



内衣工业 纸样与工艺

N E I Y I G O N G Y E
Z H I Y A N G Y U G O N G Y I

常建亮 印建荣 ◎ 编著

上海科学技术出版社
SHANGHAI SCIENTIFIC & TECHNICAL PUBLISHERS

内衣工业

纸样与 工艺

常建亮 印建荣 编著

上海 科 学 技 术 出 版 社

图书在版编目(CIP)数据

内衣工业纸样与工艺/常建亮,印建荣编著. —上海:
上海科学技术出版社,2008.12

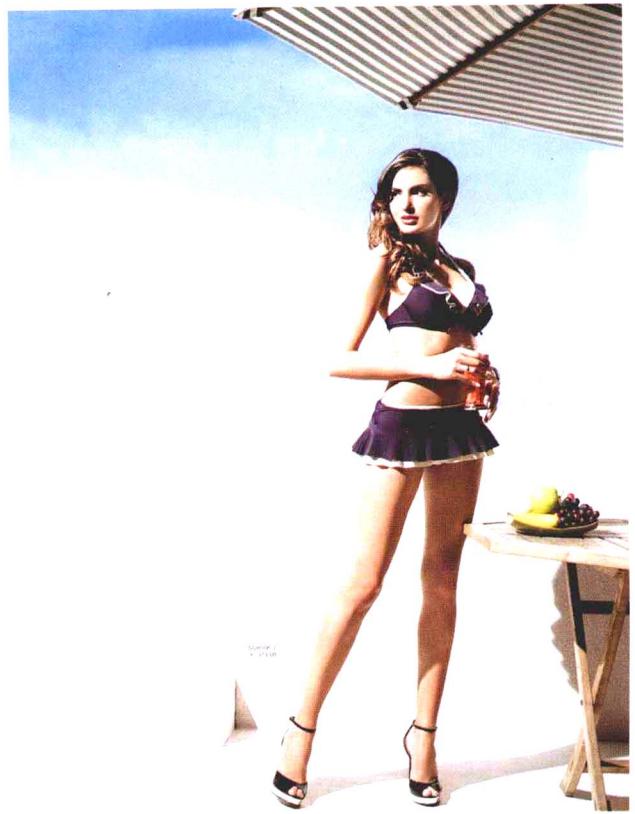
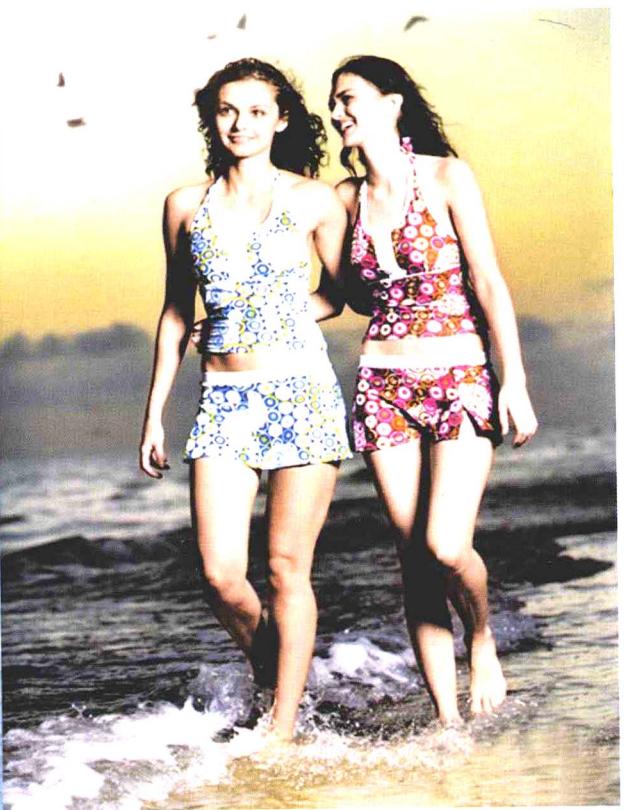
ISBN 978—7—5323—9519—4/TS • 859

