

普通高等教育 “十二五” 规划教材

# 化工 AutoCAD 应用基础

第2版

张秋利 周军 主编



化学工业出版社

普通高等教育“十二五”规划教材

# 化工 AutoCAD 应用基础

## (第 2 版)

张秋利 周 军 主编



化学工业出版社

· 北京 ·

本书基于 AutoCAD 2013（中文版）软件平台，以高效、精确绘制化工专业工程图为目的，重点介绍了制图标准及方法，绘图准备及环境设置，二维绘图基本操作命令，化工设备图、工艺流程图、设备布置图和管道布置图绘制，三维绘图等基础知识。书中结合作者多年从事化工专业及 CAD 教学经验，结合化工工程图例，对 AutoCAD 绘图基本操作方法及应用开发进行了详细讲解，特别在二维和三维基本绘图讲解中均给出了详细的实例操作过程，每章后都配有思考与上机练习题，便于初学者轻松快速掌握、理解运用 AutoCAD 2013 工具软件，更好地服务于专业工作。

本书可作为高等（高职）院校、专科院校化工类各专业或其他工科类专业教学使用，也可供相关专业工程技术人员及自学者学习参考。

### 图书在版编目 (CIP) 数据

化工 AutoCAD 应用基础/张秋利，周军主编. —2 版.  
北京：化学工业出版社，2012.8  
普通高等教育“十二五”规划教材  
ISBN 978-7-122-14618-2

I. 化… II. ①张… ②周… III. 化工机械-机械制图-  
计算机制图-AutoCAD 软件-高等学校-教材 IV. TQ050.2-39

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2012) 第 138349 号

---

责任编辑：陶艳玲

装帧设计：关 飞

责任校对：周梦华

---

出版发行：化学工业出版社（北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011）

印 装：大厂聚鑫印刷有限责任公司

787mm×1092mm 1/16 印张 14 1/2 字数 364 千字 2012 年 10 月北京第 2 版第 1 次印刷

---

购书咨询：010-64518888（传真：010-64519686） 售后服务：010-64518899

网 址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

---

定 价：29.00 元

版权所有 违者必究

## 第二版前言

AutoCAD 是当前最为流行的优秀计算机绘图软件之一，已广泛应用于化工、冶金、机械、建筑、土木、电子、航天、军工、服装设计以及工程设计等多个领域，目前已成为工科院校学生的一门必修课程和从事专业设计人员的一项基本工具。为使读者能轻松快速地掌握、理解和运用该软件，更好地服务于专业工作，编者结合多年从事化工及 AutoCAD 教学经验与体会，于 2008 年编写了《化工 AutoCAD 制图应用基础》教材，由化学工业出版社出版发行。短短 4 年时间，该教材连续印刷 5 次，已逐步得到了同行的广泛认可。

随着科技飞速发展，AutoCAD 软件和计算机操作系统版本更新速度极快，截至目前 Autodesk 公司已发行了最新一版的 AutoCAD 2013 软件包，无论是操作界面还是性能、功能，较前都有了较大的改变。为更好地满足读者需求，编者及时对第一版教材进行了修订完善。新版教材的主要变化体现在：(1) 所有内容均以最新的 AutoCAD 2013（中文版）软件平台为基础进行讲解；(2) 增加了 AutoCAD 三维绘图基础知识介绍；(3) 删除了 AutoCAD 二次开发的有关内容；(4) 每章后均补充了复习思考、上机练习题，以加深和提高读者对 AutoCAD 软件基础知识的掌握程度。

新版教材定位准确，内容更加全面、与时俱进，阐述逻辑层次分明、图文并茂、浅显易懂，专业实用性更强，适合于高等（高职）院校、专科院校化工类各专业或其他工科类专业教学使用，也可供相关工程技术人员和自学者学习参考。

本教材由张秋利、周军主编，杨双平、宋永辉、陈向阳参与了第 4 章部分内容的编写。感谢化学工业出版社对本教材出版给予的大力支持！

由于编者水平所限，书中难免存在不足之处，恳请广大读者批评指正。

编 者  
2012 年 5 月

# 第一版前言

化工类各种工程图样，是现代化学工业生产中必不可少的技术资料，是企业组织生产和施工的重要工具，是工程技术人员交流的“语言”。伴随着信息时代的发展要求，出现了多种优秀计算机辅助设计（CAD）绘图软件，已广泛应用到化工、冶金、机械、建筑、电子、航天、军工等多个领域。各高等院校、职业院校也顺应这一趋势，在绝大部分理工科专业中开设了 CAD 课程。

