

中等专业学校教材

# 工业分析

何兆仪 编



中国工业出版社

中等专业学校教材



# 工业分析

何兆仪 编

白绍崑 审

中国工业出版社

本书系根据1964年討論新制訂的中等专业学校分析化学专业用“工业分析大綱（草案）”编写而成，可作为中等专业学校分析化学专业的試用教科书。

本书內容包括緒論、水、煤、气体、鋼鐵、硅酸盐、肥料、合成氨、石油产品、酚醛树脂等的分析共十章。

## 工 业 分 析

何兆仪 編

白紹崑 审

\*

化学工业部图书編輯室編輯 (北京安定門外和平里七区八号楼)

中国工业出版社出版 (北京侏麟閣路丙10号)

北京市书刊出版业营业許可証出字第110号

中国工业出版社第四印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店經售

\*

开本850×1168<sup>1</sup>/<sub>32</sub>·印张7<sup>3</sup>/<sub>8</sub>·揷頁1·字數186,000

1965年7月北京第一版·1965年7月北京第一次印刷

印数0001—5,110·定价 (科四) 0.85元

\*

统一书号： K15165·3779(化工-356)

## 前　　言

本书是根据化学工业部1964年制訂的中等专业学校分析化学专业工业分析教学大綱（草案）編写的。

本书在编写中按照培养目标的要求，貫彻执行了“少而精”的原則。对于基本內容闡述較为詳尽，次要內容則有所刪节。本书中所述的方法有标准方法、生产中常用的方法或成熟的、行之有效的快速方法。这些方法大多是多年来在工业分析教学中經過反复实践，認為对于教学能起一定作用的。在叙述中除講清基本原理外，并注意对同学独立思考的启发和灵活运用能力的培养。此外，书中也尽量引用國內資料，使本书更能符合于中国实际。

目前各地教学改革正在开展，工业分析的教学体系、內容和方法可能都将有所变动。同时，限于編者的水平，书中缺点和錯誤之处在所难免，希望各校在使用过程中，尽量提出宝贵意見。

本书承齐齐哈尔化工学校白紹崑同志审閱；北京化工学校工业分析实验室齐洁、张姣云、张祖英等同志参加本书中的实验工作，供给实验資料；力学、制图等教研組部分同志协助绘制插图。在编写过程中化学工业部中专工业分析教材編审小組的泸州化工学校黃金柱、杭州化工学校王立順等同志曾参加討論；北京化工学校各位领导經常給予关怀鼓励；工业分析教研組全体教师和实验室工作同志們在各方面給予大力支持，本书的编写工作才得以順利完成，特此致謝。

編　　者

# 目 录

## 前 言

第一章 緒 論 .....	1
一、工业分析的任务及其作用 .....	1
二、工业分析的特点 .....	1
三、工业分析方法的分类 .....	2
四、工业分析的学习方法和基本要求 .....	4
复习題 .....	5
第二章 水的分析 .....	6
第一节 概論 .....	6
第二节 水样的采取 .....	7
第三节 水的分析項目及分析方法 .....	8
一、pH值的測定（比色法）.....	9
二、碱度的測定（中和法）.....	12
三、硬度的測定 .....	13
（一）硬水、硬度 .....	13
（二）硬度单位的表示方法 .....	13
（三）硬度的分类 .....	14
（四）总硬的測定(E.D.T.A.法) .....	15
四、总鐵的測定 .....	18
（一）硫氰酸盐比色法 .....	18
（二）磷基水楊酸比色法 .....	21
五、溶解氧的測定（容量法）.....	23
复习題 .....	26
第三章 煤的分析 .....	27
第一节 概論 .....	27
第二节 煤样的采取和制备 .....	29

