

专利文献通报

纺 织

HUANLI WENXIAN TONGBAO 1985 6

上海科学技术文献出版社

《专利文献通报——纺织》1985年年度索引

说 明

- 一、为了便于读者检索本分册全年所报道的专利条目，本编辑部按照专利文献通报编辑细则规定，特编制本年度索引。本分册报道的国家和组织为美国(US)、英国(GB)、日本(JP)、联邦德国(DE)、法国(FR)、苏联(SU)、瑞士(CH)、捷克斯洛伐克(CS)、奥地利(AT)等国及欧洲专利组织(EP)和国际专利组织(WP或WO)。
- 二、本年度索引按照国际专利分类法进行编排。一级栏目附国际专利三级分类号起止类号，二级栏目附国际专利三级分类号，索引正文按国际专利分类号四级类号排列，四级类号下按国别代码字顺排列，同一国别下按专利文献号大小排列。
- 三、读者根据本索引，如需进一步了解专利说明书原件，请径向中国专利局专利文献服务中心(北京市西钓鱼台)或上海科学技术情报研究所专利室(上海市淮海中路1634号)查阅或函托复制、代译。

上海纺织工业专科学校
中国专利局文献服务中心

目 次

一、天然或人造线或纤维；纺纱(D01B-D, D01F-H).....	(1)
为生产纤维或长丝而对天然或人造纤维或连续长丝状原料进行的机械处理,如用于 纺纱(D01B)	(1)
对天然长丝或纤维状原料进行化学处理以取得长丝或纤维;碎呢碳化回用动物纤维 (D01C)	(3)
制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法和设备(D01D)	(3)
制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的化学特征(D01F)	(8)
纤维的预处理,如用于纺纱(D01G)	(25)
纺纱或加捻(D01H)	(29)
二、纱线;纱线或绳索的机械整理;整经或络经(D02G-H, D02J)	(37)
纤维、长丝、纱或线的卷曲;纱或线(D02G)	(37)
整经、络经或分绞(D02H)	(44)
长丝、纱、线、纤维、绳等的处理(D02J)	(45)
三、织造(D03C-D, D03J)	(47)
开口机构;绞板和纹链;纹板冲孔;花型设计(D03C)	(47)
机织布;织造方法;织机(D03D)	(50)
织造的辅助设备;织布工工具;梭子(D03J)	(61)
四、编带;花边织造;针织;整理;无纺布物(D04B-D, D04G-H)	(62)
针织(D04B)	(62)
花边,包括六角网眼纱或碳化花边的编结和制作;编织机;编带;花边(D04C)	(70)
饰带;其他类不包括的带、绦或链带等(D04D)	(71)
长丝原料打结制网;制造多绺地毯或挂毯;其他类不包括的结网(D04G)	(71)
使用纤维或长丝原料制造纺织品;通过此类工艺及设备制造的织物,如毛毯、无 纺织物;棉絮;衬垫(D04H)	(72)
五、缝纫;绣花;簇绒(D05B-C).....	(78)
缝纫(D05B)	(78)
绣花;簇绒(D05C)	(91)
六、织物等的处理;洗涤;其他类不包括的柔性纺织原料(D06B-C, D06F-H, D06J, D06L-N, D06P-Q).....	(93)
纺织原料的液相、气相或汽相处理(D06B)	(93)
织物的整理、上浆、拉幅或伸长(D06C)	(99)
洗涤(D06F)	(103)
地毯、小地毯、麻袋、兽皮或其他皮,以及纺织品的机械或高压清洁;挠性圆筒状 或其他空心物的内侧外翻(D06G)	(114)
纺织材料打标记、检验、接头和切断(D06H)	(114)

织物或服装的打褶、打裱或褶裥处理(D06J)(116)

漂白,如纤维、纱、线、织物、羽毛或纤维制品的荧光增白、干洗或水洗;皮革或毛皮的漂白(D06L)(116)

对纤维、纱、线、织物、羽毛或这些材料的纤维制品进行D06类内其他类目不包括的处理(D06M)(117)

壁毯、地毯及类似的覆盖材料,如涂着一层大分子材料的纤维网油毡、油布、人造革、油毛毡;其他类不包括的柔性平幅材料(D06N)(126)

纺织品的印染;皮革、毛皮或各种形状的固体大分子物质的染色(D06P)(127)

装饰用纺织品(D06Q)(135)

七、绳,除电缆以外的缆索(D07B)(136)

一般的绳缆(D07B)(136)

天然或人造线或纤维；纺纱 (D01B—D, D01F—H)

