

行业规章大全

China

中国纺织行业 管理规章制度全集



安徽文化音像出版社

书 名 中国纺织行业管理规章制度全集
文本编著者 杨学斌
出版发行 安徽文化音像出版社出版发行
光盘生产者 北京中联光盘有限公司
本 版 号 ISBN 7-88413-231-3
出版 时间 2003 年 10 月
定 价 798.00 元（全三卷+1CD-ROM）

2. 工具与设备知识

- (1) 了解 R535 纺丝机车头、泵轴、升降、传动等各部分的作用。
- (2) 了解有关的酸管、粘胶管及蒸汽管阀门分布情况和作用。
- (3) 了解给、排水系统的布局。

3. 电工、电气、仪表知识 了解电动机的性能及防触电常识。

4. 工艺技术知识

- (1) 懂得粘胶长丝纺丝原理、纺丝的工艺过程及纺丝的主要工艺参数。
- (2) 了解纤度的定义、表示单位和计算方法。

5. 质量知识

- (1) 熟悉纺丝操作工操作质量标准。
- (2) 了解粘胶人造丝染色、纤度、强伸度质量检验标准。

6. 其他知识 了解二硫化碳、硫化氢的排风方法。

筒子分级工

操作安全

- (1) 工作时必须按规定穿戴好劳防用品，长发要盘入帽内。
- (2) 筒子箱要放置妥当，不能堆得太高，以免倾斜倒下。
- (3) 拉、推各种车辆要小心，不要撞到人。
- (4) 如检验用灯不亮，不要擅自拨弄，以防触电。

工作技能

1. 领会技术文件能力 能看懂部颁筒子外观质量检验标准。
2. 操作技能
 - (1) 能在检验台上进行筒子质量检验。
 - (2) 能用包装纸包筒子。
 - (3) 能用量板测量筒子重量。
 - (4) 掌握筒子装箱的操作。
 - (5) 能鉴别筒子常见疵点，如成型不良、跳丝、毛丝、结头、压马儿、暗塞头、污染丝、结头等，并及时反馈。
 - (6) 能通过手感和目测鉴别筒子的规格。
3. 语言文字能力 能正确填写产、质量原始记录。

技术知识

1. 材料知识

- (1) 了解制造人造丝原料和主要化工料的名称，如浆粕、硫酸、碱、二硫化碳等。
- (2) 了解筒子品种、规格及标记。
- (3) 了解筒子包装纸及筒子箱的规格及要求。

2. 工艺技术知识

- (1) 熟悉筒子常见疵点造成的原因及对织造加工的影响。
- (2) 了解筒子质量检验对照度的要求。
- (3) 了解人造丝的性能及用途。

3. 质量知识

- (1) 了解照度对筒子分级质量的影响。
- (2) 了解分级不当对人造丝质量的影响。
- (3) 了解筒子装箱质量与人造丝质量的关系。

(4) 了解筒子规格、品种搞错对织物质量的影响。

成绞分级工

操作安全

- (1) 工作时必须按规定穿戴好劳防用品，长发盘入帽内。
- (2) 绞丝称量箱要放置妥当，不能堆得太高，以免倾斜倒下。
- (3) 拉、推各种车辆要小心，不要撞到人。
- (4) 如检验用灯不亮，不要擅自拨弄，以防触电。

工作技能

1. 领会技术文件能力

- (1) 能看懂部颁绞丝外观质量检验标准。
- (2) 能看懂台秤使用说明书。

2. 操作技能

- (1) 能将绞丝套入检验架进行质量检验。
 - (2) 能将几绞丝绞成一大绞。
 - (3) 能剔除绞丝表面部分的丝。
 - (4) 能按工艺规定的重量对绞丝进行称量。
 - (5) 能鉴别绞丝常见疵点，如连绞、断头、油污、大小绞、漏扎绞、松紧丝、直丝、双丝等，并及时反馈。
 - (6) 能通过手感和目测鉴别绞丝的规格。
- #### 3. 设备调整与保养能力
- 能调整台秤的零点及做好清洁保养工作。
- #### 4. 语言文字能力
- 能按规定要求正确填写产、质量原始记录。

技术知识

1. 材料知识

- (1) 了解制造人造丝原料及主要化工料的名称，如浆粕、硫酸、碱、二硫化碳等。
- (2) 了解绞丝品种、规格及标记。

2. 工具与设备知识

- (1) 了解绞丝称量所用台秤的型号、规格及正确使用台秤的常识。
- (2) 了解绞丝检验架的材质及其要求。
- (3) 了解绞丝称量箱的规格及要求。

3. 工艺技术知识

- (1) 熟悉绞丝常见疵点造成的原因及对染色加工的影响。
- (2) 了解绞丝质量检验对照度的要求。
- (3) 了解人造丝的性能及用途。

4. 质量知识

- (1) 了解照度对绞丝分级质量的影响。
- (2) 了解分级不当对人造丝质量的影响。
- (3) 了解绞丝称量不符合工艺规定要求对染色加工质量的影响。

丝并分级工

操作安全

- (1) 工作时必须按规定穿戴好劳防用品，长发盘入帽内。
- (2) 拉、推各种车辆要小心，不要撞到人。
- (3) 如检验用灯不亮，不要擅自拨弄，以防触电。

工作技能

1. 领会技术文件能力 能看懂丝并外观质量检验企业标准。
2. 操作技能
 - (1) 能对挂在给湿车上的丝并进行质量检验。
 - (2) 能用袜套包扎丝并。
 - (3) 能按规定要求将丝并装入丝并箱内。
 - (4) 能鉴别丝并常见疵点，如羽毛丝、卷丝、成型不良、大小头、毛丝、污染丝、一小撮断头、粘边丝等，并及时反馈。
 - (5) 能通过手感和目测鉴别丝的规格。
3. 语言文字能力 按规定要求正确填写产、质量原始记录。

