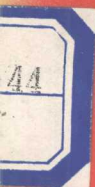


机电工业中等职业技术教育参考丛书

工 模 木 考 工 试 题 库

机械电子工业部技术工人教育研究中心 编

机械工业出版社



机电工业中等职业技术教育教学参考丛书

木模工考工试题库

机械电子工业部技术工人教育研究中心 编

江苏工业学院图书馆
藏书章

机械工业出版社

(京) 新登字054号

，本书主要依据部颁《工人技术等级标准》中、高级木模工“应知”部分编写。

全书共分十四章，第一至八章适用于中级工，第九至十四章适用于高级工。主要包括：木模度量与划线，木材处理，铸造工艺，木模工艺结构，特种模的应用范围及制造方法，典型零件木模的制造，木模切削加工机床，木模车间辅助设备及安全文明生产等。

本书注重理论联系实际，采用新标准，对木模新工艺、新技术有所反映，可以供工矿企业和各级考工部门对工人进行考核命题时参考。

本书由赵立发编写，胡传恒审稿。

木模工考工试题库

机械电子工业部技术工人教育研究中心 编

责任编辑：马明 责任校对：刘思碚 肖琳

封面设计：方芬 版式设计：霍永明

责任印制：王国光

机械工业出版社出版（北京阜成门外百万庄南街一号）

邮政编码：100037

（北京市书刊出版业营业许可证出字第117号）

北京市密云县印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

开本 787×1092 1/32 · 印张 7 5/8 · 字数 164 千字

1993年6月北京第1版·1993年6月北京第1次印刷

印数 0 001—3 700 · 定价：5.30 元

ISBN 7-111-03596-8/TG · 786

编 审 委 员 会 名 单

主 任	董无岸		
副主任	雷柏青	杨惠永	和念之
委 员	和念之	杨 明	杨惠永
	陈 东	张昭海	董无岸
	雷柏青		
顾 问	杨溥泉		

前 言

这套试题库是为了配合全国机械行业企业和各级考工部门,对机械工人开展技术等级考核工作,以及适应机械类中等职业技术教育发展的需要而组织编写的。主要的编、审人员都是具有丰富的专业理论知识和教学、考工命题实践经验的工程技术人员和教师。

编写试题库的主要依据是:机械电子工业部1985年、1986年颁发的《工人技术等级标准》中对中、高级工人的“应知”要求和1987年颁发的《机械工人技术理论培训计划、培训大纲》及相应教材的中、高级部分,并吸收了技工学校、中等职业技术学校同学科或相近学科教材的内容。同时,还根据工矿企业里一些工种生产岗位的实际情况,对个别工种“应知”要求中的某些部分作了适当的补充,扩大了试题库的适用范围。

全套试题库共29种,包括车、钳等26个工种工艺学试题库和机械基础等3门基础理论课试题库。其中有两种工艺学和两门基础理论课的试题库是1987年、1988年组织编写出版的,此次同新编写的25种一并修订、重印出版,以满足需要。

试题库按章编列试题,工艺学试题库分中、高级两部分。试题形式一般有填空、判断、选择、改错、问答、计算和作图7种。各种形式的试题从易到难分A、B、C三类编排。每章末有本章试卷示例。试题库最后部分附本学科考核

试卷组合示例四套,第一、二套适用于中级工,第三、四套适用于高级工。书末除问答题外,均附有标准答案。

本试题库的试题形式多样,内容覆盖面广,题意明确,难易程度符合工人技术等级标准的要求,适用性较强,可供工矿企业和各级考工部门对工人进行考核、各类中等职业技术学校对机械专业学生进行考试时命题组卷参考;也可供广大机械工人和职业学校学生自学、自测之用。

对试题库中存在的缺点和错误,恳切希望同行专家、广大师生和工人同志提出宝贵意见,以利于再版时修正。

机械电子工业部技术工人教育研究中心

1992年1月

目 录

前 言

第一章 木模工的基本操作..... 1

- 一、填空题.....试题 (1) 答案(171)
- 二、判断题.....(5) (172)
- 三、选择题.....(7) (172)
- 四、改错题.....(9) (173)
- 五、问答题.....(10)
- 六、作图题.....(11) (174)
- 本章试卷示例.....(11)

