

服装制板与裁剪
丛书

FUZHUANG ZHIBAN YU CAIJIAN CONGSHU



服装缝纫 知识

130问

FUZHUANG

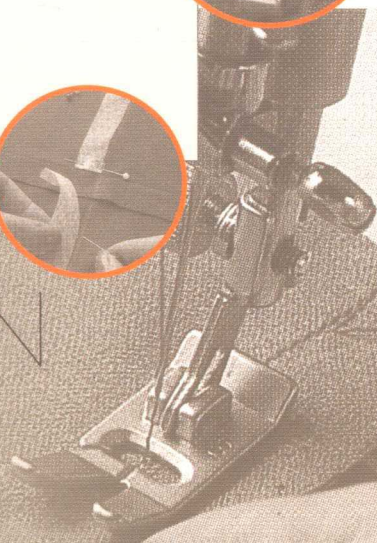
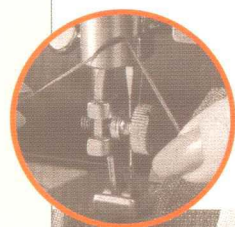
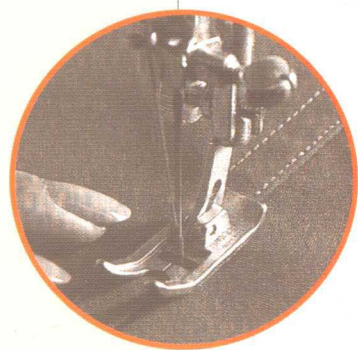
FENGEN

ZHISHI 130 WEN

余丽 主编



化学工业出版社





裁剪

丛书

FUZHUANG ZHIBAN YU CAIJIAN
CONGSHU

服装缝纫知识

130问

FUZHUANG FENGREN ZHISHI 130WEN

徐丽 主编



化学工业出版社

· 北京 ·

本书全面地介绍了服装缝制的基本知识和技巧、新的缝纫要领和方法以及适用于某些织物的特殊缝制技术，同时详尽地解释了裁剪纸样的用法。本书还特别讲述了专职人员缝制的衣服和自己缝制衣服之间细节的差异。

本书内容实用，通俗易学。适用于服装裁剪、制作行业的从业人员和对服装裁剪、制作感兴趣的大众读者。

图书在版编目(CIP)数据

服装缝纫知识130问/徐丽主编. —北京:化学工业出版社, 2012.9

(服装制板与裁剪丛书)

ISBN 978-7-122-15036-3

I. ①服… II. ①徐… III. ①服装缝制-问题
解答 IV. ①TS941.63-44

中国版本图书馆CIP数据核字(2012)第179919号

责任编辑: 张彦
责任校对: 顾淑云

文字编辑: 谢蓉蓉
装帧设计: 王晓宇

出版发行: 化学工业出版社(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码 100011)
印 装: 化学工业出版社印刷厂
787mm×1092mm 1/16 印张7³/₄ 字数164千字 2013年1月北京第1版第1次印刷

购书咨询: 010-64518888(传真: 010-64519686) 售后服务: 010-64518899
网 址: <http://www.cip.com.cn>
凡购买本书, 如有缺损质量问题, 本社销售中心负责调换。

定 价: 28.00元

版权所有 违者必究



服装制板与裁剪 丛书

FUZHUANG ZHIBAN YU CAIJIAN
CONGSHU

服装缝纫知识 130问



前言

FOREWORD

缝纫术从基本的技术开始起步。本书向您介绍每一个从事缝纫作业的人员需要知道的基础知识。

首先要考虑的是缝纫设备。新型的工具和缝纫辅助手段使服装的缝制变得比以往更快、更容易。许多缝纫机能自动缝制之字形针迹、弹力拉伸针迹、锁纽孔，甚至可以利用计算机技术为针迹设计程序。以往在服装缝制中必不可少的而且费时的手工缝制，现在完全可以由缝纫机完成。缝纫机可完成服装制作中的一切工序。若采用诸如织物粘接胶、疏缝胶带、热融衬头这类新的缝纫辅助手段，还可节省更多的时间。

实际缝制前的设计和确定缝制方案与服装缝制过程中的精工细制同等重要。准确地量体，挑选与服装样式相配的衣料，购买合适的衬头与辅件，所有这些对服装的质量及成品服装是否合身都有较大的影响。

本书介绍了服装缝制的基本知识及技巧，新的缝纫要领和方法，以及适用于某些织物的特殊缝制技术，并详尽地解释了裁剪纸样用法。本书还特别讲述了专职人员缝制衣服和自己缝制衣服之间细节的差异。虽然流行款式时时在变化，但缝纫基本技术仍适用于任何款式。

刚开始学习缝纫或刚操缝纫业者，可以做些简单的缝纫练习一下基本技巧，然后再过渡到做一件完整的衣服。试缝些简单的餐具垫和餐巾，练习一下接缝、边缘整理、新的折边技术或装热融衬头等。当你准备缝制衣服时，先挑选较简单、接缝少、精工细作部分少的样式。对初学者或技术有点荒疏的缝纫工，本书都可提供帮助，给你启示。循着书中的指点，缝制出精美的服装。

