

中国发明专利分类文摘

G 部 物 理

1 9 8 8 年

中国专利局文献服务中心文献馆

G 部——物 理

G01	测量；测试	(1)
G01B	长度、厚度及类似线性尺寸的计量；角度，面积，不规则的表面及轮廓的计量	(1)
G01C	测绘或导航中的距离、水准或方位的测量；陀螺仪；摄影测量	(14)
G01D	与一般的测量有关的指示或记录；不包括在其他单独小类中的测量两个或多个变量的装置或仪器；计费设备；未列入其他类组的测量或测试	(18)
G01F	容量、流量、质量流量或液位的测量；按容积进行计量	(25)
G01G	称量	(35)
G01H	机械振动或超声波、声波或亚声波的测量	(41)
G01J	红外光、可见光、紫外光的强度、速度、光谱成分，偏振或相位的测量；比色法；辐射高温测定法	(42)
G01K	温度测量，热量测量；未列入其他类组的热敏元件	(44)
G01L	测量力、应力、转矩、功、机械功率、机械效率或流体压力	(46)
G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试；未列入其他类组的设备或结构部件的测试	(53)
G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料	(58)
G01P	线速度、角速度、加速度、减速度或冲击的测量；运动的存在、不存在或方向的指示	(104)
G01R	测量电变量；测量磁变化	(109)
G01S	无线电定向、定位、测距或测速；无线电导航系统；采用其他波的类似系统	(126)
G01T	核辐射或X射线辐射的测量	(131)
G01V	地球物理；重力测量；物质或物体的检测	(132)
G01W	气象学	(139)
G02	光学	(140)
G02B	光学元件、系统或仪器	(140)
G02C	眼镜；太阳镜或与眼镜有同样特性的防护镜	(156)
G02F	用于控制光的强度、颜色、相位、偏振或方向的器件或装置，例如转换、选通，调制或解调，上述器件或装置的光学操作是通过改变器件或装置的介质的光学性质来修改的；用于上述操作的技术或工艺；变频；非线性光学；光逻辑元件；光学模拟/数字转换器	(158)
G03	摄影术；电影学；利用了光波以外其他波的类似技术；电刻法；全息摄影术	(161)

G03B	摄影、放映或观看用的装置或设备；利用了光波以外其他波的类似技术的装置或设备；以及有关的附件	(161)
G03C	感光剂及其底剂；摄影工艺过程，例如：电影、X射线、彩色、立体摄影等的工艺过程；摄影术的辅助工艺	(165)
G03D	处理曝光后的摄影材料的设备；其附件	(174)
G03F	织构或构图表面的照相制版，例如：印刷，半导体器件的加工处理；原型的处理	(175)
G03G	电刻法；静电摄影术；磁记录法	(176)
G03H	全息摄影的工艺过程或设备	(181)
G04	测时学	(183)
G04B	机械驱动的钟表；一般钟表的机械零部件；应用太阳，月亮，或星辰位置计时的计时器	(183)
G04C	电动机械钟表	(186)
G04D	为制造或维修钟表所专门设计的装置或工具	(107)
G04F	时间间隔的测量	(188)
G04G	电子计时器	(189)
G05	控制；调节	(190)
G05B	一般的控制或调节系统及其功能单元；这类系统或单元的监测或测试装置	(190)
G05D	非电变量的控制或调节系统	(195)
G05F	调节电变量或磁变量的系统	(201)
G05G	只按机械性能区分的控制装置或系统	(202)
G06	计算；推算；计数	(203)
G06C	一切计算均用机械方式实现的数字计算机	(203)
G06F	数字计算机，其中至少部分计算是用电完成的；数字数据处理装置	(204)
G06G	模拟计算机	(245)
G06K	数据识别；数据表示；记录载体；记录载体的处理	(247)
G07	核算装置	(251)
G07B	售票设备；车费登记设备，签发设备	(251)
G07C	时间登记器或出勤登记器；登记或指示机器的运行；产生随机数；投票或彩票设备；未列入其他类组的核算装置、系统或设备	(252)
G07D	硬币的分类、检验、兑换交付或其他处理；检验或兑换纸币；检验证券，债券或类似的有价纸币	(252)
G07F	投币式设备或类似设备	(254)
G08	信号装置	(255)
G08B	发信号装置或呼叫装置；报警装置	(255)
G08C	测量值，控制信号或类似信号的传输系统	(258)
G08G	交通控制系统	(260)

G09	教育；密码术；显示；广告；印鉴	(261)
G09B	教育或演示用具；同盲人或聋人通信的用具；模型；天象仪；地球仪；地图；图表	(261)
G09C	用于密码或涉及保密需要的其他用途的编码或译码装置	(267)
G09D	铁路或其他用的时间或计费表；长期使用的日历	(268)
G09F	显示；广告；标记；标签或名牌；印鉴	(268)
G09G	对用静止方法显示可变信息的指示装置进行控制的装置或电路	(272)
G10	乐器；声学	(276)
G10B	管风琴；簧风琴	(276)
G10C	钢琴	(277)
G10D	未列入其他类组的乐器	(278)
G10F	自动乐器	(280)
G10H	电子乐器	(280)
G10K	发声器械	(283)
G10L	语言分析或合成，语言识别	(284)
G11	信息存贮	(284)
G11B	基于记录载体和传感器之间的相对运动而实现的信息存贮	(284)
G11C	静态存贮器	(317)
G12	仪器的零部件	(319)
G12B	仪器的零部件；或未列入其他类组的其他设备的类似零部件	(319)
G21	核物理；核工程	(320)
G21C	核反应堆	(320)
G21D	核发电厂	(327)
G21F	X， γ 辐射、微粒辐射或粒子轰击的防护；去污染装置；放射性污染物的处理	(327)
G21K	未列入其他类组的粒子或电磁辐射的处理技术；辐照装置；X或 γ 射线显微镜	(328)

