



机工建筑考试

2011

中国矿业大学图书馆藏书



C01707527

全国注册安全工程师执业资格 考试模拟试卷——

安全生产事故案例分析

全国注册安全工程师执业资格考试试题分析小组 编

- 夯实基础 掌握重点
- 突破难点 稳步提高

2套考题 + 6套模拟试卷



机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS

2011全国注册安全工程师执业资格考试模拟试卷——

安全生产事故案例分析

全国注册安全工程师执业资格考试试题分析小组 编



机械工业出版社

本书是为广大参加全国注册安全工程师执业资格考试的考生编写的，书中的六套模拟试卷与2009年度、2010年度考题充分体现了考试大纲的具体要求和考试教材的具体内容。

图书在版编目(CIP)数据

安全生产事故案例分析/全国注册安全工程师执业资格考试试题分析小组编·
—2版.—北京:机械工业出版社,2011.4

(2011全国注册安全工程师执业资格考试模拟试卷)

ISBN 978-7-111-33642-6

I. ①安… II. ①全… III. ①工伤事故—案例—分析—工程技术人员—资格考核—习题 IV. ①X928.0644

中国版本图书馆CIP数据核字(2011)第035391号

机械工业出版社(北京市百万庄大街22号 邮政编码100037)

策划编辑:张晶 责任编辑:张晶

封面设计:张静 责任印制:杨曦

北京四季青印刷厂印刷(三河市杨庄镇环伟装订厂装订)

2011年4月第2版第1次印刷

184mm×260mm·4.25印张·100千字

标准书号:ISBN 978-7-111-33642-6

定价:26.00元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社发行部调换

电话服务 网络服务

社服务中心:(010)88361066 门户网:<http://www.cmpbook.com>

销售一部:(010)68326294

教材网:<http://www.cmpedu.com>

销售二部:(010)88379649

读者购书热线:(010)88379203 封面无防伪标均为盗版

前　　言

“2011 全国注册安全工程师执业资格考试模拟试卷”是围绕着“夯实基础，掌握重点，突破难点，稳步提高”这一理念进行编写的。

模拟试卷的优势主要体现在以下几方面：

一、预测准。本书紧扣“考试大纲”和“考试教材”，指导考生梳理和归纳核心知识，不仅是对教材精华的浓缩，也是对教材的精解精练。本书可以帮助读者掌握要领，提高学习效率，高效率地掌握考试的精要。试卷信息量大，涵盖面广，对 2011 年全国注册安全工程师执业资格考试试题的宏观把握和总体预测都具有极强的前瞻性。

二、权威性。本书是作者在总结经验，开创特色的宗旨下，按照 2011 年全国注册安全工程师执业资格考试大纲，针对 2011 年全国注册安全工程师执业资格考试的最新要求精心设计，代表着 2011 年全国注册安全工程师执业资格考试的最新动态和基本方向。

三、时效性。编写组用前瞻性、预测性的目光去分析考情，在书中展示了各知识点可能出现的考题形式、命题角度和分布，努力做到与考试试题趋势“合拍”，步调一致。本书题型新颖，切合注册安全工程师执业资格考试实际，包含大量深受命题专家重视的新题、活题。

为了使本书尽早与考生见面，满足广大考生的迫切需求，参与本书策划、编写和出版的各方人员都付出了辛勤的劳动，在此表示感谢。

编写组专门为考生配备了专业答疑教师解决疑难问题。

本书在编写过程中，虽然几经斟酌和校阅，但由于作者水平所限，难免有不尽如人意之处，恳请广大读者一如既往地对我们的疏漏之处给予批评和指正。

目 录

前言

2008~2010 年度《安全生产事故案例分析》考题涉及重要考点	1
模拟试卷（一）	2
参考答案	8
模拟试卷（二）	11
参考答案	17
模拟试卷（三）	19
参考答案	24
模拟试卷（四）	27
参考答案	32
模拟试卷（五）	34
参考答案	39
模拟试卷（六）	41
参考答案	46
2009 年度全国注册安全工程师执业资格考试试卷	49
2009 年度全国注册安全工程师执业资格考试试卷 参考答案	54
2010 年度全国注册安全工程师执业资格考试试卷	56
2010 年度全国注册安全工程师执业资格考试试卷 参考答案	61

