

北京市洗染行业协会指定培训教材

吴瑞章 编著

洗衣知识

2000个

为什么

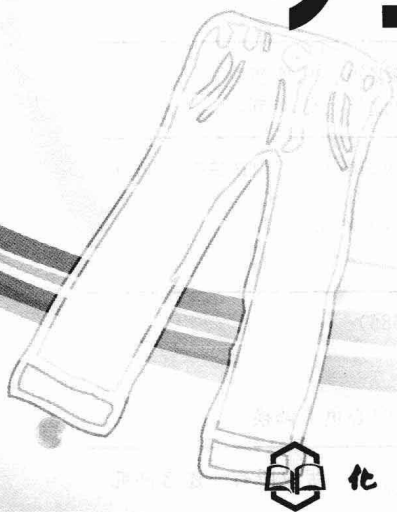


化学工业出版社

北京市洗染行业协会指定培训教材

吴瑞章 编著

洗衣知识 200个 为什么



化学工业出版社

· 北京 ·

我国洗染业历史悠久,尤其是手工操作技能在世界上享有盛誉。随着科技的发展,新技术、新面料日新月异、层出不穷,洗衣从业人员必须与时俱进,适应新形势的需要,故此编著此书。

本书共分五部分内容:第一部分纺织纤维、第二部分水洗、第三部分污渍去除、第四部分干洗、第五部分熨烫。以日常生活中容易产生的问题为主,采用问答形式揭示洗衣过程中的部分问题及相应的处理。

本书可供各类洗衣厂及洗衣店的从业人员提高行业基础知识、操作技能、服务质量、减少操作事故作参考。

图书在版编目(CIP)数据

洗衣知识 200 个为什么/吴瑞章编著. —北京:化学工业出版社, 2010.5

北京市洗染行业协会指定培训教材

ISBN 978-7-122-07999-2

I. 洗… II. 吴… III. 服装-洗涤-技术培训-教材
IV. TS973.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2010) 第 050582 号

责任编辑:王蔚霞 张彦
责任校对:边涛

文字编辑:马冰初
装帧设计:张辉

出版发行:化学工业出版社(北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011)
印 装:北京云浩印刷有限责任公司
850mm×1168mm 1/32 印张 7¼ 字数 168 千字
2010 年 6 月北京第 1 版第 1 次印刷

购书咨询:010-64518888(传真:010-64519686)

售后服务:010-64518899

网 址: <http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

定 价:19.90 元

版权所有 违者必究

序

把洗染说成是一个行业那还是近几年的事，客观地说它是一个既古老又新兴的行业。说它古老，大概自从人类开始穿衣服，人们就有了让它更加美观洁净的愿望，为之服务的洗衣自然就应运而生。说它新兴，是因为它是近几年才真正发展起来的一个行业，而且是一个前途无量的朝阳行业。

随着社会的发展，洗衣走向了社会，逐渐形成了一个行业。当时，受消费能力的限制，只有极少数的达官贵人才能到洗衣店去消费，客观条件限制了洗衣业的发展。20 世纪 60 年代初，洗染行业开始有了小步发展，直到 20 世纪 90 年代才加快了发展速度，近年来洗染行业更是突飞猛进，似乎在一夜之间洗染店遍布了大街小巷。但在解决了洗衣方便的同时，洗衣投诉也在逐年快速攀升，其主要原因就是从业人员专业技术素质参差不齐，洗衣企业发展很快，技术培训却不能同步跟进，培训工作也就成了当务之急。

历史上由于洗衣店大多数规模比较小，业务量也不是很大，因此一般都是师傅带徒弟口传心授。随着洗染行业的不断发展，行业逐渐有了一定的规模，北京市也有了专门培训的学校，但是受当时科技水平的制约以及各方面条件的限制，均与当前的洗染行业所需培训内容不可同日而语。培训工作的首要问题，是必须有被行业认可的规范教材，把当时的教材拿到今天已不能解决当今的问题。数年来，通过各种途径编印了一些资料，但是，不是不规范就是不完整或不系统，没有统一的培训材料。为了使洗染行业尽快提升整体水平，北京市洗染行业

