

定量化學分析

下 冊

曹 元 宇 著

(修訂本)

商 務 印 書 館



定 量 化 學 分 析

下 冊

曹 元 宇 著

(修 訂 本)

商 務 印 書 館

第三篇 容量法 I

(中和法 沈澱法)

第二十章 容量反應及標準溶液

393. 容量分析，乃由反應所需之已知濃度之試藥溶液體積，以計算檢液中，參加該反應之某物質之量；其測求試藥溶液之體積，常用滴定管（第 418 節）。反應之完成，可以利用種種物理化學現象以指示之。此完成點名曰終點（end point）終點應與當量點（equivalence-point）相一致。〔又名化量點（stoichiometric point）〕如因種種原因，不能一致時，亦可用已知重量之某物質，與該試藥溶液，在同一情形之下，以同一方法工作（求終點），而決定該試藥溶液之濃度。此求得之濃度，當然非真正濃度，不過在該法中之經驗濃度而已。

394. 化學反應之種類，極為煩夥，其中可應用於容量分析上者，當有次記之特點；即：(1) 當量數相等之二反應物質相作用時，反應須達完全，而(2) 反應之速率甚大，瞬間即告竣事，及(3) 在其完竣時，須起一顯著而靈敏之物理化學現象（例如發顏色或生沈澱）。在後者中，如反應物質本身無此顯著現象時，可用適當之指示劑以指示之。

因此，容量反應，極受限制。惟有數種反應，其速率雖甚小，然先多加已知濃度之試藥一定量，以促其完成（第 21 節），而此過剩之試藥，再以他種已知濃度之試藥滴定，於是可算出該主要反應中某物質之量。

395. 容量分析，常比重量分析簡便易行，而在測定前，所有妨礙物質之分開，亦不若重量法中之嚴格，故時間頗為經濟也。至於此二種分

析方法之準確度，卻未可以一言斷之。通常多以為重量法比容量法精確，但在特別情形，重量法亦可致驚咋之誤差。一檢樣之分析，究竟採用何種方法，當以檢樣之組成，要求之準確度及時間等為根據也。

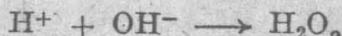
I. 容量反應之種類

396. 容量分析中，所用反應之分類，各家甚不一致。在滴定法中，可以如次簡單分類之。

(a) 中和反應 **397.** 此種反應，乃酸量法與鹼量法（第 459 節）中所應用者。酸類以鹼類中和；鹼類以酸類中和；鹽類若酸性鹽或鹼性鹽，又或易水解而生酸性或鹼性者，亦得以中和法測定其量。例如硫酸以氫氧化鈉中和或氫氧化鋇以鹽酸中和，其反應式為：



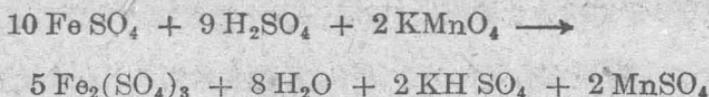
而其共同反應，則為



(b) 沈澱及錯化合物生成之反應 **398.** 例如氯游子以硝酸銀溶液滴定時，生成氯化銀沈澱。又如氰游子以硝酸銀滴定時，最初生成 AgCN 沈澱，旋又溶於氰化物溶液中而生 $[\text{Ag}(\text{CN})_2]^-$ 。此種反應，吾人可歸併於一類；其特徵為與 H^+ 或 OH^- 無關係，而亦非氧化還元反應。

(c) 氧化還元反應 **399.** 在此類反應中，反應物質中之某元素有化價上之變化。例如硫酸亞鐵溶液（中加硫酸）以已知濃度之高錳酸

鉀溶液滴定时：



鐵之化價係由 +2 變為 +3 (被氧化)，而錳則由 +7 變為 +2 (被還元)。在此類反應中，滴定所用之溶液，非氧化劑即還元劑。

400. 在容量分析時，必須有(1)已知濃度之溶液即標準溶液(見下節)，(2)指示反應完成之方法(例如指示劑)及(3)已經校準之容量器具(第二十一章)。關於(2)，本書在各方法中敘述之。

II. 標準溶液

401. 已知濃度之試藥溶液，名為標準溶液(standard solution)。標準溶液之調製方法有二。一為直接方法；用已知純度之物質(例如100% $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ ，100% Na_2CO_3 或 100% I_2 等)或一混合物(例如恆定沸點之鹽酸)，加水稀釋至成一定體積即成。但事實上此種已知濃度之物質為數甚少，故調製標準溶液，又不可不用間接方法。例如硫代硫酸鈉($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$)為容量分析中常用之還元劑。因其純度不定，故其標準溶液之調製，不得不藉間接之方法。例如硫代硫酸鈉，能與碘作用：



故由純碘之用量，可以計算硫代硫酸鈉溶液之濃度。同樣，硫酸之標準溶液亦可由純 Na_2CO_3 之用量，以測定其濃度。在分析上，標準溶液濃度之表示，常用“定規”(normal)方式，但亦有以標準溶液 1 ml. 相當於若干 g. 之某物質以表示者(例如 1 ml. 之 KMnO_4 溶液相當於若干 g.