技术知识

1. 材料知识
 - (1) 了解制造人造丝原料及主要化工料的名称，如浆粕、硫酸、碱、二硫化碳等。
 - (2) 熟悉丝并品种、规格和标记。
 - (3) 了解丝并箱的规格及要求。
2. 工具与设备知识 了解给湿车规格及烘干棒材质和外涂料的要求。
3. 工艺技术知识
 - (1) 熟悉丝并常见疵点造成原因及对后道加工的影响。
 - (2) 了解丝并质量检验对照度的要求。
 - (3) 了解人造丝的性能和用途。
4. 质量知识
 - (1) 了解照度对丝并分级质量的影响。
 - (2) 了解分级不当对人造丝质量的影响。
 - (3) 了解袜套包扎的质量对后道加工的影响。
 - (4) 丝并规格、品种搞错对织物质量的影响。

粘胶化验工

操作安全

- (1) 处置浓硫酸或洗涤液应在耐高温的器皿中进行，同时注意慢慢地把浓硫酸或洗涤液倒入水中，并不断地搅拌稀释。而不允许把水倒入浓硫酸或洗涤液中进行稀释，以免引起猛烈飞溅而伤人。
- (2) 酸性、碱性洗涤液不准同时混用，否则两者相遇会发生猛烈飞溅而伤人。用洗涤液洗涤玻璃器皿时需戴好橡胶防护手套及防护眼镜，并用坩埚钳将洗涤器皿浸入洗涤液中进行洗涤。
- (3) 不准用潮湿的手接触电器开关或设备，防止触电。电气设备使用完毕应及时切断电源。
- (4) 取样后应立即关闭粘胶取样口阀门，防止粘胶大量流失。
- (5) 粘胶的稀释和酸碱中和均应在通风橱内进行，以减少废气对人体的危害。

(6) 用恒温电熨斗烫干粘胶薄膜时, 应防止熨斗烫伤手指等。

工作技能

1. 领会技术文件能力

(1) 能看懂粘胶中甲纤含量、含碱量、酯化度和粘胶粘度测定的化验操作规程。

(2) 能看懂本岗位分析所用器具的使用说明书。

2. 操作技能

(1) 能根据化验操作规程, 熟练地进行粘胶中甲纤含量、含碱量、酯化度和粘胶粘度的测定。

(2) 能正确使用本岗位分析所用的化验分析器具, 如电光分析天平、粘度管、砂芯树脂交换柱、恒温电热熨斗、秒表、定时钟、温度计、砂浴电炉等。

(3) 能鉴别分析所用离子交换水的酸碱度情况。

(4) 能熟练地进行化验器皿的洗涤和烘干工作。

3. 质量分析与控制能力

(1) 能根据本岗位分析过程中各类有关因素, 如样品均匀性、计量准确性、水质酸碱度、滴定终点判断偏差以及温度与时间的影响等, 大致确定对分析质量的影响程度。

(2) 能将分析的误差控制在允许的范围之内(一般粘胶甲纤含量和含碱量的误差绝对值不超过 0.05%, 酯化度和粘度误差不超过 2 和 2 秒)。

(3) 如分析平行误差超出允许范围或分析结果超出工艺控制范围, 能主动复测无误后及时通知有关人员。

(4) 经复测, 分析数据严重超出工艺控制范围, 能及时向有关部门和人员反馈报警。

(5) 能及时发现分析中出现的反常现象, 并能进一步分析其产生原因。如阴离子树脂失效会引起酯化度假性升高。

4. 设备调整与保养能力

(1) 能判断所用化验分析器具, 如电光分析天平、恒温电热熨斗、秒表、砂浴电炉等是否正常或有故障。

(2) 能把恒温电热熨斗温度调节到分析所规定的范围。

(3) 能对电光分析天平、恒温电热熨斗、砂浴电炉、秒表等器具进行清洁、养护工作。

5. 应用计算能力 能根据分析原始数据进行化验结果的计算。

6. 语言文字能力 能按规定正确填写原始记录和化验报告单。

技术知识

1. 材料知识

(1) 熟悉粘胶长丝所用原料、化工料的名称及其主要物理、化学性质和在生产上的用途。

(2) 熟悉本岗位分析所用标准溶液的名称、分子式、浓度规格和化学性质。

(3) 熟悉本岗位对化验水质的要求。

(4) 了解洗涤液的物理化学性质和配制方法。

(5) 熟悉粘胶凝固浴的组成和浓度要求。

2. 工具与设备知识 了解本岗位所用电光分析天平、恒温电熨斗、砂浴电炉、温度计、砂芯离子交换柱、滴定管等化验器具的型号规格、结构、作用原理和简单维护保养知识。

3. 工艺技术知识

(1) 了解本岗位分析项目的测试原理和简单反应方程式。

(2) 了解粘胶长丝生产的主要工艺流程和产品名称及规格。

(3) 了解粘胶中甲纤含量、含碱量、酯化度和粘度在工艺上的主要控制手段和对半成品、成品质量的影响。

4. 质量知识

(1) 熟悉本岗位分析过程中各类操作因素,如样品代表性、计量准确性、水质情况、滴定终点控制偏差、操作动作准确性、环境温度和清、整洁工作等对分析结果所造成的影响。

(2) 熟悉本岗位分析项目的工艺控制范围。

碱纤维素化验工

操作安全

(1) 取样时应严防异物(如金属小件等)落入冷却鼓或冷却出料输送带上,防止损坏机械设备,并防止在黄化时摩擦起火而引起的爆炸。

(2) 处置浓硫酸或洗涤液应在耐高温的器皿中进行,同时注意慢慢地把浓硫酸或洗涤液倒入水中并不断地搅拌稀释。而不允许把水倒入浓硫酸或洗涤液中进行稀释,以免引起猛烈飞溅而伤人。

