

暖通空调标准图集 合订本



中国建筑标准设计研究所出版

目 录

序号	图集号	图 集 名 称	页 次	主 编 单 位	编制日期
1	96T302	钢制蝶阀(手柄式、拉链式)	1	兵器工业部第五设计研究院	1996
2	T303-1	圆形风管止回阀	68	五机部第五设计院	1978
3	T303-2	方形风管止回阀	74	五机部第五设计院	1978
4	T308-1	密闭式对开多叶调节阀(手动和电动)	80	四机部第十设计院	1979
5	T309	密闭式斜插板阀	130	轻工部设计院	1980
6	T310-1	矩形风管调节阀(手柄式)	136	轻工部设计院	1980
7	T310-2	矩形风管调节阀(拉杆式)	142	轻工部设计院	1980
8	89T311	对开式多叶调节阀	147	上海纺织工业设计院	1989
9	T354-1	塑料手柄式圆形蝶阀	158	上海化工设计院	1976
10	T354-2	塑料拉链式蝶阀	164	上海化工设计院	1976
11	T355-1	塑料圆形插板阀	170	上海化工设计院	1976
12	T355-2	塑料方形插板阀	175	上海化工设计院	1976
13	88T357	YZF型圆形重力式防火阀设计选用及安装图	179	上海工业设备安装公司	1988
14	88T358	JZF型矩形重力式防火阀设计选用及安装图	183	上海工业设备安装公司	1988
15	88T359-1	YTF型圆形弹簧式防火阀设计选用及安装图	187	上海工业设备安装公司	1988
16	88T359-2	YTFT型圆形弹簧式防火调节阀设计选用及安装图 ..	191	上海工业设备安装公司	1988
17	88T360-1	JTFT型矩形弹簧式防火调节阀设计选用及安装图 ..	195	上海工业设备安装公司	1988
18	88T360-2	JTF型矩形弹簧式防火阀设计选用及安装图	199	上海工业设备安装公司	1988
19	91T361	PY-I型排烟口(阀)设计选用图	204	上海工业设备安装公司	1991
20	94T370	轻型蝶阀	214	中国航天建筑设计研究院	1994
21	93T371	风机入口阀	219	航空航天部第四设计院	1993

钢 制 蝶 阀

批准部门 中华人民共和国建设部
 主编单位 中国兵器工业第五设计研究院
 实行日期 一九九七年二月二十七日

批准文号 建设[1997]37号
 统一编号 GJB-T-4
 图集号 96T302

主编单位负责人 孙明 96.6.7
 主编单位技术负责人 陈文 96.6.7
 技术审定人 陈文 96.6.7
 设计负责人 孙明 96.6.7

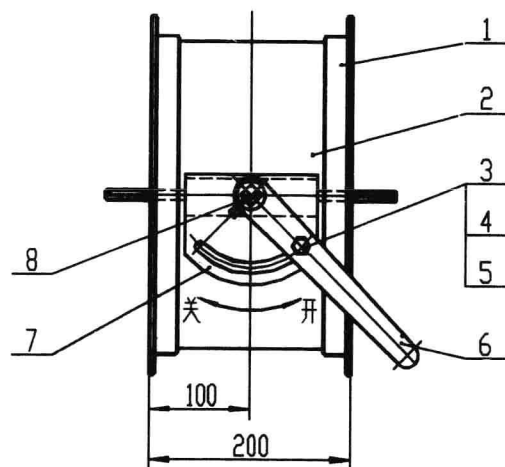
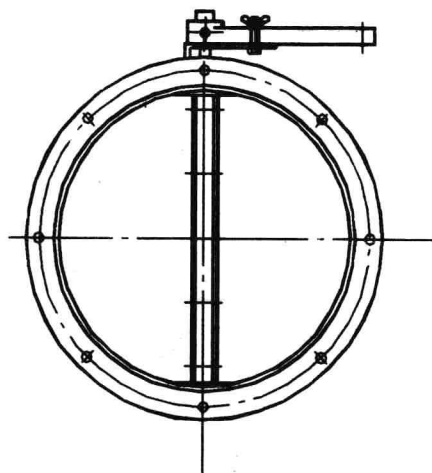
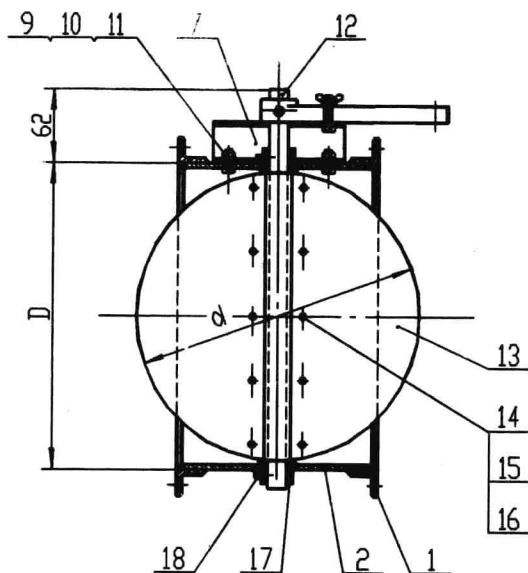
目 录

图 名	页
目录 说明	1
手柄式圆形钢制蝶阀	2-8
手柄式方形钢制蝶阀	9-15
手柄式矩形钢制蝶阀	16-22
拉链式圆形钢制蝶阀	23-29
拉链式方形钢制蝶阀	30-36
拉链式矩形钢制蝶阀	37-43
拉链式圆形钢制保温蝶阀	44-51
拉链式方形钢制保温蝶阀	52-59
拉链式矩形钢制保温蝶阀	60-67

