

中国机电設備公司經營产品目录

中国机电設備公司編

1963年1月

第一机械工业部 国家经委物资管理总局 联合通知

关于中国机电设备公司 管理目录和管理办法的通知

(62)机套南联字3206号

(62)物机字1570号

国务院各部、委、局、社，01、02、03、04、05单位、各中央局经委、各省、市、自治区计委、经(生)委、物资、机械厅(局)国家经委物资管理总局各地机电设备公司：

根据中央关于加强三类物资集中统一管理的精神，对原站管机电产品，经与中央有关部门商讨研究后，改名为中国机电设备公司经营产品(简称为公司经营产品)，并自一九六三年起按附发目录和管理办法试行。

另工业轴承原系部管产品，自一九六三年起改为“公司经营产品”请各有关方面注意。

附件：中国机电设备公司经营产品目录和管理办法。

第一机械工业部
国家经委物资管理总局

一九六二年十月二十日

中国机电设备公司经营产品管理办法

一、总 则

(一) 根据中央关于加强三类物资集中统一管理的精神, 制订本办法。

(二) 中国机电设备公司经营产品(简称公司经营产品)以所附目录为准。

(三) 公司经营产品均纳入国家生产计划, 在编制年度生产计划时, 中国机电设备公司(简称总公司)应提供库存及需要情况资料, 以及对年度生产的建议, 由生产部门根据国家计划体制的规定、企业生产能力以及原材料供应的可能, 安排年度计划。

(四) 公司经营产品, 由总公司组织所属各级公司统一分配和组织供应。

(五) 援外、出口和基本建设成套项目的需要, 根据国家计委批准的计划, 由生产主管部直接安排, 组织供应,

(六) 单机配套需要的公司经营产品, 按国家计委关于一九六三年中央统一分配物资的分配办法中若干具体问题的规定(草案)。凡列入国家计划内的机电设备, 其单机配套所需的公司经营产品, 均由主机生产部门, 按需要报配套产品生产归口部门, 直接安排生产, 组织供应。

二、生 产 安 排

(七) 总公司根据社会需要及库存情况, 提出公司经营产品的分大类品种的年度生产建议, 并组织所属公司参与生产主管部门的具体品种系列(量具、刀具产品按具体品种和组距)的年

度生产安排。

(八)大区机电设备分公司组织省、市、自治区公司，根据国家下达的年度生产计划，每年分两次(如在预拨及全年订货会议前)提出具体品种规格的生产建议，交由生产企业的主管单位，由主管单位组织所属企业根据可能安排生产。在提具体品种规格的生产建议时，对成批轮番生产的产品应考虑合理的批量与轮番周期。

(九)有关公司经营产品的生产布点、发展品种等全面规划工作，总公司可参予提供意见。

(十)生产或需要发生变化，必须调整产品规格时，由分公司与企业主管单位共同协商，根据可能予以调整，调整国家计划的数量时，应报一机部，经一机部审查同意，并报请国家计委批准。

(十一)机电公司根据国家生产计划与社会需要结合生产可能提出生产建议，生产主管部门应尽可能按照机电公司所提的生产建议具体安排生产。经双方协商一致安排生产的数量应与国家计划相符。经协商一致安排生产的产品产成后，尚未分配的部分由机电公司收购。

三、分配供应

(十二)公司经营产品，在统一平衡的基础上，采取“分区负责，就地供应”的方式组织分配供应。具体按下列办法办理：

1. 各0字单位、铁道、邮电、农机、商业(指交电部分)、煤炭、冶金、化工等部提出明细规格的需要计划，参加地区订货会议，供需双方直接订货或者经与有关部协商后取消条条申请、分配、订货的办法，改由公司就地供应的办法。

2. 市场需要由各地商业部门就地供应。

3. 其他中央部直属企业、事业单位、地方企业事业单位的技措、维修和支援农业等需要的公司经营产品，以及各 0 字单位、铁道、邮电、农机、商业、煤炭、冶金、化工等部所需量具、刀具、金钢砂、砂轮、矽炭棒等五种产品均由总公司组织各级公司划拨资源后，采取“分区负责，就地供应”的方式，组织分配供应。

(十三)产品供应尽量采取直达发货和直接结算的方法，以减少商品流转环节。

四、固定协作定点供应

(十四)凡具备定点供应条件的单位，各级公司应积极组织各有关单位建立定点供应关系。

(十五)凡单机配套和已固定协作关系者，如因计划变化或主机厂的需要与配套厂的轮番性生产间发生品种、数量和时间的矛盾，原则上应由生产配套产品的企业通过计划给予调整，如计划调整确有困难，可由主机生产主管部按季提出，交由总公司组织各级公司协助调剂。

