

可编程序控制器专题索引

机电部北京自动化研究所情报室
一九九〇年十二月

TP332.3-7

1

几点说明

1. 本索引收录了1200余条题录, 主要选自1980—1989(日本)《科学技术文献速报》(电气工学编)和1989年以来有关中外文现刊。
2. 本索引大致分为综合(0001—0209)、硬件(0210—0645)、软件(0646—0796)和应用(0797—1202)四大类, 各类均按年代由近到远排序, 未进行细分类:
3. 本索引另附英文缩写词译名表, 可供读者参考。
4. 为阅读方便起见, 在本索引中除个别型号仍用pc外, 其他均以plc(Programmable Controller)表示可编程序控制器, 而以PC(Personal Computer)表示个人计算机, 以免将两者混淆。

编者 金文秀 1990年12月

英文缩写词译名表

ASCII	美国信息交换标准码
ASIC	专用集成电路
BASIC	初学者代数符号解释编译程序
C	C语言
CAD	计算机辅助设计, 机助设计
CADAM	计算机绘图辅助设计与制造
CAM	计算机辅助制造, 机助制造
CIMS	计算机综合生产系统, 计算机集成制造系统
CMOS	互补MOS
CNC	计算机数控(系统)
CPU	中央处理装置, 中央处理单元
CRT	阴极射线管(屏幕显示)
DCS	分散控制系统
DNC	直接数控(系统)
DSP	数字信号处理器
EA	工程自动化
EWS	工程工作站
FA	工厂自动化
FCL	控制用函数式语言
FIT	工厂智能终端
FMS	柔性制造系统, 柔性生产系统
FPC	靠烧断熔丝连接编程的可编程控制器

GIS	气体绝缘开关
I/O	输入输出, 输入输出设备
IPC	国际可编程序控制器(会议)
LAN	局部地区网络, 局域网
LSI	大规模集成, 大规模集成电路
MAP	制造自动化协议
MFG	符号流程图
MOS	金属—氧化物半导体
MOSFET	金属氧化物半导体场效应晶体管
MTBF	平均故障间隔时间
NC	数控, 数控装置
OA	办公(室)自动化
OEM	初始设备制造商, 原设备制造商
PC	个人计算机
PC	可编程序控制器, 可编程控制器
PC-CAD	个人计算机CAD系统
PID	比例积分微分
PLC	可编程序控制器, 可编程控制器
PLD	可编程序逻辑元件
SFC	顺序功能图
SPS	可编程序控制器(注: 其全称是Stored Program System, 意为存储程序系统; 德国人常用SPS表示可编程控制器)。
μ C	微机, 微型机, 微型计算机
μ P	微处理器, 微处理机

一、综合

(0001~0209)