说 明

1. 本图集系修编,代替原T302-1~9
2. 手柄式钢制蝶阀有圆形,方形,矩形。
3. 拉链式钢制蝶阀有圆形,方形,矩形,分带保温与不保温的阀板。
4. 钢制蝶阀可以水平安装和垂直安装,根据管径的需要选择。
5. 拉链式的拉绳采用 $\phi 5$ 的尼龙绳,长度由使用单位确定。
6. 本图集用于防爆系统时,应将阀板材料镀锌钢板改为铝板,铝板厚度比原来阀板的厚度 δ 增加1毫米。
7. 安装后要求阀板转动灵活,定位牢固。

目 录 说 明			图集号	96T302
审核	校对	设计	页	1



- 注: 1. 安装后要求阀板转动灵活, 定位牢固。
2. 尺寸D为壳体外径(件号2)。
3. 壳体外表面的油漆颜色与工程设计风管外表面的油漆颜色一致。

尺 寸 表

型号	D	d	重量(Kg)
1	100	91	3.7
2	120	111	4.1
3	140	131	4.4
4	160	151	4.8
5	180	171	5.3
6	200	191	5.7
7	220	211	6.7
8	250	241	7.5
9	280	270	9.6
10	320	310	10.8
11	360	350	12.2
12	400	390	13.6
13	450	440	15.4
14	500	490	17
15	560	550	20.9
16	630	620	24

手柄式
圆形钢制蝶阀总图

图集号

96T302

审核

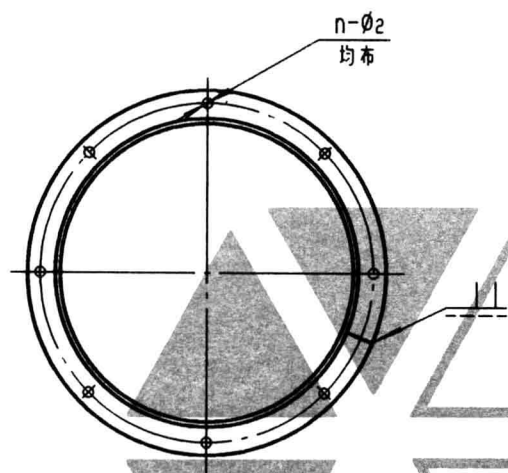
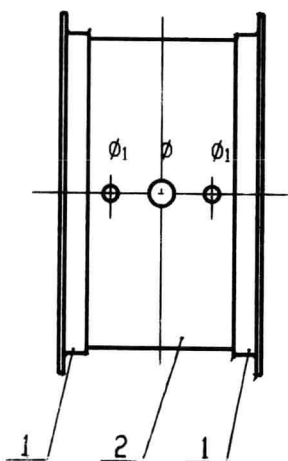
校对

设计

程

页

2



主:

1. 件号1两个法兰外端面要求平行,且与件号2轴向中心线垂直。
2. 件号2上两个 $\phi_{+0.07}^{+0.02}$ 孔,要求在直径端面的中心线上,误差不超过0.1mm

尺 寸 表

型号	D	D ₁	$\phi^{+0.07}_{-0.02}$	ϕ_1	ϕ_2	螺孔个数n	L
1	100	122	25	7	7.5	6	20
2	120	142	25	7	7.5	6	20
3	140	162	25	7	7.5	6	20
4	160	182	25	7	7.5	8	20
5	180	202	25	7	7.5	8	20
6	200	222	25	7	7.5	8	20
7	220	253	25	7	7.5	8	25
8	250	283	25	7	7.5	8	25
9	280	313	32	9	7.5	8	25
10	320	353	32	9	7.5	10	25
11	360	393	32	9	7.5	10	25
12	400	433	32	9	7.5	12	25
13	450	483	32	9	7.5	12	25
14	500	533	32	9	7.5	12	25
15	560	597	32	9	9.5	14	30
16	630	667	32	9	9.5	16	30

手 柄 式

圆形钢制蝶阀零件图

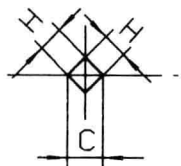
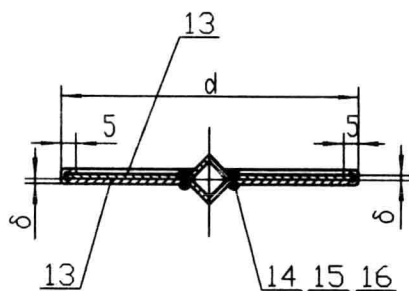
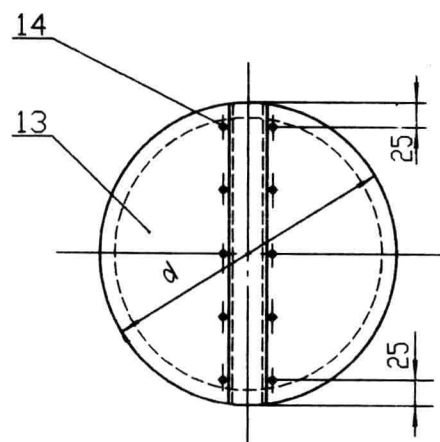
图集号

96T302

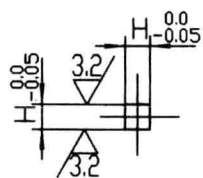
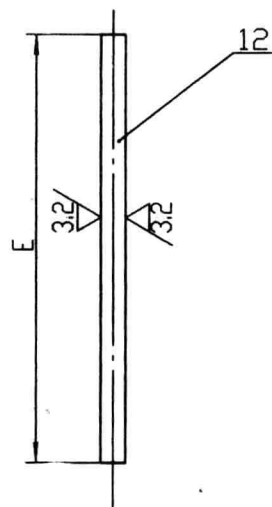
审核		校对	郭玉峰	设计	程 熙
----	---	----	-----	----	-----

