

服装裁剪与 缝纫

FuZhuang CaiJian Yu
FengRen

◆ 中等职业技术学校单元组合式教材



中国劳动社会保障出版社

中等职业技术学校单元组合式教材

服装裁剪与缝纫

劳动和社会保障部教材办公室组织编写

版权所有

翻印必究

图书在版编目(CIP)数据

服装裁剪与缝纫/劳动和社会保障部教材办公室组织编写. —北京: 中国劳动社会保障出版社, 1999.9

ISBN 7-5045-2561-8

I. 服…

II. 劳…

III. 服装量裁 - 专业学校 - 教材

IV. TS941.6

中国版本图书馆 CIP 数据核字(1999)第 42207 号

中国劳动社会保障出版社出版发行

(北京市惠新东街 1 号 邮政编码: 100029)

出版人: 唐云岐

*

北京隆昌伟业印刷有限公司印刷 新华书店经销

787×1092 毫米 16 开本 26 印张 646 千字

1999 年 9 月第 1 版 2003 年 11 月第 2 次印刷

印数: 3000 册

定价: 36.00 元

前 言

本教材与传统教材在形式上有着明显的区别，它融传统的基础理论、专业理论、服装制图、服装缝制及安全文明生产等内容为一体，以模块的形式成书。

本教材力求充分体现 MES 教学法的应用性、针对性、实用性、目的性、灵活性和教学形式的多样性、系统性、规范性、经济性、通用性十大特点，突出操作技能的传授与训练。力求做到图文并茂，通俗易懂，便于自学和操作。

通过本教材的教学，学生能够熟练掌握服装裁剪与缝制的基础知识和基本技能，顺利地通过服装加工专业中级技术等级考核。通过学习，学生能够独立裁剪与缝制男女西裤、男女衬衫、裙装、女两用衫、男茄克衫、男西服、男西服马甲、男大衣，掌握样板的推档、缝纫设备维修的常识。

本教材各模块内容既有相对的独立性，又有一定的联系性，它适用于技工学校，职业高中（中专）服装缝制专业的教学，也适用于在职培训、岗前短期培训和自学。

本书由烟台市服装技校林科勋、王天华、王海燕同志主编，参加编写的人员有（按模块顺序排列）：胡萍、曲绣海、于艳萍、于桂波、张芳、张玲、宋青山、张敏慧、张平、崔丽华、商翠莲、张廷华、衣忠珍、官真稹、张修成、常祖珍。全书由王天华、王海燕同志统稿。

本书由王志欣、林科勋同志具体组织了编写工作。在编写过程中，得到了烟台市劳动局吕占法同志，烟台市劳动局职业技术培训研究室于华涛、梁宝桢、张爱湘同志和烟台市服装技校的大力支持和精心指导，特此表示感谢。

劳动和社会保障部教材办公室

1999 年 8 月

工 作 描 述

工作名称：中级服装裁剪缝纫工

职业领域：服装工程

编 号：

单 位：

工作范围：服装加工

工作任务描述 能较熟练地掌握服装裁剪和缝制工艺的基础理论知识和基本技能，完成本工种中级工等级的技术操作，能够独立裁剪普通衣、裤、裙等，并能在高速平缝机上按照图样要求，加工各种成品服装，养成安全生产、文明生产的良好习惯。