为生产纤维或长丝而对天然纤维状或连续长丝状原料进行机械处理，如用于纺纱(D01B)

D01B1/00

C S 8203153	8503561
分离麻纤维用的压碎辊的气动抛出纤维	
E P 91524	8500009
轧棉装置	
S U 825686	8500843
韧皮植物茎定向排列打捆机	
S U 964028	8500004
剥棉罩	
S U 964029	8500005
皮辊轧棉机机构	
S U 968107	8500001
原棉粗、细杂质除杂机	
S U 968108	8500002
原棉干燥清洁装置	
S U 968109	8500006
皮辊轧棉机操作辊	
S U 968110	8500012
韧皮茎秆加工装置	
S U 969796	8500010
锯齿轧棉机作业箱	
S U 971924	8500007
无堵塞皮辊轧棉机	
S U 971925	8500008
可调节的皮辊轧棉机	
S U 975842	8500003
有齿辊的清棉装置	
S U 975843	8500014

人工培植韧皮类茎梗水平层加工机

S U 975844	8500845
韧皮纤维茎秆层成形装置的分离盘	
S U 977522	8500836
分离纤维的皮辊轧棉机	
S U 983155	8500013
韧皮纤维材料加工	
S U 986974	8500846
人工培植茎秆韧皮纤维定向器	
S U 988904	8500015
纤维材料分层设备	
S U 988905	8500016
韧皮纤维材料剥取设备	
S U 990893	8500847
麻茎压紧滚筒退绕机构	
S U 996531	8500842
韧皮纤维下脚锤打加工装置	
S U 998602	8500839
锯齿轧棉机的工作室	
S U 999992	8500831
棉花收获机的棉堆清洁装置	
S U 1000478	8500835
籽棉剥绒装置	
S U 1000479	8500837
皮辊轧棉机从棉籽上分离棉纤维	
S U 1000480	8500840
纤维和棉籽分离用的原棉锯齿轧棉机	
S U 1000481	8500844
韧皮植物茎梗辗压式伸直机	
S U 1002416	8500832
原棉干燥清洁机	
S U 1004489	8503560
长茎韧皮培养处理装置	
S U 1004490	8503564
韧皮纤维材料层的制取	

S U 1008286	8500833	U S 4407047	8500838
原棉初级加工分离机		轧棉装置的操作	
S U 1008287	8500834	U S 4433454	8503559
原棉初级加工分离机		轧棉机	
S U 1010163	8500841	U S 4441232	8503555
韧皮纤维分离短纤维		皮辊轧棉工艺	
S U 1019033	8503549		
原棉清洁器		D01B3/00	
S U 1020460	8503551	D E 3201182	8500848
分离棉纤维的皮辊轧棉机		杂毛或纤维除杂	
S U 1023006	8503568		
韧皮纤维脱胶湿废料的浓集		S U 988906	8500017
S U 1027295	8503556	羊毛初级加工装置	
锯齿式轧棉机		S U 996132	8502596
S U 1032050	8503557	羊毛纺纱的预处理	
锯齿式棉纤维分离辊回转加速器			
S U 1033586	8503552	D01B5/00	
棉花初加工的皮辊轧花机		C S 8206802	8503569
S U 1033587	8503563	亚麻栉梳机除尘装置	
韧皮纤维加工机的梳理滚筒		C S 8207117	8502597
S U 1033588	8503565	亚麻栉梳机除杂装置	
韧皮纤维分离机的喂给罗拉			
S U 1036815	8503562	J P 58-004830	8500019
打麻中分离纤维的装置		各种纤度的花色复合纱	
S U 1038388	8503553		
棉花初加工的皮辊轧花机		S U 964030	8500850
S U 1043189	8503554	合成纤维加工纺纱机的监控	
皮辊轧棉机		S U 975845	8500018
S U 1043190	8503558	静电集尘器	
装有锯齿滚筒的纤维分离器		S U 1000482	8500849
S U 1049578	8503550	韧皮纤维栉梳机	
原棉除杂机的锯齿部件			
S U 1052571	8503566	D01B7/00	
韧皮纤维材料再加工装置		J P 58-126308	8500020
S U 1052572	8503567	运送蚕茧的装置	
韧皮纤维材料加工装置		J P 58-126309	8500021
		剔除疵茧的装置	
U S 4400851	8500011	J P 58-214511	8503570
锯齿和翼肋组合轧棉机		缂丝机用的蚕茧供应机	