2008~2010 年度《安全生产事故案例分析》 考题涉及重要考点

题号	涉及重要考点		
	2008 年度	2009 年度	2010 年度
一	爆炸的要素;危险化学品的范畴;防火防爆安全技术预防措施;事故直接经济损失	粉尘性质;粉尘净化方法;火灾分类;防火防爆安全技术措施;物理性危险和有害因素;事故的直接原因	事故等级;事故类别;事故的直接原因;职业病;事故调查组;技术缺陷分析;应急预案内容
二	企业负责人职责;事故等级;工伤认定;整改措施;防火要求;安全管理要求;疏散要求;伤亡的间接原因	事故等级;事故报告;点火源分析;防火防爆安全技术措施;灭火剂;事故调查组的成员构成;应急救援措施;安全投入	事故性质;许可证办理;责任划分;事故原因;劳动防护用品;事故类型
三	《安全生产法》安全生产监督;危险和有害因素分析;事故类型及引发因素;事故防范措施	应急救援演练类型;应急救援演练现场应采取的应急措施;应急恢复阶段应做的主要工作;应急救援演练存在的不足	应急预案的内容;应急预案的管理;应对措施;应急救援演练类型;应急救援演练方案
四	应急救援预案评审;应急救援预案演练;应急救援的基本任务	危险和有害因素及其存在的环节或场所;特种设备分析;焊接作业的安全技术措施;防火防爆安全管理措施	危险有害因素类型及起因物;特种设备判断及其安全技术档案;安全技术措施;安全生产投入
五	特种设备;安全生产许可证;事故调查组的成员构成;事故的调查报告概要	直接经济损失和间接经济损失;处置不当之处;安全生产方面存在的不足;安全技术措施	燃爆的基本条件;事故的直接原因和间接原因;爆炸的特性;安全技术措施;安全管理措施

模拟试卷(一)

全卷共五大题，共 100 分。其中第一、二大题为客观题(包括单选题和多选题)，第三、四、五大题为主观题。单选题每题的备选项中只有 1 个最符合题意。多选题每题的备选项中有 2 个或 2 个以上符合题意，至少有 1 个错项；错选，本题不得分；少选，所选的每个选项得 0.5 分。

第一题

×年×月×日 16 时 48 分，某县城关镇西街居民陈某家发生火药爆炸事故，共有 1500kg 制鞭炮用药物爆炸，冲击波及 300m，造成 27 人死亡，轻重伤 18 人。爆炸波及 73 户，严重损坏房屋 141 间，损坏各种家具、家用电器 200 多件，直接经济损失 18.7 万元。

该县外贸中转站电工陈某(停薪留职)，县十五里店乡外贸经营处退休干部何某、十五里店乡冯湾村村民李某等 3 人在没有任何申请、未经公安部门许可、工商部门注册、税务部门登记、乡镇企业主管部门和镇政府批准的情况下，非法生产烟花爆竹。村民李某将 430 kg 制药原料铝镁合金粉(强还原剂)、高氯酸钾(强氧化剂)等称量好后，叫工人混合，筛在原存湿药地面上。因地而湿，外面雪后空气湿度大，药物吸湿性强，镁、铝合金粉遇水产生氢气，使混合药物内部升温，产生化学反应燃烧爆炸。

事故原因分析如下：

1. 违反烟花爆竹生产管理规定，把工厂建在居民稠密区，非法生产。
2. 生产技术负责人根本不懂药物性能和安全操作技术，只是凭所谓“广告”去学了 2h 的制鞭炮技术。
3. 严重违反爆炸物品存放规定，干药、湿药、成品、半成品超量、混存，超量百倍配制药物，并且房屋结构不符合安全规定，生产工序紧密相连。
4. 没有防火防爆设施。

