

中国科学技术情报研究所

馆藏标准译文目录

2

科学技术文献出版社

一九七六年十二月

毛主席语录

路线是个纲，纲举目张。

一切外国的东西，如同我们对于食物一样，必须经过自己的口腔咀嚼和胃肠运动，送进唾液胃液肠液，把它分解为精华和糟粕两部分，然后排泄其糟粕，吸收其精华，才能对我们的身体有益，决不能生吞活剥地毫无批判地吸收。

编 辑 说 明

一、我馆近来又陆续搜集到有关单位翻译的国外标准，为了使译文标准资料能够充分交流和利用，特编辑出版第二辑译文目录。

二、本辑目录只是搜集到的一部分标准译文，其中包括国际电工，国际标准化组织标准以及日本，西德，美国，英国，法国等国家标准及其专业标准译文共1197条。

三、目录的编排分类基本上以原国家或专业分类为准。排列次序原则上国标在前，其他专业标准按机构缩写和标准代号拉丁字母顺序。

四、凡各单位有标准译文，请寄我馆一或三分，以便及时整理陆续编辑出版，促进全国交流；减少重复翻译工作。

五、本目录所载译文，各单位如有需要可来函请中国科技情报所复制公司代为复制。其费用自理。

在标准译文搜集，曾得到有关标准机构，工矿企业，科研设计单位的大力支持，特此表示感谢。

中国科学技术情报研究所标准馆

目 录

国际电工委员会 (IEC)	(1)
国际标准化组织 (ISO)	(3)
日本工业标准 (JIS)	(4)
日本电子机械工业会 (EIAJ)	(10)
日本高压技术协会 (HPIS)	(10)
日本川岛播磨重工业公司 (IHI)	(10)
日本农林协会 (JAS)	(11)
日本汽车技术会 (JASO)	(11)
日本建筑协会 (JASS)	(12)
日本电线工业会 (JCS)	(12)
日本高压气体容器阀门工业会 (JCVA)	(12)
日本电气协会 (JEAC)	(13)
日本电气学会 (JEC)	(13)
日本电机工程协会 (JEM)	(14)
日本产业机械工业标准 (JIMS)	(15)
日本石油学会 (JPI)	(16)
日本气体保安协会 (KHK)	(16)
日本神户制钢所 (KSW)	(16)
日本三菱重工业标准 (MHI)	(18)
日本无损检验协会标准 (NDIS)	(18)
日曹工程株式会社 (NSE)	(19)
三井造船 (PPC)	(19)
日本东洋工程公司 (TEC)	(20)

西德国家标准 (DIN)	(22)
西德压力容器工作委员会 (AD)	(23)
西德电气工程师协会 (VDE)	(23)
西德工程师协会 (VDI)	(24)
西德钢铁工程师协会 (VDEH)	(24)
西德乌德公司 (UN)	(24)
美国国家标准协会 (ANSI)	(25)
美国混凝土学会 (ACI)	(26)
美国齿轮制造商协会 (AGMA)	(26)
美国航空材料 (AMS)	(26)
美国石油学会 (API)	(27)
美国宇宙航空推荐标准 (ARP)	(28)
美国机械工程师协会 (ASME)	(28)
美国材料与试验协会 (ASTM)	(29)
美国焊接协会 (AWS)	(30)
美国流体控制学会 (FCI)	(31)
美国联邦规格与标准 (FS)	(31)
美国热交换学会 (HEI)	(31)
美国电气电子工程师学会 (IEEE)	(31)
美国仪表协会 (ISA)	(32)
美国电子器件工程联合委员会 (JEDEC)	(32)
美国工业联合委员会 (JIC)	(32)
美国军用规格 (MIL)	(32)
美国阀门及配件工业制造标准协会 (MSS)	(35)
美陆军试验鉴定部兵器试验规程 (MTP)	(35)
美国腐蚀工程师协会 (NACE)	(36)

美国国家宇宙航行局标准 (NAS)	(36)
美国国家电气规范 (NEC)	(36)
美国全国电气制造商协会 (NEMA)	(36)
美国国家防火协会 (NFPA)	(37)
美国机动工程师协会 (SAE)	(37)
美国管式换热器制造商协会 (TEMA)	(37)
美国环球公司 (UOP)	(38)
英国标准 (BS)	(38)
英国国防部标准 (DEF)	(40)
英国国防部宇航材料与加工方法规格 (D.T.D)	(40)
法国标准 (NF)	(40)

