

# 中国机电产品出厂价格目录

China Mechanical & Electric Products Ex-work Price List

机床工具分册

MACHINE TOOL FASCICLES

主编单位

国家计委华联价格事务所  
中国机械电子工业价格研究会  
机械工业价格研究中心  
中国机电产品进出口商会

中国物价出版社

# 中国机电产品出厂价格目录

国家发展计划委员会华联价格事务所  
中国机械电子工业价格研究会  
机械工业价格研究中心  
中国机电产品进出口商会

编

## 图书在版编目 (CIP) 数据

中国机电产品出厂价格目录/中国机械电子工业价格研究会等编.  
-北京: 中国物价出版社, 1998. 12

ISBN 7-80070-952-3

I. 中… II. 中… III. ①机械设备-商品-出厂价格-中国-目录  
②电子工业-工业产品-出厂价格-中国-目录 IV. F724.744-63

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (98) 第 35526 号

## 中国机电产品出厂价格目录

(机床工具分册、通用机械分册、内燃机分册)

\*

中国物价出版社出版发行

新华书店 经销

北京曙光印刷厂印刷

787×1092 毫米 16 开 75  $\frac{3}{8}$  印张 1206 千字

1999 年 1 月第 1 版 1999 年 1 月第 1 次印刷

印数: 1—1000 册

ISBN 7-80070-952-3/F·713

三册定价: 240 元

版权专有, 不得翻印

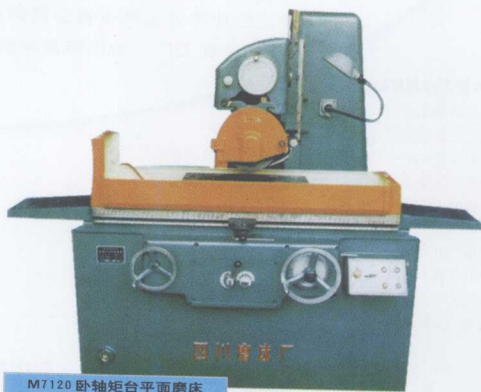
# 四川磨床厂

工厂位于成都市北郊六公里处，川陵公路（108国道）旁。交通方便，环境优越。建厂至今39年中共出产各型平面磨床9800余台，是原机电部平面磨床专业定点生产厂之一。“九五”规划实现后具有年产500台各型平面磨床的生产能力，产品销售全国各地，在国内机床市场和用户中具有较高的知名度。厂内设有机电研究所，有高级工程师8人、工程师43人从事产品研究、试验、开发工作。拥有各型主要生产设备387台，其中金属切削机床235台，加工实力雄厚，检测、计量设备齐全，属（省级）二级计量合格单位。生产组织，管理系统健全、职责分明。设有专职销售机构和产品售后服务及设备安装等专业人员。



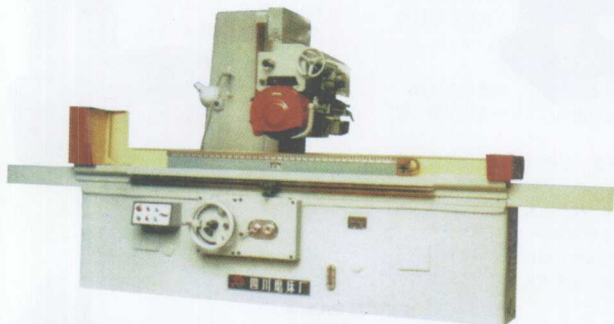
M7140 × 16 卧轴矩台平面磨床

本机床拖板连同磨头在立柱上作垂直运动，可用手动亦可快速移动，磨削时按工件的不同可将其吸牢在电磁吸盘上，直接固定在工作台面上或用其他夹具夹持。其精度达到国家标准《4022—83》，相当于“ISO1986—1974《卧轴矩台平面磨床—精度》”国际标准。



M7120 卧轴矩台平面磨床

本机床拖板连同磨头在立柱上作垂直运动，可用手动亦可快速移动，磨削时按工件的不同可将其吸牢在电磁吸盘上，直接固定在工作台面上或用其他夹具夹持。其精度达到国家标准《4022—83》，相当于“ISO1986—1974《卧轴矩台平面磨床—精度》”图示标准。



M7132 × 16 卧轴矩台平面磨床

本机床拖板连同磨头在立柱上作垂直运动，可用手动亦可快速移动，磨削时按工件的不同可将其吸牢在电磁吸盘上，直接固定在工作台面上或用其他夹具夹持。其精度达到“GB4022—83卧轴矩台平面磨床精度”国家标准，相当于“ISO1986—1974卧轴矩台平面磨床精度”国际标准。