五、调度调剂

(十六)总公司定期组织分公司交流产需情况，进行资源划拨及调剂库存余缺。

(十七)分公司应经常了解区内省市公司的供应情况，及时组织余缺调剂和资源调拨。

(十八)各级公司应在当地经委、物资厅(局)的领导下，组织各需要单位召开调剂会议，并结合经常业务开展经常性的调剂工作，以互通有无，调剂余缺。

六、附 則

(十九)为保证本办法的贯彻实现，各级公司应本着为生产服务的精神，加强物资管理的责任感，深入调查研究，积极开展业务，促进生产满足需要。

(二十)本办法未尽事宜，希各单位积极提出意见，由总公司报請国家经委物资总局会同一机部批准后修改。

第一机械工业部
国家经委物资管理总局

一九六二年十月二十日

說 明

- 一、本目录根据 1962 年 10 月 20 日第一机械工业部, 国家经委物资管理总局 (62) 机套南联字 3206 号、(62) 物机字 1570 号“关于中国机电设备公司经营产品管理目录和管理办法”的联合通知所规定的公司管理产品目录的范围编制的。
- 二、本目录供各有关单位作申请公司经营产品时参考用。
- 三、本目录所列低压伐门、轴承、量具、刀具、砂轮等五种产品按明细规格或临时规定的目录申请, 不按本目录所列的大类申请。
- 四、本目录由于编印时间匆促, 资料收集尚不齐全, 内容尚欠完整, 分类编号等方面还可能存在不少问题和缺点, 尚希各单位不断提出意见, 供今后重印时修正补充。

目 录 索 引

(一)机械类	1
一、砂輪机	1
二、台 钻	2
三、滤油机	2
四、神仙葫芦	3
五、工业用乙炔发生器	3
六、軟軸洗管机	4
七、机床附件	4
八、低压伐門	6
九、标准紧固件	26
(二)軸承类	28
十、工业用滾动軸承	28
十一、工业用鋼球、滾針	28
(三)工具类	29
十二、金属切削刀具	29
十三、量具	35
十四、砂輪、油石	39
十五、金剛砂	40

十六、矽炭棒·····	41
(四) 电工类 ·····	43
十七、分馬力电动机·····	43
十八、油泵电动机·····	43
十九、5 千伏安以下变压器·····	44
二十、功率扩大机·····	44
二十一、手提式电钻·····	45
二十二、玻璃壳水銀整流器·····	45
二十三、工业用电阻炉·····	45
二十四、电焊机·····	46
二十五、除尘用机械整流設備·····	50
二十六、防爆起动机·····	50
二十七、防爆自动开关·····	51
二十八、防爆电器元件·····	51
二十九、35 千伏以下高压断路器·····	51
三十、35 千伏以下高压隔离开关·····	52
三十一、35 千伏以下互感器·····	52
三十二、35 千伏以下避雷器·····	54
三十三、高压熔断器·····	54
三十四、低压电器主要元件·····	55
三十五、低压电器一般元件·····	61

三十六、自动化电器元件·····	63
三十七、保护继电器·····	63
三十八、机床电器·····	65
三十九、蓄电池搬运车·····	72
四十、蓄电池搬运车拖车·····	72
四十一、铅酸蓄电池·····	72
四十二、铅酸极片·····	73
四十三、铅酸隔板·····	73
四十四、低压电瓷·····	73
四十五、布电线·····	74
四十六、铁芯通讯线·····	76
(五)仪器仪表类 ·····	77
四十七、热工仪表·····	77
四十八、电工仪器仪表·····	87
四十九、光学仪器·····	94
五十、科学实验室装置·····	98
(六)其他类 ·····	102
五十一、特殊灯泡·····	102
五十二、500瓦及以上扩大器·····	103

序号	申請分 配編號	产 品 名 称	型号或規格	老 型 号	計量 單位	备 注
一		(一)机械类 砂 輪 机				
	1001	(1) 台式砂輪机 台式砂輪机	150 $\%$ _m		台	
	1002	”	200 ”		”	
	1003	”	250 ”		”	
	1004	”	单相 150 $\%$ _m		”	
		(2) 立式砂輪机				
	1005	立式砂輪机	250 $\%$ _m		台	
	1006	”	300 ”		”	
	1007	”	350 ”		”	
	1008	”	400 ”	3M634	”	
	1009	”	600 ”	3M636	”	
		(3) 手提式砂輪机				
	1010	手提式砂輪机	150 $\%$ _m		台	
		(4) 軟軸砂輪机				
	1011	軟軸砂輪机	150 $\%$ _m		台	
	1012	”	200 ”		”	

序号	申請分配編號	产 品 名 称	型号或規格	老 型 号	計量单位	备 注
二	1013	(5) 懸掛式砂輪机 挂式悬砂輪机	400 $\frac{mm}{m}$	3374K	台	
	1014	(6) 拋光机 拋光机	300 $\frac{mm}{m}$	3B58	台	
	1015	带式拋光机	3890 "	150×1420	"	
		台 钻				
	1016	台 钻	高速 1 $\frac{mm}{m}$		台	
	1017	"	" 6 "		"	
	1018	"	12 "	Z512	"	
	1019	"	15 "	Z515	"	
	1020	"	排占 15 $\frac{mm}{m}$		"	
	三		滤 油 机			
1021		滤油机	25公升		台	
1022		"	30 "		"	
1023		"	50 "		"	
1024		"	100 "		"	
1025		"	120 "		"	