本书由徐丽主编，参加编写工作的还有刘茜、张丹、徐杨、王静、李雪梅、刘海洋、李艳严、于丽丽、李立敏、裴文贺等人。由于作者水平有限，本书难免存在不足，请读者批评指正。

主 编

2012年8月

服装制板与裁剪 丛书

FUZHUANG ZHIBAN YU CAIJIAN
CONGSHU

服装缝纫知识 130问

? 目录 CONTENTS

缝纫设备

Page 001

缝纫机

缝纫机必须的附件有哪些?

001

缝纫机的主要零、部件是什么?

002

完美的缝制针迹是什么样?

003

直针迹的张力和压力区别

004

之字形针迹的张力和压力是什么?

005

缝纫机专用附件有哪些?

005

006

必备工具

Page 008

手缝用具有哪些?

008

标记工具分别是什么?

009

计量工具是做什么用的?

009

裁剪工具都用在哪儿?

010

压烫工具如何应用?

011

专业用具有哪些?

012

女性身材分别测量哪些部位? 016

女性体型尺码表的分类? 017

裁剪纸样封套是什么? 018

封套正面

018

裁剪纸样的内容有哪些? 019

裁剪纸样图纸是什么? 021

调整裁剪纸样长度是多少? 022

怎样缩短裁剪纸样 022

怎样加长裁剪纸样 023

易缝制的织物有哪些? 024

特殊织物的操作? 025

织物和对应的缝纫技术 026

什么是衬头? 027

衬头的几种分类是什么? 028

线分种类有哪些? 029

镶边及带子有哪些? 029

纽扣及闭合辅件有哪些? 030

拉链有哪些种? 030

怎样预处理织物? 033

怎样进行织物预缩处理? 034

怎样校直织物横头? 034

怎样排裁剪纸样? 034

怎样用别针将裁剪纸样图定位?	035
如何对格子花纹和条纹织物进行排料?	036
怎样判断格子花纹均等或不均等?	037
怎样使无均等格子花纹相配?	038
有格子花纹织物怎样排料?	038
有方向性的织物怎样排料?	039
裁剪要领有哪些?	039
怎样裁剪和拼接斜条?	040
作标记要领有哪些?	041
怎样用画粉、标记笔或液体标示器作标记?	042
怎样用疏缝或压烫作标记?	042
怎样用描线轮和复写纸作标记?	043

缝纫技术

Page 044

如何手缝?	044
怎样穿针引线及锁住针迹?	045
什么是直针迹?	045
如何缝折边针迹?	046
机缝要领有哪些?	046
怎样缝回针针迹?	047
怎样在端头打结?	047
怎样连续缝制?	048
机缝技术有哪些?	048
剥离针迹的两种方法是什么?	050

接缝

Page 051

机缝如何接缝?	051
怎样缝制平缝?	052
如何接缝整理?	052

如何基本接缝整理?	053
怎样进行翻转及加强缝整理?	053
怎样进行之字形针迹整理?	054
其他的之字形针迹整理如何操作?	054
滚边缝如何整理?	054
斜条滚边如何操作?	055
特里科经编织物如何滚边?	055
怎样操作香港式滚边整理?	056
封闭式如何接缝?	057
怎样缝制自身滚边接缝?	057
怎样缝制来去缝?	058
怎样缝制假来去缝?	058
表层针迹如何缝?	059
怎样缝制关边缝?	059
怎样缝制平式接缝?	060
怎样缝制假平式接缝?	060
怎样在衬头上缝制搭接缝?	061
怎样在无纺布物上缝制搭接缝?	061
松弛针迹如何缝?	062
怎样缝制松弛针迹缝?	062
怎样装袖子?	063
怎样弧形接缝?	065
怎样缝制公主线?	066
如何弹性接缝?	067
怎样缝制镶带接缝?	067

什么是省?	070
怎样缝制省?	070
制省技巧有哪些?	071
什么是皱裥?	072

怎样缝制基本的皱裱?	072
如何用松紧带收皱?	074
怎样缝套管中的松紧带(腰围缝)?	074
怎样将松紧带直接缝入服装?	075
褶裱和缝裱的区别有哪些?	076
怎样缝制箱式褶裱和刀形褶裱?	078
标示缝裱的三种方法是什么?	080
怎样缝制缝裱?	080
缝制缝裱的要领有哪些?	081

