

新五金手册

孔凌嘉 主编

中国建筑工业出版社

新五金手册

孔凌嘉 主编

中国建筑工业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

新五金手册/孔凌嘉主编. —北京: 中国建筑工业出版社, 2009

ISBN 978-7-112-11608-9

I. 新… II. 孔… III. 五金制品-手册 IV. TS914-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2009)第 210936 号

本手册是一部介绍当代五金产品的大型综合性工具书。全书精选编入了目前市场上常见的五金产品, 以最新的现行国家标准为依据, 对每种产品的特点、用途、分类、规格、性能进行了介绍。全书共分十四章, 内容包括常用资料; 黑色金属材料; 有色金属材料; 金属建筑型材; 非金属材料; 紧固件; 传动件与支承件; 量具、刀具; 磨料、磨具; 工具; 钢丝绳与绳具; 焊接器材; 润滑、密封及装置; 建筑五金。本手册的编写力求取材实用, 叙述简明, 查阅便捷, 使之成为读者的好助手。

本手册适合于机械、建筑及其他专业从事五金产品科研、设计、生产、管理、经营等方面的人员使用。

新五金手册

孔凌嘉 主编

*

中国建筑工业出版社出版、发行(北京西郊百万庄)

各地新华书店、建筑书店经销

北京红光制版公司制版

北京中科印刷有限公司印刷

*

开本: 787×1092 毫米 1/16 印张: 78 字数: 1946 千字

2010 年 6 月第一版 2010 年 6 月第一次印刷

定价: 148.00 元

ISBN 978-7-112-11608-9

(18868)

版权所有 翻印必究

如有印装质量问题, 可寄本社退换

(邮政编码 100037)

前 言

五金产品在国民经济的发展和人民生活的改善中起着不可估量的作用。随着我国经济建设的迅猛发展和科学技术的进步，五金产品也发生着翻天覆地的变化，新材料、新产品层出不穷，“小五金”正实现向现代五金的跨越。

为了适应现代五金业的发展需求，方便广大科研、设计、生产、管理、经营等人员对五金产品信息的了解，我们精心编写了《新五金手册》。本手册共分十四章，内容包括：常用资料；黑色金属材料；有色金属材料；金属建筑型材；非金属材料；紧固件；传动件与支承件；量具、刃具；磨料、磨具；工具；钢丝绳与绳具；焊接器材；润滑、密封及装置；建筑五金。五金产品种类繁多，本手册侧重机械与建筑行业，精选编入目前市场上常见的五金产品，并着重对每种产品的特点、用途、分类、规格、性能等进行介绍。对于有国家标准或行业标准的产品均按现行标准选编。本手册的编写力求取材实用，叙述简明，查阅便捷，使之能成为使用者的好助手。

参加本手册编写的人员有孔凌嘉（第一章、第四章、第十四章），殷耀华（第二章、第九章），荣辉（第三章、第八章），王文中（第五章、第十章、第十二章），王艳辉（第六章、第十三章），黄祖德（第七章、第十一章）。何小敏、刘亚丽、成佳蕾、张爱莉、申建汛、魏义儒在资料收集整理、描图、校对等方面做了工作。全书由孔凌嘉负责统稿，并担任主编。

由于编者水平有限，书中缺点和错误在所难免，敬请读者批评指正。

编 者

2010年3月

总目录

第一章	常用资料	1
第二章	黑色金属材料	51
第三章	有色金属材料	280
第四章	金属建筑型材	436
第五章	非金属材料	490
第六章	紧固件	557
第七章	传动件与支承件	635
第八章	量具、刀具	755
第九章	磨料、磨具	852
第十章	工具	885
第十一章	钢丝绳与绳具	969
第十二章	焊接器材	1016
第十三章	润滑、密封及装置	1079
第十四章	建筑五金	1116

目 录

第一章 常用资料	1	7. 常用材料的摩擦系数	41
一、常用符号	1	五、常用公式	43
1. 拉丁字母	1	1. 常用面积计算	43
2. 希腊字母	1	2. 常用几何体的体积、	
3. 汉语拼音字母	2	面积及重心位置	45
4. 常用数学符号		3. 型材断面积及理论质量计算	47
(GB 3102.11—1993)	2	4. 常用数学公式	48
5. 化学元素名称及符号	3		
6. 常用物理量名称及符号		第二章 黑色金属材料	51
(GB 3102.1~7—1993)	4	一、黑色金属材料的分类及产品	
二、标准代号	5	牌号的表示方法	51
1. 国内部分标准代号	5	1. 生铁的分类	
2. 国外部分标准代号	6	(GB/T 20932—2007)	51
三、常用单位及换算	7	2. 铸铁的分类	51
1. 常用物理量的法定计量单位		3. 钢的分类 (GB/T 13304.1—2008、	
(GB 3100—1993)	7	GB/T 13304.2—2008)	51
2. 可与国际单位制单位并用的我国		4. 钢铁产品牌号表示方法	
法定计量单位	8	(GB/T 221—2008)	59
3. 常用法定计量单位及其换算	9	5. 铁合金产品牌号表示方法	
4. 英寸与毫米对照	13	(GB/T 7738—2008)	66
5. 千克与磅对照	16	6. 铸铁牌号表示方法	
6. 马力与千瓦对照	17	(GB/T 5612—2008)	67
7. 摄氏温度与华氏温度对照	17	7. 铸钢牌号表示方法	
8. 中外线径、线规对照	18	(GB/T 5613—1995)	69
9. 金属硬度及强度换算	19	二、常用钢种	70
10. 钢铁的洛氏硬度与肖氏硬		1. 碳素结构钢	
度对照	35	(GB/T 700—2006)	70
11. 黏度值换算	35	2. 优质碳素结构钢	
四、常用数据	35	(GB/T 699—1999)	72
1. 常用物理量常数	35	3. 易切削结构钢	
2. 常用材料的密度	36	(GB/T 8731—2008)	77
3. 常用纯金属和非金属的		4. 低合金高强度结构钢	
性能参数	39	(GB/T 1591—2008)	81
4. 常用材料的弹性模量及泊松比	39	5. 合金结构钢	
5. 常用材料线 [膨] 胀系数	40	(GB/T 3077—1999)	86
6. 金属材料的比热容和热导率	40	6. 耐候结构钢	