J P 58-9001707 8502598
蚕茧煮炼程度的测定

S U 968111 8500022
装有空心回转器的茧子理绪装置

S U 986975 8500851

天然长蚕丝制成机

S U 1008288 8500852

自动缫丝装置的喂茧分配器

S U 1011737 8500853

络丝机的捞取浮茧装置

S U 1033239 8503571

选茧装置

S U 1033589 8503572

缫丝自动喂给器的供茧装置

S U 1052573 8503573

蚕茧茧丝理绪装置

D01B9/00

D E 3224028 8500854

纺织品里应用家禽羽毛的加工法

D E 3303674 8500023

香烟滤嘴的制造

对天然长丝或纤维状原料进行化学处理以取得长丝或纤维；碎呢碳化回用动物纤维(D01C)

D01C1/00

S U 1028739 8503574

用于湿纺的亚麻粗纺准备

S U 103500 8503575

汽蒸处理亚麻原料的制造工艺

D01C3/00

D E 3247095 8500857

天然丝用碱溶液脱胶

F R 2522642 8500855
工业废水特别是羊毛洗液的处理

J P 58-144105 8500856
柔软的防收缩动物毛纤维的生产

S U 762463 8503576
浸泡和退绕蚕茧组剂的制备

U S 4427409 8501707
退浆精炼、漂白或丝光织物

D01C31/00

U S 4428097 8502599

罗拉型并条机的自停装置

制作人造长丝、线、纤维、絮或带子的机械方法和设备(D01D)

D01D

D E 1435559 8503577

双组份复合丝的生产装置

D E 3323157 8501708

花色线的生产

D01D1/00

E P 87133 8500024

来自合成纤维尤其是聚酰胺的废料

E P 102536 8502604

聚硫化芳烃类的两级过滤

E P 105479 8502600

制备高中等含量的竹节丝

J P 58-149324 8500861

含有非常精细硅的聚酯纤维的熔融纺丝

J P 58-149325 8500862

含硅聚酯的熔融纺丝

J P 58-191210 8500859

在纺丝液中连续地混合低粘度溶液

J P 58-199740 8502601
光导纤维加工装置

J P 59-001711 8501709

聚酯纤维的高速熔纺

J P 59-001712 8501710

聚酯纤维的高速熔融纺丝

J P 59-047407 8502602

合成纤维纺丝设备

S U 971926 8500025

合成纤维真空热处理装置

S U 986976 8500026

以高聚物熔体为原料的化学纤维成形的
喷丝头组件

S U 988907 8500027

从熔体纺制化学纤维的成形装置

S U 998603 8502603

纺丝溶液的供应和分配

S U 1008289 8502605

成形前过滤纺丝溶液的过滤器

S U 1038389 8503578

人造纤维纺丝机纺丝液供给装置

S U 223991 8500858

改善聚合物熔体的均匀性

U S 4405548 8501711

过滤介质采用微晶态的烧结铝矾土

U S 4415521 8500860

熔纺的聚酯纤维

D01D3/00

U S 4406850 8503579

纺制皮芯结构的双组分纤维

U S 4408977 8500863

纺制模拟短纤维的喷丝孔

U S 4419313 8501714

从组合喷丝孔纺制自卷曲丝

D01D4/00

C S 8203903 8502606
合成聚合体成纤器(喷丝头)

