

XIANDAI

现代 精修

JINGZHUANGXIU

装修工人实用手册

GONGREN

YOU QI GONG
油漆工
SHIYONGSHOUCE

张晶 / 等编著

XIANDAI
JINGZHUANGXIU
GONGREN
SHIYONGSHOUCE

现代 精装修工人实用手册

油漆工

张 昊
刘 兵
姚振学
刘秀凤
崔 可 / 编著

图书在版编目(CIP)数据

现代精装修工人实用手册—油漆工/张晶等编著.—南昌:江西科学技术出版社,2006.8

(现代精装修工人实用手册)

ISBN 7-5390-2899-8

I. 油… II. 张… III. 工程装修—涂漆—手册 IV. TU767 - 62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2006)第 093132 号

国际互联网(Internet)地址:

<http://www.jxkjcb.com>

选题序号:ZK2005018

赣科版图书代码:06027-101

现代精装修工人实用手册—油漆工

张晶等编著

出版 江西科学技术出版社
发行

社址 南昌市蓼洲街 2 号附 1 号

邮编:330009 电话:(0791)6623491 6639342(传真)

印刷 南昌市红星印刷厂

经销 各地新华书店

开本 850mm × 1168mm 1/32

字数 175 千字

印张 7

印数 4000 册

版次 2006 年 9 月第 1 版 2006 年 9 月第 1 次印刷

书号 ISBN 7-5390-2899-8/TU · 244

定价 15.00 元

(赣科版图书凡属印装错误,可向承印厂调换)

目 录

第一章 涂饰的常用工具及设备	(1)
一、常用手工工具	(1)
二、常用涂料容器	(6)
三、常用涂饰用油刷的种类	(7)
四、常用辊具	(9)
五、常用小型机械设备	(12)
第二章 装饰涂料及辅助材料	(16)
一、装饰涂料的含义与特点	(16)
二、水性漆常用品种	(17)
三、常用油漆品种及配套材料	(18)
1. 油漆分类	(18)
2. 油漆的鉴别	(21)
3. 常用油漆的品种与特性	(22)
4. 配套材料	(28)
四、涂料的基本组成	(36)
五、涂料的分类及命名	(37)
1. 涂料的分类	(37)
2. 涂料的命名与编号	(40)
3. 装饰涂料的主要品种与功能	(43)
六、辅助材料	(53)
1. 胶料	(53)
2. 研磨材料	(54)

七、家装常用涂料	(57)
1. 家装常用内墙涂料的种类	(57)
2. 选择涂料需考虑的因素	(58)
3. 乳胶漆优劣的简易辨别	(59)
4. 乳胶漆各种性能比较	(60)
5. 环保性能	(62)
6. 涂料的用量测算	(63)
八、建筑涂料的贮存与保管	(63)
第三章 被涂物体基层的处理	(65)
一、常见基层的性能与处理方法	(65)
1. 常见基层的性能	(65)
2. 基层处理的主要方法	(66)
二、木材的基层处理	(66)
1. 单宁的处理	(66)
2. 树脂(松脂)的处理	(67)
3. 木材的漂白处理	(68)
4. 木毛刺的处理	(68)
5. 污迹的清除	(69)
6. 基层湿度的处理	(69)
7. 木质基层管孔与缝隙的封闭及填塞	(69)
三、石膏板材基层处理	(70)
1. 纸面石膏板缝的处理	(70)
2. 石膏墙板板缝的处理	(71)
3. 纸面石膏板的防潮处理	(72)
四、混凝土及砂浆制品的表面处理	(72)
1. 水泥浆、泛碱物及其他松散物质的处理方法	(72)
2. 消除表面光泽	(72)
3. 混凝土表面气穴及孔隙的处理	(73)

五、金属面层处理	(73)
1. 金属面层的除锈处理	(73)
2. 金属面层的除油处理	(73)
六、旧漆层的处理	(74)
第四章 油漆工基本操作技能	(75)
一、嵌批	(75)
1. 批刮的顺序	(75)
2. 主要嵌批工具的使用方法及适用范围	(76)
3. 腻子及嵌批方法的选择	(76)
二、打磨	(78)
1. 手工打磨	(78)
2. 机械打磨	(79)
三、各色油料和着色剂的调配	(79)
1. 涂料颜色的调配	(79)
2. 调配涂料颜色的配合	(80)
3. 调配色浆颜色的配合比	(80)
4. 涂料稠度的调配	(82)
5. 木材面上着色剂的调配	(82)
四、刷涂	(85)
1. 选用刷具	(85)
2. 刷涂操作方法	(85)
3. 常用涂料的刷涂工具及刷涂方法	(87)
五、擦涂	(89)
1. 擦填孔料	(89)
2. 擦涂颜色	(90)
3. 擦涂涂料	(90)
六、漆擦	(92)
1. 擦涂工具的选用	(92)
2. 漆擦拭涂料的特点	(92)