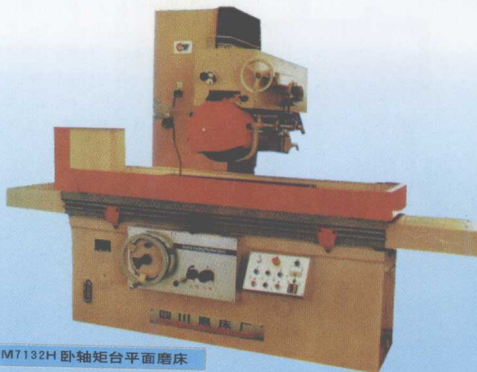
MM7132 卧轴矩台平面磨床

本机床采用十字形拖板的布局形，磨削的纵向运动和横向进给均由工作台来实现。磨头只作垂直进给。磨削时按工件的不同可将其吸牢在电磁吸盘上，直接固定在工作台面上或用其他夹具夹持。其精度达到“JB1579—85卧轴矩台平面磨床精度”部颁标准。



M7140/CM 卧轴矩台平面磨床

本机床拖板连同磨头在立柱上作垂直运动，可用手动亦可快速移动，磨削时按工件的不同可将其吸牢在电磁吸盘上，直接固定在工作台面上或用其他夹具夹持。其精度达到国家标准《4022—83》，相当于“ISO1986—1974《卧轴矩台平面磨床—精度》”国际标准。



M7132H 卧轴矩台平面磨床

本机床拖板连同磨头在立柱上作垂直运动，可用手动亦可快速移动，磨削时按工件的不同可将其吸牢在电磁吸盘上，直接固定在工作台面上或用其他夹具夹持。其精度达到“GB4022—83卧轴矩台平面磨床精度”国际标准。

# 云南第三机床厂

云南第三机床厂是原机械电子工业部定点生产钻床的专业厂，生产各种类型的新系列钻床已有近三十年的历史。由于设计优良、质量控制稳定，生产工艺精细而受到广泛赞誉，产品广销全国各地，并远销世界二十多个国家和地区，普遍受到客户的好评。是经国务院批准的《机电产品出口扩权企业》。企业技术力量雄厚，拥有各类专业技术人员 300 多人。有多种精良的机加工机床，加工手段及生产工艺先进，其产品质量，性质在同行业中处于领先地位。

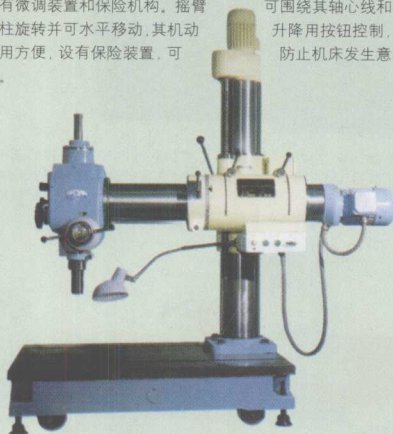
主要产品有：Z5132、Z5140A 立式钻床，Z5932、Z5940 十字工作台立式钻床，ZX5432 数码座标立式钻床，Z3125A 万向摇臂钻床，YM-Z7032 台式钻床、YM-XK713 数控立式铣床，以及各种梯形丝杆、滚珠丝杆付等。

除上述产品外，还可按客户需要设计制造专用钻床，并为客户及时供应易损零配件，代为培训操作和维修人员。重质量、守信誉，一切为了用户是工厂的宗旨，将以优良的产品质量和上乘快捷的服务，赢得客户的信任。企业地处云南省省会昆明市，这里以风景秀丽、四季如春闻名于世界，欢迎各界客户前来参观工厂，洽谈贸易并领略优美的风光景色。

## Z3125A 型万向摇臂钻床

本产品是新系列设计中的万向型通用机床。它的显著特点是用途广泛，移动方便。本机床能在空间的不同方向对工件的水平、垂直和倾斜表面进行加工，可节省工件的调整安装时间。在加工和装配大、重型工件时，可将机床移到靠近工件处，加工方便、节省工时。

主轴的八级转速用开关变换，主轴进给可机动或手动，设有微调装置和保险机构。摇臂可围绕其轴心线和立柱旋转并可水平移动，其机动升降用按钮控制，使用方便，设有保险装置，可防止机床发生意外。



## YM-Z7032 型台式钻床

YM-Z7032 型台式钻床是一种小型多功能通用机床，可以用于钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹及轻量铣削，适用于修理车间、工具间及小批量生产的部门。



## YM-XK713 数控立式铣床

YM-XK713 型是工作台不升降式数控立铣。配备引进美国 DYNAPATH 公司 delta20m 数控系统，三座标联动，中文（英）屏幕，刀具轨迹跟踪提示，良好的结构刚性，宽广的主变速范围，精密主轴和淬硬一贴塑导轨使机床具有高的耐用性和加工适应性。

本机主要用于加工各种形状的型腔和表面，如样板、叶片、凸轮、模具等。对于加工形状很难而单件、小批生产部门，如模具行业特别适用。



## Z5932 型升降十字工作台立式钻床 Z5940 型升降十字工作台立式钻床

用途：除可以钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹外，还可以镗孔和进行轻量铣削。广泛适用于各类修理部门。

- 特点：
1. 设有三座标移动工作台，传动丝杆经淬火处理和精密磨制，工作台定位准确，读数精度 0.02 毫米。
  2. 借助块规和百分表，工作台读数精度可提高到 0.01 毫米。
  3. 按订货要求，可为工作台配置光栅数码装置，可方便地获得 0.01 毫米的读数精度。
  4. 主轴系统是加强型结构，刚性强、精度稳定。
  5. 设有自动卸刀装置，操作方便，有利于长期保持主轴精度。



