



工廠材料供應及運輸組織

Т. А. Юдин

著

М. А. Преображенский

王 玉 符 譯
孫 懷 仁 校

(一九五二年初版)

立信會計圖書用品社出版



工廠材料供應及運輸組織

Т. А. Ю д и н 著
М. А. Преображенский

王 玉 符 譯
孫 懷 仁 校

(一九五二年初版)

立信會計圖書用品社出版

書號 805208

工廠材料供應及運輸組織

著者 T. A. Юдин
譯者 M. A. Преображенский

校者 王 玉 符

出版者 孫 懷 仁

立信會計圖書用品社

上海河南中路三三九號

北京西琉璃廠八二號

重慶小什字立信大樓

天津建設路一號

總發行所 中國科技圖書聯合發行所

上海中央路二四號三〇四室

印刷者 周順記印刷所

上海惠民路三一八號

目次 1—2 附錄 65—68

正文 1—64

(滬)

1952年6月初版(天星製型)

0001—2000(東南印)

1952年12月再版

2001—4000(淪記訂)

定價 3,800

本書譯自第十五卷“機器製造”
——百科參考書 (“МАШИНО-
СТРОЕНИЕ” — ЭНЦИКЛОПЕ-
ДИЧЕСКИЙ СПРАВОЧНИК,
ТОМ 15) 的第十章。原名爲“機
器製造工廠底材料 —— 技術供
應及運輸業務的組織” (ОРГА-
НИЗАЦИЯ МАТЕРИАЛЬНО-
ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕ-
НИЯ И ТРАНСПОРТНОГО
ХОЗЯЙСТВА. МАШИНО-
СТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДОВ)
茲爲簡化起見，譯爲“工廠材料
供應及運輸組織”，特此說明。

目次

第一部 材料——技術供應的組織

一、材料——技術供應的任務	一
二、材料——技術供應定額	四
品名價格表	五
材料消耗定額	七
材料儲備定額	一四
三、材料需用量計劃	一九
材料需用量的計算	一九
材料——技術供應計劃	二一
四、材料的準備	二四
材料申請書	二五
材料準備和運廠的業務計劃	二六
個別供應者執行材料供應方面的業務核算	二九
五、材料的取得、驗收與保管	三〇

材料的取得.....	三〇
材料的驗收.....	三〇
材料的保管.....	三二
六、對車間的材料供應.....	三三
材料月度需用量的計算.....	三四
對車間和工作部門撥發材料的限額.....	三四
對車間和工作部門供應材料的準備與撥發工作.....	三八
七、經濟核算與材料——技術供應工作的分析.....	三九
第二部 工廠運輸業務的組織.....	四三
一、運輸業務的結構及其職能.....	四三
二、輸送工作的組織.....	四四
三、輸送的計劃工作及其調配與業務核算.....	四七
四、裝卸工作、分發工作、搬運工作及其他.....	六一
五、運輸工具與道路的技術服務及勞動組織.....	六三
六、與其他部門的核算.....	六四
中蘇譯名對照表.....	六五

第一部

材料——技術供應的組織

一 材料——技術供應的任務

機器廠的材料——技術供應，是一個計劃過程，它供應一切必需材料（原料、主要材料、輔助材料、燃料、設備和其他物資）●以保證生產。

在蘇聯社會主義制度的條件下，企業裏的材料供應，是由國民經濟和工業的計劃——調配機構與供銷機構來規劃並進行的（蘇聯國家供應委員會、部院的總供應處與總銷售處及其辦事處和供應站）。在一般企業中，材料供應直接由「材料——技術供應科」來組織並進行，而在大企業中，它還由「隣接生產製品及協作科」來協助。

國民經濟各部門與其所領導之企業的材料——技術供應基礎，是：（一）國民經濟的國家供應計劃——這個計劃規定出主要物資在國民經濟各部門中的數量分配額，這分配額，是完成國家計劃中生產任務所必需的；（二）各部門和企業的供應計劃——這個

