

徐氏基金會科學函授學校

冷凍空調與電器修護科訓練教材

冷凍空調用技術參考資料

王 洪 鑑 編譯

徐氏基金會出版

徐氏基金會科學函授學校

冷凍空調與電器修護科訓練教材

冷凍空調用技術參考資料

王 洪 鐘 編譯

徐氏基金會出版

徐氏基金會科學圖書編譯委員會  
監修人 徐銘信 發行人 王洪鑄

# 科學圖書大庫

版權所有



不許翻印

中華民國六十八年五月三日 初版

## 冷凍空調與 電器修護科 訓練教材(三)

基本定價 3.20

編譯者 王洪鑄 徐氏基金會發行人

本書如發現裝訂錯誤或缺頁情形時，敬請「刷掛」寄回調換。謝謝惠顧。

(67)局版臺業字第1810號

出版者 法人 臺北市徐氏基金會 臺北市郵政信箱53-2號 電話 7813686 號

發行者 財團法人 臺北市徐氏基金會 郵政劃撥帳戶第 1 5 7 9 5 號

承印者 大興圖書印製有限公司 三重市三和路四段一五一號 電話 9719739

## 編譯者序言

由於人類的思考力與創造力永遠存在，使得文明不斷進步，工商經濟日趨繁榮；各色各式的機具乃告持續發明推展，其目的無非在造福人類，使生活過的更幸福舒適而已。惟繁榮進步之另一面，則對工程技術人員，業務推銷人員，以及教育訓練人員之需求殷切；這些人員，均需學識豐富，身懷一技之長者方能勝任；而且必須隨時代之進步不斷吸取並充實自己的學識方克有成。

求學識並不是一定要到學校去隨班聽課，事實上我們有許多業餘的時間和求學的方式可供選擇利用。徐氏基金會有鑑於此，乃創設科學函授學校，俾使任何有心向學，欲獲一技之長者能得到研習的機會。

本冷凍空調與電器修護科課程乃將歐美最優良之訓練教材去蕪存菁編譯而成。其內容為顧及一般學識程度，文句淺顯易懂，偏重實際應用，避免複雜之公式與理論；循序引導學員達於成功之境，所費極少而所獲極多，確是打開前途的最好方法，我們竭誠歡迎各位來參加函授學習的行列。

編譯者 王洪鑑敬識

民國六十七年十月

# 目 錄

|  |    |
|--|----|
| 各種線規比較表(公制) .....  | 1  |
| 各種線規比較表(英制) .....  | 2  |
| 水的容積與重量 .....  | 3  |
| 各種冷媒特性之比較 No. 1 .....                                      | 4  |
| 各種冷媒特性之比較 No. 2 .....                                      | 5  |
| 各種冷媒特性之比較 No. 3 .....                                      | 6  |
| 飽和氨(阿摩尼亞 NH <sub>3</sub> )特性表 No. 1 .....                  | 7  |
| 飽和氨(阿摩尼亞 NH <sub>3</sub> )特性表 No. 2 .....                  | 8  |
| 飽和氨(阿摩尼亞 NH <sub>3</sub> )特性表 No. 3 .....                  | 9  |
| 飽和氨(阿摩尼亞 NH <sub>3</sub> )特性表 No. 4 .....                  | 10 |
| 飽和氨(阿摩尼亞 NH <sub>3</sub> )特性表 No. 5 .....                  | 11 |
| 飽和 R-11 (CCl <sub>3</sub> F) 特性表 No. 1 .....               | 12 |
| 飽和 R-11 (CCl <sub>3</sub> F) 特性表 No. 2 .....               | 13 |
| 飽和 R-12 (CCl <sub>3</sub> F <sub>2</sub> ) 特性表 No. 1 ..... | 14 |
| 飽和 R-12 (CCl <sub>2</sub> F <sub>2</sub> ) 特性表 No. 2 ..... | 15 |
| 飽和 R-12 (CCl <sub>2</sub> F <sub>2</sub> ) 特性表 No. 3 ..... | 16 |
| 飽和 R-12 (CCl <sub>2</sub> F <sub>2</sub> ) 特性表 No. 4 ..... | 17 |
| 飽和 R-12 (CCl <sub>2</sub> F <sub>2</sub> ) 特性表 No. 5 ..... | 18 |
| 飽和 R-12 (CCl <sub>2</sub> F <sub>2</sub> ) 特性表 No. 6 ..... | 19 |
| 飽和 R-13 (CClF <sub>3</sub> ) 特性表 No. 1 .....               | 20 |
| 飽和 R-13 (CClF <sub>3</sub> ) 特性表 No. 2 .....               | 21 |
| 飽和 R-21 (CHCl <sub>2</sub> F) 特性表 No. 1 .....              | 22 |
| 飽和 R-21 (CHCl <sub>2</sub> F) 特性表 No. 2 .....              | 23 |