国 际 电 工 委 员 会

标 准 号 (IEC)	标 准 名 称	标 准 号 (IEC)	标 准 名 称
20 A—45	电缆和软线(橡塑)绝缘和护套试验方法草案	71—72	绝缘配合
34—1—69	旋转电机, 额定值和性能	72—71	旋转电机尺寸和输出功率
34—3—68	旋转电机, 第三部分, 三相50赫汽轮发电机的定额与特性	72 A—70	旋转电机推荐标准译丛
34—4—67	旋转电机, 第四部分, 确定同步电机参数的试验方法	73—55	按钮颜色
34—5—68	旋转电机, 第五部分, 旋转电机外壳防护等级	76—67	电力变压器
34—6—69	旋转电机, 第六部分, 旋转电机冷却方法	79—0—71	爆炸危险环境中使用的电气设备总论
34—7—72	旋转电机, 第七部分, 结构及安装型式代号	79—1—71	电气设备防爆外壳的构造和试验
34—8—72	旋转电机, 第八部分, 线端标记与旋转方向	79—3—72	安全火花型电路的火花试验设备
34—9—72	旋转电机, 第九部分, 噪声等级	79—4—66	点燃温度的试验方法
38—67	IEC 标准电压	79—4 A—70	点燃温度的试验
41—63	水轮机现场验收试验国际规格	79—6—68	充油型电气设备
52—60	利用球间隙(一球接地)测量电压的推荐标准	79—7—69	“e”型防护电气设备的结构和试验
56—71	高压交流断路器标准	79—8—69	最高表面温度的分类
59—38	IEC 标准电流等级	79—9—70	在爆炸性气体环境中使用的电气设备第九部分标记
60—1—73	高压试验技术第一部分一般定义试验要求	79—10—72	在爆炸性气体环境中使用的电气设备第十部分危险区域的分类
60—2—73	高压试验技术第二部分试验程序	80—64	直流浸渍纸介或纸——塑料薄膜固定电容器
63—63	电阻及电容器优先数列	81—61	普通照明用荧光灯管
68—1—68	电子元件及电子设备基础环境试验方法	83—57	家用和类似通用的插头和插座的标准
		98—64	唱片和唱机
		107—60	广播电视接收机测试方法
		117—3—66	推荐的图形符号
			第三部分: 接触装置、开关设备、机械控制, 起动器

标 准 号 (IEC)	标 准 名 称	标 准 号 (IEC)	标 准 名 称
117—15—72	和电磁继电器元件 推荐的图示符号, 第15部分:	249—1—68	印刷电路用覆金属箔基板材料 第一部分: 试验方法
129—73	二进制逻辑元件	249—2—70	印刷电路用覆金属箔基板材料 第二部分: 规范
146—73	隔离开关与接地开关标准 (草案)	255—1—67	电气继电器 第一部分: 瞬时有无继电器
147—0—66	半导体变流器	269—1—69	低压熔断器 第一部分: 一般要求
147—1 B—69	变流技术专业名词 6 部分: 一般术语	269—2—73	低压熔断器, 第二部分: 工业用途的低压熔断器的补充要求
147—1 D—72	半导体器件的额定值和特性 及其测量方法的一般原理	269—3—73	低压熔断器, 第三部分: 家庭或类似用途的低压熔断器的补充要求
147—1 E—73	数字集成电路和基本额定值和特性	271—69	电子设备与所用元件首批可靠性基本名词和定义
147—2 A—69	模拟集成电路的基本额定值和特性	272—68	可靠性初步考虑
151—14—68	测量方法的一般原理、整流二极管和晶闸管	287—69	电缆连续运转额定电流的计算 (负载系数100%)
151—16—68	雷达及示波器用电子束管的测试方法	300—69	可靠性管理问题
157—1—73	电视显象管的测试方法	308—70	水轮机调速系统试验的国际规范
158—1—70	低压开关柜和控制柜 第一部分: 断路器	309 A—73	工业用插头插座和耦合器的第一次补充
165—73	低压控制设备, 第一部分: 接触器	310—69	牵引变压器和电抗器规则
167—64	电力机车车辆制成后投入使用前的试验规则	315—1—70	各种发射类别的无线电接收机的测量方法, 第一部分: 几种接收机的一般测量条件和测量方法
185—66	各国电工绝缘层压制品与塑料试验方法摘录、电气性能部分	317—1—70	特殊绕组线的说明, 第一部分: 高强度漆包圆铜线
186—69	电流互感器	371—2—70	特殊绕组线的说明, 第二部分: 热粘或溶粘自焊漆包铜线
193—65	电压互感器	317—3—70	特殊绕组线的说明, 第 3 部分: 耐温 1/2 155°C 的漆包圆铜线
198—66	水轮机模型验收试验的国际规程		
202—65	蓄能泵现场验收试验国际规程		
235—1—72	直流聚酯薄膜介质电容器		
	微波管电性能的测试, 第一部分: 术语		

