

GB

中国

国家

标准

汇编

2014年 修订-24



中国标准出版社

中国国家标准汇编

2014 年修订-24

中国标准出版社 编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目(CIP)数据

中国国家标准汇编:2014年修订.24/中国标准出版社编.—北京:中国标准出版社,2015.11
ISBN 978-7-5066-7960-2

I.①中… II.①中… III.①国家标准-汇编-中国-2014 IV.①T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2015)第 179918 号

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 38 字数 1 169 千字
2015 年 11 月第一版 2015 年 11 月第一次印刷

定价 220.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

出版说明

1.《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自1983年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2.《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上一年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上一年度我国发布的、被修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐由我社出版的上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自1996年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2014年我国制修订国家标准共1 611项。本分册为“2014年修订-24”,收入新制修订的国家标准38项。

中国标准出版社

2015年8月

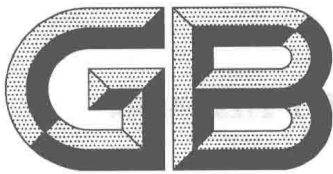
目 录

GB/T 21294—2014 服装理化性能的检验方法	1
GB/T 21295—2014 服装理化性能的技术要求	26
GB 21348—2014 锡冶炼企业单位产品能源消耗限额	43
GB 21349—2014 锑冶炼企业单位产品能源消耗限额	53
GB 21351—2014 铝合金建筑型材单位产品能源消耗限额	65
GB/T 21411.1—2014 石油天然气工业 人工举升用螺杆泵系统 第1部分:泵	78
GB/T 21421.2—2014 标称电压高于1 000 V的架空线路用复合绝缘子串元件 第2部分:尺寸 与特性	174
GB 21456—2014 家用电磁灶能效限定值及能效等级	183
GB 21521—2014 复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级	195
GB/T 21672—2014 冻裹面包屑虾	213
GB 21861—2014 机动车安全技术检验项目和方法	221
GB/T 21978.2—2014 降水量观测仪器 第2部分:翻斗式雨量传感器	263
GB/T 21978.5—2014 降水量观测仪器 第5部分:雨量显示记录仪	273
GB/T 22148.1—2014 电磁发射的试验方法 第1部分:单端和双端荧光灯用电子控制装置	282
GB/T 22148.2—2014 电磁发射的试验方法 第2部分:放电灯(荧光灯除外)用电子控制装置	298
GB/T 22180—2014 冻裹面包屑鱼	307
GB 22255—2014 食品安全国家标准 食品中三氯蔗糖(蔗糖素)的测定	319
GB/T 22517.10—2014 体育场地使用要求及检验方法 第10部分:壁球场地	327
GB/T 22517.11—2014 体育场地使用要求及检验方法 第11部分:曲棍球场地	341
GB 22570—2014 食品安全国家标准 辅食营养补充品	359
GB/T 22597—2014 再生水中化学需氧量的测定 重铬酸钾法	365
GB/T 22627—2014 水处理剂 聚氯化铝	371
GB/T 22849—2014 针织T恤衫	391
GB/T 23703.7—2014 知识管理 第7部分:知识分类通用要求	404
GB/T 23703.8—2014 知识管理 第8部分:知识管理系统功能构件	432
GB/T 23718.6—2014 机器状态监测与诊断 人员资格与人员评估的要求 第6部分:声发射	444
GB/T 24148.7—2014 塑料 不饱和聚酯树脂(UP-R) 第7部分:室温条件下凝胶时间的测定	457
GB/T 24148.8—2014 塑料 不饱和聚酯树脂(UP-R) 第8部分:铂-钴比色法测定颜色	469
GB/T 24148.9—2014 塑料 不饱和聚酯树脂(UP-R) 第9部分:总体积收缩率测定	479
GB/T 24218.18—2014 纺织品 非织造布试验方法 第18部分:断裂强力和断裂伸长率的 测定(抓样法)	485
GB/T 24242.3—2014 制丝用非合金钢盘条 第3部分:沸腾钢和沸腾钢替代品低碳钢盘条	493
GB/T 24242.4—2014 制丝用非合金钢盘条 第4部分:特殊用途盘条	507
GB/T 24265—2014 工业用硅藻土助滤剂	527
GB 24512.3—2014 核电站用无缝钢管 第3部分:不锈钢无缝钢管	537
GB/T 24797.2—2014 橡胶包装用薄膜 第2部分:天然橡胶	552

