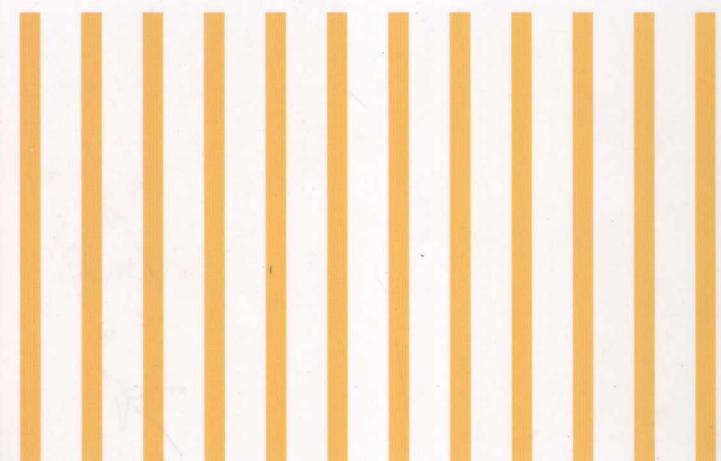
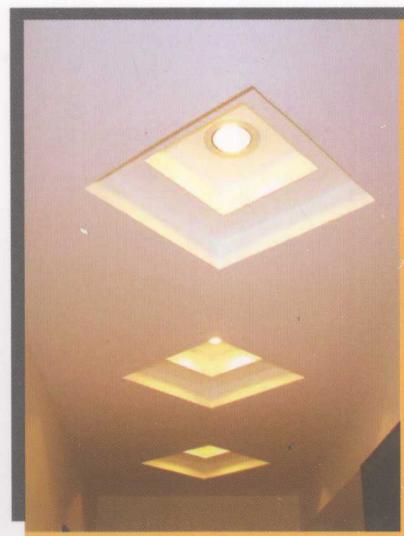


SHI GAO JIAN ZHU CAI LIAO



■主编 陈燕 岳文海 董若兰

石膏建筑材料

(第二版)

中国建材工业出版社

石 膏 建 筑 材 料

(第二版)

主编 陈 燕 岳文海 董若兰

中国建材工业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

石膏建筑材料 / 陈燕, 岳文海, 董若兰主编. —2

版. —北京: 中国建材工业出版社, 2012. 6

ISBN 978-7-80227-549-2

I. ①石… II. ①陈… ②岳… ③董… III. ①石膏—
建筑材料 IV. ①TU521. 2

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2011) 第 089230 号

内 容 提 要

本书包括石膏原料、石膏胶凝材料、石膏复合胶凝材料、石膏建筑制品和附录五个部分。详细介绍了我国天然石膏和工业副产石膏的有关情况；对各种石膏建筑材料从基础理论、原材料要求、生产工艺设备、产品性能等方面进行了较全面、较系统的论述，并介绍了一些国外的有关情况。

本书系统总结了三十多年来我国在石膏建筑材料方面取得的成果和生产应用经验，反映了目前我国石膏建筑材料的水平，是这方面内容较全面、系统的专业图书，可供科研、教学、生产设计和施工人员参考。

石膏建筑材料 (第二版)

陈 燕 岳文海 董若兰 主编

出版发行：中国建材工业出版社

地 址：北京市西城区车公庄大街 6 号

邮 编：100044

经 销：全国各地新华书店

印 刷：北京雁林吉兆印刷有限公司

开 本：787mm×1092mm 1/16

印 张：44.75

字 数：1140 千字

版 次：2012 年 6 月第 2 版

印 次：2012 年 6 月第 1 次

定 价：138.00 元

本社网址：www.jccbs.com.cn

本书如出现印装质量问题，由我社发行部负责调换。联系电话：(010)88386906

第二版说明

《石膏建筑材料》一书自2003年3月第一版与读者见面至今，已全部售罄，但购书者仍陆续不断。考虑到市场需求，中国建材工业出版社将本书第二版列入了出版计划。

根据出版社的要求，本书在保持原书架构和基本内容的基础上，为贯彻国家节能、减排、利废和保护环境的政策，在石膏建筑材料原材料的选择上，拓展了工业副产石膏的品种；在脱硫石膏等排放量较大的工业副产石膏有关章节中，汇集了国内近年来研究和应用的经验。新增加了各国生产建筑石膏的新工艺；系统介绍了用高强石膏制造陶瓷模具和金属铸造模具的工艺及其应用技术；在石膏复合胶凝材料方面，对当前较为广泛应用的部分化学外加剂作了增补；并对书中涉及的标准进行了更新和补充。全书累计新增内容约100页，改动450余处。

