

中国本溪

钢都·药都·枫叶之都

本溪市地域文化研究会 编

辽宁人民出版社

中国本溪

钢都·药都·枫叶之都

本溪市地域文化研究会◎编

辽宁人民出版社

ISBN 978-7-205-07189-9



9 787205 071899 >

定价：298.00 元

编 委 会

总 编 审：盖成立 张晓芳 于天忱 温雪琼 王福全 黄力强 赵广今
副总编审：张彦宾 林艾民 何庆伟 姜广齐 刘天泽 王悦武 孟广华
主 编：李秀生 朴明谦 樊 洪
副 主 编：班 悦 黄开中 卢 焱 金丽丹 王学武
编 辑：史海波 赵宝方 刘 冰 代术英 高海峰

序

preface

缔造希望

本溪市委副书记 李景阳

大型画册《钢都·药都·枫叶之都》作为纪念建党九十周年的厚礼，终成卷帙，实切欣庆。画册以全新的视角、纪实的手法和发展的眼光，记载了 170 万山城儿女建设“三都五城”的辉煌历程，钩沉史料，图文并茂，汇集成册。观之，深受启发，很有感慨，欣然命笔。

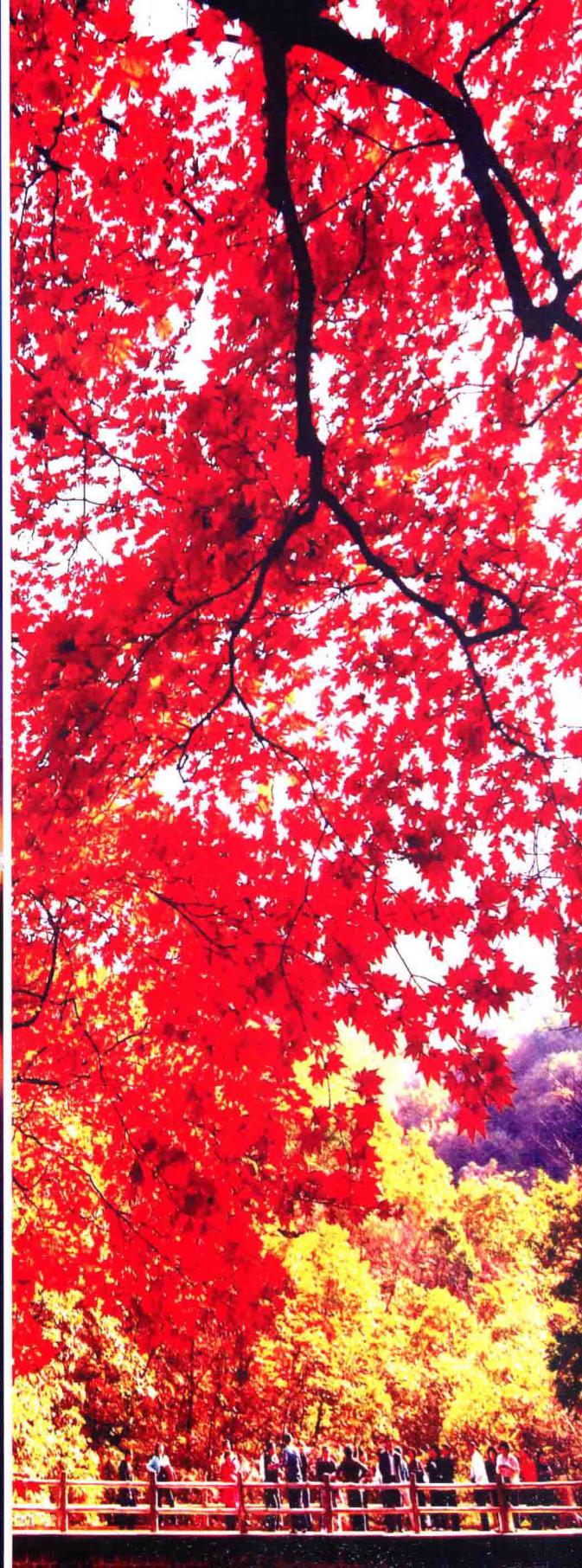
本溪建设“三都五城”的发展历程，包含着一个老工业基地加快发展、全面振兴的耀眼轨迹，定格了一座资源型城市发展转型的生动影像。在科学发展思路的引领和全市人民的共同努力下，拥有世界最宽热轧、亚洲最大铁矿、东北最大高炉的新本溪，钢铁风采依然，但早已走上了一条现代化钢铁生产之路，全力向世界级精品板材基地的目标昂首迈进；拥有丰富的山区中草药资源和坚实制药产业基础的新本溪，正在加快抢占全国生物医药产业发展制高点，努力打造国内一流、世界先进的国家级生物医药产业基地；拥有山、水、林、洞、泉及历史文化、民风民俗等自然和人文景观的新本溪，以世界眼光推进本溪水洞温泉国际旅游度假区为核心的集群项目建设，必将成为枫红尽染的国际休闲旅游基地和东北亚旅游目的地。现实表明，打造钢都、药都、枫叶之都，是本溪转变经济发展方式的重要途径，是本溪全面发展振兴的时代要求，是本溪人民面向未来的正确抉择。