之鐵)。用此種方式表示之溶液，名爲經驗溶液 (empirical solution)。

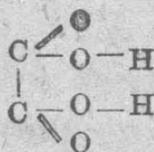
402. 定規溶液之意義，與該被溶質之當量有直接之關係。11. 溶液中，含 1 克當量之有效部分之溶液，其濃度名爲 1 N. mN 之溶液者，乃 11. 之溶液中，含有 m 個當量之有效部分之意。m 可爲正整數或小數，分數，如 2.5 N, 0.1 N, 及 N/20 等是。此處所謂有效部分，其意義應加解釋。在中和反應中，HCl, H₂SO₄, Ba(OH)₂ 及 KHSO₄ 等之有效部分順次爲 H⁺, H⁺, OH⁻ 及 H⁺，而 HCl 一分子中，有一原子之 H，即一克當量，故 HCl 之一克當量即其一克分子量。做此，H₂SO₄ 及 Ba(OH)₂ 之一克當量，順次爲 H₂SO₄/2 及 Ba(OH)₂/2。又 KHSO₄ 中，祇有可代替之氫原子一，故其一克當量，即其一克分子量。

403. 沈澱及錯化合物生成之反應中，克當量之計算，比較困難。例如第 398 節所舉之例，因 AgNO₃ 之一克當量即其一克分子量，而滴定氰化物之終點，與 [Ag(CN)₂]⁻ 相當，故 KCN 之一克當量爲二克分子量。此類反應中，反應物質之當量，應自其反應方式以定之。此處僅示其一端，以後即當詳細列論也。

404. 氧化還元反應中，反應物質之當量之計算，與價之變化數有大關係。例如第 399 節所示，在酸性溶液中，KMnO₄ 氧化 FeSO₄，錳原子係由 +7 變爲 +2 價（減小 5 單位），又因一分子之 KMnO₄ 中，含一原子之 Mn，故 KMnO₄ 之一克當量爲 1/5·KMnO₄。吾人又可另覓途徑，將二分子之 KMnO₄ 寫作 K₂O·2MnO·5O，即知二分子之 KMnO₄ 中，有 5“O”（即 10 當量），可供氧化；故 KMnO₄ 之一克當量爲 1/10·2KMnO₄，亦即 1/5·KMnO₄，與前相同。同樣，K₂Cr₂O₇ 在

酸性溶液中氧化他種物質(例如 Fe^{II})時, Cr 係由 +6 價變為 +3 價(即減小 3 單位)。因一分子之 $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ 中含 Cr 二原子,故其一克當量應為 $\frac{1}{2} \times 3 \cdot \text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ 。如將 $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ 寫成 $\text{K}_2\text{O} \cdot \text{Cr}_2\text{O}_3 \cdot 3\text{O}$, 亦可知其一分子量中含六當量也。

405. 還元劑之當量數計算, 與氧化劑同。例如 FeSO_4 被氧化劑氧化時, Fe 之價, 係由 +2 變為 +3 (增加一單位)。故 FeSO_4 之一克當量, 即其一克分子量。又如還元劑之草酸 ($\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4$), 其中每二原子之碳為 +6 價, 而被 KMnO_4 氧化時, 草酸係變為 H_2O 及 CO_2 。在後者中, 碳為 +4 價。因每一分子之草酸, 生成 2 CO_2 , 故價之變化為 $(+6) - (+4 \times 2) = -2$ 。故草酸之一克當量為 $\frac{1}{2} \text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4$ 。今試就草酸之構造式



而觀之。如不顧及價之正負, 則碳原子之價, 均為 4。若顧及價之正負, 則二碳原子與 2 $\text{O}^{-\text{II}}$ 及 2 $\text{OH}^{-\text{I}}$ 相結合, 應有 +6 價。碳與碳之結合, 無價可言, 正如 N_2 及 O_2 中之 N 及 O 之價均為 0 也。此種顧及正負之價有時稱為極性(polarity)。例如草酸中之碳之極性為 $+6/2 = +3$ 是。上文所謂價之變化, 意即指極性之變化也。

