

130464

00466

纱布节约代用经验

中华人民共和国商业部紡織品局 編



內部資料

紡織工業出版社



无锡纺织资料室藏书			
总批号		00466	
分期号	Q	数量	
	045		

紗布節約代用經驗

(內部資料)

中华人民共和国商業部紡織品局 編

江南大学图书馆



91245397



紡織工業出版社

前 言

大跃进以来，全国紡織部門以及紗布生产和使用单位的广大职工，在党的领导下，在社会主义建設总路綫的光輝照耀下，破除迷信，解放思想，鼓足干劲，广泛地开展了利用野杂纖維生产棉布代用品和节约紗布的群众运动。不少地区利用野生纖維，节约了大量紗布，取得了很好的經驗，有力地支援了工农业生产的发展。

本部于一九六〇年二月份在东北地区召开了全国紗布节约代用經驗交流会。为了使这些經驗能在全国范围内广泛地交流，更好地推动紗布节约代用运动的开展，特把这些經驗选編出版，供全国紡織品經營单位、紗布生产和使用单位，以及其他有关部門职工研究参考。

在这本經驗选編中，反映了各級紡織品生产、經營部門以及紗布使用单位在各級党委领导下，大搞群众运动所取得的巨大成就。事实証明：发展野杂纖維生产，节约紗布工作和其他工作一样，必須依靠党的领导，坚持政治挂帅，大搞群众运动；加强与各有关方面的密切协作；紧密結合党和各地区各部門当前的中心工作；及时发现、总结、推广先进經驗和学习其他地区的先进經驗。只要我們坚持这些基本經驗，就能不断改进工作，就能把紗布节约和利用野杂纖維生产棉布代用品的工作做得更好。

本书的内容主要分为五个方面：紗布节约代用綜合性的經驗；利用野杂纖維生产棉布代用品，节约棉布的經驗；工

业用紗、工业生产用布节约代用的經驗；节约公共用布的經驗；与組織人民經濟生活相結合开展棉布社会节约的經驗等。

由于各地具体情况不尽相同，因此，各地在运用这些經驗时，应結合本地区、本单位的具体情况，因地制宜地研究推行。客觀事物是不断发展变化的，工作經驗也是不断丰富和发展的，希望各地商业部門在学习与推广这些經驗的同时，創造出更多的新的工作經驗。

中华人民共和国商业部紡織品局

1960年6月



目 录

大力开展群众性紗布节约运动,促进生产发展,組織好人民 經濟生活.....	四川省重庆紡織品采購批發站(7)
从支持生产,滿足消費出发,大搞紗布节约代用.....	上海紡織品采購供应站(15)
我們是怎样貫徹节约用布,支持生产,保証供应的.....	長沙市紡織品批發公司(27)
綜合經營,綜合利用,广开門路,节约用布.....	广东省汕头市紡織品公司(36)
大搞紗布节约的經驗.....	蘭州市商業局(45)
* * *	
試制餐麻布成功的經驗.....	黑龍江省哈爾濱紡織品采購供应站(52)
开展群众性的棉杆皮綜合利用工作.....	江苏省南通县商業局(60)
我們是怎样利用古棉、再生棉紡紗并制导火綫的.....	山东省商業厅紡織品处(73)
利用棉杆皮纖維制防护用品,支持生产,节约棉布.....	山东省济南市紡織品公司(77)
白手起家大搞棉杆皮綜合利用.....	开封市脫胶纖維厂(81)
向野生纖維进军.....	福建省福鼎县商業局工業品經理部(86)
兰溪县利用廢花节约紗布的經驗.....	浙江省金华專区商業局(89)
大力收购廢旧纖維,积极組織加工利用.....	上海市廢品公司(92)
廢物还原,物尽其用,支持生产.....	

- 哈爾濱市道外區新興雜品廠(95)
- *
- 節約導火綫用紗的經驗.....
- 中共新賓縣五一工廠黨總支(97)
- 中共撫順市紡織品公司黨總支
- 爆破綫降低棉紗用料的作法..... 沈陽市紡織品公司(103)
- 沈陽市和平電綫廠
- 大膽革新技术,節約生產用布,積極支援社會主義建設.....
- 哈爾濱電綫廠(10)
- 用玉米皮紙代替棉布製造絕緣板的經驗.....
- 沈陽市紡織品公司(110)
- 沈陽市沈河區小型開關廠
- 用野生纖維制成塑料成品,節約棉布的經驗.....
- 四川省重慶紡織品採購批發站(113)
- 千方百計節約生產用布.....
- 哈爾濱絕緣材料廠(120)
- 兩年生產三十萬噸面粉沒向國家要一尺布.....
- 哈爾濱市糧食局(123)
- 節約粉袋用布的經驗.....
- 四川省重慶紡織品採購批發站(127)
- 組織糖袋回收的幾點作法.....
- 佳木斯商業局百貨批發商店(132)
- 哈爾濱橡膠廠膠鞋不剪邊、多規格、無縫套裁節約棉布的經驗.....
- 黑龍江省哈爾濱市紡織品公司(136)
- 大搞群眾運動,大抓棉紗節約..... 哈爾濱針織廠(138)
- 從節約几厘米到百萬米.....
- 山東省青島紡織品批發站(142)
- 積極利用各種廢料碎布.....
- 貴州省商業廳貴陽針紡站(146)
- 風車不用布..... 山東省招遠縣商業局(149)

