

《当代新闻记者丛书》——

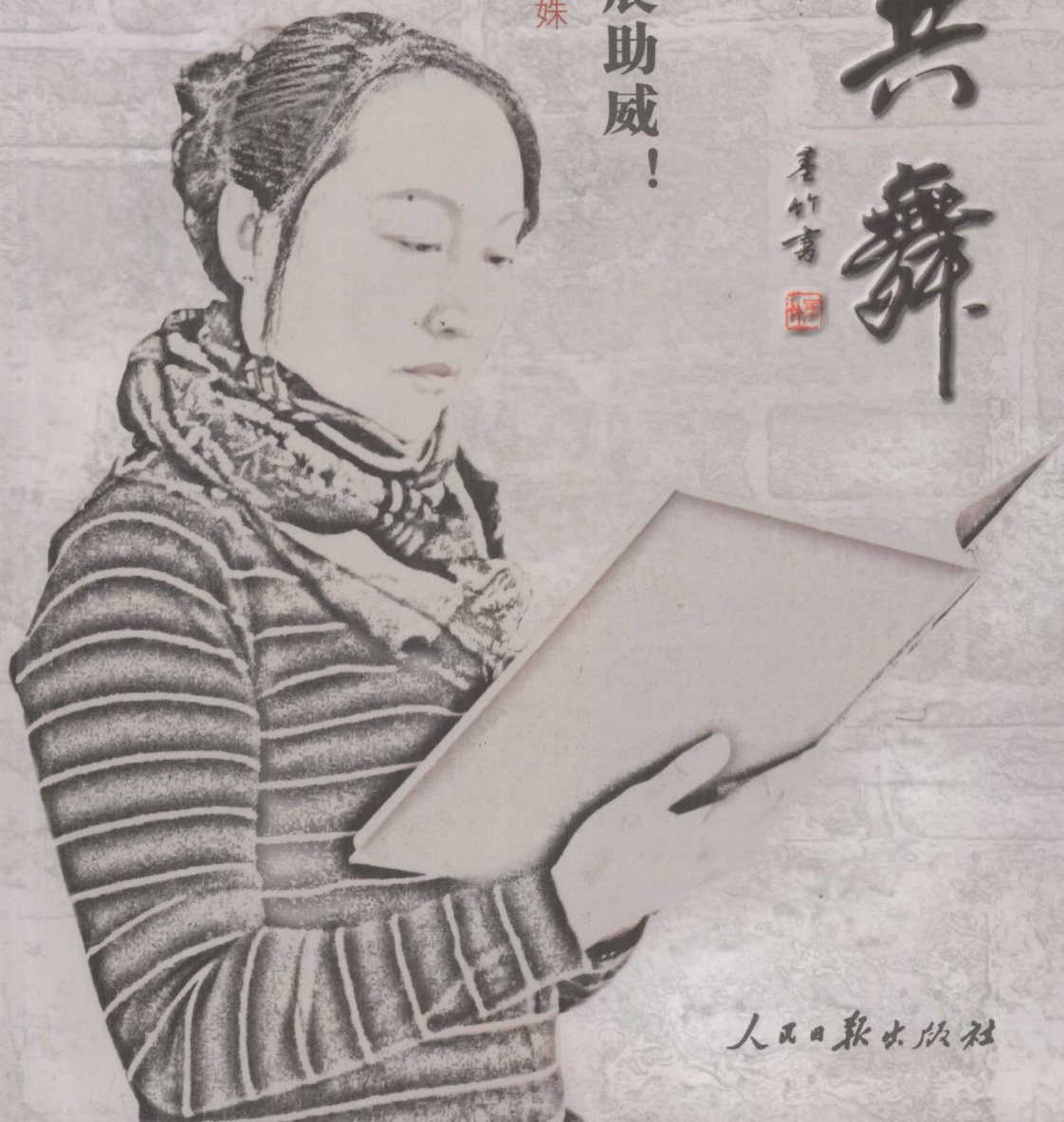
与 闻 共 舞

我和新闻有个约定

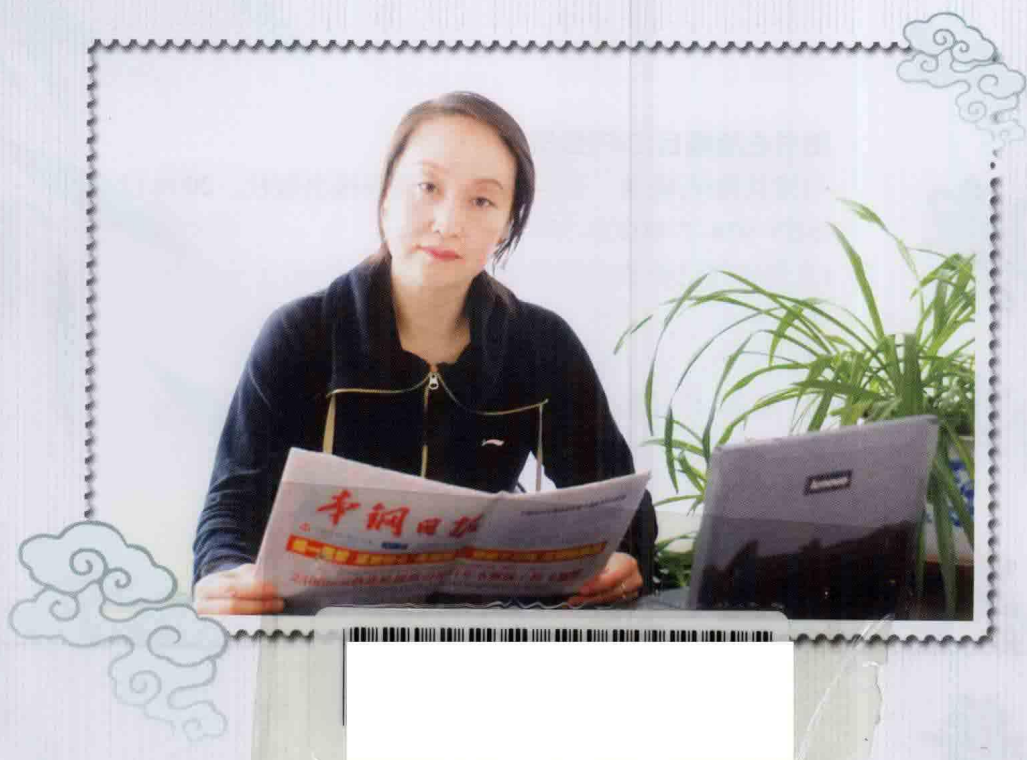
讴歌精彩，
为本钢发展助威！

作者 石晓姝

老竹書



人民日报出版社



我和新闻有个约定：

讴歌精彩，
为本钢发展助威！

——石晓姝

C53

与闻共舞

我新闻约定
I and news have a promise

图书在版编目(CIP)数据

与闻共舞/石晓姝 著.-北京:人民日报出版社,2009.12

ISBN 978-7-80208-774-3

(当代新闻记者丛书/徐晓航主编)

I. 与…

II. 石…

III. 新闻-作品集-中国-当代

IV. F320.3

中国版本图书馆CIP数据核字(2009)第012434号

书 名: 与闻共舞

作 者: 石晓姝

责任编辑: 银 河

装帧设计: 九 天

出版发行: 人民日报出版社

社 址: 北京金台西路2号

邮政编码: 100025

发行热线: (010)65365927 65369529

经 销: 新华书店

印 刷: 北京市铁山印刷厂

开 本: 160×240毫米 1/16

字 数: 320千字

印 张: 30.25

印 次: 2009年12月第1版 2009年12月第1次印刷

书 号: ISBN 978-7-80208-774-3

定 价: 40.00元

目录 Contents

- 1 序(一)
- 3 序(二)