七、喷涂	(92)
1. 气压空气喷涂与高压无气喷涂	(92)
2. 喷涂方法	(92)
3. 喷涂作业注意要点	(95)
4. 常用涂料喷涂方法	(95)
八、滚涂	(96)
第五章 涂料施涂工艺	(100)
一、一般规定	(100)
二、材料质量要求	(101)
三、混凝土表面和抹灰表面施涂	(101)
四、木料表面施涂	(102)
五、金属表面饰涂	(103)
六、美术涂饰	(103)
1. 套色花饰、仿壁纸的图案	(103)
2. 滚花涂饰	(104)
3. 仿林纹、竹石纹涂饰	(104)
4. 涂饰鸡皮皱面层	(104)
5. 涂饰拉毛面层	(104)
6. 甩水色点	(104)
7. 划分色线和方格线	(104)
七、质量标准	(104)
第六章 施涂操作技能实践	(116)
一、施涂操作技能实践	(116)
1. 803 涂料施涂操作	(116)
2. 乳胶漆施涂工艺	(117)
3. 木门窗铅油及调合漆的施涂工艺	(119)
4. 木材面上的磁漆和无光漆施涂工艺	(123)
5. 硝基清漆(蜡克)工艺	(126)
6. 聚氨酯清漆刷亮与磨退工艺	(130)

7. 丙稀酸木器清漆刷亮与磨退工艺	(133)
8. 木地板聚氨酯耐磨清漆工艺	(135)
9. 木地板烫蜡工艺	(138)
10. 喷漆施工工艺	(140)
二、装饰涂料涂饰施工常见失误	(143)
(一) 油漆施工部分	(143)
1. 施涂	(143)
2. 漏刷	(144)
3. 基层表面处理不好,缺腻子、缺砂纸磨等	(144)
4. 漆膜表面粗糙	(145)
5. 漆膜起皱、表面有条纹	(146)
6. 作业环境差、木纹不清晰、颜色不一	(146)
7. 油漆膜干后不光亮	(147)
8. 任意稀释的工作黏度或稠度	(148)
9. 前后遍清漆涂刷跟得太紧	(148)
10. 冬季室内刷清漆时采暖控制不好,室温变化大	… (148)
11. 油漆漆膜泛黄	(149)
12. 油漆出现流坠	(149)
13. 刷纹明显	(150)
14. 施涂前金属表层除锈后未扫防锈漆	(151)
15. 忽视油漆作业环境	(152)
16. 接槎明显	(153)
17. 装饰线、分色线不平直	(153)
18. 夏季刷油腻子不干透	(153)
19. 木地(楼)板面未处理好就刷清漆。	… (154)
20. 用砂纸打磨后没有用净布扫净就施涂下一遍涂层	… (154)
21. 下雨天时刷漆	(154)
22. 漆膜泛白(俗称发白)	(155)

23. 色花	(155)
24. 斑点(俗称发笑)	(155)
25. 咬底(俗称咬起)	(156)
26. 表面颗粒	(156)
27. 针孔	(156)
28. 干喷现象	(156)
29. 橘皮现象	(156)
(二)涂料施工部分	(157)
1. 涂料前后两遍涂刷时间间隔太短	(157)
2. 冬季室内施涂涂料,室温变化较大	(157)
3. 涂料施涂遍数少于规定的施涂遍数	(157)
4. 两种涂料或两种基层交接处不划好位置,不采取遮挡,不分清涂刷的先后顺序	(158)
5. 基层表面处理不好,就涂刷面层	(158)
6. 涂料的黏稠度不对	(159)
7. 腻子干燥后出现裂纹,导致孔胶漆龟裂	(159)
8. 涂料或漆膜表面粗糙,漆膜表面不平,有砂粒状凸起或有小气泡	(160)
9. 涂料混用	(160)
10. 乳胶漆、丙烯酸酯涂料开裂、脱皮	(161)
11. 涂层颜色不均匀	(162)
12. 涂料表面起粉	(162)
13. 墙面开裂	(163)
14. 墙衬和腻子使用不当	(164)
15. 涂膜从被涂物表面成片掉下	(165)
16. 没有区分新老墙面乳胶漆施工表面处理的不同	(165)
17. 不刷封墙底漆	(166)
18. 油漆施工未完,就涂刷乳胶漆	(166)
19. 彩色乳胶漆搅拌不匀,饰面发花	(166)

