



LIANGFUFUZHUANGJISHU

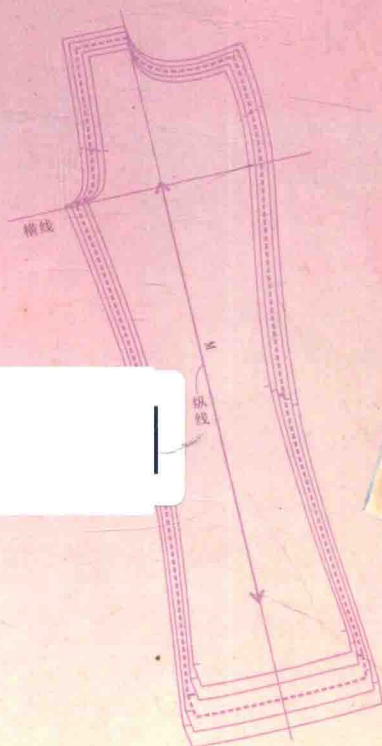
服装高新技术

100%

百分比法
不用公式
不用计算
快速准确

服装厂纸样放码 推移法(一)

梁富 著



中

国

百

分

比

服

装

打

板

技

术

广州出版社

ZHONGGUOBALFENBLFUZHUANGDABANJISHU

服装设计·裁剪·打板·放码系列图书

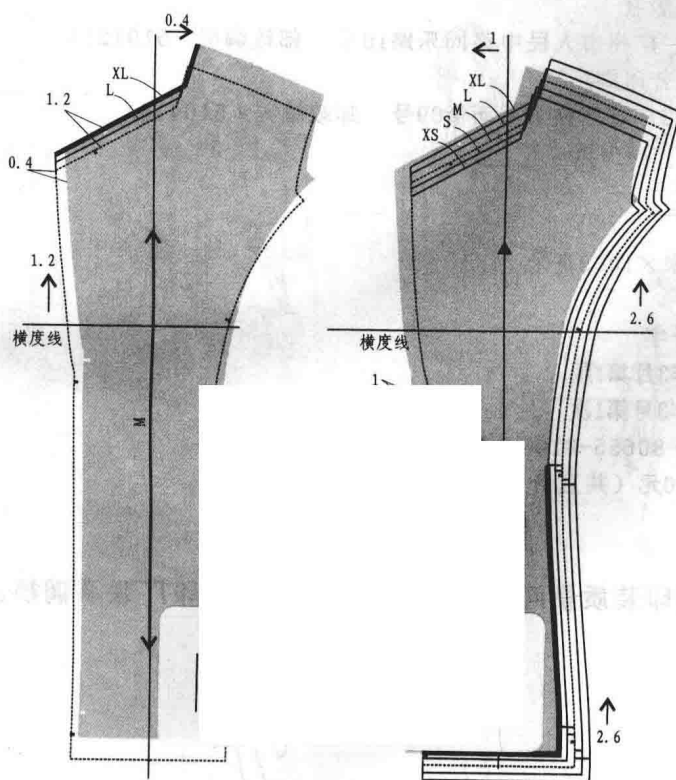


中国百分比服装打板技术

服装厂纸样放码推移法

(一)

梁富 著



广州出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

中国百分比服装打板技术/梁富著. -广州: 广州出版社, 2005. 3
ISBN7-80655-820-9

I. 中… II. 梁… III. 服装量裁 IV. TS941.631

中国版本图书馆CIP数据核字 (2004) 第128724号

出版发行	广州出版社 (地址: 广州市人民中路同乐路10号 邮政编码: 510121)
印 刷	广东科普印刷厂 (广州市广花四路棠新西街69号 邮政编码: 510410)
责任编辑	老嘉琪 冯少贞
责任校对	邓建民
封面设计	梁 富
规 格	787毫米×1092毫米 1/16
印 张	65
字 数	1580千字
版 次	2005年3月第1版
印 次	2005年3月第1次
书 号	ISBN7-80655-820-9/TS·33
定 价	135.00元 (共五册)

