



企业安全管理

安全质量标准化汇编

天地大方 编



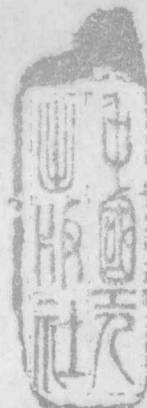
中国工人出版社

企业安全管理

安全质量标准汇编

天地大方 编

中国工人出版社



图书在版编目(CIP)数据

安全质量标准化汇编/天地大方编.-北京:中国工人出版社,2008.3

(企业安全管理)

ISBN 978-7-5008-4074-9

I.安… II.天… III.企业管理:安全管理-标准化-汇编 IV.X93-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2008)第 027332 号

出版发行: **中国工人出版社**

地 址:北京鼓楼外大街 45 号

邮 编:100011

电 话:(010)62350006(总编室) (010)82075964(编辑室)

发行热线:(010)82075964 (010)62005042(传真)

网 址:www.wp-china.com

经 销:新华书店

印 刷:北京市龙展印刷有限公司

版 次:2008 年 4 月第 1 版

开 本:787mm×1092mm 1/16

字 数:670 千字

印 张:31

定 价:64.00 元(共三册)

版权所有 侵权必究

印装错误可随时退换



目录

第一章 安全质量标准化概述	(1)
第一节 安全质量标准化基础知识	(1)
第二节 安全质量标准化现状分析	(7)
第二章 机械制造企业安全质量标准化	(9)
第一节 机械制造企业安全质量标准化考核评级办法	(9)
第二节 机械制造企业安全质量标准化考核评级标准	(11)
第三节 机械制造企业安全质量标准化考评检查表	(16)
第三章 危险化学品从业单位安全标准化	(77)
第一节 危险化学品从业单位安全标准化概述	(77)
第二节 危险化学品从业单位安全标准化考核 评级办法	(80)
第三节 危险化学品从业单位安全标准化考评 标准解析	(82)
第四节 危险化学品从业单位安全标准化自评/考核 汇总表解析	(98)
第四章 烟花爆竹生产经营企业安全标准化	(117)
第一节 烟花爆竹生产经营企业安全标准化概述	(117)
第二节 烟花爆竹生产经营企业安全标准化考评办法	(126)

第三节 烟花爆竹生产经营企业安全安全标准化考评内容和标准(128)

第五章 广东省商贸企业安全生产规范管理考评标准化(165)

第一节 商贸企业安全生产规范管理考评标准化概述(165)

第二节 广东省商贸企业安全生产规范管理考评指引(试行)(167)

第六章 广东省家具制造企业安全生产标准(177)

第一节 广东省家具制造企业安全生产标准化达标概述(177)

第二节 广东省家具制造企业安全生产标准化达标标准解析(179)

第三节 广东省家具制造企业安全生产标准化达标考评检查表(187)

第七章 广东省陶瓷生产企业安全生产规范化管理标准(201)

第一节 广东省陶瓷生产企业安全生产规范化管理标准(201)

第二节 广东省陶瓷生产企业安全生产规范化管理评估评分办法(206)

第三节 广东省陶瓷生产企业安全状况现场评估检查表(215)

第一章 安全质量标准化概述

安全生产工作事关人民群众生命财产安全。在当前经济高速发展的形势下,十七大报告明确提出“坚持安全发展,强化安全生产管理和监督,有效遏制重特大安全事故”,要“完善突发事件应急管理机制”,“保障人民生命财产安全”。这为我国机械制造、危险化学品生产经营储存、烟花爆竹经营(批发)、商贸、家具制造等行业的安全质量标准化工作指明了方向,奠定了基石。安全生产责任重大,我们要居安思危、增强忧患意识,自觉做到思想上清醒、政治上坚定、作风上务实,切实履行好安全生产监督管理职责;要始终以铁的手腕,坚决防范遏制重特大安全事故;要大力宣传“安全第一,预防为主,综合治理”方针和“安全发展”的指导原则,进一步提高全民安全意识和应急处置能力。以党的十七大精神为指引,把学习好、理解好、贯彻好、执行好十七大精神作为首要任务,做好安全质量标准化工作,为我国经济又好又快发展保驾护航。

第一节 安全质量标准化基础知识

一、安全质量标准化的内涵:

1.安全质量标准化的定义:

安全质量标准化是国家局在总结和提升煤矿安全管理经验的基础上提出来的。2004年1月9日,国务院颁发了《国务院关于加强安全生产工作的决定》(国发[2004]2号)明确提出“开展安全质量标准化活动,制定和颁布重点行业、领域安全生产技术规范和安全生产质量工作标准,在全国所有工矿、商贸、交通运输、建筑施工等企业普遍开展安全质量标准化活动。企业生产流程各环节、各岗位要建立严格的安全生产质量责任制。生产经营活动和行为必须符合安全生产有关法律法规和安全生产技术规范的要求,做到规范化和标准化。”

那么,什么是安全质量标准化呢?