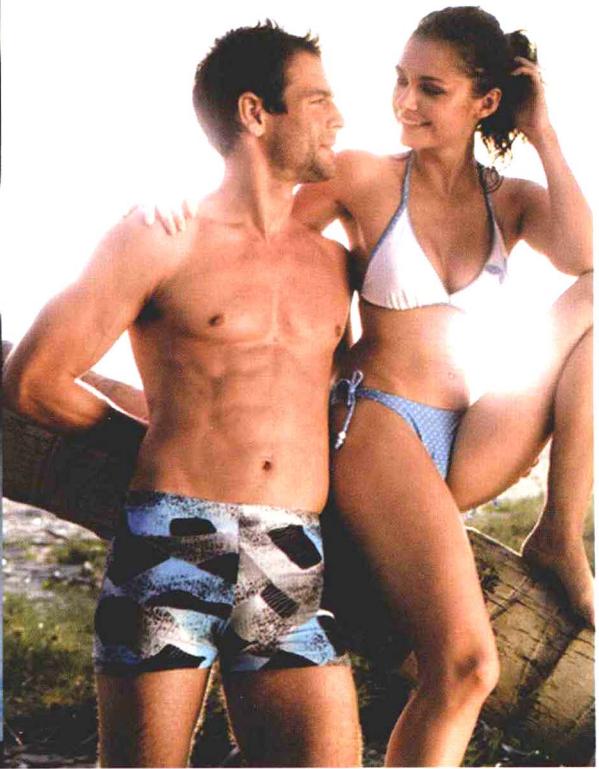
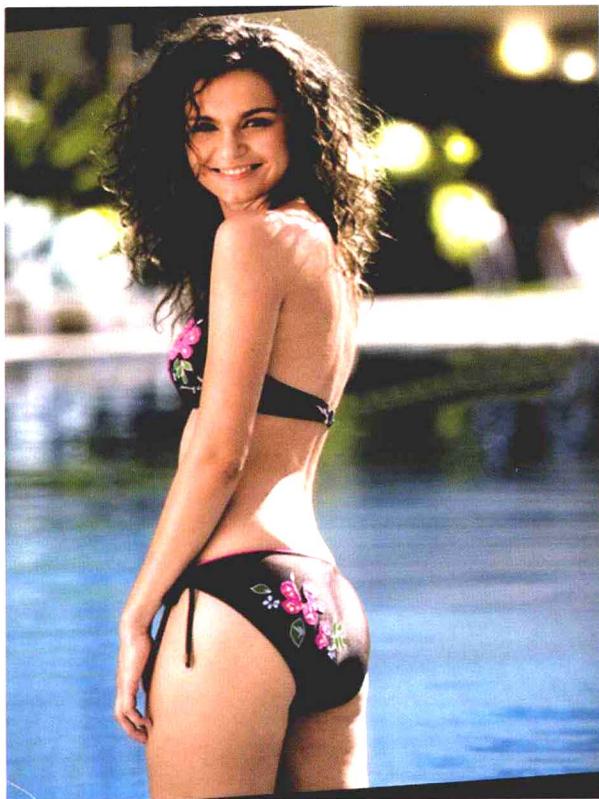
I. 内... II. ①常... ②印... III. ①内衣—设计
②内衣—生产工艺 IV. TS941.713

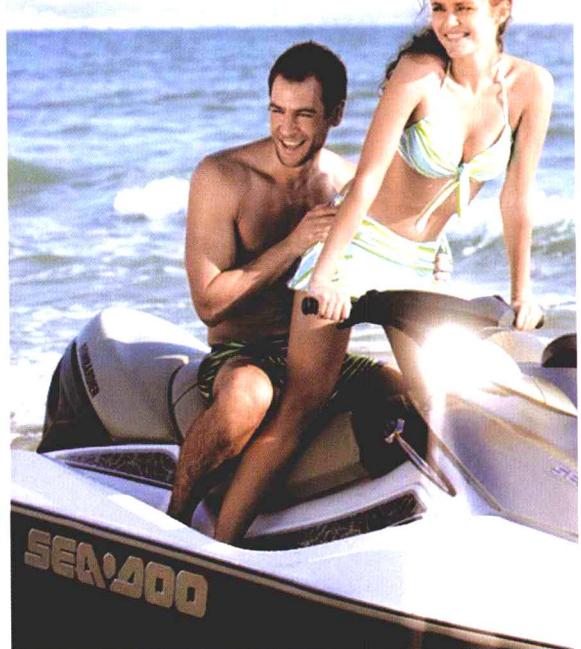
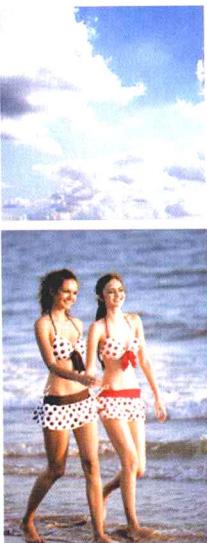
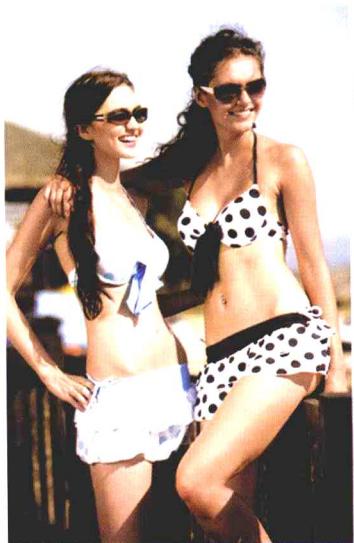
中国版本图书馆 CIP 数据核字(2008)第 106322 号