第二章 木模度量与划线..... 14

- 一、填空题.....试题 (14) 答案(175)
- 二、判断题.....(16) (175)
- 三、选择题.....(17) (176)
- 四、改错题.....(18) (176)
- 五、问答题.....(19)
- 六、计算题.....试题 (19) 答案(177)
- 七、作图题.....(20) (177)
- 本章试卷示例.....(20)

第三章 木材处理..... 23

- 一、填空题.....试题 (23) 答案(178)
- 二、判断题.....(27) (180)
- 三、选择题.....(29) (180)
- 四、改错题.....(31) (180)
- 五、问答题.....(32)
- 六、计算题.....(33) (181)

七、作图题.....	(33)	(181)
本章试卷示例.....	(33)	
第四章 铸造基础知识.....		36
一、填空题.....	试题 (36)	答案(184)
二、判断题.....	(39)	(185)
三、选择题.....	试题 (41)	答案(185)
四、改错题.....	(42)	(186)
五、问答题.....	(43)	
六、计算题.....	(43)	(186)
七、作图题.....	(44)	(187)
本章试卷示例.....	(44)	
第五章 木模通用部件结构.....		47
一、填空题.....	试题 (47)	答案(189)
二、判断题.....	(50)	(190)
三、选择题.....	(53)	(190)
四、改错题.....	(54)	(191)
五、问答题.....	(55)	
六、作图题.....	(56)	(191)
本章试卷示例.....	(56)	
第六章 经济模制造.....		59
一、填空题.....	试题 (59)	答案(194)
二、判断题.....	(60)	(194)
三、选择题.....	(61)	(194)
四、改错题.....	(62)	(195)
五、问答题.....	(63)	
六、作图题.....	(63)	(195)
本章试卷示例.....	(67)	
第七章 较复杂木模制造.....		69
一、填空题.....	试题 (69)	(199)

二、判断题.....	(71)	(200)
三、选择题.....	(72)	(200)
四、改错题.....	(73)	(200)
五、问答题.....	(73)	
六、作图题.....	(75)	(201)
本章试卷示例.....	(78)	
第八章 木模切削加工机床.....		81
一、填空题.....	试题 (81)	答案(205)
二、判断题.....	(85)	(206)
三、选择题.....	(87)	(206)
四、改错题.....	(89)	(207)
五、问答题.....	(90)	
六、作图题.....	(91)	(208)
本章试卷示例.....	(92)	
第九章 木模质量标准与检验.....		95
一、填空题.....	试题 (95)	答案(211)
二、判断题.....	(97)	(211)
三、选择题.....	(98)	(212)
四、改错题.....	(100)	(212)
五、问答题.....	(101)	
本章试卷示例.....	(101)	
第十章 铸造工艺.....		104
一、填空题.....	试题(104)	答案(213)
二、判断题.....	(108)	(214)
三、选择题.....	(110)	(214)
四、改错题.....	(111)	(215)
五、问答题.....	(112)	
六、作图题.....	(113)	(215)
本章试卷示例.....	(113)	

第十一章 其它材料模的制造.....	116
一、填空题.....	试题(116) 答案(218)
二、判断题.....	(120) (219)
三、选择题.....	(122) (219)
四、改错题.....	(123) (220)
五、问答题.....	(124)
本章试卷示例.....	(125)
第十二章 齿轮、叶轮类及复杂木模制造.....	127
一、填空题.....	试题(127) 答案(221)
二、判断题.....	(131) (222)
三、选择题.....	(132) (222)
四、改错题.....	(134) (222)
五、问答题.....	(135)
六、计算题.....	(136) (223)
七、作图题.....	(138) (224)
本章试卷示例.....	(142)
第十三章 木模工艺.....	144
一、填空题.....	试题(144) 答案(228)
二、判断题.....	(145) (228)
三、选择题.....	(146) (228)
四、改错题.....	(147) (229)
五、问答题.....	(148)
六、作图题.....	(148) (229)
本章试卷示例.....	(148)
第十四章 木模车间辅助设备及安全生产.....	151
一、填空题.....	试题(151) 答案(230)
二、判断题.....	(154) (231)
三、选择题.....	(155) (231)
四、改错题.....	(156) (231)