第三节 煤的分析方法 .....	34
一、分析用試样的准备 .....	34
二、水分的測定 .....	35
(一) 水分的分类 .....	35
(二) 外在水分的測定 .....	36
(三) 分析水分的測定 (根据 GB212-63) .....	37
(四) 总水分的計算 .....	37
三、灰分的測定 (根据 GB212-63) .....	39
四、揮发分的測定 (根据 GB212-63) .....	40
五、固定碳的計算 .....	42
六、各种基准的換算 .....	42
七、总硫的測定 (艾士卡-硫酸鋇重量法, 根據 GB214-63) .....	44
八、热值的測定 .....	48
(一) 由分析結果計算 .....	48
(二) 由實驗測定 (氧彈式热量計法) .....	49
复习題 .....	63
<b>第四章 气体分析 .....</b>	<b>65</b>
第一节 概論 .....	65
第二节 气体試样的采取 .....	66
第三节 气体分析方法 .....	71
一、吸收法 .....	71
(一) 基本原理 .....	71
(二) 各气体所用的吸收剂 .....	72
(三) 混合气体吸收順序 .....	73
二、燃烧法 .....	75
(一) 基本原理 .....	75
(二) 二元可燃气体混合物燃烧后的計算 .....	76
(三) 燃烧方法 .....	79
第四节 气体分析仪器及分析举例 .....	81
一、仪器的基本部件 .....	81
二、改良型奥氏气体分析器的构造 .....	85
三、煤气全分析 (吸收法及爆燃法) .....	87

四、改良型奧氏气体分析器的使用 .....	92
复习題.....	93
<b>第五章 鋼鐵的分析 .....</b>	<b>95</b>
第一节 概論 .....	95
第二节 鋼鐵試样的采取与制备 .....	97
第三节 生鐵与碳素鋼的分析 .....	100
一、試样的分解 .....	100
二、总碳的測定 (气体容量法, 根据 GB223-63) .....	101
三、硫的測定 (燃烧法, 根据 GB223-63) .....	108
四、錳的測定 (过硫酸銨-銀盐法, 根据GB223-63) .....	113
五、硅的測定 (硅鉬藍比色法, 根据 YB35-64).....	116
六、磷的測定 (磷鉬藍比色法, 根据 YB35-64).....	119
复习題.....	121
<b>第六章 硅酸盐的分析.....</b>	<b>123</b>
第一节 概論 .....	123
第二节 試样的分解.....	124
第三节 分析方法 .....	127
一、系統分析法.....	127
(一) 系統分析簡表 .....	127
(二) 二氧化硅的測定 (盐酸蒸干脫水法).....	128
(三) 倍半氧化物的測定 (氨沉淀法) .....	131
(四) 总鐵的測定 (重鉻酸鉀法) .....	133
(五) 三氧化二鋁的計算 .....	136
(六) 氧化鈣的測定 (草酸銨-高錳酸鉀容量法) .....	136
(七) 氧化鎂的測定 (磷酸盐法) .....	139
二、快速分析法 .....	141
(一) 快速分析簡表 .....	141
(二) 二氧化硅的測定 (氟硅酸鉀容量法).....	141
(三) 三氧化二鋁的測定(E.D.T.A-PAN法) .....	145
(四) 氧化鈣与氧化鎂的測定(E.D.T.A.法).....	147
复习題.....	149
<b>第七章 肥料的分析 .....</b>	<b>150</b>

第一节 概論 .....	150
第二节 有机肥料中氮的測定(克氏法) .....	151
第三节 磷肥中磷的測定 .....	155
一、全磷的測定(鉬酸銨容量法) .....	156
二、有效磷的測定 .....	159
第四节 鉀肥中鉀的測定(鈷亞硝酸鈉容量法) .....	160
复习題 .....	162
<b>第八章 合成氨的生产檢驗</b> .....	<b>164</b>
第一节 概論 .....	164
第二节 分析方法 .....	167
一、焦煤的分析 .....	167
二、半水煤气的分析 .....	167
三、脫硫前后半水煤气中硫化氢含量的測定(碘量法) .....	167
四、轉化后气体的分析及轉化率的計算 .....	169
五、銅碱液洗滌后气体中微量一氧化碳、二氧化碳的測定 (电导法) .....	170
六、合成塔进出口气体中氨含量的分析(中和法) .....	177
复习題 .....	179
<b>第九章 石油产品的分析</b> .....	<b>180</b>
第一节 概論 .....	180
第二节 汽油馏程的測定(根据 SYB2101-60) .....	182
第三节 比重的測定 .....	185
一、比重計法 .....	185
二、韦氏天平法 .....	186
第四节 粘度的測定 .....	189
一、运动粘度的測定(毛細管粘度計法) .....	190
二、条件粘度的測定(恩格勒氏粘度計法) .....	192
第五节 闪点和燃点的測定 .....	194
一、用开口式仪器測定闪点和燃点 .....	194
二、用闭口式仪器測定闪点 .....	195
第六节 润滑脂的水分的測定(根据SYB2704-59) .....	196