[51]Int.Cl.⁴ G01B 3/02

公开日 88.4.13

公开号 GK 86 1 06486

[21]申请号 86 1 06486

[22]申请日 86.9.29

[71]申请人 曹新生

地址 北京市东城区安定门内前肖家胡同 13 号

[72]发明人 曹新生

[54]发明名称 一种具有划标记装置的卷尺

[57]摘要

在普通卷尺的基础上,装有划标记装置,装置具有在尺条出口上方的读数标尺,在尺条出口下方的划针,其划针是可更换的,或具有多个尖端可替换使用的,从而延长了划标记功能的寿命。装置还具

有保护收藏划针的装置及保持读数标尺与划针垂直于所测工件表面的稳定支撑体,用普通卷尺的简单变形的办法,使卷尺增加了完善的划标记功能,给制造和使用卷尺两方面都带来了方便。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 3/02

公开日 88.9.21

公开号 GK 87 1 02127

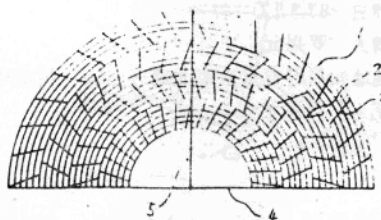
[21]申请号 87 1 02127

[22]申请日 87.3.12

[71]申请人 周宇怀

地址 江苏省南京市夫子庙乌衣巷 17 号 403 室

[72]发明人 周宇怀



[54]发明名称 一种量角器

[57]摘要

一种量角器,能直接测量图纸上的边较短的角。它由透明塑料板制成,该板上有一个半圆形区域,在该区域的半圆弧形边界外侧,刻有 0~180 度的角刻

度线,在该区域内刻有一个图形,该图形可以由一组同心半圆弧和一组分段的、方向交替变化的等速曲线组成,也可以由其它特定的曲线段组成。透明塑料板可以是半圆形的,也可以是多边形的。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 3/10

公开日 88.1.20

公开号 GK 87 1 02292

[21]申请号 87 1 02292

[22]申请日 87.3.26

[30]优先权

(32)86.3.27 (33)GB (31)8607746

[71]申请人 杜拉塞尔国际公司

地址 美国马萨诺塞州

[72]发明人 加莱斯·斯图尔特·菲利浦

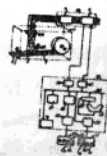
[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利代理部

代理人 杜日新

[54]发明名称 卷尺装置

[57]摘要

本发明提供一种卷尺装置,包括:一条可从卷尺盒中延伸出、上有位标的尺带;卷尺盒中的读数装置;



第一处理器装置,它与读数装置相连接接收电信号并产生输出;对尺带延伸情况提供可视显示的可视读出装置;及与可视读出装置和第一处理器连接的第二处理器,该第二处理器用于传递输出状态。该卷尺装置使用类似于普通钢尺,但有新特点,例如对可见测量进行自动校正。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 3/30

公开日 88.12.14

公开号 GK 87 1 03836

[21]申请号 87 1 03836

[22]申请日 87.5.26

[71]申请人 迪斯拉贸易公司

地址 丹麦科灵

[72]发明人 格尔哈尔德·克利斯登森

[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利

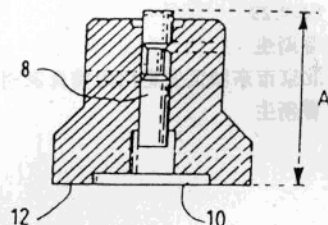
代理部

代理人 蔡民军

[54]发明名称 制造量规的方法及其测量元件系统

[57]摘要

本发明提供了包括有专门的标准块规和专门的工作量规部件以及相关的专门的测量设备的一个系统,利用这个系统,只对两个互相固定的可移动元件简单的长度调节就可以生产工作量规,这种调节是通



过对在测量设备上事先测好的标准块规的尺寸的比较而进行的。块规和工作量规可以有类似的形状,例如可包括一个圆柱状的规体和从规体伸出的一个确定尺寸用的顶针,这种结构就决定了块规的设计是很便宜的,并且决定了工作量规可很容易地调节。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 3/38

公开日 88.10.12

公开号 GK 87 1 02181

[21]申请号 87 1 02181

[22]申请日 87.3.17

[71]申请人 罗兴元

地址 四川省重庆市北碚区白庙一村 201 号

[72]发明人 罗兴元

[54]发明名称 游标卡规

[57]摘要

本发明涉属可测量具,特别是从三用游标尺结构和量、卡规组合成的可调整游标卡规。深度量规就深度尺和通端尺在同方位调变,止端就尺身的尾端来控

制。内、外卡规的止端成十字形和丁字形的两块滑块,装在量爪的内框里调变,故内、外量爪就是卡规的通端,其用游标控制调整卡规的止端和通端,按其不同的要求,调整游标,即为不同的游标卡规。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 3/48

公开日 88.6.29

公开号 GK 87 1 08400

[21]申请号 87 1 08400

[22]申请日 87.12.17

[30]优先权

[32]86.12.17 [33]DK [31]6101/86

[71]申请人 利夫·格林特福姆·拉森

地址 丹麦格赖斯泰兹

[72]发明人 利夫·格林特福姆·拉森

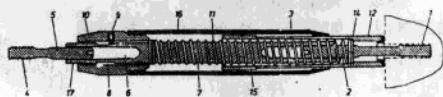
[74]专利代理机构 中国专利代理有限公司

代理人 肖尔刚

[54]发明名称 螺纹测量工具

[57]摘要

一种螺纹测量工具,克服了先有工具的因塞规磨损就得放弃的缺点,采用了可互换的塞规 1、4,该塞规被装在柄 2、5 上,该柄能插入杆 7 的退拔孔 3、6



中,该杆延伸于工具的外壳 16 的内部。磨损的塞规可从杆上拔出而插入一个新的。杆上制有外螺纹 17 能在外壳中拧进拧出,因而使塞规座 12 的端部能被调整到和塞规的端部齐平。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 5/02 G01B 5/00