如发现印装质量问题, 影响阅读, 请与承印厂联系调换。



作者：中国服装设计师协会会员
中国管理科学研究院学术研究员
第一次全国服装设计师代表大会代表



作者与中国服装设计师协会
主席王庆在一起

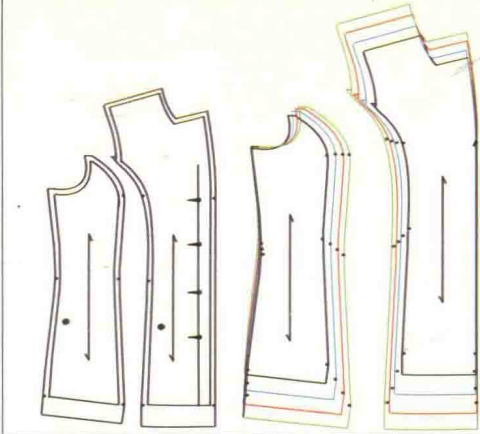


作者与原中央工艺美术学院
副院长陈富美在一起

中国百分比高级服装技术学校设有以下学习内容：

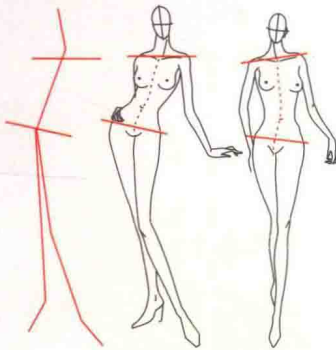
裁剪、打板、放码、缝制

主讲：梁富



服装绘画、款式设计

主讲：梁富



电脑款式设计、打板、放码、排料



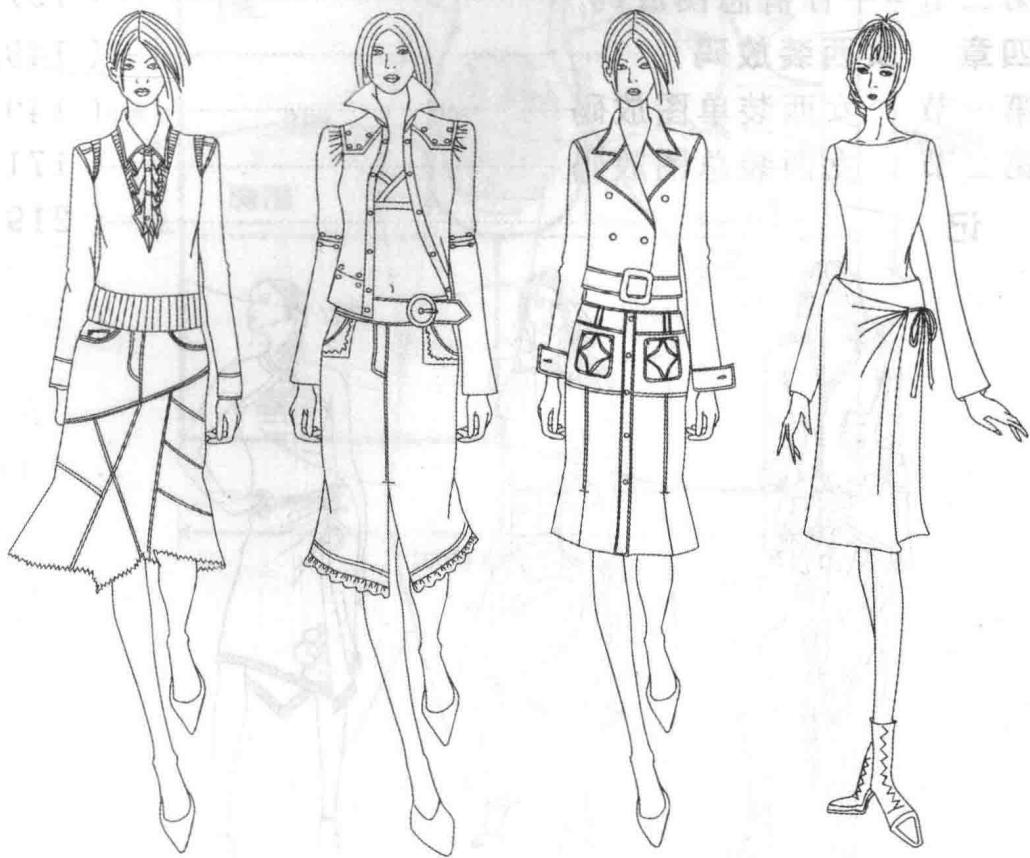
内 容 提 要

中国百分比服装结构设计原理及方法，是一种准确、易学、易懂、易精的服装打板方法。本书的理论依据是百分比原理。

本书所介绍的推移法放码，是服装厂常用的纸样放码方法之一，内容包括：纸样放码的理论原理、放码差数计算、差数分配及应用；单图推移法；总图推移法。详细介绍了女西裙、牛仔裤、女西装、插肩袖、男西装放码的步骤、方法及操作过程。

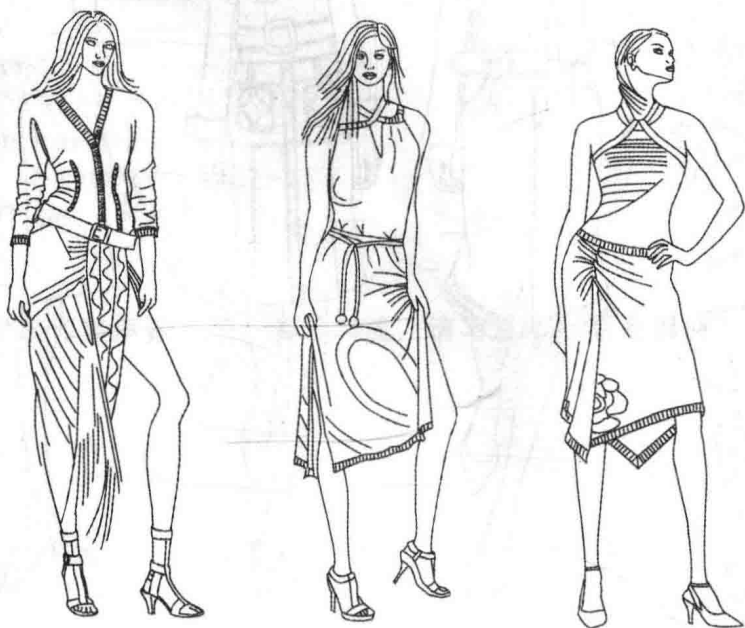
本书放码理论原理明确，方法简单，操作容易，学会即用，适用于服装工业生产。

在服装图中，虚线表示基本原型，没注明百分比的数字的单位为cm，注明 % 号的数字为胸围（上衣）或臀围（裤、裙）百分比数；有部位尺寸的按部位尺寸制图，没有部位尺寸的按百分比制图。



