



2009年 修订-1



数码防伪

中国国家标准汇编

2009年修订-1

中国标准出版社 编

中国标准出版社
北京

中国国家标准汇编

中国标准出版社编

图书在版编目(CIP)数据

中国国家标准汇编：2009年修订·1/中国标准出版社编·—北京：中国标准出版社，2010
ISBN 978-7-5066-6027-3

I. ①中… II. ①中… III. ①国家标准·汇编·中国
-2009 IV. ①T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2010) 第 166684 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 39.25 字数 1 181 千字

2010 年 9 月第一版 2010 年 9 月第一次印刷

定价 220.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

ISBN 978-7-5066-6027-3



9 787506 660273 >

出版说明

1.《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自1983年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2.《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上一年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上一年度我国发布的、修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3.由于读者需求的变化,自1996年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4.2009年我国制修订国家标准共3158项。本分册为“2009年修订-1”,收入新制修订的国家标准32项。

中国标准出版社

2010年8月

目 录

GB/T 1.1—2009 标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写	1
GB/T 153—2009 针叶树锯材	77
GB 190—2009 危险货物包装标志	81
GB/T 223.83—2009 钢铁及合金 高硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法	99
GB/T 223.84—2009 钢铁及合金 钛含量的测定 二安替比林甲烷分光光度法	109
GB/T 223.85—2009 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法	119
GB/T 223.86—2009 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法	131
GB/T 230.1—2009 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)	143
GB/T 231.1—2009 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法	163
GB/T 231.4—2009 金属材料 布氏硬度试验 第4部分:硬度值表	179
GB/T 397—2009 炼焦用煤技术条件	195
GB/T 420—2009 纺织品 色牢度试验 颜料印染纺织品耐刷洗色牢度	201
GB 437—2009 硫酸铜(农用)	207
GB/T 449—2009 锯材材积表	217
GB/T 528—2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定	321
GB/T 531.2—2009 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第2部分:便携式橡胶国际硬度计法	342
GB/T 537—2009 工业十水合四硼酸二钠	349
GB/T 588—2009 船用法兰青铜截止止回阀	359
GB/T 786.1—2009 流体传动系统及元件图形符号和回路图 第1部分:用于常规用途和数据处理的图形符号	367
GB/T 802.3—2009 六角法兰面盖形螺母 焊接型	495
GB/T 802.4—2009 六角低球面盖形螺母 焊接型	501
GB/T 802.5—2009 非金属嵌件六角锁紧盖形螺母 焊接型	509
GB/T 917—2009 公路路线标识规则和国道编号	515
GB/T 923—2009 六角盖形螺母	533
GB/T 1031—2009 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值	541
GB/T 1146—2009 水准泡	549
GB/T 1190—2009 工程机械轮胎技术要求	565
GB/T 1209.1—2009 农业机械 切割器 第1部分:总成	571
GB/T 1209.2—2009 农业机械 切割器 第2部分:护刃器	585
GB/T 1209.3—2009 农业机械 切割器 第3部分:动刀片、定刀片和刀杆	595
GB/T 1209.4—2009 农业机械 切割器 第4部分:压刃器	605
GB/T 1209.5—2009 农业机械 切割器 第5部分:摩擦片	615



中华人民共和国国家标准

GB/T 1.1—2009

代替 GB/T 1.1—2000, GB/T 1.2—2002

标准化工作导则

第1部分：标准的结构和编写

Directives for standardization—

Part 1: Structure and drafting of standards

(ISO/IEC Directives—Part 2:2004,

Rules for the structure and drafting of International Standards, NEQ)

2009-06-17 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前　　言

GB/T 1《标准化工作导则》与 GB/T 20000《标准化工作指南》、GB/T 20001《标准编写规则》和 GB/T 20002《标准中特定内容的起草》共同构成支撑标准制修订工作的基础性系列国家标准。

