

重型锻压机械产品简介

(国 内)

第一机械工业部技术情报所

本《简介》汇总了1971~1976年期间试制完成的重型锻压设备（机重30吨以上）99个，
现按八类编排。

本《简介》由一机部机械院机电研究所、济南铸造锻压机械研究所、西安重型机械研究
所进行汇编，各设备的技术资料由有关企业提供。

· 重型锻压机械产品简介

（国内）

（内部资料）

*

第一机械工业部技术情报所编辑出版

北京印刷二厂印刷

中国书店（北京琉璃厂西街）经售

*

1978年5月北京

代号：77—11 · 定价：0.81元

目 录

一、机械压力机

315 吨闭式单点压力机	1
400 吨闭式单点压力机	2
630 吨闭式单点压力机	3
800 吨闭式单点压力机	4
1250 吨闭式单点压力机	5
160 吨闭式双点压力机	6
250 吨闭式双点压力机	8
400 吨闭式双点压力机	9
500 吨闭式双点压力机	10
630 吨闭式双点压力机	11
800 吨闭式双点压力机	12
800 吨闭式双点压力机	14
1250 吨闭式双点压力机	14
3500 吨闭式双点压力机	16
315 吨闭式双点切边压力机	18
800 吨切边压力机	19
80/160 吨底传动双动拉伸压力机	20
200/325 吨双动拉伸压力机	21
315/630 吨双动拉伸压力机	23
315/630 吨双点双动拉伸压力机	24
630/1000 吨闭式四点双动压力机	25
1000 吨液压螺旋压力机	27
2500 吨双螺杆液压螺旋压力机	29
1600 吨模锻压力机	30
2000 吨热模锻压力机	31
2500 吨热模锻压力机	32
3150 吨模锻压力机	33
4000 吨热模锻压力机	35
8000 吨模锻压力机	36
800 吨精压机	37
1250 吨精压机	39
2000 吨精压机	40
3500 吨精压机	41
400 吨金属挤压压力机	42
500 吨金属挤压压力机	43
1000 吨金属挤压压力机	44
800 吨冷挤压专用压力机	45

1250 吨冷挤压专用压力机	46
315 吨双点宽台面压力机	47

二、液压机

500 吨单臂锻造液压机	48
630 吨锻造液压机	49
1600 吨锻造液压机	50
3150 吨锻造液压机	51
10000 吨多向模锻液压机	52
1000 吨冷挤压液压机	54
1600 吨铜合金管材挤压液压机	55
1250 吨单臂冲压液压机	57
3000 吨单动厚板冲压液压机	58
800/1100 吨双动厚板冲压液压机	59
1500/2000 吨双动厚板冲压液压机	60
500 吨冲压液压机	61
500 吨单动薄板冲压液压机	62
700 吨薄板冲压液压机	64
350/630 吨双动薄板冲压液压机	65
400/600 吨双动薄板冲压液压机	66
450/630 吨双动薄板冲压液压机	67
630/880 吨双动薄板冲压液压机	68
650/1000 吨双动薄板冲压液压机	70
500 吨四柱万能液压机	71
2000 吨四柱万能液压机	72
100 吨冲拔液压机	73
200 吨冲拔液压机	74
300 吨冲拔液压机	75
400 吨冲拔液压机	76
2000 吨拔伸液压机	77
30000 吨金刚石压制液压机	78
1200 吨压砖液压机	79
1250 吨纤维通用打包液压机	80
1500 吨废钢打包机	82
500 吨壳板整形液压机	83
500 吨桥壳校正液压机	84
500 吨矫直液压机	86
1000 吨矫直液压机	87
2000 吨矫直液压机	88