目 录

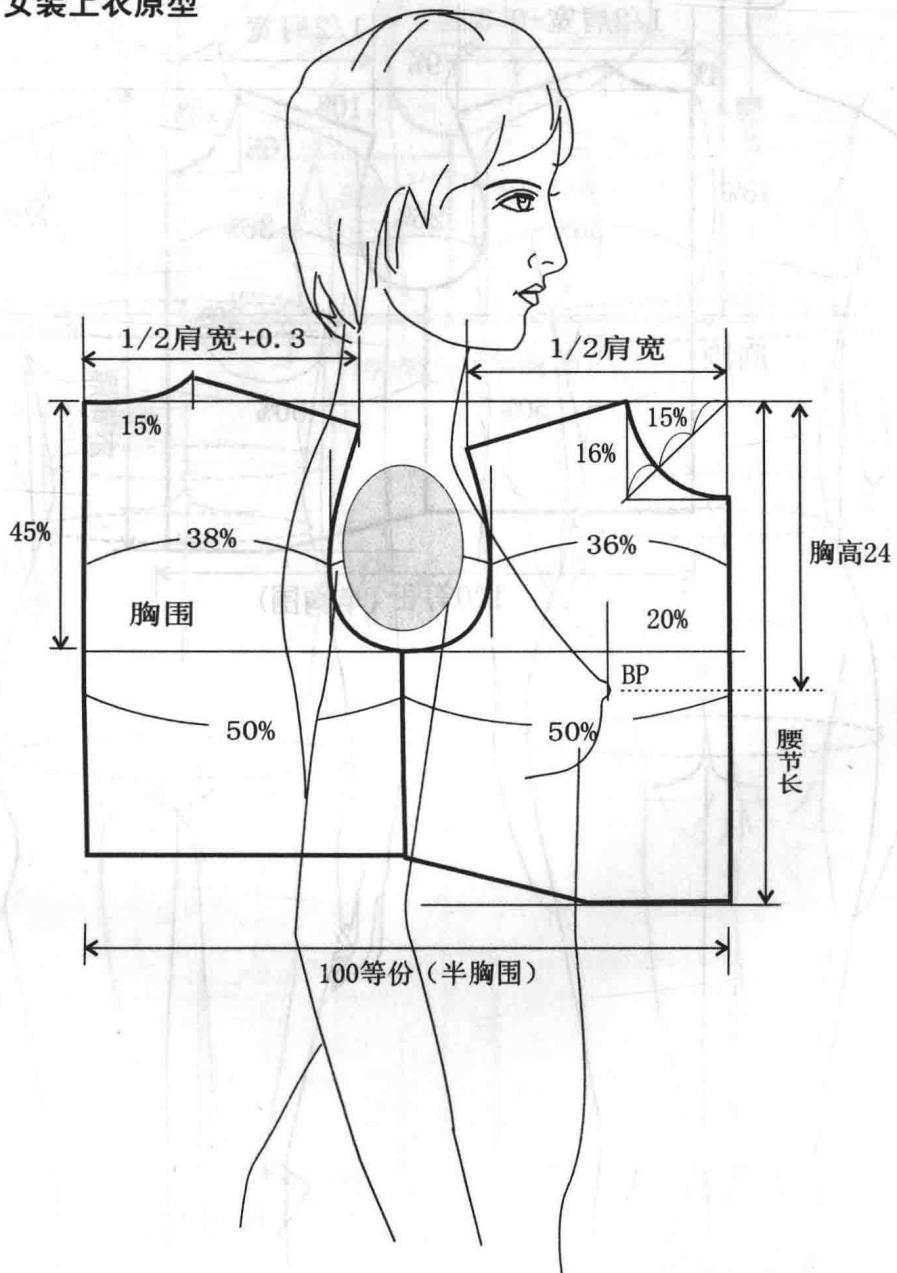
第一章	百分比放码原理	(1)
第一节	人体与服装的百分比关系	(1)
第二节	百分比原理放码差数计算及分配	(5)
第三节	放码差数计算及分配图例	(7)
第四节	女西装结构放码差数计算及分配	(10)
第二章	女西裙放码	(14)
第一节	女西裙单图放码	(14)
第二节	女西裙总图放码	(24)
第三章	牛仔裤放码	(65)
第一节	牛仔裤单图放码	(65)
第二节	牛仔裤总图放码	(79)
第四章	女西装放码	(149)
第一节	女西装单图放码	(149)
第二节	女西装总图放码	(171)
附 记		(219)



