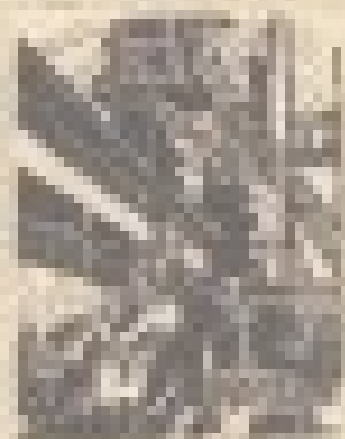


在志願軍的鼓舞下前進





在志願軍的校場上前進

在志願軍的鼓舞下前進

武漢人民抗美援朝故事集

武漢市抗美援朝分會編

中南人民文學藝術出版社

一九五四年

總字數：車田 一 五 四 頁 一 五 四 字

在志願軍的鼓舞下前進

武漢市人民美援會分會編

一九五四年四月初版

中華人民文學藝術出版社出版

漢口藍橋橋路四號里

經華書店中南分店發行

漢口黃興路二十五號

武漢市國營武漢印刷廠印刷

154.4100

定價：二角八分

編者的話

抗美援朝運動開展以來，武漢市人民和全國人民一道，積極地貢獻自己的力量，參加了這一偉大的正義的鬥爭。三年多來，在增加生產支援前綫、參軍參幹、愛國捐獻、擁軍優屬等各種運動中，各階層都湧現出了許許多多的模範人物和光輝事蹟。這些模範人物和光輝事蹟，有力地推動了抗美援朝運動，具體地體現了我國人民新道德品質的成長。爲了適應各方面宣傳和學習的需要，並使這些無限美好的人和事得到廣泛的流傳，我們選輯了富有代表性的故事二十篇，印成這本小冊子。（在每篇後面，都註明原載報刊和發表年月日，藉以使讀者了解這些故事的取材來源和發生時間。其中某些篇章，在內容和文字方面，我們作了一些必要的補充校訂和修改。）

武漢市抗美援朝分會一九五四年元月

目 錄

編者的話

冬衣任務中的馬可芳·····	劉兆堃 (一)
在志願軍的鼓舞下前進·····	弓 兵 (六)
二〇一工廠金玉清小組以實際行動反對美國強盜的細菌戰·····	楚 汜 (三)
改良工具、增加生產·····	蕭百漢 (一五)
爲了支援志願軍·····	常 年 (一七)
你當戰鬥英雄，我就要做勞動模範·····	李愷澤 (二〇)
把四個兒子一齊貢獻給國家·····	淑 均 (二三)
向黃瑩先的母親學習·····	魯 沙 (二五)
老馮的故事·····	胡弼成、費世長 (二六)
捐獻慰勞中的小故事·····	(三〇)

粵漢鐵路工屬屠靜和援朝的鐵路工人……………趙鎔（三）

英雄兒子的模範父親……………陳海燕（六）

母親和女兒……………海燕（四）

三輪車工人接送最可愛的人……………張達人（四）

陳春寶……………陳海燕（五）

志願軍傷員會見了優撫模範……………陳祖德（五）

優撫工作模範……………志康、海燕（六）

華中高師同學爲志願軍傷員周哲友輸血的故事……………汪立楚（六）

熱忱爲烈軍屬服務……………余萌（六）

積極負責的衛生委員李子清……………胡筱（七）

附錄：

三年來抗美援朝運動中

武漢人民貢獻了巨大力量……………武漢市抗美援朝分會通訊組（七）

冬衣任務中的馬可芳

劉光雄

——記四野軍需被服廠特等勞模

全國勞模馬可芳從北京回來以後，不但沒有驕傲，工作更虛心更加努力了。記得在冬衣任務中，每當裁斷室一個任務下來的時候，老馬便召集同組的工友們研究，如何劃樣才能節省材料，提高產量，並保證質量。他同時還鼓動工友們的情緒，經常說：『你們盡量劃一樣號碼的，剩下號碼複雜的，布面寬窄不一的我自己劃。』