0001 应用PLC改造机械设备
前景广阔〔中〕//机械工业自动
化-1990,(3)。-59

0002 可编程序控制器市场与技
术水平探析〔中〕//机械工业自
动化 -1990,(1),-40~43

0003 现代PLC(可编程序控
制器)的特点及国外发展概况
〔中〕//可编程控制器信息,
-1990,1(1),-1~4

0004 我国PLC的发展及当前
状况〔中〕//可编程控制器信息,
-1990,1(1),-5~6

0005 产品信息、综合调查、国
外动态〔中〕//可编程控制器信
息,-1990,(1),-25~28

0006 可编程序控制器发展概况
〔会,中〕//微型机专业情报网
第四届年会论文集。-北京:机
电部微型机专业情报网,1989。
11,-175~197

0007 苏联工业自动化系统发
展现状:控制组件系统和可编

程控制器五〔会,中〕//苏联机
械工业评述。-北京:机电部科
技情报所苏东机械工业研究会筹
备组,-1989,-117~123

0008 世界PLC主要生产厂
家及其主要性能指标〔英〕//
Control Eng.-1989,(11)
-11~15

0009 PLC为设计者开辟一条
新路〔英〕//Des.Eng.-1989,
35(3),-15~16

0010 电子式控制装置动向:
PLC动向〔日〕//机械振兴,
-1989,(7),-50~55

0011 PLC专集:最近PLC
动向〔日〕//生产と电气。
-1989,41(6),-15~19

0012 PLC专集:PLC种类,
特长和使用须知〔日〕//生产と电
气,-1989,41(6),-8~14

0013 PLC专集:PLC的引进
和管理〔日〕//生产と电气。
-1989,41(6),-20~23

0014 PLC 专集: PLC 在
FA (工厂自动化) 中的作用
[日] // 生产と电气。-1989,
41 (6)。-24~28

0015 PLC 面临过程自动化的
挑战[英] // Processing
-1989 (5)。-75~76, 78

0016 PLC 是以 CIMS (计
算机综合生产系统) 为最终目
标的高效 FA 的可靠支柱[日]
// 省力と自动化, -1989,
20 (4)。-34~47

0017 PLC 市场动向[日] //
省力と自动化。-1989,
20 (4)。-48~58

0018 PLC 生产厂家及其产
品性能一览表[日] // 省力と自
动化。-1989, 20 (4)。-71
~91

0019 一种提高 PLC 应用设
计效率的方法[中] // 电气自
动化。-1989, (4)。-58~
59, 63

0020 浅析过程控制装置最
新技术动向: PLC 的发展
[日] // オート - ション。

-1989, 34 (3)。-34~42

0021 可编程序控制器国际标准草
案介绍[中] // 机械工业 自动化
-1989, (3)。-28~34

0022 可编程序控制器发展动态和
应用[中] // 计算机科学技术与应用,
-1989, (2)。-53~59 (DA)

0023 控制设计手册: PLC 控制
[日] // 机械设计。-1988, 32 (4)
-100~135

0024 三菱电机公司的 PLC 以及
FA 领域中 LAN (局域网) 和 Mini
MAP (制造自动化协议) 的发育现
状[日] // 自动化技术。-1988, 20
(9)。-67~71

