

苏联部长会议 国家建设委员会

勘察設計工作費用扩大指标手册

第 13 册

机械制造业
· 下册

基本建设出版社

內 容 提 要

本分冊包括確定機械制造工業企業的整体設計，以及企業組成中的主要車間和厂房的整体設計的設計費用。

勘察設計工作費用扩大指标手冊

第 13 冊

机械制造工業企業

下 冊

第一、二工業部合譯

*

基 本 建 設 出 版 社 出 版

(北京復興門外三里河)

北京書刊出版業營業許可證出字第086號

国家建設委員會印刷厂印刷 新华書店發行

*

書号: 15052·148

開本787×1092 1/32·印張35/16 字數213,200

1957年9月第1版

1957年9月第1次印刷·印數1—370冊

定价 (11) 2.48元

目 录

第 五 章

第二部类	第1号产品制造厂(表73、74)	2
第二部类	第1号产品制造厂的车間和厂房(表75)	26

第 六 章

第二部类	第2号产品制造厂(表76、77)	40
第二部类	第2号产品制造厂的车間和厂房(表78)	44

第 七 章

第一部类	工厂(表79、80)	48
第一部类	A型工厂的车間和厂房(表81)	56
第一部类	B型工厂的车間和厂房(表82)	62
第一部类	B型工厂的车間和厂房(表83)	68
第一部类	Г型工厂的车間和厂房(表84)	72
第一部类	Д型工厂的车間和厂房(表85)	76

第一部类 A、B、B、Г、Д型工厂的車間和厂房 (表86、87)	80
--	----

第 八 章

机床和鍛压設備制造厂 (表88、89)	84
机床和鍛压設備制造厂的車間和厂房 (表90)	88
工具工厂、液压設備和机床設備之附件、夾具与調整裝置工厂(表91、92)	90
工具工厂、液压設備和机床設備之附件、夾具与調整裝置工厂 的車間和厂房 (表93)	94
砂輪材料工厂 (表94、95)	96
砂輪材料工厂的車間和厂房 (表96)	100
砂輪制造厂 (表97、98)	104
砂輪制造厂的車間和厂房 (表99)	108

第 九 章

电机制造厂 (表100、101)	110
电机制造厂的車間和厂房 (表102)	114
电器設備制造厂 (表103、104)	120
电器設備制造厂的車間和厂房 (表105)	124
变压器制造厂 (表106、107)	126

变压器制造厂的车間和厂房 (表108)	130
各种电气产品制造厂 (表109、110)	132
电碳、电池、蓄电池和絕緣材料厂 (表111、112)	136
电碳、电池、蓄电池和絕緣材料厂的车間和厂房 (表113)	140

第 十 章

电灯和电子管厂 (表114、115)	144
电灯和电子管厂的车間和厂房 (表116)	148
雷达、無線电设备、無線电零件、电报和电话设备厂 (表117、118)	152
雷达、無線电设备、無線电零件、电报和电话设备厂的车間和厂房 (表119)	156

第 十 一 章

电纜厂 (表120、121)	158
电纜厂的车間和厂房 (表122)	162

第 十 二 章

铁路运输機車車輛修理厂 (表123、124)	182
铁路运输機車車輛修理厂的车間和厂房 (表125)	190

第十三章

金屬日用品工場和工厂 (表126、127)	210
-----------------------------	-----

第十四章

医疗器械制造厂 (表128、129)	218
医疗器械制造厂的車間和厂房 (表130)	222

第十五章

衛生技术設備制造厂 (表131、132)	224
衛生技术設備制造厂的車間和厂房 (表133)	232

第十六章

农業机械制造厂 (表134、135)	254
农業机械制造厂的車間和厂房 (表136)	278
附录: 参加編制第十三分冊 “机械制造企业” 的各部分設計机构名称一覽表 ...	292

蘇聯部長會議國家建設委員會

勘察設計工作費用擴大指標手冊

第 13 冊

機械製造工業企業

下 冊

本社建設出版社

1957 · 北京

第 五

第 二 部 类 第 一

計算單位: 一个工厂

§	工厂名称及性質	費 用 初步設計	設 計 各 部 分				
			厂址选择	技术經济 部 分	工艺部分	土建部分及內 部衛生技术 (采暖通风及 給水排水)	全厂給水 及 排 水
1	2	3	4	5	6	7	8
1	一、CA-1类工厂	54	30	5.5	29	7.5	5.5
2	(一)类	73					
3	(三)类	94					
1	二、CA-2类工厂	107	15.5	6	40	8	6
2	(一)类	136					
3	(三)类	168					
1	三、CA-3类工厂	133	15.5	6	40	8	6
2	(一)类	163					
3	(三)类	192					
1	四、CB-1类工厂	114	15.5	6	40	8	6
2	(一)类	164					
3	(三)类	217					
1	五、CB-2类工厂	163	15.5	6	40	8	6
2	(一)类	213					
2	(二)类						