(GB/T 4171—2008)	98	(GB/T 6723—2008)	172
7. 弹簧钢		四、钢管	184
(GB/T 1222—2007)	100	1. 无缝钢管	
8. 不锈钢棒		(GB/T 17395—2008)	184
(GB/T 1220—2007)	104	2. 结构用无缝钢管	
9. 耐热钢棒		(GB/T 8162—2008)	209
(GB/T 1221—2007)	121	3. 结构用不锈钢无缝钢管	
10. 碳素工具钢		(GB/T 14975—2002)	211
(GB/T 1298—2008)	134	4. 冷拔或冷轧精密无缝钢管	
11. 合金工具钢		(GB/T 3639—2009)	212
(GB/T 1299—2000)	135	5. 低中压锅炉用无缝钢管	
12. 高速工具钢棒		(GB 3087—2008)	217
(GB/T 9943—2008)	142	五、钢板、钢带	218
三、型钢	145	1. 冷轧钢板和钢带	
1. 热轧圆钢和方钢		(GB/T 708—2006)	218
(GB/T 702—2008)	145	2. 热轧钢板和钢带	
2. 热轧扁钢		(GB/T 709—2006)	218
(GB/T 702—2008)	147	3. 优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带	
3. 热轧六角钢和八角钢		(GB/T 710—2008)	219
(GB/T 702—2008)	149	4. 优质碳素结构钢热轧厚钢板和钢带	
4. 热轧工具钢扁钢		(GB/T 711—2008)	219
(GB/T 702—2008)	150	5. 优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带	
5. 热轧等边角钢		(GB/T 13237—1991)	220
(GB/T 706—2008)	152	6. 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带	
6. 热轧不等边角钢		(GB/T 3524—2005)	221
(GB/T 706—2008)	155	7. 碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带	
7. 热轧工字钢		(GB/T 11253—2007)	222
(GB/T 706—2008)	160	8. 碳素结构钢冷轧钢带	
8. 热轧槽钢		(GB/T 716—1991)	222
(GB/T 706—2008)	161	9. 冷轧低碳钢板及钢带	
9. 热轧 L 型钢		(GB/T 5213—2008)	223
(GB/T 706—2008)	163	10. 合金结构钢薄钢板	
10. 不锈钢热轧等边角钢		(YB/T 5132—2007)	224
(YB/T 5309—2006)	164	11. 合金结构钢热轧厚钢板	
11. 冷拉圆钢、方钢、六角钢		(GB 11251—2009)	225
(GB/T 905—1994)	167	12. 不锈钢冷轧钢板和钢带	
12. 银亮钢		(GB/T 3280—2007)	226
(GB/T 3207—2008)	168	13. 不锈钢复合钢板和钢带	
13. 锻制圆钢和方钢		(GB/T 8165—2008)	232
(GB/T 908—2008)	170	14. 连续热镀锌钢板及钢带	
14. 锻制扁钢		(GB/T 2518—2008)	235
(GB/T 908—2008)	170	15. 连续电镀锌、锌镍合金镀层	
15. 通用冷弯开口型钢		钢板及钢带	