|   |    |
|---|----|
| 飽和 R-22 ( CHClF <sub>2</sub> ) 特性表 No. 1  | 24 |
| 飽和 R-22 ( CHClF <sub>2</sub> ) 特性表 No. 2  | 25 |
| 飽和 R-22 ( CHClF <sub>2</sub> ) 特性表 No. 3  | 26 |
| 飽和 R-113 ( C <sub>2</sub> C <sub>1</sub> <sub>3</sub> F <sub>3</sub> ) 特性表                              | 27 |
| 飽和 R-114 ( C <sub>2</sub> C <sub>1</sub> <sub>2</sub> F <sub>4</sub> ) 特性表                              | 28 |
| 飽和 R-500 ( CC <sub>1</sub> <sub>2</sub> F <sub>2</sub> 與 CH <sub>3</sub> -CHF <sub>2</sub> 之共沸混合物 ) 特性表 | 29 |
| 飽和 R-502 ( CHClF <sub>2</sub> 與 C <sub>2</sub> C <sub>1</sub> F <sub>5</sub> 之共沸混合物 ) 特性表 No. 1         | 30 |
| 飽和 R-502 ( CHClF <sub>2</sub> 與 C <sub>2</sub> C <sub>1</sub> F <sub>5</sub> 之共沸混合物 ) 特性表 No. 2         | 31 |
| 飽和 R-502 ( CHClF <sub>2</sub> 與 C <sub>2</sub> C <sub>1</sub> F <sub>5</sub> 之共沸混合物 ) 特性表 No. 3         | 32 |
| 飽和 R-502 ( CHClF <sub>2</sub> 與 C <sub>2</sub> C <sub>1</sub> F <sub>5</sub> 之共沸混合物 ) 特性表 No. 4         | 33 |
| 飽和 R-502 ( CHClF <sub>2</sub> 與 C <sub>2</sub> C <sub>1</sub> F <sub>5</sub> 之共沸混合物 ) 特性表 No. 5         | 34 |
| 飽和 R-502 ( CHClF <sub>2</sub> 與 C <sub>2</sub> C <sub>1</sub> F <sub>5</sub> 之共沸混合物 ) 特性表 No. 6         | 35 |
| 氯化鈣 ( CaCl <sub>2</sub> ) 滷水溶液表 No. 1   | 36 |
| 氯化鈣 ( CaCl <sub>2</sub> ) 滷水溶液表 No. 2   | 37 |
| 氯化鈉 ( NaCl ) 滷水溶液表  | 38 |
| 氯化鎂 ( MgCl <sub>2</sub> ) 滷水溶液表 No. 1   | 39 |
| 氯化鎂 ( MgCl <sub>2</sub> ) 滷水溶液表 No. 2   | 40 |
| 低凍結點的溶液   | 41 |
| 冷凍的冷凍能力 Q <sub>A</sub> , kcal/kg , 氨 No. 1  | 42 |
| 冷凍的冷凍能力 Q <sub>A</sub> , kcal/kg , R-12 , No. 2   | 43 |
| 冷凍的冷凍能力 Q <sub>A</sub> , kcal/kg , R-22 , No. 3   | 44 |
| 冷凍的冷凍能力 Q <sub>A</sub> , kcal/kg , R-500 , No. 4  | 45 |
| 一公制冷凍噸所需的冷媒循環量 G kg/h , 氨 , No. 1   | 46 |

|  |    |
|--|----|
| 一公制冷凍噸所需的冷媒循環量 G kg/h ; R-12 , No. 2                       | 47 |
| 一公制冷凍噸所需的冷媒循環量 G kg/h , R-22 , No. 3                       | 48 |
| 一公制冷凍噸所需的冷媒循環量 G kg/h , R-500 , No. 4                      | 49 |
| 一公制冷凍噸所需要冷媒氣體之體積 Vg m <sup>3</sup> /h , 氨 , No. 1          | 50 |
| 一公制冷凍噸所需要冷媒氣體之體積 Vg m <sup>3</sup> /h , R-12 ,<br>No. 2    | 51 |
| 一公制冷凍噸所需要冷媒氣體之體積 Vg m <sup>3</sup> /h , R-22 , No. 3       | 52 |
| 一公制冷凍噸所需要冷媒氣體之體積 Vg m <sup>3</sup> /h , R-500 ,<br>No. 4   | 53 |
| 公制冷凍能力計算式 R = CV <sub>ηv</sub> 中定數 C 之值 , 氨 , No. 1        | 54 |
| 公制冷凍能力計算式 R = CV <sub>ηv</sub> 中定數 C 之值 , R-12 , No. 2     | 55 |
| 公制冷凍能力計算式 R = CV <sub>ηv</sub> 中定數 C 之值 , R-22 , No. 3     | 56 |
| 公制冷凍能力計算式 R = CV <sub>ηv</sub> 中定數 C 之值 , R-500 ,<br>No. 4 | 57 |
| 二缸立形氨壓縮機的活塞吸氣量 V m <sup>3</sup> /min , No. 1               | 58 |
| 二缸立形氨壓縮機的活塞吸氣量 V m <sup>3</sup> /min , No. 2               | 59 |
| 二缸立形氨壓縮機的冷凍能力 ( 公制冷凍噸 ) , No. 1                            | 60 |
| 二缸立形氨壓縮機的冷凍能力 ( 公制冷凍噸 ) , No. 2                            | 61 |
| 二缸立形氨壓縮機規範   | 62 |
| 多缸高速冷凍機的規範與基準冷凍能力 , No. 1                                  | 63 |
| 多缸高速冷凍機的規範與基準冷凍能力 , No. 2                                  | 64 |
| 多缸高速冷凍機的規範與基準冷凍能力 , No. 3                                  | 65 |
| 多缸高速冷凍機的規範與基準冷凍能力 , No. 4                                  | 66 |
| 多缸高速冷凍機之能力表 , No. 1 ( 三菱 )                                 | 67 |
| 多缸高速冷凍機之能力表 , No. 2 ( 日立 )                                 | 68 |
| 多缸高速冷凍機之能力表 , No. 3 ( 三菱 )                                 | 69 |
| 多缸高速冷凍機之能力表 , No. 4 ( 東洋キャリア )                             | 70 |
| 多缸高速冷凍機之能力表 , No. 5 ( 前川 )                                 | 71 |
| 多缸高速冷凍機之能力表 , No. 6 ( 長谷川 , 田尻 )                           | 72 |
| 多缸高速冷凍機之體積效率 , 氨   | 73 |