公开日 88.11.23

公开号 GK 86 1 08597

[21]申请号 86 1 08597

[22]申请日 86.12.18

[71]申请人 罗兴元

地址 四川省重庆市北碚区白庙一村 201 号

[72]发明人 罗兴元

[54]发明名称 外卡尺表

[57]摘要

本发明涉属机械量仪,特别是外卡尺表的发明,由两弧形卡脚联结成剪式的弧形脚外卡钳与带有圆刻度尺、三颗指针的尺表组成,则把被尺寸通过外卡脚缩小到机芯、再放大,指针指示出被测的示值。用长轴联结两卡脚,在轴上固定一个机芯的主动齿轮与

齿条啮合,再转变成齿轮传动,带动三颗同心装的指针同时顺时针转动,并指示出卡钳所测的示值。这样,外卡尺表便能完成一些特殊工作,对工件的外形直径、厚度、槽形底径等形位测量,直接在尺表上读数。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 5/03 G01D 3/02

公开日 88.6.22

公开号 GK 87 1 07430

[21]申请号 87 1 07430

[22]申请日 87.12.10

[30]优先权

[32]86.12.10 [33]AU [31]PH 9446

[71]申请人 格雷戈里·詹姆斯·麦克唐纳

地址 澳大利亚新南威尔士

[72]发明人 格雷戈里·詹姆斯·麦克唐纳

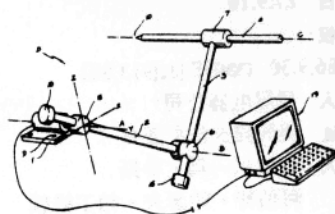
[74]专利代理机构 中国专利代理有限公司

代理人 肖尔刚

[54]发明名称 坐标测量系统

[57]摘要

坐标测量系统有器械和主计算机。器械包括与待测物刚性固定的基件 1,绕轴线 A 旋转的臂 2,在轴线 B 上旋转的臂 3,沿轴线 C 滑动的臂 4,轴 A,



B, C 平行。在枢轴 5.6 和套管 7 处有旋转编码器。套管 7 的编码器装在臂 3 内,由与臂 4 摩擦接触的轮驱动。编码器提供表示臂 2 和 3 在轴线 A, B 上相对于基件 1 及臂 2 的角位移信息和臂 4 沿轴线 C 相对于臂 3 的线位移。在器械组装后,有一组误差项编入计算机的程序,以产生精确的坐标。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 5/08 G01B 5/00

公开日 88.6.29

公开号 GK 86 1 08598

[21]申请号 86 1 08598

[22]申请日 86.12.18

[71]申请人 罗兴元

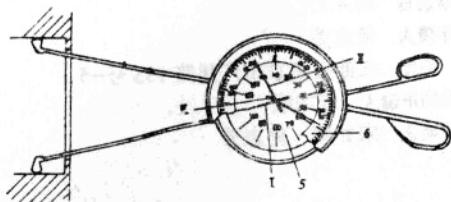
地址 四川省重庆市北碚区白庙子白庙一村 201 号

[72]发明人 罗兴元

[54]发明名称 内卡尺表

[57]摘要

本发明涉属机械量仪,特别是内卡尺表的发明,由两直形卡脚联结成剪式卡钳,与带有圆刻度尺、三颗指示针的尺表组成,则把被测尺寸通过内卡脚缩小到机芯、再放大,指针指示出被测的示值。用长轴联



结两卡脚,在轴上固定一个机芯的主动齿轮与齿条啮合,再转变成齿轮传动,带动三颗同心装的指针同时顺时针转动,并指示出卡钳所测的示值。这样,内卡尺表便能完成一些特殊工作,对工件的深孔、直径和锥度及环形槽等形位测量,直接在尺表上读数。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 5/20

公开日 88.11.2

公开号 GK 87 1 02820

[21]申请号 87 1 02820

[22]申请日 87.4.15

[71]申请人 河北省雄县公安局

地址 河北省雄县公安局

[72]发明人 刘树权

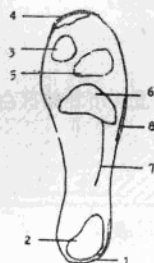
[74]专利代理机构 河北省专利事务所

代理人 李国昌

[54]发明名称 人体行走足迹动作鉴定方法

[57]摘要

人体足迹行走动作鉴定方法,属于刑事侦察技术。该方法根据人体行走运动规律反应出的足动力在承受面上形成的主体足迹动力形态特征,同一鉴定直接认定,解决同一个人换穿鞋(包括换穿别人鞋)足



迹的同一认定问题,为侦破案件提供一种可靠的方法。

本方法理论依据充分,应用简便,可靠性高,具有和指纹同样的使用价值。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 5/25

公开日 88.6.22

公开号 GK 87 1 06358

[21]申请号 87 1 06358

[22]申请日 87.9.16

[30]优先权

[32]86.9.30 [33]US [31]913,881

[71]申请人 西屋电器公司

地址 美国宾夕法尼亚州

[72]发明人 马施尔·约·鲁斯

阿伯特·约瑟夫·帕丁格顿

[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利

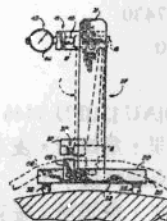
代理部

代理人 张祖昌

[54]发明名称 测定涡轮机叶片径向对准的仪器

[57]摘要

本发明涉及测量安装就位的涡轮机转子叶片的



对准的一种仪器。该仪器包括一个精密的基座,以便在临近叶片的转子表面上定位,从而建立一条切线,该切线垂直于通过叶片安装槽中心的转子径线。一立柱从该基座上伸出,并载有接触叶片下部的定位接触点和与叶片上部接触以便定位的测量接触点,该测量接触点使测量装置显示叶片的对准误差。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 5/26 G01B 5/08