800 吨曲轴校直液压机.....	90	315 吨水平分模平锻机	106
3600吨曲轴锻镦液压机.....	91	630 吨水平分模平锻机	107
1000吨蒙皮拉形机.....	93	900 吨水平分模平锻机	108
1200吨穿孔液压机.....	95	ϕ 800 毫米辊锻机	109
三、自动锻压机		六、剪切机	
20毫米螺栓多工位联合自动冷锻机.....	96	25×4000毫米剪板机	110
24毫米螺母多工位自动冷锻机.....	97	1250吨棒料剪切机	111
250 吨多工位板料自动压力机.....	98	七、弯曲校正机	
四、锤		25×4000毫米三辊卷板机	112
2 吨单臂自由锻锤.....	99	16×2500毫米十一辊板材矫直机	113
3 吨单臂自由锻锤	100	6×2000毫米十三辊板材矫直机	114
5 吨薄板落锤	101	八、其它	
16吨·米对击锤	102	1 吨锻造操作机	115
25吨·米对击锤	103	1 吨锻造操作机	116
五、锻 机		1.5 吨无轨操作机	117
2000吨垂直分模平锻机	104		

315 吨闭式单点压力机

产品型号: J31—315

简 要 说 明

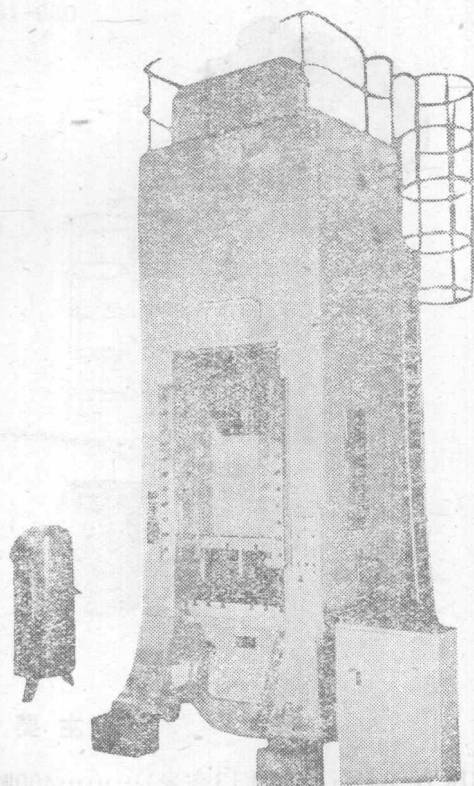
本机用于板料的冲裁、成形、弯曲和浅拉伸等各种冷冲压工艺。

本机为闭式单点偏心传动结构,通过立柱上集中按钮站可以得到单次行程、连续行程和寸步行程规范。备有插销式移动脚踏开关和使主电机反向运转装置。通过电气操纵凸轮机构,可使滑块在曲柄回转前180°范围内随时停止。

本机还备有气垫,供工作时压紧坯料或从下模中退出工件用。

主 要 技 术 参 数

公称压力(下死点前 10.5 毫米).....	315吨
滑块行程.....	315毫米
滑块行程次数.....	20次/分
最大闭合高度.....	630毫米
闭合高度调整量.....	200毫米
立柱间距.....	1130毫米
滑块底面尺寸	
前后.....	960毫米
左右.....	1070毫米
工作垫板尺寸	
前后.....	1100毫米
左右.....	1100毫米



厚度.....	140毫米
气垫顶出力.....	7.6吨
气垫行程.....	160毫米
压机外形尺寸:	
前后.....	2550毫米
左右.....	2210毫米
地面以上高度.....	5610毫米
压机重量.....	35.8吨

