

专利文献通报

纺 织

ZHUANLI WENXIAN TONGBAO 1987 5

上海科学技术文献出版社

说 明

《专利文献通报》以文摘和题录混编形式报道中国(CN)、美国(US)、英国(GB)、日本(JP*)、联邦德国(DE)、法国(FR)、苏联(SU)、捷克斯洛伐克(CS)、瑞士(CH)、奥地利(AT)等国及欧洲专利组织(EP)和国际专利组织(WO)首次公布的专利文献。

本《专利文献通报》所报道的专利文献,中国专利局均有原文收藏;除捷克斯洛伐克和奥地利外,上海科学技术情报研究所也有原文收藏。读者如有需要,可向上述单位查阅或函托复制和代译。

本刊各条目的著录格式如下:

⑤①国际专利分类号	①⑨国别(组织)代码	①①文献号	报道序号
⑦①申请者(或⑦②发明人)		②②申请日期	
⑤④发明名称——副标题			
⑤⑦文摘.....			
			。(页数)

[注 1] ⑤①①⑨①①⑦②②②⑤④⑤⑦均为 INID 代码(识别专利文献著录项目的统一代码),本通报暂不标注。

[注 2] 报道序号前两位数字代表出版年份,后五位数字代表年流水号。

[注 3] JP*——日本公开特许。

上海纺织工业学校
中国专利局《专利文献通报》总编辑部

目 录

一、天然或人造丝或纤维；纺纱(D01B-D, D01F-H).....	(1)
对天然纤维状或长丝状原料进行机械处理以取得纤维或长丝，如用于纺织(D01B)	(1)
为提供可纺的长丝或纤维，对天然的长丝状或纤维状原料进行的化学处理；碎呢碳化回收动物纤维 (D01C).....	(2)
制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备 (D01D).....	(2)
制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的化学特征(D01F).....	(8)
纤维的预处理；如用于纺纱(D01G).....	(16)
纺纱或加捻 (D01H).....	(21)
二、纱线；纱线或绳索的机械整理；整经或络经(D02G-H, D02J).....	(40)
纤维、长丝、纱或线的卷曲；纱或线(D02G).....	(40)
整经、络经或分绞(D02H).....	(58)
长丝、纱、线、缆、绳等的后处理(D02J).....	(59)
三、织造(D03C-D, D03J).....	(63)
开口机构；纹板和纹链；纹板冲孔；花型设计(D03C).....	(63)
机织布；织造方法；织机(D03D).....	(65)
织造的辅助设备；织布工工具；梭子(D03J).....	(94)
四、编带；花边织造；针织；整理；无纺织物(D04B-D, D04G-H).....	(95)
针织(D04B).....	(95)
花边，包括六角网眼纱或碳化花边的编结和制作；编结机；编带；花边(D04C).....	(105)
饰带；其他类不包括的带、绦或锭带等(D04D).....	(106)
长丝原料打结制网；制造多结地毯或挂毯；其他类不包括的结网(D04G).....	(108)
使用纤维或长丝原料制造纺织品；通过此类工艺或制造的织物，如毛毯、无纺织物；棉絮；衬垫(D04H).....	(108)
五、缝纫；绣花；簇绒(D05B-C).....	(115)
缝纫 (D05B).....	(115)
绣花；簇绒 (D05C).....	(129)
六、织物等的处理；洗涤；其他类不包括的柔性纺织原料(D06B-C, D06F-H, D06J, D06L-N, D06P-Q).....	(130)
纺织原料的液相、气相或汽相处理(D06B).....	(130)
织物的整理、上浆、拉幅或伸长(D06C).....	(141)
洗涤 (D06F).....	(146)
地毯、小地毯、麻袋、兽皮或其他皮，以及纺织品的机械或高压清洁；挠性圆筒状或其他空心物的内侧外翻 (D06G).....	(182)

纺织材料打标记、检验、接头和切断(D06H).....	(182)
织物或服装的打褶、打裱或褶裱处理(D06J).....	(185)
漂白, 如纤维、纱线、织物、羽毛或纤维制品的荧光增白、干洗或水洗; 皮革或毛皮的漂白(D06L)	(186)
对纤维、纱、线、织物、羽毛或这些材料的纤维制品进行 D06 类内其他类目不包括的处理(D06M)	(187)
壁毯、地毯及类似的复盖材料, 如涂着一层大分子材料的纤维网油毡、油布、人造革、油毛毡; 其他类不包括的柔性平幅材料(D06N).....	(212)
纺织品的印染; 皮革、毛皮或各种形状的固体大分子物质的染色(D06P).....	(219)
装饰用纺织品(D06Q)	(230)
七、绳、除电缆以外的缆索(D07B).....	(231)
一般的绳缆(D07B)	(231)

天然或人造丝或纤维；纺纱 (D01B-D, L01F-H)

对天然纤维状或长丝状原料进行机械处理以取得纤维或长丝，如用于纺纱(D01B)

D01B1/00 JP61-160407 8707353
(株)ウズボウ 1984.12.28
韧皮纤维的处理方法(4 页)