公开日 88.12.7

公开号 GK 88 1 05394

G01B 3/02 G06G 1/06

[21]申请号 88 1 05394

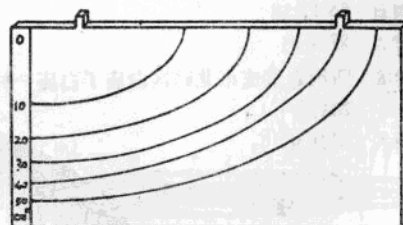
[22]申请日 88.4.7

[71]申请人 何志芳

地址 江苏省南京市广州路155号-5

共同申请人 宋如顺

[72]发明人 宋如顺 何志芳



[54]发明名称 三维仪

[57]摘要

三维仪是一种多功能的测量工具和计算工具。作为测量工具使用时,它能象直尺度量直线那样直接测出球冠的面积和体积、球面上任意球台的侧面积和

体积以及残缺球面的半径与平面圆弧的半径;作为计算工具使用时,若给定球冠的有关参数,则能直接读出球冠的面积、体积及球冠所在球面的半径以及能方便地读出平面圆弧的半径。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 5/28

公开日 88.10.19

公开号 GK 87 1 02514

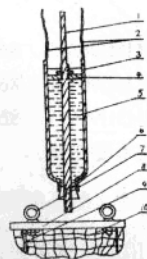
[21]申请号 87 1 02514

[22]申请日 87.4.10

[71]申请人 北京重型机器厂

地址 北京市西郊吴家村

[72]发明人 张品山 祝景媛 程进雄 李 云



[54]发明名称 深盲孔铸模检测方法

[57]摘要

本发明提供了一种深盲孔铸模检测方法。适用于各种深盲孔的检测,也适用于难于测量的孔、沟、槽等简单形状和复杂形状构件尺寸的检测。它的特点

是以具有一定弹性、收缩小和有一定强度的柔性橡胶制成的与被测物体相似的模型,来检测其加工尺寸、加工精度和表面光洁度等。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 7/00 D01H 13/14

公开日 88.2.17

公开号 GK 86 1 00541

[21]申请号 86 1 00541

[22]申请日 86.3.5

[71]申请人 成春生

地址 江苏省丹阳县北门公园后 8-6 号

[72]发明人 成春生

[54]发明名称 一种清纱器及纱疵仪的设计方法

[57]摘要

本发明公开了一种电子清纱器和纱疵分级仪的设计方法,其特点是各锭代替全体试样纱条平均粗度的设定电平 V_1 ,由各锭独自产生,且同步跟随各锭检测灵敏度 K 变化;提供了用连续的足够长度的纱条

片段平均粗度代替全体纱条平均粗度对应于检测灵敏度的电平作为设定电平的方法,并推导出二种传感形式的理论设定精度;提出了根据迟缓试验理论用积分电路从各锭的符合 $V = K \cdot S$ 的最终信号 V 中直接获得 V_1 的方法,并给出了 2 个实施例。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 7/00 G01D 5/12

公开日 88.3.16

公开号 GK 86 1 05617

[21]申请号 86 1 05617

[22]申请日 86.6.19

[71]申请人 雷尼肖公司

地址 英国格洛斯特郡沃顿昂德埃奇

[72]发明人 戴维·罗伯茨·马默特里

[74]专利代理机构 中国专利代理有限公司

代理人 李晓舒

[54]发明名称 接触式传感测头

[57]摘要

一种供测量工件尺寸的测量机或机床使用的接触式传感测头。参照图 1,该测头包括一个外壳 11,在该外壳内,一个触针座(15)装在运动支承 18 上。该触针座在弹簧 21 的作用下,在支承上处于静止位

置,而当触针 16 接触工件时,该弹簧产生屈服阻力防止触针座倾斜或从支承座上抬起。一个加速度计式的传感装置支承在外壳内的触针座上用来感受触针接触工件的效果之一,并能产生一个信号,该信号用来停住测量机和读取瞬时触针位置的坐标。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 7/02

公开日 88.3.16

公开号 GK 87 1 04890

[21]申请号 87 1 04890

[22]申请日 87.6.12

[30]优先权

[32]86.6.13 [33]JP [31]90939/86

[32]86.6.13 [33]JP [31]90940/86

[32]86.6.18 [33]JP [31]92919/86

[71]申请人 株式会社米委托约

地址 日本东京

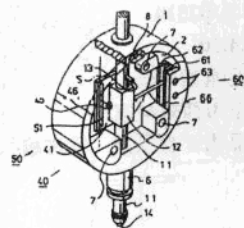
[72]发明人 铃木干男

[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利

代理部

代理人 刘建国

[54]发明名称 位移检测装置



[57]摘要

本发明涉及一种装有鉴相式静电电容探测器的位移检测装置。该探测器包括装在彼此相对移动的部件上的第一和第二传感元件。第一传感元件固定在装有指示器的支承板上,而第二传感元件装在可动板这一侧,例如装在由壳体支承的测杆上。当支承板被固定到壳体上时,使用可目视检查的位置检验器将这些传感元件安装在预定位置上。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 7/02