III. 基準物質

406. 如前所述, 調製標準溶液時, 無論用直接或間接之方法, 均需

用某種已知純度之物質如 100% Na_2CO_3 及 100% $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ 等。此等物質，名為基準物質 (primary standard substance)；最好備具次記條件(1)：(a)容易調製，精製及乾燥(100—105°)，而不變其組成，(b)其中所含之夾雜物質，容易由簡單而靈敏之定性試驗以檢定之，(c)在相當溼度之大氣中，不易吸收溼氣，且不被氧化，又不吸收 CO_2 ，(d)分子量甚大(2)，及(e)第 394 節所述諸事項。

407. 關於諸種反應之基準物質，當於各該部分中申述之。又基準物質，亦有可為不同種類之反應之基準者。例如 $\text{Na}_2\text{C}_2\text{O}_4$ ，即為備具前節中所列條目之良好基準之一；遇酸類 (H_2SO_4) 則生草酸，可為還元基準；若灼熱之，則生 Na_2CO_3 ($\text{Na}_2\text{C}_2\text{O}_4 \rightarrow \text{Na}_2\text{CO}_3 + \text{CO}$)，又可為中和反應之基準矣。

(1) Willard = Furman, p. 99.

(2) 分子量則稱量時所起之誤差，可以減小。例如分子量甚大之 $\text{FeSO}_4 \cdot (\text{NH}_4)_2\text{SO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ ，分子量為 392。如稱此鹽之誤差為 0.001 g。則對於鐵質，只差 $0.001 \times 56/392 = 0.00014\text{ g.}$

第二十一章 測定液體體積之儀器

408. 在一氣壓下，1 kg. 之純水，在其最大密度時所佔之體積，稱爲 1 l. (liter)。1 l. 之千分之一，稱爲 1 ml. (milliliter)。此種定義，乃 1901 年以來國際權量委員會 (Comité International Poids et Mesures) 所定者⁽¹⁾。美國標準局 (Bureau of Standards)⁽²⁾ 之 l. 之定義，則爲：純水 1 kg. 在 4° 時所佔之體積。水之密度，雖亦因壓力而稍有變化（在尋常情形，每增加 1 氣壓，體積約縮小十萬分之幾），但實際極爲微小，故定義中不及之。

如前所述，l. 之意義，完全與長度無關係，惟 1 l. 之體積，卻與 1000 cc. (cubic centimeter) 相近，即 1 ml. 約爲 1 cc. 據各家之精密測定，1 l. 等於 1000.026—1000.029 cc.，若取其平均數，則 1 ml. = 1.000027 cc. 據此，如以 1 ml. 爲 1 cc. 其誤差不及十萬分之三，而普通分析所有之誤差，最小亦有萬分之幾（普通多爲千分之一二），故 ml. 與 cc. 雖混用亦不妨也。本書採用 ml. 爲單位，雖普通容器之體積，亦概以 ml. 記之，所以示一律耳。

409. 凡精密測定液體體積之容器上，必標明一定溫度；必在該溫度時，其標線以下所包容之體積，適等於某一定體積也。此種溫度名爲標

(1) R. Glazebrook, A Dictionary of Applied Physics, Vol. III, 1923 (Macmillan), p. 777.

(2) Bureau of Standards, reprint No. 92; N. S. Osborne = B. H. Veazey, The Testing of Glass Volumetric Apparatus, Washington, p. 565 (1908).

準溫度 (standard temperature) 又名定規溫度 (normal temperature), 現代之標準溫度, 以 15° 與 20° 兩種為最通行。容量器具, 通常必予校準後, 始可應用, 而以任何溫度為標準溫度者, 亦容易校準至任一溫度。例如原以 15° 為標準溫度之容量器具, 在實驗室中, 自身可改作以 20° 為其標準溫度。同樣, 20° 為標準溫度者, 亦容易改為 15° 。一人所用之容量器具, 當用一律之標準溫度, 至於此標準溫度為 15° , 20° 或其他溫度, 則均無不可也。

410. 設有一以 20° 為標準溫度之 1 l. 量瓶, 在 20° , 其標線以下所有之體積適為 1 l. 亦即該體積適等於純水 1 kg. (真空中重量) 在 4° 所佔之體積也。吾人如欲知一容量器具之正確與否, 或欲刻蝕一容量器具之標線時, 容易由其所容之水之重量以求之。此種校準 (calibration) 工作, 其重要正不亞於分析自身(1), 與校準有關之事項為: 水之膨脹, 玻璃之膨脹及大氣對於稱量之影響; 後者本書已述於第 65 節中矣。