主 要 配 套 设 备

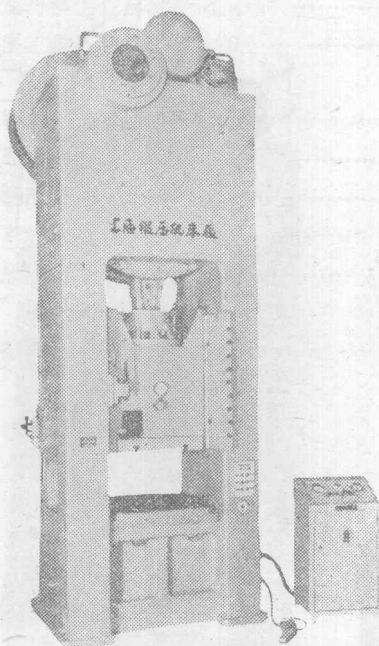
主电机	
型号.....	JR ₂ -72-4
功率.....	30千瓦

转速.....	1460转/分
---------	---------

制造单位 济南第二机床厂

400 吨闭式单点压力机

产品型号: JA31-400



简 要 说 明

本机适用于薄板的落料、冲孔、弯曲、切边及浅拉伸等冷冲压工艺。

压机为铸钢组合框架结构,上横梁和底座用四根拉紧螺栓紧固,左导轨在立柱上直接铸出,右导轨可以调整,采用双齿轮偏心传动,气动多片式摩擦离合器和制动器靠顶杆机械联锁。滑块内装有液压垫,起超载保护和通过该垫的压力表示出压机实际压力两种作用。

压机闭合高度可通过单独的电机进行调整,压机操纵系统由电气——压缩空气控制,工作规范分为单次行程,连续行程及寸动调整,用手动和脚踏操作。

主 要 技 术 参 数

公称压力 (在下死点前13毫米).....	400吨	工作台尺寸.....	1060×1000×150毫米
滑块行程.....	230毫米	(前后×左右×厚度)	
滑块行程次数.....	25次/分	压机外形尺寸:	
最大闭合高度.....	510毫米	前后×左右.....	2276×2520毫米
闭合高度调节量.....	160毫米	地面以上高度.....	5480毫米
立柱间距.....	1020毫米	设备总重.....	33吨
导轨间距.....	854毫米		

主 要 配 套 设 备

主电机:

型号..... JHO₃-200M-B

功率.....30千瓦

(注: 济南第二机床厂也产 J31-400)

制造单位 上海锻压机床厂

630 吨闭式单点压力机

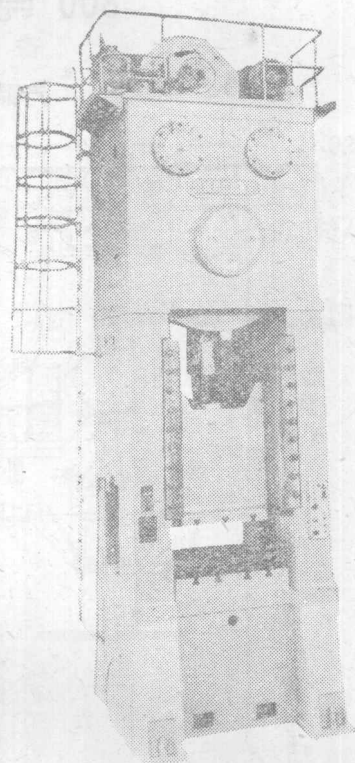
产品型号: J31-630

简 要 说 明

本压机用于板料的冲裁、弯曲、校正、浅拉伸等各种冷冲压工艺。

压机为闭式单点曲轴压力机。主传动采用一级皮带和三级齿轮减速。控制系统采用电气操纵形式,具有单次行程、连续行程、寸步行程三种操作制度。为了保护操作安全,压机备有单人双手按钮,并通过电气操纵凸轮机构,可使滑块在曲轴回转前 135° 范围内随时停止。

压机还备有气垫,供工作时压紧坯料或从下模中退出工件用。



主 要 技 术 参 数

公称压力 (下死点前20毫米).....	630吨
滑块行程数.....	12次/分
滑块行程.....	400毫米
最大闭合高度.....	850毫米
闭合高度调节量.....	200毫米
立柱间距.....	1230毫米
滑块底面尺寸:	
前后.....	1170毫米
左右.....	1170毫米

工作台面尺寸:

前后.....	1500毫米
左右.....	1200毫米

气垫:

压紧力.....	100吨
顶出力.....	16吨
行程.....	200毫米
压机地面以上高.....	6355毫米
压机重量.....	61.8吨

主要配套设备

主电机:

型号..... JR₃225M-4

功率..... 55千瓦

转速..... 1440转/分

制造单位 济南第二机床厂

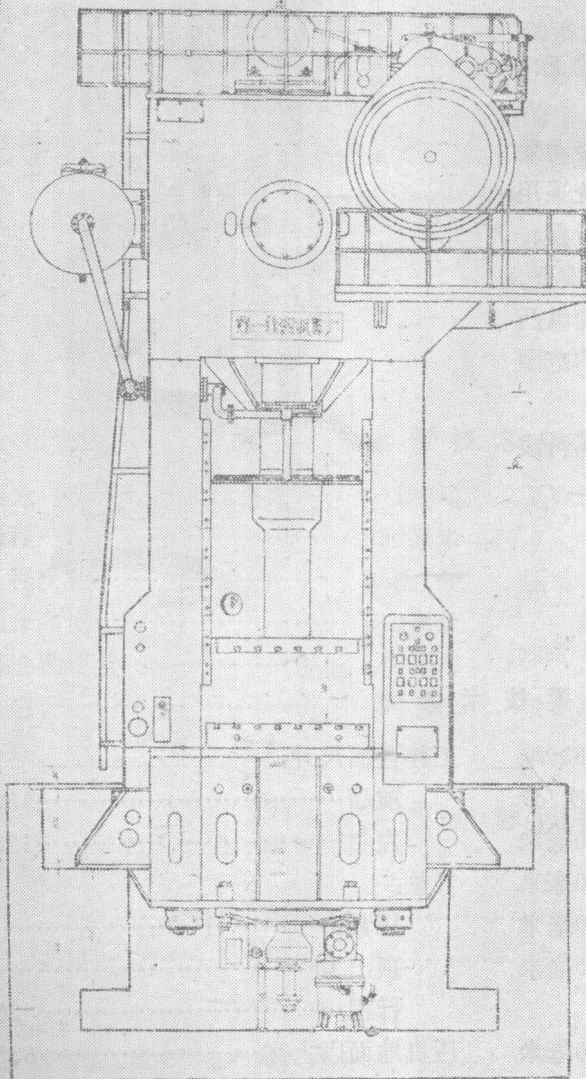
800 吨闭式单点压力机

产品图号: 5208.00.00

简要说明

该设备用于板料的落料、冲孔、弯曲及拉伸成形。

该机采用钢板焊接组合框架结构,用四根螺栓拉紧。离合器是采用单片浮装式磨擦离合器。该机还设有模具调整的微动装置和液压保险装置。



主要技术参数

公称压力 (下死点前13毫米).....	800吨		1400×1600×250毫米
滑块行程	500毫米	滑块底面尺寸 (前后×左右)	
滑块行程次数	12次/分		1300×1400毫米
最大闭合高度	700毫米	压机外形尺寸 (前后×左右×总高)	
闭合高度调整量	315毫米		4950×5471×8725毫米
机架间距.....	1700毫米	设备总重.....	119.8吨
工作台面尺寸 (前后×左右×高)			

主要配套设备

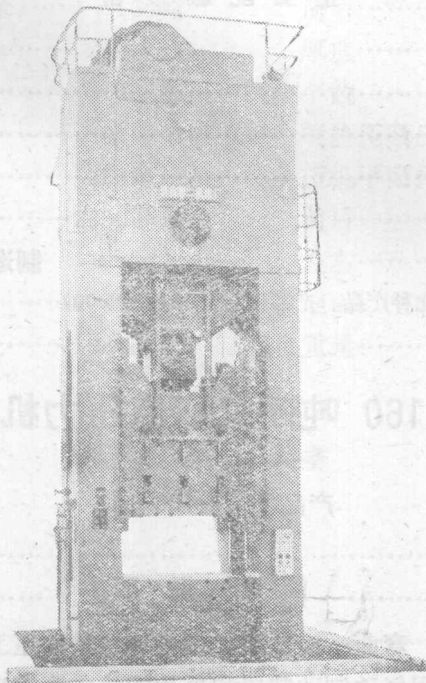
主电机:

型号.....	JR92-6
功率.....	75千瓦
转速.....	970转/分

设计、制造单位 第一重型机器厂

1250 吨闭式单点压力机

产品型号: J31-1250



简 要 说 明

本机用于板料的冲裁、弯曲、校正和浅拉伸等工艺，也可进行锻件的热切边。

本机为焊接组合框架结构，用四根拉紧螺栓加热固紧。采用单片式浮动式摩擦块离合器和制动器，离合器和制动器通过正联锁伐实现联锁。左右立柱内装有滑块的平衡器和四件可调整的斜面导轨，使滑块运行时有正确的导向。底座内部装有液压气垫装置。

压机可实现连续行程、单次行程和寸动行程。在整个行程中、根据需要，滑块可在任意位置迅速停止。在左立柱后方还设有紧急刹车按钮，作特殊情况下紧急刹车用。

主 要 技 术 参 数

公称压力（下死点前13毫米）	1250吨	前后	1560毫米
滑块行程	500毫米	左右	1470毫米
滑块行程数	10次/分	气垫：	
最大闭合高度	1100毫米	顶出力	25吨
闭合高度调节量	250毫米	压紧力	200吨
立柱间距	1820毫米	行程	250毫米
工作台垫板尺寸：		压机外形尺寸：	
前后	1900毫米	前后	3445毫米
左右	1800毫米	左右	4365毫米
厚度	270毫米	地面以上高度	8570毫米
滑块底面尺寸：		设备总重	142吨

主 要 配 套 设 备

主电机：

型号	JR ₃ -250M-4
功率	100千瓦
转速	1445转/分

制造单位 济南第二机床厂

（注：第一重型机械厂也产此种产品。产品图号：5213.00.00）

160 吨闭式双点压力机

产品型号：J36-160

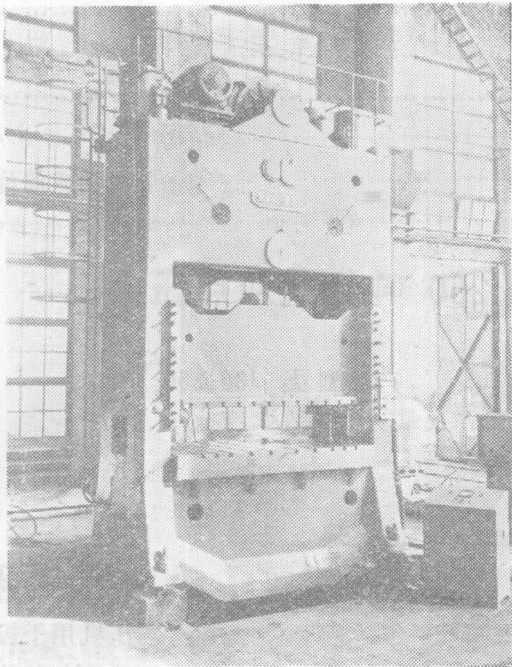
简 要 说 明

本压机用于板料的冲裁、弯曲、浅拉深、校正等各种冲压工序。

压机由双曲柄传动，采用气动制动装置和单片镶块式摩擦离合器，并备有飞轮煞车供紧

急停车之用，通过操纵按钮可获得单次行程，连续行程和寸步行程，并可开反车。

压机还设有刚性过负荷保险装置和供压紧坯料或退出工件之用的液压气垫。各摩擦面用机动浓油泵集中润滑。



主要技术参数

公称压力（下死点前10.8毫米）.....	160吨	前后.....	1250毫米
滑块行程次数.....	20次/分	厚度.....	130毫米
滑块行程长度.....	315毫米	气垫个数.....	2个
最大闭合高度.....	800毫米	每个气垫压紧压力.....	16吨
闭合高度调整量.....	250毫米	压机平面尺寸:	
立柱间距离.....	2030毫米	前后.....	2105毫米
滑块底面尺寸:		左右.....	2970毫米
前后.....	1050毫米	压机地面以上高度.....	5010毫米
左右.....	1980毫米	压机重量.....	43吨
工作台板尺寸:			