为了给大型公用建筑提供耐火、轻质、尺寸稳定、造型美观的内墙和吊顶，书中介绍了近几年新开发的玻璃纤维增强石膏装饰制品，并附上了在国家大剧院、上海世博会、广州歌剧院和武汉琴台文化中心应用的实景照片。

本书在编写过程中得到建筑材料工业技术情报研究所和标准所的大力协助，在此表示衷心感谢。

本书内容遗漏、错误之处敬请指正。

编 者
2010年3月于北京

前　　言

石膏胶凝材料是传统的三大胶凝材料之一。它的原料可用天然石膏和工业副产石膏，它们的主要成分是二水硫酸钙和无水硫酸钙。生产石膏胶凝材料时只需除去部分或全部结晶水，耗能低，排出的废气是水蒸气，使用的设备简单，建厂投资较少。用烧成的建筑石膏为主要原料制成的各种石膏建筑材料，凝结硬化快，生产周期短，模具周转快，易实现大规模产业化生产，施工期也可大为提前。石膏建筑材料重量轻、防火、并具有一定的隔声、保温和调湿功能。其制品的安装为干作业，施工文明、快速。因此，石膏建筑材料被公认为是一种生态建材、环保建材。但由于其耐水性较差，最适合在室内使用。

目前许多国家已将纸面石膏板大量用于室内非承重隔墙和吊顶，石膏刨花板、石膏纤维板、石膏砌块的用量也在增长；内墙、顶板抹灰和地面找平也较普遍地采用粉刷石膏和自流平石膏。纸面石膏板的应用范围现已扩大，如用做贴面墙代替抹灰；用于电梯井、天井、烟函等作竖井墙；用于室内钢梁、钢柱的防火被覆；有些国家还生产6mm厚的纸面石膏板用于室内的曲面墙和曲面吊顶等。

我国从20世纪70年代初开始系统研究开发石膏建筑材料，目前纸面石膏板在公用建筑中已得到较广泛应用；装饰石膏板在中、小城市应用较多；石膏砌块和粉刷石膏的用量日渐增多；石膏刨花板、石膏纤维板等的市场正在开发中。但从总体看，我国石膏建筑材料的用量还不大，用量最多的是纸面石膏板。我国天然石膏的储量是世界第一，随着对环境污染治理力度的加大，磷石膏、烟气脱硫石膏等工业副产石膏的排放量还会急剧增长，为了节约能源，减少环境污染，为人们提供更多的环保建筑材料，今后应调整我国的胶凝材料结构，大力发展战略性新兴产业，让各种石膏建筑材料占领室内这块空间。

本书组织我国长期在石膏建筑材料领域从事科研、教学、设计、生产等方面知名专家、教授参加了编写工作，内容包括石膏原料、石膏胶凝材料、石膏复合胶凝材料、石膏建筑制品和附录五个部分，它与2000年中国计划出版社出版的《石膏建筑材料施工手册》一起构成姊妹篇。这两本书系统总结了三十多年来我国在石膏建筑材料方面取得的成果和应用经验，包括基础理论研究、新产品和新装备的开发、以及各种石膏建材产品生产和应用的情况等；并部分介绍了国外有关情况；反映了目前我国石膏建筑材料的发展水平，是这方面内容较全面系统的一套专业图书。希望这两本书的相继出版能对我国石膏建筑材料的发展起到一定的推动作用。

本书在编写过程中，得到了中国建筑装饰装修协会和吴俊生、刘南、金诚、黄南樾、赵云龙等同志的大力支持和热情帮助，特在此表示衷心感谢。

由于水平所限，错误在所难免，望读者指正。

编　者

2002年6月于北京

第二版编写人员

陈 燕 第二版审定与修改部分汇总、第二版说明编写
岳文海 第二版审定及第一篇第一章、第二篇第一章和第四章修改
董若兰 第二版审定及第三篇第一章和第六章修改
卫 生 第一篇第二章修改
郭泰民 第一篇第二章第三节和第二篇第五章编写
程 熹 第二篇第二章、第四篇第一章、第三章、第七章第一节修改和第七章第二节编写
王瑞麟、叶蓓红 第二篇第三章修改
彭 荣 第三篇第二、三、四章和第四篇第四章修改
费慧慧 第三篇第五章和附录修改
陆熙娴、陈士英、龙玲 第四篇第二章修改
凌晓晖 第四篇第五章和第六章修改
马义和 第四篇第七章第二节编写
汪卓敏 附录修改