頁

3



中心方孔四角90°



方轴校直, 四角 90°

尺 寸 表

型号	C	d	H	E	δ
1	18.5	91	13	175	1
2	18.5	111	13	195	1
3	18.5	131	13	215	1
4	18.5	151	13	235	1
5	18.5	171	13	255	1
6	18.5	191	13	275	1
7	18.5	211	13	295	1
8	18.5	241	13	325	1
9	25.5	270	18	360	1.5
10	25.5	310	18	400	1.5
11	25.5	350	18	440	1.5
12	25.5	390	18	480	1.5
13	25.5	440	18	530	1.5
14	25.5	490	18	580	1.5
15	25.5	550	18	640	1.5
16	25.5	620	18	710	1.5

手柄式
圆形钢制蝶阀零件图

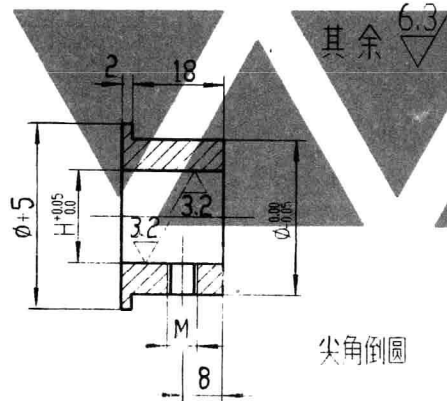
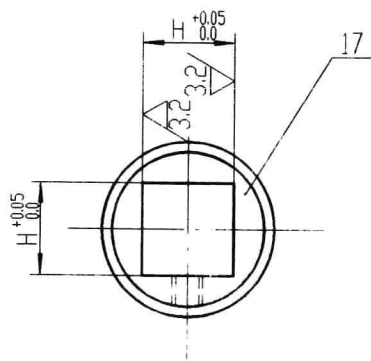
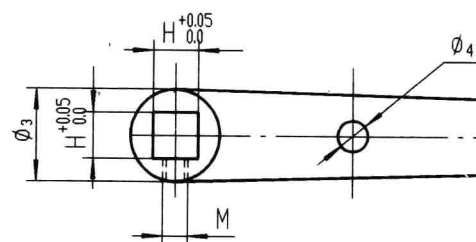
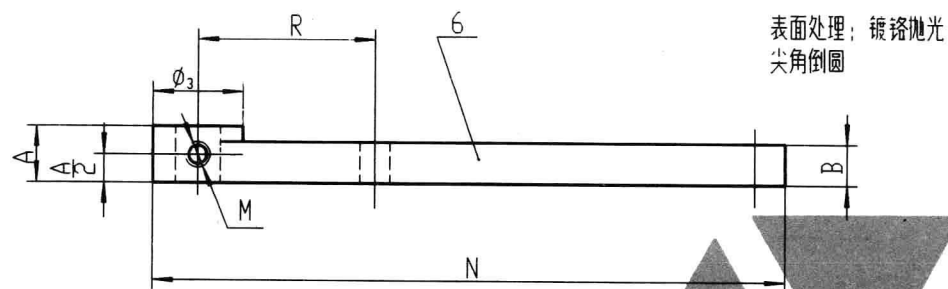
图样号

96T302

审核 设计 校对 制图 工艺 材料 热处理 表面处理 焊接 涂装 检验 包装 运输 贮存 报废 回收 环保 安全 卫生 消防 职业健康 其他

页

4



尺 寸 表										
型号	A	B	ϕ_3	M	H	N	R	R ₁	ϕ_4	ϕ
1	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
2	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
3	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
4	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
5	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
6	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
7	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
8	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
9	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32
10	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32
11	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32
12	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32
13	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32
14	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32
15	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32
16	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32