D E 3324833 8502614
长方形纺丝板的夹持装置

E P 86112 8500029
加热会裂解的聚合物的熔融挤压纺丝

E P 89732 8501712

芳族聚酰胺纤维

E P 89735 8500866

聚合物纺丝头含有能各自供给熔体的两个
毛细管的组合纺丝头

E P 93358 8500867
用于挤压热塑塑料的喷嘴阀门

J P 58-109613 8500030
从热塑性聚合物纺制弹性纤维

J P 58-109619 8500031
芳香聚酰胺的粗纤维

J P 58-144108 8500864
具有不规则截面的潜在可卷曲的纤维

J P 58-169508 8500865
不规则型纺丝喷头

J P 59-015508 8502607
用于聚丙烯腈或人造纤维长丝湿纺的纺
丝头制造

J P 59-015509 8502608
聚丙烯腈系或粘胶纤维湿式纺丝喷头

J P 59-016633 8502609
含钼材料纺丝头的制造

J P 59-026507 8503581
纺制中空聚合物短纤纱用的喷丝板

J P 59-026508 8502610
用以纺制中空短纤纱喷丝板的制造

J P 59-027727 8502611
制造纺丝板

J P 59-047408 8503582
对纤维施加磁场的纺丝装置

J P 59-047410	8503585	用于制造无纺织物的聚乙烯熔融粘合纤维	
制备分子取向长丝的纺丝设备			
J P 59-053709	8503583	D E 3319953	8500885
具有细喷丝孔的喷丝头		多组分的外科缝线用的材料	
J P 59-053712	8503584	D E 3320725	8501738
湿法纺制合纤长丝用喷丝头		具有天然纤维外观的原纤化纱线的生产	
J P 59-066506	8503586	D E 3323202	8501730
喷丝头组体的装配		高强度的聚丙烯长丝	
S U 971927	8500028	E P 84954	8500047
聚合物溶液喷丝头		从纤维中排除空气	
S U 975846	8500032	E P 86426	8500038
自身密封的喷丝头组合件		熔纺合成纤维的冷却水槽	
S U 996533	8501713	E P 86630	8500039
用于从高聚物溶液制造化学纤维的模头		不易起球的、拉伸变形的对苯二甲酸聚酯纱线	
S U 1006553	8503587	E P 87292	8500054
合纤喷丝板		供生产人造鹿皮的易裂开中空聚酯纤维	
S U 1008293	8501715	E P 88744	8500058
化学吸附纤维成形的喷丝头		易分离的共轭长丝	
S U 1023007	8503580	E P 89819	8500869
制造化纤丝的熔融纺成形装置		非晶态取向聚对苯二甲酸乙二酯喂入丝	
S U 1030429	8502612	E P 89912	8500870
纺制合纤的喷头组件		高速纺制高强力聚酯纤维	
S U 1043192	8502613	E P 90062	8502615
纺丝液成形前的预备		熔纺工艺	
D01D5/00		E P 91381	8501732
C S 8201354	8503605	用于生产玻璃纤维的离心式熔纺机	
由化学纤维复丝制得的纱线		E P 91866	850005 ²
		纺制矿物纤维	
D E 3225266	8503588	E P 95554	8500881
连续干纺丙烯腈共聚长丝		用于血浆去除术的微孔中空纤维膜	
D E 3225268	8503589	E P 95712	8500871
聚丙烯腈的连续干纺		易染色的聚对苯二甲酸乙二酯假捻丝	
D E 3229503	8501716	E P 97142	8501734
纺制的聚酯-聚酰胺纤维		环形的聚酯纤维	
D E 3304491	8500884	E P 99686	8501735
超细纤维		用聚对二氮己环酰胺制造各向异性的成形产品	
D E 3315360	8500033		

E P 104081	8503607	生产单丝的喷头	
多组分纤维的纺丝头组件		J P 58-169507	8500883
E P 104410	8502632	中空纤维喷丝头	
聚对苯二胺的无纺短纤维		J P 58-180608	8500868
E P 109619	8503598	处理丙烯酸连续长丝的液浴	
蓄电池隔板的制造		J P 58-191211	8500873
		聚酯或聚酰胺组合纤维的生产	
J P 58-115112	8500040	J P 58-191212	8500874
合成聚合物的熔纺		仿动物毛纤维的制造	
J P 58-115113	8500041	J P 58-191214	8500886
具有极佳纺纱稳定性的热塑性聚合物纤维		用于复合纤维的喷丝头	
J P 58-115114	8500048	J P 58-197303	8501726
热塑性合成纤维的上油		熔纺以使纱线具有不规则的花纹	
J P 58-126310	8500055	J P 58-197304	8501727
纺成形纱的喷丝头		熔纺, 制备聚酯纱线	
J P 58-126311	8500056	J P 58-197305	8501728
混合聚合物组装		乳化长丝	
J P 58-126312	8500057	J P 58-203105	8500875
构成复合跨距纱的喷丝头		具有纺纱孔的可移动的纺纱盘	
J P 58-132105	8500059	J P 58-203106	8501737
三组分海岛型共轭纤维的纺丝头		熔融挤压塑性树脂	
J P 58-132106	8500061	J P 58-203109	8500876
显示金属光泽图案的扁平纱		将聚酯树脂纺成聚酯单丝	
J P 58-132138	8501736	J P 58-203110	8501720
高透明的织物		聚酯复丝熔的纺	
J P 58-136816	8500042	J P 59-001708	8501721
高定向塑料聚合物纤维		低成本组合长丝纱的生产	
J P 58-136817	8500043	J P 59-001709	8501729
塑料树脂纤维的制备		用于卷绕的纺丝甬道	
J P 58-136818	8500044	J P 59-001713	8501722
熔纺塑料树脂的旋转元件		聚对苯二甲酸乙二酯纤维的生产	
J P 58-136819	8500045	J P 59-009206	8503606
从塑料树脂制备网球肠线		复丝型纤维纱的纺丝设备	
J P 58-136820	8500060	J P 59-025586	8503592
纤维状高分子结晶的生产		变换器的自动切换系统	
J P 58-144106	8500872	J P 59-026509	8503590
环形短纤纱集束装置		把熔融聚合体纺入凝固浴以形成丝束	
J P 58-149310	8500882	J P 59-026510	8503593
		磁场纺丝设备	