昂首“十二五”，建设新本溪，已成为本溪又好又快发展的主旋律。今天的本溪，正沐浴着科学发展的缕缕春晖，在风雷激荡的神州大地上急速奔驰。沈阳经济区综合配套改革试验区的设立，赋予了本溪实现科学跨越、再创辉煌的重大历史机遇；国家优秀旅游城市、国家绿化模范城市、国家森林城市、国家地质公园的金字招牌，搭建了本溪超常规发展的平台；年产能 2000 万吨、年营业收入超千亿元的钢铁产业集群的集聚发展，彰显着本溪现代工业文明城市的无穷魅力；中国药都、国家生物医药科技产业基地、国家重大新药创制平台，勾勒出新本溪的宏伟蓝图；打造产业更有竞争力、社会更有创新力、文化更有影响力、环境更有承载力、百姓更有幸福感的新本溪，昭示着山城的锦绣明天。

壁立千仞，登高望远豪情在；任重道远，又见东风卷潮来。我相信，适逢盛世的山城人民，一定能够承天时，秉地利，聚人和，弘扬“药都精神”和“本溪公安精神”，充满激情，唱响科学发展的主旋律，续写光辉灿烂的前景，迎接更加美好的未来。

是为序。

2011 年 9 月



序 缔造希望	李景阳
本溪 钢都 药都 枫叶之都	001
钢都 中国近现代钢铁冶炼史从本溪开始	004
药都 生物医药科技产业基地	055
枫叶之都 枫叶红了，本溪火了	079
五城 本溪，一座掩藏在森林中的城市	105
昂首“十二五” 建设新本溪 本溪，一座宜居宜业宜游的生态健康城市	109

本溪

钢都 药都 枫叶之都

本溪位于辽宁东南部，地处辽东半岛腹地。城市中心区在青山绿水环抱之中，平顶山高高矗立在市区，太子河穿城而过。山中有城，城中有水，山水交融，如诗如画。

本溪被誉为中国“地质摇篮”，矿藏极为丰富，中国近现代钢铁冶炼史从本溪开始。本溪是中国著名的重工业基地，本溪市曾被国务院设为中央直辖市。

本溪是中国唯一一个以行政区划命名的“国家地质公园”。本溪的山、水、林、洞、泉，其富有，其多彩，其奇绝，其美妙，令人叹为观止。本溪市是新兴的国家森林城市和国家优秀旅游城市。