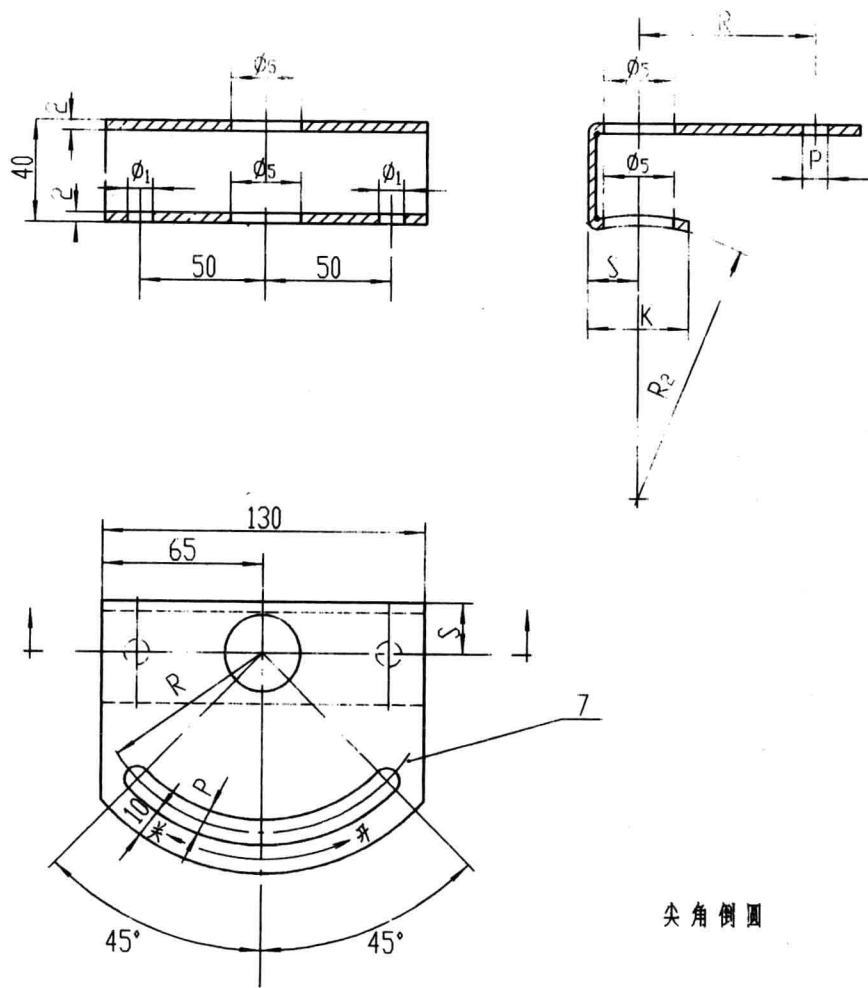
手 柄 式
圆 形 钢 制 蝶 阀 零 件 图

图集号

96T302

审核	王成	校对	郭玉清	设计	程 熙
----	----	----	-----	----	-----

5



尖角倒圆

尺寸表							
型号	R	R ₂	P	S	φ ₅	φ ₁	K
1	50	50	9	20	27	7	40
2	50	60	9	20	27	7	40
3	50	70	9	20	27	7	40
4	50	80	9	20	27	7	40
5	50	90	9	20	27	7	40
6	50	100	9	20	27	7	40
7	50	110	9	20	27	7	40
8	50	125	9	20	27	7	40
9	70	140	11	23	34	9	46
10	70	160	11	23	34	9	46
11	70	180	11	23	34	9	46
12	70	200	11	23	34	9	46
13	70	225	11	23	34	9	46
14	70	250	11	23	34	9	46
15	70	280	11	23	34	9	46
16	70	315	11	23	34	9	46

手柄式 圆形钢制蝶阀零件图				图集号	96T302
审核	设计	校对	制图	页	6

材 料 明 细 表

型 号					1		2		3		4		5		6		7		8		备 注									
件号	名 称	数量	材料	材料规格	计量单位	计 量	重量(Kg)		计 量	重量(Kg)		计 量	重量(Kg)		计 量	重量(Kg)		计 量	重量(Kg)		计 量	重量(Kg)								
							个重	共重		个重	共重		个重	共重		个重	共重		个重	共重		个重	共重							
1	角钢法兰	2	Q235	L20x4 L25x4	m	0.8	0.5	1	1	0.57	1.14	1.13	0.65	1.3	1.26	0.72	1.44	1.4	0.8	1.6	1.5	0.9	1.8	1.7	1.25	2.5	1.9	1.4	2.8	型号 7, 8 为 L25x4
2	壳 体	1	Q235	铸钢板 δ=1.5	m ²	0.07	-	0.75	0.08	-	1.0	0.09	-	1.05	0.1	-	1.2	0.12	-	1.35	0.13	-	1.5	0.14	-	1.65	0.16	-	1.9	
3	螺 栓	1	Q235	M8x35	-	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	GB5781-86
4	垫 圈	1	Q235	8	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB97.2-85
5	螺 母	1	Q235	M8	-	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	GB62-88
6	手 柄	1	Q235	□30x16	m	0.2	-	0.9	0.2	-	0.9	0.2	-	0.9	0.2	-	0.9	0.2	-	0.9	0.2	-	0.9	0.2	-	0.9	0.2	-	0.9	
7	定位板	1	Q235	铸钢板 δ=2	m ²	0.02	-	0.33	0.02	-	0.33	0.02	-	0.33	0.02	-	0.33	0.02	-	0.33	0.02	-	0.33	0.02	-	0.33	0.02	-	0.33	
8	螺 钉	1	Q235	M5x12	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB73-85
9	螺 栓	2	Q235	M6x30	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB5781-86
10	垫 圈	2	Q235	6	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB97.2-85
11	螺 母	2	Q235	M6	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB41-86
12	方 轴	1	45	□17x17	m	0.18	-	0.24	0.2	-	0.27	0.22	-	0.29	0.24	-	0.32	0.26	-	0.35	0.28	-	0.37	0.3	-	0.4	0.33	-	0.44	
13	阀 板	1	Q235	铸钢板 δ=1	m ²	0.02	-	0.16	0.024	-	0.19	0.032	-	0.26	0.04	-	0.34	0.06	-	0.5	0.065	-	0.52	0.08	-	0.63	0.1	-	0.81	
14	螺 栓		Q235	M5x12	个	4	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	8	-	0.01	8	-	0.01	GB5781-86
15	垫 圈		65Mn	5	个	4	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	8	-	0.01	8	-	0.01	GB93-87
16	螺 母		Q235	M5	个	4	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	8	-	0.01	8	-	0.01	GB41-86
17	轴 承	2	H62	φ32	m	0.04	-	0.15	0.04	-	0.15	0.04	-	0.15	0.04	-	0.15	0.04	-	0.15	0.04	-	0.15	0.04	-	0.15	0.04	-	0.15	
18	螺 钉	2	Q235	M5x10	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB73-85
总 重 (Kg)						3.7		4.1		4.4		4.8		5.3		5.7		6.7		7.5										
															手 柄 式 圆 形 钢 制 蝶 阀 材 料 明 细 表										图 集 号		96T302			
															审 核		校 对		设 计		页		7							