X

五、问答题	(157)
本章试卷示例	(157)
考核试卷组合示例	160
第一套试卷	(160)
第二套试卷	(162)
第三套试卷	(165)
第四套试卷	(168)

试 题 部 分

第一章 木模工的基本操作

一、填空题

A 类

1. 形成零件的毛坯主要有三个途径, 即____、____、____。
2. 铸造用模样主要有____、____、____、____等等。
3. 目前铸造生产中使用较广, 数量较多的模样, 还是____。
4. 木模生产的场地必须是____、____; 在有条件的情况下, 应尽可能使光线从____照射过来。
5. 木模生产的工作位置包括____位置、____位置及____位置等。
6. 木模生产的工作位置组织得____, 越能减少____时间, 从而提高____。
7. 木虎钳由____、____、____三部分组成。
8. 木工锯可大致分为____和____两大类。
9. 框锯属于____类。
10. 侧锯属于____类。
11. 木工刨大致可分为____、____和____三类。

12. 木模工用铲可分为____、____、____三类。
13. 木材砍削有____、____和____三种操作方法。
14. 钻头的种类有：(1)____；(2)____；(3)____；(4)____；(5)____等。
15. 木模用胶的种类，可分为____和____两大类。
16. 蛋白质胶都是利用动物的____、____等原料制成的。
17. 木模用钉接材料，目前大致可分为____和____两大类。
18. 木模表面修饰加工包括两个方面，即木模表面的____和____。
19. 木模表面修光一般须经过____或____最后____等操作过程。
20. 木模表面涂漆，可以增加木模表面的____，有利于造型时____。
21. 木模表面涂漆，可以防止因木材的____和木材中____，使木材产生____等缺陷。

B类

1. 凡是以纵向锯削为主的锯子，锯齿必须锉成____。
2. 凡是以横向锯削为主的锯子，锯齿必须锉成____。
3. 锯削刀具刃口____，锯条的____基本上也是____，其刃口的楔角一般____金属刀具的楔角。
4. 一般粗刨的切削角为____。
5. 一般细刨的切削角为____。
6. 粗长刨的刨刀楔角定为____左右；细长刨的刨刀楔角定为____左右，就能基本上满足生产需要。
7. 选择刨削基准面时，一般选用____、____的