411. 水之密度, 在 4° 時, 1 ml. 應為 1 g. 溫度在 4° 以上或以下, 密度均見減小, 其詳情如第五十五表(2)。

根據此表, 吾人容易計算 1000 ml. 之純水在任意溫度時之重量 (大氣中, 以黃銅砝碼所稱之重量)。例如在 25° , 據表, 1000 ml. 之純水為 997.069 g. 又據第二十二表, 在大氣中, 以黃銅砝碼稱量, 應減輕 $1.06 \times 0.99706 = 1.057$ g.; 即在該情形下, 1000 ml. 之純水應重 $997.069 -$

(1) 例如 F. W. Steinmetz 曾發現滴定管及量瓶有達 8.6 % 之誤差者 [Chem. -Ztg., 53, 586 (1929)].

(2) Thiesen=Scheel=Diesselhorst, Wiss. Abh. d. Phys. Tech. Reichsanst. IV, 32(1904); Treadwell=Treadwell, II. Band, S. 442.

第五十五表 水之密度 (g./ml.)

溫度	密度	溫度	密度	溫度	密度
0°	0.999,867	14°	0.999,271	28°	0.996,258
1	0.999,926	15	0.999,126	29	0.995,969
2	0.999,968	16	0.998,969	30	0.995,672
3	0.999,992	17	0.998,801	31	0.995,366
4	1.000,000	18	0.998,621	32	0.995,052
5	0.999,992	19	0.998,430	33	0.994,728
6	0.999,968	20	0.998,229	34	0.994,397
7	0.999,929	21	0.998,017	35	0.994,058
8	0.999,876	22	0.997,795	36	0.993,711
9	0.999,808	23	0.997,563	37	0.993,356
10	0.999,727	24	0.997,321	38	0.992,993
11	0.999,632	25	0.997,069	39	0.992,622
12	0.999,524	26	0.996,808	40	0.992,244
13	0.999,404	27	0.996,538		

1.057 = 996.01 g.

412. 第五十六表(1), 示明 1l. 之純水, 在各溫度之重量 g. 數 (未換算大氣壓 76 cm. 大氣溼度 50%。用黃銅砝碼)。

第五十六表

溫度	視重量 (g.)	溫度	視重量 (g.)
15	998.05	23	996.53
16	997.90	24	996.29
17	997.74	25	996.04
18	997.56	26	995.79
19	997.38	27	995.52
20	997.18	28	995.24
21	996.97	29	994.96
22	996.76	30	994.66

(1) Treadwell=Hall, Vol. II, p. 445.

413. 玻璃之線脹係數，因玻璃之種類而不同，在 0—100° 之間，約為 0.0000077—0.0000093。因體脹係數略等於線脹係數之三倍，故在 0—100° 之間，玻璃之平均體脹係數約為 0.000025。今以此為根據，標準溫度為 20° 之 1L. 量瓶，在 30° 應增大 $1000 \times 0.000025 \times (30 - 20) = 0.25$ ml. 或在 30°，量得某玻璃容器為 V ml. 則計算至 20°，應減去 $0.000025 \times V \times 10$ ml. 其他溫度之換算方法，亦與此同。惟此種體積之增減，乃容器自身體積之變化，而所裝容之液體之脹縮，則未之計及也。第五十七表載玻璃容量器具體積之溫度改正⁽¹⁾。表上之數值乃 1000 ml. 之改正 ml. 數。其他非 1000 ml. 之容器，可以照比例計算之。又改正至 15° 者，乃著者根據前述方法所計算者也。

第五十七表 玻璃容量器具之溫度改正 (ml.)

溫 度	改 正 至	
	15°	20°
15	0.00	+0.12
16	-0.02	+0.10
17	-0.04	+0.08
18	-0.07	+0.05
19	-0.10	+0.02
20	-0.12	0.00
21	-0.14	-0.02
22	-0.17	-0.05
23	-0.20	-0.08
24	-0.22	-0.10
25	-0.24	-0.12
26	-0.27	-0.15
27	-0.30	-0.18
28	-0.32	-0.20
29	-0.34	-0.22
30	-0.37	-0.25

(1) Treadwell=Hall, Vol II, p. 446.