主要配套设备

主电动机:	
型号.....	JR ₃ -1802M4
功率.....	30千瓦
转速.....	1460转/分
闭合高度调整用电动机:	

型号..... JO₂-428
 功率..... 3 千瓦
 转速..... 720转/分

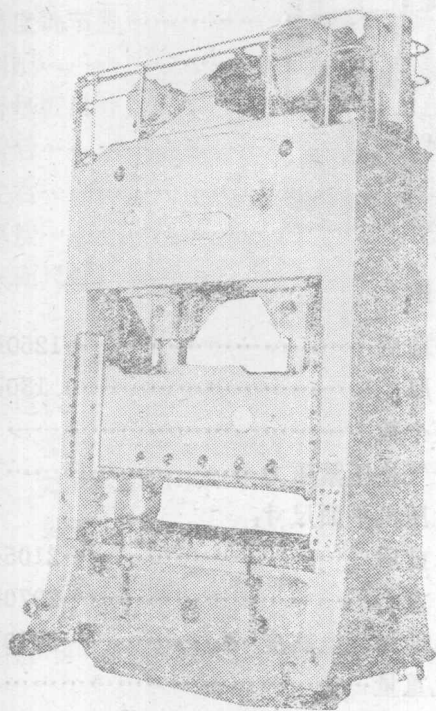
油泵电机:

型号..... JO₂-32-8
 功率..... 1.5千瓦
 转速..... 700转/分

制造单位 济南第二机床厂

250 吨闭式双点压力机

产品型号: J36-250



简 要 说 明

本压机用于板料的冲裁、弯曲、校正和浅拉伸等各种冲压工序。

该机为闭式双曲柄压力机。压机通过操纵按钮可获得单次行程（单手、双手、脚踏）、连续行程和寸步行程。通过电气控制凸轮机构，使曲柄在从上死点算起的180°范围内旋转时，手松开按钮、滑块可随时停止。

压机还备有气垫，供工作时压紧坯料或从下模中退出工件用。

主 要 技 术 参 数

公称压力（离下死点前11毫米）..... 250吨
 滑块行程次数..... 17次/分
 滑块行程长度..... 400毫米
 最大闭合高度..... 750毫米
 闭合高度调节量..... 250毫米

立柱间距..... 2800毫米
 工作台垫板尺寸:
 前后..... 1250毫米
 左右..... 2780毫米
 滑块底面尺寸:

前后.....	1000毫米	左右.....	4140毫米
左右.....	2540毫米	地面以上高度.....	5524毫米
压机外形尺寸:		设备总重.....	48.6吨
前后.....	2300毫米		

主要配套设备

主电机:

型号.....	JR ₃ -1802M
功率.....	30千瓦
转速.....	1460转/分

制造单位 济南第二机床厂

400 吨闭式双点压力机

产品型号: J36-400

简要说明

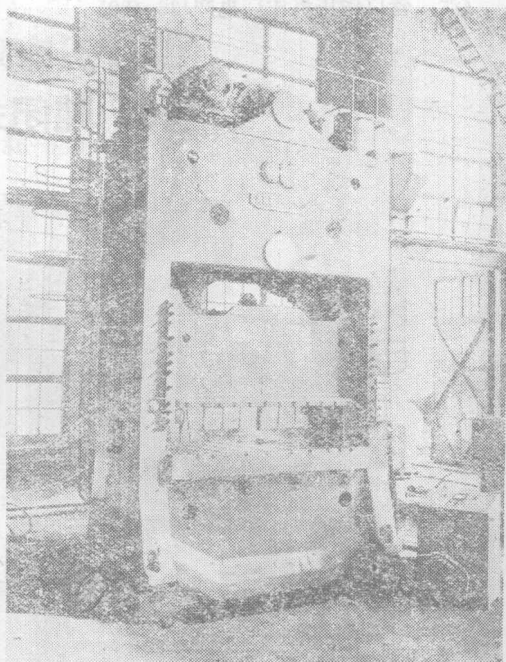
本压机用于板料的冲裁、浅拉深、弯曲、校正等各种冷冲压工序。

压机为双曲柄压力机，采用浮动镶块单片摩擦离合——制动器。通过操纵按钮可获得单次行程，连续行程，寸步行程，并有供开反车和紧急停车之用的飞轮煞车装置。

打开按钮盘上的专用锁即可进行闭合高度的调整。为了保证压机在公称压力下工作，设有压塌式超负荷保险装置。为保护操作者的安全，备有单人双手，双人双手（即对角操纵）等按钮，并通过电器凸轮机构，使滑块从上死点到下死点180°范围内随意停止。