(3) 加入或处置铜氨溶液应在通风橱中进行,开启铜氨溶液瓶塞时,禁止将瓶口对准自己或他人面部,防止氨气直冲人面而引起强烈不适,甚至使人窒息。

(4) 酸性、碱性洗涤液不准同时混用,否则两者相遇会发生猛烈飞溅而伤人。用洗涤液洗涤玻璃器皿时需戴好橡胶防护手套及防护眼镜,并用坩埚钳将洗涤器皿浸入洗涤液中进行洗涤。

(5) 使用红外线烘箱时严禁湿物和水滴接触红外线灯泡,防止灯泡爆裂而伤人。

(6) 不准用潮湿的手接触电器开关或设备,防止触电。电气设备使用完毕,应及时切断电源。

工作技能

1. 领会技术文件能力

(1) 能看懂碱纤维素甲纤含量,含碱量和聚合度(DP)分析的化验操作规程。

(2) 能看懂本岗位分析所用仪器的使用说明书。

2. 操作技能

(1) 能根据化验操作规程熟练地进行碱纤维素甲纤含量、含碱量和聚合度(DP)的分析。

(2) 能根据调度投料单确定正常分析取样的时间。

(3) 能正确使用本岗位分析所用的化验器具,如电光分析天平、马福炉(高温煅烧炉)、捷氏粘度计、超级恒温器、振荡器和滴定管等。

(4) 能鉴别分析所用离子交换水的酸碱度情况。

(5) 能熟练地进行分析器皿的洗涤工作和坩埚恒重等操作。

3. 质量分析与控制能力

(1) 能根据本岗位分析过程中各类因素情况,如样品代表性、计量准确性、水质情况、操作动作正确性以及温度和对时间的掌握等,大致确定对分析质量的影响程度。

(2) 能将分析的平行误差和分析误差控制在允许的范围之内(一般碱纤维甲纤含量的误差不超过0.4%,含碱量误差不超过0.2%,聚合度误差不超过12个DP)。

(3) 分析平行误差超出允许范围或分析结果超出工艺控制范围,能经主动复测无误后,及时通知有关人员。

(4) 经复测,分析数据严重超出工艺控制范围,能及时向有关部门和人员反馈报警。

(5) 能及时发现分析中出现的反常现象,并能进一步作现场分析,弄清产生原因。

4. 设备调整与保养能力

(1) 能判断所用测试仪器,如电光分析天平、超级恒温器、振荡器、真空泵、捷氏粘度计、秒表等的正常与故障。

(2) 能对电光分析天平进行清洁干燥养护工作,能对超级恒温器、振荡器、真空泵、捷氏粘度计等进行加油或清洁养护工作。

(3) 能独立对捷氏粘度计进行更换、安装和调试工作,能及时排除粘度管在使用过程中出现的气泡滞留、杂物堵塞毛细管等的干扰。

5. 应用计算能力 能根据分析原始数据进行化验结果的计算。

6. 语言文字能力 能按规定正确填写原始记录和化验报告单。

技术知识

1. 材料知识

(1) 熟悉粘胶长丝生产所用原化料的名称及其主要物理化学性质和在生产上的主要用途。

(2) 熟悉本岗位对化验水质的要求,对化验分析器具的材料要求。

(3) 熟悉本岗位分析所用标准溶液和试剂的名称、分子式、浓度规格和化学性质。

(4) 了解洗涤液的物理化学性质和配制方法。

2. 工具设备知识 了解本岗位所用电光分析天平、超级恒温器、振荡器、真空泵、捷氏粘度计、滴定管等化验分析器具的型号、规格、结构、作用原理和简单维修保养知识。

3. 工艺技术知识

(1) 了解本岗位碱纤维素甲纤含量、含碱量和聚合度(DP)的测试原理。

(2) 了解粘胶长丝生产的主要工艺流程和产品名称及规格。

(3) 了解碱纤维素的甲纤含量、含碱量和聚合度(DP)在工艺上的主要控制手段,及其对产品质量或半制品质量造成的影响和调整方法。

4. 质量知识

(1) 熟悉本岗位分析过程中各类操作因素、如样品代表性、计量准确性、水质酸碱度、操作动作准确与否、环境温度和清、整洁工作等,对分析结果的影响。

(2) 熟悉本岗位分析项目的工艺控制范围。

标准溶液配制工

操作安全

(1) 各类化学试剂和溶液应有明显的标签、标记,并标明其名称、纯度、浓度规格。凡无标签的试剂和溶液在未知其确切名称、纯度和浓度规格前一律不得盲目使用。

(2) 易燃、易爆的物品严禁直接加热,若必须加热时,应在封闭明火的水浴中进行。在加热过程中,人不得离开现场。

(3) 稀释浓硫酸时应在耐高温的器皿中进行,应注意慢慢地把浓硫酸倒入水中,并不断搅拌均匀。绝不允许把水倒入浓硫酸中进行稀释,防止引起猛烈飞溅而灼伤人体。

(4) 处置硝酸、溴水和氢氟酸等腐蚀性强的物品时,必须戴上橡胶手套,并集中思想进行操作,防止溅出伤害人体。

(5) 处置有毒物品、有毒或刺激性气体,如硝酸、盐酸、硫化氢、溴水、乙醚、二硫化碳、氮的氧化物、汞、磷、砷及其化合物、氰化物等均应在通风橱内进行。