20. 腻子质量不佳,导致涂刷失败	(166)
21. 不按照产品说明中的温度施涂	(168)
22. 不注意保持墙体干燥	(168)
23. 在墙面基层上使用配比不当、含胶量少的化粉腻子	(168)
24. 透底	(168)
25. 倒光或光亮不足	(169)
26. 涂刷面污染	(170)
27. 刮腻子时没有延长干透时间	(170)
28. 墙面出现小气泡、辊痕、开裂等瑕疵	(170)
29. 涂料兑水	(170)
30. 涂层开裂	(171)
31. 涂层渍纹、脱落	(171)
32. 涂层起皮	(172)
33. 涂料褪色	(172)
34. 保温墙开裂	(172)
35. 衣柜与墙面间裂缝	(173)
36. 涂料太稀,施涂前未拌匀,随意减少施涂遍数	(173)
37. 浆表面粗糙	(174)
38. 基层湿度过大、面层浆含胶量过大、浆面过厚	(174)
39. 腻子括得过厚又未磨净、涂料未一次兑好、有色差、施涂时有接头	(174)
40. 装修中使用 107 胶水	(175)
第七章 糊糊工程	(176)
一、糊糊材料及糊糊工具	(176)
1. 壁纸的品种规格与技术要求	(176)
2. 工具的种类和使用	(177)
二、糊糊施工基本技能	(181)
1. 糊糊施工主要工序	(182)

2. 壁纸用量的估算	(183)
3. 壁纸条幅刷胶后的对叠	(183)
4. 施工前基层表面的处理	(183)
5. 拼缝、对花及压缝	(183)
三、不同部位的裱糊方法	(187)
1. 墙面的裱糊	(187)
2. 窗口的裱糊	(188)
3. 门口部位的裱糊	(191)
4. 墙角部位的裱糊	(191)
5. 顶棚的裱糊	(193)
四、裱糊施工工艺	(197)
1. 操作工艺顺序	(197)
2. 操作工艺要点	(197)
3. 操作注意事项	(204)
4. 安全环保措施	(205)
五、裱糊施工常见失误	(205)
1. 基层未干燥就进行裱糊	(205)
2. 基层未处理就进行裱糊	(205)
3. 在环境条件差的情况下裱糊	(206)
4. 在粉化起皮和裂缝的腻子基层上进行裱糊	(206)
5. 基层含水率太大,壁纸刷胶有遗漏或刷胶后立即裱糊	(207)
6. 在裱糊复合壁纸时浸水	(207)
7. 墙面不平整,壁纸边缘(接缝处)刷胶太少	(208)
8. 条幅对花不齐、拼缝显露	(208)
9. 阴阳角壁纸空鼓	(209)
10. 窗窗盒、灯盒、管卡等细部,未采取适当措施就裱糊	(209)
11. 所用材料不防火、不防腐	(210)

12. 卷材或花纹不垂直或不水平 (210)
13. 墙纸表面有块凸起,敲击有空鼓声 (210)
14. 壁纸湿贴 (211)
15. 刚铺完壁纸的房间立刻通风 (211)
16. 壁纸背面及墙面都刷胶 (211)

第一章 涂饰的常用工具及设备

一、常用手工工具

涂饰所用的手工工具见表 1-1。

表 1-1 常用手工工具

序号	名称	用 途	规 格	说 明	备 注
1	铲刀	清除旧壁纸、旧漆膜或附着的松散沉积物	宽度有 1"、1. 5"、2"、2. 5" (in)	铲刀必须保持良好的刀刃, 应以 cm(厘米)、mm(毫米)为计量单位, 但涂饰工程已习惯于用 in(英寸)。1in = 2. 54cm	见图 1-1
2	腻子刮铲	刮腻子、填充木材表面的小孔或浅坑	宽度在 6" (in)以上	外形与铲刀相似, 但刀片薄, 经特殊处理后非常柔韧。刀片本身虽不要锋利, 但应薄、平整且不应有任何缺口	见图 1-2
3	钢刮板	刮腻子、填充木材表面的小孔或浅坑	宽度为 80mm、120mm	带有手柄的薄钢刀片, 它的结构比腻子铲刀简单, 刀片更柔韧	见图 1-3
4	牛角刮刀	板面上刮涂各种腻子	刀口宽度分大 (100mm 以上)、中 (40 ~ 100mm)、小 (40mm 以下) 三种	用水牛角制成的薄板状刮刀	见图 1-4

