

# 露天礦的打眼工作



苏联 恩·弗·梅尼可夫著

煤炭工業出版社

## 內容提要

書中敘述了用鑽繩式衝擊鑽機與迴轉式鑽機鑽進炮眼的方法，並介紹了燒穿鑽孔的方法，各種類型的鑽機和鑿岩機械、鑽具與打撈工具的構造以及鑽頭的修理方法。

書中列舉了關於鑽機能力的資料和關於使用鑽裝硬合金鑽頭的方法。

本書可供露天礦鑽機司機及工程技術人員閱讀，亦可供礦業學院學生參考。

## БУРЕНИЕ СКВАЖИН И ШПУРОВ НА ОТКРЫТЫХ РАЗРАБОТКАХ

苏联 Н. В. МЕЛЬНИКОВ 著

根据苏联国立煤礦技术書籍出版社(УГЛЕТЕХИЗДАТ)  
1953年莫斯科第一版譯

407

## 露天礦的打眼工作

白 睦 宇等譯

煤炭工業出版社出版(地址：北京東長安街1號)

北京市書刊出版發行局許可證字第084号

北京市印刷一廠排印 新華書店發行

\*

开本78.7×109.2公分  $\frac{1}{2}$ \* 印張4 $\frac{1}{2}$ \* 挪頁2\* 字數79,000

1956年9月北京第1版

1956年9月北京第1次印刷

統一書號：15035·248 印數：0,001—3,100冊 定價：(10)0.65元

一九五七年六月大風

## 前　　言

“露天採礦机械化”是为煤炭工業科学院學員所开的課程。該課包括：研究落煤的技術設備与机械化方法（爆破工作所用鑽孔与炮眼的鑽進），研究採裝（剷运机及电鏟工作）、水力机械化与排土工作。

煤炭工業科学院的露天开採教研組原准备为許多学科的學員編制教材。

闡述爆破工作所用鑽孔与炮眼鑽進机械化的書是第一部份。本書是結合著者为煤炭 工業科学院 學員在 1951—1952 和 1952—1953 学年以及本書出版之前所寫的講义編成。

H. B. 梅尔尼可夫教授

✓ H-8001

# 目 錄

前 言 .....	3
引 言 .....	4
第一章 鋼繩衝擊式鑽進 .....	7
1. 鋼繩衝擊式鑽進的原理 .....	8
2. 鋼繩衝擊式鑽機 .....	14
3. 鑽進工具(鑽具) .....	25
4. 鑽孔的清洗及打撈工具 .....	32
5. 鋼繩衝擊式鑽機的生產率 .....	42
6. 鑽頭的修理 .....	47
第二章 旋轉式鑽進 .....	57
1. 鑽進垂直鑽孔用的鑽機 .....	58
2. 鑽進水平和傾斜鑽孔用的鑽機 .....	74
3. 旋轉式鑽機的生產率 .....	81
第三章 露天礦炮眼的鑽進 .....	86
1. 風鑽的衝擊式鑽進 .....	86
2. 鑽具及其修理 .....	106
3. 電鑽的旋轉式鑽進 .....	118
第四章 鑽孔與炮眼的燒穿 .....	132

## 引　　言

利用穿爆工作將岩石採落是採礦和剝離时最重要的操作之一。絕大多数的露天礦中都採用穿爆工作，这乃是由於这种方法能迅速的把岩塊从整体中分离出來从而提高了採裝机械的效率。

岩石就开採难易与採用穿爆工作的必要程度，根据“建筑安裝工程的标准与單价”(1949年版)的分类，可以分为下列四类：

1. 松軟岩石。用机械或水力方法易从整体中採出，無須預先破碎的，如：沙、壟埠及其他Ⅰ与Ⅱ級岩石。这些等級岩石僅在冬天才应用穿爆工作。

2. 中等致密与致密岩石。使用机械方法，特別是水力方法較难从整体中採出：凡重壟埠，普通粘土与致密粘土，黃土，褐煤及其他Ⅲ級和部分Ⅳ級岩石均屬之。这些岩石在冬季使用电鏟开採时应用穿爆工作(在褐煤中全年应用爆破工作)。

