

谨献给安钢建厂50周年

大钢之路

——安钢建厂50年大事录

《大钢之路》编委会 编

冶金工业出版社

大 钢 之 路

——安钢建厂 50 年大事录

《大钢之路》编委会 编

北 京
冶 金 工 业 出 版 社
2008

图书在版编目(CIP)数据

大钢之路:安钢建厂 50 年大事录/《大钢之路:安钢建厂 50 年大事录》编委会编.—北京:冶金工业出版社,2008.7

ISBN 978-7-5024-4637-6

I.大… II.大… III.钢铁厂—大事记—安阳市—文集
IV.F426.31—53

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2008)第 078162 号

出 版 人 曹胜利

地 址 北京北河沿大街嵩祝院北巷 39 号,邮编 100009

电 话 (010)64027926 电子信箱 postmaster@cnmip.com.cn

责任编辑 阎国强 李智贵 杨盈园 美术编辑 张向阳 版式设计 魏志鑫

责任校对 王广生

ISBN 978-7-5024-4637-6

安阳市捷达科技开发有限责任公司印刷分公司印刷;冶金工业出版社发行;
各地新华书店经销

2008 年 7 月第 1 版;2008 年 7 月第 1 次印刷

170mm×230mm;11 印张;245 千字;336 页;1500 册

38.00 元

冶金工业出版社发行部 电话:(010)64044283 传真:(010)64027893

冶金书店 地址:北京东四西大街 46 号(100711) 电话:(010)65289081

(本书如有印装质量问题,本社发行部负责退换)

《大纲之路》编委会

王子亮 吴长顺 张太升 史美伦 张清学 李存牢
李利剑 刘润生 王新江 刘楠 安志平

主 编：张太升

副主编：刘增学

责任编辑：阎国强 李智贵

序言

路，在脚下

王子亮 吴长顺

1

“其实地上本没有路，走的人多了，也便成了路。”著名文学家鲁迅先生曾经这样说过。他告诉人们，路是走出来的，它就在我们脚下。

安钢经过 50 年的发展，从一个名不见经传的小钢联发展成为年产钢千万吨的特大型钢铁企业。可以说，是几代安钢人饱经磨难，历尽坎坷共同走出的“安钢之路”。

蓦然回望，50 年星移斗转，50 年风雨沧桑。50 年波澜壮阔，50 年持续辉煌。50 年，足足半个世纪，安钢走过了一条不平凡的路——那是一条布满荆棘的路，那是一条写满坎坷的路，那是一条缀满成就的路，那是一条挂满硕果的路。50 年，安钢人的光荣与梦想，心无旁骛地在这条路上延长。安钢从 10 万吨起步，一步一个脚印，一步一个台阶，达到千万吨规模，壮大为全国十二大钢，分分秒秒，月月年年，步履是那样稳健，足音是那样铿锵。回望征途，远的依稀朦胧，近的清晰可见。那条路让我们思绪万千。

50 年的点点滴滴，就像一颗颗光芒四射的珍珠，井然有序地镶嵌在安钢的历史长河中，整齐地排列在安钢的发展之路上。

回望 50 年的发展之路，那是一条艰苦创业之路。无论是建厂初期的难忘岁月，还是改革开放时的承包经营，无论是 20 世纪 90 年代的二次创业，还是 21 世纪“三步走”发展战略的强力推进，安钢人都立足现实，自力更生，艰苦奋斗，用满腔热情点燃多彩的岁月，以冲天干劲梦圆心中不灭的理想。

回望 50 年的发展之路，那是一条团结拼搏之路。无论是各级领导，还是普

通职工以及家属,在每一个发展时期,都上下同欲,目标同向,心想一处,劲聚一方,戮力拼搏,众志成城,克服了一个又一个难关,创造了一个又一个奇迹,使发展的道路愈走愈宽阔。

回望 50 年的发展之路,那是一条开拓创新之路。每一个时期的发展,都离不开开拓创新。不管形势如何风云变幻,安钢人都能坚定信心,沉着应对,始终不故步自封,敢于开拓创新,勇往直前,持之以恒地进行观念创新、机制创新、管理创新、技术创新、文化创新,使安钢在创新的道路上更加踏实,更加自信。

回望 50 年的发展之路,那是一条科学发展之路。50 年来,特别是改革开放的 30 年,尤其是实施“三步走”战略的近几年我们坚持科学发展,进行结构调整,发展循环经济,不断淘汰落后工艺,上马先进的装备,实现了装备大型化、工艺现代化、产品专业化,成为中原最具影响力的钢铁生产基地。