压机有机动的集中润滑系统良好地润滑各摩擦面。

压机还备有气动式快速换模浮动垫板装置和供压紧坯料或退出工件用的液压气垫。



主要技术参数

公称压力（下死点前13.7毫米）.....	400吨	滑块行程次数.....	16次/分
-----------------------	------	-------------	-------

滑块行程..... 400毫米
 最大闭合高度..... 900毫米
 闭合高度调整量..... 315毫米
 立柱间距离..... 2830毫米
 滑块底面尺寸:
 前后..... 1250毫米
 左右..... 2550毫米
 工作台垫板尺寸:
 前后..... 1600毫米

左右..... 2780毫米
 厚度..... 170毫米
 气垫压紧压力..... 3×35 吨
 气垫推出压力..... 3×4 吨
 压机外形尺寸:
 前后..... 2315毫米
 左右..... 3830毫米
 压机地面以上高度..... 6030毫米
 设备总重 (包括液压气垫) 63.5吨

主要配套设备

主电动机:

型号..... JR81-4
 功率..... 40千瓦
 转速..... 1450转/分

制造单位 济南第二机床厂

(注: 营口锻压机床厂也产J36-400)

500 吨闭式双点压力机

产品型号: J36-500A



简要说明

本机较一般压力机的工作台面宽大, 可在其上进行大型零件的落料、冲孔、弯曲、校正、浅拉伸等工序。

本机在滑块内设有液压超载保护装置, 当超过公称压力的 120% 时, 便自动卸载, 避免压机和模具的损坏。在底座内部装有两个液压拉伸垫, 共用一块托板, 其压力大小可以通过改变空气的压力而变化。

通过操纵按钮可实现单次行程、连续行程、寸动调整, 可用手及踏板操作。

主要技术参数

公称压力 (距下死点前13毫米).....	500吨	工作台尺寸.....	1600×3480毫米
滑块行程.....	450毫米	(前后×左右)	
滑块行程次数.....	10次/分	压机外形尺寸:	
最大闭合高度.....	770毫米	前后×左右.....	2770×4830毫米
闭合高度调节量.....	350毫米	地面以上高度.....	7005毫米
立柱间距.....	3510毫米	总高度.....	8710毫米
导轨间距.....	3530毫米	设备总重.....	约114吨

主要配套设备

主电机:

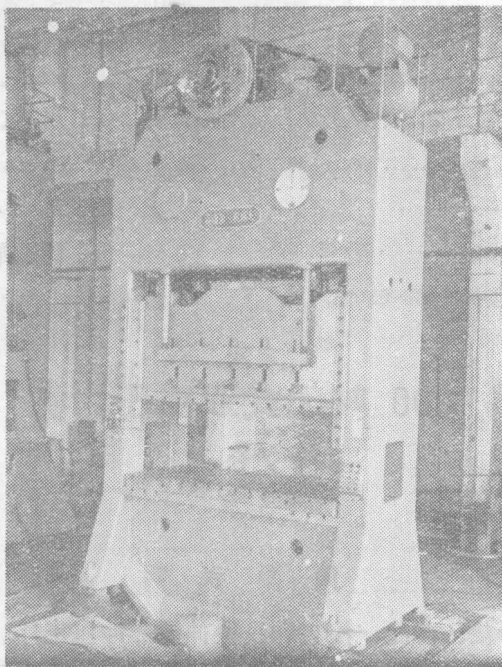
型号..... JH03-2255-4

功率.....55千瓦

制造单位 上海锻压机床厂

630 吨闭式双点压力机

产品型号: J36-630



简 要 说 明

本压机主要用于大型板金件的落料、冲孔、弯曲、校正、浅拉伸等工序。

压机为双曲柄传动。通过操纵按钮可获得单次行程、连续行程、寸步行程和滑块调整。为操作安全，压机还设有单人双手、双人双手（即对角操纵）等按钮，并通过由气操纵凸轮机构，使滑块在曲柄回转前 180° 范围内随时停止。