雖然他開會的時間很多，但他並沒有因為會多而影響了他的生產。比如他和蔡子英在一塊劃樣子，蔡子英劃大片，老馬劃小樣，得一齊劃完，好動剪子裁。但是老馬有時要去開會，他在臨開會去的時候告訴老蔡說：『你不要等我，你劃你的，我回來再快劃來趕你。』有一次他開會回來，老蔡已劃了兩個大片，老馬用熟練的技術，積極工作的熱情，到底趕上了老蔡。

老馬經常說：『無論工作上有什麼困難，只要有鑽研的精神就能克服。』正是因

爲他有這種精神，才提高了產量，節省了材料。有一次劃小號棉軍服，布面是二尺四寸五，其他工友劃的結果，調動了半天，按着使用材料的標準，無論如何也不够；後來經過老馬的反覆研究，大小頭適當的穿插調動，不但够了，而且還有多。裁棉幹部服時布面是二尺五寸四，夏志强工友劃的本來已經節省了不少，但經過他研究後，比夏志强還要節省。總之，無論如何難劃的樣子，別人劃不够，經他一劃就够；別人能節省，他節省的更多。

在抗美援朝保家衛國運動中開展愛國主義生產競賽的時候，老馬除了自己埋頭苦幹之外，並發動組內同志于倫秀、趙山、宋指讓等互相挑戰，推動整個裁斷室展開了轟轟烈烈的競賽熱潮。老馬那時劃棉大衣裏子。棉大衣裏子是用小布裁，面子極窄而且複雜，一尺一寸二的、一尺一寸五的不等；面子既然窄，接頭就要多，裁料的時間花得多，就會影響任務的如期完成。但是老馬克服了這個困難。他和一班的兩位同志一起研究，決定分開裁：大衣裏子分前身、後背、袖子三部分；每一個布面劃一部分，三人分工，一人劃一樣，每天晚上三人碰一回頭，各裁了多少，再往一起配；這樣一來材料的使用就經濟合適了。同時老馬還注意到布面的配備，節省了材料。因爲布面寬窄不一樣，裁前身的和裁袖子的如果是較寬的布面，裁後背的布面就要窄些，

這樣下來的岔子正合適，如果要寬了，就浪費材料；裁前身和袖子的布面窄，裁後背的需要寬些，不然下來的岔子就不夠大，容易浪費布料。

三人分工裁樣還有一個好處，就是每人裁一樣，劃前身、後背、袖子都有固定的位置，技術容易熟練，因此提高了質量和產量。質量保證了不返工，產量照計劃提高了百分之一百四十，材料由每套將近够而有了多的。並且提前完成了任務。

他的產量公認爲是最高的，每次任務平均產量要超過百分之四十，質量完全合乎標準。據推剪組的工友反映說：『老馬劃的樣子最好推，因爲他劃的都是順粉和並粉，而且整齊，節省了推剪組的時間。』

老馬的團結工作搞得最好，因爲他知道只有和大家團結一致，才能順利的完成任務，所以平日對人總是和氣誠懇，而且他這團結是建築在互相幫助的基礎上的。如在單衣任務中，幫助工友提高政治認識就表現很好；棉衣任務開始後，表現的更好了。他的工作雖忙，但他還是抽出時間來幫助別人劃樣子；他告訴盧喜亭工友劃樣子，在遇到接頭時，多劃橫接頭，不要劃直接頭或斜接頭，因爲後者接頭太長，既不合標準，又浪費材料。在競賽時，別的工友在熱烈的競賽下都不願意脫離工作崗位，但他却犧牲自己的時間來回的給工友拿面子，回來自己再加油趕。由於他的團結和幫助，全組

工友在裁斷室起了骨幹作用，大家都認為馬可芳是勞動旗幟。工友們說：『我們有信心的爭取為馬可芳小組。』他不但得到裁斷室工友的擁護，而且得到全廠工友們的擁護，在工會正式成立時，他被大家選為工會副主席，票數佔第一位。