协会决定，依据现有的专家优势，编写洗涤行业系列培训丛书，为行业整体提升业务水平出点儿力。

洗染行业虽然是个小行业，但麻雀虽小，却五脏俱全。从范围上分，有客衣和布草两大类。从工种上分就有干洗、水洗、熨烫、织补、染色、皮衣养护、营业员等诸多工种，现在又发展到了皮鞋护理、家庭皮饰、皮具、汽车座椅护理等新型工种。从技能上分又有纤维识别、面料识别、去渍技术、设备操作、熨烫、染色、皮革裘皮护理等专业技术。布草洗涤又分医疗卫生系统、宾馆酒店系统、邮政运输系统等各个方面。每一个工种、每一种技能、每个方面都有很多东西要学，我们将请有关方面的专家进行编纂，为大家提供服务，也请各位有识之士把自己的真知灼见贡献出来，为行业的发展出谋划策，添砖加瓦。

本套丛书从洗涤技术、设备操作、建厂开店、各项技能等方面全面地介绍洗染业的从业知识，为欲进入洗染行业和想提升技能的人士提供帮助。

本套书的出版，得到了北京市洗染行业协会专家委员会全体专家的关注与认可，更融入了他们的大量心血，由于内容系统实用，便于学习掌握，特确定为北京洗染行业协会指定培训教材。

北京市洗染行业协会

秘书长 汪学仁

2009 年夏

前言

在改革开放的大好形势下，洗衣业正在迅猛发展。但由于纺织、服装业新面料、新技术层出不穷，给洗衣业带来了诸多烦恼。尤其是入行时间较短的业内人士更是感到不知所措。为了提高行业的发展和业内人士技术水平的提高，本书以问答的形式来解释洗衣过程中的一部分经常遇到的问题，供业内人士参考。

本书实用性强，大多为日常工作所涉及的问题予以解释。并借此抛砖引玉相互沟通，以达共同提高之目的。由于本人水平所限，如有不妥之处恳请同行多多指教。

作者

2009年11月

目 录

第一章 纺织纤维部分

1

1. 为什么学习洗衣技术首先要掌握纺织纤维知识? 1
2. 为什么纺织纤维应具备一定的力学性能? 1
3. 为什么纺织纤维应具备一定的长度和细度? 2
4. 为什么纺织纤维应具有保温性? 2
5. 为什么纺织纤维应具有一定的吸湿性? 2
6. 为什么纺织纤维应具有一定的化学稳定性? 2
7. 为什么棉、麻及柞蚕丝纤维在潮湿状态下强度不下降,
反而会有所上升? 2
8. 为什么棉纤维可作保温填充材料? 3
9. 为什么纤维在吸湿的过程中会放出热量? 3
10. 为什么纤维干燥的速度要比润湿的速度慢? 3
11. 为什么拉伸抽缩的衣物时要增加湿度? 4
12. 为什么黏胶纤维的湿强度会明显下降? 4
13. 为什么需要拉伸织物的长度愈长拉伸效果愈明显? 5
14. 为什么合成纤维受热会产生收缩现象? 5
15. 为什么麻质面料穿着凉爽? 6
16. 为什么蚕丝织物不耐阳光直晒? 6
17. 为什么毛纤维会产生缩绒现象? 6
18. 为什么白色丝织物遇到氯漂剂不仅不会漂白反而会
变黄? 7
19. 为什么有的絮填物在滚筒烘干时会产生抽缩现象? 7
20. 为什么服装面料要混纺? 7

- 21. 为什么纺织服装会被污染? 9
- 22. 为什么水洗要使用软水? 硬水的危害有哪些? 9
- 23. 为什么离子交换法是最佳水质软化法? 10
- 24. 为什么衣物水洗前要冷水浸泡? 11
- 25. 为什么水洗羽绒服干燥后容易出现水渍? 如何防止? 12
- 26. 为什么手工刷洗不会缩绒? 12
- 27. 为什么洗涤时间不能过长? 12
- 28. 为什么氯漂后要进行脱氯? 13
- 29. 为什么深色纯棉服装机洗会出现一条条白印? 13
- 30. 为什么水洗时不能长时间地浸泡? 13
- 31. 为什么深色丝织衣物不宜刷洗? 14
- 32. 为什么装饰布制作的窗帘、沙发套等水洗会大量缩水? 14
- 33. 为什么脏净程度不同的衣物要分开洗涤? 14
- 34. 为什么不同颜色拼在一起的衣物要在最短的时间内完成水洗? 15
- 35. 为什么低温水洗更安全? 15
- 36. 为什么黏胶纤维的衣物不宜水洗? 15
- 37. 为什么有深色皮革镶嵌的衣物不能洗涤? 15
- 38. 为什么不同颜色的衣物不能一同洗涤? 16
- 39. 为什么手工水洗的过程中途不能放手不管? 16
- 40. 为什么有些衣物水洗干燥后会变花? 17
- 41. 为什么要严格控制机洗液位? 17
- 42. 为什么洗衣机装载量过少洗净度会降低? 17
- 43. 为什么大容量洗衣机比小容量洗衣机洗净度高? 18