0025 可编程序控制器的技术进展
与应用设计[中] // 电子与仪表。-
1988, (8)。-1~4

0026 逻辑基础入门[英] // Mech,
Eng。-1988, 110 (3)。-43~46

0027 台湾工业 PLC 发展实况[中]
// 中国计算机用户。-1988,
(8)。-3

0028 PLC和外部设备的新发展
[中] // 电气自动化 - 1988,
(6) - 60 ~ 61

0029 高性能SPS(PLC)系列
是CIMS的基础[德] // Masch.
Werkzeug, -1988, 89(5).
- 18, 23 ~ 24

0030 PLC的进步[英] // Plant
Eng. - 1988, 42(5) - 36 ~ 40

0031 Siemens的PLC近况
[中] // 电气自动化 - 1988,
(5) - 53 ~ 55

0032 日本PLC发展迅速[中]
// 世界机械工业 - 1988, (4)
- 63

✓ 0033 微机工业控制装置的综述
比较和发展建议[中] // 电气自动
化 - 1988, (4) - 8-13

0034 PLC现状及今后发展[英]
// Met. Stamping - 1988,
22(4) - 3 ~ 4, 6, 8, 10, 12

0035 可编程序控制器的现状
[日] // 省力と自動化 - 1988,
19(4) - 25 ~ 27

0036 PLC标准化的最新动向
[日] // 省力と自動化 - 1988,
19(4) - 28 ~ 32

0037 PLC是工业自动化的基
础[荷兰] // Aandrijftec-
hnik - 1988, (4) - 38 ~ 41

0038 PLC技术的最新动向[英]
// ICS - 1988, 61(3).
- 29 ~ 38

0039 1988年度IPC(国际
PLC)会议内容简介.[英] //
Control Eng. - 1988, 35
(3) - 34 ~ 35

✓ 0040 PLC简介[中] // 电力
电子技术 1988, (2) - 65

0041 PLC应用现状及课题[日]
// オート - ション 1988, 33
(1) - 10 ~ 15

0042 PLC的技术动向[日] //
电气学会金属产业研究会资料
- 1988, MID-88(1 ~ 5).
- 1 ~ 10

0043 PLC的今后技术课题及
未来动向[日] // 电气学会金属产

业研究会资料。-1988,
MID-88(1~5)。-37~45

0044 可编程序控制器的未来
发展[英]//Manuf.Eng.
-1988,100(1)。-59~61

0045 PLC-览表的第五次更
新[英]//Control Eng.
-1988,35(1)。-51~55

0046 前进中的PLC市场[英]
//Control Instrum.
-1988,20(1)。-43~44

0047 PLC是第一安全的控
制器[英]//Control
Instrum.-1988,20(1)。
-47,49

0048 PLC的评价[英]//
Electron Technol.
-1987,(增刊)。-19
~20

0049 PLC的国际标准化
[德]//ETZ。-1987,
108(17)。-810~813

0050 PLC的发展史[英]
//Wescon Conf. Rec.

-1987,31(15)。-15。1。1~15。
1。5

0051 应用PLC是生产的一大战略
[英]//Mach.Control Syst.
-1987,-75~89

0052 PLC与PC(个人计算机)
的关系[英]//Mach.Control
Syst.-1987,-129~137

0053 智能存储器对PLC的重要
性有何影响?[德]//Siemens
Energ. Autom.-1987,9
(Special)。-7~9

0054 MICREX-F系列PLC的
现状和未来[日]//富士时报,-1987
60(12)。-790~795

0055 可编程序控制器的发展和应
用[中]//电子与仪表。-1987,
(10)。-1~5

0056 PLC技术讲座1:PLC的
发展与特点(一)[中]//机床。-1987
(8)。-37~39

0057 PLC技术讲座1:PLC的发
展与特点(二)[中]//机床。-1987,
(9)。-35

0058 美国工业PLC畅销[中]
//电子与仪表。-1987,(8)封三

0059 PLC的精华[英]//
Processing。-1987,(7月)
-30~31

0060 PLC是过程自动化的一
颗新星[英]//Processing。
-1987,(7月)。-34~35

0061 PLC的技术展望[日]//
电气学会产业计测制御研究会
资料。-1987,110-87
(6~15)。-37~46

0062 Promicon 的控制和
仪表展览会[英]//Processing
-1987,(5月)。-21~22,
24,26,30,32

0063 PLC 现状初探[日]省
力と自动化, -1987,18(4
附录)。-2~4

0064 PLC 标准化最新动向
[日]//省力と自动化。
-1987,18(4)。-5~8

0065 PLC 的基础术语[日]
//省力と自动化。-1987,

18(4)。-8~12

0066 可编程序控制器及其发展
[中]//冶金自动化。-1987,
(3)。-48~51

0067 PLC 夺取控制器的主流地
位[日]//マシンスト。-1987,
31(3)。-28~40

0068 第16届国际PLC会议全
面介绍[英]//Control Eng。
-1987,34(3)。-79~81

0069 PLC 的标准化[英]//I
CS。-1987,60(3)。-43
~46

0070 PLC 的最新技术:年度
报告[英]//ICS。-1987,
60(3)。-55~58,63~64,68
~69

0071 机电一体化入门:PLC
[日]//出光石油技术。-1987,
30(2)。-208~215

0072 微机化可编程序控制器的
发展及其特点[中]//电子与自动
化。-1987,(2) -21~25

0073 在杜塞尔多夫举办的
第十届国际Interkama
(制造自动化)展品介绍[德]
//WT Z. Ind. Fertig.
-1987, 77(2) -102~
103