利用一般布机生产无缝圆筒布，节约棉纱的经验.....
..... 沈阳市大东区前进棉織厂 (151)
..... 沈阳市紡織品公司

挖掘社会棉纱，支援生产跃进.....
..... 北京紡織品采購供应站棉紗批發部 (156)

我厂是怎样节约护具和棉布的.....
..... 中共大連軋鋼厂委员会 (160)

节约医疗用布的几点做法..... 大連铁路医院 (171)

零料整用，角料拼用，向“土野”进军.....
..... 上海市貿易信托公司 (178)

改进劳保用品供应办法，广泛开展利廢.....
..... 齐齐哈尔市棉布计划供应委员会 (185)

大搞下角料的综合利用代替好布支援工业生产.....
..... 北京紡織品采購供应站 (189)

协作各方，充分利用廢料，开展定点縫补.....
..... 河北省商業厅唐山紡織品采購供应站 (192)

临时性公共用布实行出租，节约棉布.....
..... 北京紡織品采購供应站 (197)

消灭零头布和降低棉布損耗的经验.....
..... 陕西省宝鷄市棉織品公司 (200)

哈尔滨服装厂革新設計，合理套裁，基本消灭剪口布的
经验..... 哈尔滨市紡織品公司 (206)

我們是怎样把推行社会节约棉布与組織人民經济生活
結合起来的..... 天津紡織品采購供应站 (209)

七拼八凑，整旧如新，千方百计节约用布，便利消費.....
..... 上海市服装鞋帽公司 (212)

全面开展拆旧翻新业务，推动社会节约棉布，組織好人
民經济生活.....

..... 黑龙江省訥河县棉布计划供应办公室 (220)
拆旧翻新节约棉布..... 哈尔滨三八浆洗縫补服务站 (224)

大力开展群众性紗布節約运动， 促进生产發展，組織好人民經濟生活

四川省重慶紡織品采購批發站

1959年，本市同全国各地一样，工农业生产有了巨大的增长。随着工农业生产的飞跃发展，对棉布的需要量日益增大，为了更好地支持工农业生产的跃进，一方面我們积极参与生产、組織生产，大力为工业抗旱，大搞古棉和下脚纖維的綜合利用，千方百计促进生产的发展；另一方面，我們在作好购銷业务工作的同时，本着“能省就省，能代就代”的原则，充分发动群众，依靠群众，密切协作各方，大力开展群众性紗布節約运动，挖掘社会物資潛力，充实了貨源力量。1959年節約棉布9639959米，棉紗2879件，可为210万人每人縫一套衣服。从而促进了生产发展，保障了市場供应，更好地組織了人民經濟生活，进一步密切了党与人民群众的关系，有力地推动了我站各項工作的全面跃进。

大搞群众性紗布節約运动，是挖掘貨源潛力，进一步發揮物資效用，緩和供需之間的矛盾的有效方法。1959年，我們在紗布節約工作中摸索出“倡、挖、調、整、省、收、代、实、野、推”十項办法。具体内容和作法是：

一、“倡”

大力倡导群众性紗布節約。市党政十分重视这一工作，

市委書記在三級幹部會議上作了節約棉布的指示，市人委負責同志在全市廠礦企業總務秘書科長會議上作了機關團體節約用布的報告。市委財貿部和商業黨委下達了節約棉布的指標，對推動群眾性紗布節約起了巨大作用。我站總支根據黨的勤儉建國方針和上級指示，把這一工作經常列入黨的議事日程。並以樣品間為基地舉辦長期展覽，廣泛宣傳節約紗布的政治意義和經濟意義，領導親臨前線，以巡回展覽的方法，深入廠礦、企業、農村、街道、學校進行宣傳。大力倡導和組織群眾性紗布節約，積極協助廠礦企業開展節約紗布工作。巡回廠礦、農村、街道展出 36 次，參觀人數約 20 萬人次，群眾表揚意見 25000 多條，使人民群眾對節約紗布的意義有了進一步認識，因而，在全市範圍內不斷掀起了群眾性的紗布節約高潮。