里材，尽可能靠_____的一面，作为刨削基准面。

8. 端面刨削时，粗刨削阶段应在木材_____进行倒角；细刨削阶段应从_____进行刨削，以防止_____。

9. 平铲的规格是以刀口的_____来划分的，其楔角以_____为宜。

10. 圆铲的规格是以刀口的_____来划分的。

11. 木工斧的好坏，应视其刀口的_____和斧顶的_____而定。

12. 一般木工斧都是_____斧，它的特点是斧的_____，砍削的_____，但不能两面兼用。

13. 钻孔时，工件不动，钻头完成如下两种运动：(1) _____；(2) _____。

14. 甲醛和重铬酸钾都属于_____，在胶合中起_____作用。

15. 木螺钉又叫_____，用于木模上需要_____或_____的部位。

16. 木模表面质量的好坏，会直接影响造型时的_____和_____的质量。

17. 木模表面涂漆的方法有：(1) _____，(2) _____，(3) _____三种。

18. 在潮湿的空气中环境中涂刷虫胶漆溶液时会使_____，影响木模表面质量。

19. 虫胶漆又叫洋干漆、漆片。是用昆虫的_____精制而成的。它溶于酒精后配制成的溶液，俗称_____。

C类

1. 常用的锯齿分岔形式：(1) _____、(2) _____、(3) _____三种。

2. 锯齿切削功能的大小, 可视_____的多少来判断。

3. 木材锯削的基本原理可以从_____, _____和_____这三个方面来理解。

4. 锯屑是由于锯削时, 锯齿的_____对_____起作用而不断产生的。

5. 木材刨削的类型, 最基本的有: (1) _____刨削; (2) _____刨削; (3) _____刨削三种。

6. 切削表面的质量和所消耗的切削功, 与对木材的_____, _____和_____都有直接关系。

7. 铲削加工时, 一般是用_____顶住铲子柄推进, 这样不仅_____, 而且可借助手的配合, 能控制_____, 以保证加工的质量和精度。

8. 木工凿与平铲的区别在于其凿身比平铲_____, 楔角比平铲_____, 凿柄的上端有_____。

9. 凿削工具的楔角在_____为宜, 如果凿削加工的是柔软木材, 其楔角可略小于上述数值, 但不得小于_____, 否则刃口容易_____。

10. 螺旋钻又称木工钻, 它是由_____, _____和_____三部分组成的。

11. 木工铼的检验, 主要是检查其外观质量, 铼身表面不得有_____和_____。

12. 木工铼的铼身与铼柄的_____必须一致。铼齿的齿路要_____, 不能_____。

13. 铼修加工时必须_____木材纹理进行加工, 不能_____, 否则得不到良好的_____。

14. 刮修用的刮刀必须_____, 刮刀的宽度不宜_____, 刮

修加工时的_____必须平整。

15. 喷漆是由_____为主要原料构成的一种比较粘稠的、带有_____的液体。

二、判断题 (对的画○ 错的画×)

A类

1. 手电锯属于不张紧锯类。 ()
2. 绕锯属于张紧锯类。 ()
3. 龙锯的锯齿面呈弧形, 锯齿方向由两端向中央倾斜。 ()
4. 凡是以纵向锯削为主的锯子, 必须将锯齿锉成刀形。 ()
5. 凡是以横向锯削为主的锯子, 必须将锯齿锉成凿子形。 ()
6. 平底轴刨属于特型刨一类。 ()
7. 出屑斗后面与刨底平面的夹角, 即为刨刀的切削角。 ()
8. 影响刨削质量的主要因素是刨刀刃口不锋利。 ()
9. 铲削工具的楔角以 $15^{\circ} \sim 23^{\circ}$ 为宜。 ()
10. 凿削硬质木材时, 凿削工具的楔角可采用 45° 角。 ()
11. 砍削木材时应顺着木材纹理进行。 ()
12. 刃磨钻头时, 钻头的顶角、后角及横刃是同时磨出来的。 ()
13. 木工锉与钢锉的硬度相同。 ()
14. 在通风条件下, 在虫胶漆溶液中加入一定量的松香, 涂刷效果会更好。 ()

B类

1. 锯路是由锯齿分岔而形成的。()
2. 锯削时, 锯条的齿室中是允许填满锯屑的。()
3. 锉锐横向锯削锯条的锯齿时, 锉刀必须与锯条成垂直, 并保持水平位置, 从左到右依次锉削锯齿的前面和后面。()
4. 刨削量大, 加工表面质量差。()
5. 刨削量小, 加工表面质量好。()
6. 刃磨圆铲时, 磨刀石的圆弧弧度应略大于圆铲的弧度。()
7. 木工凿与平铲的楔角相同。()
8. 砍削时, 如果节子在木料中间位置, 应从节子的中心处向两边进行砍削。()
9. 由于木材是脆性材料, 钻削时, 随着温度的升高, 能产生螺旋形的切屑。()
10. 胶液具有粘结性能的时间即为活性时间。()
11. 在潮湿的空气环境中涂刷虫胶漆溶液, 会使漆膜发白, 影响木模表面质量。()

C类

1. 使用木框锯前应调整及张紧锯条, 首先应检查锯条是否锋利。()
2. 刨削硬质木料的刨刀楔角应大于刨削软质木料的刨刀楔角。()
3. 切削量大的刀具, 楔角大。()
4. 切削量小的刀具, 楔角小。()
5. 刨削弹性较大的材料时, 应取较小的刨刀楔角。()