## ZX5432 型数显座标立式钻床

本机床除具有“三化”设计新系列立式钻床的一般特点外，尚有下列突出优点：

1. 具有加强主轴系统，大大提高了主轴的刚度和加工精度。
2. 具有方便工人操作，并长期保持主轴精度的卸刀机构。
3. 具有定位精度达  $\pm 0.02$  毫米的座标工作台，采用数字显示，读数方便可靠，可方便地加工有一定座标位置精度要求的孔。
4. 具有淬硬并经精密磨制的工作台导轨、滚珠丝杆、主轴套等零件，保证了机床的精度。
5. 在结构设计上，采用了高转速时，采用量的可能性，使操作安全可靠。
6. 机床主轴为国际标准 45 号 (7: 24) 快型锥孔，并配有模氏 4 号锥的钻削和过渡套，可广泛地适用各类刀具。



## Z5132 型立式钻床

## Z5140A 型立式钻床

本机床布局合理，外型美观，刚性强，精度稳定。变速范围大，适用性广。

操纵手柄集中，操作方便。主轴进给可机动和手动，并设有超越机构，在机动进给时可自由地进行超越进给。定程切削结构简单，调整方便，钻孔深度准确。

主轴箱和工作台均可沿立柱手动轻便升降，并能锁紧于既定位置，便于不同尺寸零件的加工。

本机床广泛应用于各工业部门的机械加工和修理车间对中小型零件进行钻孔、扩孔、铰孔、镗平面和攻螺纹等工作。



安阳机床集团有限责任公司（原安阳机床厂）始建于1946年，是机械部的机床生产重点厂家，国家大型二类企业。企业曾荣获“五一”劳动奖状，是国家一级计量先进单位，河南省一级先进企业，河南省级文明单位。

该公司拥有各种仪器设备700多台（套），其中拥有进口卧式加工中心、蜗杆磨齿机，精密龙门导轨磨床、三坐标测量机等高、精、尖设备80多台。

该公司主要生产CW6163B, CW6180B, CW6194B, CW61100, CW61125系列卧式车床；CW6263B, CW6280B, CW6294B系列马鞍车床；CKA6163系列数控车床，CKJ6163系列经济型数控车床，AD-25, AD-35精密电脑车床，CNC-TM420车削中心，球面车床，活塞车床，轮毂车床及各种专用机床，组合机床。产品达十几个品种，五十多个规格，产品性能均达到国际八十年代水平，部分产品达到九十年代水平。该企业的产品以优良的性能、稳定的质量和完善的售后服务受到国内外用户的好评。产品不仅畅销全国30多个省、市、自治区，而且远销德国、美国、俄罗斯、捷克、韩国、新加坡等40多个国家和地区。

CW6163B卧式车床 CW6263B马鞍车床主要用于车削内外圆柱面、圆锥面及其它旋转体零件，可加工各种常用的公制、英制、模数和径节螺纹，并能控制油沟和键槽。

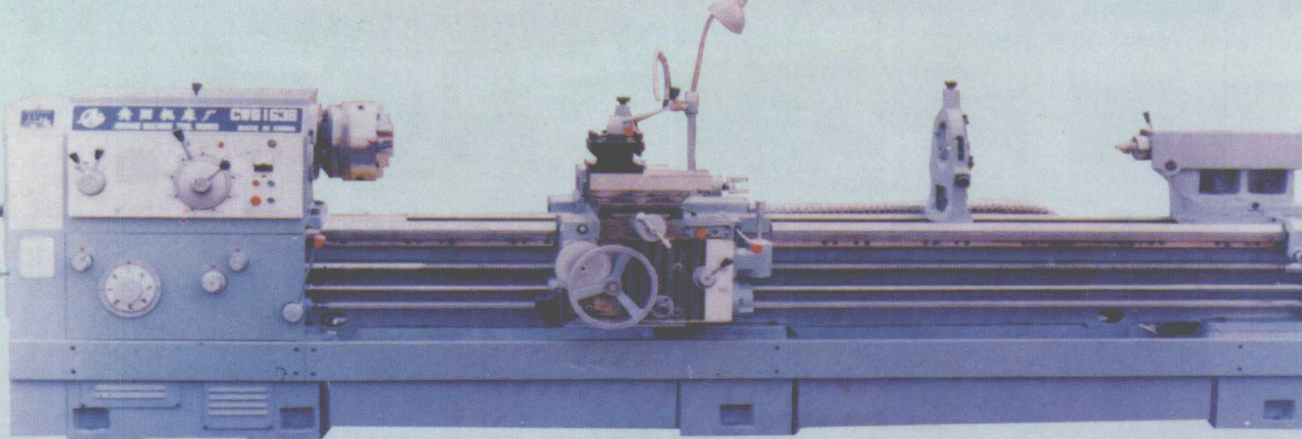
机床特点：

- 1、床身侧壁采用双筋板，内筋形状采用箱形和斜筋组合结构。械床刚度高于一般车床，精度稳定，能进行强力切削。
- 2、溜板设有快移机机构，用单手柄形象化操纵；主轴正反转变向及刹车由液压控制。
- 3、床鞍道轨采用粘接“TSF”软带耐磨材料。
- 4、主轴孔大，可通过4" ( $\Phi 100\text{mm}$ ) 棒料；机床外形整齐美观。