根据以上场景，回答下列问题(共 14 分，每小题 2 分。1~2 题为单选题，3~7 题为多选题)：

1. 《危险化学品安全管理条例》第十二条规定，依法设立的危险化学品生产企业，必须向国务院质检部门申请领取()。
 - A. 危险化学品生产许可证
 - B. 危险化学品生产资格证
 - C. 危险化学品生产销售证
 - D. 危险化学品生产准购证
 - E. 危险化学品生产质量证
2. 这起事故按照《生产安全事故报告和调查处理条例》(国务院令第 493 号)有关规定，属于()事故。

- A. 一般
 - B. 较大
 - C. 特别重大
 - D. 重大
 - E. 特大

3. 《危险化学品安全管理条例》第八条规定,危险化学品生产、储存企业,必须具备下列条件()。

 - A. 有符合国家标准的生产工艺、设备或者储存方式、设施
 - B. 工厂、仓库的周边防护距离符合国家标准或者国家有关规定
 - C. 有符合生产或者储存需要的管理人员和技术人员
 - D. 有健全的安全管理制度
 - E. 符合法律法规规定和国家标准要求的其他条件

4. 《安全生产法》第二十条规定,危险物品的生产、经营、储存单位的主要负责人和安全生产管理人员,应当由有关主管部门对其()考核合格后方可任职。

 - A. 安全操作技能
 - B. 安全生产知识
 - C. 安全生产管理能力
 - D. 安全责任心
 - E. 安全综合能力

5. 《安全生产法》第二十一条规定,生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训,保证从业人员()。未经安全生产教育和培训合格的从业人员,不得上岗作业。

 - A. 具备必要的安全生产知识
 - B. 具备危急情况下的救护能力
 - C. 掌握本岗位的安全操作技能
 - D. 熟悉有关的安全生产规章制度
 - E. 熟悉有关的安全操作规程

6. 《安全生产法》第六十四条规定,任何单位或者个人对(),均有权向负有安全生产监督管理职责的部门报告或者举报。

 - A. 事故隐患
 - B. 违章作业
 - C. 贪污受贿行为
 - D. 安全生产违法行为
 - E. 重大环境污染事件

7. 《安全生产法》第七十条规定,生产经营单位发生生产安全事故后,单位负责人应当迅速采取有效措施,组织抢救,防止事故扩大,减少人员伤亡和财产损失,并按照国家有关规定立即如实报告当地负有安全生产监督管理职责的部门,不得()。

 - A. 隐瞒不报
 - B. 谎报
 - C. 将银行的存款取出
 - D. 故意破坏事故现场
 - E. 毁灭有关证据

第二题

×年8月6日18时，驾驶员甲驾驶装满液氯的槽罐车驶入某高速公路B56段，20时许，槽罐车与驾驶员乙驾驶的货车相撞，导致槽罐车撞坏，槽罐破裂，液氯泄露，造成除驾驶员甲之外

的两车其他人员全部死亡。撞车事故发生后，驾驶员甲不顾槽罐车严重损坏，液氯已开始外泄的危险情况，没有报警也没有采取措施，就迅速逃离事故现场，由于延误了最佳应急救援时机，泄漏的液氯迅速汽化扩散，形成了大范围污染，造成了该高速公路 B56 段附近村民 30 人中毒死亡，285 人住院治疗，近万人紧急疏散，7 日 2 时，应急人员赶到事故现场，组织村民的紧急疏散和氯气污染区伤亡人员的搜救，并对现场进行了紧急处置。