外缘

Page 082

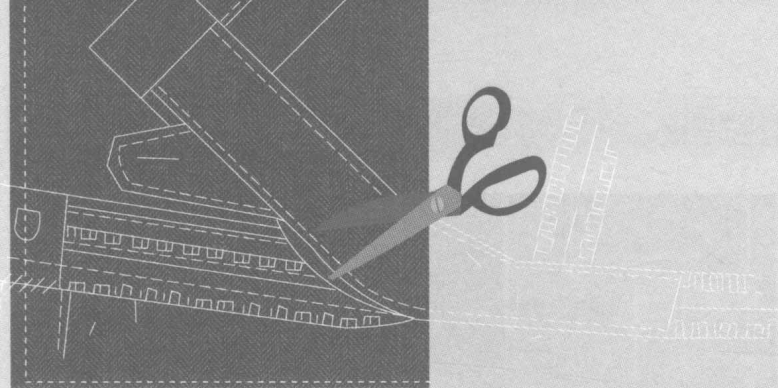
如何加贴边的领口及领子?	082
怎样给外缘装贴边(用热融衬头)?	083
怎样缝制方形领口(用热融衬头)?	085
怎样缝制弧形领口(用非热融衬头)?	086
怎样缝制尖领(非热融衬头)?	087
怎样缝制圆领(用热融衬头)?	088
怎样缝制领子和装领子(不用领衬)?	088
什么是腰头?	090
怎样缝制腰头(布边法)?	090
什么是折边?	092
如何进行折边整理和缝制?	093
怎样翻折折边?	094
怎样缝制弧形折边?	095
怎样缝机制暗缝针迹?	095

闭合辅件

Page 096

如何搭钩及襻?	096
怎样装腰头搭钩和襻?	097

怎样制作线环扣眼?	097
纽孔	098
怎样确定纽孔长度?	099
怎样标示纽孔?	099
如何机制纽孔?	100
怎样缝制纽孔?	101
怎样剪开纽孔?	101
纽扣	102
怎样表示纽扣的位置?	103
怎样钉有脚纽扣?	103
怎样用手工钉有眼纽扣?	104
怎样用缝纫机钉有眼纽扣?	104
揷钮	105
怎样装普通揷钮?	105
如何制作拉链?	106
如何组成拉链的零件?	106
装普通拉链的方法?	107
怎样缩短拉链?	107
怎样用搭接法装拉链?	108
怎样用中心对接法装拉链(用粘接膏)?	110
怎样用暗门襟法装拉链?	112
怎样装遮蔽式开尾拉链?	113
怎样装裸露式开尾拉链?	113



缝纫设备



缝纫机



缝纫机是缝纫中最重要的设备，所以必须仔细挑选。一台坚固而制作精良的缝纫机能让你称心满意地使用许多年。

如果你打算买一台新缝纫机，那么有各种各样的型号适应你支付预算或者缝纫的需要。有内装一二种基本的之字形针迹的缝纫机，亦有应用先进的计算机技术控制和选择针迹的电子缝纫机。

特色功能包括：内装的锁钮孔器、标上色标的针迹选择、快速倒车、脱卸压脚、供小环形区（如衬裤的裤脚）缝纫的自由臂、内装梭心绕线器、自动调节张力和压力以及自动调节针迹长度。通常多一种功能，缝纫机的价格就贵一点，所以选择缝纫机要与缝纫业务相配，应能满足你的基本缝纫需求，而不必去为你难得要用的功能付出代价。但也要考虑你所进行的缝纫作业的总量和难度，以及你提供缝纫服务的人数。请教一下绸布店职工和做缝纫活的朋友。请求示范一下、试用一下、比较一下几种不同的型号，挑选一台制作精良、容易操作并且具有可选择针迹的缝纫机。

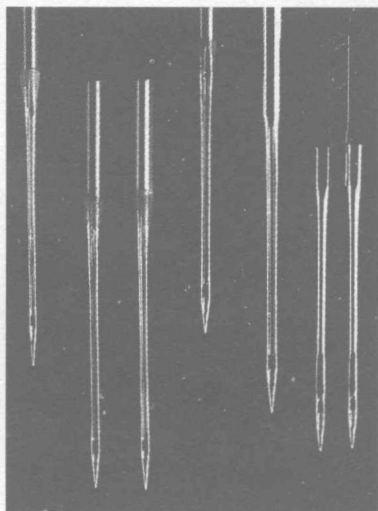
缝纫机的机箱是另一个需要考虑的因素。便携式缝纫机可以灵活地移往各种各样的工作面。装在机箱里的缝纫机的设计高度应适当以方便操作，与此同时也要便于操作者有地方放置缝纫附件，使各种附件放置有序，随手可取。

虽然各种缝纫机用途与附件各异，但是它们都有同样的基本部件和控制装置。

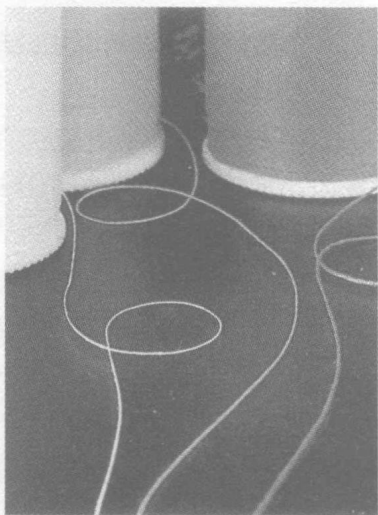
下面所示的是自由臂便携式缝纫机的主要零部件，这也是绝大多数缝纫机的基本部件。你可以对照着缝纫机使用说明书查看你那部机器上这些零部件的位置。