上海世纪出版股份有限公司 出版、发行
上海科学技术出版社
(上海钦州南路 71 号 邮政编码 200235)
新华书店上海发行所经销
苏州望电印刷有限公司印刷
开本 787×1092 1/16 印张 12.5 插页 4
字数:264 千字
2008 年 12 月第 1 版
2008 年 12 月第 1 次印刷
定价:48.00 元

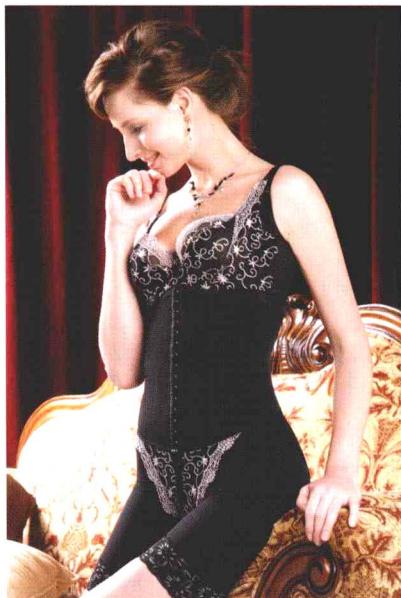
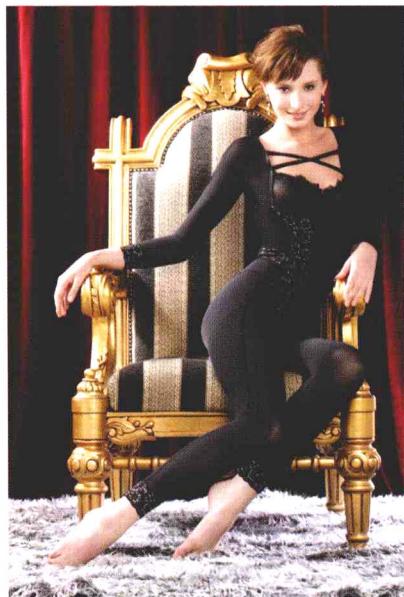
本书如有缺页、错装或坏损等严重质量问题,
请向工厂联系调换





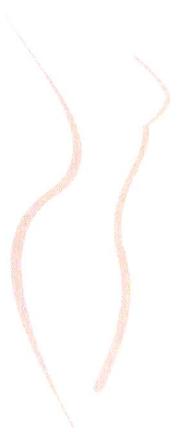














内容提要

本书从迅速发展的内衣产业出发,阐述内衣纸样的独特结构以及工艺特点,重点阐述内衣工业纸样的操作方法、注意事项和修改方法。本书将内衣工业纸样与内衣生产工艺和纸样设计原理相结合,具体内容包括号型规格、工艺常识、生产流程、纸样放缩,以及各类纸样制作方案与实例。

立足企业的实践操作,将内衣工业纸样的设计作了充分的概括,使其流程化、简易化。

本书立足于全面性与系统性的论述,在内容和深度上深入浅出,简明易懂。适合相关专业的人士自学参考,也可供内衣设计人员和纺织、服装院校相关专业师生学习参考。



前　　言

内衣是服装中的一个大类,它既有一般服装的共性,又有独有的特点。内衣以柔软、舒适、贴体又富有弹性以及具有调整体型等功能,形成了自己独特的风格。

内衣工业化生产经过多年的洗礼,产业链已经日臻成熟。内衣工业纸样生产的规范化、流程化已经是大势所趋。近年来,各大服装院校均在组织人力物力研究内衣纸样技术的系统化与规范化,由于开展时间短,尚未取得良好的成效。可以说,内衣纸样技术走到今天,依然还是单打独斗的局面。对内衣纸样技术的研究还需要广大内衣纸样工作者的不懈努力。本书将我们自己所探索的技术内容进行系统化整理,供同行使用和交流。希望在大家的努力下,使内衣纸样技术得到更快、更好的发展。

为了使读者具有系统的内衣纸样设计知识,本书第一章详细地介绍了内衣号型规格的相关知识;第二章介绍了内衣纸样在企业中的实际操作流程与操作类别;第三章结合缝纫设备介绍了内衣生产工艺的设计;第四章讲述了内衣的纸样放缩原理;第五章到第七章根据实例讲解内衣工业纸样的制作过程以及扩展运用。本书是作者多年的工作总结,通过学习后,读者可以掌握内衣工业纸样的操作方法,并能具备一定的设计变通能力。