GB/T 1《标准化工作导则》分为两个部分：

- 第1部分：标准的结构和编写；
- 第2部分：标准制定程序。

本部分为 GB/T 1 的第1部分。

本部分代替 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》和 GB/T 1.2—2002《标准化工作导则 第2部分：标准中规范性技术要素内容的确定方法》。本部分以 GB/T 1.1—2000 为主，整合了 GB/T 1.2—2002 的部分内容，与 GB/T 1.1—2000 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了“应避免无标题条再分条”的规定以及可强调无标题条中的关键术语或短语的表述形式（见 5.2.4）；
- 增加了可强调列项中的关键术语或短语的表述形式（见 5.2.6）；
- 在前言的规定中，删除了附录性质的陈述，增加了标准编制所依据的起草规则、涉及专利的相关说明（见 6.1.3,2000 年版的 6.1.3）；
- 在引言的规定中，增加了标准涉及专利的相关说明（见 6.1.4）；
- 在规范性引用文件清单的规定中，增加了列出在线文件的规则（见 6.2.3）；
- 修改了在规范性引用文件清单所列的标准中标示与国际文件的对应关系的规定，只有正在起草的与国际文件存在一致性程度的我国标准，才需标示（见 6.2.3,2000 年版的 6.2.3）；
- 修改了规范性引用文件以及术语和定义的引导语（见 6.2.3 和 6.3.2,2000 年版的 6.2.3 和 6.3.1）；
- 删除了附录“术语和定义的起草和表述”，将与编写非术语标准中的“术语和定义”有关的内容移入正文中（见 6.3.2,2000 年版的附录 C）；
- 增加了“技术要素的选择”（见 6.3.1）；
- 删除了规范性技术要素中与产品标准有关的内容（见 2000 年版的 6.3.4、6.3.5 和 6.3.7）；
- 增加了“技术要素的表述”（见 7.1.3）；
- 增加了关于图的接排和分图的规则（见 7.3.7 和 7.3.10）；
- 增加了规范性引用标准之外的正式出版文件所遵守的原则（见 8.1.3.1）；
- 增加了说明相关专利的要求（见 8.4 和附录 C）；
- 增加了“数值的选择”（见 8.5）；
- 修改了目次的编排格式（见 9.3,2000 年版的 7.3）；
- 修改了章标题、条标题的行间距（见 9.9.1,2000 年版的 7.6）；
- 删除了列项中再分段的规定（见 2000 年版的 7.7）；
- 删除了多个附录接排的规定（见 2000 年版的 7.13）；
- 增加了图与其前面的条文、表与其后面的条文、图题和表题的行间距规定（见 9.9.6）；
- 增加了标准化项目标记的详细规定（见附录 E）；
- 增加了表示可能性的助动词，修改了助动词的等效表述形式（见附录 F,2000 年版的附录 E）。

本部分使用重新起草法参考 ISO/IEC 导则第 2 部分：2004《国际标准的结构和起草规则》编制，与

ISO/IEC 导则第 2 部分的一致性程度为非等效。

本部分由全国标准化原理与方法标准化技术委员会(SAC/TC 286)归口。

本部分起草单位:中国标准化研究院、中国电子技术标准化研究所、中国标准出版社、机械科学研究院、冶金工业信息标准研究院、建设部标准定额司、总装备部电子信息基础部标准化研究中心。

本部分主要起草人:白殿一、逢征虎、刘慎斋、陆锡林、白德美、强毅、魏绵、赵文慧、卫明、赵朝义、肖健。

本部分代替了 GB/T 1.1—2000 和 GB/T 1.2—2002。

GB/T 1.1—2000 的历次版本发布情况为:

——GB 1.1—1981、GB 1.1—1987、GB/T 1.1—1993;

——GB 1—1958、GB 1—1970、GB 1—1973、GB 1.2—1981、GB 1.2—1988、GB/T 1.2—1996。

GB/T 1.2—2002 的历次版本发布情况为:

——GB 1.3—1987、GB/T 1.3—1997;

——GB 1.7—1988。

引言

近五十年来,GB/T 1通过持续地实施以及不断地修订和完善,在我国标准制修订工作中发挥了重要的指导作用。GB/T 1.1—2000和GB/T 1.2—2002发布以来,收到了许多标准使用者提出的修改意见和建议,在标准应用过程中也遇到了一些新的问题。此外,GB/T 1依据的主要国际文件ISO/IEC导则已于2004年修订出版了第五版,该ISO/IEC导则分为两个部分,原第3部分已经与第2部分合并。为了适应我国标准化工作发展的需要,进一步与新版的ISO/IEC导则相协调,促进贸易和交流,有必要对GB/T 1进行修订。