钢铁之魂·通讯篇

- 5 走向世界的中国·本钢热连轧
- 19 向世界奔跑
- 27 与新本钢同行
- 34 钢铁工人的炽热情怀
- 38 向环境友好型企业阔步前进
- 43 锁住“白龙”现蓝天
- 48 本钢的二次资源在这里“循环”
- 52 镶嵌在钢铁之都的“明珠”
- 59 向科学管理的深层次迈进
- 66 “愿景”引领天地宽
- 72 “铿锵玫瑰”的浓浓钢铁情
- 76 携着爱走进春天
- 79 “星级班组”在铁山“闪烁”
- 84 163天彰显“本钢建设速度”
- 89 共和国不会忘记
- 97 本钢:“绿色”创建在行动



- 100 现代化大高炉尽展本钢老炼铁雄风
105 承载着希望鼓帆远航
111 40人奏强“非钢”旋律
117 龙首舞动放高歌
121 本钢彩涂：绘出钢城绚丽诗篇
124 铁流奔泻笑春风
127 面对面，倾听“上帝”的心声
131 十月，为本钢冷轧倾情
135 铁山深处不了情
139 举起质量重拳 敲开市场大门
144 鸣奏魅力永存的主旋律
147 “党员责任区”的精彩
150 直面国际冶金展览会
154 豪情满怀，带着希望上路
156 质量：开启市场大门的“金钥匙”
158 精念“成本经”念出甜头来
160 新产品开发带来的热效应
162 开辟一条凝聚力量的“绿色通道”
164 祝福冷轧 梦圆在即
165 牵手报业著新篇
170 走出一片艳阳天
175 满怀豪情向未来
177 打造精品原料基地重任在肩
179 感动，这样一群“拼命三郎”
182 “技改”连着我你他
185 和谐：不变的音符
188 为了闪亮的警徽更耀眼

钢铁印迹·消息篇

- 191 东北最大“高炉王”在本钢安家
193 本钢新一号高炉一路高歌演绎精彩
195 本钢溪湖厂区“完美谢幕”
197 我国首条最宽幅2300mm热连轧机组“落户”本钢



- 199 2300mm热连轧机引领百年本钢插上腾飞翅膀
- 202 本钢丹东联手打造东北最大不锈钢生产基地
- 204 “马耳岭”上架起本钢球团生产线
- 206 阎家沟石灰石矿正式“加盟”本钢矿业
- 208 本钢千万吨级精品板材基地重大系列建设项目获得国家
环保“通行证”
- 210 本钢元月生产一片“红数字”
- 212 本钢巧打资源综合利用“这张牌”
- 214 废渣铁回收熔炼再用于炼钢生产
- 216 贾家堡铁矿成为本钢持续发展新支撑
- 218 本钢三号高炉“光荣退休”
- 220 本钢与韩国浦项“联姻”打造“二冷轧”
- 222 本钢冷轧厂巧妙嫁接“国”字备件
- 224 本钢第一卷成品彩涂板“诞生”
- 226 本钢雄姿惊座“上海滩”
- 228 本钢60名特困生“沐浴”温暖工程“雨露”
- 230 放眼望春：本钢人奏响绿色圆舞曲
- 232 本钢2005年设备春检力求新突破
- 234 本钢冷轧厂跻身国际大厂时刻来到
- 236 本钢设备管理工作“一清二楚”
- 237 本钢钢铁主业成功上市
- 238 本钢“金点子”工程摆兵布阵
- 240 上千名沈阳少年感受“钢铁是怎样炼成的”
- 241 第五届中国·本溪枫叶节“闪亮登场”
- 243 “文化领跑”打造世界一流企业
- 246 本钢第三机修厂奏响“春之报捷曲”
- 248 本钢维检中心“大讨论”论出发展“秘笈”
- 250 本钢首批“劳模明星”代表团跨出国门考察去
- 251 本钢具有自主知识产权产品
BG420CL热轧钢带(板)获省科技成果转化一等奖
- 253 本钢二铁厂劳动竞赛热潮与高炉炉火同旺
- 256 本钢维检中心干群信息直通车“上路”了
- 258 本钢工会请律师帮助职工打官司
- 259 51个党小组与特困职工“牵手”