本教材以快速高效精确绘制化工工程图样、服务工科专业教学为目的，基于 AutoCAD 2008（中文版）软件平台，主要介绍了制图标准与方法，AutoCAD 2008 常用绘图命令及操作方法，专业图形绘制及实例演示等；结合化工专业典型设备实例，详细介绍了化工 CAD 二次开发过程。

本教材定位准确，逻辑层次分明，图文并茂，浅显易懂，专业实用性强，适合于高等（高职）院校、专科院校化工类各专业或其他工科类专业教学使用，也可供相关专业工程技术人员和自学者学习参考。

本教材由周军、张秋利主编，赵西成、杨双平、宋永辉参与了第 4 章部分内容的编写。

由于编者水平所限，书中难免存在不足之处，恳请广大读者批评指正。

编 者

2008 年 6 月

# 目 录

<b>第1章 制图标准及方法 .....</b>	1
<b>1.1 国家标准关于制图的基本规定 .....</b>	1
1.1.1 图纸幅面和格式 .....	1
1.1.2 标题栏和明细栏 .....	3
1.1.3 比例 .....	4
1.1.4 字体 .....	4
1.1.5 图线 .....	5
1.1.6 尺寸标注 .....	5
<b>1.2 常用制图方法 .....</b>	8
<b>1.3 AutoCAD 绘图软件简介 .....</b>	9
1.3.1 基本功能 .....	9
1.3.2 计算机系统需求 .....	10
1.3.3 AutoCAD 2013 文件格式 .....	10
1.3.4 AutoCAD 2013 的工作空间 .....	11
1.3.5 AutoCAD 绘图的一般步骤 .....	19
<b>1.4 思考与上机练习 .....</b>	20
<b>第2章 绘图准备及环境设置 .....</b>	21
<b>2.1 系统选项设置 .....</b>	21
<b>2.2 AutoCAD 的坐标系统 .....</b>	25
2.2.1 世界坐标系 (WCS) 和用户坐标系 (UCS) .....	25
2.2.2 确定点的方式 .....	25
<b>2.3 绘图单位 .....</b>	27
<b>2.4 绘图界限 .....</b>	27
<b>2.5 绘图辅助工具 .....</b>	28
2.5.1 捕捉和栅格 .....	28
2.5.2 对象捕捉 .....	29
2.5.3 正交与极轴 .....	31
2.5.4 对象捕捉追踪 .....	32
2.5.5 动态输入 .....	33
<b>2.6 图层、线型和颜色 .....</b>	34
2.6.1 图层、线型和颜色的概念 .....	34
2.6.2 图层管理 .....	35
<b>2.7 思考与上机练习 .....</b>	39

<b>第3章 二维绘图</b>	40
<b>3.1 基本绘图命令</b>	40
3.1.1 直线	42
3.1.2 构造线	43
3.1.3 多段线	43
3.1.4 多边形	45
3.1.5 矩形	46
3.1.6 圆弧	46
3.1.7 圆	47
3.1.8 修订云线	50
3.1.9 样条曲线	50
3.1.10 椭圆	51
3.1.11 椭圆弧	52
3.1.12 创建块与插入块	52
3.1.13 点	56
3.1.14 图案填充与渐变色	56
3.1.15 面域	60
3.1.16 文字与表格	61
3.1.17 添加选定对象	67
<b>3.2 基本编辑修改命令</b>	67
3.2.1 删除	69
3.2.2 复制	70
3.2.3 阵列	71
3.2.4 镜像	74
3.2.5 偏移	75
3.2.6 移动	75
3.2.7 旋转	76
3.2.8 缩放	77
3.2.9 拉伸	78
3.2.10 修剪	79
3.2.11 延伸	79
3.2.12 打断与打断于点	80
3.2.13 合并	81
3.2.14 倒角	81
3.2.15 圆角	82
3.2.16 光顺曲线	83
3.2.17 分解	84
<b>3.3 图形显示控制</b>	84
3.3.1 平移和缩放显示	84
3.3.2 重画	86
3.3.3 重生成和全部重生成	86