(GB/T 15675—2008)	240	3. 可锻铸铁件	
16. 冷轧电镀锡钢板及钢带		(GB/T 9440—1988)	273
(GB/T 2520—2008)	242	4. 耐热铸铁件	
17. 锅炉和压力容器用钢板		(GB/T 9437—2009)	274
(GB 713—2008)	243	5. 抗磨白口铸铁件	
18. 高强度结构用调质钢板		(GB/T 8263—1999)	276
(GB/T 16270—2009)	246	6. 一般工程用铸造碳钢件	
19. 热处理弹簧钢带		(GB/T 11352—2009)	277
(YB/T 5063—2007)	247	7. 焊接结构用碳素钢铸件	
20. 包装用钢带		(GB/T 7659—1987)	277
(YB/T 025—2002)	247	8. 一般用途耐热钢和合金铸件	
六、钢丝	248	(GB/T 8492—2002)	277
1. 钢丝分类及术语		9. 工程结构用中、高强度不锈钢铸件	
(GB/T 341—2008)	248	(GB/T 6967—2009)	278
2. 冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝		10. 一般工程与结构用低合金铸钢件	
(GB/T 342—1997)	249	(GB/T 14408—1993)	279
3. 一般用途低碳钢丝			
(YB/T 5294—2006)	251	第三章 有色金属材料	280
4. 优质碳素结构钢丝		一、有色金属及合金产	
(YB/T 5303—2006)	252	品牌号的表示方法	280
5. 高速工具钢丝		1. 铸造有色金属与合金牌号表示方法	
(YB/T 5302—2006)	253	(GB/T 8063—1994)	280
6. 通讯线用镀锌低碳钢丝		2. 变形铝及铝合金(加工铝及铝合金)	
(GB/T 346—1984)	253	牌号表示方法及状态代号	
7. 合金结构钢丝		(GB/T 16474—1996、	
(YB/T 5301—2006)	254	(GB/T 16475—2008)	281
8. 不锈钢丝		二、铜及铜合金加工产品	283
(GB/T 4240—2009)	256	1. 加工铜及铜合金的牌号、化学	
9. 冷拉碳素弹簧钢丝		成分和产品形状	
(GB/T 4357—2009)	258	(GB/T 5231—2001)	283
10. 重要用途碳素弹簧钢丝		2. 铜及铜合金的特性及用途	294
(YB/T 5311—2006)	261	3. 铜及铜合金拉制棒材	
11. 不锈钢弹簧丝		(GB/T 4423—2007)	299
(GB/T 24588—2009)	262	4. 铜及铜合金剂制棒材	
12. 重要用途低碳钢丝		(YS/T 649—2007)	303
(YB/T 5032—2006)	264	5. 黄铜磨光棒	
13. 焊接用不锈钢丝		(YS/T 551—2006)	306
(YB/T 5092—2005)	265	6. 铜及铜合金拉制管	
七、铸铁件、铸钢件	269	(GB/T 1527—2006、	
1. 灰铸铁件		GB/T 16866—2006)	306
(GB/T 9439—1988)	269	7. 铜及铜合金挤制管	
2. 球墨铸铁件		(GB/T 1528—1997、	
(GB/T 1348—2009)	271		

GB/T 16866—2006)	309	(GB/T 3620.1—2007)	396
8. 铜及铜合金毛细管		2. 钛及钛合金板材	
(GB/T 1531—2009)	311	(GB/T 3621—2007)	404
9. 铜及铜合金散热扁管		3. 板式热交换器用钛板	
(GB/T 8891—2000)	312	(GB/T 14845—2007)	406
10. 热交换器及冷凝器用铜合金无		4. 钛及钛合金带、箔材	
缝管 (GB/T 8890—2007)	313	(GB/T 3622—1999)	406
11. 无缝铜水管和铜气管		5. 钛及钛合金管	
(GB/T 18033—2007)	314	(GB/T 3624—1995)	407
12. 铜及铜合金板材		6. 换热器及冷凝器用钛及钛合金管	
(GB/T 2040—2008)	315	(GB/T 3625—2007)	408
13. 导电用铜板、铜条		7. 钛及钛合金棒	
(GB/T 2529—2005)	320	(GB/T 2965—2007)	409
14. 电镀用铜阳极板		8. 钛及钛合金丝	
(GB/T 2056—2005)	321	(GB/T 3623—2007)	411
15. 铜及铜合金带材		五、镍及镍合金	411
(GB/T 2059—2008)	321	1. 加工镍及镍合金名称、	
16. 散热器散热片专用纯铜及黄铜带、		牌号和化学成分	
箔材 (GB/T 2061—2004)	325	(GB/T 5235—2007)	411
17. 铜及铜合金线材		2. 镍及镍合金板材	
(GB/T 21652—2008)	326	(GB/T 2054—2005)	415
三、铝及铝合金加工产品	334	3. 镍及镍合金带材	
1. 铝及铝合金加工产品的性能特		(GB/T 2072—2007)	416
点及用途	334	4. 镍及镍合金管	
2. 变形铝及铝合金化学成分		(GB/T 2882—2005)	416
(GB/T 3190—2008)	337	5. 镍及镍合金棒	
3. 铝及铝合金板、带材		(GB/T 4435—1984)	418
(GB/T 3880.1—2006、		六、镁及镁合金	418
GB/T 3880.2—2006)	355	1. 镁及镁合金的牌号和化学成分	
4. 铝及铝合金棒材		(GB/T 5153—2003)	418
(GB/T 3191—1998)	382	2. 镁及镁合金板、带	
5. 铝及铝合金控制圆线材		(GB/T 5154—2003)	420
(GB/T 3195—2008)	385	3. 镁合金热挤压棒	
6. 圆线同心绞架空导线		(GB/T 5155—2003)	421
(GB/T 1179—2008)	389	4. 镁合金热挤压管材	
7. 铝及铝合金热挤压无缝圆管		(YS/T 495—2005)	421
(GB/T 4437.1—2000)	389	5. 镁合金热挤压型材	
8. 铝及铝合金热挤压有缝圆管		(GB/T 5156—2003)	422
(GB/T 4437.2—2003)	390	七、铸造有色金属合金	422
9. 一般工业用铝及铝合金挤压型材		1. 铸造铜合金	
(GB/T 6892—2006)	392	(GB/T 1176—1987)	422
四、钛及钛合金	396	2. 铸造铝合金	
1. 钛及钛合金的牌号和化学成分			