第一版编写人员名单

主编：陈 燕 岳文海 董若兰
编写人：

第一篇

第一章 朱松耆 伍湘秋 叶立鑫

第二章

第一节 陈靖宇

第二节 卫 生

第二篇

第一章 岳文海

第二章

第一节 程 熹 苏兆平 邓学经

第二、三、四节 王 志

第三章 王瑞麟 叶蓓红 李 明

第四章 岳文海 杨新亚

第三篇

第一章 董若兰

第二章 彭 荣 张文才 张增寿

第三章 彭 荣 张文才

第四章 彭 荣

第五章 费慧慧

第六章 董若兰

第四篇

第一章 程 熹 郭建军

第二章 陆熙娟 陈士英 冯兆明

第三章 邓学经

第四章 彭 荣 张文才

第五章 凌晓晖 陈 燕

第六章 凌晓晖

第七章 吴光格 程 熹

附 录 汪卓敏 费慧慧

目 录

第一篇 石膏原料	(1)
第一章 天然石膏	(1)
第一节 石膏矿床成因类型和地质特征	(1)
第二节 石膏矿石的主要类型、特征和石膏的分类	(5)
第三节 石膏的用途	(7)
第四节 石膏资源开发和市场剖析	(10)
第五节 石膏质量等级划分和质量检验	(16)
第六节 石膏选矿	(18)
参考文献	(20)
第二章 工业副产石膏	(21)
第一节 磷石膏	(21)
第二节 脱硫石膏	(33)
第三节 其他工业副产石膏	(53)
参考文献	(64)
第二篇 石膏胶凝材料	(68)
第一章 石膏的脱水、水化与凝结硬化机理	(68)
第一节 石膏及其脱水相的结构与特性	(68)
第二节 石膏的脱水转变及脱水相的形成机理	(82)
第三节 石膏脱水相的水化与凝结硬化过程及机理	(91)
参考文献	(95)
第二章 建筑石膏	(97)
第一节 建筑石膏的生产工艺及主要设备	(98)
第二节 建筑石膏的相组成与分析方法	(157)
第三节 影响建筑石膏性能的主要因素	(168)
第四节 建筑石膏的技术性能与检测方法	(171)
参考文献	(178)
第三章 高强石膏	(179)
第一节 α 半水石膏的制作	(180)

第二节 影响 α 型高强模型石膏性能若干因素	(193)
第三节 α 型高强石膏的技术性能及应用	(199)
第四节 高强石膏检测方法	(206)
第五节 利用水热法制取副产 α 型高强石膏	(210)
参考文献	(214)
第四章 硬石膏	(216)
第一节 硬石膏的组成、结构与性质	(216)
第二节 硬石膏的活化方法	(218)
第三节 硬石膏激发剂的作用机理	(222)
第四节 硬石膏水化硬化过程中的热力学问题	(227)
第五节 硬石膏的应用及检测方法	(232)
参考文献	(247)
第五章 模型石膏	(248)
第一节 陶瓷模用石膏	(248)
第二节 铸造模用石膏	(266)
参考文献	(286)
第三篇 石膏复合胶凝材料	(288)
第一章 石膏复合胶凝材料的基本配制原理	(288)
第一节 掺合料的应用及其改性机理	(289)
第二节 化学外添加剂的应用和作用机理	(301)
第三节 生产工艺技术	(334)
第四节 物理力学性能指标的确定和测试方法	(339)
参考文献	(343)
第二章 粉刷石膏	(345)
第一节 半水相型粉刷石膏	(345)
第二节 II型硬石膏型粉刷石膏	(351)
第三节 混合相型粉刷石膏	(359)
第四节 石膏、石灰混合型粉刷石膏	(367)
第五节 保温型粉刷石膏	(373)
第六节 技术性能	(377)
第七节 检测方法及仪器	(379)
参考文献	(379)
第三章 石膏基自流平砂浆	(380)
第一节 原材料	(380)

