



全民科学素质行动计划纲要书系

当代农民科技教育培训丛书

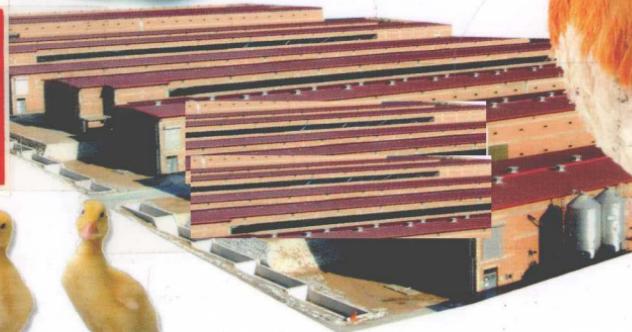
丛书主编：屈冬玉 杨 旭

小·康·之·路

畜牧饲养

工厂化模式与经营（蛋鸡篇）

中国科学技术协会 中国农业科学院/组织编写
张军民 主编



KP 科学普及出版社

S815
Z582

5815
Z582
全民科学素质行动

当代农民科技教育培训丛书

小·康·之·路

畜牧饲养工厂化模式与经营

蛋鸡篇 学院图书馆

中国科学技术协会 组编
中国农业科学院 编

屈冬玉 杨旭 丛书主编
张军民 主编

<http://www.dipopress.com>

(黄图 贵州省图书馆本馆藏)

(安徽农业大学技术 培育

科学普及出版社

北京

图书在版编目 (CIP) 数据

畜牧饲养工厂化模式与经营 (蛋鸡篇) /中国科学技术协会,
中国农业科学院组织编写. —北京: 科学普及出版社, 2009. 3

(全民科学素质行动计划纲要书系 当代农民科技教育
培训丛书 小康之路)

ISBN 978-7-110-06270-8

I . 畜… II . ①中… ②中… III . 畜禽—饲养管理
IV . S815

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2009) 第 026339 号

自 2006 年 4 月起本社图书封面均贴有防伪标志, 未贴防伪标志的为盗
版图书。

科学普及出版社出版

北京市海淀区中关村南大街 16 号 邮政编码: 100081

电话: 010-62103210 传真: 010-62183872

<http://www.kjpbooks.com.cn>

科学普及出版社发行部发行

北京正道印刷厂印刷

*

开本: 850 毫米×1168 毫米 1/32 印张: 7. 375 插页: 2 字数: 170 千字

2009 年 6 月第 1 版 2009 年 6 月第 1 次印刷

定价: 20.00 元

ISBN 978-7-110-06270-8/S · 454

(凡购买本社的图书, 如有缺页、倒页、
脱页者, 本社发行部负责调换)

全民科学素质行动计划纲要书系
当代农民科技教育培训丛书

小康·之·路

编辑委员会

丛书顾问：王可 牛政斌 颜实 高勘

丛书主编：屈冬玉 杨旭

丛书副主编：王奕 陈璐

编委会主任：屈冬玉

编委会副主任：杨旭 王春林

丛书总策划：王奕 陈璐

编委会委员：（按姓氏笔画排序）

王奕 王春林 史晓红 史亚军 朱向平

朱立志 刘桂荣 杨旭 杨力军 杨其长

杜永臣 李莉 李时夫 陈立志 陈璐

张玮 张军民 张德纯 范建 屈冬玉

赵红鹰 胡红 梅旭荣 蒋为杰 程映国

程瑞峰 楼伟 葛红

本书主编：张军民

本书副主编：赵青余 温绍辉

本书编著者：（按姓氏笔画为序）

齐坤 李超 沈蓉 李军民 赵青余

高振川 高鹏飞 温绍辉



心·想·大·家

会员委员会

孙光耀 刘伟 王立军
丛培华 高晓东 王长海
从军 杜平 王冬雷
丛飞 王冬雷 王长海

王冬雷 (外主委会委员)
王春林 林春王 (主任会委员)

