高等学校教材

画法几何及机械制图

（1964年修訂本）

下　册

西北工业大学画法几何及机械制图教研室編
胡学元　郗命麒　刘荣光　高声綱　林开文　修訂

人民教育出版社

本书是在西北工业大学机械制图教研組編“画法几何及机械制图”(1961年版)的基础上，根据1962年5月审定的高等工业学校本科五年制机械制造类各专业适用的“画法几何及机械制图教学大綱(試行草案)”，經过全面修訂而成。

本书分上、下两册出版。上册除緒論外，包括：机械制图标准，繪图的基本技能，投影法的基本知識，点，直綫，平面，直綫与平面的相对位置、平面与平面的相对位置，投影变换，曲綫与曲面，立体，平面与立体相交，直綫与立体相交，立体与立体相交，立体表面的展开，視图、剖視、剖面，以及軸測投影等十六章。下册包括：螺紋、螺紋連接，鍵連接、銷連接、焊接，齿輪、彈簧、滚动軸承，零件工作图和零件草图，装配图，厂房建筑图，示意图，以及制图业务等八章。下册书末并附有附录(共二十一种常用标准表格)。

本书可作为高等工业学校本科五年制机械制造类各专业“画法几何及机械制图”課程的試用教科书，也可供有关工程技术人员参考。

参加本书(下册)修訂工作的有胡学元、郗命麒、刘荣光、高声綱、林开文等同志。另外錢桑鶴同志也作了不少工作。

本书曾經高等工业学校画法几何及制图課程教材編审委員会張寰鏡委員及西安交通大学虞洪述、朱同鈞、徐伯康、高鎮等同志审閱。

画法几何及机械制图

(1964年修訂本)

下　册

西北工业大学画法几何及机械制图教研室編

北京市书刊出版业营业許可証出字第2号

人民教育出版社出版(北京景山东街)

中华书局上海印刷厂印装

新华书店上海发行所发行

各地新华书店經售

統一书号K 15010·834　开本787×1092 1/16　印張11 7/8　插頁4

字数165,000　印数0,001—13,000　定价(7)¥1.30

1959年11月第1版　1964年7月第3版　1964年7月上海第1次印刷

下册目录

第十七章　螺紋·螺紋連接……229
§17-1. 螺紋的基本知識……229
§17-2. 机器制造中常用的螺紋……231
§17-3. 螺紋的画法及規定代号……233
§17-4. 螺紋連接件……237
§17-5. 螺紋連接件及被連接件的結构特征……242
§17-6. 螺紋連接件的装配画法……245
§17-7. 螺紋的測量……249
复习題 17……250
第十八章　鍵連接·銷連接·焊接……251
§18-1. 鍵連接……251
§18-2. 花鍵連接……253
§18-3. 銷連接……258
§18-4. 焊接……259
复习題 18……264
第十九章　齿輪·彈簧·滚动軸承……265
§19-1. 齿輪的基本知識……265
§19-2. 圓柱齿輪……267
§19-3. 圓錐齿輪……272
§19-4. 蝸輪与蝸杆……276
§19-5. 齿輪的測繪……280
§19-6. 彈簧……281
§19-7. 滚动軸承……286
复习題 19……290
第二十章　零件工作图和零件草图……291
§20-1. 零件工作图的內容……291
§20-2. 零件工作图的視图选擇与表达方法……293
§20-3. 零件的常見結构及工艺簡介……306
§20-4. 零件工作图的尺寸注法……311
§20-5. 表面光洁度及技术要求……317
§20-6. 零件草图的繪制……321
§20-7. 測量尺寸的方法……324
§20-8. 由零件草图画零件工作图……327
§20-9. 零件工作图的閱讀……329
§20-10. 零件的軸測图……331
第二十一章　装配图……334
§21-1. 装配图的作用、分类与內容……334
§21-2. 装配图的視图选擇与表达方法……336
§21-3. 部件的装配工艺与結构問題……342
§21-4. 装配图的尺寸注法……346
§21-5. 装配图上各組成部分的編号及明細表……347
§21-6. 部件測繪……349
§21-7. 設計装配图的繪制……351
§21-8. 部件軸測图……354
§21-9. 讀設計装配图的方法及拆繪零件工作图……354
§21-10. 公差与配合……362
§21-11. 机械制造常用材料介紹……375
第二十二章　厂房建筑图……378
§22-1. 概述……378
§22-2. 建筑图的标准图例介紹……379
§22-3. 厂房建筑图的閱讀……382
第二十三章　示意图……383
§23-1. 机动示意图……383
§23-2. 管路系統示意图……386
§23-3. 电气綫路图中常用符号……388
第二十四章　制图业务……390
§24-1. 产品的組成部分……390
§24-2. 机器制造业的图样分类……390
§24-3. 图样的編号……391
§24-4. 图样的生产与管理……392
附录……394

此为试读,需要完整PDF请访问: www.ertongbook.com

此为试读,需要完整PDF请访问: www.ertongbook.com

此为试读,需要完整PDF请访问: www.ertongbook.com