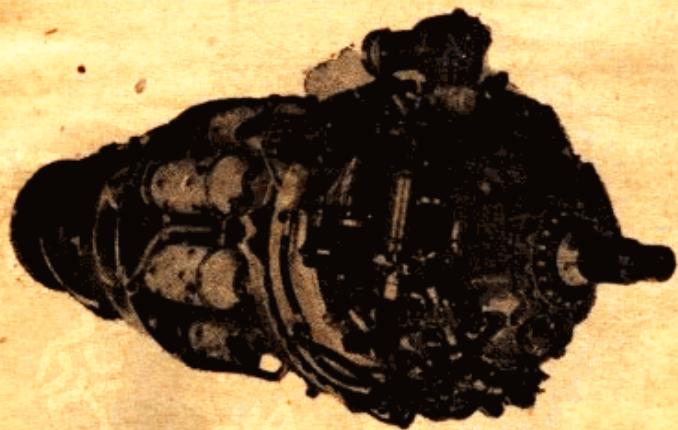


# 航空发动机 設計參考資料

普魯鳩斯(Proteus)705型  
渦輪螺旋槳噴氣发动机

北京航空学院发动机资料编辑室编



國防工業出版社

## 內容簡介

普雷特[Proteus]705型渦輪螺旋槳噴氣式發動機系英國產品之一，使用于中等速度，中等高度的大型旅客运输机上。該發動機在构造設計上表現了較多的特点：如采用過流式進氣道，混合式壓縮機，双軸結構的自由渦輪等等。这些特点使發動機長度縮短，布局紧凑，同时增强了主傳動构件的剛性，提高了轉子的臨界轉速。

書中對該机构造进行了較全面的分析和比較，核对了技术数据并模拟繪出發動機縱剖面总圖及橫剖面圖。

本書适用于航空發動機設計人員參考，对航空學院，校，機動機設計专业师生也有参考价值。

燃气渦輪噴氣發動機設計參考資料的构造方案部分共十三卷，本書系第二卷。

北京航空學院發動機資料編輯室編

\*

國防·軍事出版社

北京市書刊出版業營業許可証出字第074號  
機械工業出版社印刷廠印刷 新華書店發行

\*

850×1168 1/32 印張 2 1/16 插頁 1 55 千字

1959年6月第一版

1959年6月第一次印刷

印数：0,001—2,200 冊 定价：(11) 0.47 元  
NO. 2758 統一書号：15034·357

## 編者的話

自我国社会主义建設大跃进以来，随着工、农业的空前發展，科学技术各个領域飞跃前进，我国航空科学方面，在党的領導下，各有关部門間开展了共产主义大协作，且作出了一定的成績。

为了有助于航空发动机的設計与教学工作，我室师生着手彙編一套有关发动机設計的參考資料。目前只選擇一些資本主义国家的航空发动机，作了分析研究，并依据資料繪出等比例的縱、橫剖面圖，由于資料不足，水平有限，某些結構又屬揣測而得，圖中尺寸亦多出于估計，故仅供作參考，書中某些問題分析叙述亦有不够透澈或錯誤之处，請讀者指正。

書中所述各机种的基本資料均选自英美等国杂志，因而其技术性能和构造形式的介紹定有虛夸与失实之处，其設計主导思想亦多由最大限度地追求利潤及侵略戰爭出發，与我們社会主义國家設計思想根本不同。在编写过程中，我們虽尽力用批判态度，选其精华、去其糟粕，仍希讀者在参考本書时，注意批判接受。

参加本書資料搜集、研究、和整理工作的有本院有关教研室教師及58年毕业生。

在本書編輯中，蒙国际航空杂志編輯部提供了許多資料，国防工业出版社对本書出版給予大力支持，我們謹致以衷心感謝。

北京航空学院发动机資料編輯室

一九五九年三月

## 目 录

編者的話 .....	3
第一章 發动机簡介 .....	5
§ 1 發动机之發展 .....	5
§ 2 發动机之使用 .....	8
第二章 普魯鳩斯 705 型發动机之构造 .....	9
§ 1 發动机主要数据 .....	9
§ 2 發动机构造概述 .....	10
§ 3 壓縮机构 .....	13
§ 4 燃燒室 .....	29
§ 5 涡輪 .....	30
§ 6 減速器 .....	45
§ 7 附件及各系統 .....	52
第三章 总体方案分析 .....	58
§ 1 回流进气的采用 .....	58
§ 2 混合式壓縮机 .....	61
§ 3 自由渦輪 .....	64
第四章 普魯鳩斯發动机进一步之發展 .....	66
附录 1 普魯鳩斯 705 型發动机零件材料表 .....	70
附录 2 参考資料目录 .....	71