我厂主要产品还有：CW6180B、CW61100普通车床、CW6280B马鞍车床、CKA6163C数控车床、CX6163B数显车床、CNC-TM420车削中心、S1—129A球面车床及各种组合机床。

## CW6163B 卧式车床

## CW6263B 马鞍车床



# 山/东/威/海/木/机/集/团/公/司

**山东威海木机集团公司**是中小型木工机械生产基地——国家一级企业。公司积四十年加工经验，引进现代化生产设备，强化质量检测系统，现已生产13大系列，200个品种、300个规格的木工机械、金切机床和冲压设备。产品以高质量、低价位、讲信誉、重服务、享誉国内外，远销世界50个国家和地区。公司生产的锯类、铣床类、车床类、各种平刨、开榫机、打眼机、磨刀机、指接机、板式家具加工设备等，一应俱全，经济实惠，领导潮流，主导市场，特别是生产的MQ432系列台式木工多用机床，世界销量第一，部分产品获省优、部优、国优，并被国家科委列为攻关及推广项目。

公司设有木工机械、金切、电子、铸造、模具五大科研所，并与国内二十多所大专院校和科研单位建立了对新产品开发的研制和协作关系。



**MQ432K/1 台式木工多用机床**

该机床是一种小型木工多用机床，主要进行刨削、锯割、榫槽等作业，可根据使用要求，安装附件进行扒槽、车削、开榫、磨刀、磨锯齿等作业。出厂价格（含税）每台1420元。

该机床用于刨切贴面薄木，适用于拼花胶合板，细木工板，高级家具、建筑、车、船等装饰贴面。出厂价格（含税）每台245000元。

**BB1127A 单板刨切机**

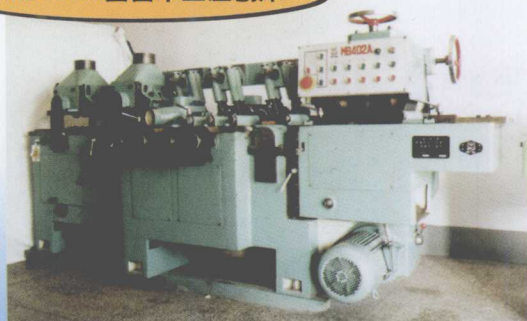


**MJ344B 型细木工带锯机**

该机对方材、板材等既可纵剖，又可横断，还可以锯切曲率较大的圆弧，亦可加工塑料、尼龙等废金属。出厂价格（含税）每台2300元。



**MB402A 四面木工压刨床**



该机对木板、木方同时刨削四面，装上特制刀具可进行榫槽加工和成型加工。出厂价格（含税）每台56800元。

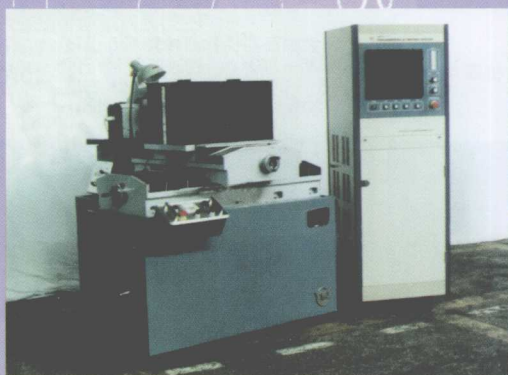
# 杭州无线电专用设备一厂

杭州无线电专用设备一厂，是国家二级企业，浙江省“五个一批”企业和杭州市科技示范型企业。她始创于1968年，是国内最早批量生产电火花数控线切割机的专业生产厂家，其生产规模和市场占有率一直雄居行业的前列。

企业着力于科技创新，三十年的精心研制、开发，已形成了DK7716和DK7725二大系列、多种规格的批量生产格局，造就了独特的产品风格。1996年自行研制的WBKX-4数控系统被认定为国家级新产品；1997年自行开发的DK7725A锥度机床再被认定为国家级新产品。

企业十分注重产品质量，严格按国家标准和国际标准组织生产。在国家技术监督局历次突击抽查中，产品综合性能指标都处于行业领先水平。1997年企业以规范健全的质量保证体系通过ISO9001质量认证。

先进的技术，精湛的工艺、可靠的性能、优良的服务，使企业生产的天工牌电火花数控线切割机床享誉海内外。产品覆盖全国各省区（除西藏外），远销美国、英国、意大利、波兰、南美、东南亚、非洲等十七个国家和地区，特别是性能卓越，品质优良的国家级新产品DK7725A-5，更是获得了国内外的广泛认同和好评。