组织形式

- 对学校领导及各级主管部门领导尽职；
- 对学员负责。

工作条件标准

- 在工艺房里高速平缝机台上工作；
- 按照图纸和工艺要求及工作规范工作。

进入培训的要求

- 必须具备初中（含初中）以上文化程度；
- 能正确阅读和理解学习单元的内容；
- 具有正常的体格和视力（可戴眼镜），无色盲。

工作内模块的排列和描述

工作名称：服装裁剪与缝纫

编号：_____

序号	模块名称/描述	标 准	所用的工具、设备
1	裁剪与缝制基础： (1)首先要了解服装与人体之间的关系，并能正确使用测体工具进行人体测量 (2)掌握服装号型概念，并会运用服装号型系列 (3)掌握裁剪、熨烫、缝纫安全知识，保养好裁剪、熨烫、缝纫工具 (4)掌握好净样与毛样的关系，要按毛样裁剪 (5)熟练掌握手缝、车缝、案板工的基本技术，并达到操作自如、准确 (6)熟练进行单嵌线、双嵌线袋等零部件的缝制，并达到质量要求		铅笔、橡皮、直尺、划粉、软卷尺、裁剪剪刀、高速平缝机、熨斗、案板、锥子、纱剪、手缝针、顶针、包缝机
2	男女西裤的裁剪与缝制： (1)裤子制图时，首先要测量好有关部位的数据，然后据款式特点加放松度，并按制图步骤及制图要求绘制出精确的男女西裤制图 (2)裁剪时，要识别面料的正反面、倒顺及条格等，并根据面料的特点、款式进行合理排料 (3)要掌握好净样与毛样的关系，按毛样裁剪 (4)裁剪时要掌握裁剪安全知识，保养好裁剪工具 (5)缝制时，首先要完成每个部件的缝制，然后将每个部件按缝制工艺流程组装成一条成品裤并与成品规格相符 (6)操作时要自如、准确，掌握好缝纫、熨烫的安全知识，保养好缝纫、熨烫工具	图中各部位数据与规格、款式相符 裁剪时，裁片四周要顺直圆顺、光滑方正，刀口、线丁准确、无漏 每个部件要符合规格、款式。合纳腰头顺直，面、里平服，松紧适宜；串带袷及直、斜插袋大小、高低一致，左右对称，袋口顺直平服，门里襟缉线顺直、长短一致，弧线圆顺，小裆封结平整美观，内外无线头；整烫符合人体要求，无烫熔、无烫黄、无亮光、无污迹	铅笔、橡皮、直尺、软卷尺、比例尺、三角板、曲线板、划粉、裁剪剪刀、锥子 高速平缝机、尺子、划粉、裁剪剪刀、锥子、手缝针、顶针、包缝机、熨斗、烫台、烫凳、水布

续表

序号	模块名称/描述	标 准	所用的工具、设备
3	男女衬衫的裁剪与缝制: (1)制图时,首先要测量好有关部位的数据,然后据款式特点算出成品规格,并按制图步骤及制图要求绘制出精确的男女衬衫制图 (2)裁剪时,要识别面料的经纬向、正反面、倒顺等,并据款式特点进行合理排料,然后再裁剪 (3)掌握裁剪安全知识,保养好裁剪工具 (4)要掌握好净样与毛样的关系,按毛样裁剪 (5)缝制时,首先要完成每个部件的缝制,并将每个部件按缝制工艺流程,组装成一件成品男女衬衫,要求与成品规格相符 (6)成品做好后要整烫好。掌握好缝纫、熨烫安全知识,保养好缝纫、熨烫工具	图中各部位数据与规格相符,与款式相符 裁剪时,裁片四周要顺直,弧线要圆顺,直线要直,刀口、钻眼要准确 每个部件要符合规格、款式。领头平挺,两角长短一致,并有窝势,绱领左右对称,领窝无毛出,不反翘,不起绉;绱袖圆顺,两袖头圆头对称,袖口折榈均匀,袖叉平服;门里襟长短、宽窄一致,止口缉线顺直,宽窄一致;整烫平挺,无烫熔、无烫黄、无污迹、无线头	铅笔、橡皮、直尺、软卷尺、比例尺、三角板、曲线板、划粉、裁剪剪刀 高速平缝机、尺子、划粉、裁剪剪刀、锥子、手缝针、顶针、包缝机、熨斗、烫台、烫凳、水布
4	女两用衫的裁剪与缝制: (1)制图时,首先要测量好有关部位的数据,然后按款式特点加放松度,并按制图步骤及要求绘制出准确的女两用衫制图 (2)裁剪时,要识别面料的丝绺,按要求合理排料 (3)掌握好净样与毛样的关系,按毛样裁剪 (4)掌握裁剪安全知识,保养好裁剪工具 (5)缝制时,首先完成好每个部件的缝制,并按缝制工艺流程将部件组装成成品女两用衫,并与成品规格相符 (6)整烫好成品服装。掌握好熨烫、缝纫安全知识,保养好熨烫、缝纫工具	图中各部位数据与规格、款式相符 裁片四周要顺直、弧线圆顺,刀口、线丁要准确无漏 每个部件要符合规格、款式。领头、领角大小、长短一致,左右对称;袖山吃势均匀、圆顺饱满,袖口平整;刀背缝平服顺直,左右对称,门襟止口平挺;成衣内外整洁,无烫熔、烫黄,无线头	铅笔、橡皮、直尺、软卷尺、比例尺、三角板、曲线板、划粉、裁剪剪刀 高速平缝机、尺子、划粉、裁剪剪刀、锥子、手缝针、顶针、包缝机、熨斗、烫台、烫凳、布馒头、水布