安钢 50 年的发展,并不是终点,而是新的起点。将安钢打造成鼎立中原的一流企业,我们正值盛年,需要大家倍加努力,锐意进取。当前,我们已经确立了“两大跨越”新的发展战略,加快千万吨级钢铁大厂向千万吨级钢铁强厂的跨越,必将书写安钢合力图强的锦绣篇章;加快千万吨级钢铁基地向千万吨级精品板材基地的跨越,定能创造安钢超越自我的不朽奇迹。

本书主要是以原始新闻作品来引证安钢的发展历程。它真实客观地记录了安钢每一个时期、每一个阶段的重大历史事件,原汁原味呈现历史原貌。或许,它就像一把泥土,虽然没有制成陶器那样精致,那样精美,那样五光十色,但它却带着泥土的芳香,带着大地的体温,让我们静静地体会,静静地思索;或许,它就是初始开凿、采集的矿石,虽然没有经过精选、冶炼成为坚硬的钢铁,但它那黝黑的光泽似乎可以透出历史的斑斓,让我们去回味,去欣赏。

安钢在前进,大钢之路在延伸,愿安钢之路越走越宽广。

前 言

在安钢全体职工及家属欢庆建厂 50 周年的大喜日子里,《大钢之路》与读者见面了。

此书的编写出版作为安钢庆祝建厂 50 周年系列活动之一,在文章写作和资料收集过程中秉承了实事求是、客观真实的指导思想,主要用新闻作品反映安钢五十年发展变化历程中的重大事件。我们愿以此书献给安钢 50 华诞!

回首五十年来走过的道路,安钢从一个年产钢 10 万吨的小钢联,发展成为千万吨级的现代化钢铁集团,经历了艰辛的跋涉,走过了曲折的道路,留下了闪光的足迹。创业时期,数万职工靠手拉肩扛,用汗水和心血改写了河南少铁缺钢的历史;精简时期,职工艰难支撑为河南留下了一片钢铁基地;“文革”十年,无论政治风云如何变幻,职工集中力量展开会战;恢复整顿阶段,职工们大兴学科学之风,努力扭亏为盈。党的十一届三中全会的春风,吹绿了安钢这方充满希望的热土,从此,安钢走上了解放思想、改革开放、高速发展的快车道。安钢人以敢为人先的胆识,率先实行企业承包,赢得了快速发展的主动权;安钢人发扬锐意进取的精神,大胆改革整顿,规范管理,企业收益和职工人均收入大幅攀升;安钢人以勇攀高峰的气概,配套改造,填平补齐,一举在地方钢铁企业中率先实现了年产钢百万吨的丰硕成果;安钢人坚持深化改革,大胆进行建立现代企业制度尝试,二次创业,滚动发展,保持了企业稳定增长;安钢人积极稳妥,深化改革,精简机构,推行人才强企战略,为企业发展提供强劲的动力支持;安钢人以高瞻远瞩的气派,强力推行“三步走”发展战略,在短短四年里,快速发展,工程建设日新月异,走出了国有老钢铁企业结构调整的“安钢道

路”,创造出了加快发展的“安钢速度”,探索出了和谐发展的“安钢模式”,以脱胎换骨的惊人变化,在世人面前展现出一座现代化的千万吨级钢铁强厂。今天,安钢人正以满腔热忱投身到“两大跨越”的新征程,努力建设现代化的千万吨级精品板材基地,做强做大,鼎立中原,从胜利走向更大胜利!

五十年沧桑巨变,旧貌换新颜。昔日的一片空旷田野,如今已崛起为现代化的钢城。面对新安钢的辉煌成就,我们深感变化之大、发展之快、收获之丰!能够为今后保留与提供丰富的厂史学习借鉴资料,是我们编辑此书的心愿。