D01B1/02 SU1196423 8707354
TASHK TEXTILE LIGHT 1984.7.2
籽棉除杂机的锯齿部分——具有附设弧形导向器，其一系穿孔的且与接受滚筒同轴配置(4 页)

D01B1/04 SU1183571 8707355
AS UKR HARD MATERIALS 1982.2.1
轧棉主滚筒——在磨料滚筒表面分布突出物(3 页)

D01B1/04 SU1183572 8707356
AZERB AGRIC INST 1983.12.30
籽棉除杂机——具有水选装置，其上装有底面倾斜的水平浴槽(4 页)

D01B1/04 SU1194915 8707357
COTTON GINING IND 1984.5.18
籽棉出绒率的确定——包括以表面活化剂溶液润湿籽棉(2 页)

D01B/04 US4481355 8707358
HELMIC INC 1983.11.22
韧皮纤维脱胶去皮设备

D01B1/10 SU1196424 8707359

KOSTROMA TECHN INST 1983.6.16

韧皮纤维开松机——在一对沟槽罗拉间另有多对装有同轴隔盘的罗拉(2 页)

D01B1/12 SU1189896 8707360
BAST PLANTS RES INS 1984.5.29
韧皮纤维的针梳机——具有与纤维平面呈垂直移动的带隔板传送器，最长针排比其底座到纤维平面的间距短(4 页)

D01B1/22 EP131409 8707361
MACKLE J & SONS LTD 1983.7.6
纺织原料牵伸机

D01B1/22 SU1189897 8707362
LIGHT IND MIN DES 1984.1.6
韧皮纤维开松机——所有罗拉上均有等长的沟槽部分，相邻罗拉沟槽间距均对称偏离中心(4 页)

D01B1/32 SU1100334 8707363
NON-BLACK EARTH ZON 1983.1.3
纤维材料堆分解装置

D01B1/32 SU1183573 8707364
BAST FIBRES IND RES 1983.6.13
韧皮纤维主处理机喂料器——具有尘格，尘棒上具有纵向凸条(3 页)

D01B1/32 SU1196425 8707365
LIGHT TEXTILE EQUIP RES 1984.4.29
韧皮培育茎秆对准器——在传送器下面角钉

轴上各零件可以摆动(2 页)

D01B7/02 SU1183574 8707366
TASHK TEXTILE EQUIP 1982.4.23
蚕茧单个供料器——有一对螺旋器运送蚕茧
(2 页)

D01B7/04 JP59-192/37 8707367
(株)宫脇兼太郎商店 1983.4.14
双股线的制造方法(4 页)

D01B7/04 JP59-199805 8707368
大木 定雄 1983.4.26
废茧排除装置

D01B7/04 JP61-012904 8707369
大木 定雄 1984.6.22
自动缫丝机的丝条故障分工修理法(3 页)

D01B7/04 JP61-179315 8707370
新增沢工业(株) 1985.2.4
复合纱的制造方法及装置(4 页)

D01B7/04 SU1175978 8707371
ALEKSEEV YU N 1983.8.30
蚕茧绕取自动机械喂入分配器——具有带导向边壁的前舱,边壁设置转动爪(6 页)

D01B7/04 SU1175979 8707372
KUTAI POLY 1983.8.26
缫丝工艺中使用的原丝干燥器——具有供气刀片轮,与水平滚轮同心配置(3 页)

D01B7/04 SU1196426 8707373
MOSC TEXTILE INST 1984.6.14
蚕茧处理——包括在穿孔管上绕取长丝,便于在进一步加工前用肥皂苏打溶液处理
(3 页)

为提供可纺的长丝或纤维,对天然的长丝状或纤维状原料进行的化学处理;碎呢碳化回收动物纤维(D01C)

D01C3/00 CS8304639 8707374
DUDOVA J 1983.6.23
角蛋白纤维的消毒

制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备(D01D)

D01D1/09 EP181610 8707375
SOMITOMO CHEM IND KK 1984.11.21
熔融纺制高强度芳香族聚酯(18 页)

D01D1/10 SU1194916 8707376
MATVEEV V S 1984.6.1
粘胶连续脱泡(2 页)

D01D4/00 EP166388 8707377
MITSUBISHI CHEM IND KK 1985.5.8
沥青型碳纤维的生产(42 页)

D01D4/02 EP182615 8707378
DU PONT DE NEMOURS CO 1984.11.15
纺制斯潘德克斯弹性纤维的喷丝板(9 页)

D01D4/02 JP59-066935 8707379
田中贵金属工业(株) 1982.10.6
喷丝板——有纺丝液输入孔和排出孔
(4 页)