GB/T 24797.3—2014 橡胶包装用薄膜 第3部分:乙烯-丙烯-二烯烃橡胶(EPDM)、丙烯腈-丁二烯橡胶(NBR)、氢化丙烯腈-丁二烯橡胶(HNBR)、乙烯基丙烯酸酯橡胶(AEM)和丙烯酸酯橡胶(ACM) 557

GB/T 24908—2014 普通照明用非定向自镇流LED灯 性能要求 563

GB/T 25000.62—2014 软件工程 软件产品质量要求与评价(SQuaRE) 易用性测试报告行业通用格式(CIF) 574

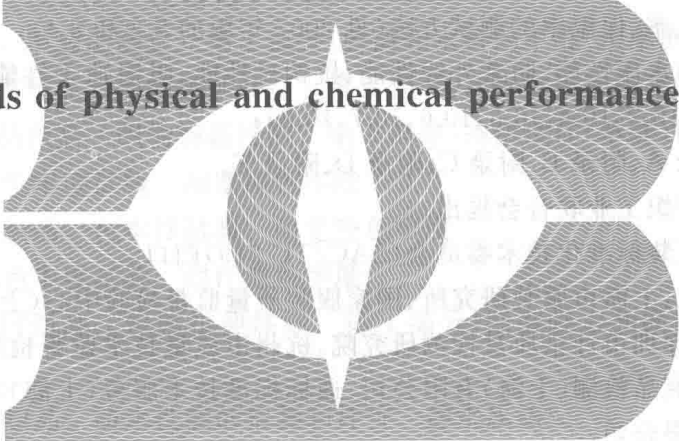


中华人民共和国国家标准

GB/T 21294—2014
代替 GB/T 21294—2007

服装理化性能的检验方法

Testing methods of physical and chemical performance of garments



2014-09-03 发布

2015-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 21294—2007《服装理化性能的检验方法》。

本标准与 GB/T 21294—2007 的主要技术性差异如下：

- 补充了耐热压、染料迁移性能、拼接互染程度、酚黄变色牢度的测试方法(见第 5 章)；
- 修改了可萃取重金属的测试方法,补充了阻燃整理剂、邻苯二甲酸酯、总铅含量、烷基酚(AP)和烷基酚聚氧乙烯醚(APEO)的测试方法(见第 6 章)；
- 补充了洗涤后外观测试方法(见 8.5)；
- 修改了缝子纡裂程度的测试方法(见 9.2.1,2007 年版的 5.1)；
- 补充了接缝强力的测试方法(见 9.2.2)；
- 补充了裤后裆缝接缝强力测试方法(见 9.2.3)；
- 增加了耐磨性能的测试方法(见 9.5)；
- 修改了起球的测试方法(见 9.6,2007 年版的 5.4)；
- 删除了透气率、保温率的测试方法(见 2007 年版的 8.2 和 8.4)；
- 补充了耐静水压性能、防紫外线性能、抗钩丝性能、吸湿速干性能、拒油性能、易去污性能的测试方法(见 10.3、10.4、10.5、10.6、10.7、10.8)；
- 增加了附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国服装标准化技术委员会(SAC/TC 219)归口。

本标准起草单位:上海市服装研究所、国家服装质量监督检验中心(上海)、福建省纤维检验局、广州市纤维产品检测院、深圳市计量质量检测研究院、杭州市质量技术监督检测院、上海天祥质量技术服务有限公司、必维申美商品检测(上海)有限公司、通标标准技术服务(上海)有限公司、恒源祥(集团)有限公司、九牧王股份有限公司。