续表

序号	名称	用途	规格	说明	备注
5	橡皮刮板	刮涂厚层的水腻子或曲形面上的腻子		由耐油、耐溶剂橡皮(3001#或3002#)和木柄构成	见图1-5
6	锤子	①可与冲子、錾子、砍刀配合使用 ②可钉钉子、楔子 ③清除大的锈	重量 170 ~227g		见图1-6
7	钳子	拔钉	150mm、 175mm、200mm	不可用来敲打	见图1-7
8	冲子	刮腻子前,把木材表面上的钉子钉入木材表面以下	端部尺寸 为2mm、3mm、 5mm		见图1-8
9	金属刷	①清除钢铁部件上的腐蚀物。 ②涂漆前,清扫表面上的松散沉积物	有多种形状, 长度为65 ~285mm。	①带木柄,装有坚韧的钢丝。 ②铜丝刷不易引起火花,可用于易燃环境	见图1-9
10	尖镘	修补大的裂缝和孔穴	刀片为 125mm 或 150mm		见图1-10

续表

序号	名称	用 途	规 格	说 明	备 注
11	滤漆筛	滤掉涂料中的脏物或漆皮	有 30 目(粗的)、40 目(细的)、80 目(最细的)三种	①金属滤漆筛,筛的沿口可用马口铁皮或镀锌铁皮卷成圆筒并装铜网。筛子使用完后应立即彻底清洗干净,以免网目被堵塞。 ②用纸板作沿口,细棉纱作网罩,制成简易滤漆筛。 ③也可用尼龙布或细棉纱布直接铺在桶口上	见图 1-11
12	调料刀	调 拌涂料	刀片长度为 75 ~ 300mm	圆头,窄长而柔软的钢片	见图 1-12
13	腻子或油灰刀	把腻子填塞进小孔或裂缝中	刀片长度为 112 或 125mm	刀片一边是直的,另一边是曲形的,也有两边都是曲形的	见图 1-13
14	刮 刀	用 来清除旧油漆或木材上的斑渍	刀片宽度为 45 ~ 80mm	刀片短而锋利,可替换	见图 1-14
15	斜面刮刀	①用来清理灰浆表面裂缝。 ②用来清理凹凸线脚或装饰物上的旧油漆	刀片长度为 112 或 125mm	必须经常锉磨,保持刀刃锋利	见图 1-15

续表

序号	名称	用 途	规 格	说 明	备 注
16	刮刀	铲除旧的玻璃油灰	刀片长度为 100 或 125mm		见图 1-16
17	托板	托装各种填充料	100 × 130 或 180 × 230mm (含手柄长度)	用胶合板制成	见图 1-17
18	打磨块	用来固定砂纸，便于打磨	70mm × 100mm	用木块或橡胶制成。	见图 1-18
19	搅拌棒	搅拌涂料	有各种尺寸，最长 600mm	结实有孔，叶片形的棒	见图 1-19



图 1-1

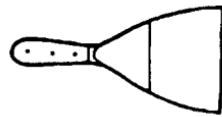


图 1-2

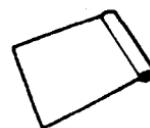


图 1-3

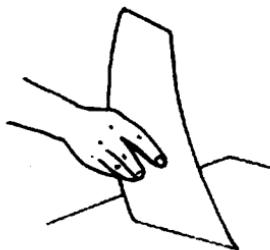


图 1-4



图 1-5

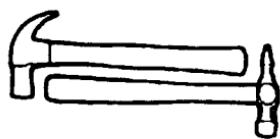


图 1 - 6



图 1 - 7



图 1 - 8



图 1 - 9



图 1 - 10



图 1 - 11



图 1 - 12



图 1 - 13



图 1 - 14



图 1 - 15