公开日 88.5.25

公开号 GK 87 1 07060

[21]申请号 87 1 07060

[22]申请日 87.10.17

[30]优先权

[32]86.11.13 [33]CH [31]4535/86

[71]申请人 汉斯·乌里希·迈尔

地址 瑞士莫尔日市

[72]发明人 汉斯·乌里希·迈尔

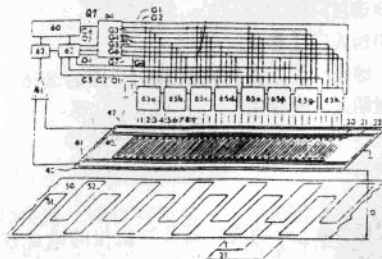
[74]专利代理机构 上海专利事务所

代理人 吴淑芳

[54]发明名称 测量位移的电容性传感器

[57]摘要

测量位移的电容性(capacitive)传感器,包括一上面具有多个发射电极组(1到32)的滑动部分,发射电极面对着带状部分上面的接收电极(51—52)。



电子电路将周期性的信号结构加到发射电极上,并能分别转接各个电极组。这样,面对滑动部分的接收电极所收到的信号的分辨率更高,从而,所测得的位移测量值更为精确。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 7/02

公开日 88.11.30

公开号 GK 88 1 02951

[21]申请号 88 1 02951

[22]申请日 88.5.19

[30]优先权

[32]87.5.20 [33]JP [31]121079/87

[71]申请人 三菱重工业株式会社

地址 日本东京

[72]发明人 吉田满年 宫田隆

[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利

代理部

代理人 陆立英

[54]发明名称 测定机器人位置的方法

[57]摘要

本法有两个互锁的安装在机器人基轴上根据机器人基轴的运动距离旋转并产生人数不同的脉冲信



号的位置传感器。通过确定它们产生的脉冲数的差就可确定机器人的位置。通过计算机器人基轴任一位置对这两个位置传感器产生的参考脉冲的个数差来计算从基准位置到下一参考脉冲的脉冲数,就可求出机器人基轴的位置。检测基准点所需的运动距离可缩短到小于位置传感器的二转,检测基准点位置所需的时间也大大缩短。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 7/02

[21]申请号 88 1 03289

[22]申请日 88.5.28

[30]优先权

[32]87.5.28 [33]JP [31]132316/87

[71]申请人 株式会社瓦科姆

地址 日本埼玉县

[72]发明人 村上东 田口义德 高桥宽一

田中猛 友藤吉明

[74]专利代理机构 中国专利代理有限公司

代理人 吴增勇 何关无

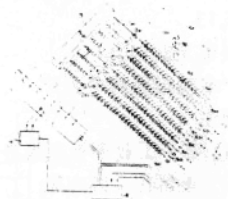
[54]发明名称 位置检测器

[57]摘要

位置检测器。它包括多个磁致伸缩传播媒体,绕在该媒体上用于产生振荡波和检测感应电压的两种

公开日 88.12.14

公开号 GK 88 1 03289



线圈,在测定时间的基础上测出指示位置。本发明将所述媒体相邻配对,各对各绕有所述两种线圈,以便在所述各对中产生磁致伸缩振荡波并检测位置指示器所指示的位置;所述媒体以固定间距配置;而且“对”与“对”间距大于同一对的彼此间距,从而缩短了现有的感应电压测定时间,可在同样时间内完成范围更宽的位置检测。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 7/04

[21]申请号 87 1 05740

[22]申请日 87.8.20

[30]优先权

[32]86.8.28 [33]JP [31]202112/86

[71]申请人 索尼磁石股份有限公司

地址 日本东京都

[72]发明人 长冈和男 若林定夫 金杉俊彦

波田野忠男

[74]专利代理机构 上海专利事务所

代理人 顾天华

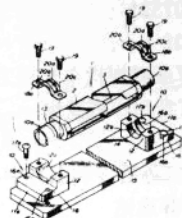
[54]发明名称 用于磁性直线标尺组合的安装结构

[57]摘要

一种磁性直线标尺组合包括一磁性标尺和安装座,它被紧固到一个相对位移的机械零件上,来测量

公开日 88.3.16

公开号 GK 87 1 05740



其相对位移的行程数值,磁标尺的端部分被安装在安装座上。端部分具有与安装座相配的圆筒面,至少一个端部分包括一种结构件,它能允许磁性标尺相对于安装座支点转动,以便按相对于机械零件的相对运动轴来精确地调整磁标尺的轴。标尺槽与安装块脱开,仅作磁屏蔽。因此本发明的标尺槽基本上没有精度要求,它的制造误差不会影响测量的精度。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 7/08

[21]申请号 87 1 02057

[22]申请日 87.7.10

[71]申请人 国防科技大学

地址 湖南省长沙市北区

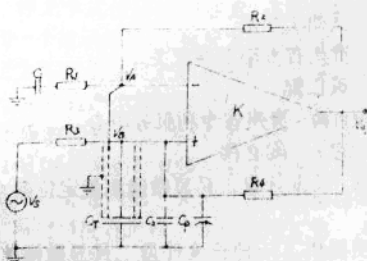
[72]发明人 陈龙虎

[74]专利代理机构 国防科技大学专利办公室

代理人 文伟能

公开日 88.1.13

公开号 GK 87 1 02057



[54]发明名称 电容式位移振动测量仪

[57]摘要

一种电容式位移振动测量仪,主要用于精密机械行业和仪器工程中。本发明主要由讯号源、电源、电容测头、整流器、指示电路以及测量电路组成,本发明

的特征,是采用运算补偿驱动式测量电路。本发明的线性测量范围宽,测量精度高,同时结构简单,整机稳定性好。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 7/10 C25D 21/12

公开日 88.11.30

公开号 GK 87 1 03367

[21]申请号 87 1 03367

[22]申请日 87.5.13

[71]申请人 本溪市无线电九厂

地址 辽宁本溪市无线电九厂

[72]发明人 邱安生

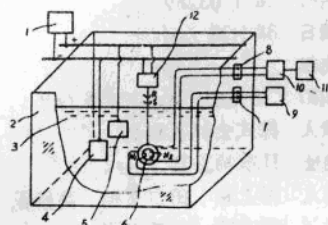
[74]专利代理机构 电子工业部专利服务中心

代理人 崔雪花 邱应凤

[54]发明名称 涂镀层厚度动态测量方法、装置及其用途

[57]摘要

本发明涉及用磁敏感原理测量各种涂、镀层厚度,主要由磁性传感件、激磁电源和测量放大器组成,可以在涂镀过程中测量出单层、多层、磁性、非磁性涂镀层厚度。本发明利用磁性材料的表面应力效应,即



