

石油石化职业技能鉴定试题集

SHIYOU SHIHUA ZHIYE JINENG JIANDING SHITIJI

FANGFUJUEYUANGONG

防腐绝缘工

中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 编

石油工业出版社

石油石化职业技能鉴定试题集

防腐绝缘工

中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 编

石油工业出版社

内 容 提 要

本书是由中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心依据防腐绝缘工职业资格等级标准,统一组织编写的《石油石化职业技能鉴定试题集》中的一本。本书包括防腐绝缘工初级工、中级工、高级工和技师四个级别的理论知识试题和技能操作试题,是防腐绝缘工职业技能培训和鉴定的必备用书。

图书在版编目(CIP)数据

防腐绝缘工/中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心编.
北京:石油工业出版社,2011.12

(石油石化职业技能鉴定试题集)

ISBN 978-7-5021-8411-7

I. 防…

II. 中…

III. 石油工程-机械设备-绝缘防腐-职业技能-鉴定-习题集

IV. TE980.5-44

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2011)第 077197 号

出版发行:石油工业出版社

(北京安定门外安华里 2 区 1 号 100011)

网 址:www.petropub.com.cn

编辑部:(010)64523585 发行部:(010)64523620

经 销:全国新华书店

印 刷:石油工业出版社印刷厂

2011 年 12 月第 1 版 2011 年 12 月第 1 次印刷

787×1092 毫米 开本:1/16 印张:18.75

字数:477 千字

定价:48.00 元

(如出现印装质量问题,我社发行部负责调换)

版权所有,翻印必究

《石油石化职业技能鉴定试题集》

编 委 会

主 任：孙金瑜

副主任：向守源 邱 颖

委 员(以姓氏笔画为序)：

丁传峰	丁福良	王阳福	王运才	王奎一
司志臣	刘孝祖	刘金彪	刘晓华	朱正建
朱春杰	纪安德	许 坚	李世效	李孟洲
李超英	宋玉权	张全胜	张树忠	张晓明
张爱东	张章兴	杨日新	杨明亮	杨静芬
陈若平	帕尔哈提	庞宝森	胡友彬	赵 华
郭为民	崔贵维	崔 昶	曹宗祥	职丽枫
韩 伟	熊术学	蔡激扬	樊红五	潘 慧

前 言

为适应技术、工艺、设备、材料的发展和更新,提高石油石化企业员工队伍素质,满足培训、鉴定工作的需要,中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心和中国石油化工集团公司职业技能鉴定指导中心共同组织对“十五”期间编写的部分工种职业技能鉴定题库进行了修订,同时新组织开发了部分工种职业技能鉴定题库。

本套题库的修订、编写坚持以职业活动为导向、以职业技能为核心、统一规范、充实完善的原则,注重内容的先进性与通用性;修订的题库在原题库基础上做了较大的补充和修改,增加了鉴定点和试题,内容主要是新技术、新工艺、新设备、新材料。理论知识试题仍分为选择题、判断题、简答题、计算题四种题型,以客观性试题为主;技能操作试题体现了具体化、量化、可检验、可考核的原则,更具有可操作性。

为方便石油石化企业员工学习使用,现将题库中部分试题编辑出版,形成本套《石油石化职业技能鉴定试题集》。每个工种按级别编写,合为一册出版。理论知识试题公开出版了题库中 70% 左右的试题,其余 30% 的隐含试题在相应鉴定点中都可找到同类型或同内容的试题。新试题集出版后,原试题集不再使用。

本工种题库由中国石油管道局组织修订,李华、余德华、常永懿任主编,参加编写的人员有崔超、刘毅、张自力、陈刚、李磊、刘菲、曹蕾,参加审定的人员有许传新、丁春霖。

由于编者水平有限,书中错误、疏漏之处请广大读者提出宝贵意见。

编者

2010 年 10 月

目 录

防腐绝缘工职业资格等级标准(节选)	(1)
-------------------------	-----

第一部分 初级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(7)
理论知识试题	(12)
理论知识试题答案	(69)

第二部分 初级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(77)
鉴定要素细目表	(78)
技能操作试题	(79)