- 44. 为什么说去渍工作不是万能的? 19

45. 为什么污渍沾染后立即处理较为容易?	19
46. 为什么更换使用去渍药剂之前要将前一种药剂彻底 清除干净?	20
47. 为什么去渍时要先用水再用去渍药剂?	20
48. 为什么去渍的过程应先弱后强?	20
49. 为什么使用的去渍药剂应先用碱性药剂后用酸性 药剂?	20
50. 为什么在去渍没有把握的时候应先试验后去渍?	21
51. 为什么去渍后要彻底去除残余药剂?	21
52. 为什么要控制去渍药剂的浓度?	21
53. 为什么要控制去渍的温度?	22
54. 为什么要控制去渍的时间?	22
55. 为什么去渍要了解着色方式?	22
56. 为什么去渍要了解染料品种?	22
57. 为什么缎类薄料去渍时使用喷枪要格外小心?	23
58. 为什么去渍要有较高的耐心?	23
59. 为什么不能使用干性去渍剂去除涂层面料上的 油渍?	23
60. 为什么在使用丙酮去渍时要特别谨慎?	24

第四章 干洗部分

25

61. 什么叫干洗?	25
62. 为什么干洗去除油性污垢效果好?	25
63. 为什么干洗与水洗是互补的关系, 而不是对立的 关系?	25
64. 为什么水溶性污垢较多的衣物要改为水洗?	26
65. 为什么干洗会产生二次污染?	26
66. 为什么过滤器要预敷过滤粉? 过滤粉有哪些品种? ...	26
67. 为什么同为干洗机要使用不同规格的过滤粉?	27
68. 为什么干洗机使用过滤粉的重量不同?	28

69. 为什么要更换过滤粉? 怎样更换过滤粉?	28
70. 为什么过滤粉能帮助干洗机提高过滤质量?	29
71. 为什么过滤粉能保护过滤器?	30
72. 为什么干洗要使用视油?	31
73. 为什么干洗要适量加水?	31
74. 为什么干洗会脱脂? 脱脂有什么害处?	31
75. 为什么二次污染会影响干洗质量?	32
76. 为什么悬浮性污垢与溶解性污垢要分别处理?	32
77. 为什么过滤能去除悬浮物?	33
78. 为什么过滤不能去除溶解物?	33
79. 为什么蒸馏既能去除溶解物又能去除悬浮物?	34
80. 为什么干洗时过滤与蒸馏一个都不能少?	34
81. 为什么干洗还有缺点? 其缺点是什么?	35
82. 为什么要控制干洗时间?	35
83. 为什么要控制干洗温度?	35
84. 为什么要控制脱液时间?	37
85. 为什么蒸馏与过滤不能相互代替?	38
86. 为什么过滤器内要加入炭粉?	39
87. 为什么购买炭粉的规格必须符合说明书的要求?	39
88. 为什么干洗机要加装炭芯装置? 如何使用炭芯 装置?	39
89. 为什么不能将水直接加入干洗剂中? 如何正确 加水?	41
90. 为什么干洗时加水量要区别对待?	41
91. 为什么抗静电剂可以减少或消除静电?	41
92. 为什么使用视油进行前处理时刷涂法好于混合法? ...	42
93. 为什么不同的干洗机使用的炭粉用量不一样?	42
94. 为什么干洗机要有轻柔洗涤方式?	43
95. 为什么干洗时要用网袋? 如何使用网袋?	43
96. 为什么干洗前衣物要分类? 如何分类?	44