DK7725A-5 线切割机床

该机床主要特点为大锥度；工作台行程 $250 \times 320\text{mm}$ ，斜度加工 $\pm 4.5^\circ$ ；适用于精密模具及精密零件进行电腐蚀加工。每台出厂价格（含税）77125元。



# 西安专用机床厂

西安专用机床厂以生产(XZJ)西专机牌汽车修理机床、机具为主的专业制造厂。以科研开发、制造、销售为一体的科技先导型企业。(XZJ)“西专机”牌的产品在制造过程中,有完整的质量保证体系和精良的加工手段。产品质量始终处于同行业领先地位。自行研制的T8115, T8120系列缸体轴瓦镗床, T8210系列连杆瓦镗床, TM8216系列连杆镗磨床, 3M9730缸体平面磨床填补了我国金属切削机床的空白。由于采用国际同类机床标准,因此产品精度,使用性能等都可与世界其它国家的同类产品相比美,并有自己的独到之处。T8115系列被评为市优产品。工厂五大系列十多种产品很受国内外用户好评。产品畅销全国31个省市,出口世界30多个国家和地区,成为汽修行业的名牌产品。多次被评为省市出口产品先进企业。我们开发了高科技的EICT8电子喷射和清洗测试成套设备产品,将为发展我国汽车修理行业作出新的贡献。

工厂为发展我国汽修行业高新技术而拼搏,将以新的姿态跃入21世纪。

序号	产品名称型号规格	主要用途	主要特点	主要技术指标	出厂价格每台(含税)元
1	缸体轴瓦镗床 T8115-1 × 10 T8115-1 × 12	镗汽车、拖拉机缸体 主轴瓦、凸轮轴孔	高效、高精度	镗主轴瓦孔直径范围36 ~ 150mm, 加工缸体最大长1000mm, 1200mm	28700/31200
2	缸体轴瓦镗床 T8115BX16, T8120X20	镗汽车、拖拉机缸体 主轴瓦、凸轮轴瓦	高效、高精度	镗主轴瓦直径范围36 ~ 150mm, 36 ~ 200mm, 加工缸体长度1600mm, 2000mm	35500/41370
3	连杆瓦镗床 T8210	镗连杆瓦、连杆铜套	高效、高精度	镗连杆孔铜套孔直径范围20 ~ 100mm, 连杆中心距125 ~ 425mm	16580
4	连杆镗磨床 TM8216、TM8225	对变形连杆修复	一次装头, 对连杆进行镗磨加工	镗孔直径20 ~ 160mm, 80 ~ 250mm, 磨孔直径30 ~ 160mm, 30 ~ 250mm, 连杆中心距650mm, 1000mm	71025.64/83100
5	缸体缸盖平面磨床 3M9730	用于小型发动机缸体、缸盖结合面修磨或铣削, 达结合精度	对缸体缸盖平面即可磨削, 也可铣削	工作台尺寸300 × 800mm, 最小高度50mm, 最大加工高400mm, 刀盘直径350mm	22800
6	TJ8563型筒式气门座镗床	精确地完成对气门座圈修整和重制, 达到完善的密封	一次镗削后即密封	气缸盖最大长度达800mm, 可镗气门座圈直径30 ~ 63mm	2830
7	连杆检测校正仪 LCX-20	检测汽车发动机和内燃机连杆弯曲、扭曲与校正	方便、简单		
8	汽油喷射成套设备 EICT8型喷油器试验台; CSA-1电子系统分析仪; FSA-1燃油系统分析仪	测试各种车型喷气性, 测试电子系统及喷射系统工作性能			
9	主轴瓦连杆瓦镗床 JCS007	镗汽车拖拉机缸体主轴瓦、凸轮轴瓦、连杆瓦、连杆钢套	一机四用	镗主轴瓦孔径和凸轮轴瓦孔径范围36 ~ 120mm, 镗连杆孔径范围28 ~ 100mm, 最大缸体长度1120mm, 最大连杆中心距425mm	10200



# 温州市仪表机床总厂

温州市仪表机床总厂，创办于1979年，主要产品CJ08系列各种规格仪表车床、CJK6125经济型数控车床、CJK0632经济型数控仪表车床、以及C0632A普通车床和JB04系列台式冲压机、Q11-1 × 1300剪板机等，注册商标“奋飞”牌。

1979年建厂以来各项经济指标保持稳步发展，历年均获“先进单位，明星工厂”称号。1988年加入中国机床工具协会小型机床专业协会，现为我市机械系统重点企业之一。

20年来我厂在全国建立经营网点50多处，共计已销售“奋飞”牌各种车床13.25万台之多，其中简易型仪表车床市场占有率约为全国的25%以上，一定程度上为我国小零件金切加工工业的生产发展作出了贡献，社会效益显著。

随着当前数控技术的普及和发展，国内外市场对柔性自动控制加工车床需求越来越强烈，我厂新产品CJK经济型数控车床以其特有的适用品位和经济性赢得广大用户好评，投放市场后声誉良好。

