

高等学校教材

# 机械原理及 机械零件

(1964年修訂本)

南京工学院机械原理及机械零件教研組編

余长庚 主編

高等 教 育 出 版 社

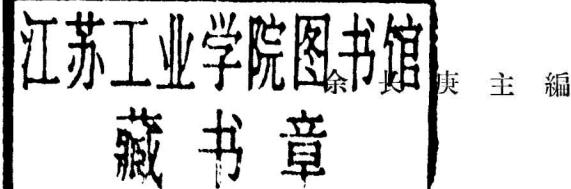
高等學校教材



# 机械原理及机械零件

(1964年修訂本)

南京工学院机械原理及机械零件教研組編



高等教育出版社

本书是以南京工学院机械原理及机械零件教研组编写的“机械零件”(1960年,人民教育出版社)为基础,根据1962年5月审订的高等工业学校本科五年制化工类各专业适用“机械原理及机械零件教学大纲(参考草案)”进行改写的。改写时注意吸取了多年来各兄弟院校的教学经验并力求贯彻“少而精”原则。

本书编排基本上是先叙述“机械原理”,后叙述“机械零件”,而对齿轮和摩擦两部分则合并在一起叙述。对问题的研究,一般从分析开始,提出结构,然后再介绍设计理论和方法。为了便于学生巩固,书后并附有习题,可供选用。

全书除绪论外,共包括七篇:常用机构,机械的调速和平衡,机械零件的设计基础,联接,机械传动,轴、轴承及联轴器,其他零件。

参加本书修订工作的有:杨可楨(第十二章、第十五章、第十六章),汝元功(绪论、第六章、第九章),郭务仁(第七章、第八章、第十章),卢玉明(第十一章、第十三章、第十四章),许尚贤(第二十章、第二十一章),郑文緯(第一章),程光蘊(第二章、第三章),邱宁生(第四章、第五章),余长庚(其余部分)等九位同志,并由余长庚同志主编。

本书曾经天津大学邱宣怀同志审阅,并经高等工业学校机械课程教材编审委员会机械零件课程教材编审小组复审通过。

本书可作为高等工业学校非机械类各专业教学时数为65学时的“机械原理及机械零件”课程的试用教科书,也可供有关人员参考。

本书原由人民教育出版社出版。现经上级决定,自1965年1月1日起,另行成立“高等教育出版社”;本书今后改用高等教育出版社名义继续印行。

## 机械原理及机械零件

(1964年修订本)

余长庚主编

北京市书刊出版业营业登记证字第119号

高等教育出版社出版(北京景山东街)

人民教育印刷厂印装

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经售

统一书号K15010·1003 开本 850×1168 1/32 印张 10

字数 249,000 印数 138,501—143,500 定价(7) 1.10

1960年9月第1版(修订本) 1961年6月第2版

1964年11月第3版 1965年9月北京第10次印刷

## 第三版序

本书系以我組編写的“机械零件”(1960年人民教育出版社出版)为基础,根据1962年5月审訂的非机械类65学时“机械原理及机械零件教学大綱(参考草案)”进行改写的。改写时注意吸取了多年来各兄弟院校的教学經驗。主要體現在:

1. 本书編排基本上采用先叙述机械原理后叙述机械零件的順序,而对齿輪和摩擦两部分則合并在一起叙述。
  2. 本书力求将基本知識、基本理論及基本方法闡述清楚。对于問題的研究一般从分析开始,提出結構,然后再簡要地介紹設計理論和方法,这样更符合认识規律,更能启发学生思考并培养解决问题的能力。
  3. 本书在保证讲透基本知識的前提下,尽量减少篇幅,力求貫彻“少而精”原則。
  4. 本书在重要章节中均附有例題,书后并附有习題,以便于巩固所学的内容。习題数目較多,可由教师选用。
  5. 本书中的标准、規范等,均采用最新国家标准及有关部頒标准;符号基本上均采用国际通用符号,少数用汉语拼音字母;符号的下标除国际通用及我国国家标准規定者外一律改用汉语拼音字母。
- 本书正文中的小号字內容为非主要内容,教师在使用时可以根据具体情况斟酌处理。

本书曾經天津大学邱宣怀同志审閱,提出了很多宝贵意見,編者特此表示衷心感謝。

本书曾經高等工业学校机械零件課程教材編审小組1964年4月开会复审通过。参加复审的同志对本书也提出了不少宝贵意見,在修改过程中,又得到北京許多兄弟院校的不少帮助,編者在此一并表示