(GB/T 1173—1995)	428	2. 输送流体用无缝钢管	
3. 压铸铜合金		(GB/T 8163—2008)	475
(GB/T 15116—1994)	434	3. 流体输送用不锈钢无缝钢管	
4. 压铸铝合金		(GB/T 14976—2002)	476
(GB/T 15115—2009)	435	四、铝及铝合金板	478
第四章 金属建筑型材	436	1. 铝及铝合金压型板	
一、钢筋和钢丝	436	(GB/T 6891—2006)	478
1. 钢筋混凝土用热轧光圆钢筋		2. 铝及铝合金花纹板	
(GB 1499.1—2008)	436	(GB/T 3618—2006)	481
2. 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋		3. 铝及铝合金波纹板	
(GB 1499.2—2007)	437	(GB/T 4438—2006)	483
3. 钢筋混凝土用余热处理钢筋		4. 铝合金建筑型材	
(GB 13014—1991)	439	(GB 5237.1—2008~	
4. 冷轧带肋钢筋		GB 5237.5—2008、	
(GB 13788—2008)	440	GB 5237.6—2004)	484
5. 冷轧扭钢筋		第五章 非金属材料	490
(JG 190—2006)	442	一、橡胶制品	490
6. 预应力混凝土用钢棒		1. 焊接、切割和类似作业用橡胶软管	
(GB/T 5223.3—2005)	443	(GB/T 2550—2007)	490
7. 预应力混凝土用螺纹钢		2. 压缩空气用织物增强橡胶软管	
(GB/T 20065—2006)	446	(GB/T 1186—2007)	490
8. 预应力混凝土用钢丝		3. 钢丝增强液压橡胶软管	
(GB/T 5223—2002)	447	(油基流体适用)	
9. 预应力混凝土用钢绞线		(GB/T 3683.1—2006)	491
(GB/T 5224—2003)	450	4. 液化石油气 (LPG) 用橡胶软管	
二、型钢和钢板	453	(GB/T 10546—2003)	492
1. 焊接 H 型钢		5. 油基流体用织物增强液	
(YB 3301—2005)	453	压型橡胶软管	
2. 护栏波形梁用冷弯型钢		(GB/T 15329.1—2003)	492
(YB/T 4081—2007)	466	6. 耐稀酸碱橡胶软管	
3. 建筑用压型钢板		(HG/T 2183—1991)	494
(GB/T 12755—2008)	467	7. 通用输水织物增强橡胶软管	
4. 彩色涂层钢板及钢带		(HG/T 2184—2008)	494
(GB/T 12754—2006)	468	8. 工业用橡胶板	
5. 热轧花纹钢板和钢带		(GB/T 5574—2008)	494
(YB/T 4159—2007)	471	二、塑料制品	495
6. 建筑结构用钢板		1. 织物增强液压型热塑性塑料软管	
(GB/T 19879—2005)	473	(GB/T 15908—2009)	495
三、钢管	475	2. 压缩空气用织物增强热塑性塑料	
1. 低压流体输送用焊接钢管		软管 (HG/T 2301—2008)	496
(GB/T 3091—2008)	475	3. 吸引和低压排输石油液体用塑料软管	