章

号 产 品 制 造 厂

表 73

价值的比例关系——佔費用的百分比(%)									
电力供应、 电气设备及 动力照明	动力项目、 通讯、信号 及热力设施	自动装置 和控制	机械化连 续运输及 仓库	爐子及干 燥装置	施工組織 設計	总圖及運輸	总 計		
9	10	11	12	13	14	15	16		
5.5	6.5	—	—	—	1.2	9.3	100		
6	7	—	—	—	1.2	10.3	100		

(續)

§	工廠名稱及性質	費用 初步設計	設計各部分				
			厂址選擇	技術經濟 部分	工藝部分	士建部分及內 部衛生技術 (採暖通風及 給水排水)	全厂給水 及排水
1	2	3	4	5	6	7	8
3	(三)类工厂	264					
1	六、CB—3类	211					
2	(一)类	260					
3	(三)类	308					
1	七、CB—1类工厂	79					
2	(一)类	117					
3	(三)类	160					
1	八、CB—2类工厂	114					
2	(一)类	156					
3	(三)类	197	23.5	6	35	7.5	5.5
1	九、CB—3类工厂	152					
2	(一)类	193					
3	(三)类	232					
1	十、CГ—1类工厂	120					

前)

价值的比例关系——估计用的百分比(%)								
电力供应、 电气设备、 动力照明	动力项目、 通讯、信号 及热力设施	自动装置 和控制	机械化连 续运输及 仓库	炉子及干 燥装置	施工组织 设计	总图及运输	总	计
9	10	11	12	13	14	15	16	
5.5	6.5	—	—	—	1.2	9.3		100

(續)

§	工厂名称及性質	費用 初步設計	設計各部分				
			厂址選擇	技術經濟 部分	工藝部分	土建部分及內 部衛生技術 (採暖通風及 給水排水)	全厂給水 及排水
1	2	3	4	5	6	7	8
2	(一)	177	}	}	}	}	}
3	(三)	228					
1	十一、CГ-2 类工厂	159					
2	(一)	210					
3	(三)	270					
1	十二、CГ-3 类工厂	209	}	}	}	}	}
2	(一)	263					
3	(三)	306					
1	十三、CД-1 类工厂	92					
2	(一)	138					
3	(三)	189					
1	十四、CД-2 类工厂	136	}	}	}	}	}
2	(一)	183					
3	(三)	233					
1	十五、CД-3 类工厂	136					
2	(一)	183					
3	(三)	233					

前)

价值的比例关系——佔費用的百分比(%)								
电力供应、 电气设备及 电力照明	动力项目、 通讯、信号 及热力设施	自动装置 和控制	机械化连 续运输及 仓库	爐子及干 燥装置	施工組織 設計	总圖及运输	总 計	
9	10	11	12	13	14	15	16	
5.5	6.5	—	—	—	1.2	10.3	100	
5.5	6.5	—	—	—	1.2	9.3	100	

(續)

§	工厂名称及性質	費用 初步設計	設計各部分				
			厂址選擇	技術經濟 部分	工藝部分	土建部分及內 部衛生技術 (採暖通風及 給水排水)	全厂給水 及排水
1	2	3	4	5	6	7	8
1	(一)	164	}	}	}	}	}
2	(二)	204					
3	(三)	246					
1	十六、CE-1 类工厂	130					
2	(一)	194					
3	(二)	250					
1	十七、CE-2 类工厂	148					
2	(一)	208					
3	(三)	263					
1	十八、CE-3 类工厂	199					
2	(一)	252					
3	(三)	303					
1	十九、CH-1 类工厂	128	}	24	35	7.5	5.5
2	(一)	151					
3	(三)	174					

前)

价值的比例关系——估计用的百分比(%)								
电力供应、 电气设备及 动力照明	动力项目、 通讯、信号 及热力设施	自动装置 和控制	机械化连 续运输及 仓库	炉子及干 燥装置	施工组织 设计	总圖及运输	总 計	
9	10	11	12	13	14	15	16	
5.5	6.5	—	—	—	1.2	9.3	100	

(續)

§	工厂名称及性質	費用 初步設計	設計各部分				
			厂址選擇	技術經濟 部分	工藝部分	土建部分及內 部衛生技術 (採暖通風及 給水排水)	全厂給水 及排水
1	2	3	4	5	6	7	8
1	二十、CH—2类工厂 (一)	188	16	5.5	40	8	6
2	(二)	211					
3	(三)	235					
1	二十一、CH—3类工厂 (一)	249					
2	(二)	272					
3	(三)	295					
1	二十二、CЖ—1类工厂 (一)	26					
2	(二)	39					
3	(三)	53					
1	二十三、CЖ—2类工厂 (一)	38	23.2	7.9	29.2	4.5	6
2	(二)	50					
3	(三)	64					
1	二十四、CЖ—3类工厂 (一)	49					
2	(二)	61					

續)

價 值 的 比 例 关 系 —— 估 費 用 的 百 分 比 (%)							
電力供應、 電力設備及 電力照明	動力項目、 通訊、信號 及熱力設施	自動裝置 和 控 制	機械化連 續運輸及 倉 庫	爐子及干 燥 裝 置	施工組織 設 計	總圖及運輸	總 計
9	10	11	12	13	14	15	16
6	7	—	—	—	1.2	10.3	100
7.6	4.9	—	—	—	1.5	15.2	100