感謝。

本书虽然經過集体討論，但是限于我們的理論水平和业务能力，謬誤欠妥之处在所难免，深望各兄弟院校及讀者不吝指正，并請將寶貴意見逕寄南京工学院机械原理及机械零件教研組为感。

南京工学院机械原理及机械零件教研組

1964年7月

## 主要符号表

符号	代表意义	常用单位	符号	代表意义	常用单位
$A$	中心距	厘米, 毫米	$M$	力矩	公斤厘米
$B, b$	宽度	" "			公斤毫米
$C, c$	系数	无因次量	$*M_n$	扭矩	" "
	齿廓	—	$*M_{jn}$	计算扭矩	" "
$D, d$	直径	厘米, 毫米	$*M_w$	弯矩	" "
	齿轮分度圆直径	" "	$*M_{xd}$	相当力矩	" "
$D_0$	齿轮基圆直径	" "	$n$	安全系数	无因次量
$*D_j$	齿轮节圆直径	" "		转速	转/分
$E$	抗压弹性模量	公斤/厘米 <sup>2</sup> 公斤/毫米 <sup>2</sup>	$N$	功率	马力, 千瓦
			$P$	圆周力, 作用力	公斤
$e$	偏心距	毫米	$Q$	直压力	"
$F$	横剖面积	厘米 <sup>2</sup> , 毫米 <sup>2</sup>	$*Q_s$	锁紧力, 预紧力	"
$*F_j$	剪切面积	" "	$R$	径向力	"
$*F_{jy}$	挤压面积	" "	$p$	比压	公斤/厘米 <sup>2</sup> 公斤/毫米 <sup>2</sup>
$f$	摩擦系数	无因次量	$q$	单位宽度的压力	" "
$G$	剪切弹性模量	公斤/厘米 <sup>2</sup> 公斤/毫米 <sup>2</sup>	$t$	时间	分, 秒
				温度	°C
$H, h$	高度	厘米, 毫米	$T$	轴向力	公斤
	时间	h. 小时		速度	厘米/秒, 毫米/秒
HB	布氏硬度	—	$v$		
HR	洛氏硬度	—	$W$	抗弯剖面模量	厘米 <sup>3</sup> , 毫米 <sup>3</sup>
$i$	传动比	无因次量	$*W_n$	抗扭剖面模量	" "
$I$	轴惯性矩	厘米 <sup>4</sup> , 毫米 <sup>4</sup>	$\alpha, \beta,$ $\gamma, \lambda$	角度	° (度)
$k, K$	系数	无因次量			
$l, L$	长度	厘米, 毫米	$\lambda$	变形量	厘米, 毫米
$m$	模数	毫米	$\mu$	泊桑系数	无因次量

## 续前表

符号	代表意义	常用单位	符号	代表意义	常用单位
$\rho$	摩擦角 曲率半径	°(度) 厘米, 毫米	* $\sigma_y$	压应力	公斤/厘米 <sup>2</sup> 公斤/毫米 <sup>2</sup>
$\sigma$	正应力	公斤/厘米 <sup>2</sup> 公斤/毫米 <sup>2</sup>	* $\sigma_z$	总应力	" "
			$\tau$	剪应力	" "
$\sigma_a$	应力幅度	" "	* $\tau_j$	剪应力	" "
$\sigma_m$	平均应力	" "	* $\tau_{jx}$	极限应力	" "
$\sigma_b$	抗拉强度极限	" "	* $\tau_n$	扭应力	" "
* $\sigma_1$	拉应力	" "	* $\sigma_{by}$	抗压强度极限	" "
* $\sigma_{jx}$	极限应力	" "	* $\sigma_{bw}$	抗弯强度极限	" "
* $\sigma_{jy}$	挤压应力	" "	$\sigma_s$	抗拉屈服极限	" "
* $\sigma_c$	接触应力	" "	* $\sigma_{sw}$	抗弯屈服极限	" "
* $\sigma_w$	弯曲应力	" "	$\sigma_{-1}$	抗拉持久极限	" "
* $\sigma_{xd}$	相当应力	" "	* $\sigma_{-1w}$	抗弯持久极限	" "

說明: 本书符号下标与以往教材中习用的符号下标有所不同。取用的原则有两条:

(1) 国家标准或国际上較通用的符号下标一般均照用并排成小写斜体(有些习惯上用正体字的, 仍用正体, 如  $\max$ ,  $\min$  等)。

(2) 說明意义的符号下标, 本书采用汉语拼音的字头, 并排成小写正体。如  $D_j$  表示节圆 (Jie yuan) 直径。上表中凡符号前加“\*”者, 其下标即为汉语拼音字母。

# 目 录

第三版序 .....	viii
主要符号表 .....	x
緒論 .....	1
§ 0-1 引言 .....	1
§ 0-2 机械原理及机械零件課程研究的对象和內容 .....	2
§ 0-3 机械原理及机械零件課程在教学計劃中的地位 .....	5
<b>第一篇 常用机构</b>	
第一章 平面四杆机构 .....	6
§ 1-1 平面四杆机构的基本类型和应用 .....	6
§ 1-2 平面四杆机构的演化 .....	10
第二章 凸輪机构 .....	14
§ 2-1 凸輪机构的应用和分类 .....	14
§ 2-2 从动杆的常用运动規律 .....	16
§ 2-3 按給定的从动杆运动規律設計凸輪輪廓 .....	19
第三章 間歇运动机构 .....	22
§ 3-1 槽輪机构 .....	22
§ 3-2 棘輪机构 .....	23
§ 3-3 不完整齒輪机构 .....	25
<b>第二篇 机械的調速和平衡</b>	
第四章 机器速度波动的调节 .....	26
§ 4-1 机器速度波动調節的目的和方法 .....	26
§ 4-2 机器運轉的平均速度和不均匀系数 .....	28
§ 4-3 飛輪設計的基本原理 .....	30
§ 4-4 飛輪基本尺寸的确定 .....	32
第五章 机械的平衡 .....	34
§ 5-1 机械平衡的目的 .....	34
§ 5-2 週轉质量的平衡 .....	35
§ 5-3 週轉质量的平衡試驗法 .....	39

### 第三篇 机械零件的設計基础

第六章 机械零件設計和計算概論 ······	42
§ 6-1 机械零件的工作能力准则 ······	42
§ 6-2 机械制造中常用材料及其选择 ······	44
§ 6-3 许用应力和安全系数 ······	49
§ 6-4 机械零件的工艺性和标准化 ······	51
第七章 公差与配合 ······	53
§ 7-1 互换性的概念 ······	53
§ 7-2 公差与配合的基本概念及术语 ······	53
§ 7-3 公差与配合制度 ······	56
§ 7-4 表面光洁度 ······	59

### 第四篇 联 接

第八章 螺紋联接 ······	62
§ 8-1 螺紋及其主要参数 ······	62
§ 8-2 螺旋副中力的关系、效率和自锁 ······	64
§ 8-3 机械制造中常用螺紋种类及标准 ······	68
§ 8-4 螺紋联接件的主要类型 ······	71
§ 8-5 螺紋联接的防松装置 ······	75
§ 8-6 螺栓联接的計算 ······	77
§ 8-7 螺栓的材料和许用应力 ······	84
§ 8-8 螺旋 ······	85
例題 ······	88

第九章 鍵联接和銷联接 ······	91
§ 9-1 鍵联接的分类及其结构型式 ······	91
§ 9-2 鍵的选择及其强度校核 ······	94
§ 9-3 花键联接(多槽軸联接) ······	97
§ 9-4 銷联接 ······	99

第十章 焊联接和鉚釘联接 ······	101
§ 10-1 概述 ······	101
§ 10-2 焊缝的主要型式及其計算 ······	103
例題 ······	108