(HG/T 2799—1996)	496	(GB 15763.3—2009)	516
4. 工业用硬聚氯乙烯 (PVC-U)		5. 建筑用安全玻璃—均质钢化玻璃	
管道系统管材		(GB 15763.4—2009)	517
(GB/T 4219.1—2008)	496	6. 中空玻璃	
5. 给水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材		(GB/T 11944—2002)	517
(GB/T 10002.1—2006)	497	7. 滤光玻璃	
6. 给水用聚乙烯 (PE) 管材		(GB/T 15488—1995)	518
(GB/T 13663—2000)	500	8. 浇铸型工业有机玻璃板材	
7. 埋地给水用聚丙烯 (PP) 管材		(GB/T 7134—2008)	518
(QB/T 1929—2006)	502	四、石棉、云母制品	519
8. 给水用低密度聚乙烯管材		1. 以云母为基的绝缘材料—云母纸	
(QB/T 1930—2006)	502	(GB/T 5019.4—2009)	519
9. 建筑排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U)		2. 塑型云母板	
管材		(JB/T 7099—1993)	520
(GB/T 5836.1—2006)	503	3. 柔软云母板	
10. 硬质聚氯乙烯板材		(JB/T 7100—1993)	521
(GB/T 22789.1—2008)	504	4. 衬垫云母板	
11. 硬质聚氯乙烯泡沫塑料板材		(JB/T 900—1999)	522
(QB/T 1650—1992)	505	5. 云母箔	
12. 聚四氟乙烯板材		(JB/T 901—1995)	523
(QB/T 3625—1999)	506	6. 石棉橡胶板	
13. 酚醛纸层压板		(GB/T 3985—2008)	524
(JB/T 8149.1—2000)	507	7. 耐油石棉橡胶板	
14. 酚醛棉布层压板		(GB/T 539—2008)	525
(JB/T 8149.2—2000)	508	8. 耐酸石棉橡胶板	
15. 热固性树脂层压棒		(JC 555—1994)	526
(GB/T 5132.5—2009)	510	9. 隔膜石棉布	
16. 聚四氟乙烯棒材		(JC/T 211—2000)	526
(QB/T 3626—1999)	511	10. 衬垫石棉纸板	
17. 绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料		(JC/T 69—2000)	527
(GB/T 10801.1—2002)	511	五、薄膜与漆绸、漆布	527
18. 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料		1. 普通用途双向拉伸聚丙烯 (BOPP) 薄膜	
(GB/T 10801.2—2002)	512	(GB/T 10003—2008)	527
19. 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料		2. 软聚氯乙烯压延薄膜	
(GB/T 10802—2006)	513	(GB/T 3830—2008)	527
三、玻璃和有机玻璃制品	514	3. 聚乙烯热收缩薄膜	
1. 平板玻璃		(GB/T 13519—1992)	528
(GB 11614—2009)	515	4. 电气绝缘用聚酯薄膜	
2. 建筑用安全玻璃—防火玻璃		(GB/T 13542.4—2009)	528
(GB 15763.1—2009)	515	5. 聚酰亚胺薄膜	
3. 建筑用安全玻璃—钢化玻璃		(JB/T 2726—1996)	529
(GB 15763.2—2005)	516	6. 油性漆绸	
4. 建筑用安全玻璃—夹层玻璃			

(JB/T 8147—1999)	530	1. 六角头螺栓	
7. 醇酸玻璃漆布		(GB/T 5780—2000~	
(JB/T 8148.1—1999)	531	GB/T 5783—2000、	
8. 聚酯玻璃漆布		GB/T 5784—1986)	573
(JB/T 8148.2—1999)	532	2. 六角头螺栓—细牙	
9. 有机硅玻璃漆布		(GB/T 5785—2000、	
(JB/T 8148.3—1999)	532	GB/T 5786—2000)	575
10. 油性合成纤维漆绸		3. 六角法兰面螺栓	
(JB/T 7772—1995)	533	(GB/T 5789~GB/T 5790—1986、	
六、涂料	534	GB/T 16674.1—2004)	576
1. 防锈漆	535	4. 方头螺栓	
2. 底漆、防腐漆	537	(GB/T 8—1988、	
3. 面漆	540	GB/T 35—1988)	578
4. 清漆	548	5. 沉头螺栓	
5. 绝缘漆	552	(GB/T 10—1988、	
6. 腻子、稀释剂、脱漆剂	554	GB/T 11—1988)	578
第六章 紧固件	557	6. 半圆头螺栓	
一、紧固件基础	557	(GB/T 12~13—1988、	
1. 普通螺纹		GB/T 14—1998、	
(GB/T 192—2003、		GB/T 15—1988)	579
GB/T 193—2003、		7. T型槽用螺栓	
GB/T 197—2003)	557	(GB/T 37—1988)	580
2. 60°密封管螺纹		8. 钢网架螺栓球节点用高强度螺栓	
(GB/T 12716—2002)	560	(GB/T 16939—1997)	580
3. 55°密封管螺纹		9. 活节螺栓	
(GB/T 7306.1—2000、		(GB/T 798—1988)	581
GB/T 7306.2—2000)	562	10. 地脚螺栓	
4. 55°非密封管螺纹		(GB/T 799—1988)	582
(GB/T 7307—2001)	565	三、螺柱、螺杆	582
5. 自攻螺钉用螺纹		1. 双头螺栓	
(GB/T 5280—2002)	566	(GB/T 897—1988~	
6. 木螺钉用螺纹		GB/T 900—1988)	582
(GB/T 922—1986)	567	2. 等长双头螺柱	
7. 螺栓、螺钉、螺柱和螺母的机		(GB/T 901—1988、	
械性能及材料		GB/T 953—1988)	584
(GB/T 3098.1~4—2000、		3. 螺杆	
GB/T 3098.6—2000、		(GB/T 15389—1994)	584
GB/T 3098.10—1993、		四、螺钉	585
GB/T 3098.11—2002、		1. 开槽普通螺钉	
GB/T 3098.15—2000)	568	(GB/T 65—2000、GB/T 67—2008、	
二、螺栓	573	GB/T 68~GB/T 69—2000)	585
		2. 内六角螺钉	
		(GB/T 70.1~3—2008)	586