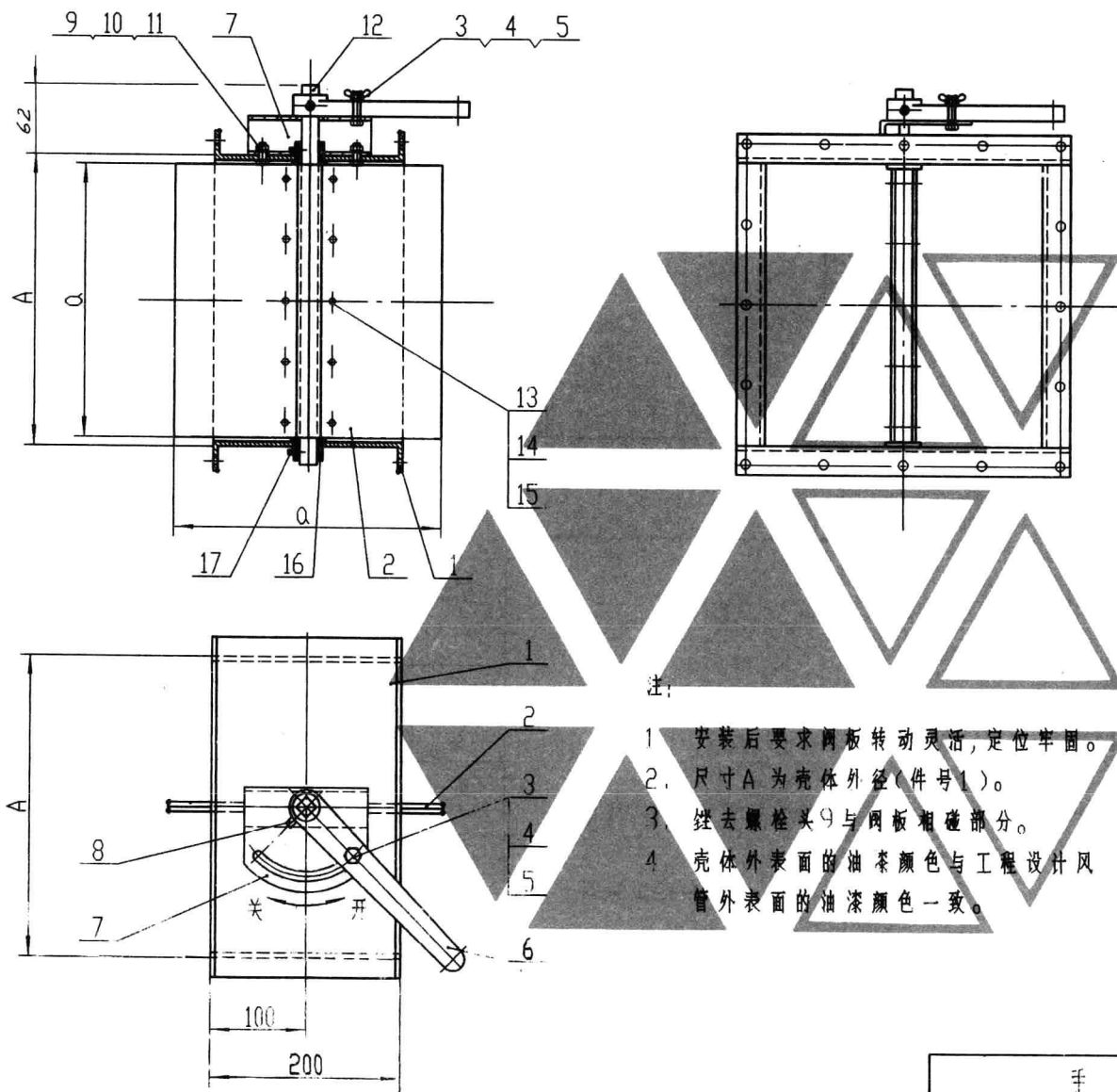
材 料 明 细 表

型 号			9		10		11		12		13		14		15		16		备 注											
件号	名 称	数量	材料	材料规格	计量单位	计 量	重量(Kg)		计 量	重量(Kg)		计 量	重量(Kg)		计 量	重量(Kg)		计 量		重量(Kg)		计 量	重量(Kg)							
							个重	共重		个重	共重		个重	共重		个重	共重			个重	共重		个重	共重	个重	共重				
1	角钢法兰	2	Q235	L25x4 L30x4	m	2	1.5	3	2.4	17	34	26	1.9	3.8	2.9	2.1	4.2	3.2	2.3	4.6	3.5	2.5	5	4	3.5	7	4.4	3.9	7.8	型号15 16为 L30x4
2	壳 体	1	Q235	镀锌板 δ=1.5	m ²	0.18	-	2.1	0.2	-	2.4	0.23	-	2.7	0.25	-	3	0.28	-	3.45	0.32	-	3.75	0.36	-	4.2	0.4	-	4.8	
3	螺 栓	1	Q235	M10x35	-	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	GB5781-86
4	垫 圈	1	Q235	10	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB97.2-85
5	螺 母	1	Q235	M10	-	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	GB62-88
6	手 柄	1	Q235	□35X20	m	0.25	-	1.1	0.25	-	1.1	0.25	-	1.1	0.25	-	1.1	0.25	-	1.1	0.25	-	1.1	0.25	-	1.1	0.25	-	1.1	
7	定位板	1	Q235	镀锌板 δ=2	m ²	0.03	-	0.5	0.03	-	0.5	0.03	-	0.5	0.03	-	0.5	0.03	-	0.5	0.03	-	0.5	0.03	-	0.5	0.03	-	0.5	
8	螺 钉	1	Q235	M6x12	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB73-85
9	螺 栓	2	Q235	M8x30	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB5781-86
10	垫 圈	2	Q235	8	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB97.2-85
11	螺 母	2	Q235	M8	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB41-86