|   |     |
|---|-----|
| 多缸高速冷凍機之體積效率，R-12.....                        | 74  |
| 多缸高速冷凍機之體積效率，R-22.....                        | 75  |
| 多缸高速冷凍機所要軸馬力與冷凍能力之比率，氨.....                   | 76  |
| 多缸高速冷凍機所要軸馬力與冷凍能力之比率，R-12.....                | 77  |
| 多缸高速冷凍機所要軸馬力與冷凍能力之比率，R-22.....                | 78  |
| 立式氨凝結器規範表，No. 1 .....                         | 79  |
| 立式氨凝結器規範表，No. 2 .....                         | 80  |
| 臥式氨凝結器規範表 .....                               | 81  |
| 立式氨凝結器，流速—傳熱率曲線 .....                         | 82  |
| R-12 及 R-22 臥式凝結器 (TCC-B形) 規範表，No. 1 .....    | 83  |
| R-12 及 R-22 臥式凝結器 (TCC-B形) 規範表，No. 2 .....    | 84  |
| 臥式R-12凝結器，流速—傳熱率曲線 .....                      | 85  |
| 氨用蒸發凝結器之規範 .....                              | 86  |
| 氨用蒸發凝結器之能力算定係數 .....                          | 87  |
| 氨用貯液器之規範 .....                                | 88  |
| 氨用油分離器之規範 .....                               | 89  |
| 冷室隔熱壁之熱通過率 .....                              | 90  |
| 冷藏室內法容積 $m^3$ 在各種溫度下所要之冷凍能力，No. 1 .....       | 91  |
| 冷藏室內法容積 $m^3$ 在各種溫度下所要之冷凍能力，No. 2 .....       | 92  |
| 利用氨直膨冷卻或滷水冷卻時，冷藏室溫度與氨蒸發溫度或滷<br>水溫度對應之關係 ..... | 93  |
| 冷藏室利用氨直膨冷卻之配合管比率 (管徑 $2'' \phi$ ) No. 1 ..... | 94  |
| 冷藏室利用氨直膨冷卻之配合管比率 (管徑 $2'' \phi$ ) No. 2 ..... | 95  |
| 冷卻管內外溫度差所對應之熱通過率 K .....                      | 96  |
| 氨在各種飽和蒸發溫度時，所要冷凍噸對標準冷凍噸之比率 .....              | 97  |
| 冷藏庫設計概要 No. 1 .....                           | 98  |
| 冷藏庫設計概要 No. 2 .....                           | 99  |
| 冷藏庫設計概要 No. 3 .....                           | 100 |
| 冷藏室收容量曲線 No. 1 .....                          | 101 |
| 冷藏室收容量曲線 No. 2 .....                          | 102 |

|                                  |     |
|----------------------------------|-----|
| 結冰罐 JIS 規格 .....                 | 103 |
| 結冰罐之各種尺寸表 .....                  | 104 |
| 罐冰凍結時間表 .....                    | 105 |
| 各種滷水溫度下製冰 1 噸時所需之結冰罐數及凍結時間 ..... | 106 |
| 製冰工場概要 No. 1 .....               | 107 |
| 製冰工場概要 No. 2 .....               | 108 |
| 製冰工場概要 No. 3 .....               | 109 |
| 製冰工場概要 No. 4 .....               | 100 |
| 製冰工場概要 No. 5 .....               | 111 |
| 製冰工場概要 No. 6 .....               | 112 |
| 貯冰室之貯冰量，135kg 級冰塊，No. 1 .....    | 113 |
| 貯冰室之貯冰量，135 kg 級冰塊，No. 2 .....   | 114 |
| 飽和蒸氣表（溫度基準），No. 1 .....          | 115 |
| 飽和蒸氣表（溫度基準），No. 2 .....          | 116 |
| 飽和蒸氣表（壓力基準），No. 1 .....          | 117 |
| 飽和蒸氣表（壓加基準），No. 2 .....          | 118 |
| 過熱蒸氣表 No. 1 .....                | 119 |
| 過熱蒸氣表 No. 2 .....                | 120 |
| 過熱蒸氣表 No. 3 .....                | 121 |
| 過熱蒸氣表 No. 4 .....                | 122 |
| 接觸水的空氣表 No. 1 .....              | 123 |
| 接觸水的空氣表 No. 2 .....              | 124 |
| 接觸水的空氣表 No. 3 .....              | 125 |
| 接觸水的空氣表 No. 4 .....              | 126 |
| 接觸水的空氣表 No. 5 .....              | 127 |
| 接觸水的空氣表 No. 6 .....              | 128 |
| 接觸冰的空氣表 No. 1 .....              | 129 |
| 接觸冰的空氣表 No. 2 .....              | 130 |
| 接觸冰的空氣表 No. 3 .....              | 131 |
| 接觸冰的空氣表 No. 4 .....              | 132 |