3. 内六角花形螺钉 (GB/T 2671.1—2—2004、 GB/T 2672—2004、 GB/T 2673—2007、 GB/T 2674—2004)	587	GB/T 6172.1—2000、GB/T 6174 ~ 6175—2000)	599
4. 十字槽普通螺钉 (GB/T 818—2000、 GB/T 819.1—2000、 GB/T 820—2000、 GB/T 822—2000)	588	2. 六角螺母-细牙 (GB/T 6171—2000、 GB/T 6173—2000、 GB/T 6176—2000)	600
5. 精密机械用十字槽螺钉 (GB/T 13806.1—1992)	589	3. 六角法兰面螺母 (GB/T 6177.1—2000)	600
6. 钢 8.8、不锈钢和有色金属十字 槽沉头螺钉 (GB/T 819.2—1997)	590	4. 六角开槽螺母 (GB/T 6178~6181—1986)	601
7. 开槽无头螺钉 (GB/T 878—2007)	591	5. 方螺母 C 级 (GB/T 39—1988)	602
8. 开槽紧定螺钉 (GB/T 71—1985、GB/T 73—1985 ~ GB/T 75—1985)	591	6. 蝶形螺母 (GB/T 62.1—2004)	602
9. 内六角紧定螺钉 (GB/T 77~ GB/T 80—2007)	592	7. 扣紧螺母 (GB/T 805—1988)	603
10. 方头紧定螺钉 (GB/T 84—1988 ~ GB/T 86—1988、 GB/T 821—1988)	593	8. 嵌装圆螺母 (GB/T 809—1988)	603
11. 普通自攻螺钉 (GB/T 845~847—1985、 GB/T 5283~5285—1985、 GB/T 16824.1~2—1997)	594	9. 圆螺母 (GB/T 810—1988、 GB/T 812—1988)	603
12. 精密机械用十字槽自攻螺钉 (GB/T 13806.2—1992)	595	10. 盖形螺母 (GB/T 923—2009)	605
13. 墙板自攻螺钉 (GB/T 14210—1993)	596	11. 焊接螺母 (GB/T 13680~ 13681—1992)	606
14. 自攻锁紧螺钉 (GB/T 6560~6564—1986) ...	596	六、垫圈	607
15. 自钻自攻螺钉 (GB/T 15856.1~4—2002) ...	597	1. 普通圆形垫圈 (GB/T 848—2002、GB/T 95—2002、 GB/T 96.1~2—2002、 GB/T 97.1~2—2002)	607
16. 吊环螺钉 (GB/T 825—1988)	598	2. 弹簧垫圈 (GB/T 93—1987、 GB/T 859—1987)	608
五、螺母	599	3. 锁紧垫圈 (GB/T 861.1~2—1987、GB/T 862.1 ~2—1987、 GB/T 956.1~2—1987)	609
1. 六角螺母 (GB/T 41—2000、GB/T 56—1988、 GB/T 6170—2000、		4. 方斜垫圈 (GB/T 852—1988、 GB/T 853—1988)	610
		5. 止动垫圈 (GB/T 854~855—1988、 GB/T 858—1988)	611
		七、挡圈	612

1. 夹紧挡圈 (GB/T 960—1986)	612	(GB/T 109—1986、GB/T 872—1986、 GB/T 875~876—1986)	625
2. 孔用弹性挡圈 (GB/T 893.1~2—1986)	613	4. 标牌铆钉 (GB/T 827—1986)	625
3. 轴用弹性挡圈 (GB/T 894.1~2—1986)	614	5. 开口型抽芯铆钉 (GB/T 12617.1~5—2006、 GB/T 12618.1~6—2006)	626
4. 钢丝挡圈 (GB/T 895.1~2—1986)	615	6. 封闭型抽芯铆钉 (GB/T 12615.1~4—2004、 GB/T 12616.1—2004)	627
5. 开口挡圈 (GB/T 896—1987)	615	7. 击芯铆钉 (GB/T 15855.1~2—1995)	630
八、销	615	8. 铆螺母 (GB/T 17880.1~6—1999)	631
1. 圆柱销 (GB/T 119.1~2—2000)	615	第七章 传动件与支承件	635
2. 内螺纹圆柱销 (GB/T 120.1~2—2000)	616	一、带传动件	635
3. 弹性圆柱销 (GB/T 879.1~2—2000)	616	1. 平带 (GB/T 524—2007)	635
4. 圆锥销 (GB/T 117—2000)	617	2. 聚酰胺片基平带 (GB/T 11063—2003)	636
5. 内螺纹圆锥销 (GB/T 118—2000)	618	3. 机用平带扣 (QB/T 2291—1997)	637
6. 开尾圆锥销 (GB/T 877—1986)	618	4. 一般传动用普通 V 带 (GB/T 1171—2006)	637
7. 螺尾锥销 (GB/T 881—2000)	619	5. 一般传动用窄 V 带 (GB/T 12730—2008)	639
8. 开口销 (GB/T 91—2000)	619	6. 农业机械用 V 带 (GB/T 10821—2008)	640
9. 平行沟槽槽销 (GB/T 13829.1~4—2004)	619	7. 汽车用 V 带 (GB 12732—2008)	642
10. 锥槽槽销 (GB/T 13829.5~7—2004) ...	621	8. 汽车用多楔带 (GB/T 13552—2008)	643
11. 有头槽销 (GB/T 13829.8~9—2004) ...	622	9. 工业用多楔带 (GB/T 16588—2009)	643
12. 销轴 (GB/T 882—2008)	622	10. 梯形齿同步带 (GB/T 11361—2008)	644
九、铆钉	623	11. 圆弧齿同步带 (JB/T 7512.1—1994)	646
1. 半圆头、平锥头、沉头、 半沉头粗制铆钉 (GB/T 863.1~2—1986、 GB/T 864~866—1986)	623	二、链传动件	649
2. 半圆头、平锥头、沉头、半沉头铆钉 (GB/T 867~870—1986)	624	1. 短节距精密滚子链和套筒链 (GB/T 1243—2006)	649
3. 平头、扁平头、空心铆钉 (GB/T 109—1986、GB/T 872—1986、 GB/T 875~876—1986)	625	2. 传动与输送用双节距精密滚子链	