3. 較硬岩石，很难直接从整体採出，故为便於开採，使用爆破工作加以破碎。凡特別致密而干燥的粘土，含碎屑物質或頑石的粘土，泥灰岩，泥質頁岩，白堊及其他Ⅴ和Ⅵ級岩石均屬之。

4. 坚硬岩石，即所有的硬質岩石(Ⅶ級以上)，非用穿爆工作不能从整体中採出者。

露天採掘工程中進行穿爆工作的方法有下列几种：

1. 炮眼法，这种方法是把細長藥包放在用風鑽或電鑽打的直徑在70公厘以下的炮眼里。炮眼法由於其在工作面中不能保証炸落足夠數量的岩石而使電鏟不停的工作，因此，把它當作獨立方法來採用，目前是很少的。

2. 鑽孔法，使用鋼繩衝擊式或迴轉式鑽機鑽進的直徑大於75公厘的鑽孔。这种方法，由於能為電鏟在工作面里不停工作創造條件，所以在露天礦中採用最廣泛。採用鑽孔法有效地保証着電鏟一二週工作所需要的破碎岩石，並有供下次爆破用的備用鑽孔組，以保証炸落相同數量的岩石。

3. 藥壺式藥包法，这种方法是借助於藥包在鑽孔里“轟眼”的方法創造洞室，即可以放置大量集中藥包的藥壺。由於用這種藥包而縮減了鑽孔或炮眼的數目，因而減少了穿孔工作量。

但是，藥壺式藥包法不是在所有岩石中都能得到要求的藥壺形和令人滿意的爆破效果的（主要就岩石塊度而言）；所以這種方法是有局限性的。

4. 洞室大爆破法，在專門佈置在水平坑道（爆破平窿）和垂直坑道（爆破小井）內的洞室中放置集中藥包。

洞室法很少採用，主要是用在必須進行破碎或松動硬質或極堅硬岩石整體的時候。这种方法很難保証露天梯段與平盤的規則形狀。

5. 混合法，混合方法有：細長藥包與炮眼相結合，細長藥包與藥壺式藥包或其他各種爆破方法的組合。

此外，現有的輔助爆破方法有安置式或裸露式藥包：破碎基本爆破工程所造成的不合規格的岩塊（炸碎大塊岩石也可以借助小炮眼來進行，这时藥包是放在直徑為30—35公厘的炮眼里）。

對穿爆工作的基本方法提出的要求如下：

1. 工作面中的爆破岩量應當保証採掘裝載機械（電鏟）不停的工作。爆破與裝載工作之間尽可能不要造成某種牽制，而使穿孔與裝載機械由於相互影響而發生停頓。
2. 炸落與破碎的岩石應使“不合規格的”岩塊，即使用電鏟不能裝入車輛的大塊數量最少。
3. 工作面內的岩石爆堆應當是緊密的，並呈便於採掘的形狀，以保証電鏟的高度生產率。
4. 穿爆工作的方法應當是既安全、又經濟、並能保証最高勞動生產率的。

在露天開採煤田時，主要是用細長藥包進行穿爆工作。由於岩石性質不同，使用鋼繩衝擊式或迴轉式鑽機穿孔。至於在使用電鑽打的炮眼中裝小藥包的爆破工作乃是輔助的方法。

# 第一章 鋼繩衝擊式鑽進

露天開採在現代化機械化和採用主要機械——電鏟的條件下，為了使設備能有效利用和協調動作，就必須改變採落方法、運輸和排土工作的機械化方法。

風鑽鑽進和炮眼爆破法，絕大多數情況下都不能在工作面里保證電鏟有足夠數量的破碎岩石，因此，鋼繩衝擊式鑽進和大爆破就成為一種對採落和有效使用電鏟來說完全必需的方法了。