在编写中,我们本着以安钢五十年来改革发展等重大事件发生的时间为经,以在某相关时间段内的一系列活动内容作为纬展开综合概述,尽可能地将新闻稿件、原始资料呈现给读者,供读者客观真实地了解、认识安钢历史,正确理解安钢成长为大钢的深刻意义。在编写中,我们还秉承薄古厚今的原则,时间越近,资料越详尽,特别是近几年来实施“三步走”发展战略的诸多重大节点,资料相对丰富,以期为大家留下翔实的学习资料。在编写中,查阅了大量的资料,精心挑选每篇文章,综合概述部分几易其稿,付出了很多精力。其中,第一、二、三部分由李智贵编写,第四、五、六部分由朱社民编写,第七、八、九和十五部分由窦玉玲编写,第十、十一、十二部分由孟安民编写,第十三、十四和十六部分由徐长江编写,第十七、十八和二十部分由王广生编写,第十九和二十七部分由柳海兵编写,第二十一、二十二部分由魏志鑫编写,第二十三、二十四、二十五、二十六部分由姜书贤编写,第二十八、二十九部分由刘玉姣编写。全书由阎国强、李智贵负责通稿工作。需要特别提出的是,在本书最后编校过程中,安钢报的王广生、刘玉姣、柳海兵、张步宇等加班加点编校文稿,做了大量的工作。

由于我们水平有限,编写时间仓促,加之有些材料历史久远,难免出现这样那样的缺憾,敬请读者谅解。

《大钢之路》编写组

2008年7月

目 录

一、应时而生	(1)
二、选址筹建	(4)
三、艰苦创业	(12)
四、精简调整	(27)
五、峰回路转	(30)
六、“文革”十年	(34)
七、恢复整顿	(39)
八、企业承包	(54)
九、规范管理	(64)
十、配套改革	(70)
十一、实现百万	(76)
十二、深化改革	(92)
十三、二次创业	(104)
十四、主辅分离 减员增效	(120)
十五、精简机构	(126)
十六、人才强企	(133)
十七、股票上市	(139)
十八、结构调整	(145)
十九、“三步走”战略	(163)
二十、突破百亿	(167)
二十一、企业文化	(177)
二十二、企业改制	(188)
二十三、战略合作	(204)
二十四、对标挖潜	(213)
二十五、产品研发	(218)

二十六、循环经济 (225)

二十七、“三步走”实现跨越式发展 (233)

二十八、“两大跨越”新战略 (305)

二十九、领导关怀 (312)

一、应时而生

在我们伟大祖国的中部——河南安阳，在新中国建设的激情岁月——二十世纪五十年代，这片热土上崛起了一座美丽的钢城——安钢。

五十年，在人类历史上只是短暂的一瞬；五十年，对于建设一个企业而言，却需要几代人付出全部的智慧 and 汗水！

让我们沿着历史的长河溯流而上，从安钢发展的源头开始探索……

早在二十世纪四十年代以前，贫穷落后的旧中国，经济薄弱，民不聊生，钢铁工业处于极端薄弱的地位。国民党统治时期的1943年，是旧中国钢铁产量最高的一年，仅产钢92.3万吨，其中包括日伪统治区的昭和制钢所生产的84.3万吨钢，而国民党统治区的钢产量则微不足道。1949年由于战争影响当年仅生产钢15.8万吨、生铁25万吨。旧中国的钢铁工业在世界经济中处于极端落后状态。

新中国成立后，开始了大规模的经济建设。钢铁作为工业、国防和整个国民经济建设的“粮食”，起着支柱的作用，没有钢铁是不可想象的。所以，朝鲜战争尚未结束，以恢复老钢铁基地——鞍钢生产为主，抓钢铁就列为国家当时发展工业生产的重点。经过三年国民经济恢复，到1952年，全国钢产量达到135万吨、生铁达到193万吨，超过历史最好水平。又经过一个五年计划，1957年产钢535万吨、铁593.6万吨，成品钢材436.4万吨，铁矿石1937万吨，居世界第九位。但与当时美国年产钢1.02亿吨相比，还远远落在后面。经济学家曾经以我国1955年产钢285万吨与美国相比较，结论是仅相当于美国1886年的产钢水平，落后七十年。

祖国发展急需钢铁,钢铁成为制约年轻共和国经济建设的“瓶颈”,当时缺铁少钢的现状引起了党中央、国务院的高度重视。毛泽东同志曾多次向钢铁战线全体职工发出号召,提出希望,要求钢铁工业发展得快一些。1955年他在全国工商联执委座谈会上说:“我国地大物博,现在每年只有200万吨钢,实在不像话。我们要全国努力,工商界也要努力,四五十年总行吧,我们要争这口气,超过美国。李富春说,超过美国用不到一百年,我同意。”