GB/T 1.1以前的各个版本均是以ISO/IEC导则为基础起草的。ISO/IEC导则是以传统制造业为代表,以产品标准为例编写的,而GB/T 1.1是全国各行各业在编写标准时共同遵守的基础标准,它关注的范围理应更加广泛。因此,本次修订更加注重我国标准的自身特点,主要规定了普遍适用于各类标准的资料性概述要素、规范性一般要素和资料性补充要素以及规范性技术要素中的几个通用要素等内容的编写,而规范性技术要素中其他要素的编写在相关的基础标准(GB/T 20000、GB/T 20001和GB/T 20002)中进行规定。调整后的GB/T 1.1更加适用于各类标准的编写。

标准化工作导则

第1部分：标准的结构和编写

1 范围

GB/T 1 的本部分规定了标准的结构、起草表述规则和编排格式，并给出了有关表述样式。本部分适用于国家标准、行业标准和地方标准以及国家标准化指导性技术文件的编写，其他标准的编写可参照使用。

注：除非特殊说明，以下各章中的“标准”，根据情况可以指“国家标准”、“行业标准”、“地方标准”和“国家标准化指导性技术文件”。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 321 优先数和优先数系(ISO 3)
- GB 3100 国际单位制及其应用(ISO 1000)
- GB 3101 有关量、单位和符号的一般原则(ISO 31-0)
- GB 3102(所有部分) 量和单位[ISO 31(所有部分)]
- GB/T 4728(所有部分) 电气简图用图形符号[IEC 60617(所有部分)]
- GB/T 5094(所有部分) 工业系统、装置与设备以及工业产品 结构原则与参照代号[IEC 61346(所有部分)]
- GB/T 5465.2 电气设备用图形符号 第2部分：图形符号(IEC 60417)
- GB/T 6988(所有部分) 电气技术用文件的编制[IEC 61082(所有部分)]
- GB/T 7714 文后参考文献著录规则(ISO 690)
- GB/T 13394 电工技术用字母符号 旋转电机量的符号(IEC 27-4)
- GB/T 14559 变化量的符号和单位(IEC 27-1)
- GB/T 14691 技术制图 字体(ISO 3098-1, ISO 3098-2)
- GB/T 15834 标点符号用法
- GB/T 15835 出版物上数字用法的规定
- GB/T 16273(所有部分) 设备用图形符号(ISO 7000)
- GB/T 16499 安全出版物的编写及基础安全出版物和多专业共用安全出版物的应用导则
(IEC Guide 104)
- GB/T 16679 信号与连接线的代号(IEC 1175)
- GB/T 17451 技术制图 图样画法 视图
- GB/T 20000(所有部分) 标准化工作指南
- GB/T 20001(所有部分) 标准编写规则
- GB/T 20002(所有部分) 标准中特定内容的起草
- GB/T 20063(所有部分) 简图用图形符号[ISO 14617(所有部分)]
- ISO 7000 设备用图形符号 索引和一览表(Graphical symbols for use on equipment—Index and

synopsis)

IEC 60027(所有部分) 电工技术用文字符号(Letter symbols to be used in electrical technology)

IEC 指南 106 规定设备性能等级环境条件的指南(Guide for specifying environmental conditions for equipment performance rating)

3 术语和定义

GB/T 20000.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 GB/T 20000.1 中的某些术语和定义。

3.1

规范 specification

规定产品、过程或服务需要满足的要求的文件。

注: 适宜时,规范宜指明可以判定其要求是否得到满足的程序。

3.2

规程 code of practice

为设备、构件或产品的设计、制造、安装、维护或使用而推荐惯例或程序的文件。

[GB/T 20000.1—2002,定义 2.3.5]