标 准 号 (IEC)	标 准 名 称	标 准 号 (IEC)	标 准 名 称
317—4—70	特殊绕组线的说明, 第 4 部分: 自焊性漆包圆铜线	317—11—72	特殊绕组线的说明, 第11部分: 丝包绞合漆包高频电磁线
317—5—70	特殊绕组线的说明, 第 5 部分: 高机械性能的热粘和溶粘漆包圆铜线	319—70	电抗件(或部件)可靠性数据的表示法
317—6—70	特殊绕组线的说明, 第 6 部分: 在潮湿条件下有良好介电性能的漆包圆铜线	322—70	电传动机车主电路的欧姆电阻规则
317—7—72	特殊绕组线的说明, 第 7 部分: 耐温 220℃ 的漆包圆铜线	326—70	印刷接线板的总要求和测试方法
317—8—72	特殊绕组线的说明, 第 8 部分: 耐温 180℃ 的漆包圆铜线	362—71	电子产品现场工作可靠性, 有效性和可维修性数据收集指南
317—9—72	特殊绕组线的说明, 第 9 部分: 耐冷冻高强度漆包圆铜线	381—71	过程控制系统的模拟直流电流信号
317—10—72	特殊绕组线的说明, 第10部分: 耐冷冻耐温 180℃ 的漆包圆铜线	396—72(R)	埋沟式有芯感应电炉的试验方法
		398—72(R)	工业电热设备的通用试验条件
		411—73	单相牵引功率变流器
		494—74	电力机车受电弓规则

国 际 标 准 化 组 织

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
R 161—60	输送液体用塑料管的外径和标称压力	R 541—67	用孔板和喷嘴测量流体流量
R 264—62	塑料管道及配件压力管道的套节配件	R 610—67	刮板链输送机 and 刨煤机用高强度圆环链
R 265—62	家庭和工业用塑料排水管配件	R 661—68	分析用专精炼油脂合的样品的制备
R 272—68	方角螺栓与螺母对边宽度、螺栓头高度及螺母厚度	R 700—68	手工弧焊设备定额
R 362—64	车辆噪声的测量	R 789—68(E)	农业拖拉机试验规程
		R 840—68(E)	机床数字控制代码 (采用 ISO 7 位字符组)

标 准 号 (ISO)	标 准 名 称	标 准 号 (ISO)	标 准 名 称
R 841—68	数控机床座标轴和运动方向的命名	R 1058—69	序段格式
R 900—68	炼铝用矾土中氧化钛的测定		点位和直线切削数字控制机
R 1001—69	信息交换用的磁带标记和文件结构	R 1059—69	床穿孔带可变程序段格式
R1005/V1	铁路车辆用整体车轮		点位和直线切削数控机床穿
—69(E)		R 1101—69	孔带固定程序段格式
R 1005/1	铁路车轮用轮箍	R 1113—69	制图——形状及位置公差
—69(E)			信息处理——方和七单位字
R 1056—69	数控机床穿孔带的几种程序段格式准备功能G和辅助功能M的代码	R 1985—71	符编码在穿孔带上的表示法
R 1057—69	点位和直线切削数字控制机床可互换穿孔带的可变速	R 1986—71	立轴往复式工作台平面磨床
			检验标准精度检查
			卧轴往复式工作台平面磨床
			检验标准精度检查