在鋼繩衝擊鑽進並使用細長藥包進行爆破時，成組地爆破鑽孔是可能的，從而保證了電鏟工作面為若干天（週）工作所需要的爆破岩石。隨著破碎岩石的採盡，鋼繩衝擊式鑽機就為下次爆破準備出新的鑽孔組。所以這種穿爆工作就保證了採礦機械化的合理原則之一——獨立原則：即爆破與裝載工作，在正常情況下，不致由於互相牽制而引起停頓。

實踐證明，鋼繩衝擊式鑽進與其相應的爆破工作，較之壓氣鑽進與炮眼爆破法具有下列優點：

1. 鋼繩衝擊式鑽進在工作中比較可靠並符合露天採礦工作全盤機械化的要求。

2. 鋼繩衝擊式鑽進可以安全地開採很高的梯段，因此，使企業准备工作與開採工作的費用降低（工作水平及軌道數目較少等）。

3. 鋼繩衝擊式鑽進時，可以使用大型裝載與運輸設備，而使採掘有益礦物和剝離岩石的工作廣泛地機械化。

4. 鋼繩衝擊式鑽進較之壓氣鑽進（當具有適當的條件時）效率高；使用鑽孔爆破法可節省炸藥、雷管和導爆線（電力起爆時是電線）。

5. 使用衝擊式鑽進和細長藥包可減少從事採落工作的人數，並顯著地提高其生產率。

6. 鋼繩衝擊式鑽進在工作面里可以儲存爆破岩石，因之爆破與裝載之間互不干擾，同時也克服了穿孔與裝載機械由於相互牽制的原因而引起的停頓現象。

## 1. 鋼繩衝擊式鑽進的原理

鋼繩衝擊式鑽進的方法如下：鑽機借助於平衡桿（有時把它叫做衝擊輪）的擺動，時而升起鑽具（由鑽頭，鑽桿和鋼繩接頭組成），時而快速地放下它，儼如自由落體。鑽具下落時所產生的動力，促使鑽頭衝擊鑽孔工作面而破壞岩石。每次衝擊後迴轉一個不大角度，從而為均勻地破壞全部鑽孔工作面創造了條件。

鑽頭破壞岩石的過程如圖2所示。

在鑽進過程中定期的往鑽孔里注水，所以被破碎的岩屑變成懸浮狀態，形成所謂鑽泥，再用專門的設備——泥泵不時將之從鑽孔中吸出。

鑽進時，在每次衝擊之後，必須迴轉鑽具，並經常觀察鑽具在孔內的狀況；否則就可能使鑽孔歪斜、發生事故等。

鑽机的冲击机械是由下列部件所組成(圖3): 由主軸2帶动旋轉的齒輪1, 借助於連桿3使平衡架4和冲击輪5作搖擺运动。在平衡架搖擺时, 冲击輪5沿弧綫作往复运动, 时而拉張掛着鑽具10的鋼絲繩6, 时而迅速放松。拉張与放松时期应当符合於合理的鑽進方法。