初始磁导率随着涂镀层增厚,表面收缩应力增加而出现有规律的下降。该过程是一个弹性可逆过程,随着涂镀层厚度减薄,应力减小,初始磁导率将恢复原值。本发明同时可测量出涂镀过程中基体所受的应力及其变化速度,监测涂镀层腐蚀过程。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 7/14

公开日 88.9.14

公开号 GK 87 1 07521

[21]申请号 87 1 07521

[22]申请日 87.12.28

[71]申请人 铁道部戚墅堰机车车辆工艺研究所

地址 江苏省常州市戚墅堰

[72]发明人 李显勋

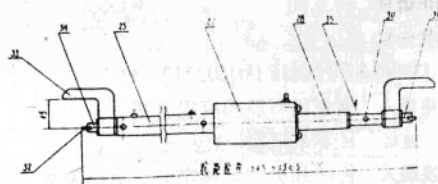
[74]专利代理机构 江苏省专利服务中心常州服务部

代理人 薛逸铭

[54]发明名称 定长测距尺

[57]摘要

一种定长测距尺,适用于测量固定距离,例如铁路钢轨的轨距,铁路车轮轮对的内侧距等,固定距离的最佳范围是500~2000毫米。测距尺由尺身,电阻位移传感器及数显表组成,由于传感器由大电阻值



分压,稳定性好,精度高,使测量电路简单,无需调零,放大。数显表采用CMOS7106大型集成电路,显示稳定清晰。尺身由铝合金材料制成,测距尺轻巧,操作方便。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 9/04

公开日 88.8.31

公开号 GK 87 1 03678

[21]申请号 87 1 03678

[22]申请日 87.5.16

[71]申请人 贵州工学院

地址 贵州省贵阳市蔡家关

[72]发明人 黄仁健

[74]专利代理机构 贵州省专利服务中心

代理人 陶必伟

[54]发明名称 长度计量工具显微镜测量定位器

[57]摘要

本发明提供了一种长度计量工具显微镜测量零件尺寸及角度的定位辅助工具,特别是一种长度计量工具显微镜测量定位器。该定位器是以一个十字形轻金属支架为主体,其中装有带刻线的玻璃板、照明器以及主体支架四脚上粘合的永久磁铁等部分组

成。其结构简单、紧凑,造价低廉,使用方便,适于各种长度计量工具显微镜上测量大尺寸测量基准的实、空心、对称或不对称零件时的定位之用。

采用本发明,可以扩大各种长度计量工具显微镜的使用范围。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 11/00 G01D 3/04

[21]申请号 87 1 01025

[22]申请日 87.4.25

[71]申请人 中国科学院上海技术物理研究所

地址 上海市中山北一路 420 号

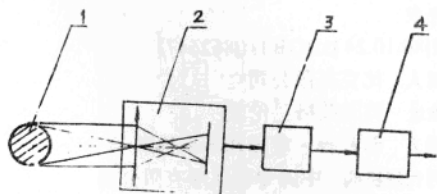
[72]发明人 陈桂林 冯 琛 顾玲玲

[74]专利代理机构 中国科学院上海专利事务所

代理人 郭 英 高毓秋

公开日 88 . 11 . 9

公开号 GK 87 1 01025



[54]发明名称 热轧钢材在线被动检测方法和装置

[57]摘要

本发明公开了一种热轧钢材在线被动式检测方法和装置,它由 CCD 摄象机、预处理电路、中央处理器和微处理系统、现场显示器组成。采用了被动式测量、实时位置和温度测量与校正,并具有一个使仪器

能在钢铁生产的高温、水汽、灰尘和强的电磁干扰的环境下可靠工作的净化室,适合于热轧钢尺寸、形状和位置的在线测量。它省去了主动式检测系统的平行光源,故体积小,造价低,且具有测温功能,结构简单、可靠性高。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 11/02 G01D 5/32

[21]申请号 88 1 01477

[22]申请日 88.3.17

[30]优先权

[32]87.3.17 [33]GB [31]8706317

[71]申请人 利物浦大学

地址 英国英格兰

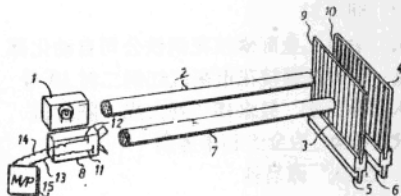
[72]发明人 戈登·里斯·琼斯

[74]专利代理机构 中国专利代理有限公司

代理人 吴秉芬 肖陶昌

公开日 88 . 12 . 14

公开号 GK 88 1 01477



[54]发明名称 光学传感器

[57]摘要

莫阿干涉条纹位移传感器包括第一和第二光栅(3)(4),照射光栅的多色光源;以及检测器(8)。将第一和第二光栅配置成使它们之间的相对位移引起

达检测器的光的色彩改变。检测器(8)有第一和第二光响应元件(11)(12),第一元件的波长响应率不同于第二元件的响应率。光响应元件发出的信号被传送到微处理机(25);微处理机算出如色品图两个以上参数表示的检测器入射光的色彩,并按两个光栅间的位移解释色彩。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 11/04