复习題 .....	198
第十章 酚醛树脂工业生产检验 .....	200
第一节 概論 .....	200
第二节 分析方法 .....	201
一、原料分析 .....	201
(一) 甲醛的分析 (亚硫酸鈉法) .....	201
(二) 苯酚的分析 (凝固点法) .....	202
二、中間控制检验 .....	204
三、成品分析 .....	205
(一) 游离酚的测定 (水蒸汽蒸餾-溴量法) .....	205
(二) 变定速度的测定 .....	207
(三) 粘度的测定 (毛細管粘度計法) .....	207
复习題 .....	207
附录 .....	209
1. 1961年国际原子量表 .....	209
2. 水在不同温度下的密度表 .....	212
3. 水蒸汽压力表 .....	212
4. 酸的比重表 .....	213
5. 苛性鉀和苛性鈉溶液的比重表 .....	217
6. 氨水的比重表 .....	218
7. 测定碳时的校正系数表 .....	插頁
8. 鉑坩埚使用規則 .....	219
9. 温度相差 1°C 时油品比重变化的校正系数(r)表 .....	220
10. 英国篩制对照表 .....	220
11. 对数与反对数表 .....	221
主要参考文献 .....	227

# 第一章 緒論

## 一、工业分析的任务及其作用

工业分析是分析化学的一部分，是分析化学在工业生产上的应用。它研究各种工业生产中原料、輔助材料、中間产品、主产品、副产品、本生产过程中的各种廢料的組成的分析方法；以及許多工业生产都要用到的材料如燃料、水、金属、硅酸盐等的分析方法。

通过工业分析能够評定原料和产品的质量，并能检查工艺过程是否在正常进行，从而能及时消除缺点，并能最經濟地使用原料、燃料，减少废品，提高产品质量。由此可見，工业分析起着指导生产的作用。

旧中国一穷二白，科学技术水平极低，生产上很少用到工业分析这一項技术，并且从事分析工作的人員也是寥寥无几。解放后，在党的英明领导下，科学事业与其它事业一样得到史无前例的发展。各种現代化工业蓬勃兴起，新型的工厂广泛建立，它們都設有分析實驗室。在生产过程中的每一步都必須經過严格的分析檢驗，以求能准确地控制生产，获得合乎国家規格的产品，这时，工业分析才算是真正被重視起来了。十余年来，分析化学人員的成长也非常快，目前已有数以万計的分析工作者，在全国不同的崗位上，为保証和提高工业产品质量而貢獻力量。

## 二、工业分析的特点

对于工业分析的准确度來說，只要求其能符合生产上的需要就可以，不要求其要达到分析化学上已达到的最高准确度那样的准确度，因为在許多情况下都是不必要的。对于工业分析的要求

应当是：在符合生产上所需要的准确度下，分析迅速、测定简便并易于重复。

工业上所处理的物料其数量往往以千吨計，而其組成又不均匀，分析时只能从中取出少量試样才便于进行分析。所以正确取样是工业分析中最重要的第一步。

工业物料的組成不可能是純淨的，大都含有許多杂质，例如矿石中除含有主要元素外，还有其它杂质元素存在；因此，在选择分析方法时，必須考慮到杂质的影响，在分析过程中应有消除杂质干扰的步驟。