黎新民 周立波 (总召集人)
(总召集人) 周立波 (委员委员会委员)

平向荣 袁亚安 任强安 林春王 周立波
为其树 军大尉 路晓峰 荣桂枝 志立军
都 郭志立 郭志立 夫国平 陈平 田永生
王冬雷 韩立杰 刘建波 吴平生 张平
国如野 杰武军 荣晓峰 任陆 赵立伟
王立军 周立军 周立军 陈立伟 韩立伟

策划编辑: 史晓红

责任编辑: 史晓红 曹磊

责任校对: 刘红岩

责任印制: 李春莉 (总召集人) 李虹
李春莉 (总召集人) 李虹

内容简介

畜牧业是现代农业的重要组成部分。近年来，随着人们生活水平的提高，动物食品需求量逐年增大，质量要求越来越高。因此，发展工厂化畜牧业生产方式，已经成为各国推进现代农业建设的首选举措。

该书以工厂化集约生产和无公害养殖为主线，结合国内外最新饲养技术和管理方法，就蛋鸡的选种、饲养管理、饲料配比、繁殖方法和常见疾病防治等问题进行了详细讲述，为改变传统饲养方式，增加畜产品价值转换率，发展我国现代畜牧业建设提供了先进技术和宝贵经验。



序 言

胡锦涛总书记在党的“十七大”报告中指出，解决好“三农”问题事关全面建设小康社会大局，必须始终作为全党工作的重中之重，要加强农业的基础地位，走中国特色农业的现代化道路，培育有文化、懂技术、会经营的新型农民，发挥亿万农民建设新农村的主体作用。这些重要的论述和部署，对我国今后的“三农”工作，对农业科技工作提出了新的要求，为推进农业科技进步指明了方向。

农业在国民经济发展中占有极其重要的地位，是安天下的战略性基础产业，农业科技则是国家经济发展、科学技术进步和生活水平提高的重要标志之一。近年来，现代科学技术的迅猛发展，极大地带动了农业科学技术的进步和发展。现代农业一方面带给了人们环保、绿色和营养更加丰富的农业食品；另一方面，又把农业生产过程变为精神产品，极大地丰富了现代人精神世界的多种需求。它已不再是仅仅具有食品安全保障功能的单一产业，而是被赋予了具有工业原料供给、增加就业、国民增收，以及承载着生活传承，生产发展，生态安全，生活改善等一系列重要功能的新型综合性产业。

目前，我国农业仍处于传统农业向现代农业的过渡阶段，推进现代农业建设任务繁重。建设现代农业，需要现代科学技术的支撑，需要全民族的参与，特别是具有现代农业科技知识的广大农民的参与，农



业科学技术知识的普及意义重大。农业科技工作者不仅仅要作农业科技创新的主力军，更应成为现代农业科技知识的普及者和推动者，以及广大农民学科学用科学的好老师。

为推进我国现代农业建设，普及现代农业科学知识，推广和应用现代农业科技成果，提高广大农民科学素质，助力“全民科学素质行动计划纲要”的实施，中国科协、中国农业科学院共同组织编写了“小康之路”这套丛书。该套丛书有两个特点：第一是丛书的编辑始终以现代农业为主线，将近年来农业科技研究的最新科技成果编辑成书，在广大农民自身（包括合作组织）可实施的条件下，将现代农业的高新技术成果和先进农业技术介绍给读者，使他们听得懂、学得会，简便易行，立竿见影。第二是丛书特聘农业专家和学者撰写文稿，其中不乏我国老一辈著名农业专家和为我国农业科学事业作出贡献的青年学者。他们站在科学前沿，以诚挚的热情和高度责任感，接近广大农民，介绍最新、最实用的成果，让广大农民直接受益，从而激励更多的农民群众走上科技创富的道路。