(6) 易燃、易爆的药品试剂必须单独存放在阴暗处,强氧化剂和还原剂不准混放在一起。

(7) 开启易挥发的试剂瓶塞时,应注意瓶口不准对着人面。

(8) 禁止浓酸同浓碱直接相混,禁止强氧化剂和还原剂直接相混,也禁止碱性洗涤液和酸性洗涤液同时混用,防止两者相遇时发生激烈化学反应而发热爆炸。

(9) 禁止用湿手去接触电器开关和线路,防止触电。电气设备使用完毕,应及时切断电源。

(10) 熟悉消防知识,能正确使用消防器材。

工作技能

1. 领会技术文件能力

(1) 能看懂粘胶长丝化验分析用标准溶液配制操作规程,领会其中的操作要领和标定原理。

(2) 能看懂本岗位配制和标定标准溶液时所需化验器具的使用说明书。

2. 操作技能

(1) 能正确而熟练地使用本岗位所用化验分析器具, 如电光分析天平、恒温干燥箱、蒸馏器、滴定管、移液管、容量瓶等。

(2) 能根据标准溶液配制操作规程, 熟练地配制并标定各种标准溶液(要求溶液粗配后经过三次标定即能达到其工艺规定的浓度范围内)。一般标准溶液的相对误差不得超过千分之二, 其中用于标定标准溶液所用的基准溶液的浓度误差不得超过千分之一。

(3) 能正确地进行标定溶液所需基准物的处理, 如邻苯二甲酸氢钾应经 105℃ 左右恒温电热烘箱中烘 2 小时以上, 并经干燥器中冷却恒重后才能称重。

(4) 能进行不同温度下计量器具, 如滴定管、移液管和容量瓶等的体积校正。

(5) 能熟练地进行水质的酸碱度、氯根、硬度、铁质等指标的测定, 并能鉴别其水质的好坏。

(6) 能熟练地进行本室离子交换水的阴阳离子交换、树脂的再生和水洗处理及离子交换水的制备。

(7) 能正确而熟练地进行化验器皿的洗涤和烘干工作。

3. 质量分析与控制能力

(1) 能分析溶液配制和标定过程中产生溶液浓度变化以及标定误差产生的原因。

(2) 能准确掌握溶液标定时的滴定终点(等当点)。标定时的平行误差必须小于千分之二, 一般应控制在千分之一之内。标准时的环境温度应尽量接近 200℃, 标定结果必须符合该标准溶液浓度规定范围。

(3) 能根据试剂纯度及其质量情况配制不同用途的溶液。

(4) 能进行化验用水的水质分析, 并能将制备的离子交换水水质控制在规定的质量范围内。

(5) 能根据溶液配制过程或标定过程中出现的反常现象进行质量分析和改进, 标准溶液放置三个月后, 必须重新标定合格后才能继续使用。

4. 设备调整与保养能力

(1) 能判断所用化验仪器和设备, 如电光分析天平、恒温干燥箱、马福炉(高温煅烧炉)、蒸馏器、比色计、滴定管等是否有故障, 并能对它们的工作动作作一般的操作调试或排除其故障。

(2) 能对本岗位使用的电光分析天平、恒温干燥箱等化验分析器具作清洁养护工作。

5. 应用计算能力

(1) 能根据溶液的浓度要求, 计算确定应加或补加溶剂或溶质的量。

(2) 能根据滴定结果计算所标定溶液的实际浓度或含量。

(3) 能进行一般溶液的稀释计算及不同浓度单位间的相互换算。

6. 语言文字能力 能正确填写原始记录及各类报表。

技术知识

1. 材料知识

(1) 熟悉化验室常用分析试剂的名称、纯度、分子式、物理化学性质及保存方法, 一般放置位置、存放数量及其用途。

(2) 熟悉本化验室常用标准溶液和指示剂的名称、浓度、规格、使用周期、存放数量和分析上的作用。

(3) 大致了解本化验室现存试剂的名称和存放数量。

(4) 了解制备离子交换水所用阴阳离子交换树脂的性质和工作特性。

2. 工具与设备知识

(1) 熟悉本岗位分析用电光分析天平、恒温干燥箱、马福炉(高温煅烧炉)、滴定管、移液

管、容量瓶等器具的型号规格，了解它们的结构和工作原理，以及工作时应注意的事项。

(2) 熟悉本化验室制水设备的结构、日常维护保养的内容和方法。

(3) 了解各化验岗位所用分析器具的型号规格、基本结构和简单工作原理。

3. 工艺技术知识

(1) 熟悉本岗位溶液配制和标定的原理，各类指示剂的变色条件和特征，配制不同标准溶液或指示剂对试剂纯度、水质和存放器皿等的要求。

(2) 了解粘胶长丝生产的主要工艺流程和产品名称、规格等。

(3) 了解各化验岗位的测试项目，所需标准溶液的名称、规格和正常消耗量，所测项目的工艺控制范围和相应工艺控制方法。

4. 质量知识

(1) 能熟悉标准溶液配制和标定过程中试剂质量、化验器具计量准确性、溶液的不同配制和标定方法、滴定环境温度等条件，以及操作动作的情况对溶液配备和标定结果的影响程度。