本标准主要起草人:施琴、阿阳、黄颖、聂凤明、叶毓辉、顾红烽、钱玮、高铭、张巍、邱洪生、林荣宗、周双喜、王宏明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 21294—2007。

服装理化性能的检验方法

1 范围

本标准规定了服装产品理化性能检验的测试方法。

本标准适用于以纺织机织物为主要原料生产的服装产品理化性能技术指标的检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 3917.1—2009 纺织品 织物撕破性能 第1部分:冲击摆锤法撕破强力的测定

GB/T 3917.2—2009 纺织品 织物撕破性能 第2部分:裤形试样(单缝)撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 3923.1—2013 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 4744—2013 纺织品 防水性能的检测和评价 静水压法

GB/T 4745—2012 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法

GB/T 4802.1—2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分:圆轨迹法

GB/T 5455—1997 纺织品 燃烧性能试验 垂直法

GB/T 5711—1997 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 6529—2008 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8628—2013 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630—2002 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 11047—2008 纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法

GB/T 12704.1—2009 纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分:吸湿法

GB/T 12704.2—2009 纺织品 织物透湿性试验方法 第2部分:蒸发法

GB/T 13769—2009 纺织品 评定织物经洗涤后外观平整度的试验方法

GB/T 13771—2009 纺织品 评定织物经洗涤后接缝外观平整度的试验方法

GB/T 14644—1993 纺织织物 燃烧性能 45°方向燃烧速率测定

GB/T 14576—2009 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度

GB/T 16988—2013 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB/T 17593.1—2006 纺织品 重金属的测定 第1部分:原子吸收分光光度法

GB/T 17593.2—2007 纺织品 重金属的测定 第2部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法

GB/T 17593.3—2006 纺织品 重金属的测定 第3部分:六价铬 分光光度法

GB/T 17593.4—2006 纺织品 重金属的测定 第4部分:砷、汞原子荧光分光光度法

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 18830—2009 纺织品 防紫外线性能的评定

GB/T 18886 纺织品 色牢度试验 耐唾液色牢度

GB/T 19977—2005 纺织品 拒油性 抗碳氢化合物试验

GB/T 19981.2—2005 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分:使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序

GB/T 21196.2—2007 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分:试样破损的测定

GB/T 21655.1—2008 纺织品 吸湿速干性的评定 第1部分:单项组合试验法

GB/T 23319.3—2010 纺织品 洗涤后扭斜的测定 第3部分:机织服装和针织服装

GB/T 23322—2009 纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚聚氧乙烯醚

GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定

GB/T 24279—2009 纺织品 禁/限用阻燃剂的测定

GB/T 29778—2013 纺织品 色牢度试验 潜在酚黄变的评估

GB/T 30157—2013 纺织品 总铅和总镉含量的测定

FZ/T 01026—2009 纺织品 定量化学分析 四组分纤维混合物

FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01095—2002 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法