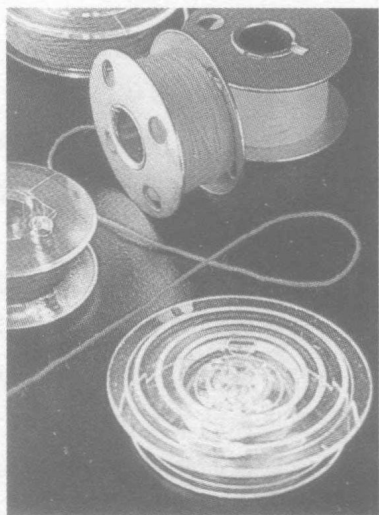
缝纫机必须的附件有哪些?



机针有四种：普通针适用于规格为9/65（最细）到18/110的各种织物；圆头针适用于针织织物及有弹性的织物，规格为9/65—16/100；双针适用于缝装饰性的针迹；楔形头针适用于皮革和乙烯基织物。缝制二三件衣服后或机针触碰到定位别针后要更换机针。弯曲的、钝的或有毛刺的机针会损坏织物。

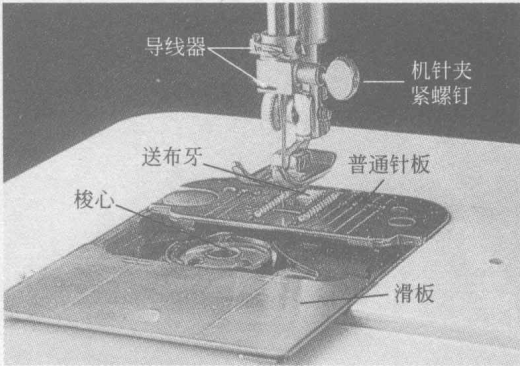
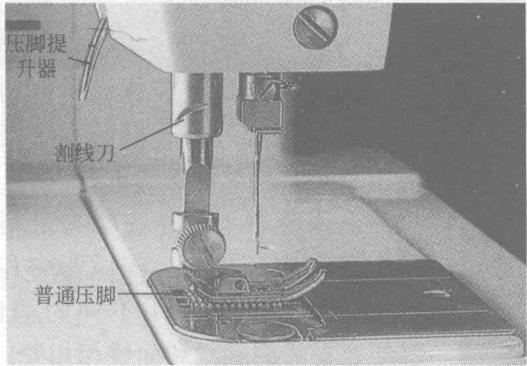
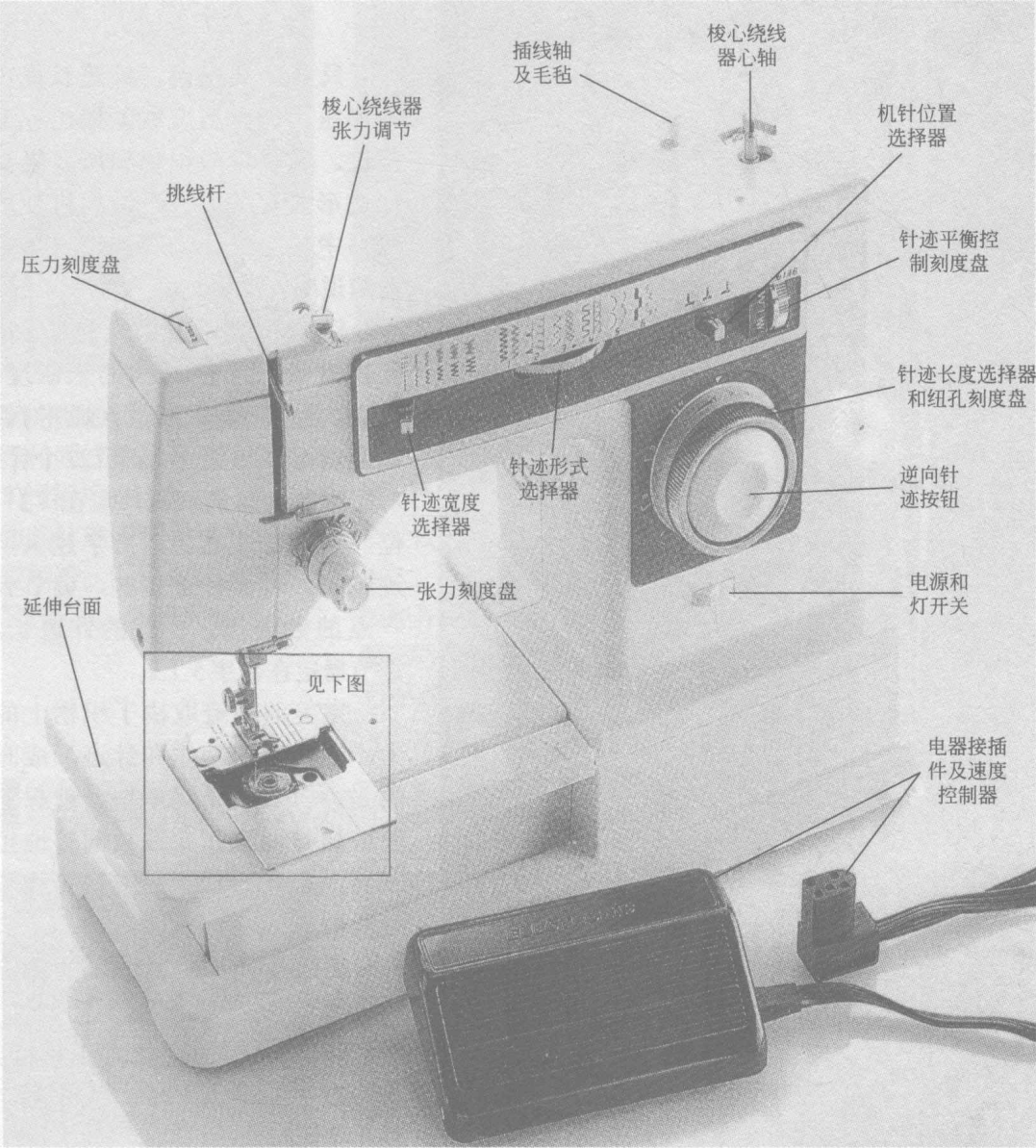


