

現代經濟研究商品叢書

五金業須知

張肖梅校訂

第一凡主編

中華書局印行

民國三十七年十月初版
民國三十七年十月初版



主編者 編輯者 校訂者 發行人 印刷者 發行處

商品叢書 第八種 五金業須知 (全一冊)

◎ 定價國幣二元五角

(郵運匯費另加)

張一凡

現代經濟研究所

張肖梅

中華書局股份有限公司代表 李虞杰

上海澳門路八九號 中華書局永寧印刷廠

各埠中華書局

(141511)(中)

序

經濟人別於普通人，第一個特點就在識貨。經商能力，以識貨程度深淺分強弱的。識貨後，擇業乃可愜意；創業乃可成功；就業乃可勝任；營業乃可發展。所以識貨是擇業的準備，是創業的根據，是就業的基礎，是營業的資本。

可是國內沒有一本合用的商品學教本。這是我過去在滬江大學等商學院裏教商品學時最感困難的問題。也就是現代經濟研究所商學部，長期從事商品研究的理由。

商品學，是一種綜合性科學。從生產到消費，從物理到心理，從生物到化學，從地理到人文，從習慣到法制，無一沒有關係。

商品種類已極繁複，要學的方面又如此廣闊；國內沒有一本合用的教本，國外也從少。所見於歐美的商品學教材，有的偏於商品物理，有的偏於商品製造，有的竟與商品地理學的內容無異，可見斯學之難了。

現代經濟研究所商學部，選定了六十種重要商品，預備逐一調查研究，用叢書形

須知、(二)雜糧業須知、(三)油餅業須知、(四)糖業須知、(五)粉麥業須知、(六)油脂及蠟漆業須知、(七)國藥業須知、(八)五金業須知、(九)菸葉及捲菸業須知、(一〇)紙業須知、(一一)銅錫業須知、(一二)桐油業須知、(一三)茶業須知、(一四)絲綢業須知、(一五)南北貨海味業須知、(一六)百貨業須知、(一七)木材業須知、(一八)紗花布業須知、(一九)陶瓷玻璃料器業須知、(二〇)皮毛油骨業須知、(二一)鋼鐵五金須知、(二二)水泥磚石業須知、(二三)化工原料須知、(二四)西藥業須知、(二五)橡膠業須知、(二六)畜產品業須知、(二七)染料顏料業須知、(二八)珠寶古玩業須知、(二九)五洋業須知、(三〇)動力與燃料業須知。由於整理材料及編撰人力上的調度，預備先出版二十種，並為適應各業分業情況與讀者參考上的便利起見，對於密切相關之商業，儘可能合併編述。所以出版時的各書書名，或略有變動。

這件工作，進行上的繁複與艱巨可知。現代經濟研究所，不過主其事，集其成。調查時得力於正言報經濟新聞部全體記者及訪員先生的協助；編譯時，又承有關各商工同

業公會理監事及祕書先生們的指點與教正。同時又常向大同大學光華大學等教授先生處叨教，都應該特別致謝的。至於鄭純一、陳定偉、張安友、王石安、葉祥祚、陸大經、胡霖根、詹書田、馮鶴羣、何占春、屠錫春、丁勳、李斌、厲如松、鄒鈞培、朱德豐、史久樹、莊繼樑、林欣甫、濮志英、徐海麟、陳宏鈞、陳賢資、王天培、朱劍安、陸士豪、姚潔、陳毓鈞、趙爾昌、劉伯瑾、鄭詩賡、錢雲能諸位先生之供給資料、協助調查編撰，張肖梅博士對於這個工作的經常指導，海波兄及邦鐸兄對於這個計劃，大多鼓勵，都要特別提出誌謝。最後，尚望工商各界讀者，不吝教正。如荷惠函，請寄上海安福路一九一弄二二號現代經濟研究所（或上海郵政信箱四〇一三號），則不勝感幸之至。