对安全监督管理部门来说,安全质量标准化实际就是安全生产管理工作的标准化,以及安全监督管理部门和中介机构在履行各自职责时的规范化和标准化。对于企业来说,安全质量标准化就是在企业生产经营和全部活动中,全面贯彻执行国家、地区、行业颁发的各项规程、规章、标准,按标准组织生产经营活动,按标准从事各项管理工作,按标准进行作业和工作,按标准对企业各个环节进行持续改进和自我完善。同时,要依据这些标准,结合企

业实际,建立起科学严格的企业内部技术标准、质量标准、工作标准、管理标准、作业标准及其他各项基础管理制度等,使企业的各项活动、每项工作和作业工序、环节、岗位及每个员工的工作都有标准可供遵循,都在标准的指导和约束下进行,从而提高企业的工作质量、产品质量、服务质量,降低成本、提高效率、增加效益,进而增强市场竞争能力。

2. 安全质量标准化的内涵

安全质量标准化,就是将标准化工作引入和延伸到安全工作中来,它是企业全部标准化工作中最重要的组成部分。其内涵就是企业在生产经营和全部管理过程中,要自觉贯彻执行国家和地区、部门的安全生产法律、法规、规程、规章和标准,并将这些内容细化,依据这些法律、法规、规程、规章和标准制定本企业安全生产方面的规章、制度、规程、标准、办法,并在企业生产经营管理工作的全过程、全方位、全员中、全天候地切实得到贯彻实施,使企业的安全生产工作得到不断加强并持续改进,使企业的本质安全水平不断得到提升,使企业的人、机、环境始终处于和谐和保持在最好的安全状态下运行,进而保证和促进企业在安全的前提下健康快速的发展。

我们开展安全质量标准化活动,就是要引导和促进企业在全面贯彻落实现行的国家、地区、行业安全生产法律、法规、规程、规章和标准的同时,修订原有的相关标准,完善原有的相关标准,建立全新的安全质量标准,形成较为完整的安全质量标准体系。在此基础上,认真贯彻安全质量标准,执行安全质量标准,落实安全质量标准和其他各项规章制度,把企业的安全生产工作全部纳入安全质量标准化的轨道,让企业的每个员工从事的每项工作都按安全质量标准和制度办事,从而促进企业工作规范、管理规范、操作规范、行为规范、技术规范,全面改进和加强企业内部的安全管理,加强安全基础管理,落实责任、落实任务、落实措施,提高安全工作质量、安全管理质量的同时,尽快淘汰危及安全的落后技术、工艺和装备,广泛采用新技术、新设备、新材料、新工艺,提高安全装备和设施质量,不断改善安全生产条件,提高企业本质安全程度和水平,进而达到消除隐患,控制好危险源,消灭事故的目的。

3. 安全质量标准化五要素

安全质量标准化五要素包括企业安全管理标准化、安全技术标准化、安全装备标准化、环境安全标准化和安全作业标准化。

4. 安全质量标准化的特点

从发展的观点看,新形势下的安全质量标准化具有继承性、规范性、科学性、系统性和创新性的特点。与以往传统意义上的企业质量标准化、企业管理标准化、企业工作标准化相比,它的新特征就在于:一是突出了“预防为主,安全第一”的方针和以人为本的科学发展观;二是强调企业安全生产工作的规范化、制度化、标准化、科学化、法制化;三是体现安全与质量、安全与健康、安全与环境之间的内在联系和统一性,把安全与质量、健康与环境作为一项完整的工作来抓;四是起点更高,标准更严;五是对企业安全基础管理工作的拓展、规范和提升。因此,我们一定要全面、正确地理解安全质量标准化的内涵,既不能把它片面化、简单化、分割化,也不能扩大化。