3.3

指南 guideline

给出某主题的一般性、原则性、方向性的信息、指导或建议的文件。

3.4

规范性要素 normative elements

声明符合标准而需要遵守的条款的要素。

3.4.1

规范性一般要素 general normative elements

描述标准的名称、范围,给出对于标准的使用必不可少的文件清单等要素。

3.4.2

规范性技术要素 technical normative elements

规定标准技术内容的要素。

3.5

资料性要素 informative elements

标示标准、介绍标准、提供标准附加信息的要素。

3.5.1

资料性概述要素 preliminary informative elements

标示标准,介绍内容,说明背景、制定情况以及该标准与其他标准或文件的关系的要素。

3.5.2

资料性补充要素 supplementary informative elements

提供有助于标准的理解或使用的附加信息的要素。

3.6

必备要素 required elements

在标准中不可缺少的要素。

3.7

可选要素 optional elements

在标准中存在与否取决于特定标准的具体需求的要素。

3.8

条款 provisions

规范性文件内容的表述方式,一般采取要求、推荐或陈述等形式。

注: 条款的这些形式以其所用的措辞加以区分,例如,推荐用助动词“宜”,要求用助动词“应”。

3.8.1

要求 requirement

表达如果声明符合标准需要满足的准则,并且不准许存在偏差的条款。

注: 表 F.1 规定的助动词用于表达要求。

3.8.2

推荐 recommendation

表达建议或指导的条款。

注: 表 F.2 规定的助动词用于表达推荐。

3.8.3

陈述 statement

表达信息的条款。

注: 表 F.3 规定的助动词用于表达在标准的界限内所允许的行动步骤。表 F.4 规定的助动词用于表达能力或可能性。

3.9

最新技术水平 state of the art

根据相关科学、技术和经验的综合成果判定的在一定时期内产品、过程或服务的技术能力的发展程度。

[GB/T 20000.1—2002, 定义 2.1.4]

4 总则

4.1 目标

制定标准的目标是规定明确且无歧义的条款,以便促进贸易和交流。为此,标准应:

- 在其范围所规定的界限内按需要力求完整;
- 清楚和准确;
- 充分考虑最新技术水平(见 3.9);
- 为未来技术发展提供框架;
- 能被未参加标准编制的专业人员所理解。

4.2 统一性

每项标准或系列标准(或一项标准的不同部分)内,标准的文体和术语应保持一致。系列标准的每项标准(或一项标准的不同部分)的结构及其章、条的编号应尽可能相同。类似的条款应使用类似的措辞来表述;相同的条款应使用相同的措辞来表述。

每项标准或系列标准(或一项标准的不同部分)内,对于同一个概念应使用同一个术语。对于已定义的概念应避免使用同义词。每个选用的术语应尽可能只有惟一的含义。

4.3 协调性

为了达到所有标准整体协调的目的,标准的编写应遵守现行基础标准的有关条款,尤其涉及下列方面:

- 标准化原理和方法;

- 标准化术语；
- 术语的原则和方法；
- 量、单位及其符号；
- 符号、代号和缩略语；
- 参考文献的标引；
- 技术制图和简图；
- 技术文件编制；
- 图形符号。

对于某些技术领域,标准的编写还应遵守涉及下列内容的现行基础标准的有关条款:

- 极限、配合和表面特征；
- 尺寸公差和测量的不确定度；
- 优先数；
- 统计方法；
- 环境条件和有关试验；
- 安全；
- 电磁兼容；
- 符合性和质量。

附录 A 给出了供参考的部分基础标准清单。

4.4 适用性

标准的内容应便于实施,并且易于被其他的标准或文件所引用。

4.5 一致性

如果有相应的国际文件,起草标准时应以其为基础并尽可能保持与国际文件相一致。与国际文件的一致性程度为等同、修改或非等效的我国标准的起草应符合 GB/T 20000.2 的规定。

4.6 规范性

在起草标准之前应确定标准的预计结构和内在关系,尤其应考虑内容的划分(见 5.1)。如果标准分为多个部分,则应预先确定各个部分的名称。为了保证一项标准或一系列标准的及时发布,从起草工作开始到随后的所有阶段均应遵守 GB/T 1 的本部分规定的规则以及 GB/T 1 的另一部分¹⁾规定的程序,根据编写标准的具体情况还应遵守 GB/T 20000、GB/T 20001 和 GB/T 20002 相应部分的规定。