FZ/T 01118—2012 纺织品 防污性能的检测和评价 易去污性

FZ/T 30003—2009 麻棉混纺产品定量分析方法 显微投影法

FZ/T 80007.1—2006 使用粘合衬服装剥离强力测试方法

FZ/T 80007.3—2006 使用粘合衬服装耐干洗测试方法

ISO 17294-2:2003 水质-感应耦合等离子体质谱法(ICP-MS)的应用-第2部分:62种元素的测定

3 基本安全技术要求测试

3.1 甲醛含量测试

成品的甲醛含量按 GB/T 2912.1 规定测试。

3.2 pH 测试

成品的 pH 按 GB/T 7573 规定测试。

3.3 异味测试

成品的异味按 GB 18401—2010 中的 6.7 规定测试。

3.4 可分解致癌芳香胺染料测试

成品的可分解致癌芳香胺染料按 GB/T 17592 和 GB/T 23344 规定测试。

3.5 耐水色牢度测试

成品的耐水色牢度按 GB/T 5713 规定测试。

3.6 耐汗渍色牢度测试

成品的耐汗渍色牢度按 GB/T 3922 规定测试。

3.7 耐唾液色牢度测试

成品的耐唾液色牢度按 GB/T 18886 规定测试。

3.8 耐干摩擦色牢度测试

成品的耐干摩擦色牢度按 GB/T 3920 规定测试。

4 燃烧性能测试

4.1 儿童睡衣燃烧性能测试方法

按 GB/T 5455—1997 规定,试样尺寸为 300 mm×80 mm,火焰高度为 40 mm±2 mm,点火时间为 3 s±0.2 s。进行过阻燃整理的产品测试和仲裁检验测试,应将试样连续洗涤、干燥 50 次,再进行燃烧性能的测试。洗涤、干燥方法按 GB/T 8629—2001 规定,选用 2B 洗涤程序,翻滚烘干。

4.2 其他产品燃烧性能测试方法

其他产品的燃烧性能按 GB/T 14644—1993 规定测试。

5 色牢度测试

5.1 耐湿摩擦色牢度测试

成品的耐湿摩擦色牢度按 GB/T 3920 规定测试。

5.2 耐皂洗色牢度测试

成品的耐皂洗色牢度按 GB/T 3921—2008 规定测试。

5.3 耐干洗色牢度测试

成品的耐干洗色牢度按 GB/T 5711—1997 规定测试。

5.4 耐人造光色牢度测试

成品的耐人造光色牢度按 GB/T 8427—2008 中的方法 3 规定测试。

5.5 耐光、汗复合色牢度测试

成品的耐光、汗复合色牢度按 GB/T 14576—2009 规定测试。

5.6 耐热压色牢度测试

成品的耐热压色牢度按 GB/T 6152—1997 规定测试。

5.7 染料迁移性能测试

成品的染料迁移性能按附录 A 规定测试。

5.8 拼接互染程度测试

成品的拼接互染程度按附录 B 规定测试。

5.9 酚黄变测试

成品的酚黄变按 GB/T 29778—2013 规定测试。

6 可萃取的重金属、阻燃整理剂、邻苯二甲酸酯、总铅含量、烷基酚(AP)和烷基酚聚氧乙烯醚(APEO)测试

6.1 取样

应对服装的商标标签、面料、里料、辅料和配件(如钮扣、拉链、贴片、贴花等)分别选取具有代表性的样品,具体要求按表 1 规定。

表 1

测试项目	取样内容	取样原则
可萃取重金属	对面料、里料、辅料、金属配件、塑料配件、皮革等产品组成部分取样	按材质和颜色取样
阻燃整理剂	对经过阻燃整理或含有阻燃剂的纺织品取样	按材质取样
邻苯二甲酸酯	对 14 岁及以下儿童服装取样,通常非染料印花部分、涂层部分、塑料(橡胶)附件和附件/配件的表面涂层可能含邻苯二甲酸酯	按材质取样
总铅含量	对非纺织品部分取样	按材质和颜色取样
烷基酚(AP)和烷基酚聚氧乙烯醚(APEO)	对面料、里料、辅料等纺织品取样	按材质取样

6.2 测试方法

6.2.1 成品的可萃取重金属按 GB/T 17593(所有部分)、GB/T 3922 和 ISO 17294-2:2003 的规定测试,具体测试方法按表 2 规定。

