

浙江省 安装工程预算定额 (2010版) (八)

第十二册 刷油、防腐蚀、绝热工程
第十三册 措施项目工程



中国计划出版社

浙江省安装工程预算定额

(2010 版)

第十二册 刷油、防腐蚀、绝热工程

第十三册 措施项目工程

中国计划出版社

2010 北 京

总 说 明

一、《浙江省安装工程预算定额》(2010版)共分十三册,包括:

- | | |
|------|-------------------|
| 第一册 | 机械设备安装工程 |
| 第二册 | 热力设备安装工程 |
| 第三册 | 静置设备与工艺金属结构制作安装工程 |
| 第四册 | 电气设备安装工程 |
| 第五册 | 建筑智能化系统设备安装工程 |
| 第六册 | 自动化控制仪表安装工程 |
| 第七册 | 通风空调工程 |
| 第八册 | 工业管道工程 |
| 第九册 | 消防设备安装工程 |
| 第十册 | 给排水、采暖、燃气工程 |
| 第十一册 | 通信设备及线路工程(待编) |
| 第十二册 | 刷油、防腐蚀、绝热工程 |
| 第十三册 | 措施项目工程 |

二、《浙江省安装工程预算定额》(2010版)(以下简称本定额)是完成规定计量单位分项工程计价所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准,是统一本省安装工程预算工程量计算规则、项目划分、计量单位的依据;是指导设计概算、施工图预算、投标报价的编制以及工程合同价约定、竣工结算办理、工程计价纠纷调解处理、工程造价鉴定等的依据。全部使用国有资金或国有资金投资为主的工程建设项目,编制招标控制价应执行本定额。

三、本定额是在《浙江省安装工程预算定额》(2003版)的基础上,依据国家、省有关现行产品标准、设计规范、施工验收规范、技术操作规程、质量评定标准和安全操作规程,同时参考行业、地方标准,以及有代表性的工程设计、施工资料和其他相关资料,结合本省实际情况编制的。

四、本定额适用于本省行政区域范围内新建、扩建、改建项目中的安装工程。

五、本定额是按目前大多数施工企业在安全条件下采用的施工方法、机械化装备程度、合理的工期、施工工艺和劳动组织条件制定的,反映了社会平均消耗量水平。

六、本定额是按下列正常的施工条件进行编制的:

1. 设备、材料、成品、半成品、构件完整无损,符合质量标准和设计要求,附有合格证书和试验记录。
2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。
3. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。
4. 水、电供应均能满足安装施工正常使用。
5. 正常的气候、地理条件和施工环境。

七、本定额的工作内容扼要的说明了主要工序,次要工序虽未一一列出,定额均已考虑。

八、本定额未包括的项目,可按本省其他相应工程计价定额计算,如仍缺项的,应编制地

区域性补充定额或一次性补充定额,并按规定履行申报手续。

九、人工工日消耗量及单价的确定:

1. 本定额的人工工日不列工种和技术等级,一律以综合工日表示,内容包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。

2. 综合工日的单价按二类日工资单价43元计。

十、材料消耗量的确定:

1. 本定额中的材料消耗量包括直接消耗在安装工作内容中的主要材料、辅助材料和零星材料等,并计入了相应损耗,其内容和范围包括:从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

2. 凡本定额未注明单价的材料均为主材,定额基价不包括主材价格,主材价格应根据“()”内所列的用量,按实际价格结算。

3. 对用量很少,影响基价很小的零星材料合并为其他材料费,计入材料费内。

4. 施工措施性消耗部分,周转性材料按不同施工方法、不同材质分别列出一次使用量和一次摊销量。

5. 材料单价是按《浙江省建筑安装材料基期价格》(2010版)编制。

6. 主要材料损耗率见各册附录。

7. 除另有说明外,施工用水、电(包括试验、空载、试车用水和用电)已全部进入基价,建设单位在施工中应装表计量,由施工单位自行支付水、电费。

十一、施工机械台班消耗量及单价的确定:

1. 本定额的机械台班消耗量是按正常合理的机械配备和大多数施工企业的机械化装备程度综合取定的。

2. 施工机械台班单价采用《浙江省施工机械台班费用定额》(2010版)编制。

十二、施工仪器仪表台班消耗量的确定:

本定额的施工仪器仪表消耗量是按大多数施工企业的现场校验仪器仪表配备情况综合取定的。

十三、关于水平和垂直运输:

1. 设备:包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

2. 材料、成品、半成品:包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

3. 垂直运输基准面:室内以室内地平面为基准面,室外以安装现场地平面为基准面。

十四、关于各项费用的执行原则:

本定额各项技术措施费一律按第十三册定额相关规定执行。

十五、本定额中注有“×××以内”或“×××以下”者均包括×××本身,“×××以外”或“×××以上”者,均不包括×××本身。

十六、本说明未尽事宜,详见各册和各章说明。

十七、本定额由浙江省建设工程造价管理总站负责解释与管理。

目 录

第十二册 刷油、防腐蚀、绝热工程

册说明	(3)
-----------	-----

第一章 除锈工程

说明	(5)
工程量计算规则	(5)
一、手工除锈	(6)
二、动力工具除锈	(9)
三、喷射除锈	(10)
四、化学除锈	(17)

第二章 刷油工程

说明	(18)
工程量计算规则	(18)
一、管道刷油	(19)
二、设备与矩形管道刷油	(27)
三、金属结构刷油	(35)
1. 一般钢结构	(35)
2. 管廊钢结构	(41)
3. H 型钢制钢结构	(47)
四、铸铁管、暖气片刷油	(53)
五、灰面刷油	(55)
六、玻璃布、白布面刷油	(59)
七、麻布面、石棉布面刷油	(63)
八、气柜刷油	(67)
九、玛蹄脂面刷油	(71)
十、喷漆	(72)

第三章 防腐蚀涂料工程

说明	(76)
工程量计算规则	(76)
一、漆酚树脂漆	(77)
二、聚氨酯漆	(82)

三、环氧、酚醛树脂漆	(87)
四、冷固环氧树脂漆	(92)
五、环氧呋喃树脂漆	(97)
六、酚醛树脂漆	(102)
七、氯磺化聚乙烯漆	(107)
八、无机富锌漆	(112)
九、过氯乙烯漆	(117)
十、环氧银粉漆	(122)
十一、KJ—130 涂料	(124)
十二、红丹环氧防锈漆、环氧磁漆	(126)
十三、弹性聚氨酯漆	(131)
十四、H87 防腐涂料	(136)
十五、H8710 防腐涂料	(137)
十六、硅酸锌防腐蚀涂料	(138)
十七、NSJ 特种防腐涂料	(139)
十八、NSJ—II 特种涂料	(140)
十九、通用型仿瓷涂料	(141)
二十、TO 树脂漆涂料	(142)
二十一、防静电涂料	(147)
二十二、涂料聚合一次	(148)
二十三、环氧煤沥青防腐	(149)
二十四、石油沥青防腐	(150)

第四章 手工糊衬玻璃钢工程

说明及工程量计算规则	(151)
一、环氧树脂玻璃钢	(152)
二、环氧、酚醛玻璃钢	(154)
三、环氧、呋喃玻璃钢	(156)
四、酚醛树脂玻璃钢	(158)
五、环氧煤焦油玻璃钢	(160)
六、酚醛、呋喃玻璃钢	(162)
七、YJ 型呋喃树脂玻璃钢	(164)
八、聚酯树脂玻璃钢	(166)
九、漆酚树脂玻璃钢	(168)
十、各种玻璃钢聚合	(169)

第五章 橡胶板及塑料板衬里工程

说明	(170)
工程量计算规则	(170)

一、热硫化硬橡胶衬里	(171)
二、热硫化软橡胶衬里	(176)
三、热硫化软、硬胶板复合衬里	(178)
四、预硫化橡胶衬里	(178)
五、自然硫化橡胶衬里	(180)
六、五米长管段热硫化橡胶衬里	(181)
七、软聚氯乙烯板衬里	(182)

第六章 衬铅及搪铅工程

说明及工程量计算规则	(183)
一、衬铅	(184)
二、搪铅	(185)

第七章 喷镀(涂)工程

说明及工程量计算规则	(186)
一、喷铝	(187)
二、喷钢	(188)
三、喷锌	(189)
四、喷铜	(191)
五、喷塑	(193)