### 第五篇 机械傳动

第十一章 摩擦輪傳动 ······	114
§ 11-1 概述 ······	114

§ 11-2 定傳動比摩擦輪傳動.....	115
§ 11-3 摩擦輪的材料和結構.....	118
§ 11-4 變傳動比的摩擦輪傳動(無級變速器).....	119
例題.....	120
<b>第十二章 皮帶傳動.....</b>	<b>122</b>
§ 12-1 概述.....	122
§ 12-2 平皮帶傳動的主要型式.....	123
§ 12-3 平皮帶及其接頭.....	125
§ 12-4 平皮帶傳動的受力情況, 皮帶的耐久性.....	127
§ 12-5 平皮帶的滑動及傳動比.....	130
§ 12-6 滑動曲線和許用有效應力.....	131
§ 12-7 平皮帶傳動的計算.....	133
§ 12-8 三角皮帶傳動.....	135
§ 12-9 皮帶輪.....	140
§ 12-10 皮帶傳動的安全和維護.....	143
例題.....	144
<b>第十三章 齒輪傳動.....</b>	<b>147</b>
§ 13-1 齒輪傳動的應用和種類.....	147
§ 13-2 齒廓嚙合的基本定律.....	149
§ 13-3 漸開線及漸開線齒輪.....	151
§ 13-4 漸開線標準齒輪的各部分名稱及其基本尺寸.....	153
§ 13-5 一對漸開線齒輪的嚙合.....	157
§ 13-6 輪齒切削加工方法的原理.....	159
§ 13-7 根切現象、最少齒數及移距修正的概念.....	162
§ 13-8 齒輪的材料.....	163
§ 13-9 輪齒的失效形式.....	165
§ 13-10 直齒圓柱齒輪輪齒的表面接觸強度計算.....	167
§ 13-11 直齒圓柱齒輪輪齒的彎曲強度計算.....	171
§ 13-12 斜齒圓柱齒輪傳動.....	175
§ 13-13 斜齒圓柱齒輪傳動的強度計算.....	178
§ 13-14 圓錐齒輪傳動.....	181
§ 13-15 直齒圓錐齒輪傳動的強度計算.....	184
§ 13-16 齒輪的構造.....	187
§ 例題.....	190
<b>第十四章 蝸輪傳動.....</b>	<b>193</b>
§ 14-1 概述.....	193
§ 14-2 螺輪傳動的幾何尺寸計算.....	194

§ 14-3 蝶輪傳動的運動學及效率.....	196
§ 14-4 蝶輪、蝶杆的材料及結構.....	198
§ 14-5 蝶輪傳動的強度計算.....	199
§ 14-6 蝶輪傳動的熱平衡計算.....	203
例題.....	205
<b>第十五章 輪系和減速機.....</b>	<b>208</b>
§ 15-1 定軸輪系及其傳動比.....	208
§ 15-2 周轉輪系的概念.....	211
§ 15-3 減速機.....	212
<b>第十六章 鏈傳動.....</b>	<b>216</b>
§ 16-1 概述.....	216
§ 16-2 鏈和鏈輪.....	216
§ 16-3 鏈傳動的主要參數及其選擇.....	221
§ 16-4 鏈傳動的計算.....	223
§ 16-5 鏈傳動的使用維護常識.....	224
例題.....	225
<b>第六篇 軸、軸承及聯軸器</b>	
<b>第十七章 軸.....</b>	<b>227</b>
§ 17-1 概述.....	227
§ 17-2 軸的結構和材料.....	228
§ 17-3 軸的計算.....	231
例題.....	236
<b>第十八章 滑動軸承.....</b>	<b>241</b>
§ 18-1 概述.....	241
§ 18-2 滑動軸承的構造.....	241
§ 18-3 滑動軸承的材料.....	244
§ 18-4 潤滑劑和潤滑裝置.....	246
§ 18-5 非液體摩擦滑動軸承的計算.....	250
<b>第十九章 滾動軸承.....</b>	<b>253</b>
§ 19-1 概述.....	253
§ 19-2 滾動軸承的主要類型及其特點.....	254
§ 19-3 滾動軸承的選擇計算.....	256
§ 19-4 滾動軸承組合設計.....	261
§ 19-5 滾動軸承和滑動軸承的比較.....	264
例題.....	265

---

第二十章 联軸器 .....	267
§ 20-1 联軸器的分类 .....	267
§ 20-2 固定式联軸节 .....	268
§ 20-3 可移式联軸节 .....	270
§ 20-4 牙嵌离合器 .....	273
§ 20-5 摩擦离合器 .....	274
§ 20-6 离合器的操纵装置 .....	276

### 第七篇 其他零件

第二十一章 弹簧 .....	277
§ 21-1 概述 .....	277
§ 21-2 弹簧的制造、材料和许用应力 .....	278
§ 21-3 圆柱形拉压螺旋弹簧的设计计算 .....	282
例题 .....	286
附录 .....	289