富有灵性的山水，得天独厚的资源，底蕴丰厚的文化，孕育出一个魅力山水工业城——本溪。

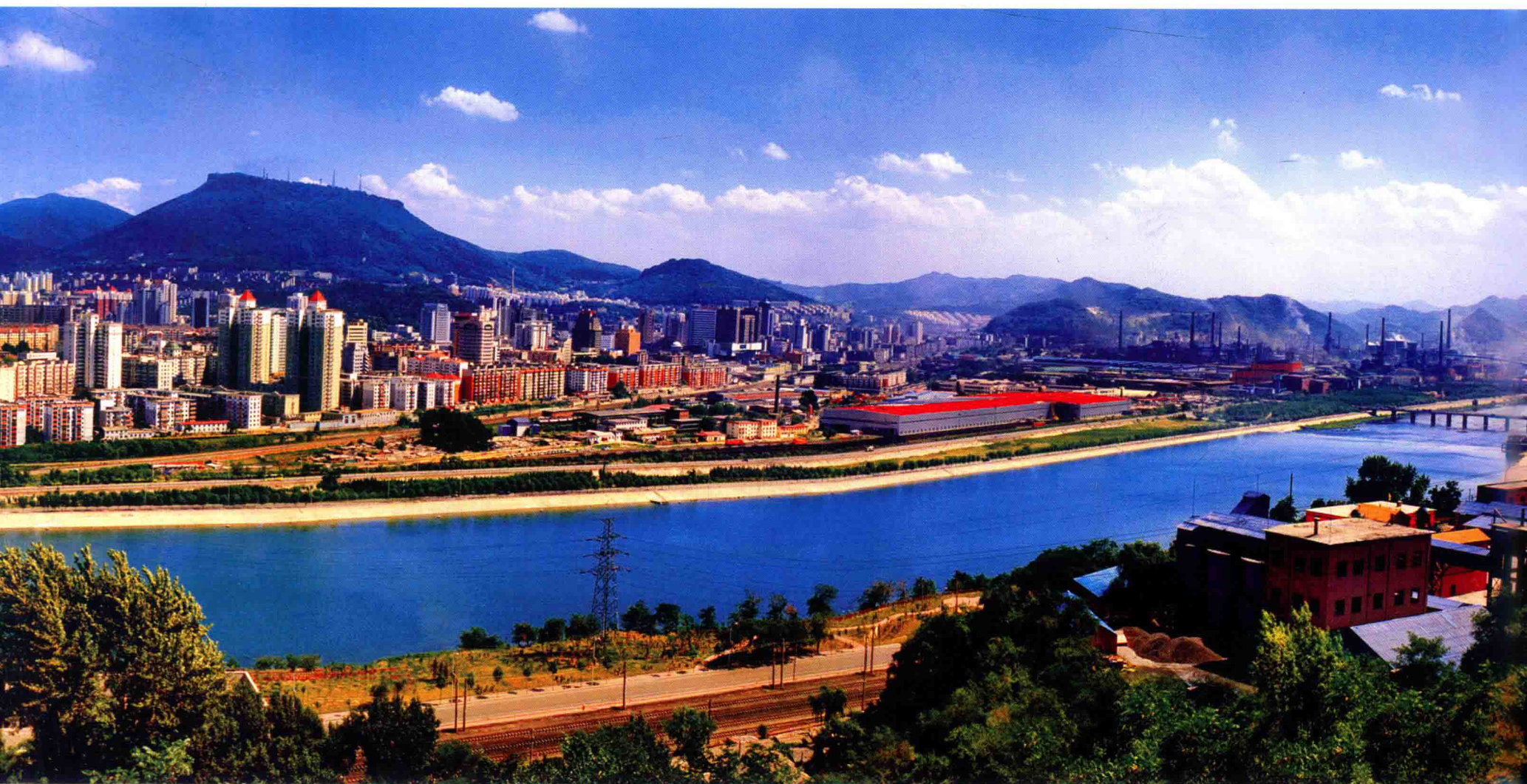
本溪，秀丽中蓬勃着阳刚之美。

.....