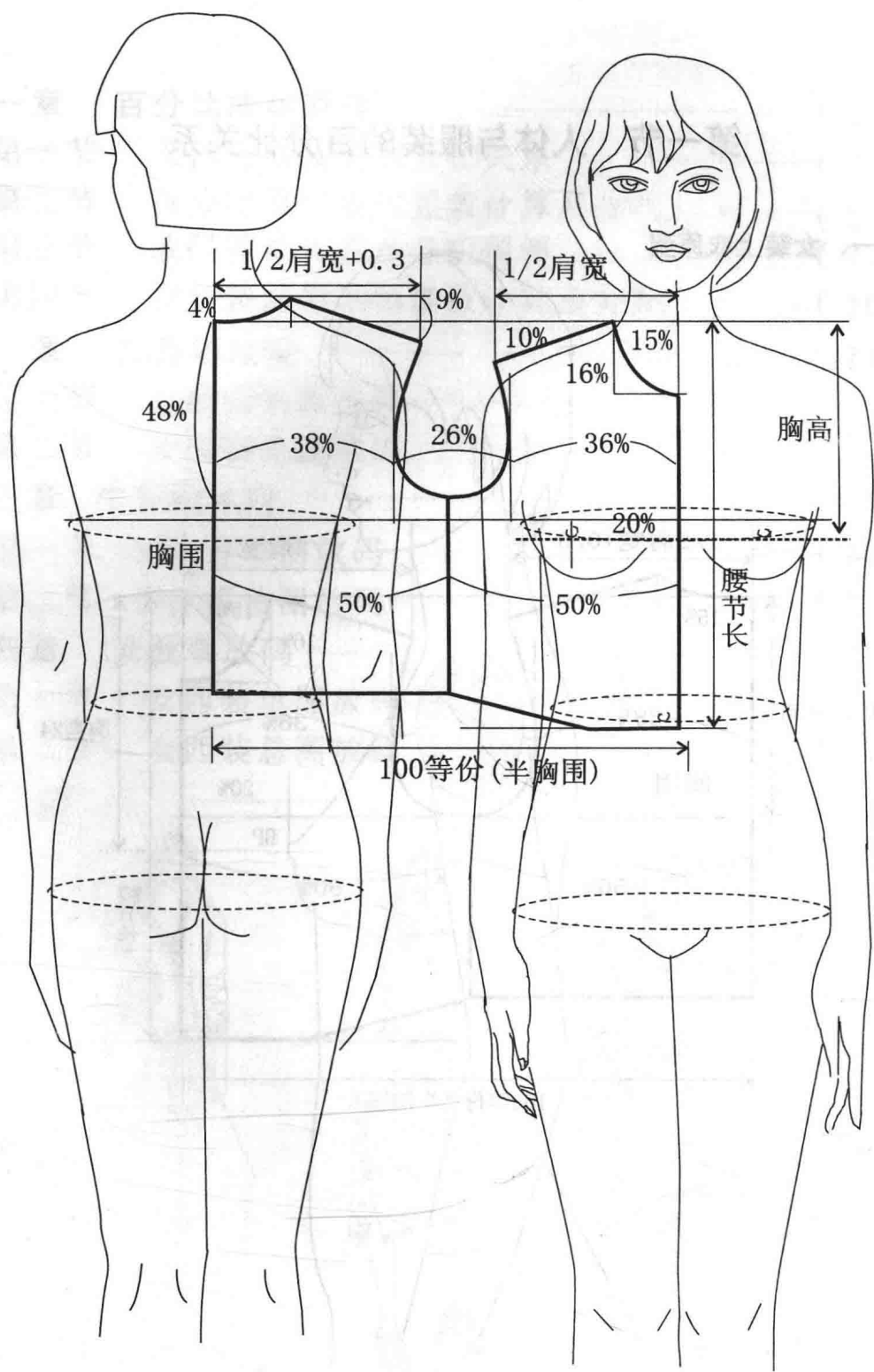
第一章 百分比放码原理

第一节 人体与服装的百分比关系

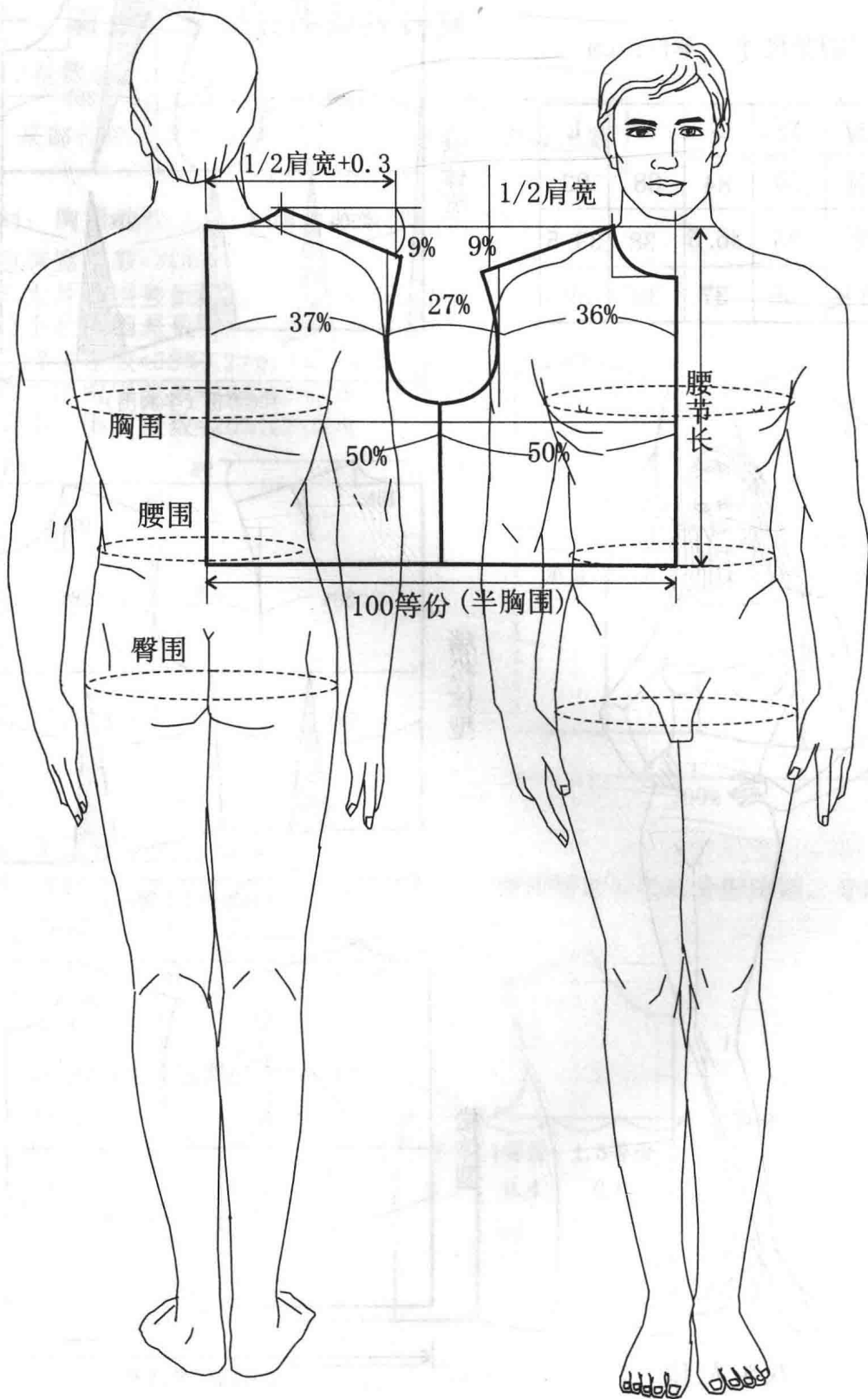
一、女装上衣原型



女装上衣原型图。



二、男装上衣原型图



女装上衣基础原型

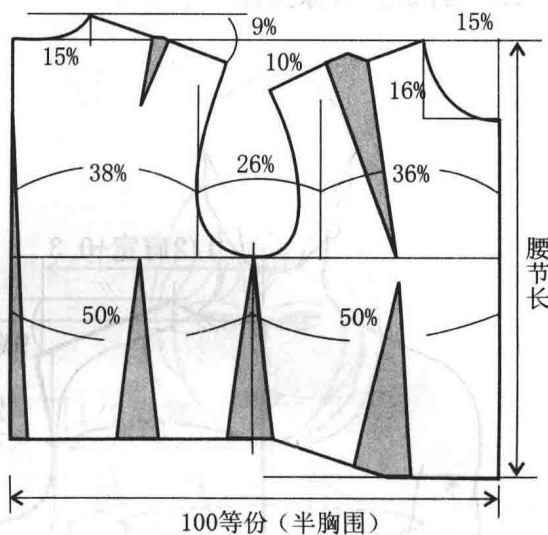
举例制图尺寸 单位: cm

码数	XS	S	M	L
胸围	80	84	88	92
肩宽	35	36.5	38	39.5
腰节长	36	37	38	39

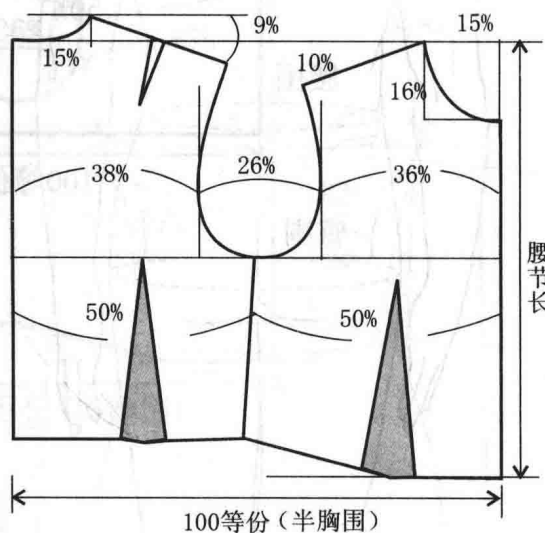


八头人体

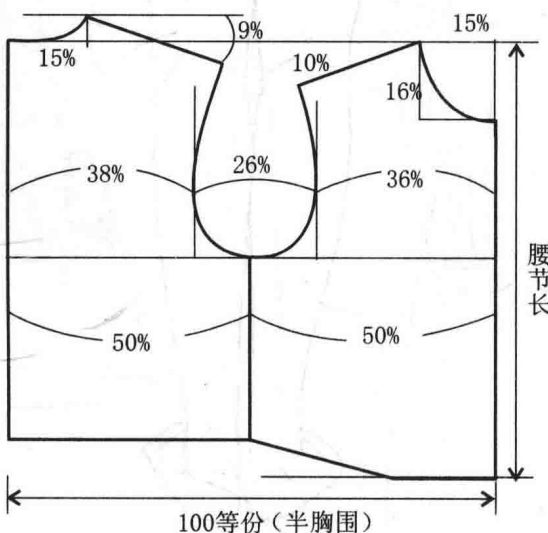
贴体型



稍松体型



松体型



第二节 百分比原理放码差数计算及分配

一、百分比原理放码差数计算

1. 差数计算公式。