D01D4/02 JP61-089313 8707380
(株)クラレ 1984.6.4

熔融纺丝用喷丝头(7 页)			东レ(株)	1984.11.28
D01D4/02	JP61-097412	8707381	喷丝头表面的清洁装置(7 页)	
东亚燃料工业(株)			1984.10.12	
以沥青制造碳纤维的纺丝喷丝头(5 页)			D01D4/04	JP61-132608 8707391
			东レ(株)	1984.11.30
D01D4/02	JP61-132611	8707382	喷丝头金属表面的清洁装置及清洁方法	
三井石油化学工业(株)			1984.11.29	(9 页)
卷曲弹力丝的制造方法(6 页)			D01D4/04	JP61-132609 8707392
			东レ(株)	1984.12.3
D01D4/02	JP61-167007	8707383	喷丝头表面的清洁装置(7 页)	
日东纺绩(株)			1985.1.18	
沥青纤维的纺丝装置(7 页)			D01D4/04	JP61-132610 8707393
			东レ(株)	1984.12.3
D01D4/02	SU1189899	8707384	使用结束后喷丝头组件的拆卸清洗法(6 页)	
SYNTH FIBER RES IN			1984.1.4	
中空纤维的喷丝头(3 页)			D01D4/04	JP61-138708 8707394
			三菱レ イオン(株)	1984.12.6
D01D4/04	JP61-012905	8707385	熔融纺丝法(4 页)	
东レ(株)			1984.6.27	
纺丝用喷丝头组件的拆散方法及拆散装置			D01D4/04	JP61-152807 8707395
(5 页)			东レ(株)	1984.12.24
			纺丝组件用后处理加热炉(7 页)	
D01D4/04	JP61-055207	8707386	D01D4/04	JP61-160408 8707396
东レ(株)			1984.8.22	
熔融纺喷丝头表面清洗方法(4 页)			东レ(株)	1985.1.9
			纺丝喷丝头的清洁方法(7 页)	
D01D4/04	JP61-102407	8707387	D01D4/04	JP61-167008 8707397
旭化成工业(株)			1984.10.19	
熔融纺丝装置(4 页)			东レ(株)	1985.1.17
			喷丝头表面的清洁装置(7 页)	
D01D4/04	JP61-124617	8707388	D01D4/04	JP61-186510 8707398
东レ(株)			1984.11.22	
喷丝头金属表面的清洁装置(5 页)			东レ(株)	1985.2.13
			使用结束后喷丝头组件的拆卸装置(8 页)	
D01D4/04	JP61-132606	8707389	D01D4/06	DE3517793 8707399
东レ(株)			1984.11.26	
喷丝头金属表面的清洁装置(7 页)			BARMAG BARMER MASCH AG	
			1984.5.25	
			纺丝熔体流均化器(30 页)	
D01D4/04	JP61-132607	8707390	D01D4/06	JP61-174408 8707400

日本ルクスラン工业(株)	1985.1.22	东レ(株)	1984.7.10
纺丝方法(6 页)		高速纺丝法(6 页)	
D01D5/02 JP61-113808 8707401		D01D5/08 JP61-063705 8707411	
帝人(株)	1984.11.8	帝人(株)	1984.9.5
低旦丝条穿头方法(3 页)		熔融纺丝的丝束集束法(4 页)	
D01D5/04 JP61-019804 8707402		D01D5/08 JP61-063706 8707412	
DE バイエールAG	1985.7.3	帝人(株)	1984.9.5
干式纺丝的方法和装置(8 页)		熔融纺丝法(6 页)	
D01D5/06 JP59-179805 8707403		D01D5/08 JP61-083305 8707413	
旭化成工业(株)	1983.3.31	三井石油化学工业(株)	1984.9.25
供血液透析用的空心纤维的制造(4 页)		极细纤维束及其制造法(20 页)	
D01D5/06 JP59-179806 8707404		D01D5/08 JP61-108704 8707414	
旭化成工业(株)	1983.3.31	USハーバート ダブリュークーチエル	
用挤压的方法制取空心纤维(6 页)		1985.7.19	
D01D5/06 JP59-204915 8707405		形成纤维的方法及形成纤维的装置(15 页)	
三菱レイヨン(株)	1983.4.28	D01D5/08 JP61-113809 8707415	
表面变性的丙烯腈纤维的制造(5 页)		US キンパリークラーク CORP	
D01D5/06 JP61-019805 8707406		1985.8.30	
旭化成工业(株)	1984.7.3	压出方法及有中空喷射的压模装置(13 页)	
高速湿式纺丝的方法和装置(8 页)		D01D5/08 JP61-160409 8707416	
D01D5/06 JP61-119703 8707407		(株)諏纺精工舍	1985.1.4
旭化成工业(株)	1984.11.13	用粘稠物质制造细纤维的方法(11 页)	
纺丝导向装置(2 页)		D01D5/08 JP61-174409 8707417	
D01D5/08 DE3424343 8707408		帝人(株)	1985.1.28
BAYER AG	1984.7.3	纺丝装置(7 页)	
聚合物溶液纺丝(19 页)		D01D5/08 JP61-174410 8707418	
D01D5/08 JP61-012906 8707409		帝人(株)	1985.1.29
帝人(株)	1984.6.26	纺丝喷丝头装置(7 页)	
伸度不同的混纤丝的熔融纺丝法(5 页)		D01D5/084 JP61-194204 8707419	
D01D5/08 JP61-028010 8707410		帝人(株)	1985.2.21

纺丝喷丝头装置(9 页)

D01D5/09 EP172556 8707420
BARMAG BARMER MASCH AG
1984.8.22

人造纤维纺丝装置(20 页)

D01D5/09 JP60-119213 8707421
帝人制机(株) 1983.11.28

沥青纤维的生产(3 页)