3.3.4 自动重新生成	86
3.3.5 填充显示命令	86
<b>3.4 尺寸标注</b>	<b>87</b>
3.4.1 基本概念	87
3.4.2 设置尺寸标注样式	88
3.4.3 尺寸标注关联性	95
3.4.4 标注尺寸方法	95
<b>3.5 图形打印输出</b>	<b>99</b>
3.5.1 从模型空间输出图形	99
3.5.2 从图纸空间输出图形	103
<b>3.6 思考与上机练习</b>	<b>104</b>
<b>第4章 化工专业图形绘制</b>	<b>108</b>
<b>4.1 化工设备图</b>	<b>108</b>
4.1.1 概述	108
4.1.2 化工设备图的图示特点	110
4.1.3 化工设备图中的简化画法	112
4.1.4 化工设备图中焊缝的表示方法	116
4.1.5 化工设备的标准化零部件简介	118
4.1.6 典型实例1——法兰盘	121
4.1.7 典型实例2——泵体	126
4.1.8 典型实例3——塔设备	139
<b>4.2 工艺流程图</b>	<b>144</b>
4.2.1 概述	144
4.2.2 工艺流程图的视图	148
4.2.3 工艺流程图的标注	152
4.2.4 工艺流程图的绘制	155
<b>4.3 设备布置图</b>	<b>163</b>
4.3.1 概述	163
4.3.2 建筑图简介	163
4.3.3 设备布置图的视图	167
4.3.4 设备布置图的标注	170
4.3.5 设备布置图的绘制	171
<b>4.4 管道布置图</b>	<b>173</b>
4.4.1 概述	173
4.4.2 管道布置图的视图	175
4.4.3 管道布置图的标注	177
4.4.4 管道布置图的绘制	179
<b>4.5 思考与上机练习</b>	<b>182</b>
<b>第5章 三维绘图</b>	<b>184</b>
<b>5.1 三维绘图基础</b>	<b>184</b>

5.1.1	三维世界坐标系 .....	184
5.1.2	三维用户坐标系 .....	185
5.1.3	管理三维用户坐标系 .....	186
5.1.4	设置三维视点 .....	187
5.1.5	三维动态观察 .....	188
5.1.6	多视口观察 .....	188
5.1.7	全导航控制盘 .....	189
<b>5.2</b>	<b>创建三维实体 .....</b>	<b>189</b>
5.2.1	长方体 .....	191
5.2.2	圆柱体 .....	191
5.2.3	圆锥体 .....	192
5.2.4	球体 .....	193
5.2.5	棱锥体 .....	194
5.2.6	楔体 .....	195
5.2.7	圆环体 .....	195
5.2.8	多段体 .....	196
5.2.9	通过拉伸创建实体 .....	197
5.2.10	通过旋转创建实体 .....	198
<b>5.3</b>	<b>编辑三维实体 .....</b>	<b>199</b>
5.3.1	实体并集 .....	201
5.3.2	实体差集 .....	201
5.3.3	实体交集 .....	202
5.3.4	圆角边 .....	202
5.3.5	倒角边 .....	203
5.3.6	倾斜面 .....	204
5.3.7	拉伸面 .....	205
5.3.8	偏移面 .....	206
5.3.9	抽壳 .....	207
5.3.10	三维镜像 .....	208
5.3.11	三维旋转 .....	209
5.3.12	三维移动 .....	209
<b>5.4</b>	<b>典型三维实例——三通 .....</b>	<b>210</b>
5.4.1	绘制圆形接头 .....	210
5.4.2	绘制通孔 .....	212
5.4.3	绘制分支接头 .....	213
<b>5.5</b>	<b>思考与上机练习 .....</b>	<b>219</b>
<b>附录</b>	<b>AutoCAD 常用快捷（功能）键 .....</b>	<b>221</b>
<b>参考文献</b>	<b>.....</b>	<b>222</b>

# 第1章 制图标准及方法

化工制图，主要是绘制化工生产企业在初步设计阶段和施工阶段的各种专业图样，包括化工设备零件图、装配图、工艺流程图、设备布置图、管道布置图等。所有这些图样均是现代化学工业生产中必不可少的技术资料，是企业组织生产和施工的重要工具，是工程技术人员交流的“语言”。作为工程技术图的一类，它同样具有严格的规范性，必须遵照国家有关标准的规定。本章主要对国家标准关于技术制图、CAD工程制图的基本规定、常用制图方法、计算机辅助设计绘图软件（AutoCAD2013 中文版）等进行简单介绍。

## 1.1 国家标准关于制图的基本规定

### 1.1.1 图纸幅面和格式（GB/T 14689—2008）

GB/T 14689—2008 中，GB 为“国标”的汉语拼音第一个字母，“T”为推荐执行，“14689”为该标准编号，“2008”指该标准的颁布时间是 2008 年。