[21]申请号 87 1 06274

[22]申请日 87.8.15

[30]优先权

[32]86.8.15 (33)JP (31)191532/86

[32]86.8.20 (33)JP (31)194183/86

[32]86.8.20 (33)JP (31)194184/86

[32]86.9.4 (33)JP (31)208554/86

[32]86.9.4 (33)JP (31)208555/86

[71]申请人 株式会社三丰制作所

地址 日本东京都

[72]发明人 市川宗次

[74]专利代理机构 中国专利代理有限公司

代理人 林长安 许新根

[54]发明名称 光学式位移检测装置

公开日 88 . 2 . 24

公开号 GK 87 1 06274



(57)摘要

一种光学式位移检测装置,该装置包括一个主标尺和一个指示标尺,主标尺上形成的第一光栅的间距调定为 P ,指示标尺上形成的第二光栅的间距调定为 P/n ,从而产生间距为 P/n 的分度检测信号。第二光栅的间距调定为 $(u+v)P/u$ 或 $(u+v)P/(2u)$ (u 是漫射性光源与第一光栅之间的间隙距离, v 是第一光栅与第二光栅之间的间隙距离),从而可以无需使用准直透镜。此外还用了第一光栅的较高次谐波分量,因而将第二光栅的间距调定在大致为 $(u+v)Q/u$ 或 $(u+v)Q/(2u)$ ($Q = P/m$, m 为等于或大于2的整数)从而避免将第二光栅的间距分成更小的分度。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 11/04

公开日 88.4.13

公开号 GK 87 1 07180

[21]申请号 87 1 07180

[22]申请日 87.10.24

[30]优先权

[32]86.10.24 [33]GB [31]8625471

[71]申请人 比克有限公司

地址 英国英格兰伦敦

[72]发明人 菲利普·詹姆斯·亨德森

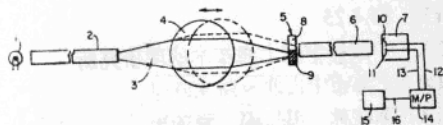
[74]专利代理机构 中国专利代理有限公司

代理人 吴秉芬 肖掬昌

[54]发明名称 位移检测

[57]摘要

用来确定物体位移的装置,它包括一个沿通向一检测器(7)的光程传播多色光用的光源(1)。相对于光源(1)的预定固定位置上配有例如滤光片(5)的辐射调



制装置,响应物体的位移而调整光程,以便改变到达检测器(7)的光的分布光谱含量。检测器包括对于波长具有不同响应度的第一和第二光响应元件(10, 11),而一个微处理器(14)接收来自光响应元件的信号。微处理器算出如色品(CIE)图上的两个或两个以上参数表示的,检测器(7)上的入射光线的颜色,并且利用物体的位移解释检测器 7 上的入射光线的颜色。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 11/04

公开日 88.9.21

公开号 GK 88 1 05869

[21]申请号 88 1 05869

[22]申请日 88.1.31

[71]申请人 冶金工业部攀枝花钢铁公司自动化部

地址 四川省攀枝花市东区红钢二村 19 号

[72]发明人 杨正才 吴永伟 刘大成 陈宏强

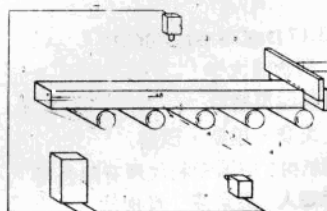
[74]专利代理机构 冶金专利事务所

代理人 谭昌驰

[54]发明名称 钢坯测长方法及装置

[57]摘要

钢坯测长方法是,以热钢坯自身光作为信号源,用 CCD 感光成像并将信号转变成视频信号,再作“二值化”处理,模/数转换,通过微处理机处理后,得



到精度很高的钢坯实际长度。本发明所说装置包括经过改进的 CCD 摄像头、电缆、微处理机等,具有现场适应能力强,测量动态范围大、造价低等优点。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 11/06 G01N 21/00

公开日 88.8.10

公开号 GK 87 1 07260

[21]申请号 87 1 07260

[22]申请日 87.12.3

[30]优先权

[32]86.12.4 [33]US [31]06/937,741

[71]申请人 利比-欧文斯-福特公司

地址 美国俄亥俄州

[72]发明人 沃尔特·迪·麦库姆

理查德·迪·沙维

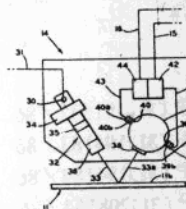
格雷戈里·舒·李

安德鲁·韦·鲁道夫

[74]专利代理机构 中国专利代理有限公司

代理人 曹济洪 许新根

[54]发明名称 衬底上薄膜的特性监测设备



[57]摘要

一种测定和显示敷在玻璃条板表面的薄膜的精选特性的设备,该设备包括一装在导轨上以便在玻璃条板带薄膜的表面上方移动的扫描头。扫描头有一光脉冲源,该光脉冲源由一钨丝灯和一遮光器产生,经滤光以模拟昼光,然后聚焦到敷有薄膜的表面上。扫描头上还有装有一积分球,球壁上开有一入口,用以收集从薄膜表面反射回来的部分光。

[51]Int. Cl. G01B 11/08 G01B 11/02

[21]申请号 86 1 04719

[22]申请日 86.7.10

[71]申请人 中国科学院南京天文仪器厂

地址 江苏省南京市太平门外板仓

[72]发明人 林严观

[74]专利代理机构 哈尔滨工业大学专利事务所

代理人 高龙鑫 李纪昌

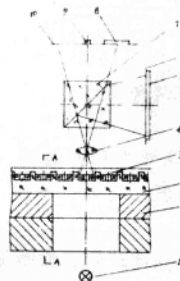
[54]发明名称 钟表用宝石轴承自动检测装置

[57]摘要

本发明是一种钟表用宝石轴承自动检测装置,在数据采集系统内设有光源、显微物镜及分光棱镜,使宝石轴承同时在两个面上成像,在每个象面的中心位置各设置一组测量 CCD 线阵,两组测量 CCD 线阵