D01D5/092 JP61-097413 8707422
DE フランツ フールネー 1985.4.18
空气冷却室及其导入冷却空气的方法(11页)

D01D5/092 JP61-108705 8707423
US イーアイテュボンデニモアスアンド CO
1985.11.1

长丝骤冷装置(4 页)

D01D5/092 JP61-119704 8707424
三井石油化学工业(株) 1984.11.13

丝束的冷却方法(6 页)

D01D5/092 JP61-174411 8707425
旭化成工业(株) 1985.1.22

合成纤维熔融纺丝用冷却筒(3 页)

D01D5/096 JP61-108706 8707426
东レ(株) 1984.10.29

供油计量装置(4 页)

D01D5/096 JP61-186511 8707427
(株)クラレ 1985.2.15

熔融纺丝法(6 页)

D01D5/098 JP61-152808 8707428
东レ(株) 1984.12.27

合成纤维的熔融纺丝法及装置(7 页)

D01D5/12 DE3528306 8707429
BARMAG BARMER MASCH AG
1984.10.27

纺成纤维的卷绕(12 页)

D01D5/12 JP61-083306 8707430
东レ(株) 1984.9.26

不同热收缩的混合丝制造法(6 页)

D01D5/12 JP61-119705 8707431
三井石油化学工业(株) 1984.11.14
多纤维复合化学纤维丝的制造方法(5 页)

D01D5/14 JP61-186512 8707432
DE ライフエンホイゼル 1986.1.20
丝束拉伸装置(4 页)

D01D5/18 EP168817 8707433
KEUCHEL H W 1984.7.20

挤压旋转模具纺成纤维(42 页)

D01D5/22 DE3319891 8707434
BARMAG BARMER MASCH AG 1983.6.1
用于过滤器的自动卷曲的合成纤维(13 页)

D01D5/22 EP126519 8707435
FIBER INDUSTRIES INC 1983.2.24

自动卷曲的聚酯长丝的加工工艺(23 页)

D01D5/24 EP177777 8707436
AMERICAN CYANAMID CO 1984.10.12
提高聚合物构造的体积孔隙度(15 页)

D01D5/24 EP186293 8707437
TEIJIN KK 1985.5.30
外壳内带有空心的翼翅形纤维的流体分离器
(50 页)

D01D5/24	JP61-006306	8707438	扁平纤维(8 页)
东レ(株)		1985.5.31	
超细塑料管结构材料及其制造法(6 页)			
D01D5/24	JP61-047807	8707439	
帝人(株)		1984.8.9	
卷曲多孔中空纤维及其制造法(7 页)			
D01D5/24	JP61-089314	8707440	
帝人(株)		1984.10.2	
纺制异形中空丝的喷丝头(5 页)			
D01D5/24	JP61-108707	8707441	
东レ(株)		1984.10.26	
偏心中空纤维的熔融纺丝法(4 页)			
D01D5/24	JP61-124618	8707442	
帝人(株)		1984.11.21	
膨松性多种复合纤维人造丝及其制造方法 (18 页)			
D01D5/24	JP61-146808	8707443	
帝人(株)		1984.12.18	
具有膨松性的复丝及其制造方法(20 页)			
D01D5/24	JP61-194205	8707444	
帝人(株)		1985.2.19	
粗细丝的制造方法(10 页)			
D01D5/24	WO8600028	8707445	
INST NAT RECH CHIMIQUE		1984.6.13	
用于薄膜分离的不对称中空纤维(27 页)			
D01D5/247	JP61-102408	8707446	
钟渊化学工业(株)		1984.10.19	
发泡合成纤维(8 页)			
D01D5/247	JP61-102409	8707447	
钟渊化学工业(株)		1984.10.19	
D01D5/247	JP61-102410	8707448	
钟渊化学工业(株)		1984.10.19	
改良的扁平纤维(9 页)			
D01D5/25	DE3541034	8707449	
MITSUBISHI RAYON KK		1984.11.21	
Y 型截面丙烯腈纤维(30 页)			
D01D5/25	JP59-187621	8707450	
三菱レ イオン(株)		1983.4.5	
横截面为 C 形的聚酯纤维(3 页)			
D01D5/253	JP61-000605	8707451	
(株)クラレ		1984.6.11	
薄膜状物成形用的喷丝板装置(5 页)			
D01D5/253	JP61-012907	8707452	
US イーストマンコダヅク CO		1985.1.26	
机织或编织用丝(35 页)			
D01D5/253	JP61-028012	8707453	
东レ(株)		1984.7.10	
异形截面纤维的熔融纺丝法(7 页)			
D01D5/253	JP61-089315	8707454	
帝人(株)		1984.10.2	
异形膨松丝及其制造方法(5 页)			
D01D5/253	JP61-119706	8707455	
US イーアイデュボンデニモアスアンド CO		1985.11.14	
纺丝喷丝头(4 页)			
D01D5/253	JP61-124619	8707456	
旭化成工业(株)		1984.11.21	
纺制异形截面丝用的纺丝喷丝头(4 页)			
D01D5/253	JP61-160410	8707457	