由于内衣业发展变化较快,系统地介绍内衣工业纸样的书籍并不多见,同时由于水平所限,书中疏漏和不尽如人意之处在所难免,希望专家、同行和读者批评指正。

常建亮



目 录

第一章 内衣号型与规格 ● 1

第一节 内裤的号型与规格 ● 1

一、内裤的号型 ● 1

二、内裤的规格尺寸 ● 3

第二节 文胸的号型与规格 ● 4

一、文胸的号型 ● 4

二、文胸的规格尺寸 ● 6

第三节 其他类内衣号型与规格 ● 7

一、上衣类、裤类内衣的号型规格 ● 7

二、上衣类内衣的局部规格尺寸 ● 15

第二章 内衣工业纸样生产流程 ● 17

第一节 内衣工业生产流程 ● 17

一、款式设计 ● 17

二、工艺设计 ● 17

三、纸样设计 ● 18

四、样衣制作 ● 19

五、排料裁剪 ● 19

六、生产安排 ● 22

第二节 工业纸样生产制单的内容与范例 ● 22

一、制单简述 ● 22

二、制单范例 ● 22

第三节 内衣工业纸样制作类别与过程 ● 25

一、款式图出样 ● 25

二、尺寸出样 ● 27

三、样衣出样 ● 29

四、计算机出纸样 ● 30

第三章 内衣生产工艺概述 ● 31

第一节 内衣生产所需主要缝纫机工艺用途与标准 ● 31

一、平缝机 ● 31

二、包缝机 ● 33

三、绷缝机 ● 34

四、曲折缝缝纫机 ● 35

五、套结机 ● 35

六、其他缝纫设备 ● 35

七、辅助缝纫设备 ● 36

第二节 内衣生产工艺设计 ● 37

一、内裤生产工艺设计实例 ● 37

二、文胸生产工艺设计实例 ● 43

第四章 内衣工业纸样放缩 ● 52

第一节 内衣工业纸样放缩综述 ● 52

一、纸样放缩的概念 ● 52

二、纸样放缩的方法 ● 52

三、纸样放缩发展趋势 ● 54

第二节 内裤类工业纸样放缩 ● 55

一、内裤类工业纸样放缩的依据——档差的制定 ● 55

二、内裤类工业纸样放缩实例 ● 56

第三节 文胸类工业纸样放缩 ● 63

一、文胸类工业纸样放缩的依据——档差的制定 ● 63

二、普通文胸罩杯与钢圈 ● 64

三、普通文胸下扒与侧比	● 66
第四节 其他类内衣工业纸样放缩	● 69
一、其他类内衣工业纸样放缩的依据——档差的制定	● 69
二、吊带背心	● 70
第五章 内裤类工业纸样生产实例	● 72
第一节 女式三角裤工业纸样	● 72
一、分析样衣,整理制单资料	● 72
二、纸样制作	● 74
三、排料、算料	● 79
四、纸样弊端修正	● 82
第二节 女式平脚裤工业纸样	● 82
一、分析样衣,整理制单资料	● 82
二、纸样制作	● 85
三、排料、算料	● 90
四、纸样弊端修正	● 91
五、纸样拓展运用	● 92
第三节 男式平脚裤工业纸样	● 94
一、分析样衣,整理制单资料	● 94
二、纸样制作	● 96
三、排料、算料	● 101
四、纸样弊端修正	● 103
五、纸样拓展运用	● 103
第四节 束裤工业纸样	● 105
一、分析样衣,整理制单资料	● 105
二、纸样制作	● 108
三、排料、算料	● 114
四、纸样弊端修正	● 118
第六章 文胸类工业纸样生产实例	● 120
第一节 普通文胸工业纸样	● 120
一、分析样衣,整理制单资料	● 120
二、纸样制作	● 122

三、排料、算料	● 130
四、纸样弊端修正	● 134
五、文胸纸样拓展	● 136
第二节 无钢圈文胸工业纸样	● 137
一、分析样衣,整理制单资料	● 137
二、纸样制作	● 140
三、排料、算料	● 142
四、纸样弊端修正	● 143
五、纸样拓展运用	● 144
第三节 半身(束腰)文胸工业纸样	● 145
一、分析样衣,整理制单资料	● 145
二、纸样制作	● 147
三、排料、算料	● 152
四、纸样弊端修正	● 157
五、纸样拓展运用	● 158
第四节 模杯文胸工业纸样设计	● 159
一、分析罩杯	● 159
二、制作工艺	● 160
第七章 其他类工业纸样生产实例	● 163
第一节 束身背心工业纸样设计	● 163
一、分析样衣,整理制单资料	● 163
二、纸样制作	● 165
三、排料、算料	● 169
第二节 吊带背心工业纸样设计	● 172
一、分析样衣,整理制单资料	● 172
二、纸样制作	● 174
三、排料、算料	● 177
第三节 泳装工业纸样设计	● 179
一、分析样衣,整理制单资料	● 179
二、纸样制作	● 181
三、排料、算料	● 185
主要参考文献	● 188