# 第一章 發动机簡介

## § 1 發动机之發展

普魯鳩斯(Proteus)型發动机系英國“布列斯托”(Bristol)航空發动机有限公司出产之中型渦輪螺旋桨噴氣式發动机之一。它的設計开始在 1945~46 年，即在該公司早期渦輪螺旋桨發动机提修斯(Theseus)的設計前，就开始了。其最初的型別——普魯鳩斯 I 型在 1947 年 1 月制成并开始运转試車，但由于設計上存在很多問題，其性能不能滿足規定指标，从而进行了方案上的更动和改进，并在次年發展为普魯鳩斯 II 型。II 型發动机，經長期性試驗試車后，在 1951 年 9 月通过國家定型試車并指定其編號为——普魯鳩斯 600 型。

普魯鳩斯 600 型虽經過某些改进和型号的發展——如进展到 625 型——但并沒有被投入成批生产，也沒有获得广泛之使用，其原因之一是在 600 型号机定型試車之前就已开始了普魯鳩斯 III

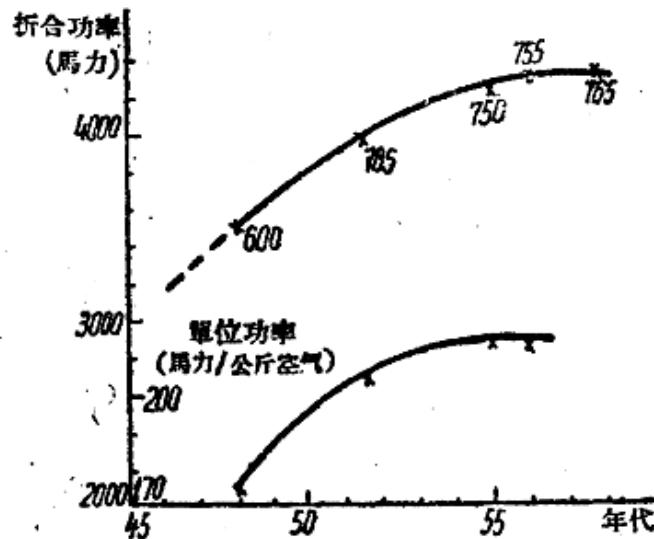


圖 1 历年来功率及單位功率之發展。

型的改进設計工作。在Ⅲ型之改进过程中，吸取了Ⅱ型在使用中的經驗，虽然其基本方案沒有变更，但在气动力学上，构造設計上都做了相当大的改进，并促使該机在性能上有进一步的提高。在經過約一万台时运转和約800小时飞行試驗后，Ⅲ型普魯鳩斯發动机在1952年5月通过了两次国家定型試車并于1954年通过了破坏性長期試車。在这些試車中都取得了良好的結果。其指定編号为普魯鳩斯700型。