12	方 轴	1	45	□ 22X22	m	0.36	-	0.9	0.4	-	1	0.44	-	1.2	0.48	-	1.3	0.53	-	1.4	0.58	-	1.5	0.64	-	1.7	0.71	-	1.8	
13	闷 板	1	Q235	镀锌板 δ=1.5	m ²	0.13	-	1.6	0.17	-	2	0.2	-	2.5	0.26	-	3.1	0.33	-	3.9	0.4	-	4.8	0.5	-	6	0.63	-	7.6	
14	螺 栓		Q235	M5x12	个	10	-	0.01	10	-	0.01	12	-	0.01	12	-	0.01	14	-	0.01	16	-	0.01	18	-	0.01	20	-	0.01	GB5781-86
15	垫 圈		65Mn	5	个	10	-	0.01	10	-	0.01	12	-	0.01	12	-	0.01	14	-	0.01	16	-	0.01	18	-	0.01	20	-	0.01	GB93-87
16	螺 母		Q235	M5	个	10	-	0.01	10	-	0.01	12	-	0.01	12	-	0.01	14	-	0.01	16	-	0.01	18	-	0.01	20	-	0.01	GB41-86
17	轴 承	2	H62	φ40	m	0.04	-	0.25	0.04	-	0.25	0.04	-	0.25	0.04	-	0.25	0.04	-	0.25	0.04	-	0.25	0.04	-	0.25	0.04	-	0.25	
18	螺 钉	2	Q235	M6x10	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB73-85
总 重 (Kg)						9.6		10.8		12.2		13.6		15.4		17		20.9		24										

手 柄 式
圆 形 钢 制 蝶 阀 材 料 明 细 表

图 集 号 96T302

审 核 校 对 设 计 页 8



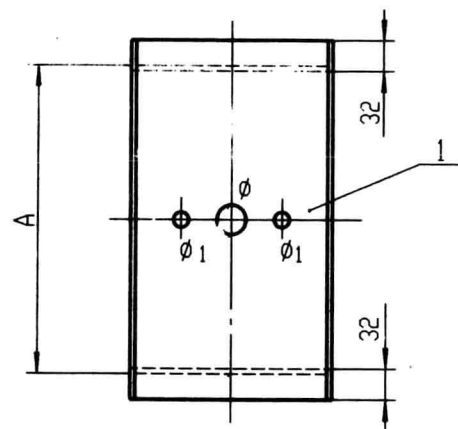
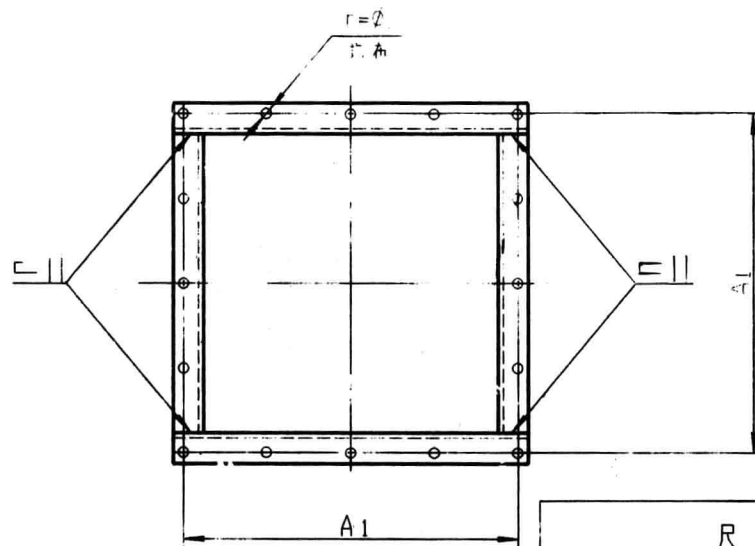
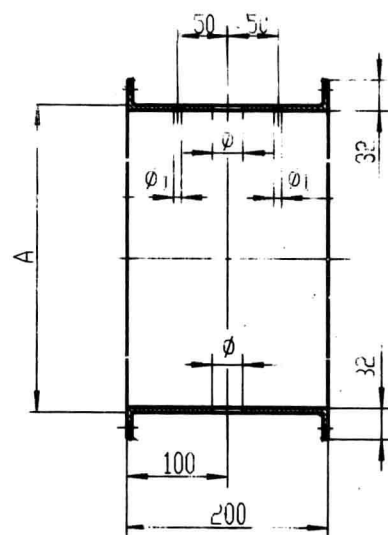
注:

- 1 安装后要求阀板转动灵活,定位牢固。
2. 尺寸A为壳体外径(件号1)。
- 3 锉去螺栓头9与阀板相碰部分。
- 4 壳体外表面的油漆颜色与工程设计风管内表面的油漆颜色一致。

尺 寸 表

型号	AxA	QxQ	重量(Kg)
1	120x120	111x111	4.0
2	160x160	151x151	4.5
3	200x200	191x191	5.4
4	250x250	241x241	6.5
5	320x320	311x311	10.5
6	400x400	390x390	12.8
7	500x500	490x490	16.2
8	630x630	620x620	20.9