- 261 本钢电气公司握紧拳头叩响外埠市场大门
263 本钢供应处积极推进“有为就有位”管理模式
265 本钢运输部“兵字号”堪称运输保产急先锋
267 本钢供电厂厂务公开“阳光”运作
269 造就岗位“明星” 显现“名人”效应
271 工商银行本钢支行个人金融产品推介活动“耳目一新”
273 大河市场擦亮“窗口”引来八方客

钢铁积淀·思考篇

- 275 金色的收获
279 “变奏”的真谛
284 国际冶金展览会——你给本钢带来了什么
290 “日清日结”带来的新变化新思考
296 高起点开局“亮相”2007
299 创新宣传思想工作的“试验田”
302 “杠杆”是这样撬动的
307 技术培训大旗高高飘扬
316 张开企业文化的翅膀飞翔
322 激活“细胞”，缔造命运共同体
330 联手出击：向废钢铁内部回收要效益
333 本钢：“蓝领”工人也实行津贴制
335 督察组的6份通报
338 让企业“基石”坚不可摧
343 从“高起点开局”到“灾后自救保产”
346 “一铺、二选、三确认……”的安全效应
348 一个凝聚力量的“加速度”

钢铁片段·现场篇

- 351 新春的关怀
353 非同寻常的“大拜年”
355 激情演绎发展的旋律



- 358 女厂长与女民警共叙巾帼情
360 “晓芳,我们向您敬礼了”
362 “本钢的功臣们,你们辛苦了”
364 本钢:有这样一群老人
367 2008,本钢二冷轧精彩起跳
369 心连心,携手走进发展的春天
372 日本专家的本钢“情结”
374 多拉快跑运岩忙
376 新绿掩映露华浓
378 瞧!“编外警官”的风采
380 运动健身强体魄 英姿勃发向未来
382 元月第一天:本钢冷轧厂开门喜洋洋
384 金流奔涌奏欢歌
385 追踪市场的脚步
387 他乡月更明
389 这里,向您伸出法律援助之手
391 风雨无阻运锭忙
393 金猴报晓冷轧春意浓
394 “温暖”使幸福社区居民更加温暖
396 拂尘大军“扫除”忙
398 建设工人有力量
399 凿冰嬉水强体魄
401 本钢工人了不起

钢铁杂说·言论篇

- 403 过“紧日子”必须打好主动仗
405 节能减排 造福社会 恩泽子孙
407 推进产品结构调整 拓展更大发展空间
409 为本钢发展提供强有力资源保障
411 落实科学发展观 建设“五型”企业 加速本钢打造精品
板材基地和具有国际竞争力企业目标进程
413 看奥运 说创新 话发展
415 走科学发展之路



- 417 联手打造世界一流企业
419 落实科学发展观 构建“五型”企业
421 节约增效 从我做起
423 树立抗大汛思想 安全度过主汛期
425 提升工作质量 服务公司全局 让基层更满意
427 节能降耗 持续发展
429 新本钢 新体育 新风貌
431 为『行吗』变成『真行』叫好
433 上下齐努力 决战十二月
435 说说展览会上“招商引资”

新闻观点·论文篇

- 437 努力实践“三贴近”创新发展新闻工作
443 力求在“求异”中制胜
446 创新思维方式 采写特色企业新闻
450 真实性乃新闻之本
454 记者要练就扎实的“采访功”
458 浅析企业报经济宣传的特色
463 妙用修辞手法制作新闻标题
467 谈企业报言论之求新
471 逆向思维在新闻采访中的应用
474 现场短新闻的“现场”写作技巧

477 后记



序(一)

钢铁奔流中诞生

——读石晓姝新闻(论文)集《与闻共舞》并序

○辽宁日报高级记者 李宏林

读罢本钢新闻中心年青女记者石晓姝的新闻(论文)集《与闻共舞》,让人感到新奇并深受鼓舞。同时,也不得不令人掩卷长思,一个女性记者何以熔于钢铁的洪流中,何以写出具有钢铁力量般的文章,何以使她以对钢铁的情结、责任而熔炼成钢字号的女记者。