掛着鑽具10的鋼絲繩6繞过鑽塔頂部天輪8而固定於提升絞車7的滾筒上。

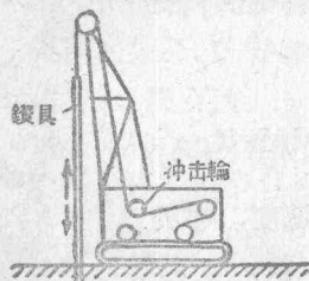


圖 1 鋼繩衝擊式鑽機的示意圖

天輪8支在由彈簧或一套膠皮圈與金屬圓盤組成的緩沖器上, 故能在鑽具升降時緩冲鑽塔和鑽機機械所產生的動力負載。

鑽進時下放鋼繩應使鑽具剛好碰到鑽孔工作面。这时由於壓縮緩冲器使鑽頭鑽入岩石。

同时鑽头不停的冲击工

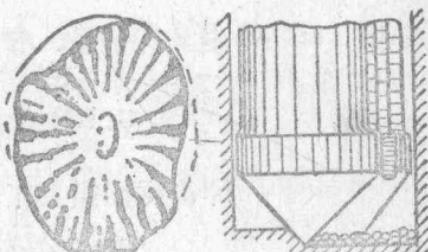


圖 2 在鑽孔工作面上岩石的破壞情況

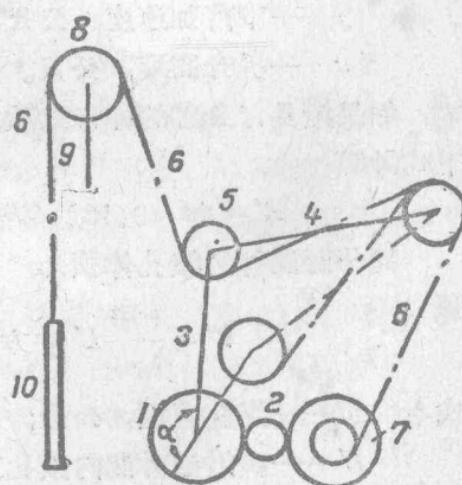


圖 3 鑽機衝擊機械示意圖

作面，並立即跳回，以減輕其向上的運動。

因此，由於鑽具對鑽孔工作面的衝擊而使鑽孔延深，顯然延深的速度是與鑽具落下所產生的動力和單位時間內的衝擊次數有關的。

下面的簡單計算可以表明鑽孔延深速度的變化過程。

鑽具對鑽孔工作面的衝擊力等於

$$A = \frac{m \cdot v^2}{2} = \frac{0.102G(\sqrt{2jh})^2}{2} = 0.102jch \text{ 公斤公尺}, \quad (1)$$

式中  $m$ ——鑽具的質量，等於

$$\frac{G}{g} = 0.102 \text{ 公斤} \cdot \text{秒}^2 / \text{公尺};$$

$v$ ——衝擊瞬間鑽具下落的速度，等於

$$v = \sqrt{2jh} \text{ 公尺/秒};$$

$G$ ——鑽具的重量，公斤；

$j$ ——下落加速度，公尺/秒<sup>2</sup>；

$h$ ——提升高度，公尺。

如果鑽具每分鐘的衝擊次數為  $n$ ，則它所作的功將由下式計算：

$$A' = An = 0.102jGhn \text{ 公斤公尺}. \quad (2)$$

同一時間打的鑽孔體積為

$$V' = \frac{\pi d^2}{4} L' \text{ 立方公分}, \quad (3)$$

式中  $d$ ——鑽孔直徑，公分；

$L'$ ——純鑽進時間內鑽孔工作面每分鐘的進度，公分。

根据 П.П. 那札洛夫的研究， $a = \frac{A'}{V'}$  比例，把它叫做鑽進單位體積鑽孔所作的單位功，这对每种岩石其值都是或大或小的常数。

$a$  的平均值根据 П. П. 那札洛夫的資料如下：次於中等硬度的岩石(頁岩，軟質石灰岩及其他)——10，中等硬度岩石(砂岩，硬質泥灰岩，白云石及其他)——14，中等硬度以上的岩石(致密鐵礦石，不坚硬的石英)——20，相当坚硬的岩石(磁鐵礦，大理石，硬質石灰岩)——27，坚硬岩石(坚硬石英)——35，很坚硬的岩石——50，最坚硬的岩石——70 和特別坚硬的岩石——100。

將(2)与(3)方程式合併，我們則得每分鐘純鑽鑽孔工作面的進度

$$L' = \frac{4A'}{\pi d^2 a} = \frac{4 \times 0.102 jGhn}{\pi d^2 a} = 0.13 \frac{jGhn}{d^2 a} \text{公分/分鐘.} \quad (4)$$