帝人(株)	1985.1.8	D01D5/32	JP61-097414	8707 467
异形截面纤维(6 页)		帝人(株)		1985.10.22
		复合纺丝方法(4 页)		
D01D5/253	JP61-194206	8707458		
东レ(株)	1985.2.22	D01D5/32	JP61-113810	8707468
表面有压痕的纤维及其制造方法(8 页)		昭和电工(株)		1984.11.9
		复合纤维(5 页)		
D01D5/28	JP61-047808	8707459		
日本エステル(株)	1984.8.10	D01D5/34	DE3445620	8707469
混合纺丝用喷丝头组件(3 页)		SCHLIEPER R		1984.12.14
		用于覆盖手柄用的吸湿性纺织带(8 页)		
D01D5/28	JP61-070006	8707460		
帝人(株)	1984.9.7	D01D5/34	JP61-152612	8707470
熔融混合纺丝法(5 页)		东レ(株)		1985.7.16
		纺制偏心复合丝用的纺丝喷丝头(4 页)		
D01D5/28	JP61-089816	8707461		
帝人(株)	1984.10.3	D01D5/34	JP61-132613	8707471
熔融混合纺丝装置(4 页)		东レ(株)		1985.7.16
		偏心皮芯复合用纺丝喷丝头(4 页)		
D01D5/28	JP61-174412	8707462		
日本エステル(株)	1985.1.23	D01D5/36	JP61-019806	8707472
混合纺丝用的喷丝头组件(8 页)		(株)クラレ		1985.7.15
		混合纺丝方法(11 页)		
D01D5/28	JP61-174413	8707463		
日本エステル(株)	1985.1.24	D01D5/36	JP61-146809	8707473
混和纺丝用的喷丝头组件(4 页)		东レ(株)		1984.12.19
		皮芯复合丝及其制造方法(7 页)		
D01D5/30	DE3544523	8707464		
BARMAG BARMER MASCH AG	1985.6.7	D01D5/42	JP61-019807	8707474
形成毛状的膨松的双组分聚烯烃混合纤维		(株)大和パツクージ		1984.7.5
(11 页)		导电性透明裂膜丝及由其制织的导电性织物		
		(4 页)		
D01D5/32	JP61-000606	8707465		
东レ(株)	1984.6.8	D01D7/00	EP178644	8707475
外消旋结构的微型流体离割器(5 页)		YAL LESINA SPA		1984.10.19
		经轴的连续生产过程(13 页)		
D01D5/32	JP61-000607	8707466		
东レ(株)	1984.6.8	D01D7/00	JP61-113811	87075476
改良的流体交替配置的方法及装置(11 页)		东レ(株)		1984.11.7

热可塑性合成纤维的高速卷绕方法(5 页)

D01D7/00 JP61-152809 8707477
帝人(株) 1984.12.27

合成纤维丝条的纺丝卷绕方法(4 页)

D01D10/06 JP61-179316 8707478
旭化成工业(株) 1985.1.30

化学纤维的多锭纺制方法(10 页)

D01D13/00 DE3424253 8707479
BARMAG BARMER MASCH AG
1984.6.30

喷射纺丝甬道(16 页)

**制作人造长丝、线、纤维、縲或带
子的化学特征(D01F)**

D01F1/00 JP59-223309 8707480
钟纺(株) 1983.5.26

导电的丙烯腈纤维的制造(8 页)

D01F1/07 EP183014 8707481
KANEGAFUCHI KAGAKU 1984.11.19

具有棉纤维特性的阻燃复合纱线(20 页)

D01F1/08 EP168783 8707482
FRESENIUS AG 1984.7.17

不对称的微孔性的中空纤维(38 页)

D01F1/08 JP59-199807 8707483
帝人(株) 1983.4.20

**具有选择的渗透性能的空心纤维素纤维
(6 页)**

D01F1/10 DE3417841 8707484
TOHO BESLON KK 1983.5.14

含氟的表面活性剂的丙烯腈纤维(34 页)

D01F1/10 DE3429433 8707485
BAYER AG 1984.8.10

棉纤维与改性丙烯腈纤维的混合纱(8 页)

D01F1/10 EP186108 8707486
DU PONT DE NEMOURS CO 1985.11.25

含聚丙烯的消光尼龙长丝(10 页)

D01F1/10 JP59-192718 8707487
旭化成工业(株) 1983.4.12

抗静电的聚酯共轭纤维(9 页)

D01F1/10 JP59-211621 8707488
ユニチカ(株) 1984.