此外，工业物料，在分析之前，应当使之分解成为便于分析的状态—溶液，而其工作則常較定量分析中所用純盐类为样品制成溶液时要困难复杂得多。綜上所述，在工业分析中应注意以下四个特点：

1. 正确取样，即所取之样要能够代表全部被分析物料的平均成分。
2. 选择适当方法分解样品，以便于分析。
3. 选择分析方法时，应考虑被分析物料所含杂质的影响。
4. 在保証一定的准确度下，短時間內能够完成測定。

### 三、工业分析方法的分类

工业分析中所用的分析方法，按科学上的分类，与定量分析中的分析方法分类相同，即分为三类：1. 化学分析法；2. 物理化学分析法；3. 物理分析法。本书中所講的方法以化学分析法为主。

工业分析中所用的分析方法按其在工业生产上所起的作用来分类，主要可分为二类，即标类法与快速法。标类法用来测定生产中原料及成品的化学組成，由所得結果来作为进行工艺上的計算、财务計算和評定产品质量等的依据，所以此种方法必須准确度高。此項分析工作通常在中心化驗室进行。快速法主要用以控制生产工艺过程中最关紧要的阶段，要求迅速报出結果，而对准确度允許在符合生产要求的限度內可以适当降低一些。此类方法

最适宜用于车间分析。就目前分析方法的发展看，此二类方法的差别已渐不明显。有些分析方法既能保证准确度，操作又非常迅速，既可作为标类法，又可作为快速法。例如在钢铁分析中，定碳的气体容量法、定硫的燃烧法等就是。

工业上确定产品等级的分析名为品号分析，上述的标类法除用于品号分析外，也用于校核分析和仲裁分析。校核分析是专为校核某项分析结果为目的而进行的分析。所用方法往往是在原用标类法中增添一些补充操作而使其精确度提高。仲裁分析是当甲、乙两方所作分析结果有分歧而以解决争议为目的的分析。所用方法通常仍是采用原用的方法，但由技术更高的分析人员来进行，并应使用经过特别校验的仪器和试剂，借以提高分析结果的可靠性。

一个样品中某组份的测定可以用不同的方法进行，但各种方法的准确度是不相同的，因此当用不同方法测定时，所得结果常不免有出入；即使采用同一种方法，如所用试剂、仪器规格不同，分析结果也不尽相同。为使同一样品中同一组份，不论是由何单位或任何具有合格分析技术水平的人员来做，所得分析结果都应在允许误差范围以内，统一分析方法就有必要，这就要求规定一个十分准确可靠的方法作为标准分析方法，同时对进行分析的各种条件也应作出严格的规定。这样的标准方法世界各国都是由国家有关部门选定和批准并加以公布的。我国的标准分析方法是由国家科学技术委员会或各个主管部审核批准的。当然，标准方法也不是永久不变的，随着科学的发展，实验技术的改进，旧法就不断地由新法代替。

工业分析中的标准分析方法，大都注明它的允许误差（或名公差），实际是此分析方法所允许的平行测定的绝对偏差。这些数值都是通过许多次分析实践，并将所得数值经过数学处理而制定出来的。生产上常用以作为判断分析结果合格与否的依据。一般规定两个平行测定结果的偏差不得超过方法的允许误差的规定，否则须重新测定。例如，用燃烧-碘量法测定钢铁中的硫，

當硫含量在 0.02~0.05% 范圍內，其允許誤差是±0.004%。如果平行測定所得結果是 0.030% 和 0.039%，則必須重做；如果所得結果是 0.030% 和 0.036%，則取其算術平均值 0.033% 作為測定結果。

#### 四、工业分析的学习方法和基本要求

学习任何一門知識都必須通過艰苦的劳动，認真的鑽研，才能掌握得牢固，理解得透彻，真正地把知識學到手。

工业分析是一門實驗課，實驗時數占總學時的四分之三左右。通過本門課程的學習，主要掌握如何使用在分析化學中所學過的原理與方法來進行工業產品的分析，和一些工业分析中某些特殊的測定方法，所以在學習時應特別重視理論聯繫實際。為保證實驗課進行得好，在學習時應特別注意實驗前的預習工作。