根据方程式(4)可以得出重要的結論：鋼繩衝擊式鑽進的速度与鑽具的重量、提升高度、衝擊的頻率、落下的加速度成正比，而与鑽孔直徑的平方和鑽進單位體積鑽孔所需的單位功成反比。

因此，用增加鑽具重量(首先是在实际上可能範圍以内增加鑽具的直徑和長度，而其直徑和長度又决定於鑽孔直徑和鑽机構造)，增加鑽具的下落高度和衝擊次数都能提高鑽進的速度。

鑽具的最大重量是

$$G_{\max} = \frac{\pi d_r^2}{4} L \gamma = \frac{\pi (Kd)^2}{4} (H - 2h) \gamma \\ = (2.7 - 4.0) d^2 (H - 2h) \text{ 公斤} \quad (5)$$

式中  $d_r$ ——鑽具的鑽桿直徑，公分；

$L$ ——鑽具的長度，公分；

$K$ ——鑽桿直徑与鑽孔直徑 ( $d$ ) 之比。正常值  $K = 0.70 - 0.90$ ；

$H$ ——鑽機的鑽塔高度：从所在水平到天輪中心的高度，公分；

$h$ ——鑽具提升的高度，公分；

$2h$ ——开始鑽進時鑽具擺動所需的鑽塔后备高度，大約等於鑽具提升高度的二倍；

$\gamma$ ——鋼的容重 ( $\gamma = 7.85$  克/立方公分)。

根据方程式(5)可以求出鑽孔的可能直徑

$$d = (0.52 - 0.63) \sqrt{\frac{G_{\max}}{H - 2h}} \text{ 公分.} \quad (6)$$

因之，鑽孔直徑与鑽具的最大重量有关，因而也就与鑽机的構造有关。

減小鑽孔直徑往往是不合理的，这是因为由於縮小了鑽孔的容積而影响到爆破工作参数，而且減小直徑，就把鑽桿的直徑縮小，从而也減輕了鑽具的重量。

同时必須考慮到正如經驗所証明的一样：鑽孔直徑稍大於鑽头整刃的長度，而其容積較之理論數值是加大了。岩石愈硬則鑽孔擴大的程度就愈小。

在各种硬度的岩石中使用鋼繩冲击鑽進時，鑽孔直徑

的擴大系數已列於表 1。

在各種硬度的岩石中使用鋼繩衝擊式鑽進時 表 1  
鑽孔直徑的擴大系數

岩石按照統一分类的等級	鑽孔擴大系數	岩石按照統一分类的等級	鑽孔擴大系數
1	1.07	6	1.13
2	1.08	7	1.16
3	1.09	8	1.18
4	1.10	9	1.22
5	1.11	10	1.26
		11	1.30

鑽具每分鐘可能達到的衝擊次數，可由“整岩工程”中查得。

當平衡架擺動太快時，將使鑽具在未達工作面時即向上提起。在這種情況下可能產生劇震，引起拉斷鋼繩或破壞鑽機機械的事故。

經驗與研究證明：如果鑽具在鑽孔中加速落下的時間與齒輪 1（圖 3）轉動  $\alpha$  角，即相當於衝擊輪上行的時間相等，那麼就可以保證鑽機的正常工作。 $\alpha$  角視鑽機構造而有所不同，一般均小於  $180^\circ$ ；我國鑽機的  $\alpha$  角等於  $167-177^\circ$ 。

在符合於這個  $\alpha$  角值的時候，鑽具一开始好像“後退”於衝擊輪而落下，使鋼繩松弛；在後半行程衝擊輪的運動漸趨緩慢時，鑽具利用鋼繩的松弛，以加速度繼續下落，