(2) 了解标准溶液的质量对生产过程、半制品质量和成品质量的影响。

(3) 熟悉各标准溶液配制的水质标准和标准溶液的浓度控制标准。

(4) 熟悉标准溶液存放过程中可能发生的质量变化。

酸浴化验工

操作安全

(1) 参阅碱纤维素化验工安全知识与操作 (2)、(4)、(5)、(6)。

(2) 取样时严防酸浴溅到眼睛。

(3) 酸浴样品的吸取和处置应尽量在通风橱内进行。

(4) 使用电炉加热油浴时，应先垫上石棉网垫，然后再放置小油浴杯子进行加热，严防手指或坩埚接触到电热丝。

工作技能

1. 领会技术文件能力

(1) 能看懂纺丝酸浴的温度、比重、硫酸、硫酸锌、硫酸钠含量测定和淋洗机上油浴浓度测定的化验操作规程。

(2) 能看懂本岗位分析所用仪器的使用说明书。

2. 操作技能

(1) 能根据化验操作规程，熟练地进行酸浴温度、比重、硫酸、硫酸锌、硫酸钠含量以及上油浴含油量的测定。

(2) 能正确使用本岗位分析所需的化验分析器具，如电光分析天平、温度计、比重计、红外线烘箱和移液管、滴定管等。

(3) 能鉴别所用离子交换水的酸碱度情况。

(4) 能熟练地进行分析器皿的洗涤工作和油浴烧杯的恒重工作。

(5) 能正确而熟练地掌握上油浴在电炉上加热蒸发水分时的火候及烧干标准，上油浴加热时油浴既不能沸腾外溢，烧干时杯底也不能有明显水迹或烧焦现象。

3. 质量分析与控制能力

(1) 能根据本岗位分析过程中各类有关因素，如样品代表性、计量准确性、滴定终点判断偏差、化验水质酸碱度以及滴定时间和温度的掌握等情况，大致确定对分析质量的影响程度。

(2) 能将分析的误差控制在允许的范围之内：一般酸碱滴定的误差控制在滴定终点数误差不超过 0.05 毫升，氧化还原滴定误差不超过滴定管上的最小分度值，上油浴浓度误差不超过 0.2 克/升。

(3) 分析平行误差超出允许范围或分析结果超出工艺控制范围,能主动复测确定无误后,及时报送有关岗位。

(4) 经复测,分析数据严重超出工艺控制范围,能及时向有关部门和人员反馈报警。

(5) 能及时发现分析中出现的反常现象,并能进一步现场检查分析其产生的原因。

4. 设备调整与保养能力

(1) 能判断所用测试仪器,如电光分析天平、红外线烘箱、砂浴电炉等是否有故障。

(2) 能对电光分析天平,进行清洁干燥养护工作;能对红外线烘箱温度控制进行调整;对砂浴电炉进行清洁工作。

5. 应用计算能力 能根据分析的原始数据进行化验结果的计算。

6. 语言文字能力 能按规定正确填写分析原始记录和化验报单。

技术知识

1. 材料知识

(1) 熟悉粘胶长丝生产所用原化料的名称及其主要物理化学性质和在生产上的用途。

(2) 熟悉本岗位分析所用标准溶液和试剂的名称、分子式、浓度规格和化学性质。

(3) 熟悉本岗位化验水质的要求。

(4) 了解后处理上油浴中油剂组成和配比。

(5) 了解洗涤液的化学物理性质和配制方法。

2. 工具与设备知识 了解本岗位所用电光分析天平、红外线烘箱、砂浴电炉、滴定管、比重计、温度计等化验器具的型号规格、结构、工作原理和简单维护保养知识。

3. 工艺技术知识

(1) 了解本岗位酸浴温度、比重,硫酸、硫酸锌、硫酸钠及上油浴含油量测定的原理和反应化学方程式。

(2) 了解粘胶长丝生产的主要工艺流程和产品名称及规格。

(3) 了解酸浴的温度,硫酸,硫酸锌、硫酸钠含量以及上油浴含油量在工艺上的主要控制手段和对产品质量的影响。

4. 质量知识

(1) 熟悉本岗位分析过程中各类因素,如样品代表性、计量器具准确性、滴定终点偏差、水质酸碱度影响及环境温度、化验器皿的清洁情况等对分析结果所造成的影响。

(2) 熟悉本岗位分析项目的工艺控制范围。

化工料化验工

操作安全

(1) 参阅标准溶液配制工安全知识与操作(2)~(10)。

(2) 取样时应戴好橡胶防护手套,严防浓硫酸、盐酸、烧碱和二硫化碳等溅到人体,防止人体和衣物遭受灼伤、腐蚀、中毒等损害。

(3) 不准用敞开口的容器在电光分析天平中称取浓硫酸、浓盐酸、固体烧碱和二硫化碳等样品,以免天平腐蚀,毒气溢出,并影响称量和分析的准确性。

(4) 了解二硫化碳的燃点和着火起爆条件及灭火方法。

工作技能

1. 领会技术文件能力

(1) 能看懂化工料烧碱、硫酸、盐酸,二硫化碳及硫酸锌分析的化验操作规程。

(2) 能看懂上述化工料的国家标准、部颁标准和企业标准。

(3) 能看懂本岗位化工料分析所用仪表器具等的使用说明书。

2. 操作技能

(1) 能正确而熟练地使用本岗位所用化验分析仪表器具, 如电光分析天平、恒温干燥箱, 分光光度计、比色计、滴定管、移液管、容量瓶、温度计、比重计等。

(2) 能熟练地进行化工料烧碱、硫酸、盐酸、二硫化碳和硫酸锌等本厂规定项目的分析。

对烧碱进行氢氧化钠、碳酸钠、氯化钠和铁含量的测定;