第二节 生产工艺技术	(382)
第三节 技术性能	(387)
第四节 测试方法及仪器	(389)
第五节 应用技术	(391)
参考文献	(393)
第四章 石膏罩面腻子	(394)
第一节 原材料	(394)
第二节 生产工艺技术	(396)
第三节 技术性能	(398)
第四节 测试方法及仪器	(399)
参考文献	(402)
第五章 石膏嵌缝腻子	(403)
第一节 嵌缝石膏粉	(403)
第二节 石膏板接缝膏	(418)
参考文献	(425)
第六章 粘结石膏	(426)
第一节 原材料	(426)
第二节 生产工艺技术	(428)
第三节 技术性能	(431)
第四节 测试方法及仪器	(431)
第四篇 石膏建筑制品	(434)
第一章 纸面石膏板	(434)
第一节 原材料	(440)
第二节 生产工艺技术	(449)
第三节 品种、规格、技术性能及再加工制品	(474)
第四节 测试方法及仪器	(484)
参考文献	(490)
第二章 纤维石膏板	(492)
第一节 石膏刨花板	(494)
第二节 纸纤维石膏板	(533)
第三节 其他纤维石膏板（湿法）	(545)
参考文献	(549)

第三章 石膏空心条板	(551)
第一节 石膏空心条板的性能	(551)
第二节 生产工艺及设备	(552)
第三节 检测方法	(556)
第四章 石膏保温板	(558)
第一节 石膏—泡沫聚苯保温板	(559)
第二节 充气石膏保温板	(570)
第三节 测试方法及仪器	(572)
参考文献	(575)
第五章 石膏砌块	(576)
第一节 原材料	(580)
第二节 生产工艺及装备	(580)
第三节 技术性能	(595)
第四节 国外石膏砌块生产情况介绍	(603)
参考文献	(618)
第六章 装饰石膏板	(619)
第一节 原材料	(627)
第二节 生产工艺及设备	(627)
第三节 技术性能	(632)
第七章 石膏装饰制品	(636)
第一节 普通石膏装饰制品	(636)
第二节 玻璃纤维增强石膏装饰制品	(651)
参考文献	(658)
附录 石膏建筑材料的标准目录	(659)

第一篇 石膏原料

第一章 天然石膏

天然石膏是自然界中蕴藏的石膏石（含石膏和硬石膏），它是一种重要的非金属矿产资源，用途十分广泛。人类发现和利用石膏的历史悠久，4800多年前建造的古埃及大金字塔，2000多年前的我国长沙马王堆古墓，就是用烧石膏作胶结材料砌筑成的。法国巴黎附近盛产石膏，从7世纪起到中世纪末期，熟石膏曾广泛用于建筑物的砌筑和墙体抹面，熟石膏粉又称巴黎粉（Plaster of paris）。

从古至今石膏用做中草药，早被人们所熟知。明代李时珍在《本草纲目》中记载，主治“中风寒热，心下逆气惊喘，口干舌焦，不能息……”生活上用石膏做制豆腐的凝结剂，其他用做粉笔、雕塑、美术工艺品等，可以说处处都可见到石膏。

新中国成立后，为石膏工业的发展开辟了广阔前景，经过60多年的曲折历程，石膏的应用范围逐步扩大。建国初期，全国只有4个生产矿山，现已发展到50多个大中型石膏矿山，还有500多个乡镇集体矿山。1949年全国石膏产量只有1.6万t，改革开放的1978年增加到357万t，1990年突破1000万t大关。1995年猛增到2659万t，第一次超过美国，跃居为世界第一石膏生产大国。2007年全国石膏产量达到5000多万t。

随着我国经济建设的发展，石膏已被国家列入重点发展的非金属矿产业之一。石膏已不仅是水泥工业配套的原料，在我国墙体材料改革中，石膏建筑制品作为新型内墙材料的主导产品，将起到举足轻重的作用，今后中国石膏工业将为社会主义现代化建设做出更大的贡献。

第一节 石膏矿床成因类型和地质特征

一、硫酸钙矿物的成因理论

关于硫酸钙矿物的成因理论，自18世纪以来，各国不断开展对石膏矿床的研究。目前比较成熟的理论认为，硫酸钙矿物是在浓盐水中，在干旱的气候下蒸发和沉淀而成的，这是由于被隔离的海、泻湖、盐湖水的蒸发造成盐水浓度的增高。当正常的海水经过蒸发，盐度达到原来盐度的3.35倍时，石膏便开始沉淀。

美国的地质学家认为，地下回流对石膏或硬石膏的形成至关重要。如果一个海水水体进行蒸发而新的海水又不断加入，即回流，保持这个水体的原有体积不变，盐水不久就会变浓至一定程度使盐岩沉淀。因为浓化的盐水从水体移出而同时加进新的海水，要使海水浓度保持在一个平衡值上，则只能沉淀石膏。美国地质学者金在研究美国西得克萨斯州和新墨西哥