最后在冲击瞬间“赶上”冲击轮，使能立即开始平缓上升。

冲击轮向上运动的时间为

$$t = \frac{60\alpha}{n360} = \frac{\alpha}{6n} \text{ 秒。} \quad (7)$$

鑽具加速下落的时间用下式求算

$$t = \sqrt{\frac{2h}{j}} \text{ 秒。} \quad (8)$$

令(7)与(8)方程式相等，求出标准冲击次数，应当是

$$n = \frac{\alpha}{6t} = \frac{\alpha}{6\sqrt{\frac{2h}{j}}} = 0.118\alpha \sqrt{\frac{j}{h}}. \quad (9)$$

根据公式(9)可知在提升高度增大时必须降低冲击频率，而随高度的减小则应增加冲击频率。

鑽具在鑽孔中下落的加速度与泥柱的密度和高度有关，并等于6.5到5.0公尺/秒<sup>2</sup>。为了保证可靠的下落加速度，必须及时地把鑽孔内的鑽泥清洗出来。

目前每分钟鑽头的冲击次数50—56认为是合理的。冲击次数减少时鑽机的效率就会降低。

每分钟冲击40—50次，在消除事故开始鑽进与矫正歪斜鑽孔时也可以采用。

## 2. 鋼繩冲击式鑽机

鋼繩冲击式鑽机(图4, a)有：全金属构架和保证鑽机最大移动速度的走行履带，这在露天采礦工程中是很重要的。

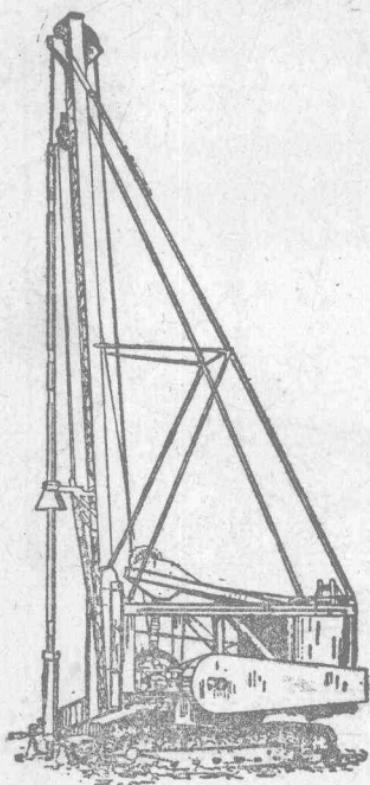


圖 4,a 鋼繩衝擊式鑄機

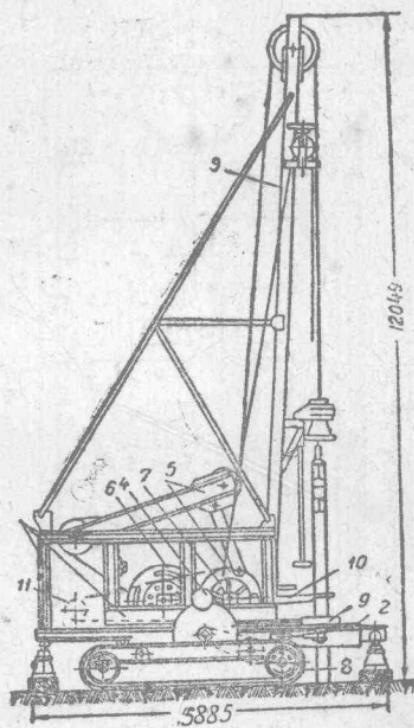


圖 4,b 鋼繩衝擊式鑄機示意圖

鋼繩衝擊式鑄機的主要部件如下：機架1，工作台2，鑄塔3，主軸(分配軸)4，衝擊機械5，鑄具絞車6，泥泵絞車7，走行機械8，提升鑄塔用的絞車，拆裝鑄具的機械9，操縱機械10與電動機11。

BY-2型鑄機的傳動系統如圖5所示。在這個系統圖中電動機1通過平皮帶傳動2及皮帶輪3和5使主軸4轉動。主軸把旋轉運動傳給鑄機的其他機械。