#### （1）图纸幅面尺寸

绘制技术图样时应优先采用表 1-1 所规定的基本幅面。必要时也允许选用表 1-2 和表 1-3 所规定的加长幅面。

表 1-1 图纸基本幅面尺寸

单位：mm

幅面代号	A0	A1	A2	A3	A4
尺寸 $B \times L$	841×1189	594×841	420×594	297×420	210×297

表 1-2 必要时的图纸加长幅面尺寸（一）

单位：mm

幅面代号	A3×3	A3×4	A4×3	A4×4	A4×5
尺寸 $B \times L$	420×891	420×1189	297×630	297×841	297×1051

表 1-3 必要时的图纸加长幅面尺寸（二）

单位：mm

幅面代号	尺寸 $B \times L$	幅面代号	尺寸 $B \times L$
A0×2	1189×1682	A3×5	420×1486
A0×3	1189×2523	A3×6	420×1783
A1×3	841×1783	A3×7	420×2080
A1×4	841×2378	A4×6	297×1261
A2×3	594×1261	A4×7	297×1471
A2×4	594×1682	A4×8	297×1682
A2×5	594×2102	A4×9	297×1892

## (2) 图框格式

在图纸上必须用粗实线画出图框，其格式分为不留装订边和留有装订边两种，图框格式如图 1-1 和图 1-2 所示，尺寸按表 1-4 的规定。同一产品的图样只能采用一种格式。

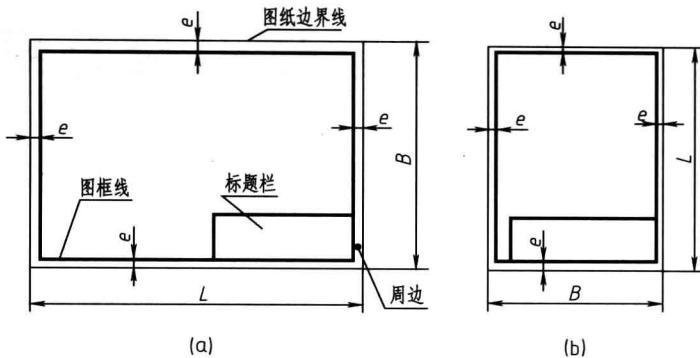


图 1-1 不留装订边图框格式

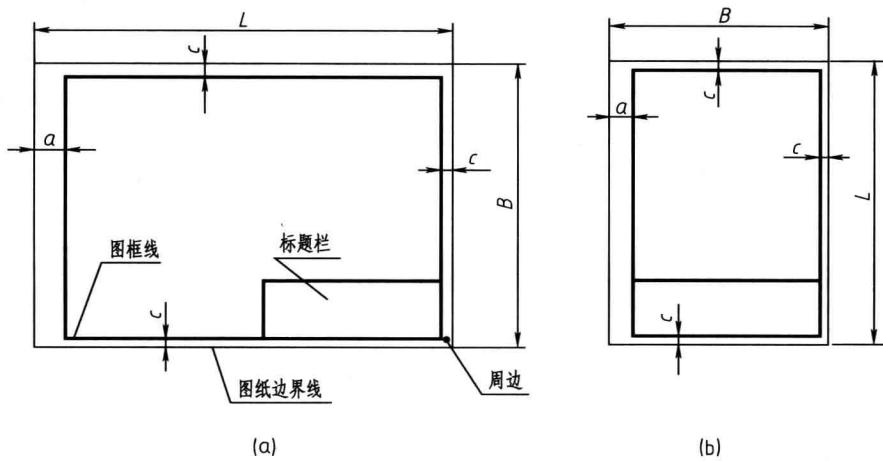


图 1-2 留有装订边图框格式

表 1-4 图框格式尺寸

单位：mm

幅面代号	A0	A1	A2	A3	A4
$B \times L$	841×1189	594×841	420×594	297×420	210×297
$e$	20			10	
$c$		10			5
$a$			25		

为了在复制和缩微摄影、阅读图样时定位方便，图框线上还可以绘制一些附加符号，如对中符号、方向符号等，如图 1-3 所示。对中符号画在图纸各边的中点处，用粗实线绘制，线宽不小于 0.5mm，长度从纸边界开始至伸入图框内约 5mm。当对中符号处在标题栏范围内时，则伸入标题栏部分省略不画。方向符号是为了明确绘图和看图时图纸的方向，在图纸下边的对中符号处画出一个方向符号。