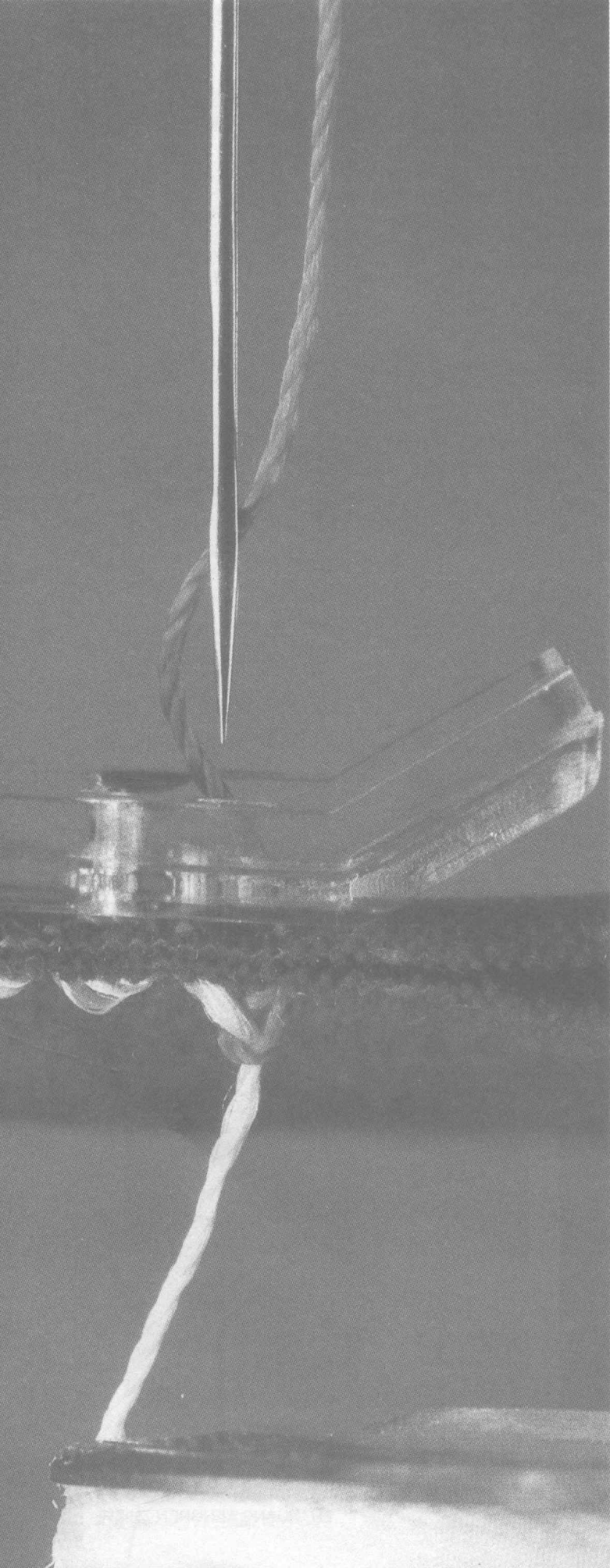
缝线有三种规格：特细适用于轻薄型织物及机绣；通用适用于一般的缝纫作业；表层针迹和锁纽扣线适用于装饰和粗针迹。线应与织物的厚薄度及机针的规格相配。为了使线的张力最适度，梭心上的线与机针上的线的规格和类型应相同。