(GB/T 5269—2008)	651	(GB/T 297—1994)	699
3. 板式链		11. 双列圆锥滚子轴承	
(GB/T 6074—2006)	654	(GB/T 299—2008)	704
4. 工程用焊接结构弯板链		12. 调心球轴承	
(GB/T 15390—2005)	657	(GB/T 281—1994)	706
5. 自动扶梯梯级链		13. 调心滚子轴承	
(JB/T 8545—1997)	658	(GB/T 288—1994)	714
6. 输送用平顶链		14. 推力球轴承	
(GB/T 4140—2003)	659	(GB/T 301—1995)	725
7. 重载传动用弯板滚子链		15. 推力圆柱滚子轴承	
(GB/T 5858—1997)	661	(GB/T 4663—1994)	731
8. 双铰接输送链		16. 推力调心滚子轴承	
(JB/T 8546—1997)	661	(GB/T 5859—2008)	732
9. 不锈钢短节距滚子链和套筒链		17. 滚针轴承及其组件	734
(JB/T 10539—2005)	663	18. 滚针和推力组合轴承	
10. 钢制套筒链		(JB/T 3122—2007、	
(JB/T 5398—2005)	663	GB/T 16643—1996)	743
11. 倍速输送链		19. 外球面球轴承	
(JB/T 7364—2004)	664	(GB/T 3882—1995)	745
12. 摩托车链条		20. 直线运动球轴承	
(GB/T 14212—2003)	665	(GB/T 16940—1997)	747
13. 齿形链		21. 滚轮滚针轴承	
(GB/T 10855—2003)	666	(GB/T 6445—2007)	748
三、滚动轴承	668	22. 关节轴承	750
1. 滚动轴承的结构类型分类		23. 滚动体	753
(GB/T 271—2008)	668		
2. 滚动轴承代号方法		第八章 量具、刃具	755
(GB/T 272—1993)	670	一、量具	755
3. 深沟球轴承		1. 金属直尺	
(GB/T 276—1994)	673	(GB/T 9056—2004)	755
4. 碳钢深沟球轴承		2. 钢卷尺	
(JB/T 8570—2008)	681	(QB/T 2443—1999)	755
5. 角接触球轴承		3. 直角尺	
(GB/T 292—2007)	682	(GB/T 6092—2004)	756
6. 双列角接触球轴承		4. 方形角尺	
(GB/T 296—1994)	685	(JB/T 10027—1999)	758
7. 圆柱滚子轴承		5. 游标、带表和数显万能角度尺	
(GB/T 283—2007)	687	(GB/T 6315—2008)	758
8. 双列圆柱滚子轴承		6. 塞尺	
(GB/T 285—1994)	695	(JB/T 8788—1998)	759
9. 双列满装圆柱滚子滚轮轴承		7. 游标、带表和数显卡尺	
(JB/T 7754—2007)	698	(GB/T 21389—2008)	760
10. 圆锥滚子轴承		8. 内径千分尺	