州的二叠纪卡斯梯尔蒸发岩时认为，回流是通过一个狭窄的海道，由它将海与蒸发盆地联系起来，轻的正常海水由海峡的表层流入盆地，补充由于蒸发而失去的水，盆地中密度大的浓化盐水在轻的海水之下经狭窄的海道流回海中。当蒸发盆地被完全封闭，仅由海泉供水，浓化盐水的回流则只能向下流经蒸发盆地底部及周围的岩石。例如东埃塞俄比亚的皮西诺、德萨尔（丹那克尔凹地），这个盆地原先以高度限制的开口与红海联结着，曾被第三纪和近代的火山岩流所隔绝，经长期的蒸发和化学沉积作用，现在已沉积了很厚的石膏、盐岩以及钾碱矿物层。

在渗流地带，新的海水或盐水是从表面流入的，例如一个大浪潮可将海水推到正常出露的海潮平滩上。另外毛细管作用也可将新的盐水引升到渗流一带以补充由于蒸发所失掉的水分。当渗流地带的孔隙中的盐水变浓而饱和度比较高的时候，由于密度比较高，重的盐水下沉，轻的盐水上上升补充由于蒸发和回流失去的水分。这时底部沉积物和岩石渗透能力起着重要的作用。如渗透能力高，盐水稍微变浓，即很快下渗移出，就不会达到使石膏沉淀所需的浓度。如渗透能力低，则盐水的回流慢，形成高浓度盐水，更多的可溶性盐就将沉积。这就是现代海潮平滩所发现的含有少量盐岩的石膏形成的机制。

石膏和硬石膏经常紧密相连，很少有一个硫酸钙矿床，仅仅单独含有一种矿物。关于为什么沉积的矿物是石膏或是硬石膏的问题，一种理论认为，沉积物中的硬石膏是原来的石膏交代而成为硬石膏的。交代成硬石膏时，固体体积将减少38%。析出的水可以渗出，这就产生很大的压力，造成个别岩层的构造变形。如果析出的水可以渗出，由于液体压力而引起一股流动的盐水，渗入周围非蒸发岩类的沉积物或岩石之中，并沉淀成硬石膏。而如果一开始形成的就是硬石膏，则这些现象就无法解释。

另一种理论认为石膏是相互交代变化的。石膏是由硬石膏在一定的条件下，通过地表和地下水的作用转变而成的。一般情况下是上部露头是石膏，到几十米深度后，就过渡到硬石膏。过渡位置的深度取决于岩石的渗透能力，以及雨量情况。而石膏又能转变为硬石膏，其主要的影响因素是卤水成分、温度、水压、表土压力、岩石结构、岩性和地形等。没有一种具体情况适用于所有矿床。

石膏也能沿断裂、顺层面或其他可用的空间沉积。其中也有由硫化物氧化而得的含硫酸的地下水同碳酸盐类岩石接触生成的石膏。然而这种交代矿床范围不大，很少具有经济价值。

土石膏矿床属于风化矿床的一例，通常产于半干旱的气候条件下，由地下水通过现有石膏矿床的溶解而生成。地下水由于毛细管作用被抽出地表蒸发，不溶硫酸盐以含有相当数量杂质的多孔石膏集合体的形式沉积。在少数情况下，由于风蚀对现有矿床的作用，在砂矿床中生成富集的石膏。

二、国外石膏矿床成因类型和地质特征

按照成矿条件、物质来源、沉积环境及岩相古地理特征等，国外石膏矿床划分三个类型：即沉积型石膏矿床、交代型石膏矿床、风化型石膏矿床。

(一) 沉积型石膏矿床

此类石膏常见于世界各地大面积的层状沉积岩内，并与石灰岩、页岩、砂岩、黏土岩伴生。

从成矿时代来看，自震旦纪以来每个地质时代均发现有规模不等的石膏沉积。20世

纪 60 年代以来，陆续报道了澳大利亚、巴基斯坦、加拿大、南非等地所发现的远古代石膏沉积。迄今已知的最大的前寒武纪石膏沉积在澳大利亚中部马德乌斯盆地内，沉积的石膏、硬石膏厚度达 260m。