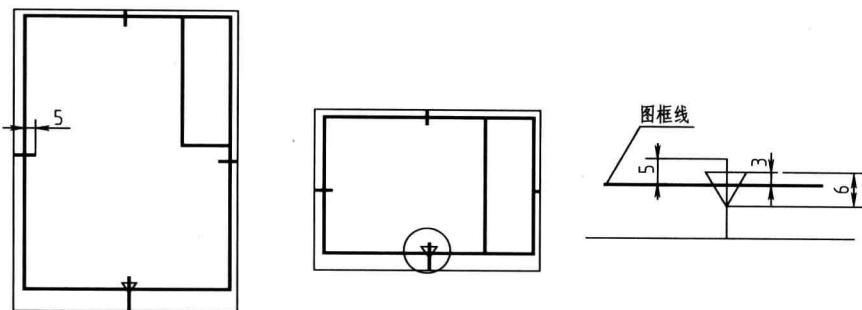


图 1-3 对中符号和方向符号

### 1.1.2 标题栏 (GB/T 10609.1—2008) 和明细栏 (GB/T 10609.2—2009)

每张技术图样中均应画出标题栏，其位置一般在图纸的右下角。常用标题栏的内容、格式和尺寸见图 1-4。装配图中一般应有明细栏，一般配置在装配图中标题栏的上方，按由下而上的顺序填写，其格数应根据需要而定，如图 1-5 所示。当由下而上延伸位置不够时可紧靠在标题栏的左边自下而上延续；当装配图中不能在标题栏的上方配置明细栏时，可作为装配图的续页按 A4 幅面单独给出，其顺序应是由上而下延伸，还可连续加页，但应在明细栏的下方配置标题栏并在标题栏中填写与装配图相一致的名称和代号。

(图名)		比例	材料
		数量	
描图	(日期)	重量	(图号)
制图		(校名、班级)	
审核			
12	40	65	
130			

(a) 学生作业标题栏

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	(材料标记)			(单位名称)		20
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)						
审核						阶段标记	质量	比例	(图样名称)		18
工艺						6.5	9	1:1	(图样代号)		
						共 50 张	第 9 张				
12	12	16	12	12	16	50			18		

(b) 生产用标题栏

图 1-4 标题栏

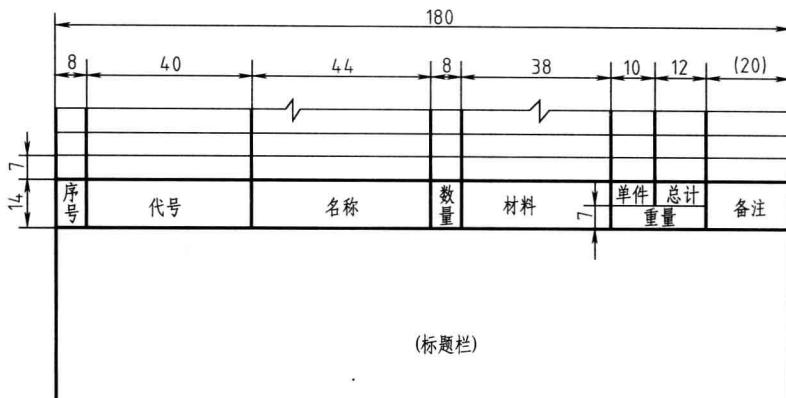


图 1-5 明细栏

### 1.1.3 比例 (GB/T 14690—1993)

比例为图中图形与其实物相应要素的线性尺寸之比。比例一般注写在标题栏中，必要时也可在视图下方或右侧注写。需要按比例绘制图样时，应由表 1-5 规定的系列中选取适当的比例。

表 1-5 比例

种 类	第一系列	第二系列
原值比例	1 : 1	
放大比例	2 : 1    5 : 1 $1 \times 10^n : 1$ $2 \times 10^n : 1$ $5 \times 10^n : 1$	2.5 : 1    4 : 1 $2.5 \times 10^n : 1$ $4 \times 10^n : 1$
缩小比例	1 : 2    1 : 5    1 : 10 1 : $2 \times 10^n$ 1 : $5 \times 10^n$ 1 : $1 \times 10^n$	1 : 1.5    1 : 2.5    1 : 3    1 : 4 1 : 6    1 : $1.5 \times 10^n$ 1 : $2.5 \times 10^n$ 1 : $3 \times 10^n$ 1 : $4 \times 10^n$ 1 : $6 \times 10^n$