(GB/T 8177—2004、 GB/T 6314—2004)	760	(GB/T 1438.1—2008~ 1438.4—2008)	779
9. 外径千分尺 (GB/T 1216—2004)	761	3. 攻丝前钻孔用直柄阶梯麻花钻 (GB/T 6138.1—2007)	784
10. 壁厚千分尺 (GB/T 6312—2004)	761	4. 攻丝前钻孔用莫氏锥柄阶梯麻花钻 (GB/T 6138.2—2007)	785
11. 尖头千分尺 (GB/T 6313—2004)	762	5. 中心钻 (GB/T 6078.1—1998~ GB/T 6078.3—1998)	786
12. 公法线千分尺 (GB/T 1217—2004)	762	6. 直柄锥面铰钻 (GB/T 4258—2004)	788
13. 深度千分尺 (GB/T 1218—2004)	763	7. 莫氏锥柄锥面铰钻 (GB/T 1143 — 2004)	788
14. 螺纹千分尺 (GB/T 10932—2004)	763	8. 带整体导柱直柄平底铰钻 (GB/T 4260—2004)	789
15. 指示表 (GB/T 1219—2008)	763	9. 带整体导柱的直柄 90°锥面铰钻 (GB/T 4263—2004)	789
16. 半径样板 (JB/T 7980—1999)	764	10. 带可换导柱的莫氏锥柄平底铰钻 (GB/T 4261—2004)	790
17. 螺纹样板 (JB/T 7981—1999)	764	11. 带可换导柱的莫氏锥柄 90°锥面铰钻 (GB/T 4264—2004)	790
18. 水平尺 (JJF 1085—2002)	765	12. 铰钻用可换导柱 (GB/T 4266—2004)	791
19. 电子水平仪 (JB/T 10038—1999)	765	13. 旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻 (GB/T 6335.1—1996)	792
20. 扭簧比较仪 (GB/T 4755—2004)	767	14. 木工钻和电工钻 (QB/T 1736—1993)	793
21. 带表卡规 (JB/T 10017—1999)	767	15. 手用和机用圆板牙 (GB/T 970.1—2008)	795
22. 磁性表座 (JB/T 10010—1999)	768	16. 手用和机用丝锥 (GB/T 3464.1—2007、 GB/T 3464.2—2003、 GB/T 3464.3 —2007)	801
23. 万能表座 (JB/T 10011—1999)	768	17. 螺旋槽丝锥 (GB/T 3506—2008)	815
24. 平板 (JB/T 7974—1999、 JB/T 7975—1999)	769	18. 直柄键槽铣刀 (GB/T 1112.1—1997)	817
25. 平尺 (JB/T 7977—1999、JB/T 7978— 1999)	769	19. 半圆键槽铣刀 (GB/T 1127—2007)	818
二、刃具	770	20. T 型槽铣刀 (GB/T 6124—2007)	819
1. 直柄麻花钻 (GB/T 6135.1—2008~ 6135.4—2008)	770	21. 直柄、锥柄立铣刀 (GB/T 6117.1~ GB/T 6117.3—1996)	820
2. 锥柄麻花钻			

22. 硬质合金螺旋齿立铣刀 (GB/T 16456.1~ GB/T 16456.3—2008)	823	料、磨具	866
23. 整体硬质合金直柄立铣刀 (GB/T 16770.1—2008)	824	1. 人造金刚石和立方氮化硼品种 (GB/T 6405—1994)	866
24. 角度铣刀 (GB/T 6128.1 ~ GB/T 6128.2— 2007)	826	2. 超硬磨料——人造金刚石或立方氮化 硼颗粒尺寸 (GB/T 6406—1996)	867
25. 凸凹半圆铣刀 (GB/T 1124.1—2007)	829	3. 超硬磨料制品——金刚石或立方氮化 硼磨具 形状和尺寸 (GB/T 6409.2—2009)	868
26. 锯片铣刀 (GB/T 6120—1996、 GB/T 14301—2008)	830	4. 电镀超硬磨料制品——什锦锉 (JB/T 7991.3—2001)	877
27. 三面刃铣刀 (JB/T 7953—1999、 GB/T 6119.1—1996)	834	5. 电镀超硬磨料制品——磨头 (JB/T 7991.4—2001)	878
28. 齿轮滚刀 (GB/T 6083—2001、 GB/T 9205—2005)	834	6. 电镀超硬磨料制品——套料刀 (JB/T 6354—2006)	879
29. 铰刀 (GB/T 1131.1—2004、 GB/T 1132—2004、 GB/T 4243—2004、 GB/T 1134—2008)	835	7. 金刚石砂轮整形刀	879
30. 1:50 锥度销子铰刀 (JB/T 7956.1—1999)	839	8. 超硬磨料制品——人造金刚石或立方 氮化硼研磨膏 (JB/T 8002—1999)	880
31. 莫氏圆锥与米制圆锥铰刀 (GB/T 1139—2004)	842	三、涂附磨具	880
32. 搓丝板 (GB/T 972—2008)	843	1. 涂附磨具用料——粒度分析 (GB/T 9258.1—2006)	881
33. 滚丝轮 (GB/T 971—2008)	845	2. 涂附磨具——砂布 (JB/T 3889—2006)	882
第九章 磨料、磨具	852	3. 涂附磨具——耐水砂纸 (JB/T 7499—2006)	882
一、普通磨料、磨具	852	4. 涂附磨具——砂纸 (JB/T 7498—2006)	883
1. 普通磨料代号 (GB/T 2476—1994)	852	5. 涂附磨具尺寸规格 (GB/T 15305.1—2005、 GB/T 15305.2—2008)	883
2. 固结磨具用磨料的粒度	852	第十章 工具	885
3. 磨料结合剂 (GB/T 2484—2006)	855	一、钳类工具	885
4. 固结磨具 (GB/T 2484—2006)	856	1. 钢丝钳 (QB/T 2442.1—2007)	885
二、人造金刚石和立方氮化硼磨		2. 鲤鱼钳 (QB/T 2442.4—2007)	885
		3. 尖嘴钳 (QB/T 2440.1—2007)、 扁嘴钳 (QB/T 2440.2—2007)、 圆嘴钳 (QB/T 2440.3—2007)、 斜嘴钳 (QB/T 2441.1—2007)	886