手 柄 式 方 形 钢 制 蝶 阀 总 图			图集号	96T302
审核	校对	设计	程	页



注:

1. 法兰端面焊后要求平整, 两端法兰要平行
2. 两个 $\phi_{+0.07}^{+0.02}$ 孔, 要求在壳体的同一中心线上, 误差不超过 0.1 mm
3. 四角对焊后要求成 90°

尺寸表

型号	AxA	A ₁	$\phi_{+0.07}^{+0.02}$	ϕ_1	ϕ_2	螺孔个数 n
1	120x120	151	25	7	7.5	4
2	160x160	191	25	7	7.5	8
3	200x200	231	25	7	7.5	8
4	250x250	281	25	7	7.5	8
5	320x320	351	32	9	7.5	12
6	400x400	431	32	9	7.5	12
7	500x500	531	32	9	9.5	16
8	630x630	661	32	9	9.5	20

手柄式
方形钢制蝶阀零件图

图集号

96T302

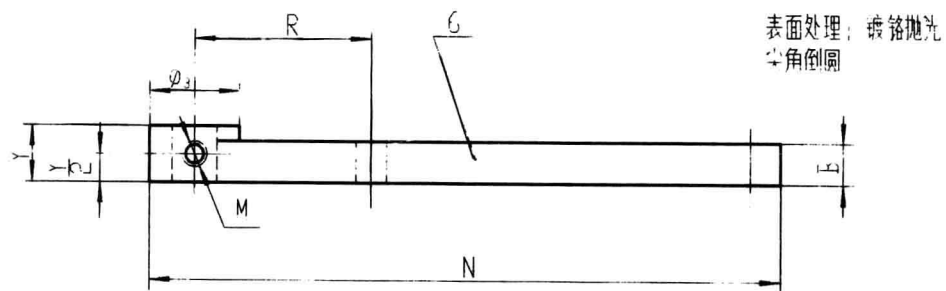
审核

校对

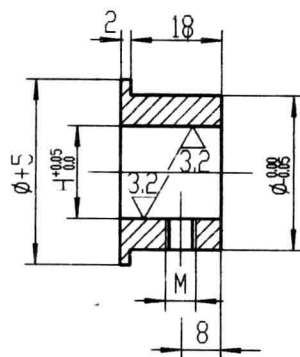
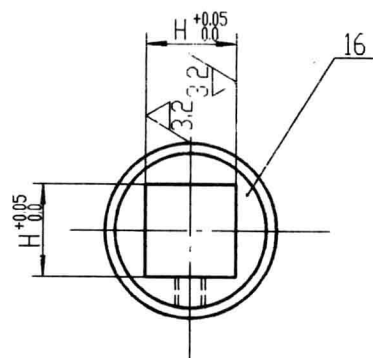
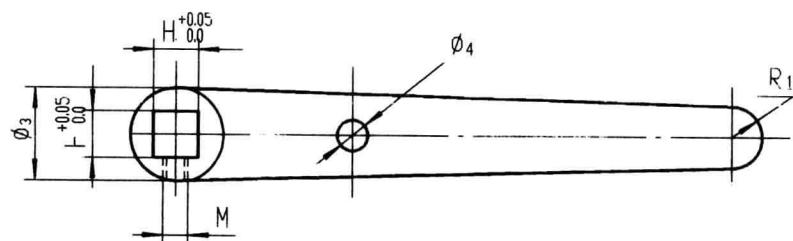
设计

页

10



表面处理: 镀铬抛光
尖角倒圆

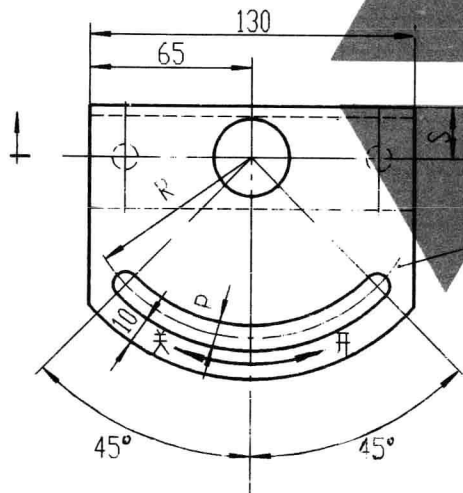
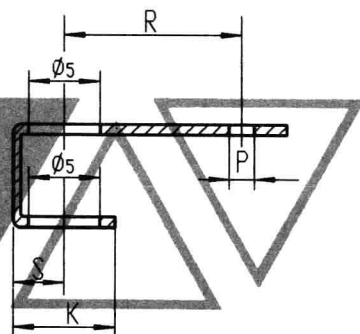
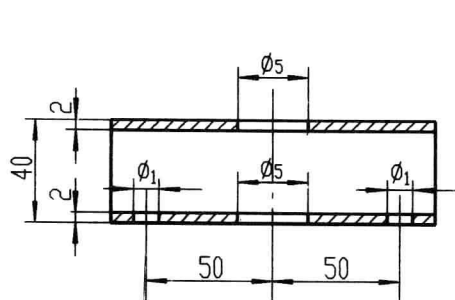


其余 $\nabla 6.3/$

尖角倒圆

尺寸表										
型号	Y	B	ϕ_3	M	H	N	R	R ₁	ϕ_4	ϕ
1	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
2	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
3	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
4	15	10	30	M5	13	200	50	12	9	25
5	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32
6	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32
7	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32
8	20	15	35	M6	18	250	70	15	11	32