抗静电的共轭纤维(3 页)

D01F1/10 JP61-012908 8707489
ホトンセミツクス(株) 1984.6.28

含有陶瓷粉末的纤维制品(3 页)

D01F2/00 EP171254 8707490
UNITIKA KK 1984.8.21

**酸可溶胀的已成形的甲壳质制品特别是纤维
(28 页)**

D01F2/00 JP59-179814 8707491
王子制纸(株) 1983.3.26

由纺丝液制取增塑的木质纱线产品(4 页)

D01F2/00 JP61-075810 8707492
ユニチカ(株) 1984.9.21

导电性再生纤维素纤维(5 页)

D01F2/04 JP61-055208 8707493
旭化成工业(株) 1984.8.28

多孔性再生纤维素中空丝的烘干方法(5 页)

D01F2/04 SU1182095 8707494

GIRSHGORN V M	1982.12.28	东レ(株)	1984.6.11
从铜铵纺丝液纺成水化纤维素纤维(2 页)		高强度高模量聚烯烃系纤维的纺制方法 (7 页)	
D01F2/06 JP61-000608 8707495		D01F6/04 JP61-000611 8707505	
旭化成工业(株)	1984.6.13	东レ(株)	1984.6.11
粘胶人造丝连续纺丝方法(7 页)		高强度高模量聚烯烃系纤维的纺制方法 (7 页)	
D01F2/06 JP61-000609 8707496		D01F6/04 JP61-000612 8707506	
旭化成工业(株)	1984.6.13	东レ(株)	1984.6.11
粘胶人造丝的丝条处理方法(7 页)		高强力高模量纤维的纺制方法(7 页)	
D01F2/06 JP61-041317 8707497		D01F6/04 JP61-047809 8707507	
旭化成工业(株)	1984.8.4	东レ(株)	1984.8.6
粘胶纤维线状物及其制造法(7 页)		高强度高模量聚烯烃纤维的制造法(10 页)	
D01F2/08 GB2167343 8707498		D01F6/04 JP61-063710 8707508	
BEROL KEMI AB	1984.11.19	GB ナショナル リサーチ DEV CORP	
纤维素的纺丝液(4 页)		1985.2.20	
D01F2/28 SU1171580 8707499		高分子物质(6 页)	
CHEM INST SARAT UNI	1984.1.4	D01F6/12 JP59-216915 8707509	
醋酸纤维变性(3 页)		吴羽化学工业(株)	1983.5.19
D01F6/00 EP184716 8707500		拒水的超细纤维(6 页)	
SUMITOMO CHEM IND KK	1984.12.12	D01F6/18 EP181998 8707510	
光导的电信电缆(18 页)		ASAHI KASEI KOGYO	1984.11.13
D01F6/00 JP59-187625 8707501		丙烯酸聚合物纤维(24 页)	
旭化成工业(株)	1983.4.1	D01F6/18 GB2165484 8707511	
制造尖头纤维的方法(6 页)		JAPAN EXLAN KK	1984.10.12
D01F6/00 JP59-216922 8707502		高强高模量的聚丙烯腈纤维(6 页)	
日弘ピックス(株)	1983.5.20	D01F6/18 JP59-199809 8707512	
含细碳粒的碳纤维的制造(8 页)		日本エクステン工业(株)	1983.4.20
D01F6/00 JP61-028013 8707503		高强度的聚丙烯腈纤维的生产(4 页)	
东洋纺绩(株)	1984.7.17	D01F6/18 JP61-034214 8707513	
抗静电性纤维的制造法(8 页)			
D01F6/04 JP61-000610 8707504			

旭化成工业(株)	1984.7.23	昭和电工(株)	1983.5.25
聚丙烯腈纤维及其制造法(7 页)		树脂单丝的生产(4 页)	
D01F6/38 JP59-204914 8707514		D01F6/46 JP61-000613 8707523	
三菱レ イ ヨ ン(株)	1982.12.20	三井东庄化学(株)	1984.6.11
用于制造碳纤维的丙烯腈纤维的生产(4 页)		高比重丝的纺制方法(5 页)	
D01F6/38 JP59-211612 8707515		D01F6/46 JP61-000614 8707524	
旭化成工业(株)	1983.5.12	(株)クラレ	1984.6.12
丙烯腈系纤维(7 页)		混合纺丝纤维的纺丝方法(5 页)	
D01F6/38 JP61-012909 8707516		D01F6/48 JP59-216917 8707525	
东レ(株)	1984.6.22	吴羽化学工业(株)	1983.5.19
具有抗起球性和高收缩性的丙烯系纤维		耐磨的超细纤维(6 页)	
(7 页)			
D01F6/38 JP61-012910 8707517		D01F6/48 JP61-006307 8707526	
钟渊化学工业	1984.6.26	ユニチカ(株)	1984.6.18
高收缩性丙烯腈系合成纤维的纺制方法		聚偏二氟乙烯系单丝(3 页)	
(5 页)			
D01F6/38 JP61-012911 8707518		D01F6/50 JP60-139817 8707527	
钟渊化学工业(株)	1984.6.26	(株)ニチピラ电气化学工业(株)	1983.12.28
高收缩性丙烯腈系合成纤维的纺制方法		生产铝质无机纤维的先质的制造(4 页)	
(6 页)			
D01F6/38 JP61-047811 8707519		D01F6/54 JP61-000615 8707528	
DE バイエル AG	1985.8.9	旭化成工业(株)	1984.6.8
棉与聚丙烯腈构成的非变色性制品(3 页)		手感良好的抗菌性合成纤维及其纺制方法	
		(5 页)	
D01F6/40 JP61-028014 8707520		D01F6/54 JP61-000616 8707529	
钟渊化学工业(株)	1984.7.18	旭化成工业(株)	1984.6.8
含丙烯腈的纤维制造法(6 页)		手感良好的抗菌性纤维及其纺制方法(4 页)	
D01F6/46 JP59-082406 8707521		D01F6/54 JP61-006308 8707530	
日本石油化学(株)	1982.10.28	DE バイエル AG	1985.5.22
高强度的聚烯烃纤维(4 页)		丙烯腈聚合物制成的长丝的纺制方法(6 页)	
D01F6/46 JP59-216916 8707522		D01F6/60 JP59-187617 8707531	