梭心：可以是内装固定的或可卸下绕线的。带固定梭心套的梭心就在套中绕线。可卸下的梭心有可卸梭心套，套上有张力调节螺钉。可卸梭心可装在缝纫机顶部或侧面绕线。在空梭心上绕线，线能绕得均匀。梭心上的线不宜太满，否则线易断。

? 缝纫机的主要零、部件是什么？





完美的缝制针迹 是什么样？

只要穿线正确，针迹长度、张力和压力调整适度就能缝出完美的针迹。调整量与织物和所要缝制的针迹形式有关。参看缝纫机使用说明书中关于穿线步骤和调定各控制器的说明。

针迹长度调节器上有0至20的英制度盘，或者0至4的米制度盘，或者0至9的数字度盘。通常状态，调节器定在每英寸10至122个针迹，对于米制度盘缝纫机，定在“3”字位。在数字度盘上，数字越大，针迹越长。若要针迹短些，调节到小一点的数字位。一般的针迹长度，调节器定在数字5上。

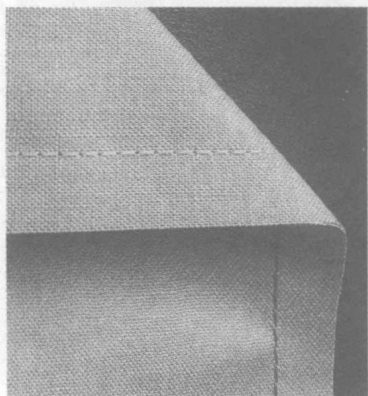
完美的针迹取决于织物上的压力，送布牙的动作和针迹形成时线的张力等等的精确平衡。理想的针迹应该是面线和底线被同等地拉进织物，正好在织物层中间底线和面线相扣。

线通过缝纫机时所受的压力由针迹张力控制器控制。压力过大，送入针迹的线太少，会使织物起皱；压力过小，送入针迹的线太多，针迹会显得软弱、松弛。

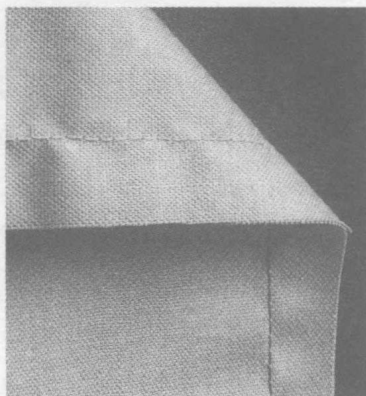
遇轻薄织物，通过压力调节器将压力调小；遇厚重织物，则将压力调大。压力适度能保证缝制时织物层被均匀送入。有些缝纫机能自动调节张力和对织物的压力。

正式缝制前，先在织物碎料上试一下张力和压力。在试张力和压力时，底线和面线用不同的颜色，以便容易看清底线和面线相扣处。

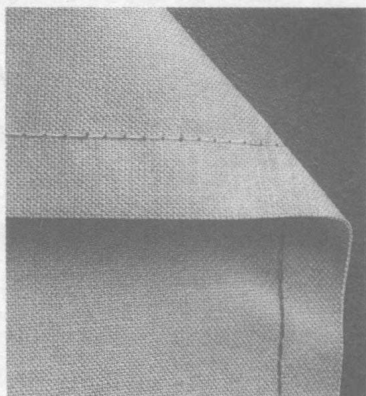
? 直针迹的张力和压力区别



适度的张力和压力能缝制出底线和面线恰好在上下织物层中间相扣的针迹。织物正、反面的针迹看起来长度和松紧度相等。织物层由送布牙均匀地送入，织物完好无损。

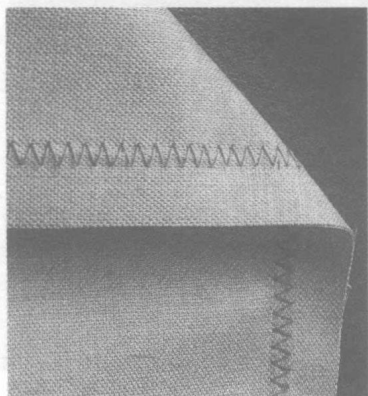


张力太大使底线和面线在靠近上织物层处相扣，织物起皱，针迹易断。应将张力度盘调至较小的数字位。如果压力太大，下织物层会皱起，还可能被弄坏，针迹的长度和松紧度都可能不均匀。应将压力调节器调至较小的数字位。