二、开展安全质量标准化工作的重大意义

我们要清醒地看到,推进安全质量标准化工作,是加强安全生产工作的一项带有基础性、长期性、前瞻性、战略性、根本性的工作;是提高企业安全素质的一项基本建设工程,是落实企业主体责任、建立安全生产长效机制的根本途径;是保护和发展先进生产力,促进企业乃至整个国民经济持续健康快速发展的基本条件;是实践“三个代表”重要思想和科学发展观在安全生产工作中的具体体现。无论是当前和今后,开展安全质量标准化工作对企业 and 全社会来说,都有着十分重要的意义。具体地说:

第一,开展安全质量标准化工作是预防事故、夯实安全生产基础的需要。当前,全国安全生产形势依然严峻。从这些行业生产安全事故发生的原因分析看,主要集中在企业内部管理松弛,违反操作规程和劳动纪律,企业安全生产条件差和设备、设施安全保障能力低,以及生产场所环境不良等方面,大约占事故总量的70%以上。大量的统计分析和研究成果表明,事故的发生有一定的必然性,也有一定的偶然性,每一起伤亡事故的背后都伴随着数十次、数百次甚至上千次的违章操作行为。因此,制定各工种和岗位安全操作规程和作业场所安全质量标准,制定企业安全条件和设备设施安全质量标准,并狠抓贯彻、实施和落实工作,做到有标(章)可依、有标(章)必依、执标(章)必严、违标(章)必究,规范好从业人员的安全行为,夯实安全管理基础,保障作业场所的安全条件,提高企业的安全保障能力,是从根本上预防生产安全事故的一项重要措施。

第二,开展安全质量标准化工作是安全专项整治的继续、深化和发展。2001年以来,我们在全国范围内开展了煤矿和非煤矿山、道路和水上交通、危险化学品、民爆器材和烟花爆竹、人员密集场所消防安全专项整治工作。通过这几年的安全专项整治,解决安全生产中的一些突出问题,取得了一定成效,但也存在不少问题。在这种情况下,我们开展安全质量标准化工作,强化企业的安全生产内功,解决企业深层次的问题,激活企业安全生产管理的内在动力,有利于促进整治深化、提高和巩固整治效果,而且更有利于建立安全生产的长效机制。说到底,开展安全质量标准化工作,就是要从从业人员的工作岗位入手,从企业的安全管理基础入手,制定企业各工种、各岗位的安全操作规范,使每个从业人员按照岗位标准进行操作,杜绝违章操作,消除劳动者的不安全行为;就是规范企业安全管理的各个环节,避免管理上出漏洞,存隐患;就是从本质上、技术上解决问题,促进作业条件改善、技术装备达标,提高安全保障能力。所以,安全质量标准化工作,实际上是全体从业人员共同参与的有针对性的企业安全整治、隐患排查、达标升级、持续改进活动,是一项经常性的内部整治,是长期持久性的工作,是专项整治的深化和发展。

第三,开展安全质量标准化工作是实施好安全生产许可制度,强化源头管理的有效措施。2004年年初,国务院颁布了《安全生产许可证条例》,对矿山、危险化学品、民爆器材、建筑施工等高危行业实行安全生产许可制度。《安全生产许可证条例》从制度保障、相关措施和作业条件等方面对高危企业的安全生产作出了明确的规定,这是落实“预防为主”方针,有效实施安全监督和消除事故隐患的重要措施,是建立安全生产长效机制,实现安全生产状况稳定好转的法律保障。这些法定基本要求旨在督促企业对其生产经营活动,从制度、规

章、标准、操作、检查等各方面,制定具体的规范和标准,使企业的全部生产经营活动实现规范化、标准化。从安全生产许可条件看,安全质量标准化工作是核心。因为开展安全质量标准化工作就是要求企业各个工作部门、生产岗位、作业环节的安全工作和各种设备、设施、环境,必须符合法律、法规、规章、规程等规定,达到和保持安全生产许可制度所规定的条件和标准,使企业生产始终处于良好的安全运行状态,从而满足高危企业安全生产的市场准入要求。安全质量标准化工作有助于促进建筑施工、民爆器材等高危行业的安全工作符合安全许可条件的要求。贯彻安全许可制度也有利于促进安全质量标准化工作的开展。因为,只有开展好安全质量标准化工作,才能为实施安全生产许可制度奠定好基础,创造好条件;而实施安全生产许可制度,又有利于促进安全条件的改善和整个安全生产工作上台阶、上水平。所以,通过开展安全质量标准化工作,提高企业的安全素质,保证安全许可制度的实施,最终能够达到强化源头管理的目的。