注：1. 无论放大或缩小，标注尺寸时都必须标注实际尺寸。

2. 优先选择第一系列。

3.  $n$  为正整数。

### 1.1.4 字体 (GB/T 14691—1993, GB/T 18229—2000)

在图样中除了表示物体形状的图形外，还必须用文字、数字和字母表示物体的大小及技术要求等内容。图样中书写的字体必须做到：字体端正、笔画清楚、排列整齐、间隔均匀。CAD 工程图的字体与图纸幅面之间的大小关系参见表 1-6，字体的最小字（词）距、行距以及间隔线或基准线与书写字体之间的最小距离见表 1-7 所示。汉字应采用我国正式公布推广的《汉字简化方案》中规定的简化字。CAD 工程图中的字体选用范围见表 1-8。

表 1-6 CAD 工程图的字体与图纸幅面之间的大小关系

单位：mm

字体高度	图    幅				
	A0	A1	A2	A3	A4
字母数字	3.5				
汉    字	5				

表 1-7 CAD 工程图中字体的最小字(词)距、行距以及间隔线或基准线与书写字体之间的最小距离

单位：mm

字 体	最 小 距 离	
	字距	1.5
汉 字	行距	2
	间隔线或基准线与汉字的间距	1
拉丁字母、阿拉伯数字、 希腊字母、罗马数字	字符	0.5
	词距	1.5
	行距	1
	间隔线或基准线与字母、数字的间距	1

注：当汉字与字母、数字混合使用时，字体的最小字距、行距等应根据汉字的规定使用。

表 1-8 CAD 工程图中的字体选用范围

汉 字 字 型	国 家 标 准 号	应 用 范 围
长仿宋体	GB/T 13362.4～13362.5—1992	图中标注及说明的汉字、标题栏、明细栏等
单线宋体	GB/T 13844—1992	
宋 体	GB/T 13845—1992	
仿 宋 体	GB/T 13846—1992	
楷 体	GB/T 13847—1992	
黑 体	GB/T 13848—1992	

### 1.1.5 图线 (GB/T 18229—2000, GB/T 4457.4—2002)

在绘制化工专业图样时，建议采用表 1-9 所示的 8 种基本图线。屏幕上的图线一般应按表中所列出的颜色显示，相同类型的图线应采用同样的颜色。

表 1-9 CAD 工程图线类型及屏幕上的颜色

图 线 类 型		屏 幕 上 的 颜 色
粗实线	——	白 色
细实线	——	
波浪线	~~~~~	绿 色
双折线	— — — —	
虚 线	- - - - -	黄 色
细点画线	— · — · —	红 色
粗点画线	— · — · —	棕 色
双点画线	— — — —	粉 红 色