根据以上内容，回答下列问题（共 16 分，每小题 2 分。1~5 题为单选题，6~8 题为多选题）：

1. 根据《生产过程危险有害因素分类与代码》的规定，导致这起事故发生的有害因素包括（ ）。
 - A. 槽罐车破碎的槽罐玻璃
 - B. 标志灯不亮
 - C. 有毒物质
 - D. 油罐储油量
 - E. 剧毒物
2. 根据《特别重大事故调查程序暂行规定》，特大事故调查组的任务包括（ ）。
 - A. 邀请军队派员参加事故调查工作
 - B. 参与沿线高速路危险化学品运输车辆的管理工作
 - C. 做好突发事件紧急批复和警报工作
 - D. 对机动车驾驶员甲的讯问工作
 - E. 事故救援机制建立，不断完善事故救援制度
3. 导致该事故发生的直接原因是（ ）。
 - A. 槽罐车和货车相撞，导致液氯泄漏
 - B. 槽罐车被撞坏解体的槽罐技术设计存在缺陷
 - C. 对于货车驾驶员教育培训不够
 - D. 村民缺乏对液氯危害的认识
 - E. 抢险小组对事故的处理措施不当
4. 根据《特别重大事故调查程序暂行规定》的规定，该事故属于（ ）事故。

A. 特别重大	B. 重大死亡
C. 重伤	D. 一般死亡
E. 从业人员伤亡	
5. 根据相关法律法规和本案例描述，应追究（ ）刑事责任。
 - A. 槽罐车驾驶员甲
 - B. 货车驾驶员乙
 - C. 附近村民
 - D. 村里主要负责人
 - E. 应急救援组

6. 事故调查取证是事故调查工作非常重要的环节,该事故调查取证包括()。
- A. 收集与事故有关的事实材料
 - B. 事故应急救援处理
 - C. 慰问抢险救援成员
 - D. 寻找驾驶员甲
 - E. 通过媒体报告事故的调查进度
7. 参照《企业职工伤亡事故分类标准》,可以定为该事故直接经济损失的项目包括()。
- A. 中毒死亡的人员丧葬费用和歇工费用
 - B. 受伤住院治疗的补助和救济费用
 - C. 受伤住院治疗的医疗费用
 - D. 事故赔偿、事故罚款和赔偿费用
 - E. 槽罐车停运期间有效经济支出
8. 根据《危险化学品管理条例》规定,运输单位需要具备()。
- A. 运输资质认定
 - B. 驾驶员技能培训及安全教育
 - C. 配备必要的应急处理器材和防护用品
 - D. 一般清洗和洗漱用具
 - E. 化学用品运输许可证

第三题

某修造船厂发生一起火灾事故。该厂修船船坞几天前有一艘外国船籍的油船(约9万t)入坞,更换侧罐的外板和中央罐的船底外板。

事故发生当天,准备更换其中的左弦3号侧罐(长约40m、宽约10m、高约20m)的外板。上午在罐内装配脚手架,然后由10个人开始对罐内施工部分进行清扫,把堆积在外板更换部分休息室上的残泥用锹、钩刮铲装在容器里,吊到船底。

下午在清扫的同时,又有6人开始外板打眼和切割,用气焊在外板上开大致等间隔的换气孔,同时进行休息室和外板接头的切割,气体(乙炔和氧气)是从甲板上的气体转换器通过软管输入的。作业时已预先在罐底灌上水,并且是在除完泥渣的地方进行的。

但是在开始打眼和切割约1h后,油罐内发生火灾,从事该项作业的6人和清除泥渣的1人向油罐外逃避,其中6人行动较慢,在升降梯等处被烧死或吸入过量一氧化碳而中毒死亡。

经调查分析,事故原因如下:

油罐上部气割或切割的火星引着下部休息室残留的泥渣,又引起其他处残留的泥渣燃烧。罐底的水量少,刮落的泥渣没有完全被水盖住,从而引燃船底泥渣,这也是使火灾扩大的原因。

该造船厂每天定时测定作业场所可燃气体浓度及氧气浓度,根据测定结果的规定在相关场所标明是否可以进行烟火作业,对该船3号侧罐内的作业,清扫组和焊接组之间预先也商议了计划。明火作业时,充分注意到了形成爆炸性混合气体的可能性,但对泥渣这一可燃性物质,对它的易燃程度、应除去的量、残存泥渣的分布状态和使用明火场所的相互位置关系等则没有从