表 2

可萃取重金属	方法标准
锑(Sb)、砷(As)、铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、 钴(Co)、铜(Cu)、镍(Ni) ^a	方法 1:GB/T 17593.1—2006 方法 2:GB/T 17593.2—2007 方法 3 ^c :GB/T 3922 和 ISO 17294-2:2003
汞(Hg)、砷(As) ^b	方法 1:GB/T 17593.4—2006 方法 2:GB/T 3922 和 ISO 17294-2:2003
铬(六价)(Cr VI)	GB/T 17593.3—2006
^a 锑(Sb)、砷(As)、铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、钴(Co)、铜(Cu)、镍(Ni)8 种可萃取重金属的检测,可根据实际条件,在所列 3 种试验方法标准中选 1 种进行测试。 ^b 汞(Hg)、砷(As)可萃取重金属的检测,可根据实际条件,在所列 2 种试验方法标准中任选 1 种进行测试。 ^c 在 GB/T 3922 和 ISO 17294-2:2003 试验方法中,采用 GB/T 3922 规定的酸性汗液,称取 4 g 剪碎至 5 mm×5 mm 以下的试样 2 份(供平行试验),精确至 0.01 g,置于具塞三角烧瓶中,加入 80 mL 酸性汗液,将纤维充分浸湿,放入(37±2)℃恒温水浴振荡器中振荡 60 min 后取出,静置冷却至室温,过滤后根据 ISO 17294-2:2003 规定进行分析。	

- 6.2.2 成品的禁/限用阻燃整理剂按 GB/T 24279—2009 规定测试。
- 6.2.3 成品的邻苯二甲酸酯含量按附录 C 规定测试。
- 6.2.4 成品的总铅含量按 GB/T 30157—2013 和附录 D 规定测试。
- 6.2.5 成品的烷基酚(AP)按附录 E 规定测试,烷基酚聚氧乙烯醚(APEO)按 GB/T 23322—2009 规定测试。

7 纤维成分和含量测试

7.1 取样

在成品中裁取具有代表性的样品,即包含组成(面料、里料、填充料)的各种纱线和纤维成分的试样 2 份各 1 g 及以上。

7.2 测试方法

成品所用原料的纤维成分和含量按 FZ/T 01057(所有部分)、GB/T 2910(所有部分)、FZ/T 01026—2009、FZ/T 01095—2002、FZ/T 30003—2009、GB/T 16988—2013 等规定测试。

8 洗涤性能测试

8.1 水洗尺寸变化率测试

成品的水洗尺寸变化率按 GB/T 8628—2013、GB/T 8629—2001、GB/T 8630—2002 规定测试。

8.2 干洗尺寸变化率测试

成品的干洗尺寸变化率按 FZ/T 80007.3—2006 或 GB/T 19981.2—2005 规定测试。

8.3 洗涤干燥后外观平整度测试

成品的洗涤干燥后外观平整度测试按 GB/T 13769—2009 规定测试。

8.4 洗涤干燥后接缝外观平整度测试

成品的洗涤干燥后接缝外观平整度测试按 GB/T 13771—2009 规定测试。

8.5 洗涤后外观测试

8.5.1 测试方法

洗涤干燥方法按照相应的产品标准要求或 GB/T 8629—2001 规定,洗涤 1 次或洗涤循环次数可以由相关利益方协商决定。至少抽取 1 件成品。

洗涤前剪取成品上有代表性部位的小块面积作为原样,以供洗涤后样品的变化评级。被剪取小块面积后的测试样品不应有任何影响外观评定的因素。

成品的扭曲率按 GB/T 23319.3—2010 方法 B 规定测试。

8.5.2 评定

外观评定一般采用灯光照明,照度不低于 600 lx,有条件时也可采用北空光照明,目光和成品中间距离为 35 cm 以上。评定成品变色时,评定条件按照色牢度评级规定要求执行。

将干燥后的样品平摊放置,用剪取的有代表性的小块成品原样对比洗后样,目测洗后样的变化并进行记录:

- a) 成品扭曲率的测试结果;
- b) 用 GB/T 250 变色样卡评定颜色变化;
- c) 面料是否出现明显的起皱、波纹、起球、钩丝、破洞、磨损痕迹、脱毛,填充物是否出现成束、不均匀、破洞、缩团等明显外观变化;
- d) 粘合、复合、涂层、印花部位面料是否出现起泡、脱落裂开;
- e) 里料是否出现外露;
- f) 衬布是否出现断裂、起泡、脱胶;
- g) 绣花部位面料是否出现明显起皱,贴花部位是否出现脱开,印花部位是否出现明显掉色、霜白、裂开;
- h) 布边是否出现松散、卷曲,流苏是否散开、凌乱;
- i) 包缝线是否脱落、缝纫线是否开线,绣花线迹是否明显松弛;
- j) 纽扣、拉链、铆钉等硬质附件(装饰件除外)是否出现明显变形、变色、生锈、掉漆、脱落等现象,绗拉链是否平服;
- k) 以上尚未提及的其他明显影响服装穿着使用外观变化的缺陷也应该包含在评定内容中。

8.5.3 结果

按照 8.5.2 评定的内容,综合评定成品洗后外观是否可以接受。评定至少需要 2 位检验人员,当判定结果出现不一致时,应有第 3 个人参与评定。以 2 个人的意见作为最终的判定结果。

9 耐用性能测试

9.1 覆粘合衬部位剥离强力测试

9.1.1 取样

按 GB/T 6529—2008 规定进行调湿。调湿结束后,在成品的覆粘合衬部位裁取 25 mm×150 mm 的试样 3 块。

9.1.2 测试方法

成品的覆粘合衬部位剥离强力按 FZ/T 80007.1—2006 规定测试。

9.2 接缝性能测试

9.2.1 缝子纰裂程度

9.2.1.1 取样

9.2.1.1.1 按 GB/T 6529—2008 规定进行调湿。取 3 件(条)成品,然后从成品的各个取样部位(或缝制样)上分别截取 50 mm×200 mm 试样 1 块,共 3 块。其直向中心线应与缝迹垂直(缝迹线位于上、下夹钳中间)。

注:必要时,对缝线部位两端进行加固。

9.2.1.1.2 上装的取样部位按表 3 规定。

表 3

部位名称	取样部位规定
后背缝	后领中向下 250 mm
袖窿缝	后袖窿弯处
摆缝	袖窿底处向下 100 mm

9.2.1.1.3 下装的取样部位按表 4 规定。

表 4

部位名称	取样部位规定
裤后缝	后龙门弧线 1/2 为中心
裤侧缝	裤侧缝上 1/3 为中心
下裆缝	下裆缝上 1/3 为中心

9.2.1.1.4 连衣裙、裙套的取样部位按表 5 规定。

表 5

部位名称	取样部位规定
后背缝	后领中向下 150 mm
袖窿缝	后袖窿弯处
摆缝	袖窿底处向下 100 mm
裙侧缝、裙后中缝	腰头向下 200 mm

9.2.1.2 测试设备

织物拉力机,夹钳距离可调至 100 mm±1 mm,夹钳无载荷时移动速度可调至 50 mm/min±1 mm/min,预加张力为 2 N,夹钳对试样的有效夹持面积为 25 mm×25 mm。

9.2.1.3 试验步骤

9.2.1.3.1 将拉力机的 2 个夹钳分开至 100 mm±1 mm,2 个夹钳边缘必须相互平行且垂直于移动方向。

9.2.1.3.2 将试样固定在夹钳中间(预加张力为 2 N),使试样直向中心线与夹钳边缘相互垂直(缝迹线位于两夹钳中间)。

9.2.1.3.3 以 50 mm/min 的速度逐渐增加至规定负荷(见表 6)或未达到最大负荷而试样伸长率达到 30%时,停止夹钳的移动,然后在试样上垂直量取其接缝脱开的最大距离,见图 1,测量值精确至 0.5 mm。若试验中出现纱线从试样中滑脱现象,则测试结果记录为滑脱。若试验中出现织物断裂、撕破或缝线断裂现象,则在试验记录予以描述。