公开日 88.1.27

公开号 GK 86 1 04719



互相垂直,以采集宝石轴承象上两个互相垂直方向直径位置的数据并送至数据处理系统处理。本发明能自动化,快速检测宝石轴承的外形质量,推而广之可在小型精密零件长度检测中应用。

[51]Int. Cl. G01B 11/24 G01B 9/02

[21]申请号 86 1 06872

[22]申请日 86.10.27

[71]申请人 成都科技大学

地址 四川省成都市东城区一环路南一段 24 号

[72]发明人 周肇飞

[74]专利代理机构 成都科技大学专利代理事务所

代理人 肖浚泽

[54]发明名称 无接触高分辨率扫描式激光轮廓仪

[57]摘要

新的无接触高分辨扫描式激光轮廓仪。以两束偏振方向正交且同轴的激光束作为干涉仪的两个臂,用本发明的方法使其中一束成为直径较大的平行光束,另一束则会聚成很小的光点,一齐落到被测表面上。测量分辨率达到 $1\text{\AA}$,若被测表面反射性能良好

公开日 88.5.11

公开号 GK 86 1 06872

可做到 $0.1\text{\AA}$ 。适用于测量各种金属与非金属的精细表面轮廓形状,如高级镀膜光学表面,大功率激光器的金属反射镜,X 射线天文装置的反射面,硅片材料表面,超大规模集成电路,校对轮廓仪的精细标准块等。

[51]Int. Cl. G01B 15/00 G08C 23/00

[21]申请号 88 1 02544

[22]申请日 88.5.5

[30]优先权

[32]87.5.5 [33]SU [31]4232328

[71]申请人 有色金属、贵重金属中央地质勘探研究所

地址 苏联莫斯科

[72]发明人 谢尔盖·米哈依洛维奇·米哈耶夫

瓦列雷·尼古拉维奇·吉米洛夫

彼得·瓦西里维奇·亚历山斯基

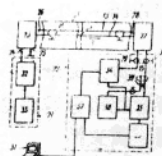
[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利代理部

代理人 陆丽英

[54]发明名称 长测体状态监测方法及其实施装置

公开日 88.11.23

公开号 GK 88 1 02544



[57]摘要

长测体状态的监测方法是波能传播延伸线路(3)的特性的综合。当在该线路(3)中形成给定的时空结构参考信号,并获得测量信号时,通过对这些信号的处理,得到被监测参量的连续分布,对长测体(1)的状态进行评价。用来实施本方法的装置包括被调制的波能源(21)、空间滤波器(23)、波能传播延伸线路(3)、空间滤波器(27)、信息处理单元(22)、显示终端装置(31)。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 15/02

公开日 88.8.31

公开号 GK 87 1 04380

[21]申请号 87 1 04380

[22]申请日 87.6.25

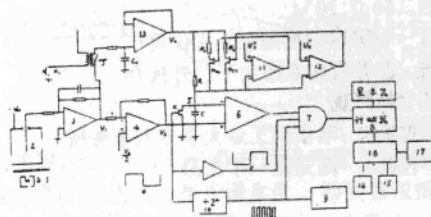
[71]申请人 清华大学

地址 北京市海淀区清华园

[72]发明人 王泽民

[74]专利代理机构 清华大学专利事务所

代理人 张志东



[54]发明名称 一种数字直读式同位素厚度计

[57]摘要

本发明用于材料厚度的无接触在线测量,由放射源、探测器和二次仪表构成。其二次仪表包括加偏压的反向器,充电式对数 A/D 变换器,时间常数调节电路和 V_0 保持电路, V_0 为材料厚度为 0 时静电计输

出电压。

由于本发明中的对数 A/D 变换器在电容充电过程中能改变时间常数,使厚度计在量程范围内能给出满足误差要求的厚度数字指示。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 15/02

公开日 88.8.17

公开号 GK 87 1 04383

[21]申请号 87 1 04383

[22]申请日 87.6.25

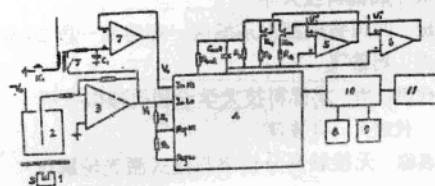
[71]申请人 清华大学

地址 北京市海淀区清华园

[72]发明人 王泽民

[74]专利代理机构 清华大学专利事务所

代理人 张志东



[54]发明名称 数字直读式同位素厚度计

[57]摘要

本发明用于材料厚度的无接触在线测量,由放射源、探测器和二次仪表构成。其二次仪表包括静电计,双积分式比值对数 A/D 变换器,时间常数调整电路和 V_0 保持电路, V_0 为材料厚度为 0 时静电计的

输出电压。

由于引入了双积分比值对数 A/D 变换器,并且在变换器积分过程中能改变时间常数,使本厚度计在量程范围内能给出满足误差要求的厚度数字指示。

[51]Int.Cl.⁴ G01B 15/08 G01B 9/02

公开日 88.2.17

公开号 GK 86 1 04916

[21]申请号 86 1 04916

[22]申请日 86.8.8

[71]申请人 中国科学技术大学

地址 安徽省合肥市金寨路 24 号

[72]发明人 李志超 黄文浩

[74]专利代理机构 中国科学院合肥专利事务所

代理人 赵乌兰

[54]发明名称 斜行光干涉仪伸缩计量方法及装置

[57]摘要

一种斜行光干涉仪伸缩计量方法及装置。属于长度计量技术领域。

本发明方法采用二支或二支以上光束,利用不同行进方向光束的干涉光极大值间距对应于不同伸

缩位移量值的关系,求出待测量值。

本发明装置采用普通非稳频激光器和简单法布里·白洛干涉仪,通过干涉仪、分束镜和反射镜的放置,以及测出干涉光极大值对应的压电陶瓷电压值,实现上述方法。

本发明可使量程达 50λ 以上,具备埃量级的分辨力。