第四,开展安全质量标准化工作是贯彻实施《安全生产法》,落实企业安全生产主体责任的重要举措。实现各地区、各行业、各企业安全生产状况的稳定好转,必须从生产经营单位的基础工作抓起,落实企业安全主体责任,建立自我约束、持续改进的安全生产机制。《安全生产法》对生产经营单位在遵守法规、加强管理、健全责任制和完善安全生产条件等方面都作出了明确规定,同时还明确了生产经营单位的主要负责人、安全管理人员和所有从业人员的安全生产责任。安全质量标准化工作要求生产经营单位将安全生产责任从生产经营单位的法定代表人开始,逐一落实到每个从业人员、每个操作岗位,强调包括安全生产工作在内的企业全部工作的规范化和标准化,强调真正落实企业作为安全生产主体的责任,从而保证企业的安全生产。所以,开展好这项工作,有利于促进《安全生产法》的更好实施,有利于企业主体责任的落实和安全工作的落实。

第五,开展安全质量标准化工作是促进安全生产形势稳定好转,实现长治久安的根本途径。由于开展安全质量标准化活动重在基础、重在基层、重在落实、重在治本;重在开展建标立制和持续改进;重在不断进行自我完善及水平提升。所以,它将引导促进企业在加强基础管理、基层建设和基本功训练的同时,加大安全投入力度,加大安全技术改造与创新力度,加大持续改进和自我完善力度,加大企业淘汰落后生产技术、设备特别是危及安全的落后技术、工艺和装备的力度,提高企业的安全技术水平和生产力的整体发展水平,提高安全保障能力,这就从根本上解决了企业安全生产的根本素质问题,提高了企业本质安全水平,从而长期有效地保障企业生产安全。初步实践已经证明,哪里安全质量标准化工作搞好了,哪里安全生产形势就会稳定,就会好转,就会长治久安;反之,就会不断出问题。

第六,开展安全质量标准化活动,是企业自身在竞争的市场环境中生存发展的需要。随着社会主义市场经济体系的建立、发展和不断完善,企业间的竞争更加激烈。企业要跻身于世界,在日益激烈的市场竞争中立足、生产和发展,必须有一个好的安全状况。安全质量标准化是企业安全生产工作的基础,是提高企业核心竞争力的关键。安全质量标准化搞不好,安全生产没有保证,企业就没有进入市场参与竞争的能力,生存发展就是一句空话。

第七,开展安全质量标准化工作有助于提高安全综合监管部门和行业安全监管部门的

安全监管水平。安全质量标准化工作不仅要求企业安全生产工作法制化、规范化和标准化,而且也要求安全监管部门的监管工作、监管行为法制化、规范化、标准化。因此,有利于提高安全监管部门的工作效率和水平。此外,安全质量标准化工作要求安全监管部门不仅要做好制订规划、建立体系、完善标准、开展宣传培训等工作,还要根据标准化的原则制定相关制度和规章、规程,以及考核评级的标准和办法,不断引导和推动这项工作健康发展。这样,我们通过扎实有效地推进安全标准化工作的开展,提高企业的安全素质,会大大地提高我们的安全监管效果。同时,也有助于我们监管部门不断总结经验,改进工作,拓宽思路,提升自己,更加提高工作的针对性、前瞻性、实效性,提高安全监管水平。

安全生产管理的出发点和落脚点在生产现场,重点是管理的标准化和作业的标准化。因此,公司应不断创新现场管理机制规范管理体系,强化重点管理,加强生产作业全过程中对人、机、环境的持续有效监控,保持机械设备和作业环境的良好状态,做到人人职责清晰、事事标准明确、处处管理规范、时时监控有效。

三、安全质量标准化与职业健康安全管理体系的区别和联系

1. 安全质量标准化与职业健康安全管理体系两者之间的区别

第一,安全质量标准化采取强制原则,而建立职业健康安全管理体系采取自愿原则。

企业安全质量标准化要求企业具有健全、科学的安全生产责任制、规章制度与操作规程,并通过实施严格管理,使企业各个生产岗位、生产环节的安全质量工作符合有关安全生产法律、法规、规章、规程的要求,使企业生产始终处于良好的安全运行状态,以适应企业发展的需要,满足广大从业人员对自身安全和文明生产的愿望。

国家安全生产监督管理总局已于2005年起在全国范围内推行“安全质量标准化”,并印发了《机械制造企业安全质量标准化考核评级办法》和《机械制造安全质量标准化考核评级标准》,机械行业企业要按照此标准要求,推进安全质量标准化活动。这是贯彻落实《国务院关于进一步加强安全生产工作的决定》等要求的重要体现。