术语(词汇、术语集)标准、符号(图形符号、标志)标准、方法(化学分析方法)标准、产品标准、管理体系标准的技术内容的确定、起草、编写规则或指导原则分别见 GB/T 20001.1、GB/T 20001.2、GB/T 20001.4、GB/T 20001.5²⁾、GB/T 20000.7。

5 结构

5.1 按内容划分

5.1.1 通则

由于标准之间的差异较大,较难建立一个普遍接受的内容划分规则。

1) 计划中的 GB/T 1.2《标准化工作导则 第 2 部分:标准制定程序》(参见前言)。

2) 计划中的 GB/T 20001.5《标准编写规则 第 5 部分:产品》。

通常,针对一个标准化对象应编制成一项标准并作为整体出版,特殊情况下,可编制成若干个单独的标准或在同一个标准顺序号下将一项标准分成若干个单独的部分。标准分成部分后,需要时,每一部分可以单独修订。

5.1.2 部分的划分

5.1.2.1 一项标准分成若干个单独的部分时,通常有诸如下列特殊需要或具体原因:

- 标准篇幅过长;
- 后续的内容相互关联;
- 标准的某些内容可能被法规引用;
- 标准的某些内容拟用于认证。

5.1.2.2 标准化对象的不同方面有可能分别引起各相关方(例如,生产者、认证机构、立法机关等)的关注时,应清楚地区分这些不同方面,最好将它们分别编制成一项标准的若干个单独的部分。例如,这些不同方面可能有:

- 健康和安全要求;
- 性能要求;
- 维修和服务要求;
- 安装规则;
- 质量评定。

注:标准化对象的不同方面也可编制成若干项单独的标准,从而形成一组系列标准。

5.1.2.3 一项标准分成若干个单独的部分时,可使用下列两种方式:

- a) 将标准化对象分为若干个特定方面,各个部分分别涉及其中的一个方面,并且能够单独使用。

示例 1:

- 第 1 部分:词汇
- 第 2 部分:要求
- 第 3 部分:试验方法
- 第 4 部分:……

示例 2:

- 第 1 部分:词汇
- 第 2 部分:谐波
- 第 3 部分:静电放电
- 第 4 部分:……

- b) 将标准化对象分为通用和特殊两个方面,通用方面作为标准的第一部分,特殊方面(可修改或补充通用方面,不能单独使用)作为标准的其他各部分。

示例 3:

- 第 1 部分:一般要求
- 第 2 部分:热学要求
- 第 3 部分:空气纯净度要求
- 第 4 部分:声学要求

示例 4:

- 第 1 部分:通用要求
- 第 21 部分:电熨斗的特殊要求
- 第 22 部分:离心脱水机的特殊要求
- 第 23 部分:洗碗机的特殊要求

5.1.3 单独标准的内容划分

标准由各类要素构成。一项标准的要素可按下列方式进行分类:

- a) 按要素的性质划分,可分为:
 - 资料性要素;
 - 规范性要素。
- b) 按要素的性质以及它们在标准中的具体位置划分,可分为:
 - 资料性概述要素;
 - 规范性一般要素;
 - 规范性技术要素;
 - 资料性补充要素。
- c) 按要素的必备的或可选的状态划分,可分为:
 - 必备要素;
 - 可选要素。

各类要素在标准中的典型编排以及每个要素所允许的表述方式如表 1 所示。

表 1 标准中要素的典型编排

要素类型	要素 ^{a)} 的编排	要素所允许的表述形式 ^{a)}
资料性概述要素	封面	文字(标示标准的信息,见 6.1.1)
	目次	文字(自动生成的内容,见 6.1.2)
	前言	条文 注 脚注
	引言	条文 图 表 注 脚注
	标准名称	文字
	范围	条文 图 表 注 脚注
规范性一般要素	规范性引用文件	文件清单(规范性引用) 注 脚注
	术语和定义 符号、代号和缩略语 要求 规范性附录	条文 图 表 注 脚注
规范性技术要素		

表 1 标准中要素的典型编排(续)

要素类型	要素 ^a 的编排	要素所允许的表述形式 ^a
资料性补充要素	资料性附录	条文 图 表 注 脚注
规范性技术要素	规范性附录	条文 图 表 注 脚注
资料性补充要素	参考文献	文件清单(资料性引用) 脚注
	索引	文字(自动生成的内容,见 6.4.3)