|                                   |     |
|-----------------------------------|-----|
| 吸入管內的氮氣體速度表 m/min/RT .....        | 133 |
| R-12 吸入管、吐出管、液體管之能力 (公制冷凍噸) ..... | 134 |
| R-22 吸入管、吐出管、液體管之能力 (公制冷凍噸) ..... | 135 |
| 有效溫度圖.....                        | 136 |
| 風管鐵皮速算表.....                      | 137 |
| 風管摩擦損失曲線圖.....                    | 138 |
| 圓形方形風管轉換表 No. 1.....              | 139 |
| 圓形方形風管轉換表 No. 2.....              | 140 |
| 圓形方形風管轉換表 No. 3.....              | 141 |
| 圓形方形風管轉換表 No. 4.....              | 142 |
| 風管之局部摩擦 No. 1.....                | 143 |
| 風管之局部摩擦 No. 2.....                | 144 |
| 風管之局部摩擦 No. 3.....                | 145 |
| 水管摩擦損失曲線圖.....                    | 147 |
| 鋼管特性表 (公英制對照) .....               | 149 |
| 鋼管管件等效摩擦長度表.....                  | 150 |
| 銅管之外徑，管壁標準厚度及重量 (公制) No. 1.....   | 151 |
| L型銅管諸元表 (公英制對照) (公制) No. 2 .....  | 152 |
| L型銅管閥及管件等效摩擦長度表.....              | 154 |
| 交流三相電動機之全載電流表.....                | 155 |
| 金屬管配線之導線安全電流表.....                | 156 |
| 硬質 PVC 管配線之導線安全電流表 .....          | 157 |
| 銅灌流排規格.....                       | 158 |
| 鋁灌流排規格.....                       | 159 |
| EMT 厚及特厚銅電線管，PVC 管之許可裝置電線數 .....  | 160 |
| 薄鋼電線管之許可裝置電線數.....                | 161 |
| 金屬材料的標準尺寸與重量 (圓鐵) No. 1 .....     | 162 |
| 金屬材料的標準尺寸與重量 (方鐵) No. 2 .....     | 163 |
| 金屬材料的標準尺寸與重量 (扁鐵) No. 3.....      | 164 |
| 金屬材料的標準尺寸與重量 (等邊角鐵) No. 4 .....   | 165 |

|  |     |
|--|-----|
| 金屬材料的標準尺寸與重量(槽鐵) No. 5.....                | 167 |
| 呎變成公尺換算表.....                              | 168 |
| 吋及分數成呎之小數換算表.....                          | 170 |
| 單位換算表.....                                 | 172 |
| 不同速度下之速度壓力——標準空氣(英制).....                  | 184 |
| 不同速度下之速度壓力(公制).....                        | 186 |
| 速度轉換表.....                                 | 188 |
| 流量轉換表.....                                 | 189 |
| 管路速度壓力損失表(公制).....                         | 190 |
| 空氣線圖( $\rightarrow$ )(20-120F).....        | 192 |
| 空氣線圖( $\Leftarrow$ )(60-250F).....         | 194 |
| 空氣線圖( $\Leftarrow$ )(0-1500F).....         | 196 |
| 空氣線圖( $\leftrightarrow$ )(100-500F).....   | 198 |
| 空氣與飽和水汽混合體之特性基於大氣壓力29.92吋.....             | 202 |
| 乾飽和蒸汽壓力表.....                              | 200 |
| 乾飽和蒸汽溫度表.....                              | 199 |
| 各種物質比熱表.....                               | 204 |
| 飽和蒸氣之特性.....                               | 206 |
| 圓面積及圓周之整數及分數(英制)( $\rightarrow$ ).....     | 208 |
| 圓面積及圓周之整數及分數(英制)( $\Leftarrow$ ).....      | 210 |
| 圓面積及圓周之整數及分數(英制)( $\leftrightarrow$ )..... | 212 |
| 平端水平圓筒測量表.....                             | 214 |
| 每呎鐵棒之重量( $\rightarrow$ ).....              | 216 |
| 每呎鐵棒之重量( $\Leftarrow$ ).....               | 218 |
| 管路材料的重量.....                               | 220 |
| 各種壓力及溫度下每 $ft^3$ 空氣重量之 lb 數.....           | 222 |
| 各種氣體相對於自由空氣之比重 Sa .....                    | 223 |
| psi 與呎水柱壓力換算表.....                         | 224 |
| psi 與呎水柱壓力換算表(續).....                      | 226 |
| 管子的特性.....                                 | 227 |

|                                       |     |
|---------------------------------------|-----|
| 管子號數 ( schedule number )              | 227 |
| 壓力轉換表 ( psi → kg/cm <sup>2</sup> )(→) | 240 |
| 壓力轉換表 ( psi → kg/cm <sup>2</sup> )(←) | 242 |
| 壓力轉換表 ( psi → kg/cm <sup>2</sup> )(⇒) | 244 |
| 圓之面積及圓周 ( 公制 )                        | 246 |
| 圓之面積及圓周 ( 英制 )                        | 248 |
| 圓之圓柱之圓周，面積及體積(→)                      | 250 |
| 圓及圓柱之圓周，面積及體積(←)                      | 252 |
| 圓及圓柱之圓周，面積及體積(⇒)                      | 254 |
| 球之表面積及體積表 ( 英制 )                      | 256 |
| 各種液體之比重及重量                            | 258 |
| 吋汞柱，psi，吋水柱之換算表                       | 260 |
| 吋化成公厘及呎化成公尺                           | 262 |
| 公厘化成吋及公尺化成呎                           | 264 |
| 國際公制 ( SI 制 ) 單位表                     | 266 |
| SI 制與公制英制之轉換表                         | 267 |
| SI 制與公制英制之轉換表 ( 繢 )                   | 268 |
| SI 制與公制英制之轉換表 ( 繢 )                   | 269 |
| 公制英制與 SI 制之轉換乘數                       | 270 |
| 公制英制與 SI 制之轉換乘數 ( 繢 )                 | 271 |
| 公制英制與 SI 制之轉換乘數 ( 繢 )                 | 272 |
| 公制英制與 SI 制之轉換乘數 ( 繢 )                 | 273 |
| 公制英制與 SI 制之轉換乘數 ( 繢 )                 | 274 |
| 公制英制與 SI 制之轉換乘數 ( 繢 )                 | 275 |
| 公制英制與 SI 制之轉換乘數 ( 繢 )                 | 276 |
| 公制英制與 SI 制之轉換乘數 ( 繢 )                 | 278 |
| SI 制：風管中空氣之摩擦壓降                       | 279 |
| SI 制：風管中空氣之摩擦壓降 ( 繢 )                 | 279 |
| SI 制：水管中之摩擦壓降                         | 280 |
| SI 制：水與飽和蒸氣之特性                        | 282 |
| SI 制：水與飽和蒸氣之特性 ( 繢 )                  | 283 |

