/ \* 11390—1989 机织热熔粘合衬布

GB/ T 12023—1989 塑料打包带

GB/ T 14344—1993 合成纤维长丝及变形断裂强度及断裂伸长试验方法

GB 15093—1994 国徽

GJB 2588 .10—1996 军人识别标志 87 软肩章

HG 2237—1991 A01-1、A02-2 氨基烘干清漆

HG 2594—1994 各色氨基烘干磁漆

JSB 16—1992 聚氯乙烯布基刮制人造革

JSB 43—1992 聚氯乙烯纤维基压制人造革

JSB 49—1993 涤纶缝纫线

### 3 产品分类

#### 3.1 帽徽产品分类

帽徽分公路行政执法人员帽徽(以下简称公路帽徽)和水运行政执法人员帽徽(以下简称水运帽徽)两种。

### 3.2 肩章产品分类

按肩章的质地把肩章分成硬肩章和软肩章两种,其中硬肩章由肩牌和肩徽两部分组成。

### 3.3 臂章产品分类

臂章分路政、运政、征费和水运四种。

## 4 产品结构尺寸及图案和颜色

### 4.1 结构

4.1.1 公路帽徽和水运帽徽由徽体、固定螺钉和螺母构成,分别见图 1 和图 2。

图 1 公路帽徽结构及成品主要尺寸

1-徽体;2-固定螺钉;3-螺母

图 2 水运帽徽结构及成品主要尺寸

1-徽体;2-固定螺钉;3-螺母

#### 4.1.2 交通硬肩章结构

4.1.2.1 公路肩徽和水运肩徽由徽体、固定螺钉和螺母组成,分别见图 3 和图 4。

图 3 公路肩徽结构及成品主要部位尺寸  
1-徽体;2-固定螺钉;3-螺母

图 4 水运肩徽结构及成品主要部位尺寸  
1-徽体;2-固定螺钉;3-螺母

4.1.2.2 肩牌的结构见图 5。

4.1.3 公路软肩章和水运软肩章的结构见图 6 和图 7。

4.1.4 路政、运政、征费和水运臂章由版面与缝有袷带的底布贴合后,并锁边而成,其结构见图 8。

#### 4.2 成品主要尺寸

4.2.1 公路帽徽和水运帽徽的成品主要尺寸分别见图 1 和图 2。

4.2.2 交通硬肩章的成品主要尺寸

4.2.2.1 公路肩徽和水运肩徽的成品主要尺寸分别见图 3 和图 4。

4.2.2.2 肩牌成品主要尺寸见图 5,其号别尺寸见表 1。

图 5 肩牌结构及成品主要尺寸

1-肩章丝带;2-粘合衬;3-革衬;4-无纺衬;5-底布;6-袷带

表 1 肩牌号别尺寸

mm

号别	1	2	3	公差	每副互差
L	143	133	123	2	1
L <sub>1</sub>	65	60	60	2	2

**4 2 3** 公路软肩章和水运软肩章的成品主要尺寸分别见图 6 和图 7,其号别尺寸见表 2。其机绣图案的尺寸同肩徽的尺寸。

表 2 软肩章号别尺寸

mm

号别	1	2	3
L	143	133	123

**4 2 4** 路政、运政和征费臂章的成品主要尺寸见图 8,水运臂章的成品主要尺寸见图 9,其中“中国交

图 6 公路软肩章结构及成品主要尺寸

1-植绒布;2-粘合衬;3-底布;4-袷带

通”为初号黑体字加粗,“路政”、“水运”、“运政”和“征费”为 60 号黑体字加粗。

### 4 3 图案及颜色

#### 4 3 1 公路帽徽图案和颜色

- a) 公路帽徽图案由中华人民共和国国徽、盾牌、麦穗、齿轮及象征公路标志的“公”字组成见图 1;
- b) 徽体正面中华人民共和国国徽衬底为红色,盾牌衬底为深蓝色,其他部位均为 24K 金金黄色。

#### 4 3 2 水运帽徽图案和颜色

- a) 水运帽徽图案由中华人民共和国国徽、盾牌、麦穗、齿轮及象征水运标志的锚、链组成见图 2;
- b) 徽体正面中华人民共和国国徽衬底为红色,盾牌衬底为深蓝色,其他部位均为 24K 金金黄色。