日本工业标准

A. 土木、建筑

标 准 号 (JIS)	标 准 名 称	标 准 号 (JIS)	标 准 名 称
	设备及装修物	A 5526—73	H型钢桩
A 4201—72	避雷针规范		施工机械器具
A 4702—73	钢及铝合金门	A 8001—72	动力绞车
A 4704—72	轻型卷帘式铁门		杂 项
	材料及零件	A 9501—74	保温保冷工程施工标准
A 5302—71	钢筋混凝土管	A 9502—74	石棉保温材料
A 5403—74	石棉板	A 9504—74	岩棉保温材料
A 5404—71	刨花水泥板	A 9505—74	玻璃棉保温材料
A 5525—71	钢管桩	A 9510—74	硅酸钙保温材料

B. 机械工业

标准号 (JIS)	标准名称	标准号 (JIS)	标准名称
机械基础			
B 0120—72	气动设备术语	B 2210—72	止回阀
B 0151—73	钢铁制管接头用语		2kg/cm ² 钢铁制管法兰的标
B 0205—73	公制粗牙螺纹	B 2211—72	准尺寸
B 0206—73	联合标准粗牙螺纹		5kg/cm ² 钢铁制管法兰的基
B 0207—73	公制细牙螺纹	B 2212—72	准尺寸
B 0208—73	联合标准细牙螺纹		10kg/cm ² 铸 铁 制、钢制管
		B 2221—72	法兰的标准尺寸
			5kg/cm ² 钢管嵌入焊接式法
			兰
		B 2222—72	10kg/cm ² 钢 制 嵌焊管法兰
机械零件			
B 1115—74	带槽自攻螺纹		工作母机 (机床)
B 1802—72	用于滚子链的链轮齿形		
B 2021—72	青铜10kg/cm ² 螺旋式球形阀	B 6221—71	立式多轴钻床的试验及检查
B 2023—72	10kg/cm ² 青铜螺旋闸门阀		方法
B 2024—72	青铜10kg/cm ² 螺旋上升式	B 6242—71	滚齿机运转检查
	单向阀	B 6244—72	卧轴矩台平面磨床运转检查
B 2041—72	铸 铁 10kg/cm ² 法兰形球形		
	阀		一 般 机 械
B 2044—72	铸 铁 10kg/cm ² 法兰形外螺	B 8201—72	陆用钢制锅炉的结构
	纹闸门阀	B 8320—68	压缩机试验方法
B 2545—72	铸铁10kg/cm ² 法 兰 形摆动	B 8372—72	气动用减压阀
	止回阀	B 8376—72	气动压用速度控制阀
B 2073—72	10kg/cm ² 法兰形外螺旋铸	B 8407—67	油喷嘴性能试验与生产技术
	钢闸阀		规定
B 2074—72	铸钢制10kg/cm ² 法 兰 旋启	B 8501—62	石油贮槽的构造 (全焊接钢
	式止回阀		制)
B 2081—72	20kg/cm ² 铸钢法兰球阀	B 8804—64	钢制辊式输送机
B 2083—72	铸钢 20kg/cm ² 法 兰 形外螺	B 9010—71	家用缝纫机机头的分类及表
	纹闸门阀		示符号
B 2084—72	铸 钢 20kg/cm ² 法兰形摆动		

C. 电 气 工 业

标 准 号 (JIS)	标 准 名 称	标 准 号 (JIS)	标 准 名 称
测量及试验用机械器具		通信设备、电子设备及其元件 (二)	
C 1210—67	电度表通则	C 6421—62	广播收音机用中频变压器
C 1215—68	普通电度表,Ⅱ型多元件直接接入式电表		
C 1216—68	普通电度表,经互感器接入式	电子管、灯泡	
C 1217—68	精密电度表	C 7609—67	快速启动型荧光灯 (一般照明用) 照明器具、配线器具、电池
C 1263—68	无动电度表	C 8305—72	硬电线钢管
C 1602—74	热电偶	C 8309—73	金属软管
材 料		C 8326—74	全闭式开关 (低压回路用)
C 2336—70	电工绝缘聚氯乙烯粘带	C 8330—73	钢管布线用管接头
C 2515—63	螺旋形铁氧体磁心的尺寸	C 8331—73	钢管布线用
C 2805—71	铜线用的裸钳压接接线端子	C 8333—73	钢管布线用螺母 (锁紧螺母)
电线、电缆及电线用品		C 8334—73	钢管布线用鞍形管长
C 3109—68	硬铝绞线	C 8336—73	灯头盒 (钢管布线用)
C 3307—73	600伏等级聚氯乙烯绝缘电线 (IV)	C 8337—73	钢管布线用开关盒
C 3316—73	电气设备用乙烯绝缘电线 (KIV R16—27)	C 8338—73	埋于混凝土中的接线盒 (钢管布线用)
C 3401—73	聚氯乙烯绝缘护套控制电缆	C 8339—73	钢管布线用盒盖板
电机及电气装置		C 8340—73	钢管明布线用接线盒
C 4502—74	高压油负荷开关	C 8341—73	钢管明布线用开关接线盒
C 4620—73	封闭柜式高压受电设备	C 8334—73	钢管布线用出线盒
C 4801—72	高压电容器用的串联电抗器	C 8345—73	钢管布线用进线盒
通信设备、电子设备及其真元件 (一)		C 8347—73	钢管布线用
C 6101—71	电视接收机的试验方法	C 8348—73	金属软管连接器
		C 8349—73	(金属制软性电线管用) 接头
		C 8357—73	钢管布线用活接头