每學習一個新的分析項目，應掌握分析原理、分析條件（如 pH 值、濃度、溫度、干擾的消除等等）及有關的計算。學習時必須聯繫每一方法中各反應物的重要特性和影響反應的因素，從而找出方法中的關鍵。

在實驗課前，應當按照教材進行充分準備，明確每一實驗的目的和要求，仔細研讀操作規程，明了每一操作步驟的意義和影響，抓住關鍵深入分析，對全盤實驗情況能夠了如指掌，然後才能胸有成竹地去進行實驗。實驗前應先制訂出實驗計劃，如各個操作的先後安排，或交錯進行等都寫入計劃，以便實驗中能更好地有效利用時間，並可避免顧此失彼的情況。實驗中注意觀察、仔細思考，並作詳細記錄。操作時要嚴格遵守操作規程，對於個別情況要善于運用自己已有的成功經驗。實驗後及時小結。將實驗中所觀察到的現象和所得到的結果與課堂上講授的理論聯繫起來思索進一步深入体会，把知識加以鞏固和提高。實驗時所保留的問題，通過自己思考、或查書或經過教師的輔導求得及時解決。最後作好實驗報告。

通過課堂和實驗環節，同學學習了各個典型分析方法之後，

一方面要掌握所学过的基础理論、基本知識和基本技能；另一方面还要求能做到举一反三，对化工生产中其它的一般分析方法，在自行閱讀給定資料后能理解其基本原理，抓住关键，独立进行分析。

### 复 习 题

1. 什么是工业分析？它与定量分析有什么不同之处？
2. 工业分析的分析方法按其在生产上所起的作用應該如何分类？各类的特点为何？什么是国定标准方法？部頒标准方法？
3. 工业分析在祖国建設事业中起着什么作用？你打算怎样学好工业分析？

## 第二章 水 的 分 析

### 第一节 概 論

#### 一、天然水中所含杂质

水不但是人們生活中的必需品，而且在各种工业生产中也是不可缺少的，它的品质好坏对生产的影响很大。除雨水外的各种天然水都曾与地层岩石、土壤等接触，由于水的溶解作用溶解了各种物质：如无机盐类、有机物及气体等。含有这些杂质的水是否能供飲用或者能应用于某种工业的生产上，必須对这些杂质进行分析之后，方能确定。处理过的水是否合乎要求，处理的效果怎样，也必須通过分析才能知道。通常說水的分析即是指水中杂质的分析。

天然水可分为雨水、地面水及地下水三类。其中以雨水較为純淨。它們各別含有的杂质如下：

雨水——氧、氮、二氧化碳、尘埃、微生物等。

地面水——少量可溶性盐（海水除外）、悬浮物、腐植物、微生物等。

地下水——主要是可溶性盐类，如鈣、鎂、鉀、鈉的碳酸盐、氯化物、硫酸盐、硝酸盐和硅酸盐等。

#### 二、对工业用水水质的要求

不同的用途对水有不同的要求。对飲用水主要考虑它对人体健康的影响；对工业用水則考虑是否影响产品的质量或者易于損害容器及管道等。某些杂质可能在工业上应严格控制，而在飲用上并无妨碍。例如工业用水要求水中的 $O_2$ 及 $CO_2$ 含量低，以免

腐蚀金属管壁；但饮用水中， $O_2$  及  $CO_2$  的存在反而使水的味道清新凉爽。工业生产上不但需用极大量的水，而且每种工业对于用水的水质都有自己的不同要求。

**鍋爐用水** 要求含悬浮物少，以免堵塞管道；硬度低，以免形成鍋垢； $O_2$ 、 $CO_2$  少，以免腐蚀金属管壁及鍋炉。

**生产技术用水** 指产品制造过程中作为处理与清洗产品用水。如紡織工业要求硬度低，硬度大会降低产品质量，并且难于染色；要求含鉄、錳离子要极少，因为它們能使产品显出黃色锈斑。某些化学工业对水质的要求也特別高，如氯乙烯聚合反应要在不含任何杂质的水中进行等都是其例。