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| S I 制之空氣線圖 .....            | 284 |
| S I 制：R - 12 冷媒特性表 .....    | 286 |
| S I 制：R - 12 冷媒特性表（續） ..... | 287 |
| S I 制：R - 12 冷媒摩里爾曲線圖 ..... | 288 |
| S I 制：R - 22 冷媒特性表 .....    | 290 |
| S I 制：R - 22 冷媒特性表（續） ..... | 291 |
| S I 制：R - 22 冷媒摩里爾曲線圖 ..... | 292 |
| S I 制：氨冷媒特性表 .....          | 294 |
| S I 制：氨冷媒特性表（續） .....       | 295 |
| S I 制：氨冷媒摩里爾曲線圖 .....       | 296 |
| 風管曲線圖(一) .....              | 298 |
| 風管曲線圖(二) .....              | 300 |
| 飽和壓力下水之特性 .....             | 302 |

各種線規比較表

1吋 = 25.4 mm

| 番號 | U.S.S.G<br>mm | B.W.G<br>mm | B.G<br>mm | B.& S<br>mm | W.& M<br>mm | S.W.G<br>mm |
|----|---------------|-------------|-----------|-------------|-------------|-------------|
| 5  | 5.556         | 5.59        | 5.652     | 4.621       | 5.258       | 5.38        |
| 6  | 5.159         | 5.16        | 5.032     | 4.115       | 4.877       | 4.88        |
| 7  | 4.763         | 4.57        | 4.481     | 3.665       | 4.496       | 4.77        |
| 8  | 4.366         | 4.19        | 3.988     | 3.264       | 4.115       | 4.06        |
| 9  | 3.969         | 3.76        | 3.551     | 2.906       | 3.767       | 3.66        |
| 10 | 3.572         | 3.40        | 3.175     | 2.588       | 3.429       | 3.25        |
| 11 | 3.175         | 3.05        | 2.827     | 2.305       | 3.061       | 2.95        |
| 12 | 2.778         | 2.77        | 2.517     | 2.053       | 2.680       | 2.64        |
| 13 | 2.381         | 2.41        | 2.240     | 1.828       | 2.324       | 2.34        |
| 14 | 1.984         | 2.11        | 1.994     | 1.628       | 2.032       | 2.03        |
| 15 | 1.786         | 1.83        | 1.775     | 1.450       | 1.829       | 1.83        |
| 16 | 1.5875        | 1.65        | 1.588     | 1.291       | 1.588       | 1.63        |
| 17 | 1.4288        | 1.47        | 1.412     | 1.150       | 1.372       | 1.42        |
| 18 | 1.2700        | 1.24        | 1.257     | 1.024       | 1.207       | 1.22        |
| 19 | 1.1113        | 1.07        | 1.118     | 0.912       | 1.041       | 1.02        |
| 20 | 0.9525        | 0.89        | 0.996     | 0.812       | 0.884       | 0.914       |
| 21 | 0.8731        | 0.81        | 0.886     | 0.723       | 0.806       | 0.813       |
| 22 | 0.7938        | 0.71        | 0.7938    | 0.644       | 0.726       | 0.711       |
| 23 | 0.7144        | 0.64        | 0.7066    | 0.573       | 0.655       | 0.610       |
| 24 | 0.6350        | 0.56        | 0.6289    | 0.511       | 0.584       | 0.559       |
| 25 | 0.5556        | 0.51        | 0.5598    | 0.455       | 0.518       | 0.508       |
| 26 | 0.4763        | 0.46        | 0.4981    | 0.405       | 0.460       | 0.457       |
| 27 | 0.4366        | 0.41        | 0.4432    | 0.361       | 0.459       | 0.417       |
| 28 | 0.3969        | 0.36        | 0.3969    | 0.321       | 0.411       | 0.376       |
| 29 | 0.3572        | 0.33        | 0.353     | 0.286       | 0.381       | 0.345       |
| 30 | 0.3175        | 0.30        | 0.312     | 0.255       | 0.356       | 0.315       |
| 31 | 0.2778        | 0.25        | 0.279     | 0.227       | 0.335       | 0.295       |
| 32 | 0.2580        | 0.23        | 0.249     | 0.202       | 0.325       | 0.274       |
| 33 | 0.2381        | 0.20        | 0.221     | 0.180       | 0.300       | 0.254       |
| 34 | 0.2183        | 0.18        | 0.196     | 0.160       | 0.264       | 0.234       |
| 35 | 0.1984        | 0.13        | 0.175     | 0.143       | 0.241       | 0.213       |

- (註) U.S.S.G. United States Standard Gauge.  
 B. W. G. Birmingham (Stubs Iron) Wire Gauge.  
 B. G. New Birmingham Standard Sheet and Hoop Gauge.  
 B. & S. American (Brown & Sharp) Wire Gauge.  
 W. & M. United States Steel Wire.  
 S. W. G. British Imperial (English Legal) Standard Wire Gauge.