表 6

类 别		规定负荷/N
服装面料	织物单位面积质量 ≤52 g/m ²	45.0±1.0
	织物单位面积质量 ^a 52 g/m ² ~150 g/m ²	80.0±2.0
	织物单位面积质量>150 g/m ²	100.0±2.0
服装里料		70.0±1.5
^a 52 g/m ² 以上丝绸织物规定负荷 67 N±1.5 N,67 g/m ² 以上缎类织物规定负荷 45 N±1.0 N。		

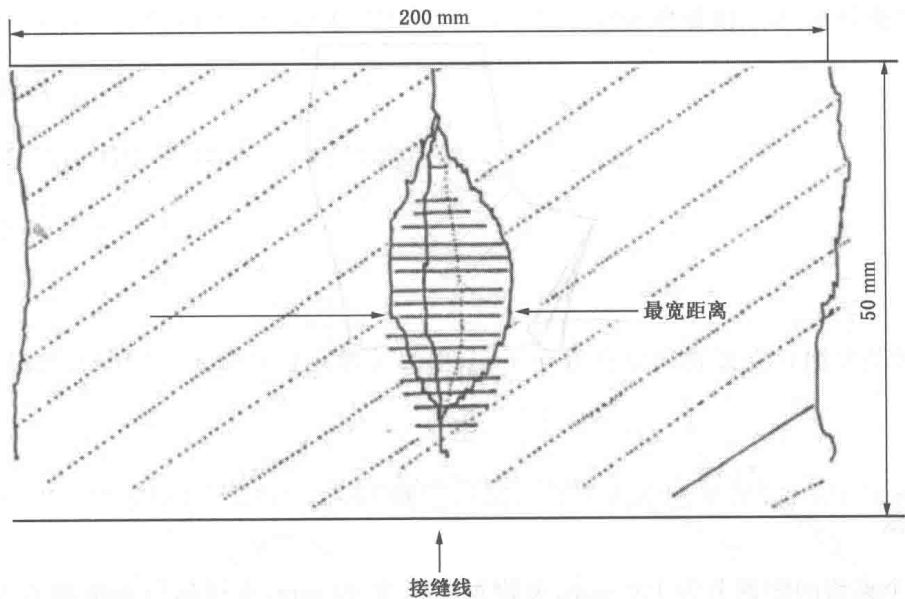


图 1

9.2.1.4 试验结果

分别计算每部位各试样测试结果的算术平均值,计算结果按 GB/T 8170—2008 修约至 1 mm。若 3 块试样中仅有 1 块出现滑脱、织物断裂或缝线断裂现象,则计算另 2 块试样的平均值,若 3 块试样中有 2 块或 3 块出现滑脱、织物断裂或缝线断裂现象,则结果为滑脱、织物断裂或缝线断裂。

9.2.2 接缝强力

9.2.2.1 取样

按 GB/T 6529—2008 规定进行调湿。然后从成品上裁取 50 mm×200 mm 接缝试样各 3 块,试样缝线应垂直于长度方向的中心位置。

注:必要时,对缝线部位两端进行加固或加宽处理。

9.2.2.2 测试方法

将拉力机 2 个夹钳间距调节为 100 mm,夹钳宽度至少 60 mm,夹钳运行速度调节为 100 mm/min±1 mm/min。然后,将试样两端分别夹入拉力机的夹钳中,缝线位于两钳口线间的 1/2 处(预加张力为 2 N),启动测试程序,直至缝线断裂。计算 3 个试样测试结果的算术平均值,计算结果按 GB/T 8170—2008 修约至 1 N。

如因织物断裂、纱线滑脱而导致试验结果有显著变化时,则应剔除此次试验数据,并在成品上重新裁取试样进行试验。若所有试样均是织物断裂或纱线滑脱,则记录试验结果(力值)并注明“织物断裂”或“纱线滑脱”。

9.2.3 裤后裆缝接缝强力测试

9.2.3.1 取样

按 GB/T 6529—2008 规定进行调湿。在成品裤后裆缝弧形处以切线点为样本中心裁取 50 mm×200 mm 试样,见图 2。

注:必要时,对缝线部位两端进行加固。