最后，我们真心希望通过“小康之路”丛书的出版发行，使广大干部、农民、农业企业家能从中获得启迪，获得知识；也希望该书能为现代农业建设，新农村建设，普及现代农业知识，提高农民素质，加快农业生产手段、生产方式和生产理念的转变等方面发挥积极作用。

中国农业科学院副院长 屈冬玉

前 言

蛋鸡饲料转化率高，繁殖效率高，生产周期短，产品营养平衡，是目前最廉价的优质高蛋白动物食品。我国蛋鸡饲养业经过了几十年的快速发展，其产、供、销、加工体系已基本建立，现在蛋鸡存栏量和鸡蛋产量均居于世界前列，但是和发达国家相比，我国养鸡在单产方面仍存在较大的差距。

目前，我国养鸡业的现状是，随着产业结构的调整，20世纪70年代兴起的城市郊区国有大型集约化蛋鸡生产场纷纷下马，商品蛋鸡生产的主体逐渐转移到农村，在各养殖地区，逐渐形成了大规模小群体的蛋鸡生产格局，鸡舍及设备简陋，环境污染严重，难以满足各品种蛋鸡的生理要求。生产上多以家庭为主，鸡场密集，通常在一个规模化的村镇饲养区，可达几万、几十万甚至超过百万只的生产规模，在这种生产格局的大背景下，种鸡、雏鸡来源复杂，防病治病水平参差不齐，人员来往频繁，疾病多种多样，很多人防疫意识差，在全部生产周期中各种兽药添加剂几乎从不间断，造成疫病的频繁发生、环境污染与饲料安全、蛋产品药物残留等严重问题，对我国整个养殖业的健康安全生产构成一定的威胁。因而如何改善这一现状，寻找一种以依靠科学技术，高效、健康、无公害安全生产为目标进行蛋鸡养殖是广大养殖者值得关注的重要议题。

蛋鸡工厂化饲养的优点就在于：它作为现代蛋鸡

饲养业的重要组成部分，是蛋鸡的自然再生产过程和社会再生产过程高度有机结合，把先进的科学技术和工业设备应用于蛋鸡饲养业，用管理现代经济的科学方法管理蛋鸡生产，充分合理地利用饲料、设备等，发挥蛋鸡的遗传潜力，高效率地生产安全鸡蛋。基于这一点，我们编写了这本《蛋鸡工厂化饲养技术与管理》。

本书由中国农业科学院北京畜牧兽医研究所的专家、学者和部分在养鸡生产第一线从事技术工作的专家共同撰写而成，是一个较完整的技术体系，贯穿蛋鸡工厂化养殖的每一个技术环节。本书从介绍蛋鸡的基础知识入手，汇集国内外现代蛋鸡生产的新理论、新技术、新方法和新经验，分别从蛋鸡的营养和常用饲料、工厂化饲养管理技术、蛋鸡标准化鸡舍建设、废弃物无害化处理、常见疾病的防治和工厂化生产经营管理为主题系统的进行阐述。本书语言简明扼要、内容丰富、图文并茂、科学实用、通俗易懂，是一本适于广大畜牧兽医工作者学习和从事蛋鸡养殖业人士系统学习和技术指导的科普书。

本书编写过程中，得到了中国农业科学院北京畜牧兽医研究所、北京时空新知科技发展中心等单位的大力支持，对此，我们表示衷心感谢，并对书中所采用的文献作者和出版单位一并致谢。