安全角度出发给予足够的考虑。油罐维修作业中,泥渣的存在不论在安全方面还是在劳动卫生方面,都是应充分考虑的事项。像这种气割火花引起泥渣着火,初期灭火失败导致火灾的事例时有发生。这类事故有时是发生在油罐内,因此不易躲避,换气也困难,往往造成重大人身事故,为了作业安全,必须事前进行慎重的研究。

这起事故存在的问题是:

- (1)罐底部盛水不足。
- (2)消防水管虽然拉进罐内,但负责使用的人着火时不在场,未能有效地利用。
- (3)带进罐内的灭火器不够用。

为了防止同类事故的发生,须采取的措施:

- (1)明确清除泥渣的判断标准和确立按该标准建立的现场检查体制。
- (2)规定相应的烟火作业限制(包括禁止)。
- (3)调整作业间的联系。
- (4)推行以作业指挥人员为中心的安全作业。
- (5)确保避难通路、避难口和按需要设置、装备报警器。
- (6)配备数量合适的消防设备并掌握使用方法。

根据以上场景,回答下列问题(共 25 分):

1. 进入设备内作业的危险因素是什么?
2. 进入设备内工作应做好哪些安全防护?
3. 进入设备内动火工作应注意什么?
4. 对于未知的危险因素,可以采用什么方法进行分析辨别?

第四题

某热力发电厂主要生产工艺单元有:储煤场、煤粉制备和输煤系统,燃烧系统,冷凝水系统,循环水系统,除渣及除尘、脱硫系统,汽水系统,配电与送电系统。

锅炉主要设备有:锅炉、汽轮机、发电机、磨煤机械装置、水处理装置、疏水装置,发电厂用燃煤由主煤场滚轴筛将煤送入燃煤锅炉。

脱硫系统包括制氢装置和氢气储罐,制氢装置为两套电离制氢设备和 6 个氢气储罐,两套电离制氢设备存有氢气数量分别为 50kg 和 30kg;6 个卧式氢气储罐体积为 20m³、额定压力为 3.2MPa、额定温度为 20℃,作为生产过程整体装置,这些装置与储罐管道连接(氢气密度:0℃,0.1MPa 状态下密度 0.09kg/m³)。

锅炉点火主燃油使用柴油,厂区有 2 个 500m³ 的固定柴油储罐,距离制氢系统 500m。在同一院内有 2 个 20m³ 的汽油储罐,距离制氢系统 550m(汽油的密度为 750kg/m³,汽油、柴油储罐充装系数为 0.85)。

氢气在生产场所的临界量为 1t,汽油在贮存区的临界量为 20t。

根据以上场景,回答下列问题(共 24 分):

1. 按《企业职工伤亡事故分类标准》分析存在的事故类型及所在的工艺单元。
2. 存在的化学性危险、有害因素及对应的物质是什么?

- 指出该热力发电厂存在的危险源并计算其储量。
- 会发生爆炸的主要设备、装置是哪些？应采用哪些安全装置或设备？

第五题

某企业有玻璃器皿生产车间，该企业的玻璃器皿制造分为烧制玻璃溶液、吹制成型和退火处理三道主要工序，烧制玻璃溶液的主要装置是玻璃熔化池炉。烧制时，从炉顶侧面人工加入石英砂（二氧化硅）、纯碱（氢氧化钠）、三氧化二砷等原料，用重油和煤气作燃料烧至1300～1700℃，从炉底侧面排出玻璃溶液。

玻璃器皿的生产车间厂房为钢筋混凝土框架结构，房顶是水泥预制板，厂房内有46t玻璃熔化炉1座，炉高6m，炉顶距厂房钢制房梁1.7m，炉底高出地面1.5m，距炉出料口3m处是玻璃器皿自动吹制成型机和退火炉。煤气调压站距厂房直线距离15m，重油储罐距厂房直线距离5m。厂房内有员工20人正在工作。

由于熔化池炉超期服役，造成炉顶内拱耐火砖损坏，烈焰冲出炉顶近1m，炉两侧的耐火砖也已变形，随时有发生溃炉的可能。2010年6月11日，当地政府安全生产监督管理部门在进行监督检查时，发现该炉存在重大安全隐患，当即向企业发出暂时停炉、停产的指令。