J P 59-026511	8503594	熔纺高聚物纤维的通风管道	
从聚合液纺制短纤纱		S U 971938	8500051
J P 59-026512	8503600	合成纤维的拉伸控制	
纺丝喷嘴		S U 977523	8502617
J P 59-026513	8502631	纺丝机复丝温度控制装置	
生产十字形合成短纤纱		S U 985163	8501718
J P 59-026514	8503601	多部位合成纤维纺丝机的成形控制	
异形纤维纺丝头		S U 988908	8500037
J P 59-036714	8502630	从聚合物溶液制造空心纤维	
非均匀截面的卷曲中空纤维		S U 990936	8502618
J P 59-036741	8503602	合成纤维生产过程纺丝通风管道的控制	
热塑性复丝的结构		S U 996534	8501723
J P 59-043110	8503591	尼龙单线的生产	
罗拉纺纱工艺		S U 998604	8501717
J P 59-047411	8502616	凝胶状黄酸酯纤维牵伸机构	
对离开喷头的纤维施加磁场		S U 998605	8501724
J P 59-047412	8502620	刚成形的合成纤维冷却装置	
连续纺丝设备		S U 1000483	8502627
J P 59-047413	8502626	合成纤维成形机的长丝移位器	
熔融聚合体通过纺丝设备纺制长丝		S U 1000484	8502628
J P 59-047414	8503603	生产粘胶长丝的纺丝盘	
使熔融聚合物流畅地流出的纺丝头		S U 1002417	8501719
J P 59-047416	8502621	合成长丝成形器	
粘胶纤维的纺制		S U 1002418	8502622
J P 59-047446	8503604	粘胶纤维纺丝装置	
地毯和人造草坪的高光泽、手感柔软的绒毛底布		S U 1004492	8502619
		合成纤维成形控制	
		S U 1008290	8502623
S U 964031	8500050	合成纤维湿法成形装置	
纤维的湿法纺丝装置		S U 1008291	8501725
S U 968112	8500034	合成纤维中心径向冷却装置	
纺织化学纤维生产率检测器		S U 1011738	8501731
S U 968113	8500035	合成纤维丝条输送构件	
初生的合成纤维丝束位置稳定器		S U 1020463	8502624
S U 968114	8500049	化纤束湿纺成型装置	
在合成纤维生产中热增塑剂清除的测定		S U 1043194	8502625
S U 971928	8500036	合纤的湿法成形	
聚酯纤维冷却器		S U 1043195	8503595
S U 971929	8500046	纤维类材料处理浴槽	

S U 1043196 8502629
合成纤维成形机的纺丝盘

U S 4396570 8500880
蒸汽调湿过的尼龙纤维的纺丝-拉伸-变形

U S 4399091 8500877
改进聚丙烯腈纤维及服装的穿着舒适性

U S 4399255 8500053
具有增加流体贮存量的多组分粘胶纤维

U S 4405297 8500878
无纺布物生产的装置

U S 4414169 8500879
具有高强度和高稳定性的聚酯纤维

U S 4414801 8501733
聚酯纤维的生产

U S 4424257 8503596
自身卷曲的多组分PA长丝

U S 4424258 8503597
自身卷曲的多组分聚酯长丝

U S 4430852 8503599
熔纺聚丙烯纤维纱

D01D7/00

S U 988909 8500062
单线生产机纤维的进料

S U 990937 8501739
合成纤维纱卷绕的控制

S U 1033590 8503609
粘胶纺丝电离罐封闭装置

S U 1049581 8503608
连续移动单丝的溶液处理

D01D9/00

S U 971930 8500063
粘胶丝并处理杯

S U 1000485 8502633
粘胶长丝筒管后处理的圆柱形骨架

D01D11/00

J P 58-220864 8501740
防止合成纤维摩擦泡沫

W O 8303267 8500887
卷曲丝束的开松过程

D01D13/00

S U 983156 8500064
初形成合成纤维的气体排除

S U 990894 8503610
合成纤维连续绳状处理装置

S U 998606 8503611
纤维连续液体处理装置

S U 1000486 8502634
合成纤维丝绳的连续处理

S U 1011739 8502637
合成纤维丝绳输送机

S U 1019034 8502635
适用于增塑处理装置的绳索进给器

S U 1019035 8503612
合成纤维热-机械加工

S U 1028741 8503613
粘胶纤维纺丝机除杂斜槽

S U 1030430 8502636
制备粘胶短纤维中的增塑溶液加热法

制作人造长丝、线、纤维、髹或带子的化学特征(D01F)