97. 为什么在干洗前要对衣物进行检查? 主要检查哪些内容?	46
98. 为什么人造革不能干洗? 如何鉴别?	47
99. 为什么涂层面料不能干洗? 如何鉴别?	48
100. 为什么复合面料不能干洗? 如何鉴别?	49
101. 为什么植绒面料不能干洗? 如何鉴别?	49
102. 为什么干洗前要进行预处理? 预处理包括哪些内容?	50
103. 为什么在正常情况下干洗机应使用电脑自动操作程序? 电脑自动操作标准程序是怎样的?	50
104. 为什么新干洗机的分水器或清理过的分水器工作前要使其进入工作状态? 如何使分水器进入工作状态?	51
105. 为什么干洗车间要有正确的通风?	52
106. 为什么干洗机要有控制系统? 如何正确使用控制系统?	53
107. 为什么要用气动三联件? 它们的作用分别是什么?	56
108. 为什么干洗机要有循环系统? 如何正确使用循环系统?	57
109. 为什么纽扣捕集器要采用软清理法?	62
110. 为什么过滤器排污后要及时关闭排污阀?	62
111. 为什么干洗机要有烘干系统? 烘干系统是怎样工作的?	62
112. 为什么衣物烘干后还要冷却?	65
113. 为什么要经常清理棉绒捕集器?	65
114. 为什么要定期清理制冷机的蒸发器?	65
115. 为什么干洗机要有蒸馏系统?	65
116. 为什么蒸馏箱要定期清理?	66
117. 为什么要严禁蒸馏沸溢? 如何防治蒸馏沸溢?	66

118. 为什么冷凝器能使四氯乙烯气体还原为液体?	67
119. 为什么蒸馏会报警?	68
120. 为什么分水器不能空着使用? 整个蒸馏系统的工作原理是什么?	69
121. 为什么干洗机要有传动系统? 传动系统是如何工作的?	71
122. 为什么 V 形传动皮带在使用过程中要适当调整?	73
123. 为什么干洗机要有制冷系统? 制冷系统是如何工作的?	73
124. 为什么干洗机要有压力平衡系统?	76
125. 为什么干洗机要增加炭吸附系统? 炭吸附系统如何工作?	77
126. 为什么全封闭式烃类溶剂(石油)干洗机在使用时要抽真空?	82
127. 为什么全封闭式烃类溶剂(石油)干洗机要使用氮气?	82
128. 为什么烃类溶剂干洗机要安装在独立的车间内?	82
129. 为什么烃类溶剂干洗车间内要使用防爆型用电器?	83
130. 为什么干洗后还要进行后处理? 怎样做后处理?	83
131. 为什么干洗机要定期维护保养? 干洗机的维护保养规则如何?	87
132. 为什么要学习干洗机的一般故障处理? 如何处理?	88

第五章 熨烫部分

93

133. 为什么服装要熨烫?	93
134. 为什么熨烫时要给水?	95
135. 为什么熨烫时给水的方式不同? 如何具体操作?	95
136. 为什么喷壶漏在衣物上的干净水烫干后会形成	

污渍?	98
137. 为什么衣服必须彻底干燥后才能熨烫?	98
138. 为什么熨烫需要一定的温度?	99
139. 为什么不同的服装面料要用不同的熨烫温度?	99
140. 为什么电熨斗比蒸汽熨斗熨烫的质量要好?	100
141. 为什么熨烫需要机械力?	100
142. 为什么熨烫需要冷却?	100
143. 为什么要采用分解熨烫法?	101
144. 为什么服装会产生亮光?	101
145. 为什么棉麻类织物要用电熨斗熨烫?	104
146. 为什么水洗可以减少或消除服装亮光?	104
147. 为什么熨烫质量总是提不高? 原因何在?	105
148. 为什么丝织物熨烫后会出现整体不舒展的现象? ...	110
149. 为什么要经常洗涤熨台的衬垫物?	111
150. 为什么衣物要上浆?	111
151. 为什么有生浆与熟浆之分? 如何配制及使用?	111
152. 为什么熨烫时不平的部位看不到, 当拿起后就看到了?	119
153. 为什么服装熨烫时穿板式熨台要比平板式熨台的熨烫效果好?	120
154. 为什么熨台要有吸风?	121
155. 为什么蒸汽熨斗在使用时会漏水?	123
156. 为什么蒸汽熨斗熨烫后的裤线一段压死, 一段压不死, 呈间断状态?	124
157. 为什么熨烫过程中蒸汽熨斗不能总是喷汽?	124
158. 为什么循环蒸汽式汽电两用熨斗可以用于各种材质服装的熨烫?	125
159. 为什么肩垫(馒头)没有卖的? 自己如何制作? ...	126
160. 为什么有衬里的西裤, 小裤线长度熨烫不准确? 如何正确熨烫?	128