由于编辑出版工作时间仓促，书中难免有缺点和不足之处，敬请广大读者批评指正。

编者

中国农业科学院北京畜牧兽医研究所

中国农业科学院北京畜牧兽医研究所

中国农业科学院北京畜牧兽医研究所



目 录

第一章 蛋鸡工厂化饲养概述	1
第一节 工厂化蛋鸡饲养的含义、特点与工艺	1
第二节 工厂化蛋鸡饲养的现状与发展趋势	2
第三节 鸡的生物学特性	5
第四节 蛋鸡的主要品种	7
第五节 鸡的自然交配与人工授精	19
第六节 蛋鸡的孵化技术	22
第二章 蛋鸡标准化鸡场建设和常用设备	25
第一节 标准化蛋鸡场的建设与布局	25
第二节 标准化鸡舍建设	29
第三节 常用设备	32
第三章 蛋鸡的营养和常用饲料	45
第一节 蛋鸡的营养	45
第二节 蛋鸡的营养需要	54
第三节 蛋鸡的常用饲料及其营养价值	59
第四节 蛋鸡常用饲料添加剂	73
第五节 蛋鸡的日粮配制	82
第四章 蛋鸡工厂化饲养技术与管理	90
第一节 蛋鸡工厂化饲养管理操作要点	90
第二节 蛋鸡育雏期饲养管理技术	93
第三节 蛋鸡育成期饲养管理技术	107
第四节 蛋鸡产蛋期饲养管理技术	117
第五节 蛋种鸡饲养管理与繁殖	129
第五章 蛋鸡疾病防治	135

第一节	鸡场的卫生防疫措施	135
第二节	病毒性传染病	141
第三节	细菌性传染病	152
第四节	寄生虫病	162
第五节	蛋鸡普通病	167
第六章	鸡场废弃物的无害化处理	178
第一节	鸡粪的无害化处理和利用	178
第二节	鸡场污水的处理	185
第三节	死鸡的处理	189
第四节	鸡场其他废弃物的处理	190
第七章	蛋鸡工厂化生产规划、管理与效益评估	192
第一节	经营管理的原则与方针	192
第二节	蛋鸡场的计划管理	195
第三节	生产管理	209
第四节	蛋鸡场经济效益核算与评估	215
参考文献		220