### 4 3 3 硬肩章图案和颜色

#### 4 3 3 1 肩徽图案和颜色

- a) 公路和水运肩徽正面图案分别见图 3 和图 4;

图 7 水运软肩章结构及成品主要尺寸

1-植绒布;2-粘合衬;3-底布;4-袷带

b) 公路肩徽正面衬底为深蓝色,“公”字图案及边框均为金黄色,水运肩徽正面衬底为深蓝色,中间锚、链图案及边框均为金黄色。

**4 3 3 2** 肩牌图案见图 5,颜色为橄榄色

**4 3 4** 软肩章图案和颜色

公路和水运软肩章的图案分别见图 6 和图 7,底色为橄榄色,机绣图案为金黄色。

**4 3 5** 臂章图案和颜色

a) 交通臂章的图案由“中国交通”、“路政”或“运政”、“征费”及“水运”字样;“公”字或锚、链及橄榄枝组成,分别见图 8、图 9、图 10 和图 11;

b) 交通臂章的颜色,其中“中国交通”为红色,“公”字、锚、链、“橄榄枝”和锁边线为黄色,“路政”、“运政”、“征费”、“水运”都为银白色,版面衬底为深蓝色。

图 8 路政、运政和征费臂章结构及成品主要部位尺寸  
1-版面;2-底布;3-锁边线

图 9 运政臂章图案

图 10 征费臂章图案

## 5 技术要求

### 5.1 帽徽技术要求

#### 5.1.1 主要材料规格

主要材料规格应符合表 3 的规定。

表 3 主要材料规格

部件(位)名称	材 料		标 准 号
	名 称	规 格	
徽 体	黄铜带	H62 1.0~1.2	GB/T 2060
固定螺钉	铅黄铜棒	HPb59-1 M <sub>3</sub>	GB 4425
螺 母	铅黄铜棒	HPb59-1 M <sub>3</sub>	GB 4425
磁 漆	氨基烘干磁漆	A04-9	HG 2237
清 漆	氨基烘干清漆	A01-1	HG/T 2594

#### 5.1.2 外观质量

**5.1.2.1** 徽体正面图案花纹、各部位颜色及光泽应符合主管部门批准的标准样品,产品与标准样品的色差按 GB 250 比照检验时不得低于 3 级。国徽的图案、颜色应符合 GB 15093 的要求。

**5.1.2.2** 徽体正面图案花纹应完整、丰满、清晰、对称,不得有变形、缺残等缺陷。

**5.1.2.3** 徽体与固定螺钉的焊接应牢固、端正,固定螺钉与螺母配合松紧应适度,并能互换。

**5.1.2.4** 徽体需经镀镍和镀金处理,镍镀层不得低于 7 $\mu$ m,金镀层不得低于 0.1 $\mu$ m。镀层应均匀。

**5.1.2.5** 盾牌衬底漆膜层应均匀、完整、饱满。

**5.1.2.6** 成品允许缺陷范围见表 4,遇有表 4 未列缺陷,可依据影响外观质量程度酌情处理。

表 4 成品允许缺陷范围

缺陷名称	允 许 范 围
凹痕	直径超过 0.5mm 的凹痕不得超过 2 处
背面毛刺	手感不明显
划伤	距离 500mm 处目视不明显
切边不正	边界上任意两对称点距对称中心线距离的差不超过 0.4mm
漆膜边界规整程度	盾牌漆膜边界宽超过 0.3mm、长超过 5mm 的缺陷不得超过 2 处。

图 11 水运臂章结构及成品主要部位尺寸  
1-版面;2-底布;3-锁边线

**5.1.3 理化性能**

成品按 GB \* 5938 规定做中性盐雾试验时,48h 主要表面无锈蚀。

**5.1.4 机械性能**

固定螺钉与徽体焊接的结合强度不得低于 40N。

**5.1.5 帽徽防伪要求**

帽徽上应采用光致发光材料(专利号为 991008464)作为防伪标志或措施。

**5.2 硬肩章技术要求****5.2.1 肩徽技术要求****5.2.1.1 材料规格**

材料规格应符合表 3 的规定。

**5.2.1.2 外观质量**

a) 肩徽正面图案花纹、色相及光泽应符合主管部门批准的标准样品。产品与标准样品的色差按 GB 250 比照检验时不得低于 3 级。

b) 肩徽正面图案花纹应完整、丰满、清晰,沿边规整,不得有缺残等现象;