## 線規及板規

直徑及厚度以吋之小數表示

| 規號      | 美國線規，或B & S規<br>( 銅線用 ) | 鋼線規，或<br>W & M o R<br>規 ( 鋼線用 ) | BWG線規 ( 鋼<br>線或鋼板用 ) | Stubs<br>鋼線規 | U.S.標準鐵皮<br>號規 ( 鐵及鋼<br>每 ft <sup>2</sup> 為<br>80 lb 級 ) | U.S.標準鐵皮<br>厚度對應之<br>A I S I 吋數 |
|---------|-------------------------|---------------------------------|----------------------|--------------|--|---------------------------------|
| 0000000 |                         |                                 | 0.4900               |              | 0.500  |                                 |
| 0000000 |                         |                                 | 0.4615               |              | 0.468  |                                 |
| 000000  |                         |                                 | 0.4305               |              | 0.435  |                                 |
| 0000    | 0.460                   |                                 | 0.3938               | 0.454        | 0.406  |                                 |
| 000     | 0.410                   |                                 | 0.3625               | 0.425        | 0.375  |                                 |
| 00      | 0.365                   |                                 | 0.3310               | 0.380        | 0.344  |                                 |
| 0       | 0.325                   |                                 | 0.3065               | 0.340        | 0.312  |                                 |
| 1       | 0.289                   | 0.2830                          | 0.300                | 0.227        | 0.251  |                                 |
| 2       | 0.258                   | 0.2625                          | 0.284                | 0.219        | 0.266  |                                 |
| 3       | 0.229                   | 0.2437                          | 0.259                | 0.212        | 0.250  | 0.2391                          |
| 4       | 0.204                   | 0.2253                          | 0.238                | 0.207        | 0.234  | 0.2242                          |
| 5       | 0.182                   | 0.2070                          | 0.220                | 0.204        | 0.219  | 0.2092                          |
| 6       | 0.162                   | 0.1920                          | 0.203                | 0.201        | 0.203  | 0.1943                          |
| 7       | 0.144                   | 0.1770                          | 0.180                | 0.199        | 0.198  | 0.1793                          |
| 8       | 0.128                   | 0.1620                          | 0.165                | 0.197        | 0.172  | 0.1644                          |
| 9       | 0.114                   | 0.1483                          | 0.148                | 0.194        | 0.156  | 0.1495                          |
| 10      | 0.102                   | 0.1350                          | 0.134                | 0.191        | 0.141  | 0.1345                          |
| 11      | 0.091                   | 0.1205                          | 0.120                | 0.188        | 0.125  | 0.1196                          |
| 12      | 0.081                   | 0.1055                          | 0.109                | 0.185        | 0.109  | 0.1046                          |
| 13      | 0.072                   | 0.0915                          | 0.095                | 0.182        | 0.094  | 0.0897                          |
| 14      | 0.064                   | 0.0800                          | 0.083                | 0.180        | 0.078  | 0.0747                          |
| 15      | 0.057                   | 0.0720                          | 0.072                | 0.178        | 0.070  | 0.0673                          |
| 16      | 0.051                   | 0.0625                          | 0.065                | 0.175        | 0.062  | 0.0598                          |
| 17      | 0.045                   | 0.0540                          | 0.058                | 0.172        | 0.056  | 0.0538                          |
| 18      | 0.040                   | 0.0475                          | 0.049                | 0.168        | 0.050  | 0.0478                          |
| 19      | 0.036                   | 0.0410                          | 0.042                | 0.164        | 0.0438   | 0.0418                          |
| 20      | 0.032                   | 0.0348                          | 0.035                | 0.161        | 0.0375   | 0.0359                          |
| 21      | 0.0285                  | 0.0317                          | 0.032                | 0.157        | 0.0344   | 0.0329                          |
| 22      | 0.0253                  | 0.0286                          | 0.028                | 0.155        | 0.0312   | 0.0299                          |
| 23      | 0.0226                  | 0.0258                          | 0.025                | 0.153        | 0.0281   | 0.0269                          |
| 24      | 0.0201                  | 0.0230                          | 0.022                | 0.151        | 0.0250   | 0.0239                          |
| 25      | 0.0179                  | 0.0204                          | 0.020                | 0.148        | 0.0219   | 0.0209                          |
| 26      | 0.0159                  | 0.0181                          | 0.018                | 0.146        | 0.0188   | 0.0179                          |
| 27      | 0.0142                  | 0.0173                          | 0.016                | 0.143        | 0.0172   | 0.0164                          |
| 28      | 0.0126                  | 0.0162                          | 0.014                | 0.137        | 0.0156   | 0.0149                          |
| 29      | 0.0113                  | 0.0150                          | 0.013                | 0.134        | 0.0141   | 0.0135                          |
| 30      | 0.0100                  | 0.0140                          | 0.012                | 0.127        | 0.0125   | 0.0120                          |
| 31      | 0.0089                  | 0.0132                          | 0.010                | 0.120        | 0.0109   | 0.0105                          |
| 32      | 0.0080                  | 0.0128                          | 0.009                | 0.115        | 0.0102   | 0.0097                          |
| 33      | 0.0071                  | 0.0118                          | 0.008                | 0.112        | 0.0094   | 0.0090                          |
| 34      | 0.0063                  | 0.0104                          | 0.007                | 0.110        | 0.0086   | 0.0082                          |
| 35      | 0.0056                  | 0.0095                          | 0.005                | 0.108        | 0.0078   | 0.0075                          |
| 36      | 0.0050                  | 0.0090                          | 0.004                | 0.106        | 0.0070   | 0.0067                          |
| 37      | 0.0045                  | 0.0085                          |                      | 0.103        | 0.0066   | 0.0064                          |
| 38      | 0.0040                  | 0.0080                          |                      | 0.101        | 0.0062   | 0.0060                          |
| 39      | 0.0035                  | 0.0075                          |                      | 0.099        |  |                                 |
| 40      | 0.0031                  | 0.0070                          |                      | 0.097        |  |                                 |
| 41      |                         | 0.0066                          |                      | 0.095        |  |                                 |
| 42      |                         | 0.0062                          |                      | 0.092        |  |                                 |
| 43      |                         | 0.0060                          |                      | 0.088        |  |                                 |
| 44      |                         | 0.0058                          |                      | 0.085        |  |                                 |
| 45      |                         | 0.0055                          |                      | 0.081        |  |                                 |
| 46      |                         | 0.0052                          |                      | 0.079        |  |                                 |
| 47      |                         | 0.0050                          |                      | 0.077        |  |                                 |
| 48      |                         | 0.0048                          |                      | 0.075        |  |                                 |
| 49      |                         | 0.0046                          |                      | 0.072        |  |                                 |
| 50      |                         | 0.0044                          |                      | 0.069        |  |                                 |