根据以上场景，回答下列问题（共21分）：

- 本案中，当地政府安全生产监督管理部门在进行监督检查时行使了《安全生产法》赋予的哪些职权？
- 根据《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T 13861—1992）的规定，指出该车间存在的危险和有害因素。
- 根据《企业职工伤亡事故分类标准》（GB 6441—1986）的规定，指出该车间可能发生的事故类别并说明依据。

参考答案

第一题

1. A	2. C	3. ABCD	4. BC	5. ACDE
6. AD	7. ABDE			

第二题

1. C	2. D	3. A	4. A	5. A
6. ABD	7. ABCD	8. ABC		

第三题

1. 凡进入生产区域的罐、塔、釜、槽、球、炉膛、锅筒、管道、容器等以及地下井、地坑、下水道或其他封闭场所内进行的作业称为设备内作业。进入设备内作业的危险有：①中毒窒息。②火灾。③爆炸。④触电。⑤机械伤害；⑥坠落。

2. 设备内作业应做好的安全防护措施：

(1)设备内作业必须办理“设备内安全作业证”，并要严格履行审批手续。

(2)进入设备内作业前，必须将该设备与其他设备进行安全隔离(加盲板或拆除线，不允许采用其他方法代替)，并清洗、置换干净。

(3)在进入设备前30min必须取样分析，严格控制可燃气体、有毒气体浓度及氧安全指标，分析合格后才允许进入设备内作业。如在设备内作业时间长，至少每小时各取样分析一次，如发现超标，应立即停止作业，迅速撤出人员。

(4)采取适当的通风措施，确保设备内空气流通良好。

(5)应有足够的照明，设备内照明电压应不大于36V，在潮湿容器、狭小容器内作业应小于等于12V，灯具及电动工具必须符合防潮、防爆等安全要求。

(6)进入有腐蚀、窒息、易燃易爆、有毒物料的设备内作业时，必须按规定佩戴合体防护用品、器具。

(7)在设备内动火，必须按规定办理动火证和履行规定的手续。

(8)设备内作业必须设专人监护，并与设备内作业人员保持有效的联系。

(9)在检修作业条件发生变化，并有可能危及作业人员安全时，必须立即撤出人员；若需继续作业，必须重新办理进入设备内作业审批手续。

(10)作业完工后，经检修人、监护人与使用部门负责人共同检查设备内部，确认设备内无人员和工具、杂物后，方可封闭设备孔。

3. 进入设备内动火,必须对设备内有害气体以及氧含量的监测。为保证设备内动火作业安全,应对检修范围内的所有设备和管线中的易燃易爆、有毒有害气体进行置换。

4. 对于未知的危险因素辨识,可以采用系统安全分析法如故障树分析法、事件树分析法等。

第四题

1. 按《企业职工伤亡事故分类标准》分析热力发电厂存在的事故类型及所在的工艺单元分别是:

- (1)煤粉制备和输煤系统存在的事故类型是机械伤害等。
- (2)燃烧系统存在的事故类型是高温、煤尘爆炸等。
- (3)锅炉的事故类型主要是锅炉爆炸、灼烫等,在锅炉检修时,有机械伤害、触电等。
- (4)制氢系统的事故类型是火灾、爆炸。
- (5)柴油、汽油储罐的事故类型是火灾、爆炸、高处坠落。
- (6)配电与送电系统的事故类型是火灾、爆炸、触电等。

2. 存在的化学性危险、有害因素分别是:

(1)易燃易爆物质,如储煤场、煤粉制备和输煤系统存在的煤炭和煤粉,制氢装置和氢气储罐里的氢气,储罐区里的柴油、汽油,锅炉和汽轮机里的高压蒸汽等。

(2)有毒物质,脱硫系统存在的二氧化硫等气体。

(3)腐蚀性物质,二氧化硫可以氧化成三氧化硫,它们遇水可生成亚硫酸、硫酸等腐蚀性物质。

3. (1)汽油储罐(2个20m³)是危险源,其储量是:

$$2 \times 20 \text{ m}^3 \times 750 \text{ kg/m}^3 \times 0.85 = 25500 \text{ kg}$$