中華民國三十六年三月

張一凡序於現代經濟研究所

五金業須知目錄

自序

第一章 五金業之分業法……………一—四

第二章 大五金……………五—四九

第一節 大五金之商品……………五—六

第二節 鋼板鋼條及鋼窗鐵……………六—二六

第三節 鐵條鐵管及灣頭……………二七—三五

第四節 鋼珠軸領及鋼珠……………三五—四二

第五節 鐵皮鉛皮鋼精皮……………四二—四七

第六節 馬口鐵會司鐵及瓦倫鐵……………四七—四九

第二章 小五金……………五〇—六七

第一節 小五金之商品……………五〇—五〇

第二節 螺絲及零件類……………五〇—五八

第三節 洋釘類……………五八—六一

第四節 絲繩銼刀及其他工具類……………六一—六七

第四章 五金商業之經營……………六八—一四五

第一節 五金進口手續……………六八—七三

第二節 五金販賣方法……………七四—七五

第三節 五金先令及倍司之運用……………七五—七七

(附)各項五金先令表……………七八—一九

(一)螺絲先令表……………七八—一〇一

(二)銼刀先令表……………一〇一—一〇八

(三)灣頭先令表……………一〇九—一一一

(四) 肖子先令表·····	一一一—一一五
(五) 風鋼鑽及其他雜件先令表·····	一一五—一一九
第四節 五金物品結價之算法·····	一二〇—一二三
第五節 五金物品之規格標準·····	一二三—一三六
第六節 五金業應用度量衡表·····	一三六—一四五
第五章 五金工業之經營·····	一四六—一五八
第一節 鋼鐵煉製業·····	一四六—一五〇
第二節 製釘工業·····	一五〇—一五二
第三節 製罐盒工業·····	一五二—一五三
第四節 鋼精器皿工業·····	一五四—一五七
第五節 製針工業·····	一五七—一五八
第六節 五金另件及器具製造業·····	一五八—一六一

五金業須知

第一章 五金業之分業法

五金業大別爲五金商業及五金工業兩大系統。分屬於五金商業同業公會及五金工業同業公會之同業組織體系內。

五金業範圍龐雜；經營上之商業分類，故甚繁複。依習慣可別爲下列各業：

- (一) 鐵行業 販賣生鐵及鋼製品者。
- (二) 鋼條舊鐵業 販賣各項舊鐵舊鋼廢材者。
- (三) 銅錫業 販賣銅錫鉛鎳銻鋅等五金鑛產原料及銅錫製造家用器皿者。
- (四) 機器五金業 製造機器及兼售五金之機器另件者。
- (五) 車料五金業 經售車料及其另件者。