1	猪圈用常味营养饲料量	章三第
2	2	章一第
3	3	章二第
4	4	章三第
5	5	章四第
6	6	章一第
7	7	章二第
8	8	章三第
9	9	章四第
10	10	章一第
11	11	章二第
12	12	章三第
13	13	章四第
14	14	章一第
15	15	章二第
16	16	章三第
17	17	章四第
18	18	章一第
19	19	章二第
20	20	章三第
21	21	章四第
22	22	章一第
23	23	章二第
24	24	章三第
25	25	章四第
26	26	章一第
27	27	章二第
28	28	章三第
29	29	章四第
30	30	章一第
31	31	章二第
32	32	章三第
33	33	章四第
34	34	章一第
35	35	章二第
36	36	章三第
37	37	章四第
38	38	章一第
39	39	章二第
40	40	章三第
41	41	章四第
42	42	章一第
43	43	章二第
44	44	章三第
45	45	章四第
46	46	章一第
47	47	章二第
48	48	章三第
49	49	章四第
50	50	章一第
51	51	章二第
52	52	章三第
53	53	章四第
54	54	章一第
55	55	章二第
56	56	章三第
57	57	章四第
58	58	章一第
59	59	章二第
60	60	章三第
61	61	章四第
62	62	章一第
63	63	章二第
64	64	章三第
65	65	章四第
66	66	章一第
67	67	章二第
68	68	章三第
69	69	章四第
70	70	章一第
71	71	章二第
72	72	章三第
73	73	章四第
74	74	章一第
75	75	章二第
76	76	章三第
77	77	章四第
78	78	章一第
79	79	章二第
80	80	章三第
81	81	章四第
82	82	章一第
83	83	章二第
84	84	章三第
85	85	章四第
86	86	章一第
87	87	章二第
88	88	章三第
89	89	章四第
90	90	章一第
91	91	章二第
92	92	章三第
93	93	章四第
94	94	章一第
95	95	章二第
96	96	章三第
97	97	章四第
98	98	章一第
99	99	章二第
100	100	章三第
101	101	章四第
102	102	章一第
103	103	章二第
104	104	章三第
105	105	章四第
106	106	章一第
107	107	章二第
108	108	章三第
109	109	章四第
110	110	章一第
111	111	章二第
112	112	章三第
113	113	章四第
114	114	章一第
115	115	章二第
116	116	章三第
117	117	章四第
118	118	章一第
119	119	章二第
120	120	章三第
121	121	章四第
122	122	章一第
123	123	章二第
124	124	章三第
125	125	章四第
126	126	章一第
127	127	章二第
128	128	章三第
129	129	章四第
130	130	章一第
131	131	章二第
132	132	章三第
133	133	章四第
134	134	章一第
135	135	章二第
136	136	章三第
137	137	章四第
138	138	章一第
139	139	章二第
140	140	章三第
141	141	章四第
142	142	章一第
143	143	章二第
144	144	章三第
145	145	章四第
146	146	章一第
147	147	章二第
148	148	章三第
149	149	章四第
150	150	章一第
151	151	章二第
152	152	章三第
153	153	章四第
154	154	章一第
155	155	章二第
156	156	章三第
157	157	章四第
158	158	章一第
159	159	章二第
160	160	章三第
161	161	章四第
162	162	章一第
163	163	章二第
164	164	章三第
165	165	章四第
166	166	章一第
167	167	章二第
168	168	章三第
169	169	章四第
170	170	章一第
171	171	章二第
172	172	章三第
173	173	章四第
174	174	章一第
175	175	章二第
176	176	章三第
177	177	章四第
178	178	章一第
179	179	章二第
180	180	章三第
181	181	章四第
182	182	章一第
183	183	章二第
184	184	章三第
185	185	章四第
186	186	章一第
187	187	章二第
188	188	章三第
189	189	章四第
190	190	章一第
191	191	章二第
192	192	章三第
193	193	章四第
194	194	章一第
195	195	章二第
196	196	章三第
197	197	章四第
198	198	章一第
199	199	章二第
200	200	章三第
201	201	章四第
202	202	章一第
203	203	章二第
204	204	章三第
205	205	章四第
206	206	章一第
207	207	章二第
208	208	章三第
209	209	章四第
210	210	章一第
211	211	章二第
212	212	章三第
213	213	章四第
214	214	章一第
215	215	章二第
216	216	章三第
217	217	章四第
218	218	章一第
219	219	章二第
220	220	章三第
221	221	章四第
222	222	章一第
223	223	章二第
224	224	章三第