汽油在贮存区临界量为20t,这两个汽油储罐在一个单元内,已构成重大危险源。

(2)制氢设备(包括氢气罐)是危险源,其储量计算如下:

先把高压氢气储罐换算为标准状态下的氢气体积:

$$20 \times 3.2 / (273 + 20) = \text{标准状态下氢气的体积} \times 0.1 / 273$$

$$\text{标准状态下氢气的体积} = [20 \times 3.2 / (273 + 20) / (0.1 / 273)] \text{ m}^3 = 596.3 \text{ m}^3$$

由于氢气在0℃,0.1MPa状态下密度为0.09kg/m³,因此:

$$6 \text{ 个氢气储罐的储量} = 6 \times 596.3 \text{ m}^3 \times 0.09 \text{ kg/m}^3 = 322.0 \text{ kg}$$

再加上两套电离制氢设备存有氢气数量分别为50kg和30kg

$$\text{则生产单元氢气储量} = (50 + 30 + 322.0) \text{ kg} = 402.0 \text{ kg}$$

4. 会发生爆炸的主要设备、装置是锅炉、制氢设备、氢气罐、柴油储罐、汽油储罐。

应采用安全装置或设备的主要有:安全阀、爆破片、防爆帽、防爆门、呼吸阀、阻火器、火灾探测器、可燃可爆气体检测报警仪、储罐的压力计、液位计及计算机安全监控系统。

第五题

1. 根据《安全生产法》的规定,当地政府安全生产监督管理部门在对该企业进行监督检查时行使了现场检查权、当场处理权和紧急处置权。

《安全生产法》第五十六条规定，负有安全生产监督管理职责的部门可以进入生产经营单位进行检查，调阅有关资料，向有关单位和人员了解情况，即有现场检查权；对检查中发现的安全生产违法行为，当场予以纠正或者要求限期改正，即有当场处理权；对检查中发现的事故隐患，应当责令立即排除；重大事故隐患排除前或者排除过程中无法保证安全的，应当责令从危险区域内撤出作业人员，责令暂时停产停业或者停止使用，即有紧急处置权。

2. 根据国家标准《生产过程危险和危害因素分类与代码》(GB/T 13816—1992)的规定，该企业存在的物理性危险、危害因素有设备有缺陷、电磁辐射危害、明火危害、高温物质危害等；化学性危险、危害因素有易燃易爆性物质、自燃性物质、有毒物质等。可能存在的行为性危险、危害因素是指挥错误、操作失误、监护失误等。

3. 根据《企业职工伤亡事故分类标准》(GB 6441—1986)的规定，指出该车间可能发生的事故类别是物体打击、车辆伤害、机械伤害、触电、灼烫、火灾、高处坠落、坍塌、其他爆炸、中毒和窒息等。

模拟试卷(二)

全卷共五大题，共 100 分。其中第一、二大题为客观题（包括单选题和多选题），第三、四、五大题为主观题。单选题每题的备选项中只有 1 个最符合题意。多选题每题的备选项中有 2 个或 2 个以上符合题意，至少有 1 个错项；错选，本题不得分；少选，所选的每个选项得 0.5 分。

第一題

某年某月某日，某铁矿发生火灾事故，由于该矿和临矿互通，火灾共涉及5个矿区，造成上百人被困井下。经多方抢救，遇难矿工人数仍达70人。随即成立了国务院事故调查组，调查组由国家安全生产监督管理总局、监察部、全国总工会、国土资源部、省人民政府联合组成，分为综合、技术、管理三个组。国务院事故调查组经初步调查，认定事故发生的直接原因是：该矿的维修工在井筒内使用电焊，焊割下的高温金属残块及焊渣掉落在井壁用于充填护帮的荆笆上，造成长时间阴燃，最后引燃井筒周围的荆笆及木支护等可燃物，引发井下火灾。5个矿区越界开采，造成各矿井下巷道贯通，风流紊乱，火灾烟气蔓延，各矿均未按要求设置井下作业人员逃生的安全通道，直接导致了事故的升级和扩大。