ユニチカ(株)	1983.4.5	D01F6/62	JP59-179842	8707541
高强度尼龙 6 纤维的制造(5 页)		帝人(株)		1983.3.30
D01F6/60	JP59-199811	8707532	座椅带织物(5 页)	
东レ(株)	1983.4.26	D01F6/62	JP59-204938	8707542
供机织物和针织物用的聚酰胺纤维的生产(6 页)		三菱レイヨン(株)		1983.5.2
D01F6/60	JP60-204309	8707538	潜在卷曲的聚酯纤维的生产(3 页)	
桥本 穂	1984.3.30	D01F6/62	JP61-006309	8707543
聚酰胺或聚酰亚胺薄膜或纤维的制造——在二甲基甲酰胺的水溶液中溶胀和拉伸聚 4,4'-氧化二苯撑-苯均四胺基酸薄膜(7 页)		帝人(株)		1984.6.20
D01F6/60	JP61-012912	8707534	聚对苯二甲酸乙二酯变丝及其纺制方法(14 页)	
三井东庄化学(株)	1984.6.27	D01F6/62	JP61-012913	8707544
浆粕状物质的制造方法(4 页)		US イーアイデュボンデニモアスアニド CO		1985.6.14
D01F6/60	JP61-019808	8707535	改良的纺丝方法(7 页)	
三井东庄化学(株)	1984.6.30	D01F6/62	JP61-019810	8707545
浆粕状物质的制造方法(4 页)		钟纺(株)		1984.6.29
D01F6/60	JP61-019809	8707536	聚酯纤维的纺制方法(3 页)	
东レ(株)	1984.7.4	D01F6/62	JP61-019811	8707546
尼纶 6 超细纤维(7 页)		东洋纺绩(株)		1984.6.29
D01F6/60	JP61-055210	8707537	聚酯膨松卷缩纤维及其纺制方法(6 页)	
エニチカ(株)	1984.8.20	D01F6/62	JP61-019812	8707547
芳香族聚酰胺单丝(3 页)		帝人(株)		1984.7.9
D01F6/60	JP61-070008	8707538	聚酯纤维(6 页)	
东洋纺绩(株)	1984.9.6	D01F6/62	JP61-084218	8707548
增强橡胶的聚酰胺纤维及帘子线(9 页)		帝人(株)		1984.7.23
D01F6/62	JP59-179808	8707539	聚酯缝纫丝用原丝制造法(7 页)	
ユニチカ(株)	1983.3.24	D01F6/62	JP61-034219	8707549
聚酯粗节纱(5 页)		帝人(株)		1984.7.23
D01F6/62	JP59-179810	8707540	聚酯系聚合物的纺丝、拉伸方法(3 页)	
ユニチカ(株)	1983.3.30	D01F6/62	JP61-063714	8707550
竹节形聚酯纱线的制造(6 页)				

DE ヘキスト AG	1985.8.29	旭化成工业(株)	1984.6.19
高强度聚酯丝及其制造法(12 页)		异染性共聚聚酯纤维的纺制方法(7 页)	
D01F6/62 JP61-075811 8707551		D01F6/90 EP129317 8707561	
东洋纺绩(株)	1983.11.8	IMPERTAL CHEM INDS PLC	1984.5.3
高取向低比重聚酯纤维及其制造法(5 页)		手感温暖、表面粗糙的聚酰胺纤维(9 页)	
D01F6/76 SU516281 8707552		D01F6/90 JP61-019814 8707562	
KIEV LIGHT IND TECHN	1971.4.19	KR 韩国科学技术院	1984.12.20
合成纤维的生产(2 页)		纯芳族等高分子混纤丝及其纺制方法(9 页)	
D01F2/78 JP61-019813 8707553		D01F6/92 JP59-204972 8707563	
工业技术院长	1984.6.20	帝人(株)	1983.5.2
聚酰亚胺中空丝的纺制方法(11 页)		聚酯纤维的制备(12 页)	
D01F6/84 DE3427886 8707554		D01F6/92 JP59-223312 8707564	
BAYER AG	1984.7.28	(株)クラレ	1983.5.30
热塑性芳香族聚酯(21 页)		耐热性聚酯粘合纤维(8 页)	
D01F6/84 JP59-199815 8707555		D01F6/92 JP61-000617 8707565	
东レ(株)	1983.4.21	ユニチカ(株)	1984.6.12
低结晶的 PET 或 PBT 共聚物的制备(8 页)		聚酯单丝(聚酯单纤长丝)(3 页)	
D01F6/84 JP59-223311 8707556		D01F6/92 JP61-012914 8707566	
(株)クラレ	1983.5.27	日本エステル(株)	1984.6.25
聚酯粘合纤维(8 页)		拒水性聚酯纤维(4 页)	
D01F6/84 JP60-126346 8707557		D01F6/92 JP61-055213 8707567	
东レ(株)	1983.12.8	帝人(株)	1984.8.21
绣花机缝纫线(12 页)		紧捻机(针)织物聚酯纤维原丝(6 页)	
D01F6/84 JP60-155770 8707558		D01F6/92 JP61-055215 8707568	
帝人(株)	1985.8.15	帝人(株)	1984.8.23
聚酯吸湿纤维(9 页)		抗静电聚酯纤维(7 页)	
D01F6/84 JP61-006310 8707559		D01F8/04 JP60-110920 8707569	
帝人(株)	1984.6.15	钟纺(株)	1983.11.14
聚酯纤维的纺丝方法(6 页)		导电复合纤维(8 页)	
D01F6/84 JP61-006311 8707560			