(六)玻璃五金業 經售瑣細五金而以買賣玻璃爲主者。

(七)電料五金業 承裝水電工程而兼售五金雜件者。

(八)鞋料五金業 經售製鞋用之各種釘、圈等五金雜件者。

(九)建築五金業 經售建築用五金材料及鍍鋅板、馬口鐵等。

(十)雜貨五金業 經售建築上裝飾兼售五金零件及塗料者。

(十一)吃食五金業 經售家用烹煮金屬器皿，兼營玻璃食具者。

(十二)帆蓬五金業 買賣帆布及金屬雜件。

(十三)船舶五金業 買賣船舶用之鐵銅板及錨、鏈等船用零件者。

(十四)舊五金業 買賣各種舊廢五金材料或其製品者。

五金一業之分業雖若是繁複，但其根本之區別，則可歸納爲下列五類：

(一)大五金業 買賣建築用金屬材料，及車輛船舶用金屬材料者。

(二)小五金業 買賣家用另星金屬雜件及工業用金屬另件者。

(三)鋼鐵五金業 一稱鐵商業、買賣生鐵熟鐵及鋼鐵原材料者。本叢書另有「鋼鐵

五金須知」專書敘述之。

(四)銅錫業 買賣非鐵金屬原材料及其製品者。本叢書另有「銅錫五金須知」專書敘述之。

(五)舊五金業

故上海之五金業，分別歸屬於下列五個同業公會系統下：

(一)五金商業同業公會 大五金業屬之。會址在九龍路一五九弄四號，電話四一〇四一號。

(二)五金零件材料商業同業公會 小五金業屬之。會址在天津路四〇五號二樓五室，電話九二六七七號。

(三)鐵商業同業公會 鋼鐵五金業屬之。設在香港路一五〇號，電話一二七四七號

(四)鋼條舊鐵商業同業公會 大五金舊貨業屬之。會址在天潼路老唐家弄一六一號，電話四一七三七號。

(五)五金舊貨商業同業公會 小五金舊貨業屬之。會址在芝罘路鼎餘里五號。

至於五金工業部門，則大別爲製釘、製針、製罐盒、製鋼精器皿、五金冶煉及不屬上項之各種五金零件及器具之工業五類。以上海之分業爲例，分別歸屬於下列各個工業同業公會系統內。

(一)製釘工業同業公會 會址在重慶路一六一號，電話三七八二三號。

(二)製針工業同業公會 會址在永壽街東高第里二號，電話八五六五一號。

(三)印鐵製罐工業同業公會 設在南京路慈淑大樓六一八號，電話九二〇〇九號。

(四)五金工業同業公會 會址在成都北路五八一號，電話三八二八六號。

(五)鋼鐵煉製品冶製工業同業公會 會址在中正西路浦東同鄉會大樓四樓四二室，

電話六〇六二一號。

(六)銅料工業同業公會 會址威海衛路四〇五弄電話三四一三四號。

(七)鐵器工程工業同業公會 會址在邑廟豫園路二三四號。

第二章 大五金

第一節 大五金之商品

建築工程、機械工程、構造工程等等需用之金屬原材料，商場中統稱大五金。以其體積大，並屬生產器材，此係異於小五金之顯著特點。

大五金商品種類繁夥。就用途可分爲：（一）建築用金屬材料，（二）機器用金屬材料，（三）構造用金屬材料（如橋樑用車軌用等金屬材料），（四）船舶用金屬材料。經營斯業者，或依用途分類，或以其形體分類。

大五金之形體，可大別爲下列五類：

（一）長條形五金，英名(Bars)，包括各種鋼條鐵條，大都長十八呎至二十呎。交易習慣，以每尺磅重計價。

（二）扁平形五金，英名(Flat)es)，包括鋼板、鐵板、銅皮、鐵皮等。大小厚薄不

一。交易習慣，以每塊厚薄計價，或以每扎或每張磅重計價。

(二)繩鍊五金，英名(Ropes)，包括各種銅絲、鉛絲、鐵絲、鐵鍊、鋼絲鍊等。交易習慣，鋼絲繩以每尺重量為定價標準。銅絲以每千尺重量為定價標準。鉛絲以每捲磅重而異其定價。