0074 PLC的变革[英]//
Control Instrument.
-1987, 19(1). -29, 31,
33

0075 PLC闯入过程控制领
域[英]// Control
Instrum. -1987, 19(1).
-35~36

0076 PLC是向控制器发展
还是向工业计算机发展[英]
//Control Instrum.
-1987, 19(1) -39~40

0077 控制装置的更新:
PLC是水电站最新控制装置
[日]//明电时报. -1986,
(191) -19~22

0078 PLC的年增长率达
20%~30%[法]//Bur.
Etud. Autom. -1986,
(25). -43~46, 48, 50
~51, 53

0079 PLC国际标准概貌[英]//
Conf Rec IEEE Ind. Appl.
Soc. Annu. Meet. -1986, 2
(21st) -1484~1487

0080 并列运转PLC的试制及效
果评价[俄]//
-1986, (12). -37~40

0081 PLC与继电器的性能价格比
[日]//电气计算. -1986,
54(12). -27~31

0082 自动化控制装置[汇, 中]
//机械工业生产过程自动化. -北
京: 机械工业出版社, 1986.
12. -95~108

0083 各工业部门自动化的理想
工具: PLC[著, 中]. -北京:
机械工业部北京机械工业自动化研
究所, 1986. 11. -39

0084 PLC技术概观: PLC技
术的现状、过去和未来[荷兰]//
PT Werktuigbouw. -1986,
41(9). -AK70~73

0085 采用SPS的自动化技术的
进展[德]//ETZ. -1986,
107(9). -336~338, 390, 392
~393

0086 可编程自动化系统的发展
动向〔德〕//ETZ。-1986,
107(9)。-376, 378~379

0087 SPS的未来动向〔德〕
//ETZ。-1986, 107(9)。
-380, 382~385

0088 SPS控制方式可降低成
本〔德〕//Masch Werkzeug
-1986, 87(6)。-10~12, 14,
16~18

0089 PLC的更新〔英〕//
Plant Eng。-1986, 40(6)。
-30~43

0090 对PLC的期待〔英〕
//Control Instrum。
-1986, 18(5)。-77~78

0091 浅谈PLC现状〔日〕//
省力と自动化。-1986, 17(5)
-77~80

0092 PLC的标准化、规格化
〔日〕//计装。-1986, 29(4)。
-55~60

0093 1986年度国际PLC
会议产品指南〔英〕//Control

Eng。-1986, 33(3)。-47~48

0094 PLC的技术进展〔英〕
//ICS。-1986, 59(3)。
-37~38, 42~43

0095 PLC功能不亚于计算机
〔英〕//Foundry Manage
Technol。-1986, 114(3)。
-22~24, 26

0096 引进PLC的要点〔日〕
//省力と自动化。-1986, 17
(1)。-37~41

0097 十七年前诞生的PLC与
自动化岛结合〔英〕//Mach.
Des。-1986, 58(1)。-66~69

0098 采用PLC还是采用继电
器?〔英〕//Control Instrum。
-1986, 18(1)。-47

0099 PLC打破了通信壁垒
〔英〕//Control Instrum。
-1986, 18(1)。-49, 51

0100 PLC的使用安全性〔英〕
//Conf. Rec. IEEE IAS
Annu. Meet。-1985, 20th。
-1733~1736

0101 小型PLC的性能价格
比〔日〕//电气计算。-1985,
53(4)。-31~35

0102 小型PLC的引进指南
〔日〕//电气计算。-1985,
53(4)。-50~52

0103 PLC是工业界的推动
力〔英〕//Electron Power。
-1985,31(11/12)。-833
~836

0104 最新PLC:规格手册
〔英〕//Plant Eng。
-1985,39(6)。-44~63

0105 可编程序控制方式的迅
猛发展〔英〕//Eng Mater
Des。-1985,29(6)。-24
~25

0106 小型PLC的选择基准
〔日〕//油压技术。-1985,
24(5)。-19~23

0107 PLC是机床和机器人
用的一大控制装置〔德〕//
Siemens Energ. Autom。
-1985,7(4)。-261~264

0108 PLC自动控制系统的当
今动向〔德〕//Siemens
Energ. Autom。-1985,7(4)
-264~269

0109 功能正在增强的PLC及
其应用例:PLC的技术动向
〔日〕//オート - ション。
-1985,30(4)。-26~30

0110 PLC现状剖析〔日〕//
省力と自动化。-1985,16(4)。
-2~5

0111 PLC可提高生产效率。
〔英〕//Des. News, -1985,
41(4)。-102~104,106

0112 PLC的技术发展〔日〕
//富士时报。-1985,58(2)。
-111~115

0113 PLC现状及其应用方
法〔日〕//パワーデザイン。
-1985,23(2)。-57~64

0114 PLC与继电器的适用
领域〔英〕//Chartered
Mech. Eng。-1985,32(1)。
-34~36

0115 PLC的起步及其发挥的作用[法] // Mach Outil -
-1985, 50(1) · -37, 39, 41
~42

0116 PLC的新技术、新产品、
新市场[英] // ICS · -1985,
58(1) · -37~55

0117 PLC与计算机的优缺点
比较[英] // Control Eng.
-1985, 32(1) · -33, 35

0118 PLC与继电器比较[英]
// Control Instrum.
-1985, 17(1) · -28~29

0119 PLC、小型机、微型机:
从控制工程学角度看未来的可能
性和需求[英] // Ind. Comput
Control 25 Years Micros
Hierachies. -1984 · -97~
99

0120 工业控制概念的变化[英]
// Ind. Comput. Control
25 Years Micros Hiera-
rchies. -1984 · -109~135