225	225	章四第
226	226	章一第
227	227	章二第
228	228	章三第
229	229	章四第
230	230	章一第
231	231	章二第
232	232	章三第
233	233	章四第
234	234	章一第
235	235	章二第
236	236	章三第
237	237	章四第
238	238	章一第
239	239	章二第
240	240	章三第
241	241	章四第
242	242	章一第
243	243	章二第
244	244	章三第
245	245	章四第
246	246	章一第
247	247	章二第
248	248	章三第
249	249	章四第
250	250	章一第
251	251	章二第
252	252	章三第
253	253	章四第
254	254	章一第
255	255	章二第
256	256	章三第
257	257	章四第
258	258	章一第
259	259	章二第
260	260	章三第
261	261	章四第
262	262	章一第
263	263	章二第
264	264	章三第
265	265	章四第
266	266	章一第
267	267	章二第
268	268	章三第
269	269	章四第
270	270	章一第
271	271	章二第
272	272	章三第
273	273	章四第
274	274	章一第
275	275	章二第
276	276	章三第
277	277	章四第
278	278	章一第
279	279	章二第
280	280	章三第
281	281	章四第
282	282	章一第
283	283	章二第
284	284	章三第
285	285	章四第
286	286	章一第
287	287	章二第
288	288	章三第
289	289	章四第
290	290	章一第
291	291	章二第
292	292	章三第
293	293	章四第
294	294	章一第
295	295	章二第
296	296	章三第
297	297	章四第
298	298	章一第
299	299	章二第
300	300	章三第
301	301	章四第
302	302	章一第
303	303	章二第
304	304	章三第
305	305	章四第
306	306	章一第
307	307	章二第
308	308	章三第
309	309	章四第
310	310	章一第
311	311	章二第
312	312	章三第
313	313	章四第
314	314	章一第
315	315	章二第
316	316	章三第
317	317	章四第
318	318	章一第
319	319	章二第
320	320	章三第
321	321	章四第
322	322	章一第
323	323	章二第
324	324	章三第
325	325	章四第
326	326	章一第
327	327	章二第
328	328	章三第
329	329	章四第
330	330	章一第
331	331	章二第
332	332	章三第
333	333	章四第
334	334	章一第
335	335	章二第
336	336	章三第
337	337	章四第
338	338	章一第
339	339	章二第
340	340	章三第
341	341	章四第
342	342	章一第
343	343	章二第
344	344	章三第
345	345	章四第
346	346	章一第
347	347	章二第
348	348	章三第
349	349	章四第
350	350	章一第
351	351	章二第
352	352	章三第
353	353	章四第
354	354	章一第
355	355	章二第
356	356	章三第
357	357	章四第
358	358	章一第
359	359	章二第
360	360	章三第
361	361	章四第
362	362	章一第
363	363	章二第
364	364	章三第
365	365	章四第
366	366	章一第
367	367	章二第
368	368	章三第
369	369	章四第
370	370	章一第
371	371	章二第
372	372	章三第
373	373	章四第
374	374	章一第
375	375	章二第
376	376	章三第
377	377	章四第
378	378	章一第
379	379	章二第
380	380	章三第
381	381	章四第
382	382	章一第
383	383	章二第
384	384	章三第
385	385	章四第
386	386	章一第
387	387	章二第
388	388	章三第
389	389	章四第
390	390	章一第
391	391	章二第
392	392	章三第
393	393	章四第
394	394	章一第
395	395	章二第
396	396	章三第
397	397	章四第
398	398	章一第
399	399	章二第
400	400	章三第
401	401	章四第
402	402	章一第
403	403	章二第
404	404	章三第
405	405	章四第
406	406	章一第
407	407	章二第
408	408	章三第
409	409	章四第
410	410	章一第
411	411	章二第
412	412	章三第
413	413	章四第
414	414	章一第
415	415	章二第
416	416	章三第
417	417	章四第
418	418	章一第
419	419	章二第
420	420	章三第
421	421	章四第
422	422	章一第
423	423	章二第
424	424	章三第
425	425	章四第
426	426	章一第
427	427	章二第
428	428	章三第
429	429	章四第
430	430	章一第
431		