# 緒論

## § 0-1 引言

人类为了适应生产和生活上的需要，曾创造出各种各样的机械。

我国古代人民在机械方面有许多发明和创造。远在夏朝以前，我国就发明了车子。东汉时代所制的指南車和晋朝发明的記里鼓車中都应用了輪系的傳动。晋朝发明的連机碓和水碾中已經应用了水輪、輪系、杠杆和凸輪的原理。

但是，由于我国长期以来受到残酷的封建統治和近百年来帝国主义的侵略，以及解放前几十年間国民党反动派的統治，使我国的国民经济和科学技术长期处于极其落后的状态。

新中国成立以来，我国工业和农业的生产有了飞速的发展。通过第一个和第二个五年計劃的完成，为在我国建立一个独立的、完整的、现代化的經濟体系打下了初步基础。与其他一切建設事业一样，十余年来，我国机械工业也取得了巨大的成就。在机械制造业方面，由过去只能做少量修理和装配工作，一跃而能自行制造飞机、輪船、汽車、大型水輪机及发电机、各种类型的机床等。在机械設計方面，我国也已經从仿造、模仿設計逐步过渡到自行設計的阶段。

任何一门科学总是随着生产的发展而不断地发展起来的。虽然很早以前，人类就創造出并使用了机械，但是直到十九世紀中叶，才开始在有关机械制造和机械設計方面形成一门較有系統的科学。机械原理与机械零件作为近代的、独立的課程出現还是最近几十年的事。

## § 0-2 机械原理及机械零件課程研究的对象和內容

### (一) 机械原理

机械原理是一門研究机械的組成原理、运动学和动力学的科学。其目的在于分析已有的机械和根据生产上的需要研究創造新的机械。

机械是机器和机构的总称。我們日常所見到的机器有电动机、各种机床及其他生产用的机器等。机器具有下列的特征：(1)它是許多实物的組合，单一的实物决不能称为机器；(2)各实物間具有确定的相对运动；(3)必須完成有效的机械功或者变换机械能。

图 0-1 所示的牛头刨床是由机架 1、齒輪 2 与 3、曲柄 4、滑块 5、导杆 6、連杆 7 与 11、刨头 8、凸輪 9、搖杆 10 与 12、棘輪 13、棘爪 14 等实物組成的。这些实物之間均有确定的相对运动。如齒輪 2 相对于机架 1 为等速迴轉运动；滑块 5 相对于导杆 6 和刨头 8 相对于机架 1 都是具有一定速度变化規律的直移运动等。这些实物組成牛头刨床后，便可用來切削工件 15 以完成有效的机械功。

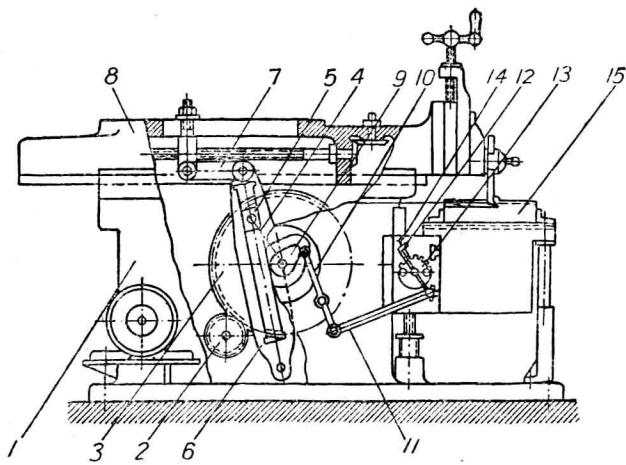


图 0-1

机构仅具有机器的前两个特征，即机构也是許多实物的組合，并且各实物間具有确定的相对运动。所以机器与机构的区别是：机器可以完成能量的变化，同时又可以产生运动的变化，而机构只产生运动的变化。机器都是由机构組成的。如图 0-1 所示的牛头刨床便是由齒輪机构、連杆机构、凸輪机构和棘輪机构等所組成。

上述組成机构或机器的实物是一个具有确定运动的整体，称为构件。机构中相对固定不动的构件称为机架；驅动力所作用的构件称为原动构件，其他的构件称为从动构件。构件可以是单一的整体，也可以是几个元件的剛性組合。如上述的齒輪一般是用键与軸剛性地联接在一起的(图 0-2)。这样键、軸和齒輪之間便无相对运动，而成为一个运动的整体，也就是一个构件；組成这个构件的三个元件則称为零件。由此可知，构件是运动的单元，而零件是制造的单元，它們之間有所不同。