第三部分 中级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(97)
理论知识试题	(102)
理论知识试题答案	(141)

第四部分 中级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(151)
鉴定要素细目表	(152)
技能操作试题	(153)

第五部分 高级工理论知识试题

鉴定要素细目表	(175)
理论知识试题	(180)
理论知识试题答案	(218)

第六部分 高级工技能操作试题

考核内容层次结构表	(225)
鉴定要素细目表	(226)
技能操作试题	(227)

第七部分 技师理论知识试题

鉴定要素细目表 (249)

理论知识试题 (251)

理论知识试题答案 (270)

第八部分 技师技能操作试题

考核内容层次结构表 (274)

鉴定要素细目表 (275)

技能操作试题 (276)

参考文献 (292)

防腐绝缘工职业资格等级标准(节选)

一、基础知识

1. 用电常识

- (1) 电工基础。
- (2) 电动机简介。
- (3) 安全用电知识。

2. 钳工基本知识

- (1) 常用工具的用法。
- (2) 钳工基本知识。

3. 金属腐蚀原理

- (1) 金属的腐蚀。
- (2) 防金属腐蚀机理和措施。

4. 表面处理

- (1) 金属制品表面主要污物及处理。
- (2) 金属表面锈蚀等级和除锈等级。
- (3) 除锈技术。

5. 涂料及涂装的基本常识

- (1) 涂料的基本知识。
- (2) 常用涂装方法。
- (3) 常用外防腐层结构。

6. 安全操作常识

- (1) 一般安全操作常识。
- (2) 安全设备操作常识。

7. 机械制图常识

- (1) 图线的画法。
- (2) 剖面符号。
- (3) 图样画法。

8. 常用电器常识

- (1) 熔断器和刀开关。
- (2) 断路器和接触器。
- (3) 控制继电器。

9. 表面处理常识

- (1) 除锈等级的选择原则。
- (2) 粗糙度的选择原则。
- (3) 喷射密度与除锈等级的关系。
- (4) 喷射、抛射磨料的选择原则。

10. 管道外覆盖层

- (1) 管道外覆盖层的分类。
- (2) 埋地钢质管道防腐绝缘层的基本特性。
- (3) 埋地钢质管道防腐绝缘层简介。

11. 常用电器故障分析

- (1) 熔断器的故障分析。
- (2) 断路器和接触器的故障分析。
- (3) 控制继电器的故障分析。

12. 液压常识

- (1) 基本符号。
- (2) 液压介质。
- (3) 液压泵和液压马达。

13. 气压传动常识

- (1) 气压传动系统的组成。
- (2) 气缸。

二、工作要求

1. 初级

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、 准备工作	用黄油枪 保养设备	1. 能给黄油枪加润滑脂 2. 能正确给设备注油 3. 能维护、保养黄油枪	1. 黄油枪的结构 2. 使用和维护黄油枪的要点 3. 防腐作业线的设备知识
二、 表面处理	用工具除锈	1. 能用手动工具除锈 2. 能用动力工具(机动钢丝刷)除锈 3. 能更换钢丝刷 4. 能判断除锈等级	1. 钢管防腐作业线的传动过程 2. 机动钢丝刷的结构及其原理 3. 钢铁表面锈蚀等级 4. 手动及动力工具除锈的除锈等级
三、 涂敷	(一) 石油沥青防腐 1. 底漆刷涂	1. 能按要求配制底漆 2. 能用配制好的底漆刷涂 3. 能操作干燥设备	1. 石油沥青防腐材料的要求 2. 底漆的配制及刷涂要求 3. 配制及使用防腐涂料的安全要求
	2. 熬制沥青	1. 能按要求破碎沥青块 2. 能按要求熬制沥青	1. 熬制沥青的要求 2. 导热油间接熔化沥青的装置 3. 熬制沥青的安全要求 4. 石油沥青防腐层的施工
	3. 浇涂沥青和 缠绕玻璃布	1. 能操作石油沥青的浇涂 2. 能按要求缠绕玻璃布 3. 能按要求缠绕塑料膜	1. 浇涂沥青和缠绕玻璃布的要求 2. 缠绕塑料膜的要求 3. 防腐作业线的工艺和主要设备 4. 石油沥青防腐作业线 5. 防腐作业线安全要求