第一章 蛋鸡工厂化饲养概述

第一节 工厂化蛋鸡饲养的含义、特点与工艺

工厂化蛋鸡饲养是现代蛋鸡饲养业的重要组成部分，是蛋鸡的自然再生产过程和社会再生产过程高度的有机结合，它把先进的科学技术和工业设备应用于蛋鸡饲养业，用管理现代经济的科学方法管理蛋鸡生产，充分合理地利用饲料、设备等，发挥蛋鸡的遗传潜力，高效率地生产鸡蛋。

其主要特点为：

- (1) 采用现代科学技术的综合成果，使生产效率与生产水平均有显著提高。
- (2) 规模大，采用舍内饲养方式。采用多层笼养以增加饲养密度，减少占地面积和鸡舍建筑面积。
- (3) 尽可能采用机械操作以提高劳动效率，但视饲养场具体情况，机械化程度可不同。
- (4) 鸡舍设计合理，有通风、温度控制等设备设施，创造了适宜的环境，使鸡的生产不受季节与气候的影响。

二、工厂化蛋鸡饲养的工艺

工厂化蛋鸡饲养的工艺，主要包括以下几方面：

- (1) 规范化的良种繁育体系。优良的蛋鸡品种，不仅生产性能好，而且产品易标准化，为现代工厂化蛋鸡生产提供了良好的

配套组合。

(2) 标准化的营养与饲料体系。根据蛋鸡在不同生理阶段的需要，配制全价配合日粮，以最大限度地满足其生理与生产需要。

(3) 采用笼养、人工授精、人工孵化与雌雄鉴别技术，可以大量、快速地为工厂化蛋鸡饲养者提供商品鸡。

(4) 鸡场和鸡舍设计与环境控制技术科学合理，以适合当地气候条件，为鸡的生长与繁殖、产蛋创造适宜的环境。

(5) 工厂化蛋鸡饲养的设备工业体系健全。目前已建立了完整的设备工业体系，如环境控制设备、高性能孵化机、鸡笼、集蛋设备、自动饮水器、机械喂料设备、饲料加工机组、清除粪污等设备。

(6) 科学的饲养管理与严密的兽医卫生防疫措施结合紧密。

(7) 计算机在工厂化蛋鸡生产中得到广泛应用。

(8) 实行现代企业的经营管理。

工厂化蛋鸡饲养采取了现代化的生产工艺，就能优质、高产、高效、低耗地生产出标准化、高品质的鸡蛋。

第二节 工厂化蛋鸡饲养的现状与发展趋势

一、我国工厂化蛋鸡饲养的现状

1. 我国蛋鸡饲养业发展速度快，饲养量及产量居于世界前列

我国蛋鸡饲养业经过几十年的快速发展，蛋鸡存栏量和鸡蛋产量均居于世界前列。据联合国粮农组织（FAO）统计资料，2005年我国禽蛋产量为2879.5万t，占世界总产量的44.5%，其中鸡蛋产量2435万t，占世界鸡蛋总产量的41%。1991年我国鸡蛋人均占有量为8kg，首次超过了世界平均水平，1998年人均近14kg，已超过发达国家的消费水平，2005年人均达18.5kg。

2. 蛋鸡养殖水平显著提高

由于引进了优良品种，改进了饲养技术及环境条件，每只鸡可产蛋 240~250 枚，高产者可达 270~280 枚，蛋重 55~65g，每只鸡年产蛋重 14~15kg，高者可达 17kg。料蛋比原来在 3.5:1 以上，可达 2.5~2.5 以下。

3. 总体生产水平低，综合养鸡技术不配套

虽然我国蛋鸡存栏数量和鸡蛋产量居世界第一，但是和发达国家相比，我国养鸡在单产方面存在较大的差距。主要是因为农村工厂化养鸡场的规划不合理，场挨场，无必要的隔离措施，建筑和设备简陋，环境控制不得力，造成疾病的常年反复流行。其次是缺乏必要的防病治病知识，防疫、用药是新养鸡户跟老养鸡户学，对疫苗的类型和使用方法不清楚，经常造成免疫失败，死淘率较高。另外，综合养鸡技术不能很好地掌握，配套工程不尽完善，也是造成鸡的遗传潜力不能充分发挥的因素。

4. 饲养环境控制不严和设备使用不当，影响蛋鸡生产

饲养环境控制不严导致粪污和死鸡的处理存在着严重的污染，有害的环境因素不间断地危害着鸡群的健康。在一些中小型养鸡场的禽舍内，通风除尘问题始终没有引起饲养者的重视，鸡舍内空气污浊，粉尘严重，还有不少鸡舍由于风机的选型、安装不科学致使通风不畅，同样对鸡群不利。环境与通风的不良，必然造成鸡群的呼吸道与消化道疾病。自动饮水器不经常调压冲洗，则易引起水质变坏，严重威胁鸡群健康。

5. 疾病流行严重，对养鸡造成的损失巨大

我国蛋鸡的死淘率在 25% 左右，按 20 亿只蛋鸡计算，每年的死淘数量约为 5 亿只，远远超过发达国家死淘率 8% 的水平。死淘率如此居高不下的原因主要是对疾病的流行不能很好地控制，每隔几年就会有一种病流行，如 20 世纪 90 年代流行法式囊病，后来又流行减蛋综合征，目前禽流感又在一些地方流行。新病不断出现，而像新城疫、传支等一些老病又不断出现非典型症状，再加上一些