本压机备有液压气垫，供压紧和退出工件之用。

主 要 技 术 参 数

公称压力（下死点前26毫米）.....	630吨	压紧压力（气压为4公斤/厘米 ² ）.....	40吨
滑块行程.....	500毫米	退出压力（气压为4.5公斤/厘米 ² ）.....	6.3吨
滑块行程次数.....	9次/分	气垫个数.....	3
最大闭合高度.....	1000毫米	气垫行程.....	240毫米
闭合高度调节量.....	340毫米	压机外形尺寸:	
立柱间距.....	3500毫米	前后.....	2280毫米
滑块底面尺寸（前后×左右）.....	1270×3250毫米	左右.....	4545毫米
工作台垫板尺寸（前后×左右）.....	1500×3450毫米	地面以上高度.....	6795毫米
每个气垫最大压力:		机重.....	97.6吨

主 要 配 套 设 备

主电机:

型号.....	JR ₃ 225-4
功率.....	55千瓦
转速.....	1440转/分

制造单位 济南第二机床厂

(注: 营口锻压机床厂也生产J36-630)

800 吨闭式双点压力机

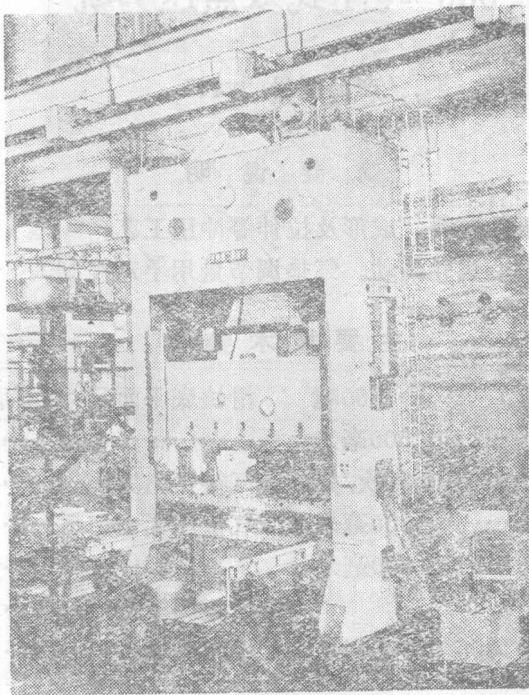
产品型号: J36-800

简 要 说 明

本压机用于板材的冲裁、弯曲、校正和浅拉伸等冷冲压工序。

本机为闭式双曲柄压力机，采用导柱导套式结构，摩擦离合器为气动单片镶块式，还装有气动式液压超载保护装置和液压气垫，并设有移动工作台。

通过按钮站，可进行单次，连续及寸步调整行程来开动压机。



主要技术参数

公称压力（在下死点前13毫米）.....	800吨	滑块底面尺寸:	
滑块行程.....	500毫米	前后.....	1550毫米
滑块行程次数.....	10次/分	左右.....	3640毫米
最大闭合高度.....	1200毫米	移动工作台行程.....	2400毫米
闭合高度调节量.....	500毫米	压机地面以上外形尺寸:	
立柱间距.....	4040毫米	前后.....	2825毫米
垫板尺寸:		左右.....	6073毫米
前后.....	1800毫米	高度.....	7725毫米
左右.....	4000毫米	设备总重.....	153.3吨
厚度.....	210毫米		

主要配套设备

主电机:	
型号.....	JR3-250M-4
功率.....	75千瓦
转速.....	1430转/分

制造单位 济南第二机床厂