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
三、涂敷	(二) 储油罐内 (外)壁防腐	1. 能按要求除锈 2. 能按要求配漆和刷涂 3. 能使用相关设备	1. 喷砂除锈装置使用要求 2. 配漆和刷涂的要求 3. 喷丸(砂)除锈原理 4. 相关设备的要求 5. 储油罐外防腐涂层的技术要求 6. 储油罐常用外防腐涂层材料与涂敷工艺 7. 储油罐外防腐涂层检验
四、检测	(一) 用常规方法 检测质量	1. 能检测外观质量 2. 能用仪器检测漏点 3. 能用仪器检测厚度 4. 能用正确的方法检测粘结力	1. 防腐管质量检验要求 2. 测厚仪的原理及操作要求 3. 检漏仪的组成及使用方法
	(二) 给防腐管编号	1. 能填写标识内容 2. 能填写检测记录	1. 石油沥青防腐层的结构及等级 2. 防腐施工的各种资料 3. 给成品管编号的安全要求 4. 防腐管的堆放和运输
五、补口与补伤	石油沥青防腐层补伤与补口	1. 能按要求对破损处修补 2. 能手工除锈 3. 能按要求补口	1. 补伤、补口的概念 2. 石油沥青防腐层现场补口、补伤 3. 补口与补伤安全要求

2. 中级

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、准备工作	验收进厂钢管	1. 能验收钢管有关资料 2. 能检查钢管外观质量	进厂钢管验收
二、表面处理	操作外喷射除锈设备	1. 能检查喷嘴的好坏 2. 能操作相关设备 3. 能穿戴好安全防护用品	1. 外喷射除锈工艺及其设备 2. 喷射除锈质量等级及质量要求 3. 直射型喷枪使用要求 4. 喷丸(砂)除锈压缩空气的要求
三、涂敷	(一) 包覆聚乙烯防腐 1. 调整挤出机	1. 能按要求调整挤出位置 2. 能按要求调整挤出高度	防腐工艺对挤出机位置的要求
	2. 配制聚乙烯原料	1. 能按要求配制原料 2. 能操作混料机	1. 聚乙烯的常识 2. 配制聚乙烯原料的要求 3. 混料机的操作要求
	3. 聚乙烯夹克层包覆	1. 能按要求加热挤出 2. 能按要求操作挤出机 3. 能使用辅助设备	1. 挤出机的组成 2. 挤出机加热及操作要求
	4. 拆装、清理挤出机头	1. 能按要求拆卸机头 2. 能按要求清洗机头部件及流道 3. 能按要求安装机头	1. 挤出机机头的组成 2. 机头的拆装要求

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
三、 涂敷	(二)泡沫夹克防腐 1. 安装泡沫供料系统	1. 能装好计量泵 2. 能正确连接管路及喷枪	安装泡沫供料系统的要求
	2. 配制聚氨酯泡沫原料	1. 能按要求配制原料 2. 能正确搅拌原料	1. 聚氨酯 A 料的配制要求 2. 聚氨酯泡沫 A 料和 B 料的配制要求
	3. 采用“一步法”防腐保温钢管	1. 能使用喷枪 2. 能调节生产速度 3. 能操作纠偏机	1. 喷枪的组成要求 2. “一步法”主要设备和工艺流程 3. “一步法”工艺要求 4. “一步法”防腐保温层质量标准
	4. 采用“管中管”防腐保温钢管	1. 能确定工作参数 2. 能按要求操作相关设备	1. “管中管”主要设备和工艺流程 2. “管中管”生产工艺要求 3. “管中管”防腐保温层质量标准
	(三)煤焦油瓷漆防腐作业线操作	1. 能按要求除锈 2. 能按要求涂底漆 3. 能按要求缠绕内外缠带 4. 能正确使用防护用品	1. 对煤焦油瓷漆及其配套材料的要求 2. 煤焦油瓷漆操作要求 3. 煤焦油瓷漆涂敷要求
四、 检测	检测防腐保温管质量	1. 能检测外观质量 2. 能检测保护层	防腐保温管质量要求
五、 补口 与补伤	(一)用聚乙烯胶粘带补口与补伤	1. 能按要求除锈 2. 能按要求补伤 3. 能按要求补口	1. 采用聚乙烯胶粘带补口、补伤的要求 2. 补口与补伤的质量要求
	(二)用热收缩片补口	1. 能按要求除锈 2. 能使用火焰喷枪 3. 能按要求加热热收缩片	1. 热收缩片补口的要求 2. 热收缩材料的相关知识 3. 用热收缩片补口和补伤的方法
	(三)对防腐保温管补口	1. 能按要求除锈 2. 能按要求补口	防腐保温层的补口、补伤要求
	(四)煤焦油瓷漆防腐管补口与补伤	1. 能按要求除锈 2. 能按要求补伤 3. 能按要求补口	1. 煤焦油瓷漆补口、补伤操作要求 2. 补口、补伤资料的要求