职业健康安全管理体系是通过周而复始地进行PDCA循环,即“计划、行动、监察、改进”活动,使体系功能不断加强。它要求组织在实施管理体系时始终保持持续改进意识,对体系进行不断修正和完善,最终实现预防和控制工伤事故、职业病及其损失的目标。组织是否实施该标准,是否进行职业健康安全管理体系的认证,取决于组织自身的意愿。

第二,安全质量标准化是管理标准,而职业健康安全管理体系是管理方法。

安全质量标准化是一个标准,它分为基础管理评价、设备设施安全评价、作业环境与职业健康评价三部分,它对每一项管理活动、每一台设备设施、每一个作业环境的评价都有明确的量值规定,以此来判定企业是否达到安全质量标准。

职业健康安全管理体系是一套企业管理的做法和程序,它表达了一种对组织职业健康安全进行管理的思想和规范,主要强调系统化的健康安全管理体系思想,即通过建立一整套职业健康安全保障机制,旨在控制和降低职业健康安全风险,最大限度地减少安全事故和职业病的发生,是与质量管理体系和环境管理体系并列的三大管理体系之一,这种体系是科

学的、有效的、可行的,而且与组织的其他活动及整体的管理是相容的。

第三,安全质量标准化有起点要求,而职业健康安全管理体系并没有起点要求。

安全质量标准化适用于各类机械制造企业,采用千分制考核,分为三个等级:安全质量标准化考核得分不少于900分的为一级;安全质量标准化考核得分不少于800分的为二级;安全质量标准化考核得分不少于600分的为三级。也就是说,考核分不到规定的分值就不能达到相应的安全质量等级。

职业健康安全管理体系用于所有行业,旨在使一个组织能够控制职业健康安全风险并改进其绩效,它并未提出具体的职业健康安全绩效准则,也未作出设计管理体系的具体规定,也就是说不管这个企业是事故低发单位,还是事故高发、频发单位,都可以建立体系。

2. 两者之间的联系

第一,都是强调预防为主、持续改进以及动态管理。

建立职业健康安全管理体系是企业安全管理从传统的经验型向现代化管理转变的具体体现,是实现安全管理从事后查处的被动型管理向事前预防的主动型管理转变的重要途径。通过建立职业安全健康管理体系,利用“危险源辨识、风险评价和风险控制”的科学方法和动态管理,可进一步明确重大事故隐患和重大危险源。通过持续改进,加强对重大事故隐患和重大危险源的治理和整改,降低职业安全风险,不断改善生产现场作业环境。

安全质量标准化通过“开展危险源辨识、评价与管理,以及对重要危险源制订应急预案”,从源头上加强了对职业风险的管理,采用动态管理方式,降低了事故发生概率,体现了“安全第一,预防为主”的方针,与职业健康安全管理体系有异曲同工的效果。

第二,都是强调遵守法律法规和其他要求。

我国已建成完善的安全生产法律体系,对于强化安全生产监督管理,规范生产经营单位和从业人员的安全生产行为,维护人民群众的生命安全,保障生产经营活动顺利进行,促进经济发展和社会稳定具有重大而深远的意义。

安全质量标准化考评标准中所列的考评条款是根据国家和行业法规、标准以及安全健康的有关规定编制的,企业开展安全质量标准化活动,就是以法律法规和其他要求为底线,把安全生产工作纳入了法制轨道。安全生产法律法规和其他要求是预测、度量系统的安全性、规范性、科学性的依据,是达到安全质量标准化的一条最基本的保障线。

遵守法律法规和其他要求也是建立职业健康安全管理体系的基本要求,组织通过管理方案、运行控制等活动的实施确保满足法律法规要求,并对法律法规遵守情况进行监视检查。这与安全质量标准化活动的精神完全吻合。

第三,安全质量标准化是建立体系的核心和基础。

安全质量标准化是建立职业健康安全管理体系的核心和基础,它相当于体系运行中的作业指导书,可以为危险源的辨识、运行控制、绩效改进提供方法和手段有利于体系的有效运行,使体系的具体化更有可操作性和实效性。