老馬的學習也很積極努力，自從北京回來以後，更顯著了。他感覺自己的文化低，他就努力的向文化高的同志學習，同時還每天閱讀書報。他更積極的練習寫稿子給報社，由於他的努力，現在他已能記簡單的記錄了。

羣衆的眼睛是雪亮的，這次被服廠冬衣任務完成後，評全廠劳模時，老馬由於一貫的積極努力並帶動了羣衆，又光榮的被大家評為特等勞動模範了。

原載一九五一年元月十七日『大剛報』

編者按：馬可芳同志，是工人中的一面光輝旗幟，他的模範事蹟很多，曾兩度以特等勞模資格，出席本市勞模大會，並光榮地出席過全國勞模大會。他在工作崗位上，一貫熱情負責，積極努力，動腦筋，找竅門，節省材料，提高產量，為國家節約了大量的財富，僅一九五一年『五一』至一九五二年『五一』的五次任務中，就為國家節約了一萬五千疋布，折合人民幣五十八億三千八百多萬元，有力的支援了抗美援朝運動。

第一屆勞模大會召開後，大會發給他獎金三百萬，他就全部拿出來捐獻給志願軍了。一九五一年十月，工廠中開展增產節約捐獻運動，馬可芳同志總是超額完成任務。一九五二年他代表本市工人赴朝慰問回來後，積極地宣傳朝中部隊的英雄事蹟，曾到長沙岳陽等地，做了三個多月的傳達報告。一九五三年二月裏，馬可芳同志已被提升爲二〇一工廠的副廠長了。

在志願軍的鼓舞下前進

弓兵

——記江〇三一工廠六車間羅光忠小組

給志願軍做的活不能馬虎

今年二月裏，有一天，江〇三一工廠羅光忠小組裏的王雅琴做壞了兩件活。當檢查員把這兩件活拿回來給她返工的時候，王雅琴的心裏真有說不出的難過，臉上不由得紅一陣，白一陣。全組的同志們都望着她，雖然大家沒有說什麼，可是王雅琴心裏明白：全組向毛主席提出來的保證被她一個人破壞了，大家在責備她。

下班以後，王雅琴越想越難過，午飯也不想回去吃了，呆在車間裏哭了一場。

原來就在一個星期以前，羅光忠小組爲了響應毛主席的號召，加強抗美援朝，支援志願軍，曾保證把產品質量提高到百分之百不返工。當時，全組開了一個保證質量決心會，每一個人在保證書上簽了名，在毛主席的像前，在全車間的注視下，舉着手

莊嚴地宣讀了自己的保證。全組每個人都知道廠裏的活有很多都是給志願軍做的，應該把每一件活都要做好。

在全廠來說，當時只有羅光忠小組提出了這樣的保證，在舉行宣誓儀式的會上，車間黨支部書記，基層工會主席都講了話，鼓勵小組給全廠作出榜樣來。廣播室來錄了音，還照了相，真是又莊嚴，又熱鬧。大家心裏想：這回可要說到做到呀！

可是，不到一個禮拜，出了兩件返工的活。王雅琴很難過，全組同志也難過。這次返工的原因是回針打少了不結實，大家在小組會上批評了王雅琴，她也向大家作了檢討。她沉痛地說：『我真對不起志願軍同志，把全組的保證都破壞了。以後一定要說一句做一句。』

王雅琴返工的教訓，提高了全組的警惕。自此以後全組一直執行着自己的保證。你挑戰，我應戰，情緒非常高。這一批活做了三個月，比一般時間都長。簽名提保證前每天返工五六件，但簽名後到任務完成時，全組加上因為機器發生故障而返工的四件活，一共只有六件返工的活。產量也超過任務百分之二十。上級領導機關的首長知道了他們的生產情況，特地回信給羅光忠，表揚了他們的愛國主義精神和主人翁的勞動態度，希望他們爭取立功當模範。這封信大大地鼓舞了小組的生產熱情。