本溪，毗邻沈阳，是沈阳经济区中最具生机活力与发展潜力的重要城市。沈阳经济区上升为国家发展战略，更为本溪的发展带来新的机遇。

本溪市委、市政府十分重视这难得的发展机遇，充分认识和利用本溪的优势，为本溪谋划出既切合实际，又令人鼓舞的发展战略——以沈本一体化为载体，以钢都、药都、枫叶之都建设和中国优秀旅游城市、国家森林城市、国家园林城市、国家卫生城市、国家环保模范城市建设为目标，把本溪建设成为国内一流水平的生物医药产业基地、钢铁深加工产业基地、区域性旅游度假胜地和东北著名的森林健康城市。全力构建创新本溪、开放本溪、生态本溪、和谐本溪。





▲ 本溪全景



钢都

中国近现代钢铁冶炼史从本溪开始

本溪的矿产资源极为丰富，尤以铁矿石最为著名。本溪大台沟铁矿是世界单体规模最大的铁矿，本钢南芬露天铁矿是亚洲最大的露天铁矿，铁矿品位高，杂质少。本钢的“人参铁”驰名中外。

中国近现代钢铁冶炼史从本溪开始。中国自行研制的第一辆机车试行，第一艘巨轮首航，第一颗卫星升空，第一艘潜艇远行，都凝聚着本溪人的智慧和创造。

2010年，本钢与北钢两大钢铁集团合并重组，是本溪全力打造“钢都”战略的实质性一步。“两钢”合并重组，优势互补，将更有利于发挥在产品品



种、市场开发、技术研发等方面的优势。“两钢”合并重组后，将加快建设辽宁本溪钢铁深加工产业基地、南芬先进装备制造零部件（铸件）产业园，大力开发大台沟铁矿和思山岭铁矿，形成在全国具有较强竞争力和较高知名度的钢铁及钢铁深加工产业集群，建成国内一流钢铁深加工产业基地。

在“十二五”期间，新本钢将不断提升产品档次，努力进军世界五百强。本钢厂区将形成以高档汽车板、高档家电板为代表的冷轧、涂镀产品；以高级管线钢、高强汽车用钢、高强工程用结构钢为代表的热轧产品；以高质量轴承钢为代表的特殊钢品种；以铁素体不锈钢为代表的的不锈钢产品；以中高磁感取向硅钢和无取向硅钢为代表的硅钢产品。在北台厂区，线材以硬线、软线为主，主要生产帘线钢、焊条及 CO_2 气体保护焊丝用热轧盘圆、低松弛预应力钢绞线用热轧盘圆、低合金热轧盘圆、细拉丝用热轧盘圆、冷镦钢热轧盘圆、硬线热轧盘圆、高强度盘螺、建筑用热轧盘圆等。棒材以高强度螺纹钢为主，主要生产高强度螺纹钢、抗震钢筋、超细晶钢筋。热轧板材以高强度结构钢、耐候钢、管线钢为主。到“十二五”末期，合并重组的新本钢将建成世界一流装备水平，钢产能超 2000 万吨、产值超千亿元、利税过百亿元的中国重要精品板材基地和国际知名、国内领先的大型钢铁企业集团。

在本钢与北钢之间，新兴的本溪桥北钢铁深加工产业园，以发展钢铁深加工产业为主导，同时辅以发展仓储物流业及配套服务业，拥有研发、商务、现代物流等高端产业服务平台。到 2015 年，可实现产值千亿元，税收 30 亿元。

本钢集团有限公司 ▼

本钢集团有限公司（简称本钢集团或本钢）是由具有百年历史的本溪钢铁（集团）有限责任公司和在市场经济浪潮中迅速成长的北台钢铁（集团）有限责任公司等优秀国有企业合并重组而成。于 2010 年 6 月 8 日经辽宁省委、省政府决定正式成立，现为辽宁省最大国有企业集团。本钢集团拥有在职员工 11 万人，总资产 923 亿元，占地面积 21 平方公里，现已形成年产 2000 万吨优质钢材的生产能力，年销售收入超 1000 亿元。本钢集团地理位置优越，处于辽宁中部经济带的核心区域，距省会沈阳仅 63 公里。