3. 高级

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、 准备工作	除锈机开机前的检查	1. 能穿戴好劳动防护用品 2. 能检查作业区域内有无人员和障碍物 3. 能检查钢管是否到位	抛丸除锈装置
二、 表面处理	操作抛丸除锈机	1. 能开动抛丸除锈机 2. 能判断除锈级别	抛(喷)丸除锈的等级

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
三、涂敷	(一)作业线生产速度调节	1. 能调节除锈传动速度 2. 能调节涂敷传动速度	防腐工艺参数的相互关系
	(二)配制环氧煤沥青涂料面漆	1. 能按要求搅拌 2. 能按要求熟化	1. 管道环氧煤沥青防腐涂层技术 2. 环氧煤沥青涂料配制过程中的要求
	(三)熔结环氧粉末作业操作	1. 能更换供粉泵泵芯 2. 能拆装粉末回收装置的滤芯 3. 能使用静电喷涂系统中的设备 4. 能操作中频加热装置	1. 管道熔结环氧粉末防腐外涂层技术 2. 回收装置的组成及原理 3. 中频加热原理 4. 中频加热装置操作要求 5. 静电喷涂系统的组成 6. 环氧粉末喷涂系统的正确安装和操作 7. 静电喷涂系统操作要求 8. 喷枪之间位置布置方法和距钢管的距离 9. 防腐作业线的安装方法
四、检测	(一)检测沥青防腐层的粘结力	1. 能按要求检查粘结力 2. 能判断粘结力的好坏	检查粘结力的目的及要求
	(二)检测粉末防腐管质量	1. 能检测外观质量 2. 能用测厚仪进行测量 3. 能用电火花检漏仪检测漏点	1. 熔结环氧粉末防腐层等级 2. 熔结环氧粉末防腐管质量检验要求
五、补口与补伤	(一)用环氧煤沥青补口	1. 能按要求除锈 2. 能按要求补口	环氧煤沥青补口要求
	(二)对熔结环氧粉末防腐管补口与补伤	1. 能按要求除锈 2. 能按要求补口 3. 能按要求配制补伤液	熔结环氧粉末防腐管补口、补伤要求

4. 技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、准备工作	更换抛丸器叶轮	1. 能拆卸旧叶轮 2. 能安装新叶轮	叶轮拆装要求
二、表面处理	对钢管进行内喷砂除锈	1. 能按要求对钢管除锈 2. 能维护保养除锈设备 3. 能检查与表面清理有关的工作	1. 喷丸除锈系统 2. 抛丸除锈系统的组成
三、涂敷	(一)三层防腐作业线操作	1. 能操作作业线中的主要设备 2. 能维护保养作业线中的主要设备	1. 三层 PE 防腐结构 2. 三层 PE 防腐的工艺流程 3. 三层 PE 防腐的涂敷 4. 三层 PE 防腐的质量控制 5. 三层 PE 防腐管的吊装、堆放