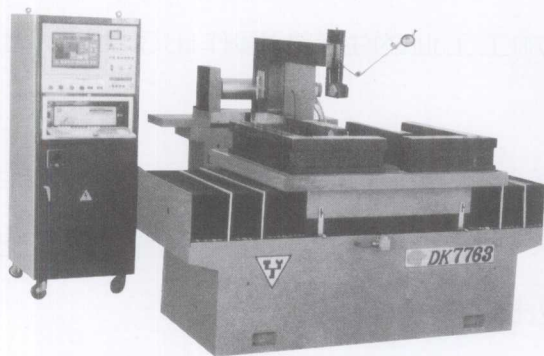
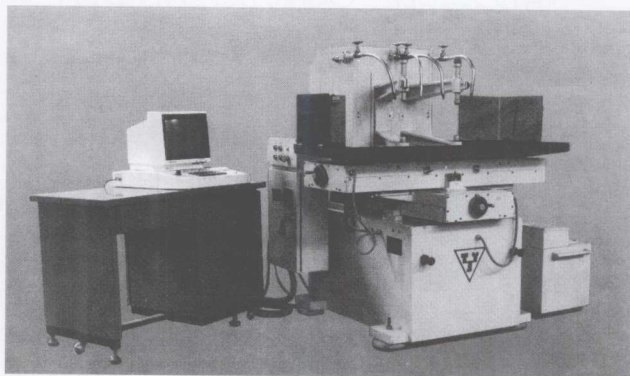
该厂生产的CJK6125经济型数控车床，系柔性自动控制加工，最大工件回转直径250mm，最大工件长度500mm，适用于金属切削加工。系浙江省内先进产品，每台出厂价格（含税）2.88万元。

# 天仪数控机械股份有限公司

公司是原中国机械工业部重点企业之一，国家二级企业。有数十年生产小型精密金属切削机床和电加工机床的历史。现已成为中国电加工行业的骨干企业，所生产的优质产品遍及国内并远销美国、匈牙利、叙亚利、新加坡等国家和地区。

## QTK5620 数控砂线切割机

该机系机电一体化，由金刚砂线往复运动，完成工件切割。加工尺寸为 $200 \times 300 \times 100\text{mm}$ ，适用于电火花成型机所需用的各种精密，形状复杂的石墨电极加工。每台厂价格（含税）9.9万元。

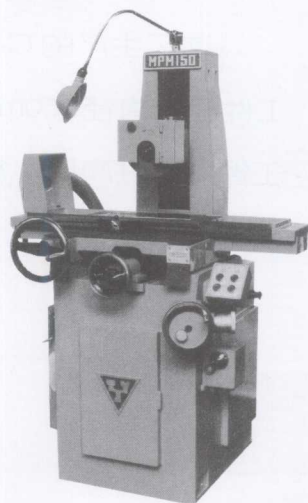


## DK7763 型数控电火花线切割机

用于加工大型模具和大型精密零件；加工尺寸范围大，加工精度高，具有螺距误差补偿等先进功能，加工工件尺寸： $630 \times 800 \times 300$ 、 $Ra \leq 2.5 \mu\text{m}$ ，效率： $120\text{mm}^2/\text{min}$ 。每台出厂价格（含税）34.5万元。

## MPM150 型精密平面磨床

用手动进给，操作方便，加工精度高。加工尺寸： $150 \times 350 \times 280\text{mm}$ ，砂轮转速： $2810\text{r}/\text{min}$ 。适用加工模具、精密零件。每台出厂价格（含税）2.8万元。

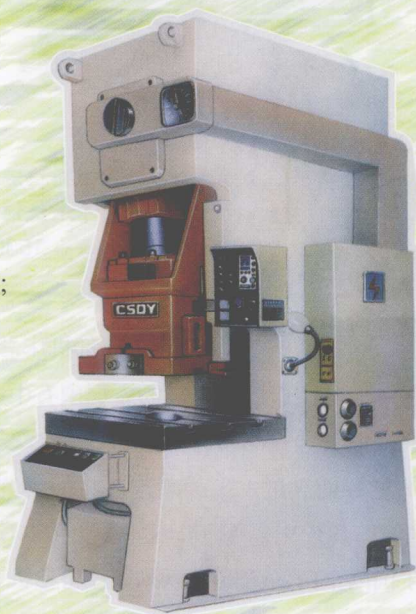


# 长 锻 压 机 床 厂

工厂是国家中二型锻压机械骨干企业，工艺设备齐全，技术力量雄厚，质量控制严格，测试手段齐全，产品质量稳定，内部管理严密。自六十年代开始，向全国各地及东南亚地区提供各种机械压力机，板料折弯机，剪板机，碾环机等享有较高的信誉。厂内设有专业技术服务队伍，专门承接压力机安装调试工作，全国机械行业质量保证声明首批签约企业。工厂注重人才的培养和新产品的开发，先后设计出多项荣获国家科技成果的新产品，销路较畅，深受用户欢迎。

## JT21-80 型压力机主要性能特点：

- ★ 曲轴纵放，床身钢板焊接，刚性好，外形美观；
- ★ 六面直角长导轨导向，运行平稳，精度高；
- ★ 湿式多片摩擦离合器、制动器，磨损小，噪声低，寿命长；
- ★ 行程次数无级调速，滑块在任意位置可以寸动；
- ★ 封闭高度机动调节，装模高度数字显示；
- ★ 液压过载保护系统，安全、迅速、可靠；
- ★ 开卷、调平、自动送料，实现冲压自动化。