综上所述,安全质量标准化与职业健康安全管理体系是企业开展安全生产工作两种必不可少、相辅相成的手段和管理标准。两者各有侧重,既不能偏废,又不能绝对化,要有机地

结合起来,通过职业健康安全管理体系的有效运行,来实现安全质量标准,最终达到降低职业风险,提高本质安全的目的。因此,在安全管理工作的不断探索过程中,我们要始终坚定不移地将安全质量标准化和职业健康安全管理体系、环境管理体系融合起来,坚持落实管理体系不走样、坚持标准不放松,使公司建立自我约束、不断完善的安全生产长效机制,实现安全生产状况的稳定好转。

第二节 安全质量标准化现状分析

一、安全质量标准化推行总体情况概述

总体来看,非煤矿山及相关行业安全质量标准化工作取得了进展。自20世纪80年代以来,我国一些企业就开展了安全质量标准化工作,收到了较好的成效。

2004年年初,国务院作出关于进一步加强安全生产工作的《决定》,国家安全生产监督管理总局下发了《关于开展安全质量标准化活动的指导意见》(安监管政法字[2004]62号)明确提出要在全国各类企业开展安全质量标准化活动。从各级安全监管部门来看,认真贯彻落实,进一步加强对开展安全质量标准化活动的指导。

针对全国非煤矿山及相关企业安全质量标准化活动的开展情况和企业安全管理基础工作现状,争取通过2~3年的努力,构建全国非煤矿山及相关企业安全质量标准体系;2007年,要使80%的大中型企业、50%的非煤矿山及相关行业达到国家规定的安全标准;2008年,100%的大中型企业达标;2010年,100%的小企业达标。

由于安全质量标准化工作开展的时间不长,目前企业开展的安全生产标准化工作与我们所要求的还有些不同,大部分地区基本上处于试点阶段,而一些深层次的问题还没有充分暴露出来。从目前掌握的情况看,主要有以下几点:

一是对“安全质量标准化”工作缺乏统一的认识。目前,不少地方和企业对“安全质量标准化”的概念认识不清,使该项工作的开展在不同程度上受到影响。

二是由于国家尚未出台统一标准,一些地方存在观望现象。

三是存在畏难情绪。而对于一些已经开展或正在开展安全健康管理体系认证的企业,他们认为职业安全健康管理体系就是安全质量标准化了,不愿再制定其他安全标准和开展标准化活动。再加上安全监管力量不足的实际情况,确实给我们推行非煤矿山安全质量标准化工作带来很多困难。

四是目前安全质量标准化的理论有待进一步的完善。由于非煤矿山及相关行业开展安全质量标准化工作是2004年才提出的,目前尚处于试点阶段。而我们现在开展的这项工作,与过去一些行业开展的企业安全生产标准化或安全质量标准化工作还不完全一样,它不仅是企业行为,还有政府部门和中介机构的参与。对此,缺乏相应的理论以及与之配套的法规、规章、标准和方法、模式等支撑,使大家普遍感到在实际工作中不好把握,影响了安全质量标准化工作的顺利开展。

二、推行安全质量标准化的工作步骤

- (1) 各类人员分层次进行安全质量标准化培训,理解和掌握《考评标准》的要求和内涵。
- (2) 依据《考评标准》规定,结合企业实际,做好职能分解。
- (3) 成立企业内部安全质量标准化考评小组,提供人力、物资资源。
- (4) 企业全面开展排查,摸清企业自身的安全现状。
- (5) 在查清企业安全现状的基础上,确认目标,即确定建立安全质量标准化企业的体系标准及等级目标等。
- (6) 依据确认的标准和目标,针对排查出的问题,确定整改计划,计划中要有目标指标、措施、资金、责任单位(人)、时间进度等内容。
- (7) 加强领导,落实并实施整改计划,确保目标的实现。
- (8) 开展企业自评,并编写自评报告。
- (9) 向复评机构申请复评。
- (10) 复评机构实事求是地出具复评报告,并将复评送交相关政府安监管理部门备案。
- (11) 相关政府安监管理部门对复评报告进行审核验收,并对审核验收合格的企业颁发相应标准和等级的证书或牌匾。
- (12) 证后监督管理,证书有效期到期后重新开展复评。

三、企业安全质量标准化工作思路

在各级安全生产监管部门的积极指导推动下,广大企业与时俱进、不断创新,在安全质量标准化工作中取得了新的成绩,积累了一些可资借鉴的经验。

一是建章立制,努力夯实企业安全生产基础。标准的制定是开展安全质量标准化活动的基础,这个标准包括安全生产法律、法规和规范,同时,也包括企业安全生产制度,规定,涵盖培训、操作、管理、考核、奖惩等多个环节。