此后即投入成批生产及試行使用。

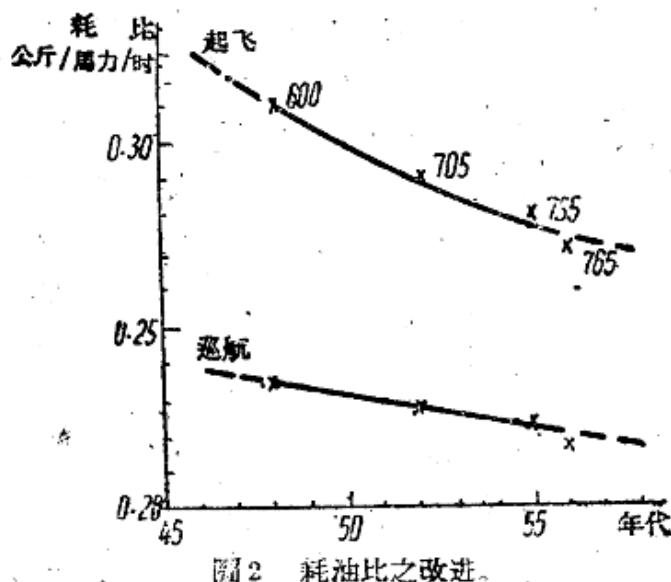


圖2 耗油比之改进。

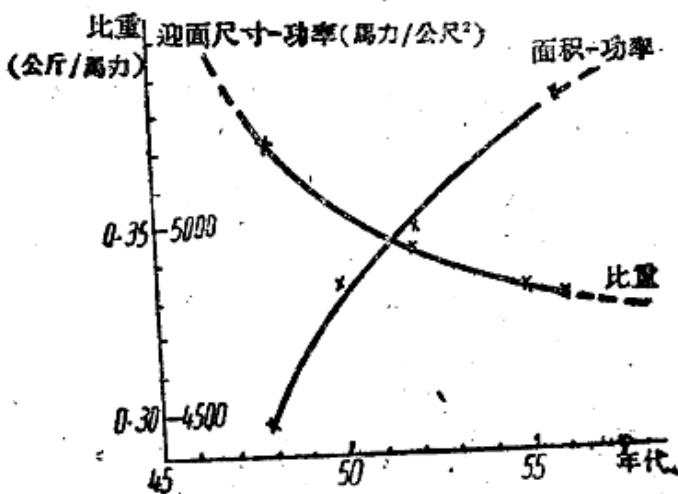


圖3 比重及單位面積功率比之改进。

圖 4 兩台普魯馬斯600型的組合傳動。



700型在吸取了使用經驗后又繼續改进为 705 型, 750 型, 755 型。目前在使用中的 755 型, 其性能已較 705 型有較多改进, 而在个别部件上——如减速器上——則有相当大的更动, 这些更动使得使用可靠性进一步提高并消除了在 705 型发动机飞行試驗中曾發生过的故事。

关于历年来各型普魯鳩斯性能的改进見圖 1 至 3。所示圖中均以折合功率計算。

## § 2 發动机之使用

普魯鳩斯型发动机系为中等高度、中等速度之渦輪螺旋桨式民用旅客运输机設計的。这种运输机有較大之荷載重量, 比喷气式旅客机經濟性要好。

早期之普魯鳩斯 600 型发动机曾以两个一組——如圖 4 示——共 10 台装在巨型飞船“圣得斯-罗”号(Saunders-Roe princess)和运输机“布拉巴松Ⅲ型”(Bra bazonⅢ)上。前者在 12200 公尺高空以 576 公里/小时速度飞行, 其起飞重量达 160 吨 (156,800 公斤), 航程达 9,730 公里, 载客数 105 名; 后者系設計在 10,675 公尺高度以 480 公里/小时速度飞行的客机, 可载客 100 名。飞机上有 600 型发动机四台。

目前使用普魯鳩斯型发动机作动力的是“不列顛”(Britannia)型远程巨型旅客运输机。历年来“不列顛”型旅客机的机种型号的演变, 及装配的发动机型别、数量改变情况列表如下:

飞机型号	起飞重 (公斤)	发动机 型号普 魯鳩斯	台数	旅客数 (人)	巡航速度 公里/小时	航 程 (公里)	载 重 (公斤)	年 代
100	70,400	705	4	90	531	6,720 11,300	5,960 4,750	1952
250	79,400	755	4	87	555	8,350 14,000	6,950 5,370	1956
310	79,400	755	4	93~99	555	8,100 12,700	6,950 5,720	1957
320	72,500	755	4	93	555	7,640 12,700	5,640 4,030	1958