前苏联学者 M. A. 日尔科夫于 1978 年利用世界上 97 个地区的 287 个含盐岩系资料，分析了古生代蒸发岩的分布规律。按照他的计算，古生代蒸发岩层绝大部分（达 92%）集中在北半球。从时代来看，硫酸盐的堆积主要集中在泥盆纪至二叠纪末（占 79%）。在古生代，地球上石膏沉积的总面积为 $15.7 \times 10^6 \text{ km}^2$ 。

在世界各国中，工业石膏矿床形成的年代很广，包括寒武纪（前苏联）、志留纪（美国、加拿大）、泥盆纪（加拿大、前苏联）、石炭纪（美国、加拿大）、二叠纪（北美、欧洲）、三叠纪（法国、英国、德国）、侏罗系（前苏联）和第三纪（前苏联、法国）。

如加拿大的新斯科舍省早石炭系石膏矿床分布面积达 1624 km^2 。著名的巴黎盆地的第三系石膏矿床，分布面积 8000 km^2 ，石膏层厚 55m。最近在土耳其的东安纳托利亚地区，发现面积为 $250 \times (30 \sim 40) \text{ km}^2$ 石膏区，时代属第三纪。但在世界上工业意义最大的巨型石膏矿主要形成于二叠纪。例如美国得克萨斯州和俄克拉荷马州的二叠系石膏矿床，分布长 320km，宽 $32 \sim 80 \text{ km}$ ，石膏层厚 6m，石膏纯度达 95%。在欧洲西北二叠系蔡希斯坦统石膏沉积遍布于丹麦、波兰、德国北部、荷兰、英格兰东北部。前苏联乌克兰阿尔捷莫夫二叠系石膏矿床，埋深仅 75m，石膏层厚 24m，工业储量 5 亿 t，地质储量 10 亿 t。

（二）交代型石膏矿床

地壳中的硫酸和硫酸盐，与含钙矿物接触可形成石膏。岩浆岩中的硫化物（如黄铁矿）和含硫酸盐的岩石分解后，遇水形成含硫酸的溶液，或者火山活动直接产生的硫酸气，与含钙矿物或岩石（灰岩）交代反应，形成硫酸钙矿物，所以现代可以见到有些石膏矿床产于火山-沉积岩系的接触带中。黏土中黄铁矿分解，导致了硫酸盐反应，常形成黏土中的透石膏。在某些地区，石膏与火山喷气口、温泉和火山硫矿伴生。美国阿拉斯加州的谢普山的侏罗系火山岩中，产有不规则的石膏层，石膏含量达 50%。

（三）风化型石膏矿床

原生石膏矿床经机械剥蚀，往往形成石膏砂，被风力搬运和富集在冰碛物及砂丘即成风化石膏矿。最著名的例子是美国墨西哥州的图拉萨沙漠（面积 $20 \times 50 \text{ km}^2$ ）上的白砂，该石膏砂丘高达 10m，覆盖面积大于 648 km^2 ，砂由 97% 以上的石膏组成。据计算石膏储量超过 60 亿 t。该地被美国列为受国家保护的名胜之地。有时石膏矿床被地表水和地下水溶解，含硫酸钙的溶液流入沉积岩裂隙中，可沉淀而成次生矿床，这往往成为透石膏和纤维石膏。在美国西南部和加拿大西部许多地区分布有未固结的石膏，常与黏土和泥灰岩混杂。这种松软的石膏层出露在附近的洼地及古河道内，其厚度可达 $6 \sim 7.5 \text{ m}$ ，分布面积达数千 m^2 。这种泥膏看来也是循环地下水与硫酸钙接触产生溶解和搬运的结果。

三、我国石膏矿床成因类型和地质特征

中国的石膏矿床按形成地质环境和地质条件《石膏、硬石膏矿床地质勘探规范》（试行）分为三大类型：沉积矿床、次生矿床和热液交代矿床。按已探明的储量计算，沉积矿床的储量占绝大多数，有资料统计占 99%。规范中沉积矿床又分两个亚类：海相沉积和湖相沉积。了解沉积矿床的成因对理解建筑石膏制品的工艺是有益的。