二是建立岗位责任制,落实基层安全生产责任。安全质量标准化工作的关键在于基础和基层,只有基层的责任制落实了,标准化工作才能收到成效。

三是加强培训,严格考核,保障安全质量标准化活动取得成效。安全质量标准化活动是一项全员参与的基础性建设,要充分发挥每个员工在标准化活动中的积极性和创造性,通过教育培训,确保“安全第一,预防为主”的方针深入人心,将标准化活动变成每个员工的自觉行为,成为企业安全生产的基础保障。

四是依靠科学进步,提高企业本质安全水平。开展安全质量标准化活动要依靠科学进步,采取科学的管理方式和手段,采取科技含量较高、安全性能可靠的新技术、新工艺、新设备和新材料,提高企业抵御事故风险的能力,提高本质安全水平。

五是建立职业安全健康管理体系,促进企业安全生产持续改进。一些企业特别是一些中央企业,他们建立了企业安全健康体系,对保证安全生产发挥了较好的作用。

第二章 机械制造企业安全质量标准化

机械制造企业为我国经济的腾飞,发挥了巨大的作用,运用机械化的营运,大大提升了企业的生产效率,为四化建设创造出了巨额财富。但机械化也带来一些新的问题,如何有效地加强机械制造企业安全生产管理,遏止企业各类意外安全事故的发生已成为众多机械制造企业思考的重点。机械制造企业安全质量标准化推行则为此类问题的解决提供了一个很好的管理手段。机械制造企业安全质量标准化分别从基础管理考评(230分,15个二级要素)、设备设施安全考评(600分,51个二级要素)、作业环境与职业健康考评(170分,9个二级要素)等三个方面规范企业安全生产管理。

第一节 机械制造企业安全质量标准化考核评级办法

一、为贯彻落实《国务院关于进一步加强安全生产工作的决定》(国发[2004]2号),指导全国机械制造企业开展安全质量标准化活动,切实加强基层和基础工作,促进企业建立自我约束、持续改进的安全生产长效机制,制定本考核评级办法。

二、本考核评级办法适用于各类机械制造企业。

三、机械制造企业安全质量标准化考核评级,应当按照《机械制造企业安全质量标准化考核评级标准》的要求,采用资料核对、抽查考核和现场查证的方法进行。其中:

基础管理考评部分,对人员抽查考核数量不少于现场(或在册)人数的10%;

设备设施安全考评部分,按设备设施及物品的拥有量(H)比例抽样:

1. $H \leq 10$, 抽100%。

2. $10 < H \leq 100$, 抽10台。

3. $100 < H < 500$, 抽10%。

4. $500 \leq H \leq 1000$, 抽50台。

5. $H > 1000$, 抽5%。

四、机械制造企业安全质量标准化考核得分以1000分为满分。

被考核企业的得分计算方法:

各项目实得分之和 \times [1000 \div (1000-各空项分之和)]

五、安全质量标准化机械制造企业分为三个等级：

一级：安全质量标准化考核得分不少于 900 分；

二级：安全质量标准化考核得分不少于 800 分；

三级：安全质量标准化考核得分不少于 600 分。

各空项分之和超过 200 分的，不得评为一级安全质量标准化机械制造企业。

六、考核评级的程序：

1.按照《机械制造企业安全质量标准化考核评级标准》的要求，企业成立由主要负责人任组长，各相关职能部门以及工会参加的小组进行自评。

2.企业自评后，形成自评报告，向承担安全质量标准化复评任务的机构（以下简称复评机构）提出复评申请。

申请一级安全质量标准化机械制造企业的，应当向中国机械工业安全卫生协会（以下简称中机安协）提出复评申请。

3.复评机构收到企业的复评申请后，应按照《机械制造企业安全质量标准化考核评级标准》的要求进行复评，向企业和安全生产监督管理部门提交复评报告。符合相应等级安全质量标准化机械制造企业标准的，由安全生产监督管理部门核准；不符合标准的，由企业按照复评报告的要求进行整改。

4.安全质量标准化机械制造企业实行分级核准制。三级由复评机构报市（地）级安全生产监督管理部门核准；二级由复评机构报省级安全生产监督管理部门核准；一级由中机安协报省级安全生产监督管理部门审核同意后，由省级安全生产监督管理部门报国家局核准。