## CBW67Y 系列液压板料折弯机性能特点：

- ★ 采用整体机身钢板焊接结构，重量轻，刚性好，结构紧，造型美观。
- ★ 采用机械挡块与刚性扭轴同步机构，同步精度高，可一次上料完成相同角度或不同角度的多弯头折弯件，并有极高的重复定位精度。
- ★ 机械挡板由于手动微调、计数器显示调节值读数准确。使工件折弯角度在  $87^{\circ} \sim 180^{\circ}$  内随意调节。
- ★ 采用液压传动，工作压力无级调整，噪音低，操作方便。
- ★ 机电系统设计先进，功能齐全，能方便实现驱进速度。
- ★ 采用凸面工作台先进工艺，能补偿工作台与滑块的弹性，弯形，确保制件精度。
- ★ 采用的机械后挡料，定位精度稳定可靠。

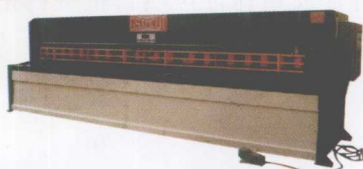


# 广州广船国际机械厂

广船国际机械厂是广州广船国际股份有限公司的四大支柱厂之一，拥有华南地区最大型的德国BFT—180型落地镗铣床等300多台各类先进的加工设备，有四十余年生产船舶机械、通用机械、液压机械、起重机械、专用机械（烟机生产线，冰箱生产设备）等产品经验的企业。

工厂坚持“质量第一，信誉第一”的经营宗旨，严格履行协议，赢得国内外客户的赞誉，自1988年以来连续9年被评为广州市重合同、守信用先进单位。

工厂引进澳大利亚技术，生产各种系列液压折弯机，液压剪板机。六次获部、省、市优质产品称号。产品出口东南亚、南美、欧洲、澳洲等国家和港澳地区，全国各地不锈钢制品行业也都选用工厂产品，赢得用户好评。



MC-4 × 4000mm 液压剪板机

该机安装简单，操作方便，技术性能稳定可靠，剪切厚度4mm，剪切板宽4m。适用于不锈钢制品的制作及装修行业。出厂价格（含税）每台153000元。



AIII 100/3100 液压折弯机

该机安装简单，操作方便，性能稳定；公称1000kN，工作台长度3100mm；适用于不锈钢制品的制作及装修。出厂价格（含税）每台130000元。

江苏亚威机床集团公司（江都机床总厂）是原机械部定点生产锻压机械的省属国有中型企业。

公司产品以其内在品质和优质的服务，深受用户好评。为更好地满足市场的需求，超前决策开发高效、精密的数控中、高档机床如十一轴数控四边折边机可对板材的单边、多边进行上、下、正反方向的自动折边，

填补了国内空白，WS67K系列数控折弯机，T44QK系列的数控板料开卷校平剪切线达到了国内领先水平。公司瞄准国内市场，又开拓了体积成型机械，开发出少无切削的锻造设备楔横轧机。

公司曾先后获国家二级企业，省、部质量管理奖，国家一级计量单位，省高新技术企业，并被国家计委、机械工业部认定为机械部特定振兴企业，亚威商标被评为江苏省著名商标。

## 江苏亚威机床集团公司 (江都机床总厂)

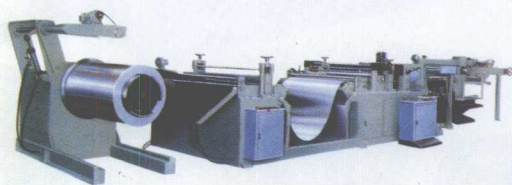
### WS67K 系列数控板料折弯机

该机采用专用折弯机数控系统电液伺服控制滑块同步工作台具有变形自动补偿装置；公称力：1000KN 工作台长度3200mm 同步方式电液伺服，数控轴7轴；可自动对板材进行一次或多次折弯成形加工。出厂价格（含税）每台46万元。



### T44QK 系列数控板料开卷校平剪切线

该机所有运动采用集动控制，数控伺服控制，定尺精度，可剪板厚1.5mm、板宽1500mm、定尺精度±0.4mm，送料线速度30m/min，各种卷材经开卷校平、分条定尺剪切成所需规格的板材。出厂价格（含税）每台138万元。



### BS-QD12K系列数控前送料剪板机

该机数控伺服实现前送料自动进给定尺，可进行定位剪和连续剪，并具有气动托料；可剪板厚6mm、板宽3200mm，送料行程1250，送料速度20m/min；采用前送料装置进行板材的自动送进和定尺剪切。出厂价格48万元。