D01F

D E 1494553 8502638
处理干纺PAN初生纤维用的组剂

S U 187210 8502639
含氟纤维的生产

S U 222591 8502640
抗静电醋酯纤维的制造

S U 226781 8501741

以丙烯腈为主的接枝共聚物的制备		A T 8201979	8500891
S U 228226	8500888	干纺聚丙烯腈纤维的生产	
用于聚酰胺的稳定剂		C S 8300617	8502648
S U 228227	8501742	聚酰胺纤维的大批量染色	
聚丙烯腈纤维的变性处理		C S 8302360	8503615
S U 228228	8501743	聚烯烃整体染色颜料及添加剂测定	
截面异形的聚乙烯醇纤维产品		D E 3151840	8500065
S U 231059	8501744	羧基含量低的聚酯纤维	
成纤的纤维素接枝共聚物的制造		D E 3225708	8503616
S U 232158	8501745	含矿物质的聚合物纤维的制备	
聚氯乙烯加捻纤维的生产		D E 3244028	8503617
S U 233835	8501746	耐燃的游离卤的聚丙烯腈纤维	
具有杀菌特性的合纤维物		D E 3305011	8500890
S U 233837	8500889	含有非水溶性盐的纺前着色丙烯腈聚合物	
水合纤维素纤维的改性		D E 3307449	8500892
S U 233863	8501747	阻燃合纤维物	
低收缩聚酯纤维的生产		D E 3317724	8500893
S U 234262	8501748	具有低滞留水份能力的纤维素纤维	
再生纤维素的透明有色产品		D E 3328095	8502649
S U 235238	8502641	纱线制动器	
热稳定合成纤维的制备		E P 89113	8501755
S U 235239	8502642	阻燃的聚烯烃复合纤维	
染色性良好的合成纤维		E P 91785	8500066
S U 235905	8501749	聚烯烃纤维的本体染色	
变性的纤维素纤维的制备		E P 100093	8502650
S U 235906	8501750	聚酯纤维的抗静电组剂	
对光、热稳定的可纺性的聚酰胺		E P 101650	8502651
S U 235907	8502643	外科手术拭布和绷带用的射线不能透过的纤维	
用于玻璃纤维的润滑表面涂层		J P 58-149311	8501754
S U 238073	8502644	聚酯纤维纺前着色用的着色剂	
抗菌纤维素产品的制备		J P 59-001775	8502652
S U 239496	8501751	由共聚纤维组成的导电纤维	
以聚酰胺为主的纤维的制备		J P 59-021722	8502653
S U 239497	8501752		
芳族纤维的制备			
S U 243773	8501753		
聚山梨酸甲酯合成纤维的生产			

导电纤维的制备		J P 58-127736	8500894
J P 59-047415	8502647	高质量的甲壳质的模压产品, 如条带等	
消光丝		J P 58-144109	8501761
J P 59-053775	8503614	空心的纤维素醋酸酯纤维渗透膜的制造	
具有晶须纤维的制造		J P 58-163716	8500896
J P 59-059916	8503618	采用干法纺制醋酸酯纤维	
耐火的聚酯纤维		J P 58-174617	8501760
J P 59-094618	8503619	具有高吸湿性的纤维素长丝的制造	
导电复合纤维		J P 58-214512	8502655
		甲壳纤维	
S U 1014814	8502654	J P 58-214513	8502656
聚对苯二甲酸乙二酯的制备		用甲壳质纤维作外科手术用的缝线	
S U 1024464	8502646	J P 58-214514	8502662
醋酸纤维成纤溶液		醋酸纤维素酯聚合物	
U S 4418029	8501756	J P 58-220872	8502657
热稳定的纤维级的聚芳基硫醚树脂		柔软又有良好耐久性的纤维素纤维	
U S 4442058	8502645	J P 59-036715	8503625
聚合物中游离羧基的减少		用于逆渗透醋酸纤维薄膜的中空纤维的制造	