孫長流進步了

志願軍鼓舞和教育着羅光忠小組的工人；推動着他們不斷地進步。孫長流就是在志願軍的愛國主義精神的啓發下進步的。

孫長流原來是組裏最不重視產品質量的，做一天活，要花半天工夫去拆。有時候檢查員要他返工，他還和檢查員吵鬧。有一次，全組集體去遊公園，有的同志把志願軍英雄黃繼光的故事講給大家聽。孫長流想着：志願軍在前綫爲了消滅敵人，連自己的生命也不顧。自己在生產上連質量都不關心，這說得過去嗎？他感到非常慚愧。在小組討論會上，他說：『我們是流水作業，我一個人不好，不知影響多少人，有多少人要穿我做的衣服。只顧自己，就沒想到志願軍。過去自己過的是什麼日子，現在他們爲了保衛我們的幸福生活，流血犧牲，而自己却不爲他們把衣服做好，真是太對不起他們。』他紅着臉，低着頭，越想越難過，兩眼都濕了。當時他提出保證，要提高技術，丟掉個人主義，樹立愛兵觀點，提高產品質量。孫長流說到就做到，在同志們的幫助下，他很快地提高了技術。在向毛主席提出愛國的質量保證，他也百分之百地做到了。幾個月來，他的產品質量在車間裏也成了最好的，他的車子上時常掛着質量

優勝的小紅旗。最近，他已填了入團志願書，申請入團了。

搞好了生產再回信

羅光忠小組在生產上和思想上的進步，受到了志願軍來信的鼓勵。五月間，車間团支部書記把一封從朝鮮寄來的信給了羅光忠。信上寫着：『模範團員收』。羅光忠一看給楞住了，說：『這又不是給我的？』支部書記跟他說明了這封信的來歷。信是由中南團工委一層層轉下來的。廠裏團總支研究以後，認為羅光忠進步很大，把一個落後小組變成了先進小組，因此決定把信給他。支部書記囑咐他：『你要認識這封信的價值，既不能使上級團委失望，更不能使我們最可愛的人——志願軍失望，要把小組搞得更好。』

志願軍在信上寫着：

『你們全心全意地支援我們，使我們有說不出的感激與敬佩。』

『我們爲了祖國美好的將來而戰鬥。我們要利用每一分鐘來積極學習，提高戰術和技術，隨時準備粉碎敵人的進攻。』

『希望你們發揚愛國主義的精神，爲創造新的榮譽而努力。希望你們把自己的模範事蹟和祖國

的建設情形告訴我們！」

全組都爲這封信而歡欣鼓舞。一下班，大家都圍攏來看信。大家說：這是全組的光榮！怎麼樣回信給志願軍呢？羅光忠想到這次新任務下來後，小組目前產量還沒有達到定額，產品返工的也很多。而這次的活又正是給志願軍做的，能把次品給他們嗎？當然不行。回信給他們，不能只談過去生產搞得怎麼好，一定要把這次的生產搞得更好，再給他們回信。

第二天，小組就開會研究怎樣提高產品質量。大家決定：先做一件樣子出來作標準。這個樣子經過大家同意，車間領導批准以後，把它掛起來。大家就按這個樣子做，檢查員就按這個樣子收。這樣一來，全組的質量很快地提高了，又做到了百分之百不返工。

質量問題雖然解決了，但今年的活比去年難做些，每天有一半機器停修，產量還達不到定額，每人每天要差十來件。老師傅喻慶華想了個辦法，把每個人作兩個工序分成每人一個，難做的活分給好車子，機器停修率可以減少。大家試了一下，工序簡單，容易熟練，產量很快就提高了。三天以後，大家都超過了定額。

羅光忠這才給志願軍回了信，告訴他們小組在生產上取得的勝利。