细菌病的推波助澜，造成养鸡场对疾病的控制很困难。

二、我国工厂化蛋鸡饲养的发展趋势

1. 饲养模式向规模适度、集约化、自动化发展

目前，我国以农户为主体的“小规模，大群体”的饲养模式仍占主导地位。但这种模式下，从业人员素质参差不齐，管理水平高低不一，生产效率低，蛋品质得不到保证，养殖效益差，限制了我国蛋鸡业的发展。饲养模式未来趋势是向规模适度、集约化、自动化发展，以中等规模为主，大小规模并存。规模适度、集约化、自动化的饲养模式有利于实行标准化饲养管理，提高生产效率，提高养殖效益，向市场提供高品质、安全的鸡蛋等。

2. 饲养品种向良种化发展

优良的蛋鸡品种在蛋鸡饲养业中发挥着重要的作用。据全国家禽品种资源调查，我国地方鸡种 72 个。近年来，我国家禽育种工作者利用我国地方鸡种资源选育出百余个优质鸡品种或配套系，同时从国外引进了高产鸡种。优良的蛋鸡品种、品系或配套系具有体型较小、产蛋量高、蛋品质好、抗应激性强、饲料利用率高的特点。通过育种工作者的努力，将会提供更优良的蛋鸡品种、品系或配套系。

3. 饲养管理向标准化、规范化发展

饲养技术实行标准化、规范化，不同饲养阶段的温度、湿度、通风、营养、光照、饮水、体重要标准化、规范化；要切实落实防疫消毒措施，人员设备、物品饲料进场要严格消毒等措施。

实行“全进全出”的饲养工艺，即不论场大场小，每场只能养一批鸡，一批进场一批淘汰，决不能大小混养，连续周转，不净场。要有单独的后备鸡饲养场地，后备鸡与产蛋鸡严禁在同一个场饲养，两者至少相距 500 m 以上。

4. 设备设施现代化

鸡舍建设应科学合理，具有保暖防暑降温功能，密闭性好，

降低开放性，尽可能地减少鸡群应激；应具备防疫消毒、死鸡、鸡粪无害化处理设施，净化鸡场生态环境；提高自动化程度，采用自动供料、供水、清粪、收蛋等系统，减少人工对鸡群的应激。计算机将更广泛地应用于鸡场管理。

5. 兼顾生产效益与动物福利

据研究，不同养殖模式下蛋鸡的生长状况各有优缺点。采用欧盟所推荐的大笼饲养和自由散养蛋鸡时，蛋鸡生产成本分别会增加13%和21%；相比地面平养和自由散养，笼养蛋鸡模式下的蛋鸡死亡率相对较低，生产性能一般较高。今后我国蛋鸡养殖模式仍将会以笼养为主，但在此基础上，应改善笼养蛋鸡生长状况，尽可能地为蛋鸡提供适宜的环境，如笼养方式的选择、合理的鸡笼设计与安装、笼养密度的调整、饲养管理的改进以及环境条件的改善等。

第三节 鸡的生物学特性

一、鸡的体温高，基础代谢旺盛

鸡体温 $40.5\sim42.5^{\circ}\text{C}$ （肛温），呼吸频率 $15\sim30$ 次/min。脉搏频率 $150\sim200$ 次/min。平均心率300次/min。根据此特性应尽量为鸡创造良好的环境，有利于生产。

二、繁殖能力强

在显微镜下可观察到母鸡卵巢上有12000个卵泡。高产蛋鸡年产蛋达300枚以上。公鸡繁殖能力也很强，据观察，每天1只精力旺盛的公鸡可以交配40次以上。1只公鸡配10~15只母鸡可获得较高的受精率。精子活力高，在输卵管中可存活5~10天。受精蛋在适宜温度下可以贮藏10天，甚至更长，仍可孵出雏鸡。因此可以利用此特性，采用人工授精和人工孵化等繁殖技术充分发挥其繁殖能力强的优势。