该作品集共有通讯篇、消息篇、思考篇、现场篇、言论篇和论文篇等六部分。读罢这些文章,能够让读者深深地感觉到这位女记者的新闻写作特色。

其一,将读者导入到钢铁生产的行业中。可以说该作品集就是钢铁生产的流水线,作者就像导游一样,把读者引领到钢铁生产的流水线上。这一点在文章中完全体现出来,如《与新本钢同行——写在南芬露天矿矿石产量突破千万吨大关之际》所展示的是本钢沸腾的矿山。《镶嵌在钢铁之都的“明珠”——本钢新一号高炉诞生记》《现代化大高炉尽展本钢老炼铁雄风》所报道的是炼铁生产和现代化炼铁需要而产生的变迁。《炼钢厂劳动竞赛全方位多角度激发职工生产热情》则报道了炼钢人情系企业的炙热情怀。《走向世界的中国·本钢热连轧——写在国内首条最宽最现代化 2300mm 热连轧机全面通过考核验收之际》,则



以庞大的气势,向世人发出了本钢热轧连轧走向世界的宣言。《向科学管理的深层次迈进——来自本钢热轧厂的报道》,字里行间无不反映出企业管理力度的强化所带来的工作质量的提升。《满怀豪情,带着希望上路——本钢冷轧厂向年产100万吨冲刺》之系列报道,则从产量、质量、成本、新产品及精神文明建设等五个方面透视了冷轧人向年产100万吨冲刺的精神风貌和不可阻挡的气势。《向世界奔跑——来自本钢二冷轧的报道》,则以真挚的情感表达了二冷轧人在“打世界品牌,建一流企业”的征途上,飞速向世界一流企业迈进的决心和气概。

其二,站在钢铁企业角度对钢铁经济发展的思考。这一点在《国际冶金展览会——你给本钢带来了什么?》《张开企业文化的翅膀飞翔——本钢冷轧厂精心打造精品文化引发的思考》《“杠杆”是这样撬动的》《“日清日结”带来的新变化新思考》等文章中,尽可看出作者能够高屋建瓴般地具有深度地思考着钢铁企业的命运及发展展望。

其三,作者和钢铁完全熔炼成一体。读完全集,给人一种这样的体会。从文章中不难看出作者的采访足迹遍及钢铁企业的各个角落,文章中既有钢铁生产的主体,又有辅线单位;既有领导者的科学决策,又有基层工人的实绩;既有钢铁主业发展的脉搏,又有非钢产业振兴的报道。这些都说明一个记者不和钢铁企业融为一体,是很难写出这些真情实感的文章的。

其四,站在钢铁企业的角度为新闻界独树一帜。如:其论文篇中的《浅析企业报经济宣传的特色》《谈企业报言论之求新》《创新思维方式采写特色企业新闻》等文中,以作者的亲身感受和扎实而又创新的新闻理论观点,在新闻怎样为钢铁企业发展,钢铁企业又怎样作用于新闻报道而标新立异地阐述了自己的观点,从而为企业和新闻之间的相互关系、相互作用奠定了理论根基。

总之,通过作品集四个方面的特色,不仅能够领略作者伴随企业脉搏成长的过程,更重要的是能够看到身为钢铁企业报记者的责任和热情。的确如此,可以说,这样的作者是新闻界的骄傲,是对新闻界的贡献,是新闻界中的奇葩。

值此,读文作序,以此为贺,并愿与其共勉。

2009年9月





序(二)

用情融化钢铁

——序石晓姝新闻(论文)集《与闻共舞》

○本钢新闻中心主任、高级编辑 杜玉

钢铁是冷硬的,是没有生命的。然而,在一个企业报记者的笔下,我却看到了被情融化了的钢铁。热情奔涌的铁水,跳跃飞溅的钢花,伴着柔情的笔触弹奏着一曲曲婉转悦耳的钢铁交响。