石膏、硬石膏是硫酸盐矿物，是盐类矿物的一种，盐类矿物都溶于水。它生成于广泛存在的地表水体中，浓度较大的称卤水。在地壳发展过程中陆地面积的扩大和海洋面积的缩小，海相、湖相、封闭或半封闭的盐水盆地，经蒸发沉积作用即生成硫酸盐矿床，并常与碳酸盐、石盐和钾盐共生。按溶解度大小依次沉淀，在水平和垂直两个方向上形成不同的岩矿带。蒸发沉积生成的石膏，或称二水石膏 ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$)，在埋藏过程中因温度、压力升高，石膏可脱水转变为硬石膏，或称无水石膏 (CaSO_4)；由于地质构造运动，深部的硬石膏可抬升到浅部地带，被地表水和地下水淋滤又形成石膏。所以石膏、硬石膏常伴生产出又互相转化。“石膏矿床”一词通常泛指石膏、硬石膏矿床。硫酸盐矿床有液态矿床和固态矿床。液态矿床如青海察尔干内陆湖是硫酸盐、氯化物卤水矿床，湖北省沙市和潜江赋存于碎屑岩系中的含钠、钾硫酸盐型卤水矿床；固态矿床是已形成的石膏、硬石膏矿床。液态矿床很少，也没有开发，下面仅述固态矿床的开发。与石盐共生的如湖北应城县北部江汉盆地、东北部云应凹陷构造，是我国最重要的纤维石膏矿床，纤维石膏与钙芒硝、石盐互层，纤维石膏层多达 600 多层，而石盐也厚达 230~910m，二者都在进行开采。

次生矿床是离地表近的原生矿床被水溶解，或由于地表含硫酸盐的盐水沿着层间裂隙或洞穴流入下部岩层的裂隙中再沉淀为次生石膏，有时也随着碳酸盐的溶解而迁移，次生石膏通常是透明石膏或纤维石膏，也有一部分普通石膏。次生石膏规范中分为三个亚类：层间裂隙充填，斜交层理的裂隙充填和洞穴充填。次生石膏矿床含矿率低，工业价值不大，如广西钦州的石膏矿。

热液交代矿床，储量更小，就不予阐述了。我国石膏、硬石膏矿床成因类型中的沉积矿床部分见表 1-1-1。

表 1-1-1 我国石膏及硬石膏矿床成因类型表

类	亚类	含矿岩系	赋存层位	矿体形态大小	矿石自然类型	$\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O} + \text{CaSO}_4$ (%)	矿石的矿物组分	矿床规模	矿床举例
沉积石膏、硬石膏矿床	海相沉积	碳酸盐岩-石膏、硬石膏岩(泥灰岩、石灰岩、白云质灰岩、白云岩、石膏岩、硬石膏岩可含少量黏土岩)	三叠系下统，石炭系下统，奥陶系中统	层状、似层状、延长几公里以上，厚度几米至百米以上，单层或多层产出	石膏，硬石膏，白云质(或黏土质)硬石膏，黏土质(或白云质)石膏	65~95	石膏、硬石膏、碳酸盐(主要为白云石)、黏土矿物，有的含天青石、黄铁矿，个别含杂卤石等	大型为主	江苏南京周村，四川渠县，山西太原西山、灵石，江西永新乌石山等地的石膏、硬石膏矿床
		碎屑岩-碳酸盐岩-石膏、硬石膏岩(砂岩、黏土岩、泥灰岩、石灰岩、白云质灰岩、白云岩、石膏岩、硬石膏岩)	三叠系下统，石炭系下统，寒武系下统	层状、似层状、延长几公里以上，单层或多层产出，单层厚几十厘米至几米	石膏，硬石膏，黏土质石膏，白云质硬石膏	65~95	石膏、硬石膏、黏土矿物，有的含天青石等	中型为主	甘肃天祝景泰，宁夏中卫甘塘，辽宁辽阳灯塔，吉林通化东热等地石膏、硬石膏矿床
		碎屑岩、石膏岩(石英砂砾、砂质泥岩、黏土岩、石膏岩)	二叠系	层状厚度几米，长几百米，单层产出	石膏，黏土质石膏	75~90	石膏、黏土矿物等	小型	新疆和田布雅石膏矿床