414. 今試引一實例，以說明前二表之用法。有一量瓶在 24° ，盛純水至其標線處，水之視重量（大氣中以黃銅砝碼稱定者）為 995.82 g 。據第五十六表，在 24° ，水 1 l 之視重量為 996.29 g ，故水之實際體積為 $995.82 \div 996.29 = 0.9995\text{ l}$ 。又按第五十七表，在 24° 玻璃之溫度改正，對於 1000 ml 言，為

$$-0.10\text{ ml.} \quad (20^{\circ}\text{ 爲標準}),$$

$$-0.22\text{ ml.} \quad (15^{\circ}\text{ 爲標準}),$$

故上文所述之量瓶，在標準溫度 20° ，應為 999.4 ml 。而在標準溫度 15° ，應為 999.2 ml 。

415. 查第五十七表，知標準溫度 15° 之容器，用之於 20° ，其差誤，僅約差萬分之一，是玻璃之溫度改正，並無重大之關係；即就水而言，其膨脹係數遠較玻璃為大，而 15° 與 20° 之重量差異，亦不過千分之一（容量差異亦同）即與標準溫度相差有數度（例如 5° ）正不必斤斤於改正也。

為節省計算起見，吾人可造成一總表，能直接檢查在多種溫度時， 1 l 之玻璃容器，可以容貯純水若干重量 g 數（在平常大氣中以黃銅砝碼稱量）。第五十八表即根據此理想所造成，計有標準溫度 15° (1) 與 20° (2) 兩種。如在 10° ，欲刻蝕一容積 1 l （標準溫度 15° ）之器具之標線時，應稱取純水 998.53 g 。而在其液面彎月面處刻線可也。又如標準溫度為 20° ，號稱容積 1 l 之器具，而在 10° 試驗時，只容純

(1) 據 W. Schlösser 之數據改算者，Treadwell = Treadwell, II, Band, S. 445.

(2) Willard = Furman, p. 107.

水 995.00 g. 則其真正容積爲 $1 \times \frac{995.00}{998.39} = 0.99661 \text{ l.}$

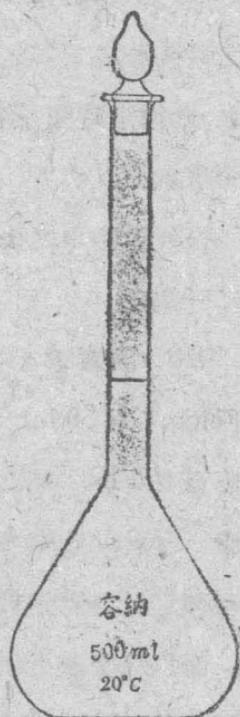
第 五 十 八 表

實 測 溫 度 °C.	標 準 溫 度	
	15°C.	20°C.
5	998.66	—
6	998.66	—
7	998.65	—
8	998.62	—
9	998.58	—
10	998.53	998.39
11	998.46	998.32
12	998.38	998.23
13	998.29	998.14
14	998.18	998.04
15	998.06	997.93
16	997.93	997.80
17	997.79	997.66
18	997.64	997.51
19	997.47	997.35
20	997.30	997.18
21	997.12	997.00
22	996.92	996.80
23	996.82	996.59
24	996.50	996.33
25	996.28	996.16
26	996.04	995.93
27	995.80	995.69
28	995.54	995.44
29	995.28	995.18
30	995.01	994.91

416. 容量器具，其容量有“轉授”與“容納”兩種。轉授者指該器具放出或傾出之液體為若干 ml.，容納者指該器具受納液體為若干 ml. 也⁽¹⁾（玻璃上因有液體附着，故轉授與容納數值不同）。量瓶（volumetric flask）之一形式，見第二八圖。此器具有轉授與容納兩種，而以容納者為最有用。水或水溶液之在管中，表面常呈凹形，自側面觀之，頗似新月⁽²⁾。水或水溶液測於量瓶中時其量應以此彎月面與標線相切為準；而此相切之觀察，應置眼瞳於標線之同一水準線上。眼球之位置足以影響液體體積之觀察，固甚為明瞭也。量瓶有 1000, 500, 250 及 100 ml. 等容量；在尋常以 1000 ml. 及 500 ml. 兩者最有用。

鹼性溶液有侵蝕玻璃之性，不可久貯於量瓶中。又量瓶（及其他一切之容量器具）不可加熱；加熱則容積有永久變化之虞。

417. 第二九圖表示移液管(pipette)。移液管有容積 50, 25, 及 10 ml. 等大小，乃“轉授”液體之器也。移液管經充分洗淨（見第 113



第二八圖

(1) 在英詞，轉授者註以“Transfer”或“Deliver”而以“D”表之。容納者，註以“Measure”或“Contain”而以“C”表之。德國以 A (Aussguss) 表轉授，E (Einguss) 表容納。

(2) 因管壁之潔淨與否，彎月面常有變化，但其影響甚小，多可以忽視也。N. B. Osborne = B. H. Veazey, Bur. Standards Bull., 4, 567. (1903).