## 第二章 普魯鳩斯 705 型發動機之構造

### § 1 發動機主要數據

(1) 功率：軸馬力：3370 馬力  
推力：545 公斤} 折合馬力：3830 馬力。

(2) 流量： $G_s = 19.3$  公斤/秒。

(3) 工作參數：<sup>\*</sup>壓縮比  $\Pi_k = 7.2$ 。

<sup>\*</sup>渦輪前溫度： $T_s = 1120^\circ\text{K}$

壓縮機轉速： $n_k = 12000$  轉/分

(4) 螺槳：推進渦輪轉速： $n_r = 10700$  轉/分

\*螺槳轉速  $n_s^{(*)} = 962$  轉/分

減速比  $i = 0.09 = 1/11.1$

(5) 經濟性：<sup>\*</sup>壓縮機效率  $\eta_k = 0.84$

\*工作渦輪效率  $\eta_{r1} = 0.91$

\*推進渦輪效率  $\eta_{r2} = 0.93$

進氣效率  $\sigma_{sx}^* = 0.9$

有效耗油比  $C_s = 0.285$  公斤/馬力/小時

(6) 尺寸，重量：總長： $L = 254$  公分；直徑： $D = 100.3$  公分迎風面積： $F = 0.78$  公尺<sup>2</sup>。

淨重： $G_d = 1362$  公斤

(7) 使用特性：如圖 5, 6 所示：

圖 5 是在海平面條件下之轉速特性。圖 6 是在標準狀況 (200~400k<sub>t</sub>) 下，當  $n_k = 97.5\% n_{k\max}$ ，進氣效率為 0.9 及使用直徑 433 公厘的噴口時之特性。