(四)管子五金，英名(Pipes)，包括各種金屬管子，如銅管、鐵管、鉛管、泗汀管子等。計價以每尺重量為準。

(五)軸領類(Bearings)，包括鋼珠軸領及其所用鋼珠，係機器上主要零件。軸領以個定價，鋼珠以一百粒定價。

以下各節，將擇要說明各種主要五金商品之花色，以供認識與參考。

第二節 鋼板鋼條及鋼窗鐵

鋼板係鍛煉成扁平形之鋼鐵，色呈黑褐。其花色大別為船鋼板(Flat Wrought Iron)及邊鋼(Flat Steel Bars)兩種。

船鋼板面積，自三×六呎至六×二四呎。以其大小及厚薄而異其花色。如下表：
船鋼板重量表（單位磅）

$\frac{3}{16}$	$\frac{5}{32}$	$\frac{1}{8}$	$\frac{7}{64}$	$\frac{3}{32}$	$\frac{1}{16}$	$\frac{3}{64}$	$\frac{1}{32}$	寸尺 (呎)
135	—	90	—	—	—	—	—	3×6
240	200	160	140	120	80	66	40	4×8
300	250	200	—	150	100	—	50	4×10
360	300	240	—	180	120	—	60	4×12
480	—	320	—	240	160	—	—	4×16
600	—	400	—	—	—	—	—	4×20
375	—	250	—	—	—	—	—	5×10
450	—	300	—	—	—	—	—	5×12
600	—	400	—	—	—	—	—	5×16
750	—	500	—	—	—	—	—	5×20
540	—	—	—	—	—	—	—	6×12
720	—	—	—	—	—	—	—	6×16
900	—	—	—	—	—	—	—	6×20
—	—	—	—	—	—	—	—	6×24

$1\frac{1}{4}$	1	$\frac{7}{8}$	$\frac{5}{4}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{9}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{1}{4}$
1600	1280	1120	960	800	720	640	560	480	400	320
—	—	1400	1200	1000	900	800	700	600	500	400
—	—	1680	1440	1200	1080	960	840	720	600	480
—	—	2240	1920	1600	1440	1280	1120	960	800	640
—	—	2800	2400	—	1800	1600	1400	1200	1000	800
—	—	1750	1500	—	1125	1000	875	750	625	500
—	2400	2100	1800	1500	1350	1200	1050	900	750	600
—	3200	2800	2400	2000	1800	1600	1400	1200	1000	800
—	—	3500	3000	2500	—	2000	1750	1500	1250	1000
—	—	2520	2160	1800	—	1440	1260	1080	900	720
—	—	—	2880	2400	—	1920	1680	1440	1200	960
—	—	—	3600	3000	—	2400	2100	1800	1500	1200
—	—	—	—	3600	—	—	—	—	—	—

邊鋼以每尺之闊度分成各種花色，異其厚薄與重量。茲錄其各種花色如下：

$1/2$	$7/16$	$3/8$	$5/16$	$1/4$	$3/16$	$1/8$	厚 闊
0.85	0.74	0.64	0.53	0.43	0.32	0.21	$1/2$
1.06	0.93	0.80	0.66	0.53	0.40	0.27	$5/8$
1.28	1.12	0.96	0.80	0.64	0.48	0.32	$3/4$
1.49	1.30	1.12	0.93	0.74	0.56	0.37	$7/8$
1.70	1.49	1.28	1.06	0.85	0.64	0.43	1
2.13	1.86	1.59	1.33	1.06	0.80	0.53	$1 1/4$
2.55	2.23	1.91	1.59	1.28	0.96	0.64	$1 1/3$
2.98	2.60	2.23	1.86	1.49	1.12	0.74	$1 3/4$
3.40	2.98	2.55	2.13	1.70	1.28	0.85	2
3.83	3.35	2.87	2.39	1.91	1.43	0.96	$2 1/4$
4.25	2.72	3.19	2.66	2.13	1.59	1.06	$2 1/2$
5.68	4.09	3.51	2.92	2.34	1.75	1.17	$2 3/4$
5.10	4.46	3.83	3.19	2.55	1.91	1.28	3
5.53	4.83	4.14	3.45	2.76	2.07	1.38	$3 1/4$
5.95	5.21	4.46	3.72	2.98	2.23	1.49	$3 1/2$
6.38	5.58	4.78	3.98	3.19	2.39	1.59	$3 3/4$
6.80	5.95	5.10	4.25	3.40	2.55	1.70	4
7.65	6.69	5.74	4.78	3.83	2.87	1.91	$4 1/2$
8.50	7.44	6.38	5.31	4.25	3.19	2.13	5
9.35	8.18	7.01	5.84	4.68	3.51	2.34	$5 1/2$
10.20	8.93	7.65	6.38	5.10	3.83	2.55	6
11.05	9.67	8.29	6.91	5.53	4.14	2.76	$6 1/2$
11.90	10.41	8.93	7.44	5.95	4.46	2.98	7