D01F2/00

D E 3246417	8503623	S U 427617	8503622
不溶于水的纤维素酯纤维		粘胶纤维的生产	
J P 58-008184	8500068	S U 950815	8500069
变性的纤维素纤维产品		变形的铜铵纤维纱线的生产	
J P 58-013713	8503624	S U 953024	8500070
由纤维素衍生物液晶溶液制造纤维		水化纤维素纤维的制造	
J P 58-098411	8500072	S U 953025	8500071
由纤维素醋酸酯经熔纺制成的中空纤维		粘胶纤维的连续生产	
J P 58-098412	8500073	S U 979530	8501758
对血亲和性良好的空心纤维		湿模量高的粘胶纤维	
J P 58-115115	8500074	S U 990895	8501759
再生纤维素中空纤维的生产		粘胶纤维的生产	
J P 58-120808	8500067	S U 994587	8503620
作渗透膜等用的再生纤维素中空长丝的制备		水合纤维素原液的配制	
J P 58-125701	8500075	S U 1008292	8502659
用于铸模的纤维素胶		从铜铵粘胶液制备水合纤维素纤维	
		S U 1016405	8502660
		采用纺丝法制备粘胶纤维和纱	
		S U 1016406	8502661

粘胶纤维和线的制备		C S 8205125	8502668
S U 1030431	8503621	用于制备纤维的聚丙烯的生产	
含铜的水化纤维素纤维的制备		D E 3209795	8501768
S U 1031976	8503626	热稳定的聚丙烯腈纤维和长丝	
纤维素醋酸酯纤维和薄膜的稳定剂		D E 3216927	8501802
U S 4402899	8500895	蜜胺-甲醛树脂纤维的制备	
碱溶性低的粘胶纤维		D E 3233384	8502704
U S 4405549	8501757	热塑性聚氨酯的制备	
高湿模量粘胶纤维的制备		D E 3245580	8500084
WO 8303433	8502658	仿短纤纱的制造	
氨基甲酸酯纤维素纤维的调湿性		D E 3248040	8500086
D01F5/00		涂有碱性铝盐的聚丙烯腈纤维	
E P 87291	8500898	D E 3311867	8501764
增加中空纤维的孔隙容积		由聚氯乙烯和丙烯酸系聚合物纺制纤维	
E P 93021	8500897	D E 3332312	8503632
具有纤维素纤维质的双组份合成纤维		高密度聚丙烯树脂纤维	
J P 58-109618	8500076	E P 78720	8500129
有天然纤维手感的芳香聚酰胺纤维		乙二醇及二甘醇间对苯二甲酸的共聚酯纤维	
S U 1010164	8503627	E P 85972	8500099
纺制骨胶原纤维的溶液		相对粘度高的聚酰胺纤维	
F R 2529464	8502663	E P 89593	8501765
用于处理血液的中空纤维		丙烯腈聚合物纤维的处理	
D01F6/00		E P 91384	8502669
A T 8300820	8503665	可干纺成单丝、复丝和短纤维的PVC溶液	
耐燃聚酰胺纤维的制备		E P 91669	8500139
C S 8108926	8500920	多孔的芳香族聚酯薄膜及纤维	
抗静电的变性聚酰胺纤维		E P 92843	8500130
C S 8203193	8501763	高强度高模量的芳香族聚酯纤维	
亲水聚丙烯纤维产品的组成		E P 98616	8502683
C S 8203978	8500925	高相对粘度的聚己二酰己二胺纤维	
具有特殊表面性能的电纺纤维		E P 99698	8502706
		对碱性染料具有良好染色性的聚酯纤维	
		E P 104731	8502692
		由微生物生产的3-羟基-丁酸酯聚合物	
		F P 106496	8502671