水的容積與重量( 4 °C 之純水 )

| ton (m <sup>3</sup> ) | kg(lt)   | g (cm <sup>3</sup> ) | ft*     | in <sup>3</sup> | U.S.gal  | British gal | lbs      | 貫        | 石      | 尺*     |
|-----------------------|----------|----------------------|---------|-----------------|----------|-------------|----------|----------|--------|--------|
| 1                     | 1000     | $1 \times 10^6$      | 35.3144 | 61023.3780      | 264.1705 | 219.275     | 2204.586 | 266.6667 | 5.5435 | 35.937 |
| 0.001                 | 1        | 1000                 | 0.0353  | 61.0234         | 0.2642   | 0.2200      | 2.2046   | 0.2667   | 0.0055 | 0.0859 |
| 0.051                 | 0.001    | 1                    | 0.04353 | 0.6610          | 0.05264  | 0.03220     | 0.0022   | 0.0267   | 0.0554 | 0.0359 |
| 0.0283                | 28.3206  | 28320.5891           | 1       | 1728.           | 7.4805   | 6.2289      | 62.426   | 7.5510   | 0.1570 | 1.0176 |
| 0.04164               | 0.0164   | 16.3872              | C.0579  | 1               | 0.0043   | 0.0036      | 0.0361   | 0.0044   | —      | 0.0589 |
| 0.0038                | 3.7854   | 3785.4263            | 0.1337  | 231             | 1        | 0.8327      | 8.3451   | 1.0094   | 0.0210 | 0.1360 |
| 0.0045                | 4.5461   | 4546.0932            | 0.1605  | 277.418         | 1.2009   | 1           | 10.0219  | 1.2122   | 0.0252 | 0.1634 |
| 0.05454               | 0.4536   | 453.6                | 0.0160  | 27.6808         | 0.1198   | 0.0998      | 1        | 0.1219   | —      | 0.0163 |
| 0.0038                | 3.75     | 3750.                | 0.1324  | 228.8429        | 0.9907   | 0.8249      | 8.2672   | 1        | 0.0208 | 0.1348 |
| 0.1804                | 180.3914 | 180391.4495          | 6.3704  | 11008.0491      | 47.6539  | 39.6804     | 397.6786 | 48.1032  | 1      | 6.4827 |
| 0.0278                | 27.8265  | 27826.4741           | 0.9827  | 1698.0654       | 7.3510   | 6.1210      | 61.3444  | 7.4202   | 0.1543 | 1      |

註 1)  $\text{CCl}_4\text{F}_2$  (73.8%) 與  $\text{CH}_3\text{CHF}_2$  (26.2%) 之共沸混合物 2) 异華 3)  $\text{CHCl}_2$  (48.8%) 與  $\text{C}_2\text{ClF}_3$  (51.2%) 之共沸混合物。