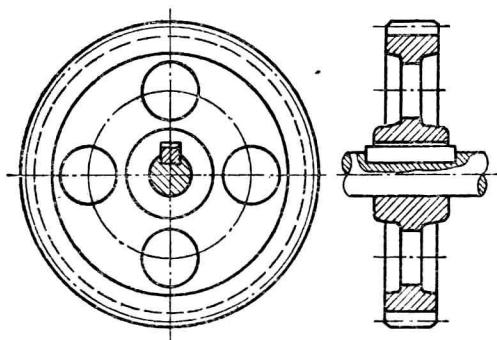


图 0-2

构件之間直接接触且具有确定的相对运动的联接称为运动副。如图 0-1 中齒輪 2 与机架 1 的联接，齒輪 2 与齒輪 3 的联接，导杆 6 与滑块 5 的联接等都是。运动副中构件与构件的接触型式不外乎是点、綫及面。我們把两构件間作点或綫接触的运动副称为高副，而把两构件之間作面接触的运动副称为低副。如滚动轴承中球与内外圈之間的接触为点接触、齒輪与齒輪之間的接触为綫接触，因此所組成的运动副便

是高副。又如导杆与滑块为平面接触，滑动轴承与軸之間为圓柱面接触，因此所組成的运动副便是低副。在低副中导杆与滑块仅能作相对直移运动，故又称为移动副；軸与滑动轴承仅能作相对迴轉运动，故又称为迴轉副。

上面只是介紹有关机械原理的一些概念和定义。在本书第一篇中将闡述几种最常用的机构(平面四杆机构、凸輪机构、間歇运动机构)的組成型式和运动特性(齒輪机构并入齒輪傳动一章內闡述)。第二篇将簡要地介紹机器动力学的基本知識。

## (二) 机械零件

本課程中“机械零件”一詞系指組成机械的单个零件(如軸、齒輪等)以及某些零件的組合(如軸承、联軸器等)而言。

随着生产的发展，机械的功用及其类型日益增多。因此，作为組成机械的机械零件不論就其种类或者型式來說，就更是多种多样的了。为了研究方便起見，通常将机械零件分成专用零件及通用零件两种。

专用零件系指只适用于特定型式的机械上的零件，如內燃机的曲軸与活塞，汽輪机的叶片，农业机械中的犁鏵等。专用零件的設計問題，由相应的专业課程去研究，不屬於本課程的研究范围。

通用零件系指在各类机械中經常可以遇到的、具有同一功用及性能的零件。按照用途，可将通用零件分为以下几类：

1. 联接 如鉚釘联接、焊联接、过盈配合联接、螺紋联接、鍵联接等；
2. 机械傳动 如摩擦輪傳动、皮帶傳动、齒輪傳动、蝸輪傳动、鏈傳动等；
3. 軸、軸承及联軸器；
4. 其他零件，如彈簧等。

通用零件是本課程的研究对象，将在本书第三篇至第七篇中分別闡述。学习机械零件的目的是：在了解通用零件的特点、結構型式及

工作原理的基础上，掌握它們的設計准則、設計方法及有关标准。也就是说要使零件具有最合理的結構和尺寸，为零件选择适当的材料等。

綜合上述可知，机械原理及机械零件是一門研究机械的組成原理、运动学、动力学，以及通用零件的設計和計算的科学。

### § 0-3 机械原理及机械零件課程在教学計劃中的地位

机械原理及机械零件是介于基础課和专业課之間的一門技术基础課程，它是設計性的課程。学习本課程的目的在于掌握机械中常用机构的基本知識，以及調速与平衡的概念，了解通用零件的工作原理、結構与一般的設計計算方法等方面的知识，为学习专业課程中的机械部分打下基础。

对于机械工业和其他工业部門中的工程技术人员來說，在工作中可能会遇到有关机械方面的問題，如了解机械的功用和性能，机械的維护保养，零件或简单部件的設計等。因此，在工科院校非机械类专业的教学計劃中，大多設有这門課程。

在学习本課程以前，还須具备必要的基础理論和生产实践知識。这需要通过对先修課程(如画法几何及机械制图、理論力学、材料力学、金属工艺学等)的学习，以及参加教学实习和生产劳动才能获得。