二、“挖”

千方百計挖掘社會閑散物資潛力。我們採取了“排、摸、訪、尋”的方法，根據工業、行業生產單位的不同需要分類排隊，專人負責，划片包干，經常深入廠礦車間摸生產計劃大小，摸用料定額高低，摸規格式樣標準，促使用料單位精打粗算，合理使用原材料，把一切可以利用的紗布都充分利用起來。並對先進單位、先進生產者進行訪問，尋找節約門路，及時介紹傳播。同時經常深入機關、團體、企業、事業單位和居民段，搜集社會閑散物資，做到閑散廢舊充分利用。如去中南橡膠廠摸用料定額時，我們發現該廠膠鞋的單位用布較利華橡膠廠每雙低 0.027 米，及時介紹給利華研究

改进，全年可节约棉布 94500 米。在搜集社会闲散物资中，通过访问，我们搜集了水轮机器厂、市物资局等单位在全民炼钢后，闲置未用的劳保工作服、手套等 3500 余件，又在长寿零售部门挖掘积压难销的零头碎布 5000 米，在废品商店回收废旧棉衣、夹衣、单衣共 83242 件，及时组织解决厂矿急需，安排上山民工和盲目流入城市收容人员的衣被补助。经过多方挖掘，一年来节约棉布 344348 米，减少了新布供应，充分发挥了闲散物资的作用。

三、“调”

以服务生产为中心，把工厂的困难当成自己的困难，组织调剂，促进生产。过通我们的供应工作，经常了解工厂的原材料使用情况，掌握用布规律，摸清用布定额和计划增减，如有余缺，穿针引线，及时调剂。全年组织厂厂调剂多余用布 489340 米。如去年一季度油漆厂黄蜡布缺乏漂布，为了协助该厂解决困难，我们主动与重庆塑料厂联系，发现该厂已改用白布制层压板，储备多余漂布 438000 米，及时调剂油漆等厂使用。其次机关团体间调剂的潜力很大。我们经常通过核实审批公共用布时，了解余缺，组织调剂，一年来我站在重庆医院附属医院、技工学校等单位相互调剂床单、手套、劳保工作服 650 件，节约棉布 9016 米，1959 年全市共调剂棉布 498356 米，解决了急需，支持了工农业生产的发展。

四、“整”

整旧翻新，缝补改制，综合利用废品。毛主席教导我们

“对于广大群众的切身利益問題，群众的生活問題，就一点也不能疏忽，一点也不能看輕”，我們根据毛主席的教导，大力組織人民經濟生活，首先协助厂矿、企业、机关、学校、街道，发动組織閑散劳动力，普遍建立洗衣縫补組織，适应了社会主义生产高度集体化，生活也要集体化的趋势，方便了群众，节约了棉布。其次，根据城市服装式样多，变化快，旧式服装存底厚的特点，在各級党政的领导下，我們密切配合工业部門广泛建立了整旧翻新門市部，专门設計了多式多样的大改小、男改女、中改西、长改短的翻改服装式样，深受市民群众欢迎，仅市中区不完全统计，1959年全年整旧翻新服装 130000 件，节约了棉布 676000 米，再次，根据本市系綜合工业城市，种类多，用量大等特点，大力协助厂矿建立劳保用品管理制度，实行清洗整理，縫补改制，加工复制的方法，做到廢品不廢，物尽其用。大型厂矿都普遍建立了交旧換新制度。如重鋼、三鋼专门設置了整旧利廢車間設有縫衣机 100 台，打鞋底机二部，每月縫补手套 15000 双，劳保鞋 1200 双，利用不能再补的工作服改制手套脚盖，不能再用的手套和边角零料改作劳保鞋底。全年共为国家节约棉布 502161 米，机关团体医疗卫生交通部門，也采用多种方法縫补工作服，廢品商店改制旧篷布为书包、背包、行李袋、手提包、錢袋等日用品，全年整旧翻新，共节约棉布 190 万米。

五、“省”

解放思想，破除迷信，密切协作各方，大鬧技术革新和

技术革命，多方面节约纱布，在生产方面，积极配合工业部门开展四高一低的增产节约运动，改进品种规格，降低用料定额，革新操作技术，建立和健全制度，节约棉纱。通过深入车间跟班劳动与工程技术人员和工人研究，针对生产关键，帮助改进操作技术，健全管理制度，节约用纱，如建议南岸织布厂加大刺毛辊，改变收布齿轮，克服了织布稀密不均的关键，控制了棉纱用量，改变了亏纱情况。