手柄式 方形钢制蝶阀零件图						图集号	96T302
审核	王. 王	校对	王. 王	设计	程 照	页	12



尖角倒圆

尺 寸 表						
型号	R	P	S	ϕ_5	ϕ_1	K
1	50	9	20	27	7	40
2	50	9	20	27	7	40
3	50	9	20	27	7	40
4	50	9	20	27	7	40
5	70	11	23	34	9	46
6	70	11	23	34	9	46
7	70	11	23	34	9	46
8	70	11	23	34	9	46

手柄式 方形钢制蝶阀零件图				图集号	96T302
审核	设计	校对	制图	页	13

材 料 明 细 表

型			号			1			2			3			4			备 注	
件 号	名 称	数 量	材 料	材 料 规 格	计 量 单 位	计 量	重 量 (Kg)		计 量	重 量 (Kg)		计 量	重 量 (Kg)		计 量	重 量 (Kg)			
							个 重	共 重		个 重	共 重		个 重	共 重		个 重	共 重		
1	壳 体	1	Q235	镀锌钢板 δ=1.5	m ²	0.16	-	2.0	0.2	-	2.3	0.24	-	2.9	0.3	-	3.5		
2	阀 板	1	Q235	镀锌钢板 δ=1	m ²	0.03	-	0.23	0.05	-	0.41	0.08	-	0.64	0.13	-	1		
3	螺 栓	1	Q235	M8x35	-	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	GB5781-86	
4	垫 圈	1	Q235	8	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB97.2-85	
5	螺 母	1	Q235	M8	-	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	-	-	0.02	GB62-88	
6	手 柄	1	Q235	□30x16	m	0.2	-	0.9	0.2	-	0.9	0.2	-	0.9	0.2	-	0.9		
7	定位板	1	Q235	镀锌钢板 δ=2	m ²	0.02	-	0.33	0.02	-	0.33	0.02	-	0.33	0.02	-	0.33		
8	螺 钉	1	Q235	M5x12	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB73-85	
9	螺 栓	2	Q235	M6x36	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB5781-86	
10	垫 圈	2	Q235	6	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB97.2-85	
11	螺 母	2	Q235	M6	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB41-86	
12	方 轴	1	45	□17x17	m	0.2	-	0.27	0.24	-	0.32	0.28	-	0.37	0.33	-	0.44		
13	螺 栓		Q235	M5x12	个	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	8	-	0.01	GB5781-86	
14	垫 圈		65Mn	5	个	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	8	-	0.01	GB93-87	
15	螺 母		Q235	M5	个	6	-	0.01	6	-	0.01	6	-	0.01	8	-	0.01	GB41-86	
16	轴 承	2	H62	φ32	m	0.04	-	0.15	0.04	-	0.15	0.04	-	0.15	0.04	-	0.15		
17	螺 钉	2	Q235	M5x10	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB73-85	
总 重 (Kg)						4.0			4.5			5.4			6.5				
												手 柄 式 方 形 钢 制 蝶 阀 材 料 明 细 表						图集号	96T302
												审核	林玉净	校对	程 熙	设计	程 熙	页	14

材 料 明 细 表

材 料 明 细 表																			
型 号						5			6			7			8			备 注	
件 号	名 称	数 量	材 料	材 料 规 格	计 量 单 位	计 量	重 量 (Kg)		计 量	重 量 (Kg)		计 量	重 量 (Kg)		计 量	重 量 (Kg)			
							个 重	共 重		个 重	共 重		个 重	共 重		个 重	共 重		
1	壳 体	1	Q235	镀锌钢板 δ=2	m ²	0.37	-	5.8	0.45	-	7	0.56	-	8.7	0.69	-	10.8		
2	阀 板	1	Q235	镀锌钢板 δ=1.5	m ²	0.21	-	1.7	0.32	-	2.6	0.5	-	4	0.8	-	6.3		
3	螺 栓	1	Q235	M10×35	-	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	GB5781-86	
4	垫 圈	1	Q235	10	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB97.2-85	
5	螺 母	1	Q235	M10	-	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	-	-	0.03	GB62-88	
6	手 柄	1	Q235	□35×20	m	0.25	-	1.1	0.25	-	1.1	0.25	-	1.1	0.25	-	1.1		
7	定位板	1	Q235	镀锌钢板 δ=2	m ²	0.03	-	0.5	0.03	-	0.5	0.03	-	0.5	0.03	-	0.5		
8	螺 钉	1	Q235	M6×12	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB73-85	
9	螺 栓	2	Q235	M8×30	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB5781-86	
10	垫 圈	2	Q235	8	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB97.2-85	
11	螺 母	2	Q235	M8	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB41-86	
12	方 轴	1	45	□22×22	m	0.4	-	1	0.48	-	1.2	0.58	-	1.5	0.71	-	1.8		
13	螺 栓		Q235	M5×12	个	10	-	0.01	12	-	0.01	14	-	0.01	18	-	0.01	GB5781-86	
14	垫 圈		65Mn	5	个	10	-	0.01	12	-	0.01	14	-	0.01	18	-	0.01	GB93-87	
15	螺 母		Q235	M5	个	10	-	0.01	12	-	0.01	14	-	0.01	18	-	0.01	GB41-86	
16	轴 承	2	H62	φ40	m	0.04	-	0.25	0.04	-	0.25	0.04	-	0.25	0.04	-	0.25		
17	螺 钉	2	Q235	M6×10	-	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	-	-	0.01	GB73-85	
总 重 (Kg)						10.5			12.8			16.2			20.9				
												手 柄 式 方 形 钢 制 蝶 阀 材 料 明 细 表						图集号	96T302
												审核  校对 王永净 设计 程 照						页	15