D01F8/04	JP60-119220	8707570	帝人(株)	1983.3.31
东レ(株)		1983.12.2	并列型聚酯复合纤维(5页)	
亲水共轭合成纤维(7页)				
D01F8/04	JP60-126321	8707571	帝人(株)	1983.4.26
旭化成工业(株)		1983.12.13	有强光泽的膨松聚酯机织物和针织物(4页)	
导电复合纤维(4页)				
D01F8/04	JP61-019815	8707572	帝人(株)	1983.12.16
大和纺织(株)		1984.7.4	抗静电合成纤维(6页)	
双组分中空复合纤维及其纺制方法(6页)				
D01F8/06	EP132110	8707573	帝人(株)	1983.12.21
CHISS CORP		1983.7.14	改性聚酯纤维的生产(7页)	
高强度、热-粘性组分单纤维的制备(25页)				
D01F8/08	JP59-192717	8707574	日本エステル(株)	1984.9.7
三菱レイヨン(株)		1983.4.13	聚酯复合纤维(5页)	
抗起球丙烯腈共轭纤维(8页)				
D01F8/08	JP59-223313	8707575	帝人(株)	1984.9.22
钟纺(株)		1983.5.26	导电性复合纤维(6页)	
导电丙烯腈纤维(8页)				
D01F8/12	JP59-199816	8707576	帝人(株)	1983.4.27
帝人(株)		1983.4.27	在日光下有膨松回复性的共轭纤维的生产(7页)	
在日光下有膨松回复性的共轭纤维的生产(7页)				
D01F8/12	JP61-000618	8707577	帝人(株)	1983.9.5
US イーアイデユボンデニモアスアンドOO		1985.6.4	硅纤维的生产(3页)	
本身卷缩性聚酰胺长丝(7页)				
D01F8/12	JP61-019816	8707578	帝人(株)	1984.2.10
帝人(株)		1984.7.6	耐热性无机纤维的生产(3页)	
感温卷缩复合纤维的纺制方法(7页)				
D01F8/14	JP59-179813	8707579	帝人(株)	1983.3.31
帝人(株)		1983.12.2	并列型聚酯复合纤维(5页)	
亲水共轭合成纤维(7页)				
D01F8/14	JP59-199838	8707580	帝人(株)	1983.4.26
帝人(株)		1983.12.16	有强光泽的膨松聚酯机织物和针织物(4页)	
有强光泽的膨松聚酯机织物和针织物(4页)				
D01F8/14	JP60-134024	8707581	ユニチカ(株)	1983.12.16
ユニチカ(株)		1983.12.16	抗静电合成纤维(6页)	
抗静电合成纤维(6页)				
D01F8/14	JP60-134070	8707582	帝人(株)	1983.12.21
东レ(株)		1983.12.21	改性聚酯纤维的生产(7页)	
改性聚酯纤维的生产(7页)				
D01F8/14	JP61-070012	8707583	日本エステル(株)	1984.9.7
日本エステル(株)		1984.9.7	聚酯复合纤维(5页)	
聚酯复合纤维(5页)				
D01F8/14	JP61-075816	8707584	钟纺(株)	1984.9.22
钟纺(株)		1984.9.22	导电性复合纤维(6页)	
导电性复合纤维(6页)				
D01F8/16	JP60-126322	8707585	帝人(株)	1983.12.6
(株)クラレ		1983.12.6	弹性聚氨酯混合纤维的制造(4页)	
弹性聚氨酯混合纤维的制造(4页)				
D01F9/08	JP60-054913	8707586	帝人(株)	1983.9.5
(株)半导体エネルギー研究所		1983.9.5	硅纤维的生产(3页)	
硅纤维的生产(3页)				
D01F9/08	JP60-167924	8707587	ニチアス(株)	1984.2.10
ニチアス(株)		1984.2.10	细而柔软的无机纤维(3页)	
细而柔软的无机纤维(3页)				
D01F9/08	JP60-167926	8707588	帝人(株)	1984.2.10
ニチアス(株)		1984.2.10	耐热性无机纤维的生产(3页)	
耐热性无机纤维的生产(3页)				
D01F9/08	JP60-186459	8707589	帝人(株)	1983.3.31
帝人(株)		1983.12.2	并列型聚酯复合纤维(5页)	
并列型聚酯复合纤维(5页)				