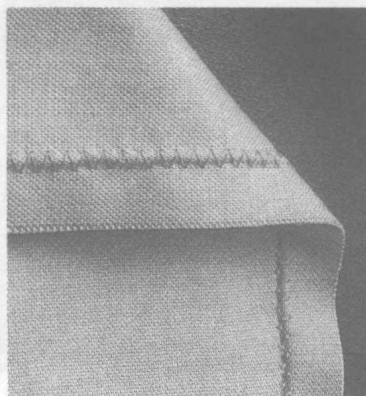


张力太小使底线、面线相扣处偏向下织物层，线缝软弱。应将张力度盘调至较大数字位。压力太小会引起跳针和针迹不均匀，可能把织物扯进送布牙。应将压力调节器调至较大的数字位。

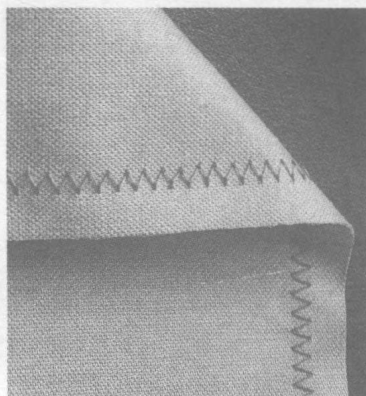
? 之字形针迹的张力和压力是什么?



适度的张力和压力使之字形针迹的底线和面线连锁相扣处恰好位于每一个针迹的角上和上、下层织物的中间。针迹平整，织物不起皱。



张力太大会使织物起皱，底线、面线相扣处偏向上织物层。可用减小张力来纠正。若压力不合适在之字形针迹中产生的后果不如在直针迹中明显。但是，如果压力不准确，针迹的长度就不均匀。



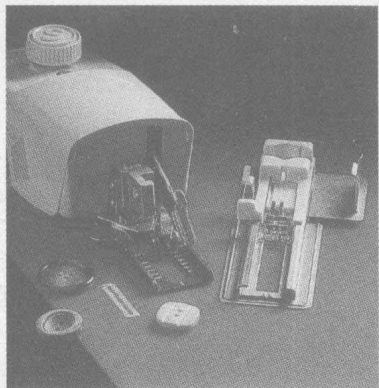
张力太小会使下织物层起皱，底线、面线相扣处会偏向下织物层，应加大张力平衡针迹。通常缝制裆的过程中，应适度平衡之字形针迹。要缝装饰性针迹，稍微减小张力，表层针迹就变得丰满。

? 缝纫机专用附件有哪些?

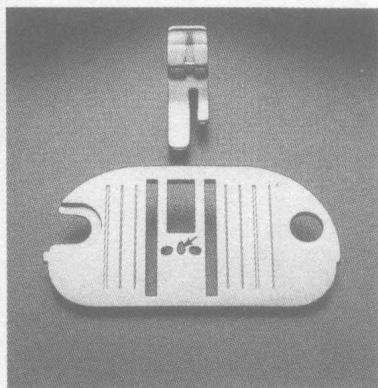
每一种缝纫机都有各种特殊用途的专用附件。有些通用附件,对任何一台缝纫机都适用,例如,装拉链压脚、锁纽孔附加装置及各种各样的折边压脚。而打裱附加装置这样的专用附件在做特殊的缝纫作业时可省时、省力。

要将一个专用附件或压脚装到一台缝纫机上。必须知道那台缝纫机是高杆、低杆或斜杆。杆是指从压脚的底面到连接螺钉的距离。连接件总是设计成适合于这三种杆中的某一种。

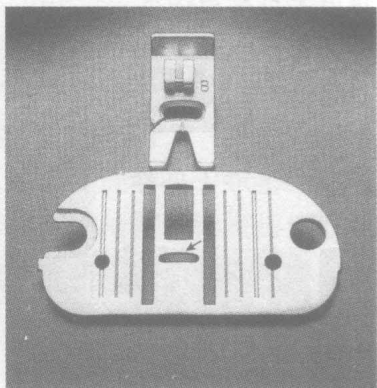
缝纫机通常都带有之字形针迹针板和普通的压脚。其他附件包括直针迹针板和压脚、锁纽孔压脚及附加装置、装拉链压脚、接缝导向器、各种折边压脚、均匀送布或滚柱压脚。缝纫机使用说明书中介绍如何安装及使用各种附件。



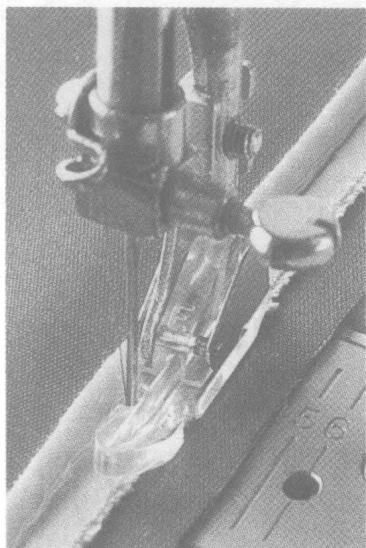
锁纽孔附加装置让你一步锁完纽孔。一种是附加装置能锁纽孔并调整纽孔长度,使纽孔与在压脚背后纽扣架上的纽扣大小适合。若纽扣大于3.8cm或具有特殊的形状和厚度时,可以用规线代替纽扣架。另一种直针迹缝纫机用的锁纽孔装置使缝纫机能利用各种规格的样板自动锁纽孔。钥匙孔形纽孔可以用此附件锁纽孔。