情的内涵很深,亲情、热情、感情、爱情,可以演绎出许多故事。

有了爱,冷硬的钢铁也会生情。有了情,无声的墨水也会激情绽放。

从《铁山深处不了情》,到《向世界奔跑》;从《钢铁工人的炽热情怀》,到《本钢:“绿色”创建在行动》;从《铁流奔泻笑春风》,到《举起质量重拳 敲开市场大门》——记者热爱企业的感情无处不在流淌涌动。从《与新本钢同行》,到《向环境友好型企业阔步前进》;从《携着爱走进春天》,到《向科学管理的深层次迈进》;从《面对面,倾听“上帝”的心声》,到《承载着希望鼓帆远航》——记者是用执著的脚步丈量企业的律动。从《共和国不会忘记》,到《现代化大高炉尽展本钢老炼铁雄风》;从《党员责任区的精彩》,到《鸣奏魅力永存的主旋律》;从《向世界奔跑》,到《走向世界的中国·本钢热连轧》——字里行间无不袒露出一位企业报记

者对百年本钢这一老企业的感情和责任。

消息是新闻作品中最常见的文体,它以真实性、时效性和篇幅小为特征。如何用最精练的文字,迅速、真实地反映新闻事件,是一名合格记者必须做好的功课。而要写出好的消息,要求记者必须用敏锐的眼光和扎实的功底,先拟出一个好的标题,因为标题是消息的眼睛。这一点在本书作者的消息作品中可以看到一串串有着七色光芒的“眼睛”。《我国首条最宽幅 2300mm 热连轧机组“落户”本钢》《东北最大“高炉王”在本钢安家》《“马耳岭”上架起本钢球团生产线》《本钢与韩国浦项“联姻”打造“二冷轧”》《本钢第一卷成品彩涂板“诞生”》……一个个鲜活的题目跃然纸上。《本钢溪湖厂区“完美谢幕”》《本钢元月生产一片“红数字”》《本钢“金点子”工程摆兵布阵》《本钢设备管理工作“一清二楚”》《造就岗位“明星” 显现“名人”效应》……一个个形象逼真的题目把冷硬的钢铁写活了,使新闻的魅力迸发出诱人的光芒。

在欣赏一篇篇充满激情文字的同时,记者笔下时而流露出的在喧嚣背后的冷静与思考,也常见于不少篇章中。《“变奏”的真谛》《“日清日结”带来的新变化新思考》《本钢:“蓝领”工人也实行津贴制》《创新宣传思想工作的“试验田”》《“杠杆”是这样撬动的》《张开企业文化的翅膀飞翔》《激活“细胞”,缔造命运共同体》等思考性文章,既有对企业管理内涵的探讨,也有对技术创新的思索,更不乏对新时期思想政治工作的新思维。

记得有人说过,新闻是跑出来的,这话我看用在一个企业报记者身上是再贴切不过了。然而,跑新闻是需要动力的,这个动力就是来自于记者心底的情。

此外,作者笔下关于新闻理论方面独特的见解与分析,彰显了作者深厚的理论积淀和广泛的应用实践,如《现场短新闻的“现场”写作技巧》《逆向思维在新闻采访中的应用》《力求在“求异”中制胜》《妙用修辞手法制作新闻标题》等论文,足以看出作者对新闻理论的探索与创新,可谓从实践中来,再到实践中去,有一定的借鉴性和可操作性。

为人作序,其实是一件既盛情难却,又必须付出辛苦的差事,然而这一次,更多的是被作者的情所感动,为作者的为而动笔,虽言苦,但乐于彼。文字虽短,言为心声,是为序。

2009年7月

走向世界的中国·本钢热连轧

——写在国内首条最宽最现代化 2300mm
热连轧机全面通过考核验收之际

2009年8月28日,历史赋予本钢特殊的内涵。

这一天,本钢人期待已久的中国首条最宽、世界近十年来最宽、最先进的热连轧“旗舰”——本钢2300mm热连轧机组考核验收取得圆满成功。

正是这一天,在震耳欲聋的掌声和喝彩声中,在满溢着喜庆美酒的激情碰撞中,本钢人“以世界一流的装备,生产一流的产品,挑战一流的市场,引领本钢发展”的梦想,在这个永载本钢史册的特别日子里变成现实。