续表

类	亚类	含矿岩系	赋存层位	矿体形态大小	矿石自然类型	$\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O} + \text{CaSO}_4$ (%)	矿石的矿物组分	矿床规模	矿床举例
沉积石膏 /硬石膏矿床	湖相沉积	碎屑岩-石膏、硬石膏岩(砂岩、粉砂岩、黏土岩、石膏岩、硬石膏岩)	三叠系下统, 白垩系下统	层状、似层状、长几公里以上, 常多层产出, 单层厚几十厘米至几米	石膏, 硬石膏, 黏土质石膏, 白云质硬石膏	55~90	石膏、硬石膏、黏土矿物、方解石、白云石、石英、长石, 有的含芒硝、钙芒硝等	大、中型为主	湖北应城、云梦, 内蒙古鄂托克旗, 宁夏同心贺家口子, 湖北武昌五里墩等地石膏、硬石膏矿床
		碎屑岩-碳酸盐岩-石膏硬石膏岩(砂岩、粉砂岩、黏土岩、泥灰岩、石灰岩、石膏岩、硬石膏岩)	第四系第三系	层状、似层状, 长几公里以上, 常多层产出, 单层厚度几十厘米至几十米	石膏, 硬石膏, 白云质石膏, 黏土质硬石膏, 巨伟晶石膏	57~89	石膏、硬石膏、碳酸盐、黏土矿物, 有的含石英、长石、黄铁矿、自然硫、磁铁矿、菱铁矿、芒硝、钙芒硝、沥青等	大、中型为主	湖南邵东, 山东泰安大汶口, 湖北荆门麻城铺, 湖南澧县伍家峪等地石膏、硬石膏矿床

第二节 石膏矿石的主要类型、特征和石膏的分类

一、石膏矿石的类型和特征

石膏矿石的类型和特征见表 1-1-2、表 1-1-3。

表 1-1-2 石膏、硬石膏矿石的主要类型

类 型		矿石的主要矿物成分		备注
大 类	亚类	膏矿物	杂质矿物	
石膏 (石膏≥硬石膏)	石膏($\frac{\text{石膏}}{\text{石膏+硬石膏}} \geq 75\%$)	纤维石膏	石膏	石膏须经选矿获得
		巨伟晶石膏	石膏	
		石膏	石膏(+硬石膏) 大于 85%	石膏须经选矿获得 或矿石不经选矿
		泥质石膏(黏土质石膏)	石膏	
	硬石膏-石膏($\frac{\text{石膏}}{\text{石膏+硬石膏}} < 75\% \sim \geq 50\%$)	碳酸盐质石膏	石膏	碳酸盐
		硬石膏-石膏	石膏、硬石膏 (石膏+硬石膏大于 85%)	矿石不经选矿
		泥质硬石膏-石膏(黏土质硬石膏-石膏)	石膏、硬石膏	
		碳酸盐质硬石膏-石膏	石膏、硬石膏	

续表

类 型		矿石的主要矿物成分			备注
大 类	亚类	石膏矿物	杂质矿物		
硬石 膏 (石 膏 < 硬 石膏)	石膏—硬石膏 $(\frac{\text{石膏}}{\text{石膏+硬石膏}} < 50\% \sim \geq 25\%)$	石膏—硬石膏	硬石膏、石膏 (硬石膏 + 石膏大 于 85%)		矿石不经选矿
		泥质石膏—硬石 膏 (黏土质石膏— 硬石膏)	硬石膏、石膏	黏土矿物	
		碳酸盐质石膏— 硬石膏	硬石膏、石膏	碳酸盐	
	硬石膏 $(\frac{\text{石膏}}{\text{石膏+硬石膏}} < 25\%)$	硬石膏	硬石膏 (+石膏) 大于 85%		矿石不经选矿
		泥质硬石膏 (黏 土质硬石膏)	硬石膏	黏土矿物	
		碳酸盐质硬石膏	硬石膏	碳酸盐	

表 1-1-3 石膏、硬石膏矿物特征

矿物名称	化学成分	晶系	形 态	颜 色	光 泽	解 理	莫氏 硬 度	密 度 (g/cm ³)
石膏 (又称二水石膏)	化学式： $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 理论组成： CaO 32.5% SO ₃ 46.6% H ₂ O + 20.9% 一般含少量的钡、锶代替钙	单斜 晶系	通常呈致密块状或纤维状，后者称为纤维石膏	一般为白色，因混入杂质而染成灰、红、褐色、晶体无色透明者称为透石膏	常呈玻璃光泽，纤维石膏呈绢丝光泽，透石膏呈珍珠光泽	平行 {010} 完全，平行 {110} 和 {011} 中等	2	2.3
硬石膏 (又称无水石膏)	化学式： CaSO_4 理论组成： CaO 41.2% SO ₃ 58.8% 一般含少量 SiO ₂ 、Al ₂ O ₃ 等杂质	斜方 晶系	通常呈致密块状或粒状	白、灰白色，常微带浅蓝色，有时带浅红色	玻璃光泽	平行 {010} 完全，平行 {100} 和 {001} 中等	3~3.5	2.8~3.0

二、石膏的分类

石膏的分类见表 1-1-4。