注: 表中各类要素的前后顺序即其在标准中所呈现的具体位置。

^a 黑体表示“必备的”;正体表示“规范性的”;斜体表示“资料性的”。

一项标准不一定包括表 1 中的所有规范性技术要素,然而可以包含表 1 之外的其他规范性技术要素。规范性技术要素的构成及其在标准中的编排顺序根据所起草的标准的具体情况而定。

5.2 按层次划分

5.2.1 概述

一项标准可能具有的层次见表 2。层次的详细编号示例参见附录 B。

表 2 层次及其编号示例

层 次	编 号 示 例
部分	××××.1
章	5
条	5.1
条	5.1.1
段	[无编号]
列项	列项符号;字母编号 a)、b) 和下一层次的数字编号 1)、2)
附录	附录 A

5.2.2 部分

5.2.2.1 应使用阿拉伯数字从 1 开始对部分编号。部分的编号应置于标准顺序号之后,并用下脚点与标准顺序号隔开,例如:9999.1、9999.2 等。部分可以连续编号(见 5.1.2.3 的示例 1 至示例 3),也可以分组编号(见 5.1.2.3 的示例 4)。部分不应再分成部分。

5.2.2.2 部分的名称的组成方式应符合 6.2.1 的规定。同一标准的各个部分名称的引导要素(如果

有)和主体要素应相同,而补充要素应不同,以便区分各个部分。在每个部分的名称中,补充要素前均应使用部分编号标明“第×部分:”(×为与部分编号完全相同的阿拉伯数字)。

5.2.2.3 编写标准的每个部分应遵守 GB/T 1 的本部分对编写单独标准所规定的规则。

5.2.3 章

章是标准内容划分的基本单元。应使用阿拉伯数字从 1 开始对章编号。编号应从“范围”一章开始,一直连续到附录(见 5.2.7)之前。

每一章均应有章标题,并应置于编号之后。

5.2.4 条

条是章的细分。应使用阿拉伯数字对条编号(参见附录 B)。第一层次的条(例如 5.1、5.2 等)可分为第二层次的条(例如 5.1.1、5.1.2 等),需要时,一直可分到第五层次(例如 5.1.1.1.1、5.1.1.1.2 等)。

一个层次中有两个或两个以上的条时才可设条,例如,第 10 章中,如果没有 10.2,就不应设 10.1。应避免对无标题条再分条。

第一层次的条宜给出条标题,并应置于编号之后。第二层次的条可同样处理。某一章或条中,其下一个层次上的各条,有无标题应统一,例如,第 10 章的下一层级,10.1 有标题,则 10.2、10.3 等也应有标题。

可将无标题条首句中的关键术语或短语标为黑体,以标明所涉及的主题。这类术语或短语不应列入目次。

5.2.5 段

段是章或条的细分。段不编号。

为了不在引用时产生混淆,应避免在章标题或条标题与下一层级条之间设段(称为“悬置段”)。

示例:

下面左侧所示,按照隶属关系,第 5 章不仅包括所标出的“悬置段”,还包括 5.1 和 5.2。鉴于这种情况,在引用这些悬置段时有可能发生混淆。下面右侧示出避免混淆的方法之一:将左侧的悬置段编号并加标题“5.1 总则”(也可给出其他适当的标题),并且将左侧的 5.1 和 5.2 重新编号,依次改为 5.2 和 5.3。避免混淆的其他方法还有,将悬置段移到别处或删除。

不 正 确	正 确
<p>5 标记</p> <pre> XXXXXXXXXXXXXXX } XXXXXXXXXXXXXXX } 悬置段 XXXXXXX }</pre> <p>5.1 XXXXXXXXX</p> <pre> XXXXXXXXXXXXXXX }</pre> <p>5.2 XXXXXXXXX</p> <pre> XXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX }</pre> <p>6 试验报告</p>	<p>5 标记</p> <p>5.1 总则</p> <pre> XXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX }</pre> <p>5.2 XXXXXXXXX</p> <pre> XXXXXXXXXXXXXXX }</pre> <p>5.3 XXXXXXXXX</p> <pre> XXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX }</pre> <p>6 试验报告</p>