c) 徽体与螺钉的焊接应牢固、端正,螺钉与螺母配合松紧应适度,并能互换;

d) 徽体需经镀镍和镀金处理,镀镍层不得低于 7 $\mu$ m,镀金层不得低于 0.1 $\mu$ m,镀层应均匀;

e) 衬底涂天蓝色氨基烘干磁漆,漆面色泽应鲜艳、光亮、饱满;

f) 成品允许缺陷范围见表 5。

表 5 成品允许缺陷范围

缺陷名称	允许范围
漆膜边界规整程度	蓝漆边界不规整的长度超过 2mm 的缺陷不得超过 1 处
凹痕	距离 500mm 处目视不明显
漆面划痕	距离 500mm 处目视不明显
背面毛刺	手感不明显

**5.2.1.3 理化性能**

按 5.1.3 的规定。

**5.2.1.4 机械性能**

按 5.1.4 的规定。

**5.2.1.5 肩徽防伪要求**

同 5.1.5。

**5.2.2 肩牌技术要求****5.2.2.1 材料规格**

a) 主要材料规格应符合表 6 的规定。

表 6 肩牌主要材料规格

部位(件)名称	材 料		质量要求
	名 称	规 格	
面料	肩章丝带	见 5.2.2.1 的 b) 条	
底布	聚氯乙烯复合布	28/ 28 草绿棉布	JSB 16
衬布	粘合衬	58/ 58 本白	
衬革	纤维基人造革	0.9mm 纤维基	JSB 43
袷带	草绿棉线带	宽 15mm	
缝纫线	草绿色涤纶缝纫线	11 × 3	JSB 49

b) 肩牌用丝带材料规格应符合表 7 的规定。

表 7 丝带材料规定

项 目	指 标
面经纱支	330dtex × 2 人造丝
面纬纱支	132dtex × 2 人造丝
底经纱支	28 tex × 2 棉线
边经纱支	28 tex × 2 棉线
纬 密	440 根/100mm
丝带宽度	70mm ± 1.5mm

c) 肩牌用丝带的染色应符合表 8 的规定。

表 8 丝带的染色牢度

项 目	耐光色牢度	耐洗色牢度		耐磨擦色牢度	
		原样变色	白布沾色	干 摩	湿 摩
指 标	5~6	3	3	3	2

### 5 2 2 2 外观质量

a) 每副肩牌的色相应一致。产品颜色应符合主管部门批准的标准样品,产品与标准样品的色差按 GB 250 比照检验时不得低于 3 级。

b) 成品应平展、整洁,四周棱角清晰,不得有起翘、烫焦等缺陷。

c) 缝制要求

缝制线路应规整、针码均匀、缝制牢固,不得有开线、断线、掉道、出套、返线等缺陷,起止针处重针不少于 3 针,断线接头处须缝牢固。

针码密度,肩牌正面明线针距为每 25mm 内 8~10 针,扣眼不少于 40 针,扣眼上部允许锁成圆形。

底布不得大于肩牌正面,边缘不得有毛茬。

缝纫线的颜色应与肩牌正面颜色相匹配。

5 2 2 3 成品允许缺陷范围见表 9。

表 9 允许缺陷范围

缺陷名称	允 许 范 围
边框缝纫线两边互差	不大于 1.0mm,且不得有明显弯曲
跳线	正面跳 1 针的缺陷不得超过 2 处,背面跳 2 针的缺陷不得超过 2 处
油污	直径大于 5mm 的油污不得超过 1 处
污点	直径不大于 2mm,距离 500mm 处目视不明显
线头	长不超过 2mm

### 5 3 软肩章技术要求

#### 5 3 1 材料规格

主要材料规格应符合表 10 的规定。

表 10 软肩章主要材料规格

部件(位)名称	材 料		标 准 号
	名称	规格	
面料	橄榄色植绒布		GJB 2588 .10
底布	聚氯乙烯复合布	28/ 28 草绿布	JSB 16
衬布	粘合衬布	58/ 90 本白	GB * 11390
机绣图案线	人造丝线	132 dtex × 2	
袷带	草绿棉线带	28 × 2/ 16 × 0 .5	
缝纫线	涤纶缝纫线	11 × 3	JSB 49