续表

序号	模块名称/描述	标 准	所用的工具、设备
5	女裙的裁剪与缝制: (1)制图时,首先要测量好各部位的数据,再据款式加放松度,并按制图步骤及要求准确绘制出一步裙、八片连衣裙制图 (2)裁剪时,要识别面料的正反、丝绉,并按要求进行合理排料 (3)掌握好净样与毛样的关系,按毛样裁剪 (4)掌握好裁剪安全知识,保养好裁剪工具 (5)缝制时,首先完成好每个部件的缝制,然后按缝制工艺流程组装成一件成品女裙,并与成品规格相符 (6)整烫好成品服装。掌握好缝纫、熨烫安全知识,保养好缝纫、熨烫工具	图中各部位数据与规格、款式相符 裁剪时,裁片四周要顺直、圆顺、光滑方正,定位标记准确 每个部件要符合规格、款式。腰头宽窄一致、不起绉;门里襟长短、宽窄一致,拉链不外露,开叉封口平服,止口明线顺直;前后身刀背处缝线圆顺不起包,装饰带高低一致,收腰自然;绱领左右对称,领面有窝势;底摆波浪起伏、自然,不起吊;无烫熔、烫黄;内外整洁无线头	铅笔、橡皮、直尺、软卷尺、比例尺、三角板、曲线板、划粉、裁剪剪刀 高速平缝机、尺子、划粉、裁剪剪刀、锥子、手缝针、顶针、包缝机、熨斗、烫台、烫凳、水布
6	男茄克衫的裁剪与缝制: (1)制图时,首先要测量好有关部位的数据,然后据款式特点加放松度,并按制图步骤及要求绘制出男茄克衫制图 (2)裁剪时要识别面料的正反、倒顺、丝绉,合理排料 (3)掌握好净样与毛样的关系,按毛样裁剪 (4)掌握好裁剪安全知识,保养好裁剪工具 (5)缝制时,首先要完成好每个部件的缝制,并按缝制工艺流程组装成一件成品男茄克衫,要与成品规格相符 (6)整烫好成品服装。掌握缝纫、熨烫安全知识,保养好缝纫、熨烫工具	图中各部位数据与规格、款式相符 裁剪时,裁片四周顺直、圆顺、光滑方正,定位标记准确 符合成品规格。领头平服、左右对称,面、里松紧适宜;止口不反翘,袋角方正,不毛出,袋位、开刀位左右对称,高低一致;门襟片缉线顺直、平服、宽窄一致;拉链缉线整齐、顺直;固定橡筋缉线顺直,夹里与面子相符,平服、无起吊;绱袖圆顺,位置适中;产品整洁,内外无线头,无烫熔、烫黄	铅笔、橡皮、直尺、软卷尺、比例尺、三角板、曲线板、划粉、裁剪剪刀 高速平缝机、尺子、划粉、裁剪剪刀、锥子、手缝针、顶针、包缝机、熨斗、烫台、烫凳、水布