●在以下的陳述中、「材料」一詞，應理解為材料——技術供應上的一切物資。

計劃規定出材料需要的情形；這種材料的需要，是根據生產大綱及先進的並有技術根據的材料消耗定額，與倉庫材料儲備定額來計算的。

因為各企業的供應計劃，是國民經濟各部門供應計劃的組成部份，所以它們是密切相互聯系着的。關於企業主要物資方面的供應，它是由國民經濟的國家供應計劃來規定。

由於材料——技術供應計劃制度的推行，社會主義國家就可以更合理地去利用物資，並以最良好的方式，在國民經濟利益的觀點上去運用它們。這就是社會主義經濟制度勝於資本主義制度的主要優點之一。

在社會主義制度下，物資的生產與分配，是由國民經濟對它們的真正需求來決定的。在資本主義條件下，物品的生產與銷售，完全基於市場的關係。產品的真正需要量與需要時期，對於資本主義企業是完全隔膜的。

『在現在的資本主義社會裏，每一個工業資本家，是根據他自己的觀察，去製造什麼和生產多少。然而他們對社會的真正需要，無論在產品的品質上、種類上、數量上，是完全不曉得的』^①。

結果，就產生了：產品的過剩；產品之不必要的積存；因尋求銷售而發生之不必要

的販運；物資利用的大量浪費與資本主義經濟的經濟恐慌。

機器工廠供應機構的主要任務，有下列五點：（一）適時的、不斷的、成批的供應一切必需材料，以保證生產；（二）以最好的方法，來保藏業已採辦到的材料及倉庫中的存儲材料；（三）提高儲備材料的週轉率；（四）全力縮減有關材料取得、運輸及保管的準備費用、運輸費用和倉庫費用；（五）生產方面，在材料節約消耗及廢料的利用上，進行管制。這些任務的解決，是可以促進生產計劃的完成與超額完成、生產成本的減低、利潤的提高及社會主義財富的增加的。

國民經濟最重要的任務——也就是工廠供應科應當參加解決的那個問題，是材料消耗的節約，以及在生產上和物資保管業務上，對材料損失的鬥爭。

工廠材料的消耗，應嚴格地遵守節約原則。列寧和斯大林不祇一次地指出過：『節約不是一個短時期的宣傳，而是社會主義應有的經營方法』^①。

物資節約鬥爭，在工廠集體的社會主義競賽中，起了很大的作用。譬如：蘇聯的某

① 恩格斯為馬克思所著「哲學底貧困」一書所寫的序言，一九三一年、社會主義經濟出版社，第十五頁。

② 日丹諾夫：「十月革命的廿九週年」，國家政治出版局，一九四六年，第十一頁。

兩個工廠，在集體競賽過程中，曾決議於一九四九年，在計劃外，以節約的材料，造好十七隻輪船，一隻運貨小汽船及兩隻拖拉小汽船。

機器製造廠的材料——技術供應組織，應當在車間和工作部門的材料消耗方面，保證履行嚴格的程序和社會主義的愛護，同時並應全力促進職工競賽的開展。

在戰後斯大林五年計劃的數年中，材料——技術供應獲得了特別的意義。國民經濟進展的速度如何，決定於以下三方面的成就：（一）材料——技術供應的正確組織；（二）物資必需儲備量的貯備；（三）國家資源的節約使用。在現在生產與建設的龐大範圍下，規定精確的供應組織和監督物資消耗定額的遵守情形，對國家是有重大意義的。

材料——技術供應的合理組織，是基於：（一）材料消耗與儲備的先進定額；（二）材料的適時準備、運輸、驗收與保管儲藏；（三）正確的建立對車間、工作部門的材料供應，並在生產上，正確的監督和計算材料的消耗。

二 材料——技術供應定額

屬於材料——技術供應定額方面的表格，計有下列三種：品名價格表、消耗定額、

倉庫材料儲備量定額。

品名價格表

品名價格表是材料的分類目錄。表內載有材料的工業價格和計劃價格及其說明（第一表）。品名價格表，可用為檢查供應者計算的正確性，材料的估價及編製會計與決算文件的根據。品名價格表是由不同的部院代它們的工廠，或者由工廠本身，配合生產的需要而製訂的（根據工廠生產發展的前途、材料需要的實際性和可能性）。材料的分類