同是这一天,签字仪式上的德国西马克(SMSS)公司副总裁Ben-ner先生和TMEIC公司副总裁Tsuchiya先生惊奇地发出感叹:OK!本钢2300mm热连轧机,本钢2300mm热连轧机,OK!本钢2300mm热连轧机仅调试期间就轧制出如此多技术含量高、难度系数大的各类专用钢,并能批量轧制极限品种,产品应用到多个高端领域,这在国内外同行业中实属罕见。该轧机连创国内外建设、调试、试轧、生产之奇迹,将行业中的诸多不可能变成了现实……

我们赞叹,百年本钢经过大规模技术改造,已成为拥有自备矿山和世界一流的炼铁、炼钢装备和工艺,已掌握轧制生产高档汽车面板、X80高级别石油管线钢、宽幅船板用钢等高附加值冷、热板材技术和能力的精品板材基地。

我们讴歌,百年本钢在打造具有国际竞争力的现代化企业进程

中,从此多了一个屹立于世的“支点”。

瞄准国内外市场前沿,打造世界热连轧“旗舰”生产线

市场经济如“逆水行舟,不进则退”。的确,当今的市场竞争是装备的竞争,产品的竞争,人才的竞争。正是对市场经济有着清晰的认识,本钢的决策者如是说:市场经济不相信眼泪,若想在日益激烈的市场竞争中占有主动权,本钢不能照搬套用,尾随在其他钢企的身后,而是要紧跟钢铁市场前沿,准确把握市场脉搏,依托品种结构的调整打拼市场,凭借高附加值的产品赢得市场,只有在这一目标的引领下,发展本钢、振兴本钢才不是一句空话。

思路决定出路,观念决定行动。面对本钢建设品种全、质量高的千万吨级精品板材基地的宏观发展战略,本钢决策层在冷静思索——怎样给未来的本钢以准确的发展定位?怎样汇聚本钢的力量厚集而薄发?经过缜密的国际国内市场调研,经过本钢决策者深思熟虑的分析,在辽宁省委、省政府的大力支持下,本钢瞄准世界钢铁业中装备先进、工艺技术先进、指标先进的热连轧生产线,决定建设一个引领中国乃至引领世界的热连轧“旗舰”热板带钢机组。从集团公司决策的那一天起,本钢就树立了“要建就建最好的,要建就建一座集国际一流技术于一体的中国第一、世界第一热连轧机”。

几经国内外考察、几经与国外知名公司进行技术交流,本钢最终确定建设一条年设计产量515万吨,产品规格宽、厚从1000~2150mm、1.2~25.4mm,可生产300~400系列不锈钢,X80~X100级别的石油管线钢、超宽幅汽车面板、造船钢板、1000MPa以上的高强钢、高耐候结构钢等当今世界钢铁行业中尖端的高附加值、高技术含量品种钢的2300mm热连轧生产线。

本钢2300mm热连轧生产线可谓集国内外热轧生产线设备装置最先进的设备,拥有当今世界先进的4台节能环保型蓄热式加热炉,1架定宽压力机,2架粗轧机,7架精轧机,3台卷取机及各类自动化控制、检测设备组成。其加热炉自动燃烧控制系统,使炉温更均匀,更加节能环保;其定宽压力机、短行程和自动宽度控制设备,使轧机的调宽能力得到提高,轧制道分配灵活……该机组先进的工艺技术装备,使这条生产线达到目前国内外同行业的最低耗能和低排放,其分质供水循环系统,可提高水的重复利用率,实现废水零排放。2300mm热连轧工程



是符合国家高标准的环保工程。这套2300mm热连轧机作为目前世界最宽、最先进的热连轧机组,通过本钢引进集成、自主创新,其装备水平、工艺技术、产品研发已达到国际一流水平。