161. 为什么西裤后袋口部位总熨烫不平?	129
162. 为什么熨烫的裤线不垂直?	129
163. 为什么要先将西裤的衬绸烫好? 如何处理?	130
164. 为什么说分裤缝是熨烫西裤的重要工序?	130
165. 为什么压裤腿前要对好裤缝?	131
166. 为什么后裤线只压到与里裆相平的位置?	132
167. 为什么纯毛面料熨烫时越给蒸汽越烫不平? 如何才能熨烫平挺?	132
168. 为什么西裤熨烫后要长挂?	132
169. 为什么要制定熨烫质量标准? 常见服装的质量标准如何?	133
170. 为什么蹙领圈时, 领子内侧会出现几个凸起的棱?	135
171. 为什么西服上衣后身里子中间有一个大活省? 应如何处理?	137
172. 为什么西服前身要分解熨烫? 应如何操作?	138
173. 为什么西服上衣熨烫后里料和面料不服帖? 如何解决?	139
174. 为什么压大领必须从反面熨烫? 应如何操作?	139
175. 为什么衬衫领口前端要留一段活口?	140
176. 为什么衬衫的挂面要从反面熨烫?	140
177. 为什么天然纤维面料的衬衫后身与托肩连接处会产生很多小褶? 应如何处理?	141
178. 为什么一般的衬衫要折叠? 如何折叠?	141
179. 为什么 90°斜裙的下摆熨烫后不齐? 应如何熨烫斜裙?	146
180. 为什么柞蚕丝面料不能滴上水滴? 如果滴上水如何处理?	148
181. 为什么领带的材料是斜的? 如何熨烫领带?	149
182. 为什么真丝旗袍整体熨烫效果不理想? 应如何	

熨烫?	152
183. 为什么真丝抽纱服装熨烫后平整效果很快就消失了? 应该如何熨烫?	160
184. 为什么百褶裙褶裥定位是熨烫的关键? 如何规范熨烫?	165
185. 为什么立褶裙的熨烫难度比百褶裙大? 如何规范熨烫立褶裙?	168
186. 为什么人像机喷蒸汽时会将人像袋弄湿?	172
187. 为什么人像机熨烫薄料衣服会产生变形? 应如何处理?	172
188. 为什么人像机熨烫化纤混纺羊绒服装时不能使用前后夹板? 应如何处理?	172
189. 为什么人像机不能熨烫人造化纤长毛绒服装?	173
190. 为什么手动夹机要安装缓冲器? 如何调整?	173
191. 为什么绒面夹机上要安装吸湿回风装置? 有几种方式?	174
192. 为什么自动夹机要安装气动三联件? 如何使用? ...	176
193. 为什么绒面夹机的下夹板会潮湿?	178
194. 为什么绒面夹机吸湿回风的方式不同? 有什么区别?	178
195. 为什么光面夹机的温度达不到熨烫要求?	179
196. 为什么滚筒式平烫机的滚筒内有大量积水? 应如何解决此问题?	179
197. 为什么槽式平烫机容易搓褶? 如何正确使用?	180
198. 为什么平烫机要无间隙喂入?	183
199. 为什么人工喂入, 折叠机折出的活不整齐?	184
200. 为什么折叠机的折叠质量不稳定? 折叠机的工作原理是什么?	184

一、常见纺织纤维的鉴别	189
二、市售去渍剂介绍	198
三、洗涤标识	202
四、洗衣相关中英文对照	206



第一章 纺织纤维部分

1. 为什么学习洗衣技术首先要掌握纺织纤维知识?

因为纤维是组成服装最基本的元素。在服装养护的全过程中,没有哪一道工序可以脱离纤维知识。收活过程中,前台营业员开票内容中,必须注明衣物的材质名称;洗涤过程中,要根据衣物的材质制定工艺流程,洗涤原材料的选择、水温的确定、洗涤时间等;去渍过程中,要根据衣物材质的化学性质的不同选择适合的去渍剂;熨烫过程中,也同样需要根据衣物的材质采用合理的熨烫温度等。

总而言之,在洗衣服务过程中,掌握纺织纤维的性能和客观规律是进入洗染行业的第一道门槛。每个工种都离不开纤维知识,甚至对纤维了解得不够深透即会招致诸多麻烦。所以,要想干好洗衣业,必须首先迈过纤维知识这道坎。这是一条必经之路,没有捷径。

2. 为什么纺织纤维应具备一定的力学性能?

因为纺织纤维在加工及应用过程中要能承受一定的拉伸、剪切、摩擦、弯曲、扭转及反复承受负荷的外力而产生相应的变形和一定的恢复变形的能力。否则,由纤维转变成纺织品的目的就无法达到,即使勉强制成纺织品,也不会具备较高的使用价值。