注：帶“\*”號之數據系推算的數據。

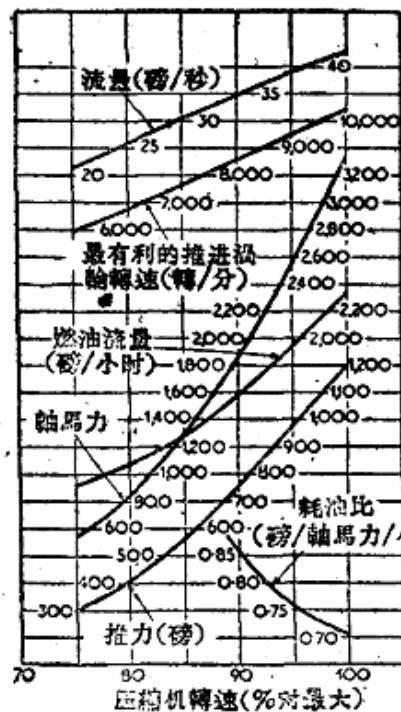


圖 5 轉速特性。

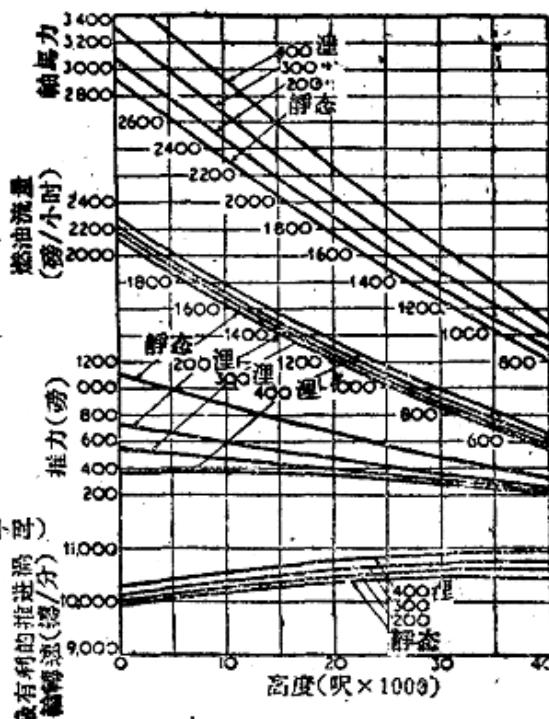


圖 6 高度特性。

## § 2 發動机构造概述

發動机之立体圖如圖 7 示。

如圖，700 型普魯格斯發動机系一迴流式进气，混合式压缩机，單管燃燒室及带有双軸结构的自由渦輪發动机。

迴流式进气和組合式压缩机是該机設計和构造中最显著之特点。空气从位于發动机后部之进气口进入后，經由 12 級軸流級及其最后一級离心級增压后，流入輸气弯管送往八个單管燃燒室。空气在此和燃料混合燃燒时，再經穿进气机匣上之燃气导管导至渦輪构件。渦輪构件分为四級。前两級系用来带动压缩机——称为工作渦輪。后两級通过中間傳动軸和减速器带动螺旋桨，因之称为推进渦輪。在两轉子之間沒有机械联結，此种渦輪結構通称为“自由渦輪”。燃气在渦輪內膨胀作功后，經尾噴口噴出并产生部分推力。

# 原书缺页

原书缺页

發动机主要之拉力由螺旋桨产生。螺旋桨之拉力經過減速器机匣，壓縮機机匣，再傳到安裝節上。轉子之軸向、徑向力分別由各支點傳至机匣後，經進氣机匣，壓縮機机匣傳到安裝節，其承力系統如圖8示。

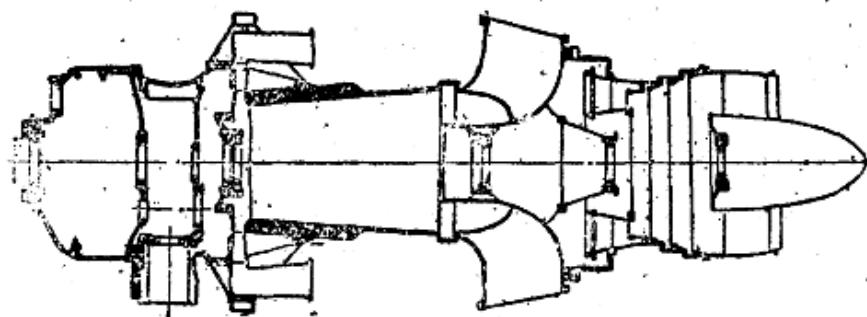


圖8 普魯鳩斯705型承力系統圖。

### § 3 壓縮机构件

如前所敘，普魯鳩斯705發动机之壓縮機包括有12級軸流級及最後一級離心級，并有迴流式的進氣裝置。壓縮機轉子經套齒聯軸器被工作渦輪帶動。靜子部分則構成發动机之主要承力系統，該部分包括有：進氣机匣，壓縮機机匣，扩壓器，輸氣弯管座等。

#### 1 壓縮机主要参数

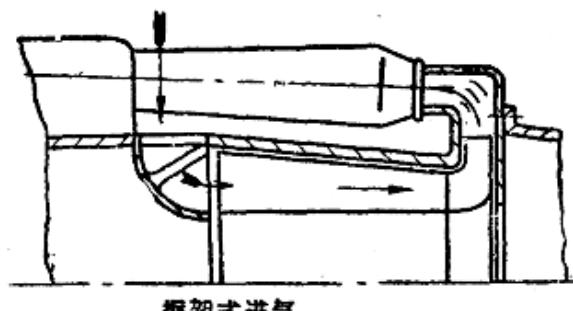
- (1) 流量：19.3公斤/秒；
- (2) 轉速：12000轉/分；
- (3) 壓縮比：7.2；其中：軸流級……6，離心級……1.2
- (4) 效率\*：0.84；其中：軸流級……0.85，  
離心級……0.792。
- (5) 功率\*：6.790馬力；
- (6) 級數：軸流12級，離心級1級
- (7) 各截面参数\*

注：帶“\*”者均系初步概算結果，仅供参考。

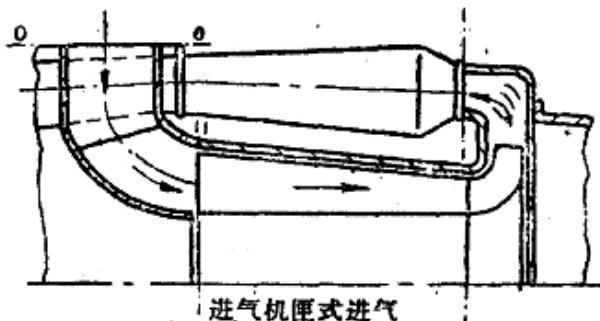
大气	入口	軸流壓縮 機出口	離心壓縮 機出口	單位
----	----	-------------	-------------	----