续表

序号	模块名称/描述	标 准	所用的工具、设备
7	男西服的裁剪与缝制： (1)制图时，首先要测量好有关部位的数据，再按要求加放松度，并按制图步骤及要求准确绘制出平驳头男西服制图 (2)裁剪时要识别面料正反、丝绺，注意对条对格，合理排料 (3)掌握好净样与毛样的关系，要按毛样裁剪 (4)掌握裁剪安全知识，保养好裁剪工具	图中各部位数据与规格相符 裁剪时，裁片四周要顺直，弧线要圆顺，刀口、线丁要准确无漏，丝绺条格要符合要求	铅笔、橡皮、直尺、软卷尺、比例尺、三角板、曲线板、划粉、裁剪剪刀
	(5)缝制时，首先按要求完成好每个部件的缝制，然后根据缝制工艺流程组装成一件成品男西服，并与成品规格相符 (6)整烫好成品服装。掌握好缝纫、熨烫安全知识，保养好缝纫、熨烫工具	领头、驳头左右两格宽窄、高低一致，条格对称、平服、丝绺顺直，领嘴大小对称；胸部平挺饱满，腰吸平服，省道顺直；止口顺直、窝服，不搅不豁，两圆头大小一致；大袋方正、袋盖窝服、左右对称；后背平服、背缝顺直、条格对称；肩部丝绺正确、平挺，肩缝顺直；绱袖圆顺，位置适中，袖里无起吊；各部位整烫平挺，无亮光、水花，无烫熔、烫黄，内外整洁无线头	高速平缝机、尺子、划粉、裁剪剪刀、锥子、手缝针、顶针、包缝机、熨斗、烫台、烫凳、布馒头、水布

续表

序号	模块名称/描述	标 准	所用的工具、设备
8	男西服马甲的裁剪与缝制：		
	(1)制图时，首先要测量好有关部位的数据，再按要求加放松度，并按制图步骤及要求准确绘制男西服马甲制图	图中各部位数据与规格相符	铅笔、橡皮、直尺、软卷尺、比例尺、三角板、曲线板、划粉、裁剪剪刀
	(2)裁剪时要识别面料的正反、丝绺，合理排料	裁剪时，裁片四周要顺直，刀口、线丁要准确无漏，丝绺条格	
	(3)掌握好毛样与净样的关系，按毛样裁剪	符合要求	
	(4)掌握裁剪安全知识，保养好裁剪工具		
	(5)缝制时，首先按要求完成好每个部件的缝制，然后根据缝制工艺流程组装成一件成品男西服马甲，并与成品规格相符	领口圆顺、平服；止口顺直，平服，不搅不豁；开袋方正，条格相符，袋口平服无豁，两格对称；肩部平服，丝绺顺直；袖窿	高速平缝机、尺子、划粉、裁剪剪刀、锥子、手缝针、纱剪、顶针、包缝机、熨斗、烫台、烫凳、水布
	(6)整烫好成品服装。掌握好缝纫、熨烫安全知识，保养好缝纫、熨烫工具	平服、无抽紧；背部平挺、顺直；摆叉高低一致，各部位整烫平服美观，无亮光、无烫熔、烫黄，内外整洁无线头	

续表

序号	模块名称/描述	标 准	所用的工具、设备
9	男大衣的裁剪与缝制：		
	(1)制图时，首先要测量好有关部位的数据，再按款式特点加放松度，并控制图步骤及要求准确绘制男大衣制图	图中各部位数据与规格相符	铅笔、橡皮、直尺、软卷尺、比例尺、三角板、曲线板、划粉、裁剪剪刀
	(2)裁剪时要识别面料的正反、倒顺、丝绺，合理排料	裁剪时，裁片四周要顺直，刀口、线丁要准确无漏，各部位丝绺要符合要求	
	(3)掌握好毛样与净样的关系，按毛样裁剪		
	(4)掌握裁剪安全知识，保养好裁剪工具		
	(5)缝制时，首先按要求完成好每个部件的缝制，然后根据缝制工艺流程组装成一件成品男大衣，并与规格相符	领圈平服，领角与驳角窝服，左右两格对称，串口顺直；肩部平服，丝绺正确，肩缝顺直；后背平服，背缝顺直，背叉无搅豁；	高速平缝机、尺子、划粉、裁剪剪刀、锥子、手缝针、纱剪、顶针、包缝机、熨斗、烫台、烫凳、水布
	(6)整烫好成品服装。掌握好缝纫、熨烫安全知识，保养好缝纫、熨烫工具	止口顺直、窝服，不搅不豁，两格一致；胸部平挺饱满，大身圆顺丝绺顺直，绱袖圆顺，位置适中，吃势均匀，袖里无起吊；袋口狭阔一致，线条顺直，袋角方正，封口牢固，袋位高低、进出左右对称；各部位整烫平挺，无亮光，无水花，无烫熔、烫黄，内外无线头	