0121 PLC市场无限增大[英]
// Proc Lst Int Conf

Mach Control Syst
-1984 · -23~30

0122 中小型PLC的进步[英]
// Electron Ind -1984,
(77) · -77~83

0123 新一代NC(数控)与
PLC的关系[法] // Nouv.
Automat. -1984, 29(49)
-49~56

0124 SPS的自然发展[德]
// Masch. Werkzeug. -1984,
85(23) · -8~10, 12~14

0125 电子时代的PLC[英]
// Des News · -1984, 40(18) ·
-74~76, 79

0126 SPS快速发展[德] //
Masch. Werkzeug. -1984,
85(17) · -12~16

0127 指挥自动化交响曲的SPS
[德] // Masch. Werkzeug.
-1984, 85(11/12) · -26~
28, 31

0128 日本SPS市场占有率创
造了世界最高记录[德] // Masch

Werkzeug.-1984, 85
(11/12) • -32~34, 36

0129 PLC的技术革新[英]
// ICS.-1984, 57(11) •
-49~57

0130 PLC技术现状[德]
// ETZ • -1984, 105(11)
-534~538

0131 PLC发展趋势[德]
// ETZ • -1984, 105(11) •
-540~544

0132 小型PLC征服了市场
[德]// ETZ • -1984,
105(11) • -550~553

0133 过程控制技术现状及展
望[日]//富士时报 • -1984,
57(9) • -507~511

0134 PLC掀起静悄悄的工
业革命[英]// Des. Eng. •
-1984, 30(9) • -S12, 14
~15, 17~19, 21

0135 PLC作用的增大[英]
// Mach. Tool. Blue Book
• -1984, 79(9) • -94~101

0136 从经济性看自动控制装置动
向[日]//自动化技术 • -1984,
16(8) • -32~36

0137 PROMCON C & I 展示会
[英]// Control Instrum. •
-1984, 16(6) • -49, 51, 53, 55
~56, 58, 61

0138 PLC和计算机数控的选择
[英]// IEEE Trans. Ind. Appl.
• -1984, 20(5) • -1141~1145

0139 PLC是FA的核心[日]
// OHM电气杂志 • -1984, 71
(5) • -81~88

0140 PLC未来展望[英]//
Des Eng -1984, 30(5) • -17
~19

0141 PLC现状:第11届NECA
(日本电气控制装置工业会)见闻
[日]//省力と自动化 • -1984,
15(4) • -2~6

0142 PLC是过程工业操作者的
计算机[英]// Can. Chem. Process

• -1984, 63(3) • -18~23

0143 INTERKAMA 83:PLC
〔德〕//Regelungstech
Prax.-1984,26(3).-127
~132

0144 由4个继电器控制的小规模作业用小型PLC取代后的经济性〔英〕//Mach. Des.
-1984,56(3).-54~57

0145 PLC比平凡的微型机更胜一筹〔英〕//Intech.
-1984,31(2).-39~40

0146 PLC具有不同于普通自动化装置的特殊优点〔法〕//
Rev. Gen. Electr.-1983,
(12).-741~743

0147 PLC的选择指南〔英〕
//Intech.-1983,30(12)
.-37~45

0148 PLC征服了新领域
〔英〕//Control Instrum
.-1983,15(12).-39,41

0149 1983年度汉诺威展览会展示的SPS〔德〕//MSR
Mess. Steuern Regeln
.-1983,26(1).-643~646

648

0150 采用PLC的阻碍:控制装置的现实和我们的失误〔英〕//
Plant. Manage. Eng.-1983,
42(10).-S18~19

0151 检测仪表的进步:现状和未来动向〔英〕//Intech.
-1983,30(9).-113~140

0152 PLC系列:英国出售PLC的47家公司〔英〕//