根据以上场景,回答下列问题(共 14 分,每小题 2 分。1~5 题为单选题,6~7 题为多选题):

1. 这起事故构成()。
 - A. 特别重大事故
 - B. 重大死亡事故
 - C. 一般死亡事故
 - D. 重伤事故
 - E. 轻伤事故
 2. 按照《关于做好生产安全事故调查处理及有关工作的通知》的有关规定,一次死亡 30 人以上(含 30 人)的特别重大事故和经济损失巨大、社会影响恶劣或国务院领导有明确批示的特大事故,按国家现行有关规定,由()组织调查。事故调查报告应报()审批,()下达结案通知。
 - A. 省安全生产监督管理局;安全监管总局;安全监管总局
 - B. 省煤矿安全监察局;省安全生产监督管理局;安全监管总局
 - C. 国家安全生产监督管理总局;国务院;安全监管总局
 - D. 国家煤矿安全监察局;安全监管总局;省煤矿安全监察局
 - E. 国家煤矿安全监察局;国务院;省煤矿安全监察局
 3. 按照《关于做好生产安全事故调查处理及有关工作的通知》的有关规定,一次死亡 30 人以上(含 30 人)的特别重大事故和党中央、国务院领导同志有明确指示的特大事故以及社会影响大的未遂事故的有关信息和情况,由()在中央新闻媒体上予以披露、报道与曝光。

- A. 安全监管总局的有关部门
 - B. 省安全生产监督管理局
 - C. 国家劳动保障部门
 - D. 国务院新闻办公厅
 - E. 省、自治区和直辖市人民政府
4. 《安全生产法》规定：“两个以上生产经营单位在同一作业区域内进行可能危及对方安全的生产经营活动，未签订（ ）或者未指定（ ）的，责令限期改正，逾期未改正的，责令停产停业。”
- A. 生产区域划分协议；专职安全生产管理人员进行安全检查与协调
 - B. 安全生产管理协议；专职安全生产管理人员进行安全检查与协调
 - C. 安全生产管理协议；专职消防人员进行防火安全检查与协调
 - D. 生产区域划分协议；专职消防人员进行防火安全检查与协调
 - E. 应急救援互助协议；应急救援领导小组成员
5. 《安全生产法》规定：“生产经营单位发生生产安全事故造成人员伤亡、他人财产损失的，应当依法承担赔偿责任，拒不承担或者其负责人逃匿的，由（ ）依法强制执行。”
- A. 事故调查组
 - B. 当地政府
 - C. 人民法院
 - D. 当地公安部门
 - E. 安全生产监督管理局执法大队
6. 生产经营单位的生产经营场所和员工宿舍未设有符合紧急疏散需要、标志明显、保持畅通的出口，或者封闭、堵塞生产经营场所或者员工宿舍出口的，（ ）。
- A. 责令限期改正
 - B. 逾期未改正的，予以关闭
 - C. 逾期未改正的，责令停产停业整顿
 - D. 造成严重后果的，要依法给予赔偿，不用追究刑事责任
 - E. 造成严重后果，构成犯罪的，依照刑法有关规定追究刑事责任
7. 特别重大事故调查组的职责是（ ）。
- A. 查明事故发生的的原因、人员伤亡及财产损失情况
 - B. 查明事故的性质和责任
 - C. 提出事故处理及防止类似事故再次发生所应采取措施的建议
 - D. 提出对事故责任者的处理建议
 - E. 依法审问和处理事故责任人

第二题

某服装厂厂房为一栋 6 层钢筋混凝土建筑物，厂房 1 层是铣床车间，2 层是平缝和包装车间及办公室，3~6 层是成衣车间，厂房一层现有 4 个门，后 2 个门被封死，一个门上锁，仅留一个门供员工上下班进出，厂房内唯一的上下楼梯平台上堆放了杂物，仅留 0.8m 宽的通道供员工通行。