1956年初,在我国第一个五年计划取得巨大胜利之后,如何借鉴苏联的经验,探索一条适合我国国情的经济发展道路,成为人们讨论的焦点。基于这一战略考虑,毛泽东同志从1956年2月开始,连续一个多月听取了三十四个工作汇报。在此基础上,1956年4月25日,毛泽东同志在中央政治局扩大会议上作了《论十大关系》的报告,号召全党“要把国内外一切积极因素调动起来,为社会主义服务”。强调“中央要发展工业,地方也要发展工业”,“有中央和地方两个积极性,比只有一个积极性好得多”。报告在钢铁战线的干部队伍中产生了极大的启发作用。

此间,经全国人大常委会第四十次会议通过,重工业部于1956年5月12日分为冶金工业部、化学工业部和建筑材料工业部。

冶金部成立之初,部党组全体成员从繁忙的工作中抽出时间,集中半个月时间坐下来“务虚”,认真学习领会《论十大关系》,总结新中国经济建设初期的经验,借鉴苏联三十多年建设经验,联系到冶金工业的实际,讨论探索中国冶金工业发展的道路。经过学习和讨论,大家形成了共识:发挥中央和地方两个积极性,除了中央办一些大的钢铁厂外,还要帮助地方办一些中小型钢铁厂。

当时,关于新中国钢铁工业发展存在着两种认识,一种认为:应该学习苏联集中办大型钢铁企业的经验,集中人力物力,创办大型钢铁基地。因为钢铁厂越大,单位投资越少,成本越低。另一种认为:应该既办大型钢铁厂又办中小型钢铁厂。因为大型钢铁厂的设备,当时中国还没有能力制造,而中小型的设备中国能自己制造,办起来能快速发展,当时中国的运输能力不发达,中小型钢铁厂可以就地生产就地利用,减少运输环节,所以采取大中小相结合的方针,更符合中国国情。

为了统一认识,冶金部于1957年3月召开了在新中国钢铁工业发展史上

具有开创意义的全国冶金系统厂矿长会议。会上,与会领导深入学习《论十大关系》,认真探讨中国钢铁工业的发展之路,经过学习讨论,大家在六个方面对有利于中国钢铁工业发展的条件形成了共识:一是中国有矿石资源和焦炭资源;二是已经有一定的基础;三是中国人口众多,有用之不尽的人力资源;四是钢铁产品有广阔的市场;五是有国外正反经验可以借鉴;六是各省市都有办钢铁工业的积极性,十分有利于办地方钢铁企业。由此统一了思想。与会同志一致认为,采取大中小相结合的方针,在中国形成“三大五中十八小”的钢铁工业建设重大战略部署。所谓“三大”即形成鞍钢、武钢、包钢三大钢铁基地;所谓“五中”即在山西太原、四川重庆、北京石景山、安徽马鞍山、湖南湘潭建设五个100万吨级的钢铁厂;所谓“十八小”即在河北邯郸、山东济南、山西临汾、江西新余、江苏南京、广西柳州、广东广州、福建三明、安徽合肥、四川江油、新疆八一、浙江杭州、湖北鄂城、湖南涟源、河南安阳、甘肃兰州、贵州贵阳、吉林通化等地建设十八个年产10万吨到30万吨钢的小型钢铁厂。

“三大五中十八小”的方案报到中共中央、国务院以后,引起很大反响。陈云副总理表示赞成说:“三皇五帝十八罗汉好,符合中国国情。”毛泽东同志也高兴而幽默地说:“你们有了十八罗汉,好嘛!”

十八小方案于1957年4月在《冶金报》和6月在《人民日报》报道后,得到各省市领导和各地群众的热烈支持,纷纷争着在自己省、市内兴办钢铁厂。一个地方办钢铁企业的热潮迅速掀起。

从此,中国形成了“三皇五帝十八罗汉”的钢铁工业大格局。

从此,一个新的钢铁基地——安钢,应时而生!