**5.3.2 外观质量**

**5.3.2.1** 每副软肩章的版面色相应一致,产品颜色和图案应与主管部门批准的标准样品应一致,产品与标准样品的色差按 GB 250 比照检验时不得低于 3 级。

**5.3.2.2** 成品应平展、整洁,四周棱角清晰,不得有起翘、烫焦等缺陷。

**5.3.2.3** 软肩章版面刺绣图案应清晰、丰满、规整,不得有歪斜、断纱、浮纱、油污等缺陷。

**5.3.2.4** 每副软肩章用植绒布的绒毛倒顺应一致,左右图案应对称。

**5.3.2.5** 缝制要求同 5.2.2.2c)。

**5.3.3** 成品缺陷应符合表 11 的规定。

表 11 允许缺陷范围

缺陷名称	允 许 范 围
版面图案偏斜	左右偏斜不超过 1.0mm
扣眼偏离中心线	左右偏离中心线不得超过 1.0mm
绣线漏底	不得有一根绣线以上的漏底
白点	在肩章上直径超过 1.0mm 的白点不得超过 2 处
油污	直径超过 5mm 的油污不得超过 1 处
跳线	正面跳 1 针的缺陷不得超过 2 处,背面跳 2 针的缺陷不得超过 2 处
线头	长不超过 2mm

**5.3.4 理化性能**

软肩章机绣图案的理化性能应符合表 12 的规定。

表 12 理化性能

项 目	指 标
耐光色牢度	5 ~ 6
耐干磨擦色牢度	3 ~ 4

**5.4 臂章技术要求****5.4.1 材料规格**

主要材料规格应符合表 13 的规定。

表 13 主要材料规格

部位(件)名称	材 料		备 注
	名 称	规 格	
版 面	深蓝涤纶长丝	150D	
	黄涤纶长丝	150D	
	红涤纶长丝	100D	
	银白涤纶长丝	100D	
底布	聚氯乙烯复合布	28/ 28 草绿棉布	JSB 16
袷带	棉线带	28 × 2/ 22 × 0.5	
缝纫线	涤纶缝纫线	11 × 3	JSB 49
锁边线	金黄涤纶长丝	150D	5 根组
		100D	7 根组

#### 5.4.2 工艺要求

**5.4.2.1** 版面纬密度:30 根/ 10mm。

**5.4.2.2** 底布与版面粘合应平整牢固,袷带每边缝纫不少于三道线,起止针处重针不少于 3 针,袷带偏斜不超过 1mm,左右偏斜不超过 1.5mm。

**5.4.2.3** 锁边密度为每 10mm 为  $9 \pm 2$  针,锁边起止针位置在臂章下半部的左侧或右侧,锁边线头应熔断,线头长度不超过 5mm,锁边宽度为 3 ~ 4mm。

#### 5.4.3 外观质量

**5.4.3.1** 面料、颜色、结构、图案应符合主管部门批准的标准样品。产品与标准样品的色差按 GB 250 比照检验时不得低于 3 级。

**5.4.3.2** 版面图案应清晰、饱满、规整、平展、清洁,锁边完整均匀。版面织物图案不允许有较明显的歪斜,不允许断经、断纬、浮纱、油污、烫焦,锁边不得露底,正面不得有皱折及线头。

#### 5.4.4 理化性能

**5.4.4.1** 涤纶长丝断裂强度不得低于 3.3CN/D。

**5.4.4.2** 涤纶长丝的染色牢度不低于 3 ~ 4 级。

**5.4.4.3** 涤纶长丝的耐光色牢度不低于 5 ~ 6 级。

**5.5** 各种标准样品应定期更换,更换期由主管部门确定。

### 6 试验方法

#### 6.1 材料检验

各种材料进厂后或使用前应按相关标准检验,不合格者不得使用。

#### 6.2 外观检验

##### 6.2.1 检验条件

检验在天然散射光或无反射光的白色透射光线下进行,光的照度不得低于 300lx。

##### 6.2.2 检验方法

以目视观察和手感检验,并与主管部门批准的标准样品比照检验。

#### 6.3 尺寸检验

帽徽和肩徽的尺寸检验用精度为 0.05mm 的普通游标卡尺检验,肩牌、软肩章和臂章尺寸的检验用精度为 0.5mm 的普通直尺检验。

#### 6.4 耐光色牢度检验