对浓硫酸进行温度、比重、硫酸、铁含量以及灼烧残渣的测定;

对盐酸进行温度、比重、盐酸和铁的含量测定;

对二硫化碳进行比重、温度和蒸发残渣的测定;

对硫酸锌进行硫酸锌 7 份水含量和镉离子定性测定。

(3) 能用标准铁液等溶液配制不同含铁浓度等的比色色阶, 并通过比色绘制铁液等的标准含量曲线。

(4) 能熟练地进行水质酸碱度、硬度、氯根和含铁量等指标的测定, 鉴别水质的好坏。

(5) 能根据配方和配制方法配制本岗位一般粗溶液。

(6) 能熟练地进行本岗位化验器皿的洗涤和烘干工作。

3. 质量分析与控制能力

(1) 能根据本岗位化工料分析的各类有关因素, 如样品代表性、吸湿或挥发程度、计量器具准确性、滴定终点判断偏差、水质、化验环境温度等情况, 大致确定对分析质量的影响程度。

(2) 能将分析的误差控制在允许的范围之内(一般滴定的平行误差不得超过 0.5% 的相对误差范围)。

(3) 分析平行误差超出允许范围, 分析结果同化工料质量指标不符时, 能及时主动复测, 避免差错数据报出。

(4) 能对本岗位化工料分析过程中出现的反常现象进行质量分析和及时反馈, 以便进一步查明化工料质量情况, 避免引起生产上的波动。

4. 设备调整与保养能力

(1) 能判断所用测试仪器, 如电光分析天平、恒温干燥箱、分光光度计、比色计、比重计、温度计等是否有故障, 并能对它们的动作情况作一般的工作调试或更换。

(2) 能对本岗位电光分析天平、分光光度计、恒温干燥箱等器具作清洁养护工作。

5. 应用计算能力 能根据化验原始数据计算所测化工料的各项质量指标值。

6. 语言文字能力 能按规定正确填写分析原始记录和化验报告单以及需作反馈说明的内容。

技术知识

1. 材料知识

(1) 熟悉粘胶长丝生产所用原化料的名称及其主要物理化学性质和在生产上的用途。

(2) 熟悉本岗位化工料分析所用标准溶液和其他试剂的名称、分子式、浓度规格和化学性质。

(3) 熟悉本岗位对水质的要求。

2. 工具与设备知识 了解本岗位所用电光分析天平、恒温干燥箱、分光光度计、滴定管、移液管、容量瓶、比色管、比色计的型号规格, 简单的结构和基本养护知识。

3. 工艺技术知识

(1) 了解本岗位各化工料各项质量指标的测试原理。

(2) 了解粘胶长丝生产的主要工艺流程和产品名称及规格等。

(3) 了解各化工料在生产上的使用方法和工艺作用。

4. 质量知识

(1) 熟悉本岗位各化工料的质量标准和常用厂家产品的质量指标情况。

(2) 熟悉本岗位化工料分析过程的各类有关因素, 如样品代表性、样品保存情况、计量器具

准确性、滴定终点判定偏差、水质、环境温度及操作动作准确性等情况，对分析质量的影响。

(3) 熟悉各化工料质量指标对粘胶长丝生产过程以及对半制品和成品质量的影响。

纺丝传动平修工

操作安全

- (1) 使用移动电具按照电具管理规定执行。
- (2) 使用砂轮、钻床按照钳工操作规程操作。
- (3) 检修时必须穿工作鞋以防脚碰伤。
- (4) 高空吊装或拆除管道等零部件时，要搭好工作台，上下扶梯必须牢靠，做好安全措施。
- (5) 使用榔榔头时，要注意前后是否有人，以防伤人。
- (6) 检修粘胶管道时，首先关闭阀门，操作时脸不可直接对管道口，以免粘胶溅出伤人。
- (7) 工作完毕必须扫清地面，清除油渍，揩布等杂物，保持场地清洁。
- (8) 在禁止明火区内动用明火，必须经审批同意后方可施工。
- (9) 对危险作业应有专人监护。

工作技能

1. 领会技术文件能力
 - (1) 能看懂粘胶纤维设备检修规程。
 - (2) 能看懂纺丝机说明书。
2. 操作技能
 - (1) 具有钳工基本操作技能，如锯、钻孔、攻丝等。
 - (2) 能清洗传动箱，按规定更换油位润滑油。
 - (3) 能校正传动箱、锭子水平及箱轴同心度。
 - (4) 能整修防护窗，调整链条窗脚及平衡。
 - (5) 能正确使用量具和专用工具，如千分尺、游表卡尺。
3. 质量分析与控制能力
 - (1) 能检查箱体油的好坏，发现问题能及时调换。
 - (2) 能检查锭子的水平及同心度，发现问题能及时解决。
 - (3) 能检查防护窗灵活与否，发现问题能及时维修。
 - (4) 能检查各密封点的密封情况，发现问题及时更换密封垫圈。
4. 设备调整与保养能力
 - (1) 对检修设备所要使用的工具会调整、保养及维修，如能换砂轮片等。
 - (2) 会维护、检修辅助设备，如手提砂轮机的修理以及钻床加油等。
5. 语言文字能力 能正确填写交接验收单。