**作为原料用水** 如食品工业常用水来做原料，除須符合饮用水的标准外，还应符合它的特殊要求，例如啤酒酿造用水不允許含有过量  $CaSO_4$ ，否则妨碍麦芽发酵。

## 第二节 水样的采取

水的取样器可以用一容积为 2 升的无色細口带塞的玻璃瓶 1（图 2—1），装在金属框 2 中，框底附有鉛块可以增加重量。当瓶沉入水中，其深度可以从瓶上牵引的繩子 3 上标注刻度看出。牵引瓶塞另有細繩 4，稍用力向上提起打开瓶塞，水即流入瓶中。取样瓶必須先洗净，再用水样洗涤 2~3 次后才能使用。

**(一) 井中取样** 将瓶沉入水中 0.5~1 米深处，拔去瓶塞使水流人。

**(二) 小溪及河中取样** 在靠近两岸及河中心的数点取样，深度

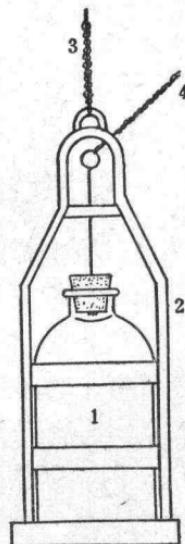


图 2-1 简易取样瓶

1—取样瓶；2—金属框子；  
3—牵引繩子；4—牵瓶塞繩

为0.75~1米。

**(三) 水龙头下取样** 先打开水龙头放水10~15分钟，再在龙头上套上橡皮管，管的另一端插入取样瓶底，继续放水，俟瓶口溢出水经若干时间后，塞上瓶塞取去备用。

**(四) 锅炉中取样** 需经冷凝器取水；开放旋塞放水5分钟后再取样。

取样完毕，塞好，用棉纱布包扎紧瓶颈，贴好标签，注明取样时间、地点、来源以及周围环境等。一般作全分析取样0.5~1升，部分测定取样0.2~0.5升。将瓶装在木箱中送至实验室。取样与开始分析所隔时间越少越好，久置水质易发生变化，普通规定时间为：

泉水	72 小时
清洁的江河水	48 小时
不清洁的江河水	12 小时
沟水	6 小时

测定溶解气体用的水样须用特殊方法采取，详见溶解氧的测定一节中。

### 第三节 水的分析项目及分析方法

实验室收到水样后，应知道水的来源及其用途，以决定分析项目。普通全分析项目有：外观、碱度、硬度、 $\text{Ca}^{++}$ 、 $\text{Mg}^{++}$ 、 $\text{Fe}^{+++}$  ( $\text{Fe}^{++}$ )、 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 、 $\text{O}_2$ 、 $\text{CO}_2$ 、 $\text{SO}_4^{=}$ 、 $\text{Cl}^-$ 、 $\text{NH}_4^+$ 、 $\text{NO}_3^-$ 、 $\text{NO}_2^-$ 、 $\text{H}_2\text{S}$ 、 $\text{SiO}_2$ 、耗氧量、腐植酸盐、全固、悬浮物、溶解固体、灼烧残渣及pH值等。锅炉用水的分析项目有：碱度、硬度、 $\text{Cl}^-$ 、 $\text{SO}_4^{=}$ 、pH、 $\text{SiO}_2$ 、 $\text{O}_2$ 、 $\text{CO}_2$ 、发泡量及油质等。

水中溶解气体含量及pH值易于变化，应最先分析，最好能在现场进行。碱度、耗氧量、 $\text{NO}_3^-$ 、 $\text{NO}_2^-$ 、 $\text{NH}_4^+$ 、 $\text{Fe}^{+++}$ 、 $\text{Fe}^{++}$ 等应在取样的当日测定完毕。总硬、 $\text{Cl}^-$ 、 $\text{SiO}_2$ 、溶解固体及悬浮物等项目的测定可以稍迟。全固、总铁、 $\text{SO}_4^{=}$ 等可以放在最后进行。