在改进服装式样提高剪裁技术方面，我们经常与服装加工厂共同研究，按不同工种，设计改进劳保工作服规格式样。用增加附号，取消不必要的附件及设计省料服装式样等办法，节约用布。我们还协助零售部门实行了“量体售布，代客裁衣”的方法，打消了顾客怕买少了不够裁，宁愿多买半尺，不愿少买一寸的顾虑，这样，仅以市中区 23 家量体售布门市计算，全年即节约棉布 22 万米，为消费者减少支出 27 万元，方便了群众，提高了服务质量。在节省包装用布方面，对本市生产出的纱布，我们采取了就厂直拨筒管纱和散装布的办法，全年共直拨筒管纱 33458 件，供应散装棉布 64083 件，节省包装用布 523996 米，为生产和使用单位减少了工序，降低了成本。

六、“收”

大搞包装回收，提高包装使用率，我市粮食工业粉袋用布量很大，去年用布 200 余万米，回收使用率不及 30%，1959 年我们积极协助粮食部门，采取了严格管理，加强回收，挑选整理，精工细补，勤加检查，帮助改进；物尽其用，寸布不

丢等作法，加强了回收管理工作。如区外在签订供应调拨合同时，同时签订粉袋回交合同；在市建立回交粉袋制度，提高了粉袋回收率，全年市内销售回收率达 90%；调出回收率达 79%。今年回收率还在继续提高，使用次数平均达 32.4 次。按过去用量计算全年节约粉袋布 958750 米。其次，在纱、布废旧包装回收使用方面，市内采取定期回收，散装直拨；市外采取在供应会上签订回收合同，并派专人管理勤加整补，多次利用。1959 年来回收旧包装达 145601 米，全部满足了本市织厂生产棉布的包装需要。

七、“代”

在保证质量的前提下，采取“以旧代新”、“以次代好”、“以零代整”的方法，大搞节约代用。如利用古棉破布加工成再生棉，制成垫絮被胎及再生棉布，代替新棉布，协同废品公司分赴本市各区县及江津油溪等地，帮助人民公社和街人委，发动敬老院的老太婆及社会闲散的半劳动力，利用纱厂三级油花、飞花、地弄花等废料，发展土纺土织，建立了十余个基地，全年生产再生棉 137786 公斤，土纱 392 件，布 344826 米。过去各厂八支以下的抄斩花，由于纤维太短纤杂较多，均作废品处理，我们积极协助工厂研究利用，经过分级整理，将其中较好的纺副牌纱 1249 件，次的作絮棉，最次的作造纸原料。我们对点滴节约也不放松，如过去各厂纱管余纱乱纱，多割断做纱头处理，经主动与工业部门研究，将这些余纱接起来摇成纱团代替好纱，用作棉带，絮棉网线、安全绳等使用，全年整理出井球纱 224 件。利用井件

及檢驗開剪的零頭布來安排零星雜件的行業用布和供應縫補用布的需要，全年可代替整布 642410 米。

八、“實”

嚴格貫徹供應政策，從促進生產的發展出發，加強政策宣傳和說服解釋工作，核實審批，杜絕浪費。為了加強這一工作，我們健全了審批機構，建立了分級管理集中審批的制度，根據重重急急的原則，分類排隊，重點需要的集中由市審批，一般零星用布則分配一定指標，由縣區自行掌握，在審批過程中，經常深入現場，摸清情況，核實供應。如 1959 年一季度各廠礦企業勞保用布申請數共達 822 萬米，經過調查摸底核實以後，實際供應僅 201 萬米，減少了 75.55%。又如車、鉗、鉋、銑、旋工等工種，過去每人都發整套工作服，經過深入了解，並非全部必須，根據各個工種的實際情況，與有關部門研究後，現在只給圍腰和袖套，從而大大節約了工作服用布。

九、“野”

大搞野生纖維綜合利用，開辟輕工業原料的廣闊來源，本着“由粗到細，由低到高”的原則，採取“三就、四幫、一包”（就地建廠，就地取材，就地加工；幫助規劃，幫助技術，幫找設備，暫幫資金；包產品銷路）的辦法在涪陵、達縣、巴縣、北碚四處建立野生纖維採集、加工的基地，大抓野生纖維資源，代替棉花棉布，廣泛用於各種衬墊勞保用品，混紡織品和塑料成品，已用野生纖維試制成功軸承套、

軸瓦、手輪、法奧立特管等塑料成品，經鑑定結果，物理指標合乎標準。機器製造工業所需質地要求極為嚴密的層壓板亦已試制成功。按去年生產水平計算，可節約棉布 300 萬米，棉花 4000 担，可為公社增加收入 72 萬元。