$$\text{某部位的差数} = (\text{胸围差数} \div 2) \times \text{某部位百分比数}$$

例：胸围差数 4，（半胸围差数即 $4 \div 2 = 2$ ）

前胸宽差数 = $36\% \times 2 = 0.72 \approx 0.7$

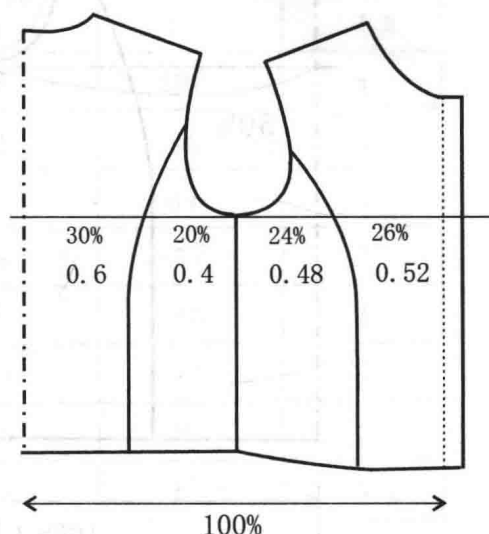
前大片胸围差数 = $26\% \times 2 = 0.52 \approx 0.5$

前小片胸围差数 = $24\% \times 2 = 0.48 \approx 0.5$

后背宽差数 = $38\% \times 2 = 0.76 \approx 0.8$

前大片胸围差数 = $30\% \times 2 = 0.6$

前小片胸围差数 = $20\% \times 2 = 0.4$



2. 按百分比原理分配。

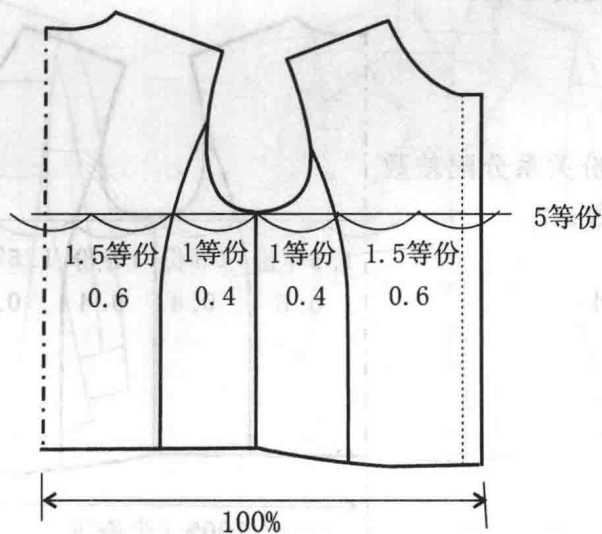
按百分比原理，以大制小，以长制短，以整体制定局部的分配法则，分配服装结构中各部位的差数。