多孔聚四氟丁烯材料的制备		J P 58-036209	8500097
E P 107887	8503635	吸水性聚丙烯腈纤维的生产	
环氧化合物含量低的复丝		J P 58-057431	8501774
E P 109647	8503666	作生产纤维等用的含不溶性微粒的聚酯	
易于染色的聚对苯二甲酸乙二酯共聚物纤维		J P 58-060011	8500088
		周边带空洞的丙烯腈系扁平单丝的制造	
G B 2126522	8503645	J P 58-060013	8500127
非圆形横截面丙烯腈系纤维		低熔点复丝生产	
		J P 58-060039	8502664
J P 57-191320	8500107	机织或针织物	
聚酯的熔纺		J P 58-070711	8500112
J P 58-004809	8500077	粗细均匀的聚酯纤维的生产	
用作假发的合成纤维		J P 58-081613	8500096
J P 58-004810	8500078	聚氯乙烯纤维	
微孔中空纤维的制造		J P 58-081661	8500082
J P 58-004811	8500087	多孔聚乙烯中空纤维	
卷曲的丙烯腈系短纤维		J P 58-087318	8500098
J P 58-004812	8500100	丙烯腈中空长丝	
高模量的聚对苯撑对苯二酰胺纤维		J P 58-091815	8500133
J P 58-004813	8500101	用于帘子线的改性聚酯纤维	
聚对苯二甲酰对苯二胺纤维		J P 58-091819	8500135
J P 58-004814	8500108	弹性纤维的生产	
纺纱原料或短纤纱		J P 58-098413	8500089
J P 58-004815	8500109	聚丙烯腈中空纤维的生产	
具有蜂窝结构的聚酯纤维		J P 58-098415	8500102
J P 58-004817	8500110	超高强聚酰胺纤维的熔纺	
交染的聚酯粗支纱		J P 58-098421	8500124
J P 58-008119	8500131	熔融纺制聚氨酯弹性纱	
用作增强橡胶特别是轮胎的聚酯纤维		J P 58-104215	8500113
J P 58-008120	8500132	微孔合成聚酯纤维的制备	
供增强轮胎用的高性能聚酯纤维		J P 58-104216	8500114
J P 58-008121	8500140	聚对苯二甲酸丙二醇酯纤维	
混合高聚物的熔融纺丝		J P 58-104218	8500136
J P 58-008145	8500111	用于制造阻燃地毯的长丝	
未拉伸聚酯长丝纱的拉伸和热处理		J P 58-109614	8500909
J P 58-018410	8500921	细旦聚乙烯醇长丝的制备	
由难以裂膜的热塑性树脂制造泡沫状裂膜纤维		J P 58-109615	8500115
		聚酯复丝的生产	
		J P 58-109616	8500926

假捻变形丝的制造

J P 58-109620 8500137

聚己内酰胺(锦纶-6)长丝的纺丝

J P 58-109621 8500141

生产改善手感的聚酯纤维

J P 58-109624 8500090

耐火的丙烯腈纤维

J P 58-109642 8500091

抗起球的膨松短纤纱

J P 58-115116 8500914

抗真菌丙烯腈系纤维的生产

J P 58-115117 8500927

聚酯纱

J P 58-115145 8500116

有特殊悬垂性和手感的聚酯机织物

J P 58-115181 8500945

聚酯共聚物染色加工纤维的连续制备

J P 58-117251 8500103

导电性聚酰胺组剂

J P 58-120809 8500079

具有已知电阻的单丝纤维的加热

J P 58-120810 8500094

变性聚丙烯腈型纤维束

J P 58-120811 8500095

制备用于增强水泥产品的丙烯腈短纤维

J P 58-120813 8500922

包覆含水油剂的聚酰胺长丝

J P 58-120815 8500946

易着色的聚酯纤维

J P 58-120816 8500952

含有惰性无机粒子的聚酯复丝

J P 58-125744 8500104

含卤化醋酸的脂肪族聚酰胺纺丝液

J P 58-126313 8500117

耐疲劳的聚酯纤维

J P 58-126314 8500142

高模量、低收缩性、可纺性好的聚酯纤维

J P 58-126367 8500134

弹性织物的制造

J P 58-129230 8500080

检测空心纤维上的针孔

J P 58-132107 8500092

表面平整度极好的丙烯腈纤维的生产

J P 58-132108 8500923

制造用于轮胎帘子线、皮带和软管的聚酰胺纤维

J P 58-132110 8500118

易染色聚酯纤维的生产

J P 58-132112 8500942

由挤压聚砒纺丝溶液制得中空丝

J P 58-132113 8500138

含有二酰胺组分的高透明度的聚酰胺纤维

J P 58-132114 8503671

微孔聚酯纤维的生产

J P 58-132115 8500143

化学性稳定的聚酯复丝的生产

J P 58-132116 8500144

聚酯纤维的制法

J P 58-132117 8500953

防污性合成纤维的生产

J P 58-132118 8500954

黑色聚酯纤维的生产

J P 58-132128 8500947

混纺纱的生产

J P 58-136821 8500911

易染性聚酯纤维的生产

J P 58-136822 8500915

含二苯醚抗菌丙烯腈共聚物基质纤维

J P 58-136824 8500119

容易染色的聚酯纤维的生产

J P 58-136825 8500928

优良可染性聚酯纤维的制造

J P 58-136826 8500120

阳离子染料可染的聚酯纤维的制备

J P 58-136827 8500943

聚酰胺聚丝的生产