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
三、涂敷	(二)钢管水泥砂浆内衬防腐操作	1. 能配制水泥砂浆 2. 能正确选择施工方法	1. 水泥砂浆衬里的原料及要求 2. 各种改性水泥砂浆衬里材料及性能 3. 水泥砂浆衬里的施工工艺
	(三)钢管内涂层涂敷操作	1. 能按要求搅拌涂料 2. 能按要求熟化涂料	1. 管道内防腐涂层的结构 2. 管道内防腐涂层的质量控制 3. 液态涂料的内涂敷工艺 4. 熔结环氧粉末内涂敷工艺 5. 内减阻涂料的技术要求 6. 内减阻涂层的实验室检测 7. 管道内减阻涂层的质量控制
	(四)双层环氧粉末操作	1. 能按要求除锈 2. 能按要求喷涂底层、面层粉末	1. 双层环氧粉末涂层的结构 2. 双层环氧粉末涂层的涂敷方法 3. 双层环氧粉末涂层的质量控制
四、检测	涂层的质量检测	能按标准要求检测涂层质量	内涂层质量检测项目
五、补口与补伤	(一)三层 PE 外涂层补伤与补口	能按要求对三层 PE 外涂层补伤、补口	三层 PE 防腐管的补口与补伤
	(二)内涂层修补	能按标准要求进行修补	内涂层的修补和复涂
六、管理与培训	(一)质量管理	1. 能组织 QC 小组开展活动 2. 能按要求指导具体生产	全面质量管理知识
	(二)培训	能够进行中、高级防腐绝缘工培训	培训的有关知识
	(三)计算机操作	1. 能录入、处理数据 2. 能编辑培训提纲	计算机有关知识

第一部分 初级工理论知识试题

鉴定要素细目表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
基 础 知 识 A 25% (22:02:00)	A	用电常识 (12:02:00)	15%	001	常用电学单位	X	
				002	常用电学符号	X	
				003	电学的基本概念	Y	
				004	串联电路的特点	X	
				005	并联电路的特点	X	
				006	交流电的基本概念	X	
				007	电工仪表的分类	X	
				008	电动机的概念	Y	
				009	电动机维护常识	X	
				010	常见触电事故	X	
				011	电压常识	X	
				012	触电救护常识	X	
				013	电工基础知识	X	
				014	电气安全知识	X	
	B	基本工具 和钳工的 基本常识 (10:00:00)	10%	001	扳手的分类	X	
				002	开口扳手常识	X	
				003	梅花扳手常识	X	
				004	套筒扳手常识	X	
				005	活络扳手常识	X	
				006	管子扳手常识	X	
				007	螺丝刀常识	X	
				008	钳子常识	X	
				009	钳工的基本常识	X	
				010	锉刀常识	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
专 业 知 识 B 75% (126:21:00)	A	用黄油枪保养设备 (02:00:00)	5%	001	黄油枪的用途	X	
				002	黄油枪的使用方法	X	
	B	工具除锈操作 (10:03:00)	5%	001	钢材表面锈蚀的分级	Y	
				002	除锈的目的与要求	X	
				003	除锈的方法	X	
				004	手动除锈工具	X	
				005	动力除锈工具	X	
				006	动力工具除锈操作	Y	
				007	更换钢丝刷	X	
				008	钢管传动方式	Y	
				009	手工除锈及动力除锈等级	X	
				010	直杆式杠杆除锈机结构	X	
				011	重力式除锈机结构	X	
				012	机动除锈机用途	X	
				013	除油表面预处理方法	X	
	C	石油沥青 防腐知识 (37:07:00)	20%	001	石油沥青的概念	X	
				002	石油沥青的分类	Y	
				003	针入度相关知识	X	
				004	软化点相关知识	X	
				005	延伸度相关知识	X	
				006	各种石油沥青的标号	X	
				007	建筑沥青适用范围	X	
				008	玻璃布的材料要求	X	
				009	不同管径对玻璃布的要求	X	
				010	不同温度对玻璃布的要求	Y	
				011	工业膜的材料要求	X	
				012	配制底漆的搅拌工具的选择	X	
				013	配制底漆的材料要求	X	
				014	涂刷底漆前对钢管的要求	X	
				015	涂刷底漆的要求	X	
				016	配制底漆的要求	X	
				017	熬制沥青的破碎要求	X	
				018	熬制沥青的温度要求	X	
				019	熬制沥青的时间要求	X	
				020	熬制沥青的安全要求	X	
				021	浇涂沥青的要求	X	