按大小等份关系分配差数

半胸围差数：2。

$2 \div 5 = 0.4$ ，

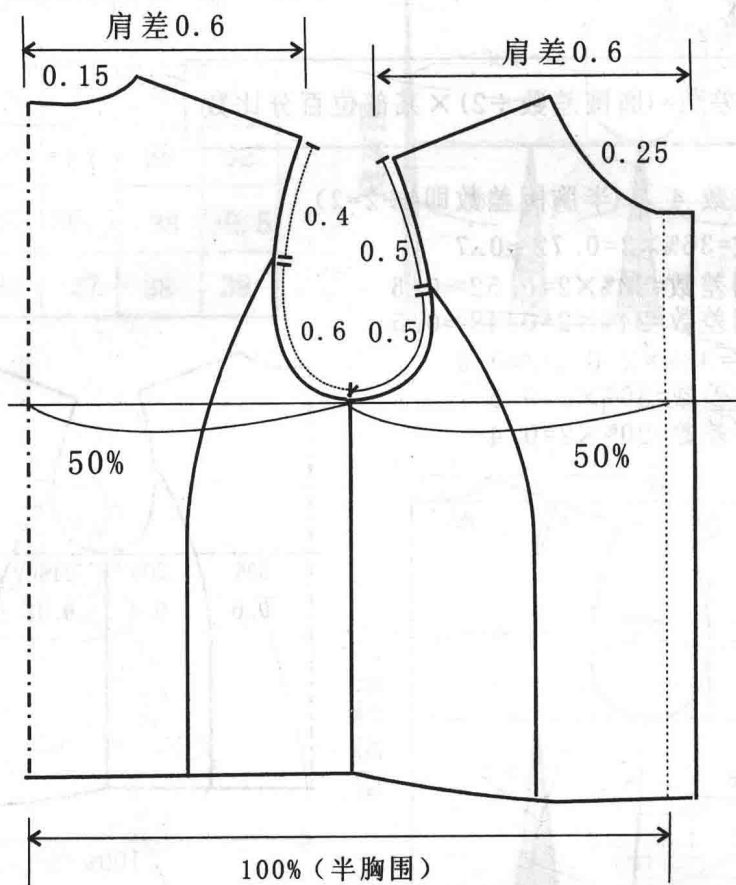
1等份 = 0.4。



二、按比例分配规定差数

例如：领围差数0.8cm，夹圈差数2cm，肩宽差数1.2cm。

在进行差数分配时，应以部位差数为依据，按该部位比例分配差数。



按百分比原理分配。

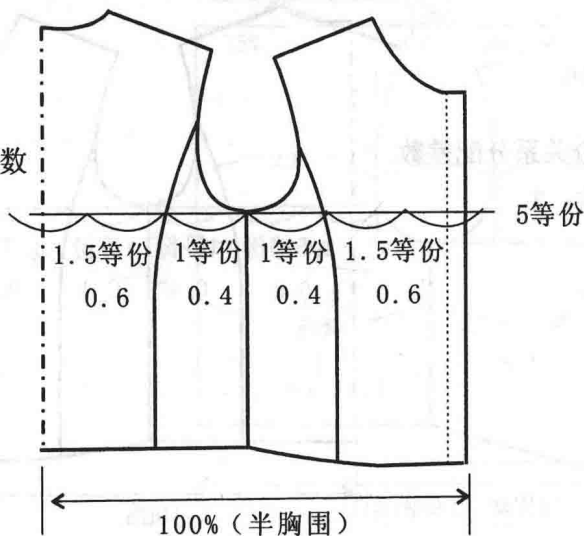
按百分比原理，以大制小，以长制短，以整体制定局部的分配法则，分配服装结构中各部位的差数。

按大小等份关系分配差数

半胸围差数：2

$2 \div 5 = 0.4$

1等份 = 0.4



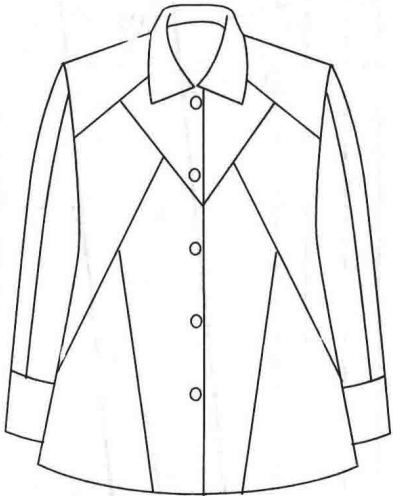
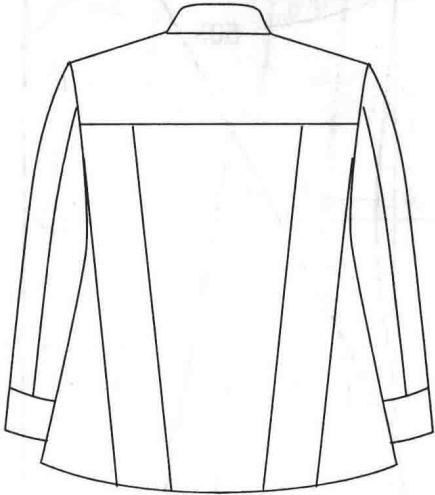
第三节 放码差数计算及分配图例