Eng. Mater. Des.-1983,
27(3).-26~29

0153 1983年上半年有13个新公司发展29种新型PLC
〔英〕//Control Eng.
-1983,30(7).-60~61

0154 PLC新技术〔英〕//
Instrum Control Syst
-1983,56(5).-34~43

0155 PLC可提高效率〔英〕
//Des. Eng.-1983,(5月).
-121,125,127,131,133,
135,137

0156 自动化系统设计入门手册:
控制技术〔日〕//オート-ション。
-1983,28(4).-118~136

0157 PLC 系列 I : PLC
绪论 [英] // Eng. Mater.
Des. -1983, 27(3). -28
~31

0158 使用 Simatic S5
PLC 可更好地提高驱动、
控制、动作效率 [德] //
Siemens Energiete-
ch. -1983, 5(2). -50
~53

0159 PLC "Simatic
S5-105R" 可取代继电器控
制方式 [德] // Siemens
Energietechn. -1983,
5(2). -59~62

0160 PLC 品种增加, 市
场迅速发展 [英] // Control
Eng. -1983, 30(1). -57
~61

0161 浅论 PLC 现状 [日]
// 省力と自動化. -1983,
14(1). -6~7

0162 PLC 选择注意事项
[日] // 省力と自動化.
-1983, 14(1). -7~8

0163 PLC 一览 [日] // 省力と自
動化. -1983, 14(1). -9~40

0164 可编程过程控制系统的规格
和评价 [英] // IEE Conf. Publ.
-1982, (208). -38~40

0165 关于发电厂控制技术的改良
[英] // Instrum. Power Ind
-1982, 25. -165~172

0166 PLC 技术进展前景 II : 小
型化和经济性现状及未来 [日] //
电气计算. -1982, 50(11). -50
~55

0167 靠 PLC 实现自动化的现状
和未来 II 分散智能终端原理 [德] //
TZ Metallbearb. -1982,
76(11). -34~38

0168 新型 PLC 占有过程控制市
场 [英] // Control Eng.
-1982, 29(11). -116~117

0169 FA 时代的 PLC 动向 [日]
// OHM 电气杂志. -1982, 69(11)
-17~20

0170 PLC技术进展前景：人
机通信的变革〔日〕//电气计算。
-1982, 50(10)。-31~35

0171 1982年度ACHEMA
(化工设备展览会)：PLC顺
序控制〔德〕//Regelungstech
Prax.-1982, 24(10)。-347
~351

0172 PLC的质量管理和生产
效率〔英〕//Ind. Eng.-1982,
14(9)。-34~45

0173 PLC的成长〔英〕//
Processing.-1982, 28
(8)。-33, 35

0174 关于PLC的最新情报
〔英〕//OEM Des.-1982,
(6月)。-32~33, 35

0175 借助于PLC实现自动
化〔德〕//T 2 Metallbearb
.-1982, 76(5)。-68~70,
72~74

0176 PLC及其应用I：
总论〔日〕//电气学会杂志。
-1982, 102(4)。-269~
272

0177 PLC行业的活力〔英〕//
Control Eng.-1982, 29
(4)。-52~56

0178 今天和明天的PLC〔英〕
//Manuf. Eng.-1982, 89
(2)。-117~119

0179 微型机与PLC的相似性
〔英〕//Conf. Rec. IEEE
IAS Annu. Meet.-1981,
16th.-188~195

0180 PLC的技术动向〔日〕//
电气学会技术报告。-1981
(120)。-1~55

0181 PLC技术动向(根据控制
装置调查专门委员会技术报告撰
写)〔日〕//电气学会システム。
制御研究会资料。-1981, SC-
81(30~40)。-1~8

0182 适用PLC的控制系统理
论〔日〕//电气学会システム。
制御研究会资料。-1981, SC-
81(33~40)。-19~28

0183 工业用PLC是计算机的
小兄弟〔法〕//Electron Ind
.-1981, (24)。-79~89