模块学习单元参照表	1	01	02			03									04			
	2	01	01	02	03	01	02	03	04	05	06	07	08	09	01	02	03	04
职业领域：服装工程	3	文明生产与安全操作规程	GC15-1 高速平缝机基本操作	GC15-1 高速平缝机的润滑和维护保养	GC15-1 故障的排除及零件更换过程中	人体测量	服装成品规格与服装号型系列	制图工具及用途	服装制图图线、符号及常用术语	服装制图的一般规定及方法	裁剪基础知识	排料基础知识	划样	裁剪与扎包	手缝针法	车缝技能操作	熨烫基础知识	零部件的制作
工作范围：服装加工																		
模块名称：裁剪与缝制基础																		
模块序号：1																		
符号说明：1. 主门类 2. 支门类 3. 学习单元																		
工 作 步 骤																		
1. 掌握服装结构制图依据的基本知识						○	○											
2. 掌握制图的基础知识									○	○	○							
3. 掌握裁剪的基础知识												○	○	○	○			
4. 掌握缝制工艺基础知识			○	○	○										○	○	○	○
5. 遵守文明生产和安全操作规程		○																
6. 遵守服装工人职业道德		○																

模块学习单元 参照表	1	01	02			03						04															
	2	01	01	02	03	01	02	03	04	05	06	07	010	020	030	040	050	060	070	080	091	101	111	121	131	141	15
职业领域：服装工程	3	文明生产与安全操作规程	GC15 -1 高速平缝机基本操作	GC15 -1 高速平缝机的润滑和维护保养	GC15 -1 故障的排除及零件更换过程中	制图依据	制图工具及用途	服装制图图线、符号及常用术语	服装制图的一般规定及方法	前后裤片制图	零部件制图	西裤裁剪	缝制工艺概述	包缝	打线	零部件制作	收省、洞拔	归拔	侧缝直袋	开后袋	合侧缝	合裆插袋	合裆里襟	缝门里襟	压串带和腰头	卷底边	锁扣眼、整烫、钉扣
工作范围：服装加工																											
模块名称：男女西裤的裁剪与缝制																											
模块序号：2																											
符号说明：1. 主门类 2. 支门类 3. 学习单元																											
工 作 步 骤																											
1. 确定西裤制图依据						○																					
2. 掌握西裤制图基础知识							○	○	○																		
3. 女西裤制图										○	○																
4. 男西裤制图										○	○																
5. 裁剪												○															
6. 按工艺要求确定缝制方法，进行女西裤成品加工			○	○	○								○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7. 按工艺要求确定缝制方法，进行男西裤成品加工			○	○	○								○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8. 检验										○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9. 遵守文明生产和安全操作规程		○																									
10. 遵守服装工人职业道德		○																									

模块学习单元 参照表	1	01	02			03						04									
	2	01	01	02	03	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
职业领域：服装工程	3	文明生产与安全操作规程	GC15 -1 高速平缝机基本操作	GC15 -1 高速平缝机的润滑和维护保养	GC15 -1 故障的排除及零件更换过程中	制图依据	制图工具及用途	服装制图图线、符号及常用术语	服装制图的一般规定及方法	前后衣片、领片、袖片制图	衬衫裁剪	缝制工艺概述	烫门里襟挂面	缝合过肩	缝合领	缝合袖叉	缝合袖头	缝合袖头卷底边	锁扣眼、整烫、钉扣		
工作范围：服装加工																					
模块名称：男女衬衫的裁剪与缝制																					
模块序号：3																					
符号说明：1. 主门类 2. 支门类 3. 学习单元																					
工 作 步 骤																					
1. 确定衬衫制图依据						○															
2. 掌握衬衫制图基础知识							○	○	○												
3. 女衬衫制图										○											
4. 男衬衫制图										○											
5. 裁剪											○										
6. 按工艺要求确定缝制方法，进行女衬衫成品加工			○	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7. 按工艺要求确定缝制方法，进行男衬衫成品加工			○	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8. 检验										○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9. 遵守文明生产和安全操作规程		○																			
10. 遵守服装工人职业道德		○																			