第八章 耐酸砖、板衬里工程

说明工程量计算规则	(194)
一、硅质胶泥砌块材	(195)
1. 230mm 厚耐酸砖(230 × 113 × 65)	(195)
2. 113mm 厚耐酸砖(230 × 113 × 65)	(197)
3. 65mm 厚耐酸砖(230 × 113 × 65)	(199)
4. 耐酸板(100 × 50 × 10)	(201)
5. 耐酸板(75 × 75 × 10)	(203)
6. 耐酸板(100 × 100 × 10)	(205)
7. 耐酸板(150 × 70 × 10)	(207)
8. 耐酸板(150 × 75 × 10)	(209)
9. 耐酸板(150 × 75 × 15)	(211)
10. 耐酸板(150 × 75 × 20)	(213)
11. 耐酸板(150 × 75 × 25)	(215)
12. 耐酸板(180 × 90 × 20)	(217)
13. 耐酸板(180 × 110 × 10)	(219)
14. 耐酸板(180 × 110 × 15)	(221)
15. 耐酸板(180 × 110 × 20)	(223)

16. 耐酸板(180×110×25)	(225)
17. 耐酸板(180×110×30)	(227)
18. 耐酸板(180×110×35)	(229)
19. 耐酸板(200×100×15)	(231)
20. 耐酸板(200×100×20)	(233)
21. 耐酸板(200×100×25)	(235)
22. 耐酸板(200×100×30)	(237)
23. 耐酸板(150×150×15)	(239)
24. 耐酸板(150×150×20)	(241)
25. 耐酸板(150×150×25)	(243)
26. 耐酸板(150×150×30)	(245)
27. 耐酸板(150×150×35)	(247)
二、树脂胶泥砌块材	(249)
1. 230mm 厚耐酸砖(230×113×65)	(249)
2. 113mm 厚耐酸砖(230×113×65)	(251)
3. 65mm 厚耐酸砖(230×113×65)	(253)
4. 耐酸板(100×50×10)	(255)
5. 耐酸板(75×75×10)	(257)
6. 耐酸板(100×100×10)	(259)
7. 耐酸板(150×70×10)	(261)
8. 耐酸板(150×75×10)	(263)
9. 耐酸板(150×75×15)	(265)
10. 耐酸板(150×75×20)	(267)
11. 耐酸板(150×75×25)	(269)
12. 耐酸板(180×90×20)	(271)
13. 耐酸板(180×110×10)	(273)
14. 耐酸板(180×110×15)	(275)
15. 耐酸板(180×110×20)	(277)
16. 耐酸板(180×110×25)	(279)
17. 耐酸板(180×110×30)	(281)
18. 耐酸板(180×110×35)	(283)
19. 耐酸板(200×100×15)	(285)
20. 耐酸板(200×100×20)	(287)
21. 耐酸板(200×100×25)	(289)
22. 耐酸板(200×100×30)	(291)
23. 耐酸板(150×150×15)	(293)
24. 耐酸板(150×150×20)	(295)
25. 耐酸板(150×150×25)	(297)
26. 耐酸板(150×150×30)	(299)

27. 耐酸板(150 × 150 × 35)	(301)
三、聚脂树脂胶泥砌块材	(303)
1. 230mm 厚耐酸砖(230 × 113 × 65)	(303)
2. 113mm 厚耐酸砖(230 × 113 × 65)	(305)
3. 65mm 厚耐酸砖(230 × 113 × 65)	(307)
4. 耐酸板(100 × 50 × 10)	(309)
5. 耐酸板(75 × 75 × 10)	(311)
6. 耐酸板(100 × 100 × 10)	(313)
7. 耐酸板(150 × 70 × 10)	(315)
8. 耐酸板(150 × 75 × 10)	(317)
9. 耐酸板(150 × 75 × 15)	(319)
10. 耐酸板(150 × 75 × 20)	(321)
11. 耐酸板(150 × 75 × 25)	(323)
12. 耐酸板(180 × 90 × 20)	(325)
13. 耐酸板(180 × 110 × 10)	(327)
14. 耐酸板(180 × 110 × 15)	(329)
15. 耐酸板(180 × 110 × 20)	(331)
16. 耐酸板(180 × 110 × 25)	(333)
17. 耐酸板(180 × 110 × 30)	(335)
18. 耐酸板(180 × 110 × 35)	(337)
19. 耐酸板(200 × 100 × 15)	(339)
20. 耐酸板(200 × 100 × 20)	(341)
21. 耐酸板(200 × 100 × 25)	(343)
22. 耐酸板(200 × 100 × 30)	(345)
23. 耐酸板(150 × 150 × 15)	(347)
24. 耐酸板(150 × 150 × 20)	(349)
25. 耐酸板(150 × 150 × 25)	(351)
26. 耐酸板(150 × 150 × 30)	(353)
27. 耐酸板(150 × 150 × 35)	(355)
四、环氧煤焦油胶泥砌块材	(357)
1. 113mm 厚耐酸砖(230 × 113 × 65)	(357)
2. 65mm 厚耐酸砖(230 × 113 × 65)	(359)
3. 耐酸板(100 × 50 × 10)	(361)
4. 耐酸板(75 × 75 × 10)	(363)
5. 耐酸板(100 × 100 × 10)	(365)
6. 耐酸板(150 × 70 × 10)	(367)
7. 耐酸板(150 × 75 × 10)	(369)
8. 耐酸板(150 × 75 × 15)	(371)
9. 耐酸板(150 × 75 × 20)	(373)