十、“推”

總結推廣先進經驗。一年來，我們本着扶植新生事物，學習先進經驗的精神，大力總結與推廣節約紗布的先進經驗，使之在全市開花結果。我們的方法是：派員留學積極推廣；幫助總結遍地開花，現場表演互相交流，開班訓練培養技術等。在生產方面，我們發現先進經驗後，及時派員學習總結，在全市紡織工業中普遍推行了使用低級棉紡中支紗，改進棉布品種規格，粗紗改細紗，股綫改單紗，改進收布齒輪，加大刺毛輥控制緯密，取消引頭布、布了機和紗以及璧山胶水掄頭法等提高工效節約紗布的經驗。在使用方面，如市糧食局粉袋回收使用率提高很快，我們馬上派一位科長去協助總結，使粉袋回收使用率持續鞏固，並進一步提高。又如沙坪壩區取得省料裁剪服裝的技術革新經驗，我們配合區召開了現場表演經驗交流會，在全區推廣。再如推廣量體售布經驗，首先要求營業員要有裁剪知識和操作技術，我們就積極準備教材，開辦訓練班，組織棉布零售部門營業員進行學習，陸續訓練了營業員 100 餘人，對量體售布迅速全面推行起到決定作用。並對外地先進經驗積極學習推廣。全年先後總結和推廣了主要先進經驗 15 項，對節約紗布起了積極的作用。



从支持生产,满足消费出发, 大搞纱布节约代用

上海纺织品采购供应站

一年来,我站在上级党政的正确领导下,坚持政治挂帅,进一步加强了三大观点,克服了“节约到顶”等各种右倾保守思想,开展了纱布节约代用的群众运动。在轰轰烈烈的群众运动中,职工群众意气风发,干劲冲天,他们跑出大门深入工厂,深入群众,参与生产,参与消费,出主意,当参谋,做“媒人”,当桥梁,千方百计地节约纱布。经过全体职工的努力,工商双方的密切协作和各方面的支持,一年来利用残次棉纱代好纱就达 6500 件,并为国家节约了棉布 2450 万米。我们的具体做法是:

改进棉布规格,适合生产需要

1. “阔改狭”: 如制帽厂原来用的呢帽衬布,门幅宽度是 26 吋,比机器设备阔了 2~4 吋,制帽厂在使用时须要先把棉布剪狭几吋,不但浪费棉布还增加了操作手续,减低了工作效率。还由于这种衬布经纬密度较紧,影响呢帽质量,对此工厂很有意见。供应员在深入车间发现这种情况,经过双方研究建议织布厂,生产适合于制帽厂机器设备的特制狭幅衬布,并适当减少了经纬密度。这一改进,不仅三个制帽厂全年用布量可以节约 41 万多米,而且还大大降低了制帽

成本，提高了呢帽质量。又象供应給橡胶厂做长統球鞋用的帆布，面子布是29吋闊，里子布是30³/₄吋闊，因为面子狹里子闊，工厂在刮浆裁剪时就必須裁掉一时多的里布边条，經联系織布厂后，建議把里子布改为同样闊，避免了一时多布被裁掉作为廢料的浪費，每年可节约棉布1万多米。

2. “密改稀”：电綫厂用的电綫包布一向是供应一般的紗布(21支2728)但由于强力不够，不完全符合需要。自1959年初起改用双紗格子的包布(40支4143)供应。在几个月試用过程中虽然生产上比过去是适用了，但还是由于密度較紧，吸收溼清多，包裹电綫显得厚了一些，另一方面，也由于这种規格的包布的紗支細密度紧成本高，因而电綫成本也有所增加。后来把經緯密度改稀調整为21支3226条子包布，經過使用效果很好，不仅布质不厚不薄，强力适合，电綫质量符合标准，而且也較未改規格时可以节省棉紗150多件，等于棉布18万米。

3. “假开剪”：橡胶鞋面的染色帆布，在染厂檢驗定时，发现織次染次疵点就要开剪，把疵点剪掉才能作为正品，因而就造成段数多，碼分短，增加了使用厂在排料上浆时的困难和浪費，当供应員发现这一情况后就建議染厂改进制度，遇到疵点不再开剪，改为在布上作出假开剪的标记，用布厂只要在排剪时注意把疵点让掉。这样就减少了用布时料短的困难，并提高了棉布利用率，仅用作橡胶鞋面的帆布，全年就可减少因布碼短排料时多产角料的損失5万多米。

4. “三联匹”刮胶雨衣的生产，首先要把面子和里子合