续表

行为 领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定 比重	代码	鉴 定 点	重要 程度	备注
专 业 知 识 B 75% (126:21:00)	C	石油沥青 防腐知识 (37:07:00)	20%	022	缠绕玻璃布的要求	X	
				023	不同管径对预留头的要求	X	
				024	缠绕工业膜的要求	X	
				025	导热油间接熔化沥青装置	X	
				026	热沥青浇淋涂敷装置结构	X	
				027	底漆涂刷装置结构	X	
				028	冷却装置结构	X	
				029	石油沥青施工要求	X	
				030	石油沥青防腐层等级	Y	
				031	石油沥青防腐作业线工艺流程	Y	
				032	石油沥青防腐作业线组成	Y	
				033	石油沥青防腐工艺	Y	
				034	防腐层质量检查记录要求	Y	
				035	无损测厚仪的使用	X	
				036	电火花检漏仪的使用	X	
				037	防腐管的堆放要求	X	
				038	防腐管的装卸要求	X	
				039	石油沥青防腐层结构	X	
				040	防腐层补伤补口前表面要求	X	
				041	防腐层补伤补口前除锈要求	X	
				042	防腐层补伤材料的选择	X	
				043	石油沥青防腐层补伤补口操作要求	X	
				044	石油沥青防腐层补伤补口检验要求	X	
	D	储油罐内 (外)壁防腐 (07:00:00)	5%	001	涂刷涂料的顺序	X	
				002	涂刷涂料前的要求	X	
				003	配制底漆、面漆的要求	X	
				004	涂刷底漆涂料的要求	X	
				005	管道和储罐衬里技术要求	X	
				006	储罐的电化学保护技术	X	
				007	储罐的表面镀覆技术	X	
	E	液体涂料与 涂装实用技术 (44:00:00)	15%	001	液体涂料的组成和分类	X	
				002	液体涂料的粘度及测量	X	
				003	液体涂料的其他特性	X	
				004	漆膜的基本性能	X	
				005	环氧树脂涂料	X	
				006	聚氨酯涂料	X	

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定比重	代码	鉴 定 点	重要程度	备注
专 业 知 识 B 75% (126:21:00)	E	液体涂料与 涂装实用技术 (44:00:00)	15%	007	含氯橡胶类防腐涂料	X	
				008	有机硅树脂涂料	X	
				009	其他树脂涂料	X	
				010	富锌底漆	X	
				011	防静电涂料	X	
				012	管道内减阻涂料	X	
				013	液体涂料的涂布方法	X	
				014	涂层的固化	X	
				015	表面处理概述	X	
				016	钢铁的表面处理	X	
				017	有色金属表面处理	X	
				018	其他表面处理	X	
				019	液体涂料的输送	X	
				020	液流泵	X	
				021	软管和连接件	X	
				022	压缩空气的供应	X	
				023	空气喷涂原理与特点	X	
				024	空气喷涂雾化喷枪	X	
				025	空气喷涂技巧	X	
				026	空气喷涂涂层常见弊病	X	
				027	高压无气喷涂机及其特点	X	
				028	高压无气喷涂机的操作	X	
				029	空气辅助高压喷涂	X	
				030	静电喷涂的原理与特点	X	
				031	静电喷涂设备及工艺条件	X	
				032	静电喷涂注意事项	X	
				033	加热喷涂	X	
				034	双组分涂料的喷涂	X	
				035	储罐及容器的防护	X	
				036	钢制管道的防护	X	
				037	海上平台防护	X	
				038	涂层结构设计	X	
				039	涂装前对涂料的检查	X	
				040	涂装过程质量控制	X	
				041	防腐层的测试	X	
				042	涂装作业防火防爆	X	
				043	涂装作业的劳动保护	X	
				044	防腐蚀常用标准规范	X	