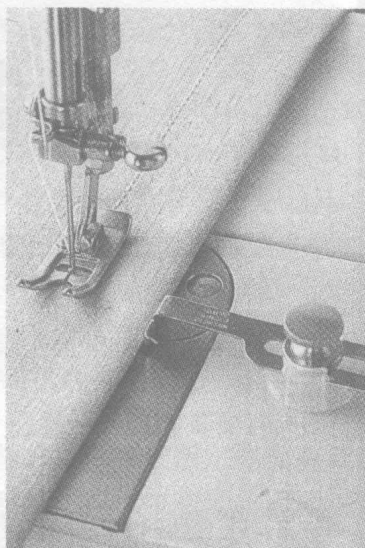
直针迹针板和压脚只用于缝直针迹。针板上的针孔(箭头所示)小而圆。直针迹针板和压脚不允许机针作侧向运动。需严格控制的缝制作业如缝边沿、做领尖可利用此特性。对透明薄织物和柔软的织物,此针板和压脚也很合适,因为小针孔不会把易破损的织物拉进送布牙。



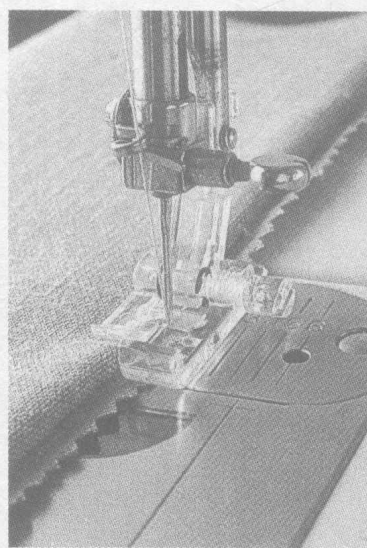
之字形针迹针板和压脚是普通的针板和压脚,在购买之字形缝纫机时,随机提供。此种针板和压脚用于缝之字形针迹和做多机针作业,也可在厚实的织物上缝平直针迹。针板上的针孔(箭头所示)较宽,压脚也有让机针作左右移动的较宽的范围。可用此针板和压脚完成一般的缝制作业。



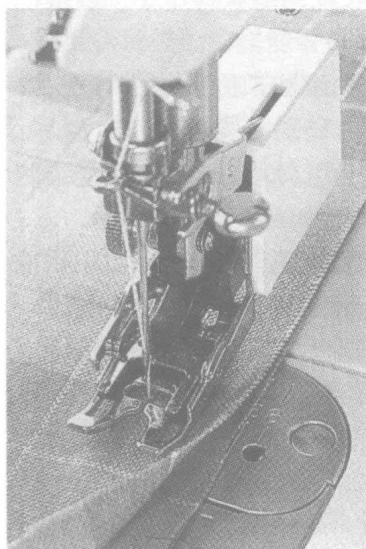
装拉链压脚用于滚边、装拉链、缝包边纽扣及缝制各种一边比另一边膨松的接缝。此压脚在机针的两侧都能使用。



接缝导向器装在缝纫机台板上，有助于保持做缝均匀。接缝导向器可调节到任意接缝宽度，亦能随着弧形接缝而转动。



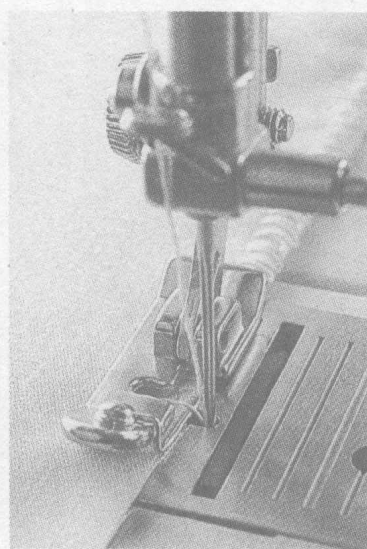
暗缝折边压脚为在缝纫机上完成暗缝折边作业时为折边定位，代替手工折边，加快速度。



均匀送布压脚能将上、下两层织物一起送入使接缝首和尾均匀齐整。此压脚用于维尼纶、绒头织物、蓬松的针织织物或其他易粘、易滑或易拉伸的织物。此压脚也可用于缝制表层针迹和缝制格子花纹。



缝纽扣压脚可将扁平纽扣固定在位让缝纫机用之字形针迹缝牢纽扣。如果一件衣服上要缝几颗纽扣时，此压脚可节省不少时间。



包缝压脚使针迹达到足够的宽度。在缝包缝针迹时防止平直的边卷曲。此压脚内边缘有钩，制作包缝少不了此钩。