序号	申請分 配編號	产 品 名 称	型号或規格	老 型 号	計量 单位	备 注
四	1026	滤油机	150公升		台	
	1027	”	200 ”		”	
	1028	”	250 ”		”	
		神仙葫芦				
	1029	神仙葫芦	0.5吨		台	
	1030	”	1 ”		”	
	1031	”	1.5 ”		”	
	1032	”	2 ”		”	
	1033	”	3 ”		”	
	1034	”	5 ”		”	
1035	”	10 ”		”		
五		乙炔发生器				
	1036	乙炔发生器	1M ³ /小时		台	
	1037	”	3M ³ /小时		”	
	1038	”	5M ³ /小时		”	
	1039	”	10M ³ / ”		”	
	1040	”	20M ³ / ”		”	

序号	申請分 配編号	产 品 名 称	型号或規格	老 型 号	計量 单位	备 注
六		軟軸洗管机				鍋炉除锈用
	1041	軟軸洗管机	35型		台	”(30~46 ^m)
	1042	”	55型		”	”(54~76”)
	1043	”	80型		”	”(76~98”)
七		机床附件				
		(I) 三爪卡盤				
	1044	三爪卡盤	80 ^m		件	
	1045	”	100”		”	
	1046	”	125”		”	
	1047	”	130”		”	
	1048	”	165”		”	
	1049	”	200”		”	
	1050	”	240”		”	
	1051	”	300”		”	
	1052	”	325”		”	
1053	”	380”		”		

序号	申請分 配編号	产 品 名 称	型号或規格	老 型 号	計量 单位	备 注
		(2) 四爪卡盤				
	1054	四爪卡盤	160 ^m		件	
	1055	”	200 ”		”	
	1056	”	250 ”		”	
	1057	”	300 ”		”	
	1058	”	320 ”		”	
	1059	”	350 ”		”	
	1060	”	400 ^m		件	
	1061	”	500 ”		”	
		(3) 平 口 鉗				
	1062	平 口 鉗	6H82銑床		件	
	1063	”	6H83 ”		”	
	1064	”	679 ”		”	
	1065	”	736鉋床		”	
	1066	”	737 ”		”	
		(4) 分 度 头				
	1067	分 度 头	100型		件	
	1068	”	135 ”		”	
	1069	”	160 ”		”	

序号	申請分 配編號	产 品 名 称	型号或規格	老 型 号	計量 單位	备 注
	1070	光学分度头				63年試制
		(5) 工作 台				
	1071	工作 台	250 ^{mm}		件	
	1072	”	350 ”		”	
	1073	”	500 ”		”	
		(6) 占 卡 头				
	1074	占 卡 头	1/4 ”	1#	件	
	1075	”	5/16 ”	1 1/2 #	”	
	1076	”	3/8 ”	2#	”	
	1077	”	1/2 ”	2 1/2 #	”	
	1078	”	7/32 ”	3#	”	
	1079	”	9/16 ”		”	
	1080	”	5/8 ”		”	
	1081	”	3/4 ”		”	
八		低 压 伐 門			台/吨	每台重量以公斤計
		(1) 閘 伐				
	1082	暗杆单閘板伐	Z45T-10或 Z45W-10	30C25BP或 30C25BK	只/吨	
		”	” 50 ^{mm}	”	”	单重 13 公斤

序号	申請分 配編號	产 品 名 称	型号或規格	老 型 号	計量 单位	备 注
	1082	暗杆单開板伐	Z45T—10或 Z45W—10	30Q25BP或 30Q25BK	只/吨	
		”	” 65 ^m	”	”	单重 19 公斤
		”	” 80 ”	”	”	” 34 ”
		”	” 100 ”	”	”	” 40 ”
		”	” 125 ”	”	”	” 62 ”
		”	” 150 ”	”	”	” 94 ”
		”	” 200 ”	”	”	” 140 ”
		”	” 250 ”	”	”	” 200 ”
		”	” 300 ”	”	”	” 250 ”
		”	” 350 ”	”	”	” 378 ”
		”	” 400 ”	”	”	” 444 ”
		”	(压力)—6	”	只/吨	
		”	” 450 ^m	”	”	单重 600 公斤
		”	” 500 ”	”	”	” 800 ”
		”	” 600 ”	”	”	” 1000 ”
		”	” 700 ”	”	”	” 1400 ”
		”	Z45T—10 或Z45W—10	30Q25BP或 30Q25BK	只/吨	
		”	” 800 ^m	”	”	单重2600公斤
		”	” 900 ”	”	”	” 3200 ”