5.安全生产监督管理部门核准后，向企业颁发相应的证书和牌匾，并在有关媒体上予以公布。

七、各地的复评机构由省级安全生产监督管理部门研究确定，并报国家局备案。

八、安全质量标准化机械制造企业证书和牌匾有效期为 3 年。在 3 年有效期内，企业发生生产安全事故，造成一次死亡 3 人以上（含 3 人）或累计死亡 5 人以上（含 5 人），以及造成较大社会影响的，由原核准部门撤销其安全质量标准化企业称号。

九、安全质量标准化机械制造企业证书和牌匾的样式由国家局统一规定。

十、安全生产监督管理部门和各复评机构应严格按照《机械制造企业安全质量标准化考核评级标准》的要求开展核准和复评工作，确保机械制造企业安全质量标准化考核评级工作的质量。

国家局和各省安全生产监督管理部门对获得安全质量标准化称号的机械制造企业定期组织抽查，并对抽查结果进行通报。

第二节 机械制造企业安全质量标准化考核评级标准

序号	考评内容	查证、测定方法	指标		应得分	评分标准	实得分	抽查数量
			目标值	实测值				
一、基础管理考评(230分)								
1	安全生产责任制	按 No.101 查证	100%		15	按检查表实得分		
2	职业安全健康规章制度	按 No.102 查证	20 种		15	按检查表实得分		
3	规划与年度计划	按 No.103 查证, 查前三年资料			15	按检查表实得分		
4	机构与人员	按 No.104 查证			15	按检查表实得分		
5	职业安全健康教育,其中	按 No.105 查证, 查前三年资料	9 种		45	按检查表实得分		
	新职工进厂三级教育		100%			少 1 人扣全分		
	特种作业人员培训教育		100%			少 1 人扣全分		
	中层及中层以上干部教育		100%			少 10%扣 2 分		
	班组长教育		100%			少 5%扣 2 分		
	变换工种和“四新”教育		100%			少 5%扣 2 分		
	职业健康教育		90%			少 5%扣 2 分		
	全员教育		80%			少 5%扣 2 分		
	复工教育		100%			少 5%扣 2 分		
	安全管理人员教育		100%			少 1 人扣全分		
	安全知识抽查合格率		≥80%			低于 80%扣 4 分		
6	事故管理	按 No.106 查证, 查前三年资料			20	按检查表实得分		
7	“三同时”管理	按 No.107 查证, 查前三年资料			15	按检查表实得分		
8	班组安全管理	按 No.108 查证 安全班组合格率	100%		12	按检查表计分, 实得分=12- $\frac{\text{不合格班组数}}{\text{抽查班组数}} \times 0.12 \times 100$		
9	安全操作规程	按 No.109 查证			13	按检查表实得分		

续表

序号	考评内容	查证、测定方法	指标		应得分	评分标准	实得分	抽查数量
			目标值	实测值				
10	特种设备及人员安全管理	按 No.110 查证, 查前二年资料			10	按检查表实得分		
11	相关方安全管理	按 No.111 查证, 查前二年资料			10	按检查表实得分		
12	现场监督检查	按 No.112 查证, 查前三年资料			10	按检查表实得分		
13	应急救援预案	按 No.113 查证			10	按检查表实得分		
14	危险源管理	按 No.114 查证			10	按检查表实得分		
15	安全健康档案	按 No.115 查证	12 种		15	按检查表实得分		
二、设备设施安全考评(600分)								
1	工业气瓶	按 No.201 查证 不合格率	0		22	按不合格率计算 每 1%扣 0.54 分		
2	危险化学品库	按 No.202 查证			10	按检查表实得分, 多个危险化学品库取平均值		
3	油库、油罐	按 No.203 查证			20	按检查表实得分, 多个油库取平均值		
4	液化气站	按 No.204 查证			12	按检查表实得分, 多个液化气站取平均值		
5	煤气站	按 No.205 查证			10	按检查表实得分		
6	制氧站	按 No.206 查证			10	按检查表实得分		
7	压力容器	按 No.207 查证 不合格率	0		16	按不合格率计算 每 1%扣 0.50 分		
8	乙炔发生站	按 No.208 查证 不合格率			15	按检查表计分, 多个站房按不合格率计算每 1%扣 0.60 分		
9	锅炉与辅机	按 No.209 查证 不合格率	0		24	按不合格率计算 每 1%扣 0.80 分		
10	空压机	按 No.210 查证			16	按检查表实得分 多台空压机取平均值		
11	工业管道	按 No.211 查证			8	按检查表实得分		
12	木料场所	按 No.212 查证			8	按检查表实得分, 多个木料场所取平均值		