- I. 总溫:  $T_0^* = 288$ ;  $T_1^* = 288$ ;  $T_1' = 511.2$ ;  $T_2^* = 545$  °K
- II. 靜溫:  $T_0 = 288$ ;  $T_1 = 271.8$ ;  $T_1' = 500$ ;  $T_2 = 540$  °K
- III. 流速: 0;  $C_{a1} = 180$ ;  $C_{a1}' = 150$ ;  $C_{a2} = 100$  公尺/秒
- IV. 总压:  $P_0^* = 1.033$ ;  $P_1^* = 1.0$ ;  $P_1'^* = 6.0$ ;  $P_2^* = 7.2$  公斤/公分<sup>2</sup>
- V. 靜压:  $P_0 = 1.033$ ;  $P_1 = 0.817$ ;  $P_1' = 5.58$ ;  $P_2 = 6.95$  公斤/公分<sup>2</sup>

**2 进气装置** 由于采用迴流式进气，因此空气不是从发动机前部，减速器周围之通道进入机内，而是由其各單管燃燒室間之空隙进入。此处进气条件一般較直流式者差，损失亦較大。燃燒室間之空隙有限，如何保証充分利用这些空間使发动机获得足够的流量也就成为此种进气方式主要研究的問題之一——要求既能保証足够之流量又要使其进气损失最小，同时进气装置也不能过于复杂。这些要求有时要全部滿足是很困难的。下面将討論两种不同的进气方式如圖 9 所示。



框架式进气



进气机匣式进气

圖 9 两种迴流进气方案圖。

第一種進氣方式與雙面離心式壓縮機的後端面進氣相似，是直接穿過燃燒室間進氣。此種進氣方式不須另外有進氣機匣，只要把一段機匣以框架代之即可。此種結構輕便、簡單、也充分利用了燃燒室間之空隙，也可以保證較大的流量通過，但同時，也帶來一些問題，

即：燃燒室外表面一般不光滑，進氣阻力大。

——冷氣流流過燃燒室間增加燃燒室散熱損失。

——與整體機匣相對而言，框架之剛性較差，特別是在框架直徑較小時為甚。

——燃燒室分布位置所形成的圓周直徑較小時，燃燒室間的間隔很小，這樣必需要求較高的進氣速度，因之進氣損失也較大。

在本發動機中，由於希望有較小之外徑——這是迴流進氣必須保證的——所以在壓縮機外圓周上的燃燒室，排列較緊密，空間有限，加之壓縮機機匣直徑較小，這就使上述框架式進氣裝置的缺點更為明顯而不宜使用。為了解決這一問題，發動機的進氣口位置不是在燃燒室之間而是改在其後的一段燃氣彎管之間，彼處設有專門的進氣機匣作為進氣口。

進氣機匣（圖10）系RR-50輕合金之鑄件，由八個流線型支柱組成，燃氣導管穿過支柱內腔，不直接和進入的冷空氣接觸，減少了燃氣散熱損失和進口低壓造成之漏氣損失。由於流線型支柱外表面可以精細的拋光，進氣摩擦阻力減少，損失減少。再者由於燃氣導管之間有足够的空間，允許使用較低的進氣速度。這些都使發動機的進氣條件改善。

由受力來看（見前圖8），進氣機匣也是主要的承力構件，它後端內圓周凸邊上有螺栓和渦輪前軸承機匣聯結，承受工作渦輪之軸向，徑向載荷，外圓周有八塊Z形支承板和渦輪機匣聯結以承受尾噴管及推進渦輪的徑向，軸向，和周向負荷。這些負荷經八個空心支柱，再經其前安裝邊（與壓縮機機匣八個凸台連接之凸緣），傳給壓縮機機匣。由於空心支柱剛性很好，保證了承力系