无疑,本钢作为共和国的钢铁基地,这条采用国内外成熟可靠的先进工艺技术与装备的轧制线,集技术先进、设备先进、指标先进于一体,这些优势与本钢已有的30年热轧生产与管理经验相结合,使本钢如虎添翼——本钢的品种结构、品种覆盖面、品种质量均有大幅度的提高,必将助推本钢走上一条独具特色的钢铁发展之路,必将为提升本钢核心竞争力发挥出应有的功效。

目标锁定国优工程,本钢人绘就精彩诗篇

当本钢建设宏伟的2300mm热连轧生产线的蓝图绘就后,工程谈判、土建施工以及之后的设备安装与调试就成为建设者心中最为神圣的使命——建设它就必须把它建设成质量最上乘的工程,建设它就必须确保本钢长远发展的利益。这样,树立精品意识,创建国优工程成为2300mm热连轧生产线建设者的座右铭。

2300mm热连轧生产线作为本钢腾飞的希望工程,其总投资42亿,建筑面积18万平方米,混凝土总量21多万吨,设备总重量约3.8万吨,是本钢建设史上投资最大的项目之一。而这样庞大的工程,整个建设工期却只有24个月。

24个月的摸爬滚打,24个月的拼搏奉献,倾情2300mm热连轧生产线的建设者们默默无言地改造着世界,他们接连攻破了工期、质量、安装与调试中的一道道难关,创出了本钢重点工程建设中一个又一个奇迹,书就了本钢建设史上无数个精彩的诗篇。

——异常艰苦的中外谈判

2300mm热连轧生产线项目为引进合同,由中招标公司组织招标,其中,机械设备由德国西马克公司和日本的三菱公司中标,电气设备由德国西门子公司和日本的TMEIC公司中标。其余部分机械设备、电气设备由国内知名制造公司承制。2006年底,在本钢举行了2300mm热连轧生产线开球会,标志着本钢第三条热轧生产线建设战役正式打响。





谈判中,本钢提出24个月拿下2300mm热连轧生产线工程,负责机械设备设计的德国西马克公司和日本的三菱公司,负责电气设备设计的德国西门子公司和日本的TMEIC公司均认为这是不可能实现的梦。按照他们以往的建设经验,像这样大规模的建设项目至少得需要29个月,而本钢却提出最多不能超过26个月的要求,这在“老外”的心中产生了不小的震动。经过几轮艰苦的谈判,最终本钢以理说服了外方,将建设工期压缩至26个月,并创造了24个月建设2300mm热轧机的惊奇。

谈判中,成千上万个设备几乎都需要本钢与外方一一敲定,才能签字,这样才具备了与外商报价的条件。谈判的技术人员们每天置身于小山似的材料中,紧张而艰难地逐一审阅。因为,每一个小的疏忽都可能造成对本钢设备性能的影响。既要提高设备性能,又要花最少的钱买回先进性的设备,是本钢人的责任!技术人员在短短的一个月时间内,放弃所有的休息日,工作至深夜,使本钢具备了与外商报价的条件。

谈判中,设备分交也是一个难题。外方为了获得较大的利益,要求大部分设备进口。但本钢坚持只要是国内制造厂能加工的设备,一定要采取合作制造方式的原则。为了使国内制造满足外方技术要求,项目部把国内知名的大制造厂的专家请来参加谈判,一起从技术上说服外方,使设备分交的谈判圆满成功。仅此一项就节省投资5000多万元。

——科学缜密的工程组织

2300mm热连轧工程实行业主负责制的工程组织方式。但是在整个工程施工过程中,集团公司各部门、建设单位、业主单位、物资材料及设备备件供应单位领导充分发挥其靠前指挥、协同作战的职能,有效地促进了工程建设的快速推进。

为及早完成工程建设,确保工程质量,热轧厂成立了以厂长李鸿斌为项目经理,原副厂长庞鸣静为项目部副经理、常务总指挥,由42名有责任心,驾驭工程建设能力强的工程技术人员组成的项目部。他们大都是参加过1700mm、1880mm轧机的改造、建设与生产的骨干力量,有着丰富的实践经验。

项目部成立之初制订了工程建设管理制度,与每名技术人员签订了建设项目责任状,使该工程建设分工明确,责任落实,并在最短时间