10. 耐酸板(150×75×25)	(375)
11. 耐酸板(180×90×20)	(377)
12. 耐酸板(180×110×10)	(379)
13. 耐酸板(180×110×15)	(381)
14. 耐酸板(180×110×20)	(383)
15. 耐酸板(180×110×25)	(385)
16. 耐酸板(180×110×30)	(387)
17. 耐酸板(180×110×35)	(389)
18. 耐酸板(200×100×15)	(391)
19. 耐酸板(200×100×20)	(393)
20. 耐酸板(200×100×25)	(395)
21. 耐酸板(200×100×30)	(397)
22. 耐酸板(150×150×15)	(399)
23. 耐酸板(150×150×20)	(401)
24. 耐酸板(150×150×25)	(403)
25. 耐酸板(150×150×30)	(405)
26. 耐酸板(150×150×35)	(407)
五、酚醛树脂胶泥砌浸渍石墨板	(409)
六、硅质胶泥抹面	(411)
七、表面涂刮鳞片胶泥	(412)
八、衬石墨管接	(413)
九、铺衬石棉板	(414)
十、耐酸砖板衬砌体热处理	(415)

第九章 绝热工程

说明	(416)
工程量计算规则	(416)
一、硬质瓦块安装	(418)
二、泡沫玻璃瓦块(管道)安装	(434)
三、泡沫玻璃瓦块(设备)安装	(444)
四、泡沫玻璃板(设备)安装	(446)
五、纤维类制品(管壳)安装	(449)
六、纤维类制品(板)安装	(459)
七、带铝箔离心玻璃棉管壳安装(管道)	(465)
八、带铝箔离心玻璃棉板安装(设备)	(475)
九、带铝箔离心玻璃棉板安装(阀门)	(481)
十、带铝箔离心玻璃棉板安装(法兰)	(482)
十一、带铝箔离心玻璃棉板安装(风管)	(483)
十二、橡塑管壳安装(管道)	(484)

十三、橡塑板安装(管道)	(485)
十四、橡塑板安装(风管)	(486)
十五、阀门橡塑板安装	(487)
十六、法兰橡塑板安装	(488)
十七、稀土保温安装(管道)	(489)
十八、稀土保温安装(阀门)	(491)
十九、稀土保温安装(法兰)	(492)
二十、稀土保温安装(风管)	(493)
二十一、泡沫塑料瓦块安装	(494)
二十二、泡沫塑料板安装	(508)
二十三、毡类制品安装	(514)
二十四、棉席(被)类制品安装	(530)
二十五、纤维类散状材料安装	(540)
二十六、聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	(546)
二十七、硅酸盐类涂抹材料(管道)安装	(548)
二十八、硅酸盐类涂抹材料(设备)安装	(549)
二十九、硅酸盐类涂抹材料(管件)安装	(550)
三十、复合硅酸铝绳安装	(552)
三十一、防潮层、保护层安装	(553)
1. 玻璃布、麻袋布	(553)
2. 塑料布、油毡纸	(554)
3. 扎铁丝网、铝箔、复合玻璃钢	(555)
4. 抹面保护层	(556)
5. 沥青玛蹄脂	(560)
6. TO 树脂玻璃钢	(561)
7. 涂抹防火土	(562)
8. 镀锌薄钢板钉口、挂口	(563)
9. 防腐防火涂料	(564)
10. 防火涂料	(569)
11. 铁皮保护层	(570)
三十二、金属保温盒、托盘、钩钉制作安装	(571)