二、选址筹建

说起安钢的创业史,不少人认为安钢是1958年开始建设的,其实最初的筹建源头应该就是从1957年说起。

从1957年开始,全国掀起了筹建“五中、十八小”的高潮。

1957年7月,冶金工业部根据部党组学习毛泽东同志《论十大关系》“务虚”会和全国冶金系统厂矿长会议精神,及时召开了全国地方冶金工业工作会议,会议确定了全国地方冶金工业发展的大局,即:“五中、十八小”。

1957年8月4日,冶金工业部在《第一个五年计划基本总结与第二个五年计划建设安排(草案)》中,正式向党中央和国务院提出了钢铁工业建设“三大五中十八小”的战略部署。党和国家领导同志对冶金部的战略部署大加赞赏,党中央和国务院迅速批准了这个方案。

毛泽东同志对“三皇五帝十八罗汉”的部署十分欣赏。之后在1958年1月的一天晚上,毛泽东还专门通知冶金部的有关领导同志到他住所谈冶金工业的发展部署。毛泽东同志说:“中国历来是统一的时候比较多,因此地方不大发展。西欧就不同,卢森堡只有一个地委专区那么大,法国和一个省差不多(山东就是一个法国)。我们要注意发展地方。为什么我们不能一个省有一个钢铁厂、两个钢铁厂。各个部应该有百分之六十的力量去帮助各省搞钢铁厂。你们要把你们的眼光,注意到六亿人民。”

在毛泽东等领导同志的极其关怀和支持下,全国各地在1957年到1960年间大办钢铁的高潮迅速升温、加速,成为当时一大潮流。人们把这一形势形象地比喻为“钢铁元帅升帐”。

1957年7月全国地方冶金工业工作会议之后，冶金部为了调整钢铁工业布局，满足地方对钢铁日益增多的需要，决定在河南兴建一座小型钢铁厂，并确定由河南省工业厅、冶金部地方工业司、黑色冶金设计总院鞍山分院、冶金部武汉勘探分公司、黑色金属矿山设计院等单位组成选厂工作组，负责选择厂址与设计。中共河南省委和省政府为加速河南工农业建设也作出了相应决定。

1957年9月，以省工业厅副厅长路风庆为首的选厂工作组成立，并随即对洛阳地区的塔湾、浅井头、白湾、李村；安阳地区的梅园庄、郭庄、小花园以及郑州、漯河等地区进行了实地调查和勘察。经过反复研究，最后认定安阳地区的郭庄各方面条件比较适宜，推荐为厂址。厂名定为河南钢铁厂。

为什么从冶金部到河南省政府，一致选择安阳作为建设“河南钢铁厂”的最佳地区呢？因为——

安阳，作为中华民族的古都之一，几千年来其冶炼业为历代所看好。自商朝开始，这里就成为华夏的冶炼中心，其冶铜业和冶铁业十分发达。而安阳西部的冶炼技术和冶炼工业在华夏历史上具有重要的地位。

安阳，具备了丰富的铁矿和煤矿矿藏资源。在安阳县、林县和河北省的涉县及邯郸、邢台地区均有丰富的铁矿储藏资源；而安阳、鹤壁、峰峰、邢台等地区也具备了大量的煤炭储藏资源。

安阳，位于东经114度、北纬36度，高度为海拔80~85米之间，自然气候温和，水源有洹河及上游的小南海水库和彰武水库，并且北有岳城水库和漳河等水源，具备了冶炼工业用水需要。

安阳，处于河南省的北部，其西依太行，东瞰海滨，北通首都，南望黄河，交通有京广铁路和107国道及其山西到山东的通道，交通运输具有便利条件。

.....

安阳的物华天宝、人杰地灵具备了建设钢铁工业基地的优良条件，理所当然地成为国家建设钢铁厂的首选地区。

9月11日，安阳市人委(57)会办字第68号文批复河南省钢铁厂关于建厂用地、输水、供电几个问题的报告。同意将安阳市郭庄地区或梅园庄地区70公顷土地供钢铁厂厂址及住宅使用，并将四盘磨洹河边4公顷土地供钢铁厂作弃渣场使用。

在选厂的同时，鞍山黑色冶金设计院迅速展开了紧张的河南钢铁厂的设

计工作。到9月25日,设计任务书基本完成,并报冶金工业部和河南省工业厅审批。

12月26日,省工业厅(57)工钢建字001号文件向省人委呈报河南钢铁厂设计任务书及选厂报告书。报告说:“根据中央钢铁会议精神,确定在本省建立一座中型钢铁厂。经选厂工作组研究,确定在安阳市建厂。”

报告中,对建厂方针、建厂规模等提出的建议是:“在设计中应严格贯彻勤俭建国、勤俭办企业的方针,全部采用国内制造和现存的闲置设备;在设计中采用低于一般技术水平的装备。”