F. 船 舶 工 业

标 准 号 (JIS)	标 准 名 称	标 准 号 (JIS)	标 准 名 称
船 体			
F 2410—55	船用圆窗钢化玻璃		

G. 钢 铁 工 业

标 准 号 (JIS)	标 准 名 称	标 准 号 (JIS)	标 准 名 称
钢材 (以普通钢为主)		G 3525—73	钢丝绳
G 3313—71	电镀锌钢板及钢带	钢材 (以合金钢材为主)	
G 3445—74	机械结构用碳钢钢管	G 4313—72	弹簧用不锈钢钢带
G 3523—64	包覆电弧焊用芯线		

K. 化 学 工 业

标 准 号 (JIS)	标 准 名 称	标 准 号 (JIS)	标 准 名 称
一 般		K 2511—61	石油产品联合比色试验方法
K 0068—66	化学制品的水份检验方法	K 2561—59	润滑脂类滴点
		K 2802—74	石油制品用的宾斯马—马丁式闪点试验器
单质、工业药品		K 2803—68	石油制品用克利弗兰得开式闪点试验器
K 1105—58	焊接用氩气	染料原料、中间产品、染料、炸药	
K 1200—68	苛性钠试验方法		
石油、焦炭、焦油制品		K 4101—72	焦油中间体（染颜料中间体）一般试验方法
K 2265—74	石油产品闪点试验方法		
K 2501—68	石油制品中和值试验方法		

标 准 号 (JIS)	标 准 名 称	标 准 号 (JIS)	标 准 名 称
颜 料、涂 料、油 墨		K 6760—71	聚乙烯试验方法
K 5902--69	松 香	K 7113—71	塑料的拉伸试验方法
		K 7115—72	塑料的拉伸蠕变试验方法
塑 料		个 别 规 格	
K 6714—58	飞机用甲基丙烯树脂板	K 8464—61	环己烷 (试剂)
K 6727—63	苯乙烯	K 8514—70	钢铁用萤石(氟石)分析方法

M. 矿 业

标 准 号 (JIS)	标 准 名 称	标 准 号 (JIS)	标 准 名 称
矿 产 品		M 8715—68	铁矿球团膨胀指数的测定方法
M 8711—71	铁矿石类 (烧结矿) 的落下强度的测定	M 8718—73	铁矿球团抗压强度测定

P. 纸浆及造纸工业

标 准 号 (JIS)	标 准 名 称	标 准 号 (JIS)	标 准 名 称
P 8116—73	纸及纸板扯裂强度的试验方法		

R. 窑 业

标 准 号 (JIS)	标 准 名 称	标 准 号 (JIS)	标 准 名 称
陶 瓷 品		耐火材料、绝热材料	
R 1402—67	热电偶用非金属绝缘管	R 2202—75	耐火砖的尺寸测定方法