# 《中国机电产品出厂价格目录》

## 编辑委员会

### 主任委员：

毕井泉 国家发展计划委员会价格司 司 长

### 副主任委员：

周建平 国家机械工业局行业管理司 司 长

李德昆 国家发展计划委员会价格司 司级巡视员

李 镛 国家发展计划委员会价格司 副司长

王 都 中国机械电子工业价格研究会 会 长

陈 峻 国家发展计划委员会华联价格事务所 副主任

徐 华 国家机械工业局办公室 副主任

周子学 信息产业部经济体制改革与运行司 副司长

沙训教 中国机械电子工业价格研究会 常务副会长

刘旭华 机械工业价格研究中心 副主任

韩恩伦 中国机械电子工业价格研究会 副会长

赵志明 中国机电产品进出口商会 副会长

### 委 员：

何建宇 国家发展计划委员会价格司工业品和军品  
价格处 处 长

吴平原 国家发展计划委员会全国价格评估复核办 主 任

# 前 言

随着我国社会主义市场经济体制的逐步建立，我国机电产品价格改革的力度不断加大，到目前为止，除极少数机电产品实行政府定价和政府指导价以外，绝大多数机电产品价格已经放开，由生产企业依据成本和市场供求情况自主制定价格。在计划经济向市场经济转化过程中，由于市场体系不完善，公开、公正、公平的市场竞争秩序还未健全起来，生产经营企业在市场经营中的价格行为不规范、价格变动频繁、价格高低悬殊、价格垄断、价格欺诈、价格歧视、降价倾销、牟取暴利的现象屡有发生，这些都不利于社会主义市场经济健康发展。再加上机电产品品种、规格、型号繁多，生产经营企业多，量大面广。在市场经济条件下，广大生产经营者、价格鉴证和资产评估单位、会计事务所、审计事务所、价格事务所、出口商品审价机构和规划设计部门，都需要有关部门及时提供机电产品合理准确的价格信息，作为掌握市场行情，制定商品价格的参考和价格中介服务活动的依据。

《中华人民共和国价格法》已经公布，并从1998年5月1日起正式施行，《价格法》是我国社会主义法律体系中最重要法律之一，是价格法律体系中最根本的法律。它的颁布和施行，是我国经济生活中的一件大事，将使我国价格管理逐步走上法制化、规范化的轨道，对于规范价格行为，创造公平竞争环境，发挥价格合理配置资源的作用，稳定市场价格总水平，保护消费者和经营者的合法权益，促进社会主义市场经济健康发展，具有十分重要的意义。

根据《中华人民共和国价格法》第十三条关于“经营者销售、收购商品和提供服务，应当按照政府价格主管部门的规定明码标价，注明商品的品名、产地、规格、等级、计价单位、价格或者服务的项目、收费标准等有关情况。经营者不得在标价之外加价出售商品，不得收取任何未予标明的费用。”和第二十四条“政府指导价、政府定价制定后，由制定价格的部门向消费者、经营者公布。”的规定，国家发展计划委员会价格主管部门委托国家发展计划委员会华联价格事务所、中国机械电子工业价格研究会、机械工业价格研究中心、中国机电产品进出口商会，统一组织编制《中国机电产品出厂价格目录》，并向社会公布。

《中国机电产品出厂价格目录》的公开发布，是机电产品出厂价格（包括市场调节价和政府定价、政府指导价）予以集中公布的重要形式之一，是机电行业介绍具有代表性的企业产品、促进产销衔接的重要信息渠道和窗口，也是对企业规范价格行为，正确制定商品价格，遵守价格法律法规，参与市场公平竞争，搞好生产经营活动等必将起着积极的引导作用。

编制《中国机电产品出厂价格目录》，今年是第一年，由于时间仓促，人力有限，所搜集的机电产品价格资料，不论从涉及到的机电系统各个行业、企业范围、产品品种、规格、型号及数量，尚不齐全，与消费者、经营者和社会的需求还有距离，错误之处在所难免，请读者提出宝贵意见，以便修改完善。今后，根据市场经济发展的需要和机电产品价格变化情况，我们将继续按不同机电行业，每年或每两年编制一次《中国机电产品出厂价格目录》，为消费者和经营者提供价格信息服务，促进社会主义市场经济健康发展。

《中国机电产品出厂价格目录》编委会

## 机床工具分册编委

分册主编	李长乐		
分册副主编	张宏	刘百喜	崔常福
	邓绍规	边筱云	周义德
	韩褪儒	丁根生	黄玉成
分册编委	张义忠	张长恕	袁国良
	郭林	唐镜平	黄玮
	张天荣	陈铁坚	经象山



## 机床工具分册编制说明

(一) 本分册包含金属切削机床、锻压机械、铸造机械、木工机床、工具和磨料磨具等六个部分，是由中国机床工具工业协会有关分会分别编制，再由价格工作委员会总编而成。

(二) 此次汇编金切机床部分，将小型、重型机床按机床分类分别列入车、铣、磨等相应类内。

(三) 价格目录中列不含税价与含税价两种，也有部分产品只列含税价未列不含税价。唯工具和磨料磨具，均采用不含税价，未列含税价。

(四) 本分册所列产品出厂价格，均为市场调节价。

(五) 产品出厂交货地点在生产企业仓库。出厂价格除备注栏内注明或用户有特殊包装及附件要求者外，均包括一般包装费。

(六) 产品重量均指净重。

编者

1998. 11