关于工厂的规模,报告确定为:“炼铁车间:84.5m³高炉4座,年产铸造生铁14万吨;炼钢车间:3吨转炉2座,年产钢8万吨;轧钢车间:450/300毫米轧机组,年产钢材7万吨。全厂基建投资控制在3000万元范围之内,1961年底建成。其中炼铁车间争取1959年底建成投产。”

关于工厂的设计施工,报告确定为:“工厂的设计分别由黑色冶金设计总院鞍山分院设计工厂主体及民用建筑;黑色金属矿山设计院设计编制矿山设计书。工厂主体的施工由冶金部建筑工程公司承担;民用建筑由河南省工程公司承担。”

1957年间还有一件引人注目的事件:当年10月15日,河南省地方国营水冶钢铁厂正式开工兴建。动力车间开始发电。

水冶古称“牵口冶”,南北朝后魏时期引水鼓炉冶炼生铁,因此起名水冶,自古以冶炼业闻名于世。在魏晋南北朝、隋、唐、五代、宋、金诸朝代均为农器和兵器的主要制造基地。

1956年在全国冶金发展会议上,由河南代表提供的两份材料引起了与会代表的重视,一份是从故宫博物院借来的明末清初矿藏资料,书中记载了安阳到水冶一带尚存富铁矿660万吨,另一份是解放后的地质探矿数据。与会代表经广泛讨论后商定可在安阳水冶建设一座小型铁厂。1957年6月省计委批准成立水冶钢铁厂筹建处。10月全面建设开始。1958年5月1日,水冶铁厂冶炼出了中州大地第一炉28m³的现代高炉冶炼的铁水,揭开了河南钢铁工业发展的新篇章,开启了安钢发展史的先河。1959年4月6日,省人委(59)豫冶字第71号文通知,决定将河南省地方国营水冶钢铁厂并入安阳钢铁公司。移交后,改名为安钢水冶炼铁厂。

1958年1月,河南省安阳钢铁厂筹建处正式成立。抽调的干部陆续集中安阳,2月份渐次开展工作,3月份正式在安阳办公。

安钢筹建处成立后,遵循1月和3月中共中央分别召开的南宁会议和成都会议提出的“鼓足干劲,力争上游,多快好省地建设社会主义”总路线的基本精神,开始了全面工作。

初春时节,安钢筹建处的同志又对厂址进行了更加精确的调查研究,并和安阳市的有关同志一道进行探讨,从中获得了更贴近实际的厂址方位。1958年4月29日,筹建处根据各方面的条件和安阳市的意见,报请省工业厅批准,将厂址由原定的郭庄改为梅园庄至郝家店与孝民屯之间的现址。

之所以选择梅园庄建厂,是因为在此建厂具有更好的条件:一是其位置距安阳市区4公里,北距安阳河0.7公里,南距公路0.3公里,有利于建厂;二是其地势平坦,面积约40~50公顷,而且有扩展余地;三是便于由京广铁路安阳车站接轨;四是便于连接峰峰电网及安阳电厂的变电站线路;五是便于与市区协作,在不影响城市发展和环境的同时又方便职工的工作与生活;六是此方位主导风向为东南风,城市及工厂住宅区均位于工厂上风侧,无有害影响;七是本地有砖、瓦、砂、石灰等建筑材料,有安阳建筑公司及冶金部第七公司等建筑力量;八是厂址占用地为水浇单季棉田,于工于农互为方便等等。

5月,省人委批准了这一报告。从此,安钢这座现代钢铁基地正式在梅园庄这块热土上筹建。

筹建处成立之日,正是总路线热潮之时。所以筹建处首当其冲遇到的大课题就是对安钢设计规模的不断调整。由于受当时政治形势的影响和全省广大干部群众要求尽快改变河南工农业落后局面的愿望,以及有鉴于矿山资源的不断发现等原因,安钢的建厂规模在1957年原定的基础上,从1958年2月到6月,又经过了几次变动:

——2月3日,省工业厅党分组向省委呈递报告,将安钢规模改为一期工程年产铁20万吨、钢15万吨、钢材13万吨,二期工程再加大一倍。4日省工业厅与各有关单位协商,提出了河南钢铁厂扩大规模的设计任务书,要求1961年底全部建成。2月14日,省工业厅与鞍山黑色冶金设计院商定河南钢铁厂规模为一期建250m³高炉2座、6吨转炉2座、500/300毫米轧机组等。

——3月7日,冶金部向国家计委报批河南钢铁厂的计划任务书。并对安