### 1.1.6 尺寸标注 (GB/T 18229—2000, GB/T 4458.4—2003)

标注尺寸是制图中一项极其重要的工作，必须认真、细致，以免给生产带来不必要的困难和损失，标注尺寸时必须按国家标准的规定标注。

## (1) 基本规则

① 机件的真实大小应以图样上所注的尺寸数值为依据，与图形的大小（即与绘图比例）及绘图的准确度无关。

② 图样中的尺寸以毫米为单位时，不需要标注“mm”；如采用其它单位，则必须注明相应单位的代号或名称。

③ 图样中所标注的尺寸，为该图样最后完工尺寸，否则应另加说明。

④ 机件上的每一个尺寸，一般只标注一次，并应标注在反映该结构最清晰的图形上。

## (2) 尺寸的组成

一个完整的尺寸由四个基本要素组成：尺寸界线、尺寸线、尺寸数字和箭头。如图 1-6 所示。

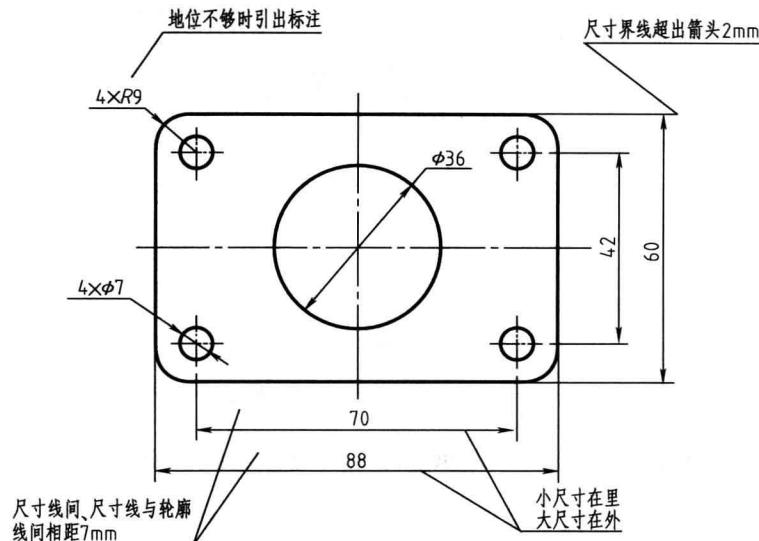


图 1-6 尺寸组成

① 尺寸界线 从图 1-6 可看出，尺寸界线用细实线绘制，并应由图形的轮廓线、轴线或对称中心线处引出。也可以利用轮廓线、轴线或对称中心线作尺寸界线。尺寸界线一般应与尺寸线垂直，必要时才允许倾斜；在光滑过渡处标注尺寸时，应用细实线将轮廓线延长，从它们的交点处引出尺寸界线。如图 1-7 所示。

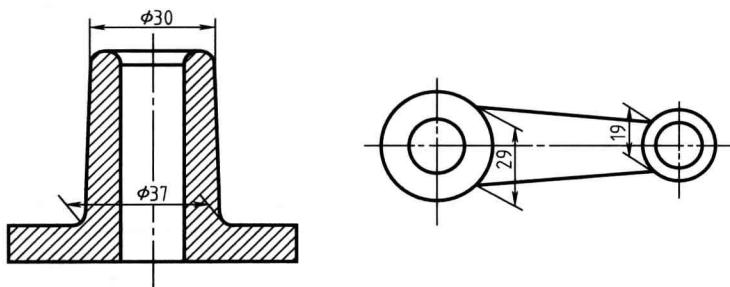


图 1-7 尺寸界线

② 尺寸线 尺寸线用细实线绘制。标注线性尺寸时，尺寸线应与所标注的线段平行；尺寸线不能用其它图线代替，一般也不得与其它图线重合或画在其延长线上；当对称机件的图形只画出一半或略大于一半时，尺寸线应略超过对称中心线或断裂处的边界，此时仅在尺

寸线的一端画出箭头。如图 1-8 所示。

③ 箭头 在尺寸线的两端都带有箭头以示尺寸的起始和终止。箭头的尖端应与尺寸界线接触，不得超出或留有空隙。在 CAD 工程图中所使用的箭头形式如图 1-9 所示。斜线箭头多用在建筑图样中，化工图样中常用实心三角箭头作为尺寸线的终端。同一 CAD 工程图中，一般只采用一种箭头形式。

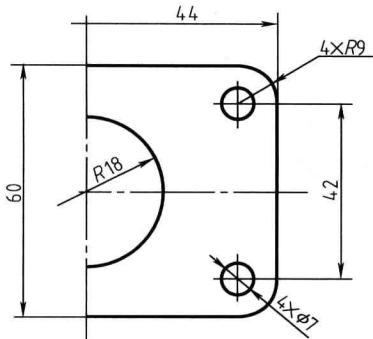


图 1-8 对称机件的尺寸线只画一个箭头的注法

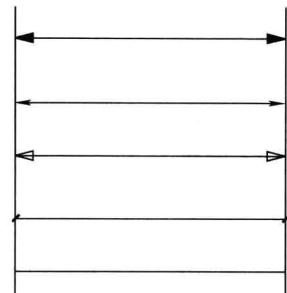


图 1-9 尺寸线终端形式

④ 尺寸数字 尺寸数字的注写方向如图 1-10 所示。水平方向尺寸数字的字头向上；垂直方向尺寸数字的字头向左；倾斜方向尺寸数字的字头都有向上的趋势；尽可能避免在左 30° 范围内标注尺寸，当无法避免时可引出标注。