一、差数计算及分配图例

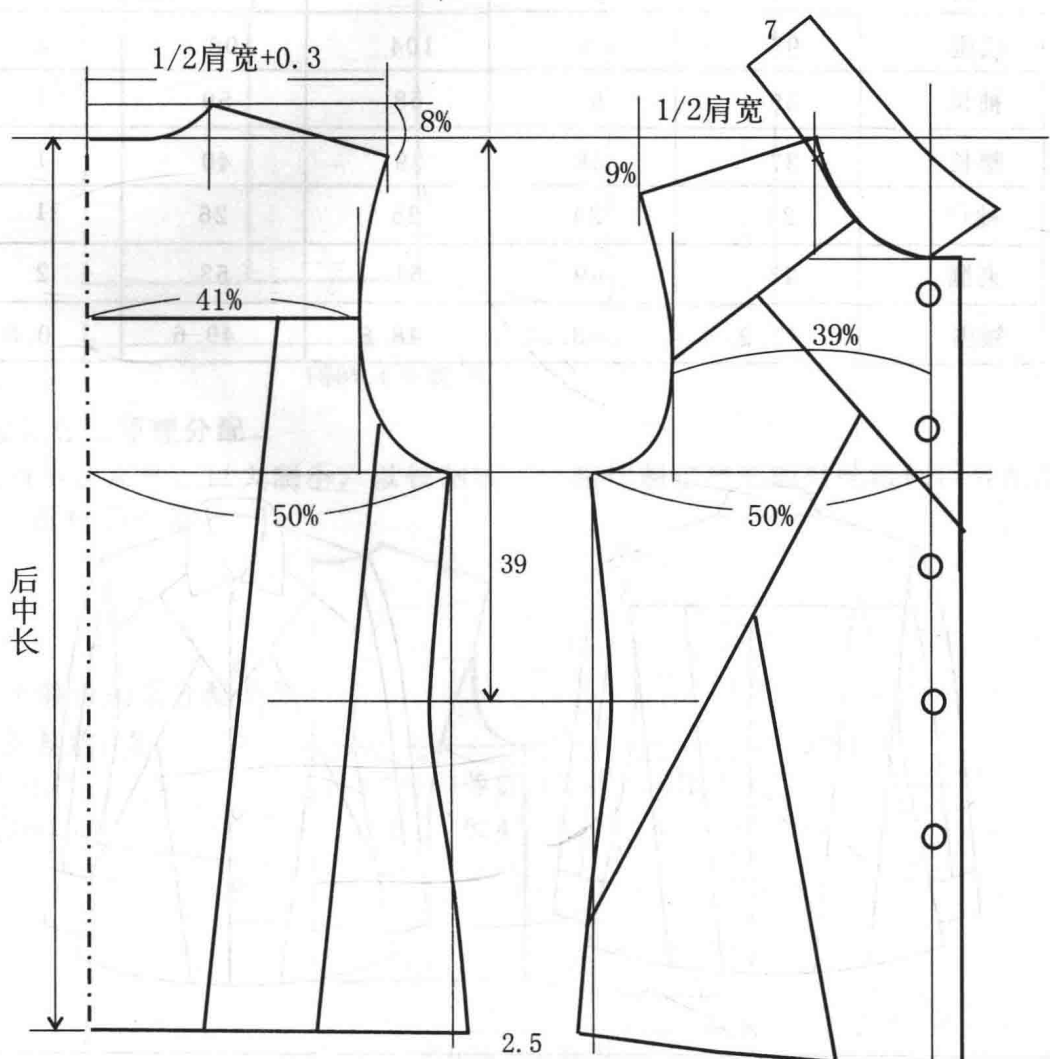
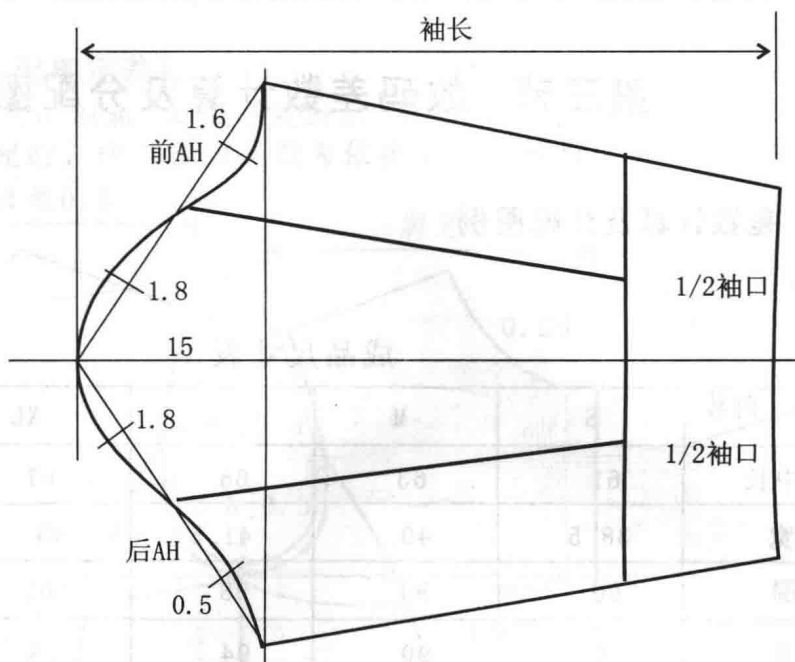
成品尺寸表