合并重组后的本钢集团形成了科学合理的资源配置和工艺装备优势。现拥有亚洲最大的露天铁矿——南芬露天铁矿并参股开发目前已探明的世界最大铁矿——本溪大台沟铁矿等丰富矿产资源；东北最大容积 4747 立方米高炉、东北最大规模的建材生产线、世界最宽幅 2300 热轧机组、同韩国 POSCO 公司合资兴建的世界最先进冷轧生产线等世界顶级工艺装备已经建成并达到设计生产能力。

依靠汽车板研发所、高强钢研发所、不锈钢研发所等国家级科研机构，本钢集团在汽车板、家电板、石油管线钢、集装箱用钢和不锈钢等产品的开发研制中已经处于国内领先水平，形成了普碳钢、特钢、不锈钢和球墨铸管等产品系列。高附加值和高技术含量产品已占总产量的 80%。质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系和汽车板 16949 国际标准体系四位一体的标准化管理，为本钢集团产品品质保证和企业科学发展奠定了坚实基础。2010 年本钢集团成为国内制造业唯一一家质量管理创新基地。目前本钢集团的产品已广泛应用于国内汽车、家电、石油化工、航空航天、机械制造、能源交通、建筑装潢和金属制品等领域。同时在国际市场上也显示出强大的竞争力，2010 年，本钢集团出口产品总量为国内同行业第一。

“十二五”期间，本钢集团将在本埠实现 2000 万吨以上精品钢铁产能，具备年产铁 2060 万吨、钢 2130 万吨、热轧材 2000 万吨，长材 330 万吨，冷轧材 800 万吨的生产能力，将形成船板用钢、硅钢、特殊钢等 11 个系列 400 多个品种的“双高”产品，推进企业做精、做强、做大，进一步提高企业市场竞争力。

作为辽宁省经济发展的领军企业，本钢集团肩负以钢铁力量支撑美好生活的神圣使命，遵循“人本、人和、至精、至强”的核心价值观，瞄准“中国最具影响力的特大型钢铁联合企业和备受尊重的世界五百强优秀企业”目标，倾力构建面向世界、面向未来的全新战略布局，努力把自身打造成为社会和公众提供最具价值产品与服务、为员工创造幸福生活的世界级优秀企业集团。

本钢工艺装备

本钢现有南芬露天铁矿、歪头山铁矿两座大型铁矿山，同时，新开发建设了马耳岭、贾家堡、徐家堡等铁矿，已形成年产铁矿石2000多万吨的能力。

本钢拥有高炉17座，其中有代表当今世界水平的东北地区最大的新一号高炉。转炉13座，大型板坯连铸机6台，1700mm热连轧机组一套，1780mm热连轧机组一套，1880mm热轧机组一套，2300mm热连轧机组一套，1700mm冷轧酸洗联合机组一套，1850mm冷轧机组一套，高强钢单机架可逆轧机两台，连续热镀锌机组四套，彩涂板生产线一条，电弧炉（EBT）三座，电炉方坯连铸机一台（235×265mm），800/650大型连轧机组一套，650横列式型钢轧机一套， $\phi 5.5-12\text{mm}$ 线材生产线四条， $\phi 12-40\text{mm}$ 棒材生产线两条，DN80—2600mm球墨铸管生产线一条。

本钢已形成了以结构用钢、深冲用钢、压力容器用钢、石油管线用钢等八大系列具有高科技含量和高附加值产品体系，并形成了以O5汽车面板为代表的汽车用钢系列，以家电面板为代表的家电用钢系列，以X80、X100高等级石油管线钢为代表的高强钢系列，以铁素体不锈钢为代表的的不锈钢系列，以叶片钢、军工钢、轴承钢、齿轮钢为代表的高端特殊钢系列产品。





▲ 中央组织部部长李源潮视察本钢集团



▲ 省委书记王珉视察本钢集团



▲ 省长陈政高视察本钢集团