技术知识

1. 材料知识
 - (1) 了解粘胶性质与组成及酸碱名称。
 - (2) 了解人造丝品种规格性质。
 - (3) 了解常用金属材料，如铸钢、45 号钢的一般机械性能及其用途。
 - (4) 了解检修常用机物料，如螺钉、轴承、油封等的名称及规格。
 - (5) 了解常用润滑油，如柴油 3 号工业脂、机油等的种类及常识。
2. 工具与设备知识
 - (1) 了解检修所用测量工具的使用及维修知识。
 - (2) 掌握台钻、手扶钻、砂轮的使用知识。

3. 电工、电气、仪表知识

- (1) 了解本工段电器设备,如车头开关、电钮开关的型号。
- (2) 了解机台电动机的旋转方向。

4. 识图与制图

- (1) 能绘制简单的零件草图。
- (2) 能看纺丝机传动部分各种机械零部件图。

5. 工艺技术知识

- (1) 了解箱体的构造及作用。
- (2) 了解锭子水平及同轴度与纺丝质量的关系。
- (3) 了解调节螺杆调节角度与纺丝质量的关系。

6. 质量知识

- (1) 掌握传动检修的标准及设备完好条件的评分标准。
- (2) 了解全面质量管理的基本知识。

纺丝机头平修工

操作安全

参阅纺丝传动平修工安全知识与操作。

工作技能

1. 领会技术文件能力

- (1) 能看懂粘胶纤维设备检修规程。
- (2) 能看懂纺丝机说明书。

2. 操作技能

- (1) 具有钳工基本操作技能,如锯、钻孔、攻丝等。
- (2) 能把机头箱内零件全部拆卸,按检修标准组装。
- (3) 能校正各主轴水平。
- (4) 能正确安装油管,确保油路畅通。
- (5) 能正确使用量具和专用工具,如千分尺、游表卡尺等。

3. 质量分析与控制能力

- (1) 机械试运转时,能根据转动声音分析运转状况,进行修复。
- (2) 能检查油路是否畅通,发现问题及时修复。
- (3) 能检查三主轴水平,发现问题及时修复。

4. 设备调整与保养能力

- (1) 对检修设备及工具会调整维修和保养,如砂轮切割机调换砂轮片等。
- (2) 会维护检修辅助设备,如手提砂轮机修理以及钻床加油等。

5. 语言文字能力 能正确填写交接验收单。

技术知识

1. 材料知识

- (1) 了解粘胶性质与组成及酸碱等化工料的名称、性质。
- (2) 了解人造丝品种规格及性质。
- (3) 了解常用金属材料,如铸钢、45号钢的一般性能及其用途。
- (4) 了解检修常用的机物料,如螺钉、轴承、油封等名称及规格。
- (5) 了解常用润滑油,如柴油、机油、3号工业脂等种类及常识。