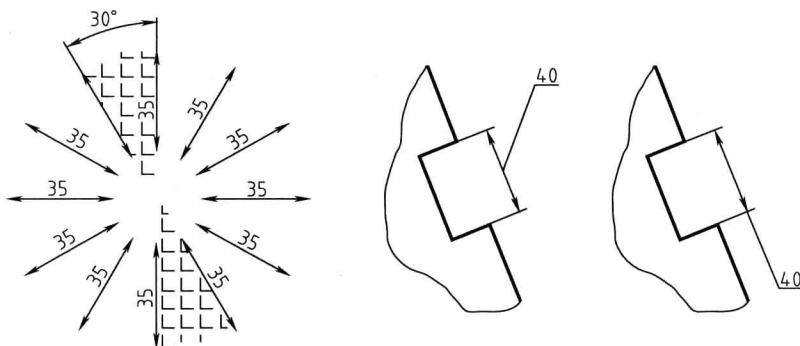


图 1-10 尺寸数字的注写方向

在没有足够的位置画箭头或注写数字时，可按图 1-11 的形式标注，此时，允许用圆点或斜线代替箭头。

角度的数字一律写成水平方向，一般注写在尺寸线的中段处，如图 1-12 所示。

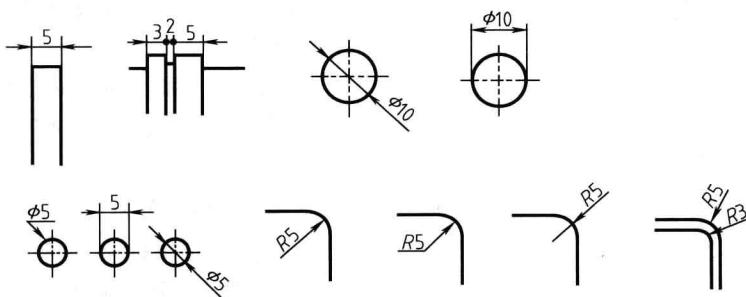


图 1-11 没有足够的位置画箭头或注写数字时的标注形式

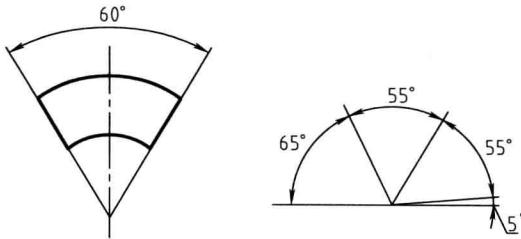


图 1-12 角度的标注

标注直径尺寸时，应在尺寸数字前加注符号“ $\phi$ ”；标注半径尺寸时，应在尺寸数字前加注符号“ $R$ ”；标注球面的直径或半径尺寸时，应在尺寸数字前加注符号“ $S\phi$ ”、“ $SR$ ”，如图 1-13 所示。

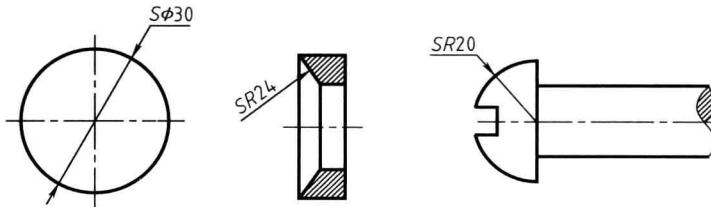


图 1-13 球面尺寸的标注

均匀分布的相同要素的标注如图 1-14 所示。

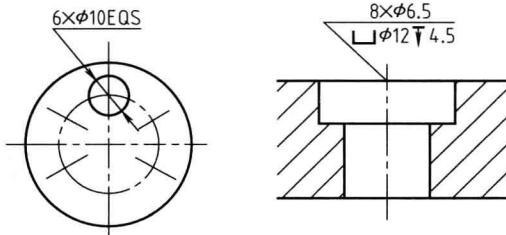


图 1-14 均匀分布的相同要素的标注

## 1.2 常用制图方法

化工专业图样可采用徒手绘图法、尺规作图法和计算机辅助设计绘制法。

徒手绘图是一种不用绘图仪器而按目测比例徒手画出的图样，这类图就是通常所称的草图。这类图主要用于现场测绘、设计方案讨论或技术交流。

尺规作图是借助绘图工具（如图板、丁字尺、三角板等）和仪器（如圆规、分规、比例尺、曲线板、铅笔等）进行手工绘图的一种方法。关于尺规作图在《画法几何》或《工程制图》中已进行了详细的介绍，本处不再赘述。

计算机辅助设计（Computer Aided Design，简称为 CAD）作为计算机应用的一个重要分支，它具有减小设计绘图量，缩短设计周期，易于建立和使用标准图库，改善绘图质量，提高设计及管理水平等一系列优点，已经广泛应用于需要设计绘图的所有领域。近十几年来，随着计算机硬件性能不断提高、价格不断降低，以及图形、图像、文字处理软件的日趋