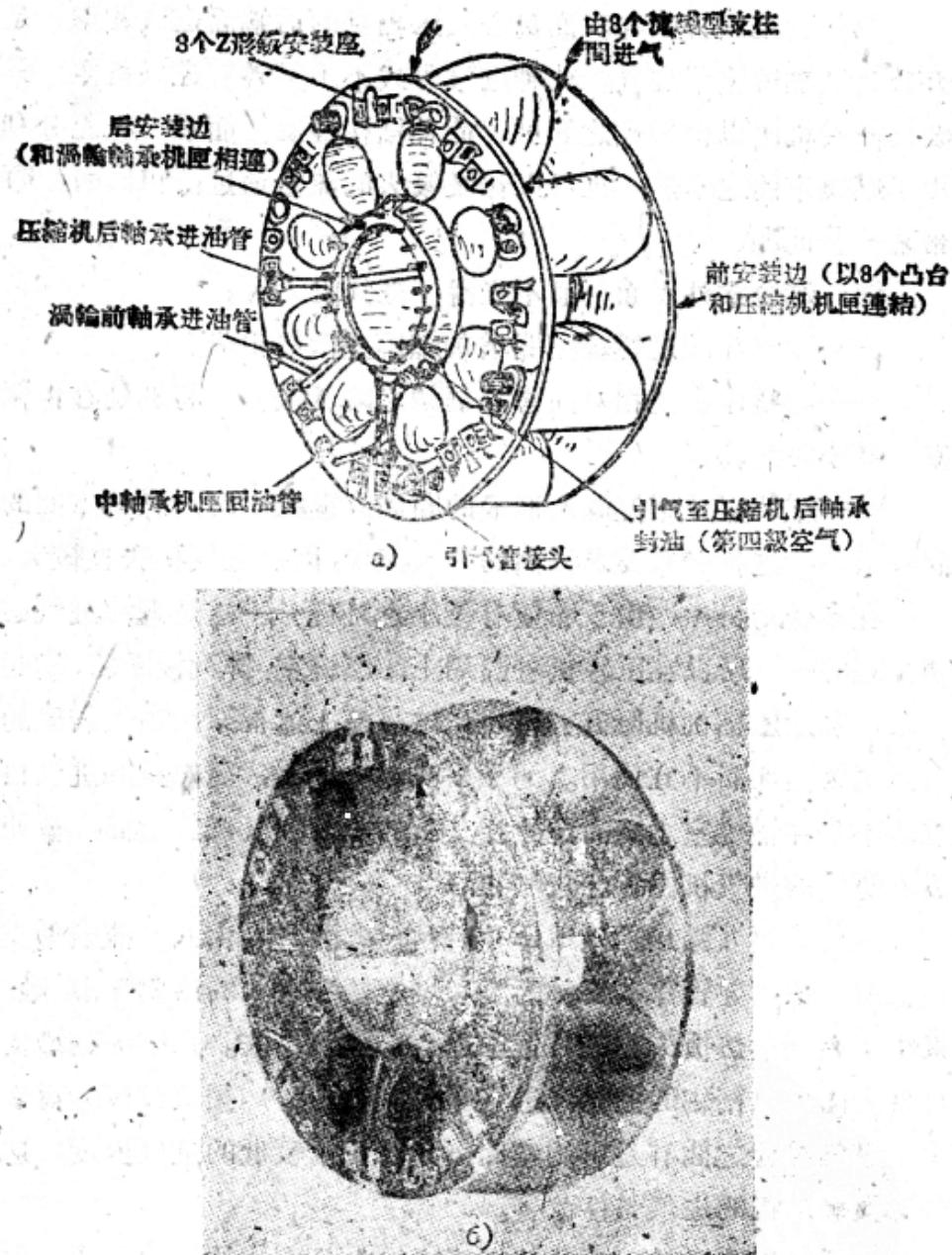


圖10 进气机匣。

統可靠的剛性。进气机匣前端內圓有精密加工的安装座孔，用以安放压缩机轉子后滾棒軸承。

由于气流量小，入口流速不很高。沒有采用其他的进气装置如导流盆等，而仅由内外壁形成的通道担任。虽然这样的轉



圖11 壓縮機轉子。