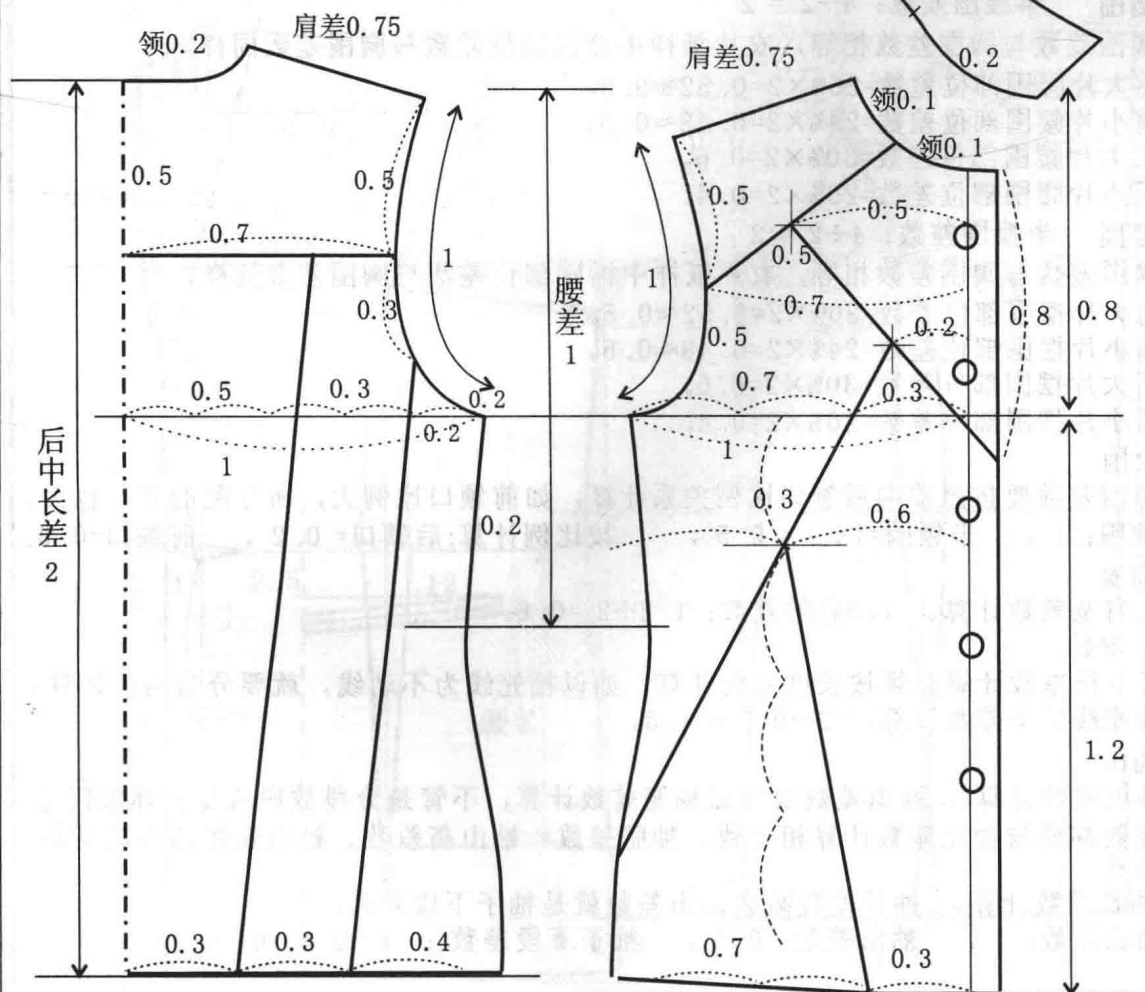
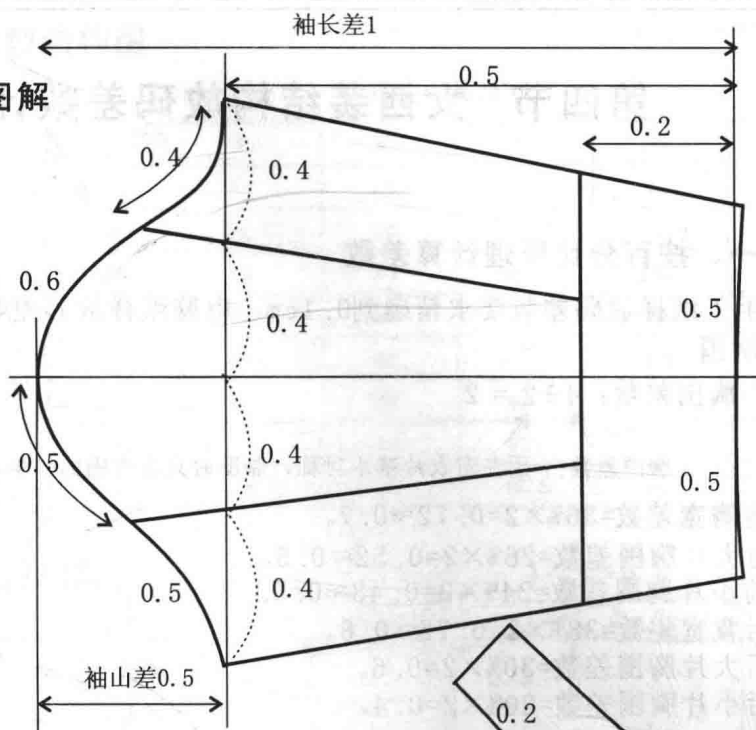
单位：cm

部位 \ 码数	S	M	L	XL	差数
后中长	61	63	65	67	2
肩宽	38.5	40	41.5	43	1.5
胸围	90	94	98	102	4
腰围	86	90	94	98	4
摆围	96	100	104	108	4
袖长	56	57	58	59	1
腰长	37	38	39	40	1
袖口	23	24	25	26	1
夹圈	47	49	51	53	2
领围	47.2	48	48.8	49.6	0.8



裁剪图





第四节 女西装结构放码差数计算及分配

一、按百分比原理计算差数

手工纸样放码差数要求精确到0.1cm, 电脑纸样放码差数要求精确到0.05cm。

胸围

半胸围差数: $4 \div 2 = 2$

胸围差数 因左右衣片基本对称, 制图时只取胸围的一半, 所以把胸围差数分为1/2

前胸宽差数 = $36\% \times 2 = 0.72 \approx 0.7$ 。

前大片胸围差数 = $26\% \times 2 = 0.52 \approx 0.5$ 。

前小片胸围差数 = $24\% \times 2 = 0.48 \approx 0.5$ 。

后背宽差数 = $38\% \times 2 = 0.76 \approx 0.8$ 。

后大片胸围差数 = $30\% \times 2 = 0.6$ 。

后小片胸围差数 = $20\% \times 2 = 0.4$ 。

腰围 半腰围差数: $4 \div 2 = 2$

腰围差数与胸围差数相等, 衣片纸样中腰围部位差数与胸围差数同样。

前大片腰围部位差数 = $26\% \times 2 = 0.52 \approx 0.5$ 。

前小片腰围部位差数 = $24\% \times 2 = 0.48 \approx 0.5$ 。

后大片腰围部位差数 = $30\% \times 2 = 0.6$ 。

后小片腰围部位差数 = $20\% \times 2 = 0.4$ 。

摆围 半摆围差数: $4 \div 2 = 2$

摆围差数与胸围差数相等, 衣片纸样中摆围部位差数与胸围差数同样。

前大片摆围部位差数 = $26\% \times 2 = 0.52 \approx 0.5$ 。

前小片摆围部位差数 = $24\% \times 2 = 0.48 \approx 0.5$ 。

后大片摆围部位差数 = $30\% \times 2 = 0.6$ 。

后小片摆围部位差数 = $20\% \times 2 = 0.4$ 。

领围

领围差数要按照前向后领口比例关系计算, 如前领口比例大, 所分配的差数也大。

领围: 1, 半领围 = $1 \div 2 = 0.5$, 按比例计算: 后领口 = 0.2, 前领口 = 0.3。

肩宽

按肩宽差数计算。1/2肩的差数: $1.2 \div 2 = 0.6$ 。

后中长

后中长差数计算必须按长度方向计算, 如以袖笼线为不动线, 就要分为两段计算。

袖笼线以下差数计算: $2 - 0.7 = 1.3$ 。

袖山

袖山差数计算。袖山差数要按照袖笼差数计算, 不管是分段放码或是整体放码总差数都要与袖笼差数计算相一致。袖肥差数、袖山高差数、袖山弧线都不能误差。

袖长

袖长差数计算。袖长差数减去袖山差数就是袖子下段差数,

袖长差数: 1, 袖山差数: 0.5, 袖子下段差数: $1 - 0.5 = 0.5$ 。