模块学习单元 参照表	1	01	02			03						04				
	2	01	01	02	03	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05
职业领域：服装工程	3	文明生产与安全操作规程	GC15-1 高速平缝机基本操作	GC15-1 高速平缝机的润滑和维护保养	GC15-1 故障的排除及零件更换过程中	制图依据	制图工具及用途	服装制图图线、符号及常用术语	服装制图的一般规定及方法	前后衣片、袖片、领片制图	女两用衫裁剪	缝制工艺概述	合 缝	合止口、合缉领	合 缉 袖	滚扣眼、整烫、钉扣
工作范围：服装加工																
模块名称：女两用衫的裁剪与缝制																
模块序号：4																
符号说明：1. 主门类 2. 支门类 3. 学习单元																
工 作 步 骤																
1. 确定女两用衫制图依据						○										
2. 掌握女两用衫制图基础知识							○	○	○							
3. 女两用衫制图										○						
4. 裁剪											○					
5. 按工艺要求确定缝制方法，进行女两用衫成品加工			○	○	○							○	○	○	○	○
6. 检验										○	○		○	○	○	○
7. 遵守文明生产和安全操作规程		○														
8. 遵守服装工人职业道德		○														

模块学习单元 参照表		1	01	02			03								04											
		2	01	01	02	03	01	02	03	04	05	06	07	08	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
职业领域：服装工程		3	文明生产与安全操作规程	GC15-1 高速平缝机基本操作	GC15-1 高速平缝机的润滑和维护保养	GC15-1 故障的排除及零件更换过程中	制图依据	制图工具及用途	服装制图图线、符号及常用术语	服装制图的一般规定及方法	前后裙片制图	袖片、领片制图	零部件制图	女裙裁剪	缝制工艺概述	做缝制标记	纳拉链、做裙叉	卷底边	合裆腰头	烫门里襟挂面	包缝	合裆侧缝	合裆领	合裆袖，合摆缝、袖缝	锁扣眼、整烫、钉扣	装垫肩
工作范围：服装加工																										
模块名称：女裙的裁剪与缝制																										
模块序号：5																										
符号说明：1. 主门类 2. 支门类 3. 学习单元																										
工 作 步 骤																										
1. 确定女裙制图依据							○																			
2. 掌握女裙制图基础知识								○	○	○																
3. 一步裙制图											○		○													
4. 八片连衣裙制图											○	○	○													
5. 裁剪														○												
6. 按工艺要求确定缝制方法，进行一步裙成品加工				○	○	○									○	○	○	○	○		○	○			○	
7. 按工艺要求确定缝制方法，进行八片连衣裙成品加工				○	○	○									○	○		○		○	○	○	○	○	○	○
8. 检验											○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9. 遵守文明生产和安全操作规程			○																							
10. 遵守服装工人职业道德			○																							

模块学习单元 参照表	1	01	02			03						04					
	2	01	01	02	03	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06
职业领域：服装工程	3	文明生产与安全操作规程	GC15-1 高速平缝机基本操作	GC15-1 高速平缝机的润滑和维护保养	GC15-1 高速平缝机的排除及零件更换	制图工具及用途	服装制图图线、符号及常用术语	服装制图的一般规定及方法	前后衣片制图	袖片、领片及零部件制图	茄克衫裁剪	缝制工艺概述	合刀缝、开斜插袋	合身、合缉袖	合缉领	纳橡筋	纳拉链、门襟片
工作范围：服装加工																	
模块名称：男茄克衫的裁剪与缝制																	
模块序号：6																	
符号说明：1. 主门类 2. 支门类 3. 学习单元																	
工 作 步 骤																	
1. 掌握男茄克衫制图基础知识						○	○	○									
2. 男茄克衫制图									○	○							
3. 裁剪											○						
4. 按工艺要求确定缝制方法，进行男茄克衫成品加工			○	○	○							○	○	○	○	○	○
5. 检验									○	○	○		○	○	○	○	○
6. 遵守文明生产和安全操作规程		○															
7. 遵守服装工人职业道德		○															