各種冷媒特性之比較 N o. 1

| 冷媒名稱  | 阿摩尼亞<br>液度<br>( $^{\circ}\text{K}$ ) | 二氯化碳<br>$\text{CO}_2$            | $\text{CH}_3\text{Cl}$            | $\text{SO}_2$                    | 二氯甲烷<br>$\text{CCl}_2\text{F}$     | $\text{CCl}_2\text{Cl}_2$         | $\text{CCl}_4$             | $\text{CHCl}_2\text{F}$            | $\text{CHCl}_2\text{Cl}_2$         | $\text{CHCl}_2\text{Cl}_2\text{F}$ | $\text{CHCl}_2\text{Cl}_2\text{F}_2$ | $\text{CHCl}_2\text{Cl}_2\text{F}_3$ | $\text{CHCl}_2\text{Cl}_2\text{F}_4$ | $\text{CHCl}_2\text{Cl}_2\text{F}_5$ |
|---|--------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 式量  | 17.03<br>-33.3<br>-77.7              | 44.00<br>2)<br>-56.6             | 50.48<br>-23.8<br>-97.78          | 64.06<br>-10.0<br>-75.5          | 84.93<br>137.38<br>-96.7<br>-111.1 | 102.9<br>104.47<br>-29.8<br>-81.5 | 102.93<br>86.48<br>-187.39 | 102.93<br>86.48<br>-40.8           | 102.93<br>86.48<br>-47.57          | 102.93<br>86.48<br>-135            | 102.93<br>86.48<br>-160              | 102.93<br>86.48<br>-35               | 102.93<br>86.48<br>-94               | 102.93<br>86.48<br>-158.9            |
| 點溫度   | $^{\circ}\text{C}$                   | $^{\circ}\text{C}$               | $^{\circ}\text{C}$                | $^{\circ}\text{C}$               | $^{\circ}\text{C}$                 | $^{\circ}\text{C}$                | $^{\circ}\text{C}$         | $^{\circ}\text{C}$                 | $^{\circ}\text{C}$                 | $^{\circ}\text{C}$                 | $^{\circ}\text{C}$                   | $^{\circ}\text{C}$                   | $^{\circ}\text{C}$                   | $^{\circ}\text{C}$                   |
| 固體溫度  | $^{\circ}\text{C}$                   | $^{\circ}\text{C}$               | $^{\circ}\text{C}$                | $^{\circ}\text{C}$               | $^{\circ}\text{C}$                 | $^{\circ}\text{C}$                | $^{\circ}\text{C}$         | $^{\circ}\text{C}$                 | $^{\circ}\text{C}$                 | $^{\circ}\text{C}$                 | $^{\circ}\text{C}$                   | $^{\circ}\text{C}$                   | $^{\circ}\text{C}$                   | $^{\circ}\text{C}$                   |
| 臨界壓力  | $\text{kg}/\text{cm}^2$              | $116.50$                         | $75.31$                           | $68.11$                          | $80.26$                            | $47.11$                           | $44.65$                    | $41.4$                             | $39.4$                             | $52.7$                             | $50.3$                               | $34.8$                               | $33.2$                               | $44.4$                               |
| 臨界密度  | $\text{cc/mol}$                      | -                                | -                                 | -                                | -                                  | -                                 | -                          | -                                  | -                                  | -                                  | -                                    | -                                    | -                                    | -                                    |
| 液體比重  | $\text{g}/\text{cc}$                 | -                                | -                                 | -                                | -                                  | -                                 | -                          | -                                  | -                                  | -                                  | -                                    | -                                    | -                                    | -                                    |
| ( $30^{\circ}\text{C}$ ) 液體比重   | $\text{g}/\text{cc}$                 | 0.595                            | 0.596                             | 0.901                            | 1.35                               | 1.33                              | 1.466                      | 1.294                              | 1.296                              | 1.356                              | 1.177                                | 1.556                                | 1.443                                | 1.141                                |
| 飽和蒸氣之比重(沸騰點)  | $\text{g}/\text{l}$                  | -                                | -                                 | -                                | -                                  | -                                 | -                          | -                                  | -                                  | -                                  | -                                    | -                                    | -                                    | -                                    |
| 液體比熱( $30^{\circ}\text{C}$ )  | $\text{cal/g}^{\circ}\text{C}$       | 1.15                             | 1.56                              | 0.34                             | 0.32                               | 0.27                              | 0.209                      | 0.243                              | 0.25                               | 0.335                              | 0.218                                | 0.238                                | 0.290                                | 0.260                                |
| $\text{Cp}$ ( $1 \text{ atm}$ , $30^{\circ}\text{C}$ ) $\text{cal/g}^{\circ}\text{C}$ | 0.52                                 | 0.203                            | 0.24                              | 0.15                             | 0.154                              | 0.135                             | 0.147                      | 0.138                              | 0.140                              | 0.152                              | 0.61                                 | 0.160                                | -                                    | 0.168                                |
| $\text{Cp/Cv}$ ( $1 \text{ atm}$ , $30^{\circ}\text{C}$ )                             | 1.31                                 | 1.3                              | 1.20                              | 1.29                             | 1.18                               | 1.136                             | 1.136                      | 1.172                              | 1.175                              | 1.184                              | 1.080                                | 1.088                                | 1.127                                | 1.133                                |
| 沸騰點時之蒸發潛熱   | $\text{kcal/kg}$                     | 327                              | -                                 | 102.4                            | 93.1                               | 78.9                              | 43.51                      | 39.97                              | 35.77                              | 57.86                              | 55.92                                | 35.07                                | 32.78                                | 49.2                                 |
| 熱傳導率, 液( $30^{\circ}\text{C}$ )   | $\text{kcal/mh}^{\circ}\text{C}$     | 0.43<br>( $20^{\circ}\text{C}$ ) | 0.075                             | 0.135                            | 0.17                               | 0.130                             | 0.0906                     | 0.0732                             | 0.134<br>( $-70^{\circ}\text{C}$ ) | 0.1037                             | 0.0885                               | 0.0775                               | 0.0665                               | -                                    |
| 蒸氣粘度, 液( $30^{\circ}\text{C}$ )   | $\text{cSt}$                         | 0.019<br>( $0^{\circ}\text{C}$ ) | 0.0095<br>( $0^{\circ}\text{C}$ ) | 0.007<br>( $0^{\circ}\text{C}$ ) | 0.0067<br>( $0^{\circ}\text{C}$ )  | 0.0072                            | 0.0083                     | -                                  | 0.0084                             | 0.0100                             | 0.0067                               | 0.0096                               | -                                    | -                                    |
| 百分粘度  | 百                                    | 0.22                             | 0.03                              | 0.24                             | 0.30                               | 0.42                              | 0.405                      | 0.251<br>( $-70^{\circ}\text{C}$ ) | 0.37                               | 0.330<br>( $-70^{\circ}\text{C}$ ) | 0.229                                | 0.619                                | 0.356<br>( $-15^{\circ}\text{C}$ )   | 0.292                                |