2. 工具与设备知识

(1) 了解检修所用测量工具及其保养维修知识。

(2) 掌握台钻、手枪钻，砂轮的使用知识。

3. 电工、电气、仪表知识

(1) 了解本工段设备电器，如机头开关、电锭开关、电锭等的型号。

(2) 了解机台的电动机转向、电器基本要求和使用方法。

4. 识图与制图

(1) 能绘制简单的零件草图。

(2) 能看懂机头部分以及纺丝机各种机械零件图。

5. 工艺技术知识

(1) 了解三主轴水平好坏与工艺纺丝质量的影响。

(2) 了解油路畅通与否对纺丝机寿命影响。

(3) 了解机头箱内齿轮啮合情况与齿轮使用期的关系。

(4) 了解机头结构油路系统走向齿轮啮合原理及机器运转平稳无异声，对保证机器运转正常、提高人造丝质量的重要作用。

6. 质量知识

(1) 掌握机头检修的质量标准及设备完好的评分标准。

(2) 了解全面质量管理的基本知识。

纺丝泵轴平修工

操作安全

参阅纺丝传动平修工安全知识与操作。

工作技能

1. 领会技术文件能力

(1) 能看懂粘胶纤维设备维护规程。

(2) 能看懂纺丝机说明书。

2. 操作技能

(1) 具有钳工基本操作技能，如锯、钻孔、攻丝等。

(2) 能拆洗与安装粘胶泵、泵轴等零部件。

(3) 能检查泵轴、泵桥架是否漏胶，并能及时修复。

(4) 能检修更换损坏的粘胶泵、粘胶管泵轴等。

(5) 能检查及修理粘胶旋塞阀门。

(6) 能正确使用量具和专用工具，如千分尺、游标卡尺等。

3. 质量分析与控制能力

(1) 能分析粘胶泵、泵轴的质量问题，并能及时处理。

(2) 能分析摆管、粘胶管检修的质量问题，并能及时处理。

(3) 能检查泵轴、桥架的检修质量问题，并能及时处理。

(4) 能检查粘胶旋塞阀的检修质量问题并能及时处理。

4. 设备调整与保养能力

(1) 对检修设备工具会整修和保养，如、砂轮、砂轮切割机等换砂轮片。

(2) 会维护检修辅助设备，如手提砂轮机修理、钻床加油等。

5. 语言文字能力 能正确填写交接验收单。

技术知识

1. 材料知识

- (1) 了解粘胶性质与组成及酸碱等化工料的名称和质量。
- (2) 了解人造丝品种、规格及性质。
- (3) 了解常用金属材料,如铸钢、45号钢的一般机械知识及其用途。
- (4) 了解常用机物料,如螺钉、轴承、油封等的名称及规格。
- (5) 了解常用润滑油,如柴油、机油、3号工业脂等的种类及常识。
2. 工具与设备知识
 - (1) 了解检修所用测量工具的使用及维护知识。
 - (2) 掌握手枪钻、台钻,砂轮的使用知识。
3. 电工、电气、仪表知识
 - (1) 了解本工段设备电器如机头开关、电钮开关、电钮等的型号、规格等。
 - (2) 了解本工段设备电器基本要求和使用方法,如转向。
4. 识图与制图
 - (1) 能绘制简单的零件草图。
 - (2) 能看懂泵轴部分各种机械零件图。
5. 工艺技术知识
 - (1) 能了解泵轴漏胶与纺丝质量影响。
 - (2) 了解摆管、粘胶管位置对纺丝质量影响。
 - (3) 了解泵轴部分的稳定性与纺丝的关系。
 - (4) 了解粘胶泵的结构和工作原理,及其各种密封的型式和方法。
6. 质量知识
 - (1) 掌握泵轴检修的标准及设备完好的条件评分标准。
 - (2) 了解全面质量管理的基本知识。

纺丝升降平修工

操作安全

参阅纺丝传动平修工安全知识与操作。

工作技能

1. 领会技术文件能力
 - (1) 能看懂粘胶纤维设备维护检修规程。
 - (2) 能看懂纺丝机说明书。
2. 操作技能
 - (1) 具有钳工基本操作技能,如锯、钻孔、攻丝等。
 - (2) 能按检修标准,测定差位、飞轮箱轴同心度。
 - (3) 能校正升降杆、升降架位置平正。
 - (4) 能校正漏斗支架与离心罐的位置。
 - (5) 能正确使用量具,如千分尺、游标卡尺等。
3. 质量分析与控制能力
 - (1) 能观察升降架上下运动是否正常灵活,发现问题及时修复。
 - (2) 能检查差位箱、飞轮箱轴同心度,发现问题及时修复。
 - (3) 能检查漏斗支架与离心罐的位置,发现问题及时修复。
4. 设备调整与保养能力
 - (1) 对检修工具会调整、维修和保养,如调换砂轮切割机、砂轮片等。
 - (2) 会维护检修辅助设备,如对钻床、砂轮机加油保养。

5. 语言文字能力 能正确填写交接验收单。

技术知识

1. 材料知识

- (1) 了解粘胶性质与组成及酸碱等化工料的名称、性质。
- (2) 了解人造丝品种、规格性质。
- (3) 了解常用金属材料, 如铸钢、45 号钢的一般机械性能及其用途。
- (4) 了解检修常用的机物料, 如螺钉、轴承、油封等的名称及规格。
- (5) 了解常用润滑油, 如柴油、机油、3 号工业脂等的种类及常识。

2. 工具与设备知识

- (1) 了解检修所用测量工具的维护知识。
- (2) 掌握台钻、手枪钻、砂轮的使用知识。

3. 电工、电气、仪表知识

- (1) 了解本工段电气设备, 如电动机的转向及机头开关、电钮开关、电钮的型号、规格等。
- (2) 了解本工段电器基本要求和使用方法。

4. 识图与制图

- (1) 能绘制简单的零件草图。
- (2) 能看懂纺丝机升降部分各种机械零部件图。

5. 工艺技术知识

- (1) 了解差位箱、齿轮箱的工作原理及传动平稳性, 对纺丝质量的保证。
- (2) 了解升降架的作用及跳动、抖动, 对纺丝质量的影响。
- (3) 了解漏斗支架与离心罐位置正确与否、对纺丝的质量影响。
- (4) 了解升降部分的稳定性与纺丝质量的关系。

6. 质量知识

- (1) 掌握升降部检修的质量标准及设备完好评分标准。
- (2) 了解全面质量管理的基本知识。

纺 丝 保 养 工

操作安全

- (1) 检修时须穿工作鞋, 以防脚压伤。
- (2) 高空吊装或拆除管道等零部件时, 要搭好工作台、上下扶梯必须牢靠, 落实安全措施。
- (3) 使用榔头时, 要注意前后是否有人, 以防伤人。
- (4) 检修粘胶管道时先关阀门, 操作时不可直接面对管道口, 以防粘胶溅出伤人。
- (5) 工作完毕必须扫清地面, 清除油渍、揩布等杂物, 保持场地清洁。
- (6) 在禁止明火区内动明火, 必须经审批方可施工。
- (7) 对危险作业应有专人监护。

工作技能

1. 领会技术文件能力

- (1) 能看懂粘胶纤维设备维护检修规程。
- (2) 能看懂纺丝机说明书。

2. 操作技能

- (1) 具有钳工基本操作技能, 如锯、钻孔、攻螺等。
- (2) 能定时定点加油及清洁机台。
- (3) 能调换各油路、各变换区齿轮。