第一表 品名價格表（相對指標）

品名編號	材料名稱及其性質	牌式或類別	尺寸(種)	標準及技術條件	工業價格		一噸的計劃價格(盧布)	價格的變動	
					基本價格(噸)	增加%		工業價格	計劃價格
1824101	熱作用及建築用棒形碳鋼	10	4×20	國定標準 B-1050 41	1520	8	1642.1900	—	—
1324102	全上	10	4×25	B-1050-41	1430	15	1644.1800	—	—

是編製品名價格表的基礎，它們按照各種特徵劃分為類、項、目等等。

現在常用的，有「數字材料索引制」與「字母數字材料索引制」。比較理想的是數字材料索引制：一般部門的材料名稱，是用十進數字或十——百進數字索引制；至於系列——順序索引制，只應用於比較少數的工廠材料名稱。

在十進制中，材料分類至多不得超過十類。每類不得超過十項，餘以此類推。每類以順序號碼一——九標誌之（第十類用「〇」標誌）。十進制材料名稱分類表的舉例如第二表。

在系列——順序制度下，把材料分成類、項等等。每一類都具有系列的順序號碼。譬如、黑色金屬類的號碼系列為一〇〇〇一——四〇〇〇〇，有色金屬類之號碼是四〇〇〇一——五〇〇〇〇。

品名價格表內的工業價格，經常是根據供應者的定價單而來。計劃價格則是依照工業價格另加有關材料運輸和其他費用而得。計劃價格是包括了工業價格、供銷機構之附加費用、水陸運費、進倉費用及採購辦事處費用等等。

材料品名價格表是一種參考性的表冊。它載有各類材料的品名（第一表），同時，

●維持材料供應部門與倉庫之費用，劃入工廠普通費用項下，在製訂計劃價格時，不計入內。

並具有目次及物品編號。

材料品名價格表，應指派工廠的一定人員（主任會計或材料——技術供應部門的人員）經常檢查。他的責任，是記載一切必要的變化和補充。

材料消耗定額

材料消耗定額，是計算工廠、車間的材料需要量、編製材料——技術供應計劃和規定對需料者——車間——撥發材料限額的根據，同時，它也是監督生產材料消耗的基礎。

材料消耗定額，在生產材料的消耗與節約上，應具有促進改善的效能。因此，這種定額應當是先進的，同時在技術上是有根據的。制訂材料消耗定額的基礎，是計算方法和實驗方法，同時還要利用出品表、技術施工表、混合料成份表和根據特別經驗而編製的那些指明材料消耗情形的記錄文件。

在制訂材料消耗定額時，應當將那些先進的，並在節約材料上，創有成績的技師和工人的經驗，也計算在內。

材料消耗定額必須週期地進行訂正。這種訂正，應該根據適當的有組織的技術方法來進行：如產品結構的改進；技術施工的合理化；標準材料或規定材料的使用；廢料利

第二表 典型的十進制材料分類

類		項									
1	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
黑色金屬	生鐵，金	普通鋼	建築鋼	特質鋼	工具鋼	鋼管	碎料及廢料	存料	存料		
2	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
有色金屬	原料（生金屬料）	合金	輕軋鋼	重軋鋼	鑄料	碎廢料及廢料	貴金屬	存料	存料		
3	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
金屬製品	鋼條	鋼絲	性紅製件及支坑製件	鏈	鋼絞索，鋼鋼鐵網	鋼鐵網	滾珠軸承	存料	存料		
4	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
電料	電線，海底電線，導電線	裝置用料	絕緣材料	照明樞	電炮，電炮絲	無線電炮及其他製件	電刷	炭精製件	度量及其器		
5	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
纖維，皮革，橡膠，石楠	紡織材料及其製件	皮革製件	橡膠，棉及其製件	傳動皮帶，皮帶	專用工衣	專用工靴	存料	存料	存料		
6	61	62	63	64	65	66	67	68	69		
化學品，型塑料，石油，燃料	化學品（酸，鹼等）	化學劑	髹漆料	存料	型塑料	油，滑潤材料	液體燃料及其他石油產品	固體燃料	煤	氣	
7	71	72	73	74	75	76	77	78	79		