标准号 (JIS)	标准名称	标准号 (JIS)	标准名称
R 2203—75	耐火砖的扭曲度测定方法		线变化率的试验方法
R 2209—74	耐火砖的荷重软化点的试验方法	R 2505—64	耐火泥的粘结时间试验方法
R 2211—71	碱性耐火砖的抗水化性试验方法	R 2506—64	耐火泥的稠度试验方法
R 2214—75	耐火砖的坍塌法渣蚀试验方法	R 2521—61	耐火材料用高铝水泥的物理试验方法
R 2402—75	盛钢桶用粘土质耐火砖	R 2552—57	耐火混凝土的粒度试验方法
R 2501—74	耐火泥	R 2654—75	轻质耐火混凝土的线变化率试验方法
R 2502—64	耐火泥的细度试验方法		玻璃、矿物质纤维制品
R 2504—64	耐火泥的干燥线变化和加热	R 3206—73	钢化玻璃

T. 医 疗 器 械

标准号 (JIS)	标准名称	标准号 (JIS)	标准名称
	劳动保护		
T 8153—74	供气面具		

Z. 一 般 与 基 本

标准号 (JIS)	标准名称	标准号 (JIS)	标准名称
	包装一般 (容器、材料、包装方法)		准试块 (STB—G)
Z 0208—73	防潮包装材料的透湿度试验方法 (盘法)		基本及一般
Z 0601—70	直达运输用平板架	Z 8741—62	光泽度测定法
Z 0602—70	平板架的试验方法	Z 8762—69	节流机构的流量测定方法
Z 1706—66	日本聚乙烯桶		杂 项
	通用试验方法		
Z 2345—73	超声波探伤用 G 型灵敏度标	Z 8806—65	湿度测定方法

日本电子机械工业会

标准号 (EIAJ)	标准名称	标准号 (EIAJ)	标准名称
ET-31A-70	阴极射线管试验方法		的试验法
ET-34A-61	日本显像管玻璃壳、玻璃标准	RC-613-67	无线电用中频变压器（电子管调频用）的一般规则
RC-611	晶体管收音机用中周变压器及振荡线圈的尺寸和接法	RC-614-67	无线电用中频变压器（电子管调频用）的测试方法
RC-612	晶体管收音机用中周变压器		

日本高压技术协会

标准号 (HPIS)	标准名称	标准号 (HPIS)	标准名称
F-109-72	压力容器用钢板的超声波探伤试验方法		

日本川岛播磨重工业公司

标准号 ()	标准名称	标准号 ()	标准名称
PF55263C-75	管道焊接施工说明书	PF55477-74	高压 (25s) 预制管道检查说明书
PF55474B-74	高压 (25s) 用螺级加工及检查说明书	PF55478A-74	超高压 (400s) 配管加工要点
PF55475A-74	高压 (25s) 管道加工说明书	PF55479A-74	超高压管 (400s) 弯曲试验操作说明书
PF55476A-74	高压管 (25s) 弯曲试验操作说明书	PF55480-74	超高压 (400s) 预制管道检查

标 准 号 ()	标 准 名 称	标 准 号 ()	标 准 名 称
PF55506A-74	说明书	PF55510A-74	高压 (25s) 用锈件法兰异径管、三通、四通联接式管件的制造和检查说明书,
PF55507C-74	超高压(400s)用法兰制造和检查说明书	PF55511-74	高压 (25s) 用金属垫圈 (透视镜式) 及特殊垫圈的制造和检查说明书
PF55508B-74	超高压管(400s)用三通, 异径管及连接管件等制造和检查说明书	PF55512A-74	高压 (25s) 用螺栓螺母的制造和检查说明书
PF55509A-74	超高压 (400s) 用金属垫圈 (锥形) 及特殊垫圈的制造和检查说明书	PF55573B-74	超高压用(400s)螺纹加工及检查说明书
	超高压(400s)用螺栓螺母的加工和检查说明书	PS33806-74	螺纹量规说明书

日 本 农 林 协 会

标 准 号 (JAS)	标 准 名 称	标 准 号 (JAS)	标 准 名 称
农林省布告 —71	冰淇淋类	农林省布告 131号—52	加糖炼乳
农林省布告 131号—52	奶油	农林省布告 131号—52	脱脂乳粉
农林省布告 131号—52	无糖炼乳	农林省布告 131号—52	全脂乳粉
农林省布告 • 131号—52	脱脂加糖炼乳	农林省布告 131号—52	加糖乳粉

日 本 汽 车 技 术 会

标 准 号 (JASO)	标 准 名 称	标 准 号 (JASO)	标 准 名 称
6604—70	汽车水冷式发动机用散热器标准	6819—72	汽车水冷式发动机用调温器
		7114—71	最小转弯半径试验方法