第十章 管道补口补伤工程

说明及工程量计算规则	(573)
一、煤沥青普通防腐	(574)
二、环氧煤沥青漆加强防腐	(576)
三、环氧煤沥青漆特加强防腐	(578)
四、氯磺化聚乙烯漆	(580)
五、聚氨酯漆	(593)

六、无机富锌漆	(606)
---------------	-------

第十一章 阴极保护及牺牲阳极

说明及工程量计算规则	(619)
一、恒电位仪及电气连接安装	(620)
二、检查头、通电点制作安装	(621)
三、阳极接地与均压线安装	(622)
四、牺牲阳极安装	(623)

附 录

主要材料损耗率表	(624)
----------------	-------

第十三册 措施项目工程

册说明	(627)
一、脚手架搭拆费	(631)
1、起重机设备安装脚手架搭拆费	(631)
2、其他各分册脚手架搭拆费	(632)
二、高层建筑增加费	(635)
1、第四册电气设备安装工程、第五册建筑智能化系统设备安装工程、 第六册自动化控制仪表安装工程	(635)
2、第七册通风空调工程	(638)
3、第九册消防工程	(641)
4、第十册给排水、采暖、燃气工程	(644)
三、超高增加费	(647)
四、安装与生产同时进行增加费	(653)
五、在有害身体健康的环境中施工增加费	(655)
六、组装平台铺设与拆除	(657)
七、机械设备安装措施费	(659)
八、格架式抱杆措施费	(660)
1、金属抱杆安装拆除	(660)
2、格架式金属抱杆水平位移	(665)
3、拖拉坑挖埋	(666)

第十二册 刷油、防腐蚀、绝热工程

册 说 明

一、第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》(以下简称本册定额)适用于新建、扩建、改建项目中的设备、管道、金属结构等的刷油、防腐蚀、绝热工程。

二、本册定额编制的主要依据标准、规范:

- 1.《设备及管道保温技术通则》GB4272 - 1992。
- 2.《工业设备及管道绝热工程施工及验收规范》GBJ126 - 1989。
- 3.《工业设备、管道防腐蚀工程施工及验收规范》HGJ229 - 1991。
- 4.《浙江省安装工程预算定额》(2003 版)。
- 5.《浙江省建筑工程节能预算定额》。
- 6.《建设工程劳动定额安装工程》LD/T74.1 ~ 4 - 2008。

第一章 除锈工程

说 明

一、本章定额包括金属表面的手工、动力工具、干喷射除锈及化学除锈等内容项目。

二、各种管件、阀门及设备上人孔、管口凸凹部分的除锈已综合考虑在定额内,不得另行计算。

三、喷射除锈按 Sa2.5 级标准确定。若变更级别标准,如按 Sa3 级则人工、材料、机械乘以系数 1.1,按 Sa2 级或 Sa1 级则人工、材料、机械乘以系数 0.9。

四、手工、动力工具除锈分微、轻、中、重四种,区分标准为:

微锈:氧化皮完全紧附,仅有少量锈点。

轻锈:部分氧化皮开始破裂脱落,红锈开始发生。

中锈:部分氧化皮破裂脱落,呈堆粉状,除锈后用肉眼能见到腐蚀小凹点。

重锈:大部分氧化皮脱落,呈片状锈层或凸起的锈斑,除锈后出现麻点或麻坑。

五、喷射除锈标准:

Sa3 级:除净金属表面上油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物,呈现均一的金属本色,并有一定的粗糙度。

Sa2.5 级:完全除去金属表面的油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物,可见的阴影条纹、斑痕等残留物不得超过单位面积的 5%。

Sa2 级:除去金属表面上的油脂、锈皮、疏松氧化皮、浮锈等杂物,允许有附紧的氧化皮。

六、微锈发生时,执行轻锈定额乘以系数 0.2。

七、因施工需要发生的二次除锈,其工程量应另行计算。

工程量计算规则

一、设备、管道以“m²”为计量单位。一般金属结构和管廊钢结构以“kg”为计量单位;H 型钢制结构(包括大于 400mm 以上的型钢)以“m²”为计量单位。

二、设备筒体、管道表面积计算公式:

$$S = \pi \times D \times L$$

式中 π ——圆周率;

D ——设备或管道直径;

L ——设备筒体高或管道延长米。