木料及建築材料	圓木	鋸料	鋸木，楔	各種木料	捆架材料	蓋頂用料	各種玻璃	各種建築材料	鐵製件
8	81	82	83	84	85	86	87	88	89
衛生器材 醫藥器材	各種鍋， 各種熱器， 各種散熱器	衛生器具	實驗用器	紙，紙板， 紙，纖維板	辦公用附件 照相附件	各種醫藥 各種器具	各種包 各種用品	存料	存料
9	91	92	93	94	95	96	97	98	99
磨工器具	磨擦器	截切工具	測量工具	手工器具	木製工具	各種工具	硬合金片	存料	存料
0	01	02	03	04	05	06	07	08	09
聯合製品	分項（視生產性質而定）								

用的改善；代用材料的推行；工人品質與生產文化的提高等等。材料消耗定額經總工程師或廠長確定以後，必須再由部院批准，最主要的是須經由蘇聯國家供應委員會及部長會議批准。

有一部份材料，是應用全蘇材料消耗定額或者科學研究機構所製訂的定額的（例如：運輸用的汽油消耗定額、油脂材料消耗定額等）。

在混合材料消耗卡、零件別主要材料消耗卡、材料明細表等卡表中和其他定額文件中關於材料消耗定額都有適當的指出。

混合材料消耗卡，其目的是要指出翻砂材料的消耗定額——如生鐵、鉛、銅等材料——對一噸合格鑄造品的消耗量。這種表卡，對每一組零件所使用的翻砂材料，都要編製的。

零件別材料消耗卡（第三表），是對各車間每種金屬所軋製的零件（棒形的、斷面的、薄片的、管筒式的）、鍛冶品、鑄造品、木料、塑料及其他材料，都要編製的。

車間 № 1

* 第三表 零件別材料消耗定額卡

製品 № M 1

1 部件號數		2 零件號數		3 零件名稱		4 零件最大尺寸(樞)切面度 長度		5 零件的淨重，體積或長度		6 零件消耗量		7 施工表號數	
M1-12		M1-12-05		圓筒		φ 30 720		4 公斤		4 1		M1-121	
8		9 材料的名稱，牌式，種類及形狀		10 材料的(樞) (切面，長度，縱斷面)		11 材料(棒形，筒形，薄片)的數量(公斤)		12 以棒形，薄片形，筒形材料製成零件的數量		13 國定標準或技術條件			
1321112		建築用圓形鋼牌式第十號		φ 34，長 4,000		28.5		5		B-1050.41			

14	原始購入品形狀		15	製造零件的附加物(種)		16	一零件的尺寸(種)		17	一零件的體積或重量		18	因準備材料所產生之廢料的重量或體積或長度		19	一零件的材料消耗量(包括廢料)	
	鐵棒		切面寬度	長度		切面寬度	長度		長度		截廢料	切廢料	壓廢料	榨廢料	定額	材料利用率=第三編數字÷第五編數字	
			4	2		φ 34	722		5.15公斤		0.01公斤	0.54公斤	5.7公斤	0.7			
20	回歸		廢料		21	本零件利用廢料情況		22	簽字		23	定額變動通知單		24	備考		
	尺寸(種)	重量	零件製造上利用廢料								日期	通號數					
	(長度及其他)	面積	號數	數量					編製：伊凡諾夫 批准：波達波夫								
380	27公斤	M1-14-12	2														

* 關於由薄片材料以輥壓方法製成的零件，另編有特別輥壓表。

卡皆載有有關材料和零件的資料，同時並包括了製造零件的材料消耗定額。

零件別材料表，可以直接用於計算車間的月需材料量（如有這個必要），同時，並可以根據它制訂車間的部件別材料表和車間材料使用卡。

材料使用卡（第四表）是根據零件別材料消耗卡，按各車間的每一種材料來編製的。

在不使用零件別材料消耗卡的工廠裏，材料使用卡的編製是以原始技術文件作為根據